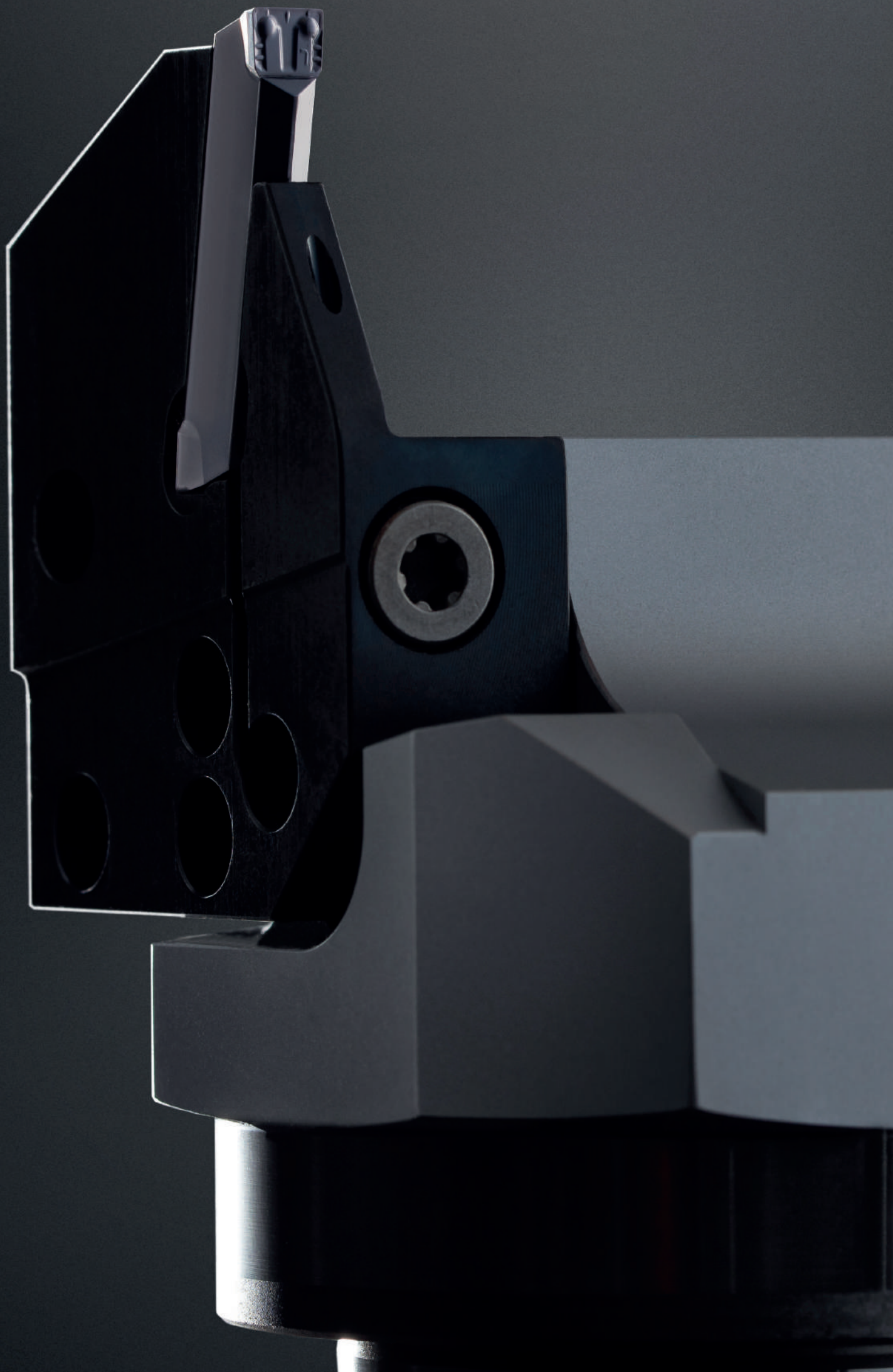




モジュラーホルダー

MODULAR GROOVING SYSTEM



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **T型インターフェースの拡充**
多種多様な溝入れカセットに対応
Universal basic holder with interface „T“
for different grooving cassettes
- **高剛性かつ繰り返しの使用が可能**
Very stable and repeatable interface
- **内部給油で刃先に確実に給油し、
安定した加工が可能**
Highest performance through targeted
coolant supply to the cutting edge

ポリゴンシャンクはISO 26623 準拠、TS は ISO 26622 準拠、HSK は多種多様な溝入れ、突切り、端面加工に対応しています。

Tタイプのインターフェースは高剛性を保証します。カセットは全てのHORN標準インサートに対応しています。

Basic toolholder for the modular systems HORN Polygon shank according to ISO 26623, HORN Toolholder TS according to ISO 26622 and HSK with different cassettes are suitable for grooving, parting off and face grooving. Excellent stability is guaranteed through the HORN designed interface „T“ between the cassette and the basic toolholder. The cassettes are available for all standard insert systems.

モジュラーシステム

Modular Tooling System

外径加工

External machining

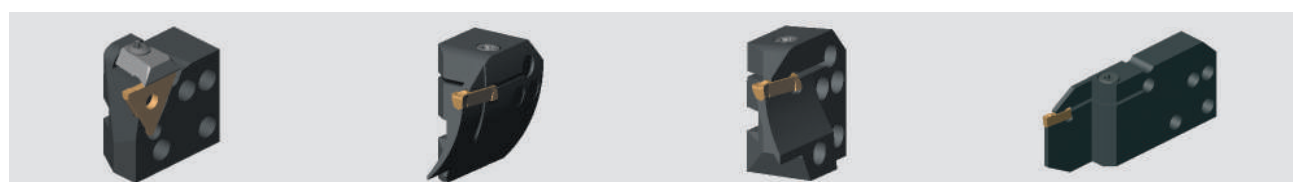
システム Coupling system	HORN-ポリゴン HORN Polygon ISO 26623	HORN TS ISO 26623	HSK DIN 69893	角シャンク Square shank
0° ストレート straight				
90° 直角 cranked				

右勝手・左勝手バージョン / Version right and left hand

カセットプログラム

Cassette programme

タイプ Type	インサート Insert	R/LNK	R/LIK	R/LAK	工具長さ Tool length
360	312	•	-	-	$l = l_1 + l_K \text{ (カセット)}$ $(Cassette)$
224	S224	•	•	•	
220	S229	•	•	•	
220	S100	•	-	-	
356	315/S315	•	-	-	
316	S316	•	-	-	
34T	S34T	•	-	-	
64T	S64T	•	-	-	
274	S274	•	-	-	





システム/System

ベーシックツールホルダー

Basic Toolholder

6

外径溝入れ加工用カセット

Radial Machining

30

内径溝入れ加工用カセット

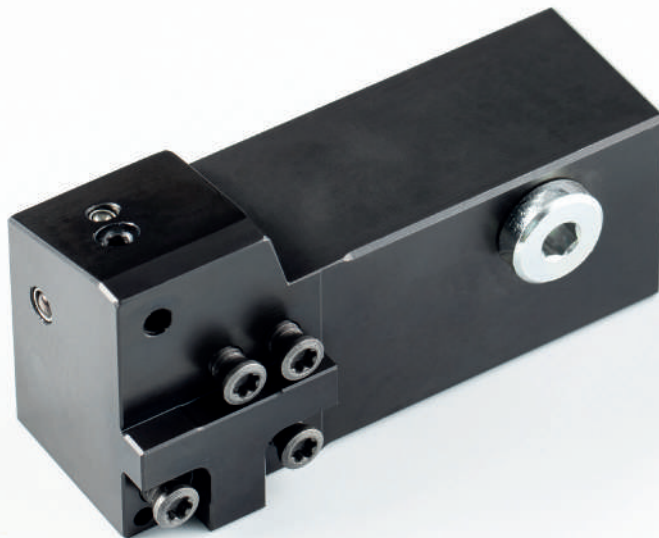
Internal Machining

41

端面溝入れ加工用カセット

Axial Machining

44



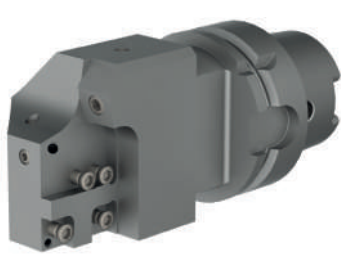
**カセット用
ベーシックツールホルダー**

**Basic toolholder for
cassettes**

for radial and axial machining

インターフェース"T" タイプ ベーシックホルダー

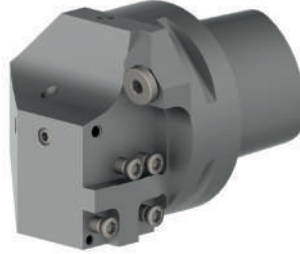
Basic holder with interface „T“



HSKT



TS



Polygon



ツールホルダー
Toolholder

インターフェース"T" タイプ カセット

Cassettes with interface „T“

外径溝入れ用
Grooving radial

インサート
Insert

端面溝入れ用
Grooving axial

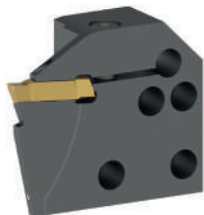
インサート
Insert



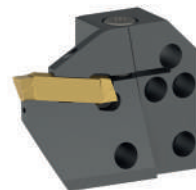
S100



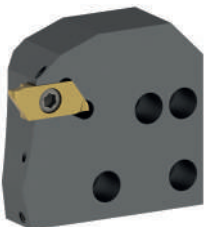
S15A
S25A



S224
S229



S224
S229



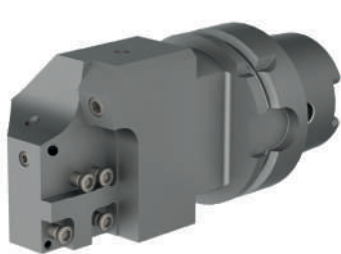
S274



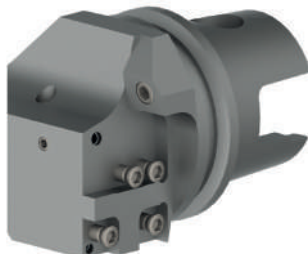
S34T

インターフェース"T" タイプ ベーシックホルダー

Basic holder with interface „T“



HSKT



TS



Polygon



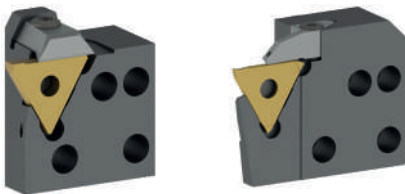
ツールホルダー
Toolholder

インターフェース"T" タイプ カセット

Cassettes with interface „T“

外径溝入れ
Grooving radial

インサート
Insert



312



315
S315



64T

端面溝入れ加工

Face Grooving



ベーシックツールホルダー

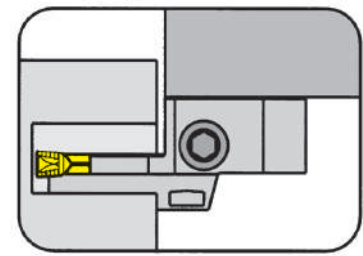
Basic toolholder

220

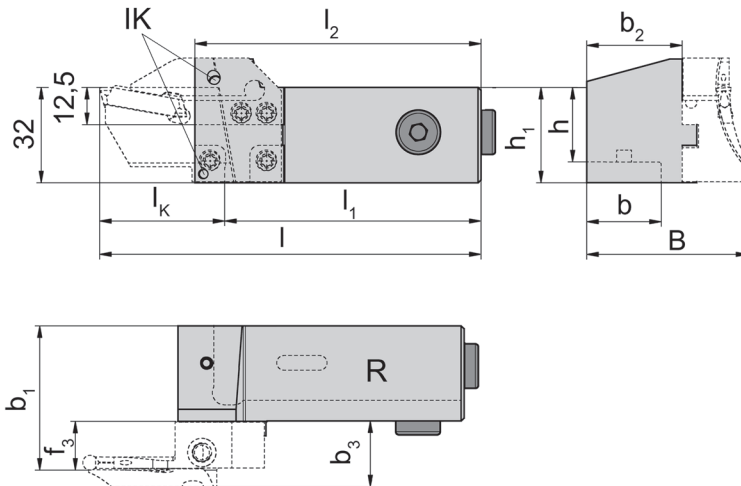
カセットなし
without cassette

内部給油式HORN VDIホルダーに適用
Suitable for HORN VDI holders with integrated internal cooling

シャンク部はワーク回転軸と平行にセットして下さい
Shank parallel to the axis of workpiece



T型インターフェースカセット用
for Cassettes with interface „T“



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

内部給油式

with integrated through
coolant supply

型式 Part number	h	h ₁	l ₁	b	b ₁	b ₂	l ₂	l	B
R/L220.2020.2.K1.IK	20	32	l ₂ -10	20	b ₂ +f ₃	27	84	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃
R/L220.2525.2.K1.IK	25	32	l ₂ -10	25	b ₂ +f ₃	32	96	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

l_K、b₃、f₃寸法はカセットページをご参照ください。
l_K, b₃ and f₃ see cassettes

mm表記

Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

右勝手ベーシックホルダーに右勝手カセット、左勝手ベーシックツールホルダーに左勝手カセットをご使用ください。
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	シーリングプラグ Sealing plug	ピン Threaded Pin	Oリング O-ring	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	004.00.26	030.0508.0866	12.37.2.62.3601	T20PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



ベーシックツールホルダー

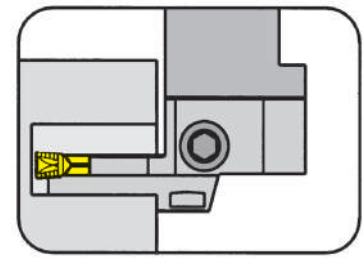
Basic toolholder

220

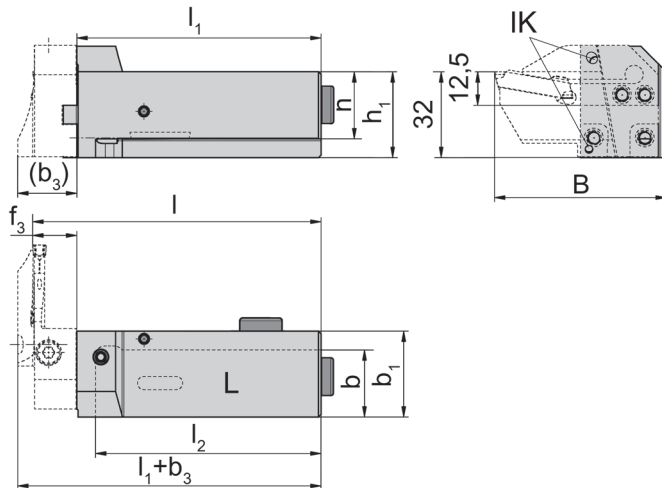
カセットなし
without cassette

内部給油式HORN VDIホルダーに適用
Suitable for HORN VDI holders with integrated internal cooling

シャンク部はワーク回転軸と90°にセットして下さい
Shank 90° to the axis of workpiece



T型インターフェースカセット用
for Cassettes with interface „T“



L = 左勝手バージョンを図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

内部給油式

with integrated through
coolant supply

型式 Part number	h	h ₁	b	l ₂	l	B	b ₁	l ₁
R/L220.2020.2.K2.IK	20	32	20	69	l ₁ +f ₃	l _k +19	29	79
R/L220.2525.2.K2.IK	25	32	25	84	l ₁ +f ₃	l _k +19	32	91

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

l_k、b₃、f₃寸法はカセットページをご参照ください。
l_k, b₃ and f₃ see cassettes

mm表記

Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

右勝手ベーシックツールホルダーに左勝手カセット、左勝手ベーシックツールホルダーに右勝手カセットをご使用ください。
Use right hand basic toolholder for left hand cassettes and left hand basic toolholder for right hand cassettes.

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	シーリングプラグ Sealing plug	ピン Threaded Pin	Oリング O-ring	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	004.00.26	030.0508.0866	12.37.2.62.3601	T20PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



ベーシックツールホルダー

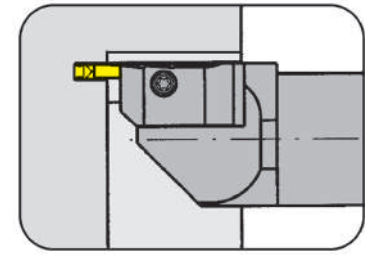
Basic toolholder

B224

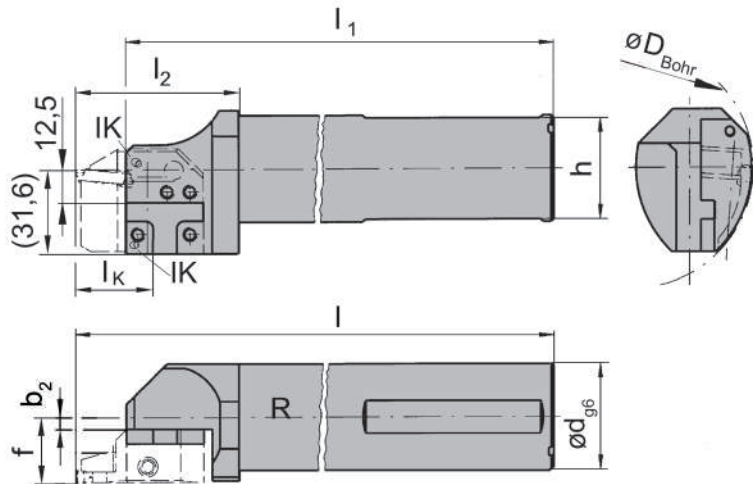
カセットなし
without cassette

カセット RIK/LIK224 用ベーシックツールホルダー
Grundhalter für Kassetten タイプ RIK/LIK224

内部給油式
with through coolant supply



T型インターフェースカセット用
for Cassettes with interface „T“



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	f	d	l_1	h	l_2	b_2	l	D_{Bohr}
R/LB224.0032.K1.IK	$b_2 + f_3$	32	181	30	59	0,41	200	90
R/LB224.0040.K1.IK	$b_2 + f_3$	40	231	38	59	4,41	250	90

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version
その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

$D_{a\min}/f_3/l_K$ 寸法はカセットページをご参照ください。
 $D_{a\min}/f_3/l_K$ see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench
R/LB224...	5.12T20P	T20PQ	030.0508.0866	SW2,0 DIN911
RB224.0032.K1.IK	5.12T20P	T20PQ	030.0508.0866	SW2,5 DIN911

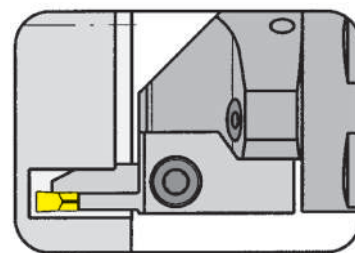
溝入れ／突切り／端面溝入れ加工 Grooving, Parting off and Face Grooving



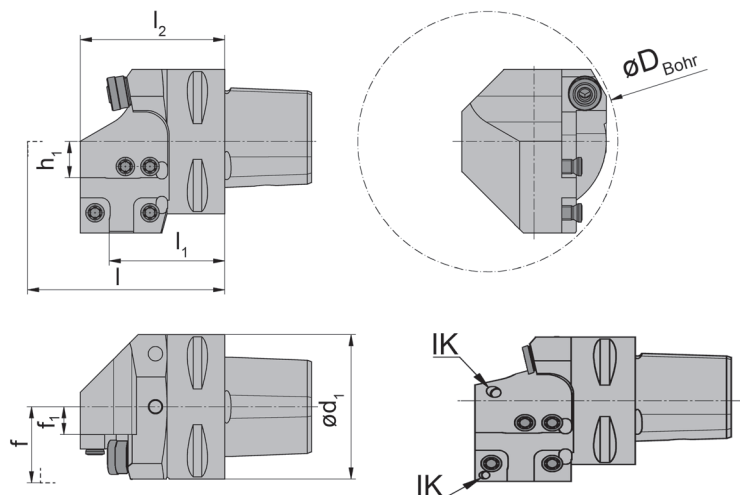
ベーシックツールホルダー Basic toolholder

220C
カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K1.IK	36	$l_1 + l_K$	46	32	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C4.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C5.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C6.K1.IK	42	$l_1 + l_K$	52	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$
R/L220.00C8.K1.IK	53	$l_1 + l_K$	63	80	12,5	24,6	$f_1 + f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。

State R or L version

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

D_{Bohr} 、 f_3 、 l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

R/L220...IK用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:

R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

溝入れ／突切り／端面溝入れ加工

Grooving, Parting off and Face Grooving

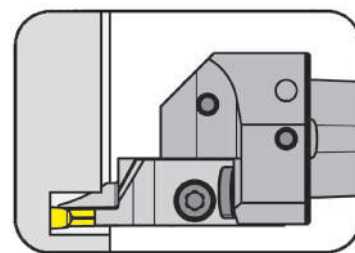


ベーシックツールホルダー

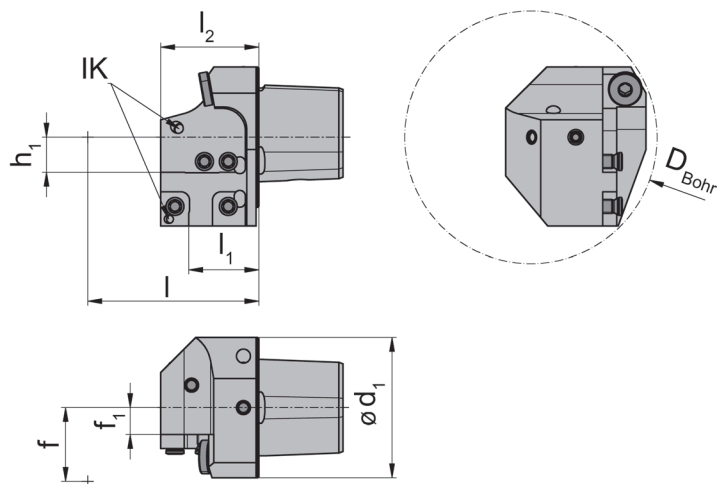
Basic toolholder

220C
カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes with interface „T“



内部給油式（グリッパー溝なし）
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K10.IK	25	$l_1 + l_K$	35	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C5.K10.IK	25	$l_1 + l_K$	35	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。

State R or L version

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

D_{Bohr} , f_3 , l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

R/L220...IK 用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:

R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

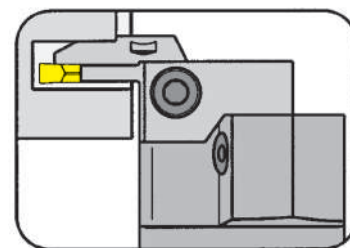
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

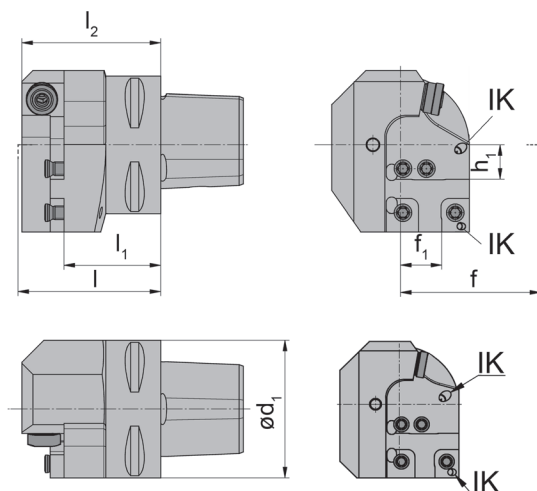
220C

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes with interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K2.IK	31,2	$l_1 + f_3$	46,5	32	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C4.K2.IK	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	40	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C5.K2.IK	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	50	12,5	15,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C6.K2.IK	37,2	$l_1 + f_3$	52,5	63	12,5	21,5	$f_1 + l_K$
R/L220.00C8.K2.IK	48,2	$l_1 + f_3$	63,5	80	12,5	30,0	$f_1 + l_K$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

D_{Bohr} 、 f_3 、 l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

注釈：
R/L220...IK用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

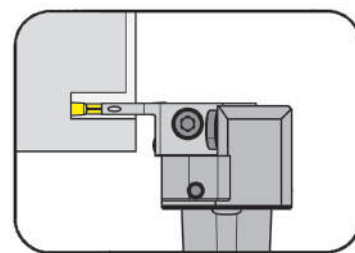
溝入れ／突切り／端面溝入れ加工 Grooving, Parting off and Face Grooving



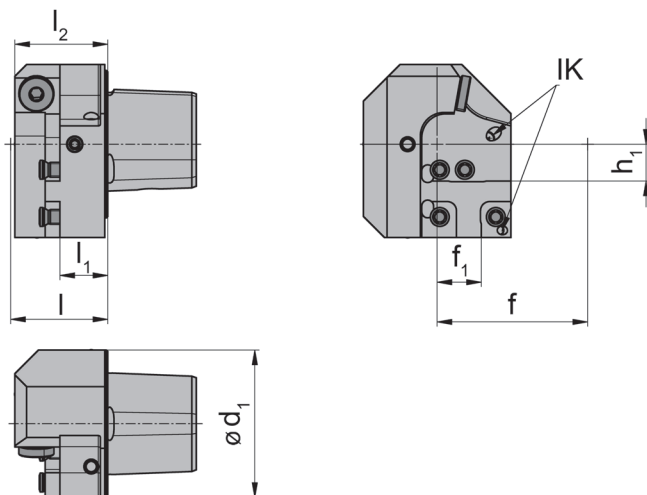
ベーシックツールホルダー Basic toolholder

220C
カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes with interface „T“



内部給油式（グリッパー溝なし）
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K20.IK	16,2	$l_1 + f_3$	31,5	40	12,5	10	$f_1 + l_k$
R/L220.00C5.K20.IK	16,2	$l_1 + f_3$	31,5	50	12,5	15	$f_1 + l_k$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

D_{Bohr} 、 f_3 、 l_k 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_k see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

注釈：
R/L220...IK 用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

溝入れ／突切り／端面溝入れ加工 Grooving, Parting off and Face Grooving

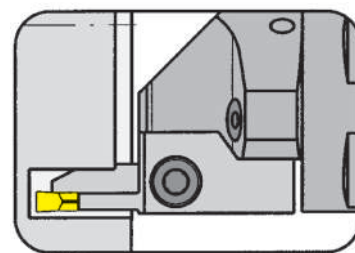


ベーシックツールホルダー Basic toolholder

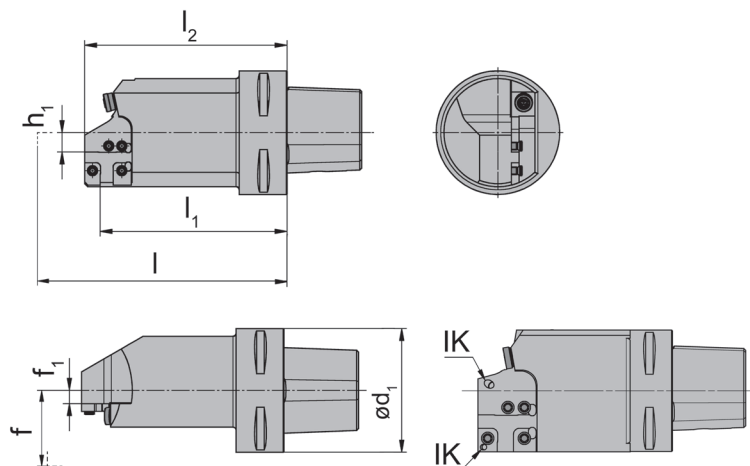
C6

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
C6.L220.120.K1.IK	91	$l_1 + l_K$	101	63	12,5	0,6	$f_1 + f_3$
C6.R220.120.K1.IK	91	$l_1 + l_K$	101	63	12,5	0,6	$f_1 + f_3$
C6.L220.150.K1.IK	121	$l_1 + l_K$	131	63	12,5	0,6	$f_1 + f_3$
C6.R220.150.K1.IK	121	$l_1 + l_K$	131	63	12,5	0,6	$f_1 + f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 f_3 、 l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
State R or L version Dimensions for f_3 and l_K see cassettes

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

C6.R/L220...用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:

C6.R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
C6...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

溝入れ／旋削加工（内径） Grooving and Side Turning (internal)

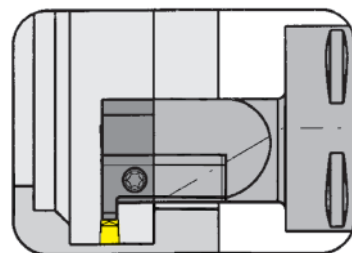


ベーシックツールホルダー Basic toolholder

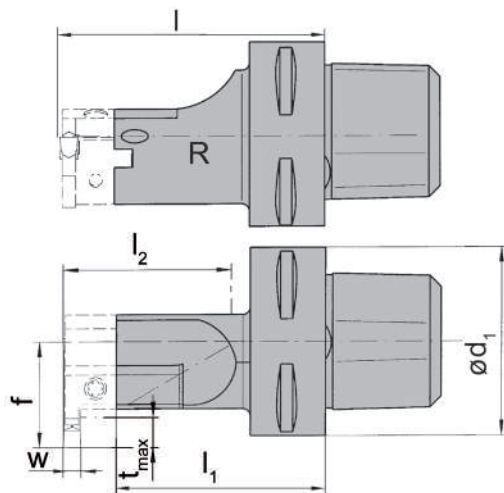
B224C

カセットなし
without cassette

カセットタイプ BK224用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type BK224



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l	l ₂	l ₁	d ₁	f
R/LB224.00C3.1.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	35	39,3	32	32
R/LB224.00C3.2.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	50	54,3	32	32
R/LB224.00C4.1.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	40	49,3	40	32
R/LB224.00C4.2.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	60	69,3	40	32
R/LB224.00C5.1.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	50	59,3	50	32
R/LB224.00C5.2.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	70	79,3	50	32
R/LB224.00C6.1.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	58	69,3	63	32
R/LB224.00C6.2.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	78	89,3	63	32
R/LB224.00C8.1.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	60	80,3	80	32
R/LB224.00C8.2.K2	l ₁ +b ₁ +w/2	80	100,3	80	32

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version
その他の寸法はお問合せください。
Further sizes upon request

D_{min}、t_{max} 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	030.0518.T20P	T20PQ

溝入れ／旋削加工（内径）

Grooving and Side Turning (internal)



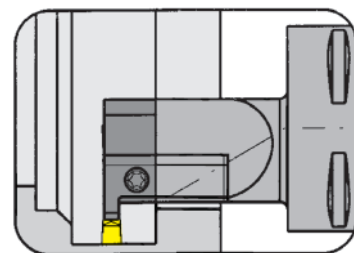
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

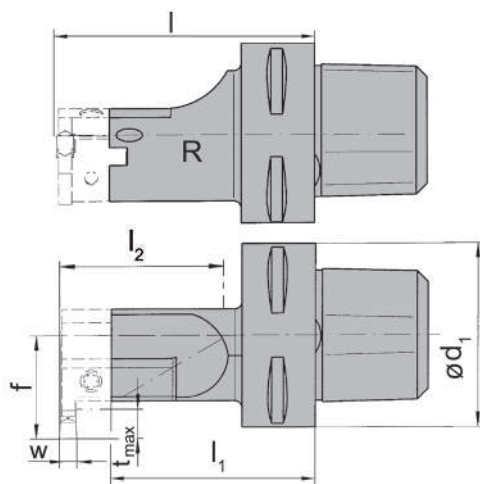
B229C

カセットなし
without cassette

カセットタイプ BK229用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type BK229



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l	l ₂	l ₁	d ₁	f
R/LB229.00C3.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	35	38,5	32	35,5
R/LB229.00C3.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	50	53,5	32	35,5
R/LB229.00C4.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	40	48,5	40	35,5
R/LB229.00C4.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	60	68,5	40	35,5
R/LB229.00C5.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	50	58,5	50	35,5
R/LB229.00C5.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	70	78,5	50	35,5
R/LB229.00C6.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	58	68,5	63	35,5
R/LB229.00C6.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	78	88,5	63	35,5
R/LB229.00C8.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	65	84,5	80	35,5
R/LB229.00C8.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	90	109,5	80	35,5

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version
その他の寸法はお問合せください。
Further sizes upon request

D_{min} 、 t_{max} 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{min} , t_{max} see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB229.00C...	030.0518T20P	T20PQ

溝入れ加工（外径）

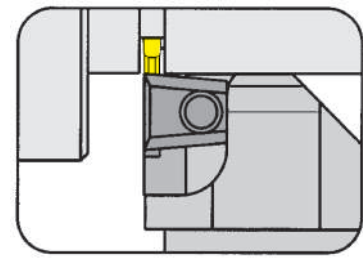
Grooving (external)



ツールホルダー

Toolholder

360C
カセット付き
with cassette



最大溝深さ
クランプ範囲

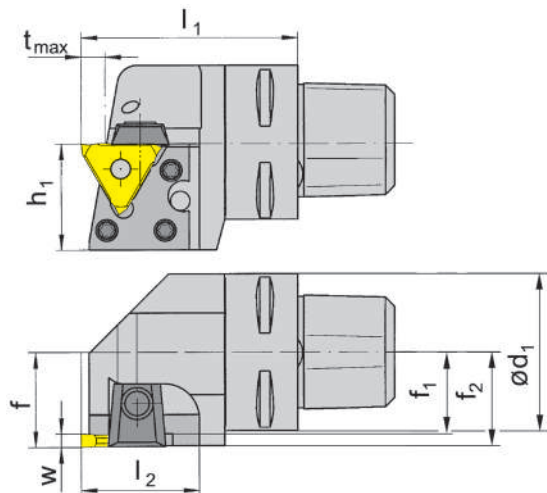
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-2,9 mm

内部給油式
with through coolant supply

適用インサート
for Indexable insert

タイプ
Type 312
S312



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/L360.00C3.K1	45	31	27,3	32	20,5	f_1+w-a_1	22	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C4.K1	50	31	27,3	40	25,5	f_1+w-a_1	27	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C5.K1	50	31	27,3	50	25,5	f_1+w-a_1	27	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C6.K1	55	31	31,5	63	30,5	f_1+w-a_1	32	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C3.K2	45	31	27,3	32	19,5	f_1+w-a_1	22	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C4.K2	50	31	27,3	40	24,5	f_1+w-a_1	27	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C5.K2	50	31	27,3	50	24,5	f_1+w-a_1	27	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C6.K2	55	31	31,5	63	29,5	f_1+w-a_1	32	6	02	1,9-2,9

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

w、 a_1 寸法はインサートページをご参照ください。
w, a_1 see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法はお問合せください。
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	カセット Cassette	レンチ Allen Wrench	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K1	LK360.00.01		
R360.00C...K1	RK360.00.01		
L360.00C...K2	LK360.00.02	SW3,0 DIN911	T15PQ
R360.00C...K2	RK360.00.02		

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



ツールホルダー

Toolholder

360C

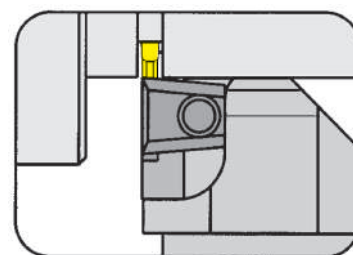
カセット付き
with cassette

最大溝深さ
クランプ範囲

Depth of groove up to
Clamping range

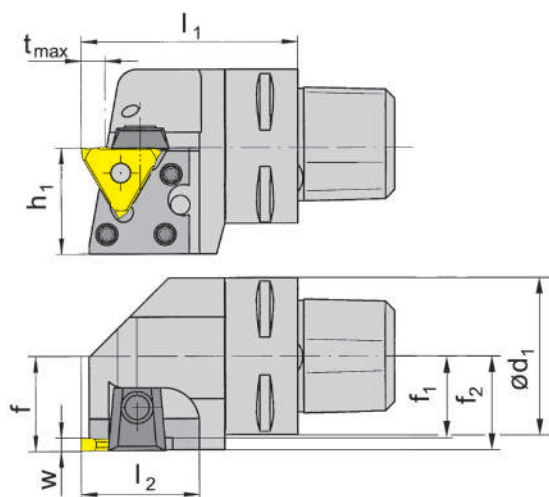
6 mm
2,9-6,3 mm

内部給油式
with through coolant supply



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 312
Type S312



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/L360.00C3.K3	45	31	27,3	32	18,5	$f_1 + w - a_1$	22	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C4.K3	50	31	27,3	40	23,5	$f_1 + w - a_1$	27	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C5.K3	50	31	27,3	50	23,5	$f_1 + w - a_1$	27	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C6.K3	55	31	31,5	63	28,5	$f_1 + w - a_1$	32	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C3.K4	45	31	27,3	32	16,8	$f_1 + w - a_1$	22	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C4.K4	50	31	27,3	40	21,8	$f_1 + w - a_1$	27	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C5.K4	50	31	27,3	50	21,8	$f_1 + w - a_1$	27	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C6.K4	55	31	31,5	63	26,8	$f_1 + w - a_1$	32	6	04	3,9-6,3

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

w、 a_1 寸法はインサートページをご参照ください。
w, a_1 see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法はお問合せください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	カセット Cassette
L360.00C...K3	LK360.00.03
R360.00C...K3	RK360.00.03
L360.00C...K4	LK360.00.04
R360.00C...K4	RK360.00.04

溝入れ加工（内径）

Grooving (internal)

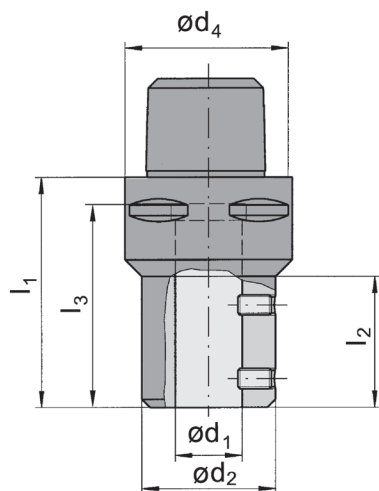
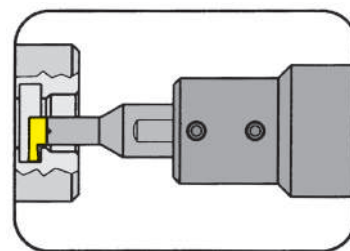


内径ツール用アダプター

Adaptor for boring bars

001C

平取り部付き円筒シャンクホルダー用
for cylindrical shanks with standard clamping flat



型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_4	d_1	d_2
001.00C3.16	65	-	55	32	16	40
001.00C3.20	70	-	58	32	20	40
001.00C4.16	65	-	55	40	16	40
001.00C4.20	70	-	58	40	20	40
001.00C5.16	65	44	55	50	16	40
001.00C5.20	70	49	58	50	20	40
001.00C6.20	70	45	58	63	20	40

その他の寸法はお問合せください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

内径ツール用アダプター Adaptor for boring bars	止めねじ Clamping Screw	レンチ Allen Wrench
001...	10.12.1835	SW5,0 DIN911

溝入れ／突切り／端面溝入れ加工

Grooving, Parting off and Face Grooving



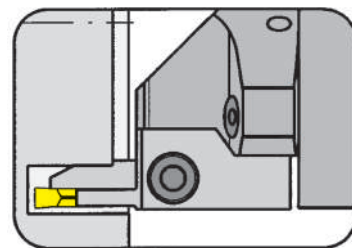
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

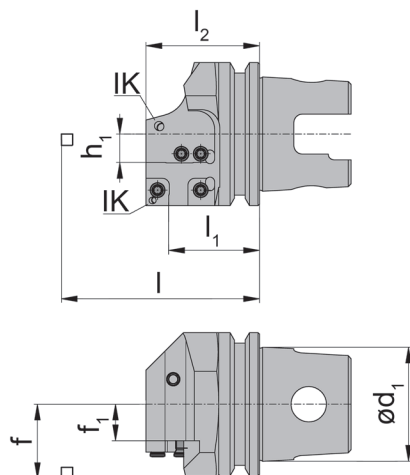
220TS

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes with interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.TS50.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.TS63.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version
その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

D_{Bohr} , f_3 , l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench
R/L220.TS40.K1.IK	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ		
R/L220.TS50.K1.IK	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ	030.0508.0866	
R/L220.TS63.K1.IK	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ	030.0508.0866	SW2,5 DIN911

溝入れ／突切り／端面溝入れ加工

Grooving, Parting off and Face Grooving



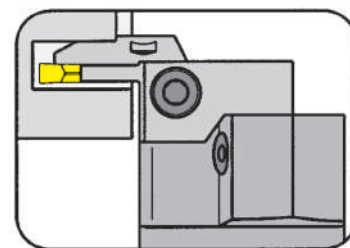
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

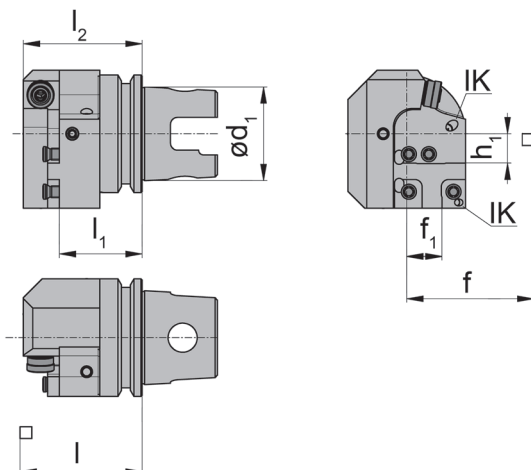
220TS

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50,5	40	12,5	10,0	f_1+l_K
R/L220.TS50.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50,5	50	12,5	15,0	f_1+l_K
L220.TS63.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50,5	63	12,5	21,5	f_1+l_K

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version
その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

D_{Bohr} 、 f_3 、 l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	六角棒スパナ Allen Wrench
R/L220.T...	5.12T20P	030.0508.0866	020.1008.2977	T20PQ	
L220.TS63.K2.IK	5.12T20P	030.0508.0866	020.1008.2977	T20PQ	SW2,5 DIN911

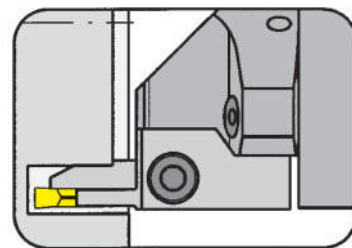
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

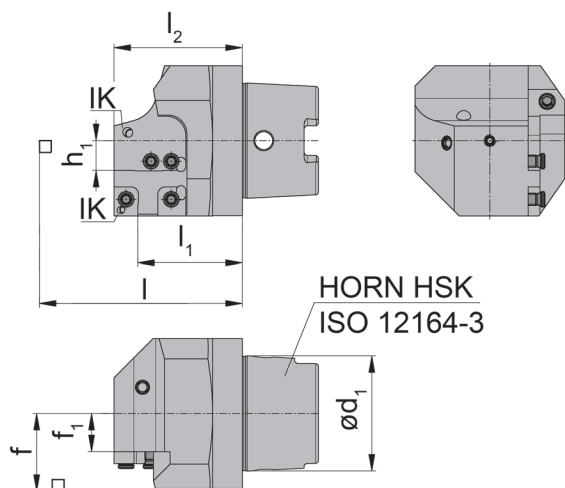
HSK220

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



ATC用溝なし 内部給油式
for manual tool change, with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K1.IK	44	63	16,1	$l_1 + l_K$	54	$f_1 + f_3$	12,5
HSK-R220.0063.K1.IK	44	63	16,1	$l_1 + l_K$	54	$f_1 + f_3$	12,5

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 D_{min} 、 f_3 、 l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
State R or L version Dimensions for D_{min} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法や仕様 (例： HSK-B50 usw.) はお問い合わせください。
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSK-L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	020.1008.2977	T20PQ

溝入れ／突切り／端面溝入れ加工

Grooving, Parting off and Face Grooving



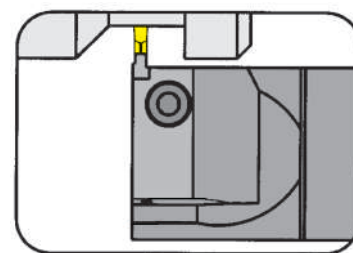
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

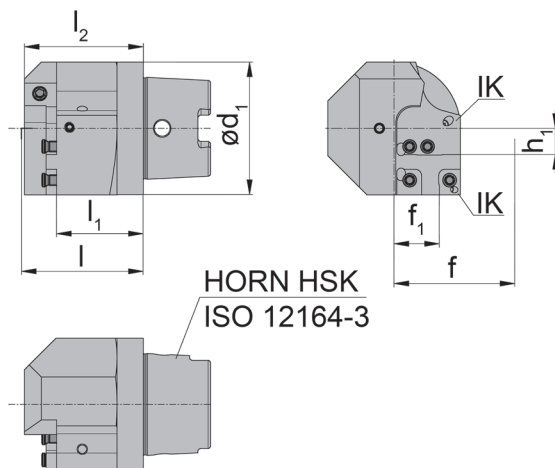
HSK220

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



ATC用溝なし 内部給油式
for manual tool change, with through coolant supply



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K2.IK	41,2	63	21,5	l_1+f_3	56,5	f_1+l_K	12,5
HSK-R220.0063.K2.IK	41,2	63	21,5	l_1+f_3	56,5	f_1+l_K	12,5

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

D_{min} 、 f_3 、 l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
Dimensions for D_{min} , f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法や仕様 (例： HSK-B50 usw.) はお問い合わせください。
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSK-L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	020.1008.2977	T20PQ

溝入れ加工（内径）

Grooving (internal)



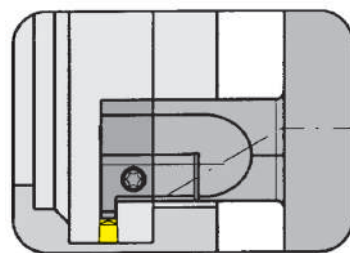
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

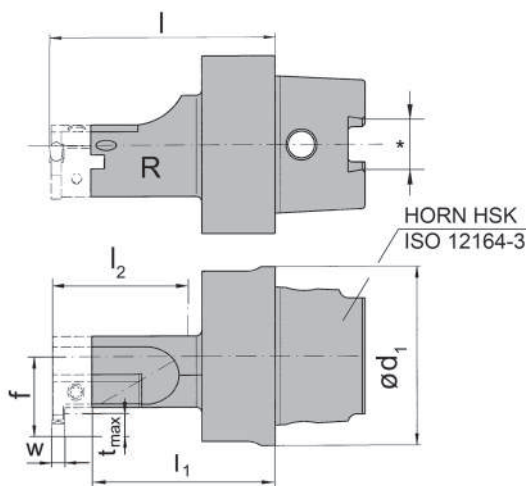
HSK224

カセットなし
without cassette

カセットタイプBK224用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type BK224



マニュアルツールチェンジの場合、内部給油式
for manual tool change, with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	f	d ₁	l	l ₁	l ₂
HSKL224.0063.1.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKL224.0063.2.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	90,3	78
HSKR224.0063.1.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKR224.0063.2.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	90,3	78

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

D_{min}、t_{max} 寸法はカセットページをご参照ください。

Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

mm表記

Dimensions in mm

その他の寸法 (例 HSK-B50 等) はお問い合わせください。

Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

溝入れ加工（内径）

Grooving (internal)



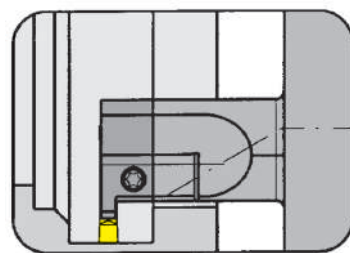
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

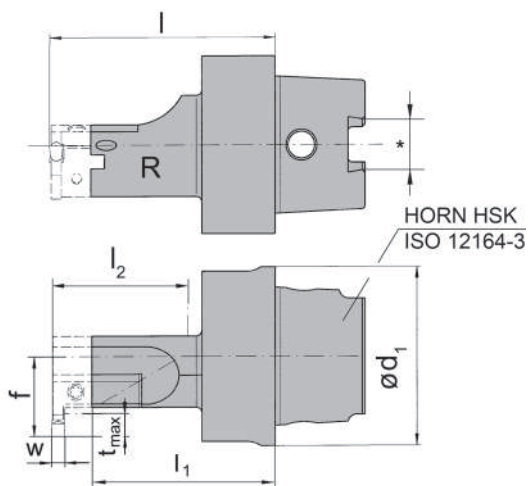
HSK229

カセットなし
without cassette

カセットタイプBK229用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type BK229



マニュアルツールチェンジの場合、内部給油式
for manual tool change, with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	f	d ₁	l	l ₁	l ₂
HSKL229.0063.1.K2	35,5	63	$l_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKL229.0063.2.K2	35,5	63	$l_1 + b_1 + w/2$	90,3	78
HSKR229.0063.1.K2	35,5	63	$l_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKR229.0063.2.K2	35,5	63	$l_1 + b_1 + w/2$	90,3	78

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

D_{min}、t_{max} 寸法はカセットページをご参照ください。

Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

mm表記

Dimensions in mm

その他の寸法 (例 HSK-B50 等) はお問い合わせください。

Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

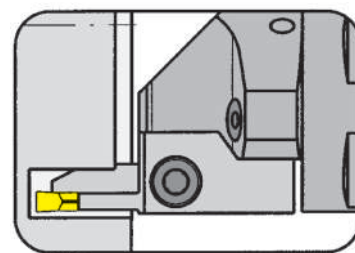
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

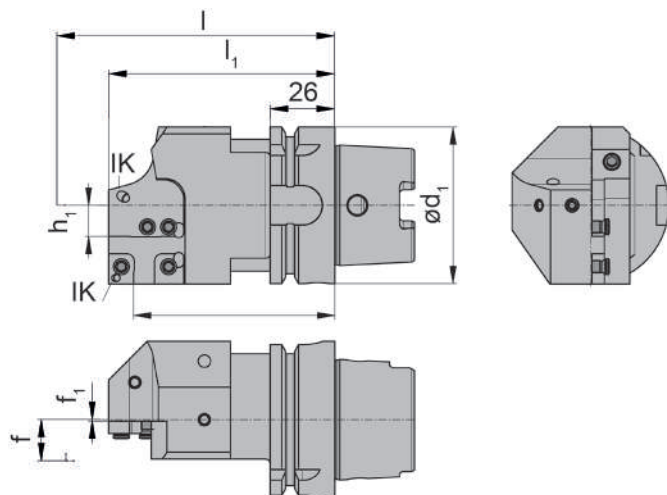
HSKT63

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

220／224 カセット用
ポケットシート

Pocket seat system 220

型式 Part number	カセット Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K1.IK	L	81	63	0,6	l_1+l_K	91	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.120.K1.IK	L	91	63	0,6	l_1+l_K	101	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.130.K1.IK	L	101	63	0,6	l_1+l_K	111	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.150.K1.IK	L	121	63	0,6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.175.K1.IK	L	146	63	0,6	l_1+l_K	156	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.110.K1.IK	R	81	63	0,6	l_1+l_K	91	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.120.K1.IK	R	91	63	0,6	l_1+l_K	101	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.130.K1.IK	R	101	63	0,6	l_1+l_K	111	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.150.K1.IK	R	121	63	0,6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.175.K1.IK	R	146	63	0,6	l_1+l_K	156	f_1+f_3	12,5

その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

l_K 、 f_3 寸法はカセットページをご参照ください。
 l_K and f_3 see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	020.1008.2977	T20PQ

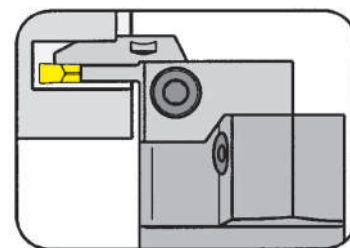
ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

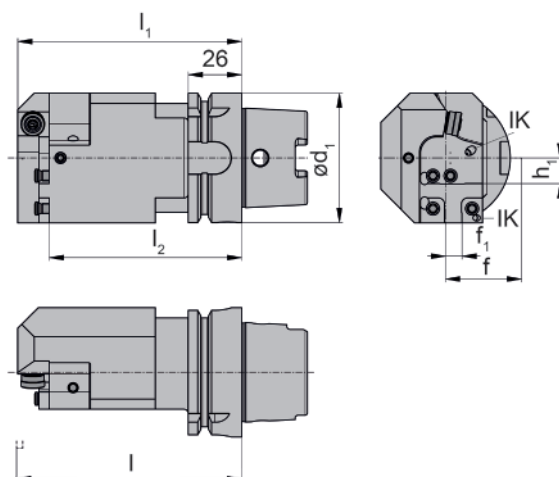
HSKT63

カセットなし
without cassette

T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“



内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

220／224 カセット用
ポケットシート

Pocket seat system 220

型式 Part number	カセット Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K2.IK	R	93,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	108,8	$f_1 + l_K$	12,5
HSKT63.L220.130.K2.IK	R	101,0	63	0,6	$l_1 + l_K$	111,0	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.150.K2.IK	R	133,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	148,8	$f_1 + l_K$	12,5
HSKT63.L220.175.K2.IK	R	158,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	173,8	$f_1 + l_K$	12,5
HSKT63.R220.110.K2.IK	L	93,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	108,8	$f_1 + l_K$	12,5
HSKT63.R220.130.K2.IK	L	113,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	128,8	$f_1 + l_K$	12,5
HSKT63.R220.150.K2.IK	L	133,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	148,8	$f_1 + l_K$	12,5
HSKT63.R220.175.K2.IK	L	158,6	63	8,0	$l_1 + l_K$	173,8	$f_1 + l_K$	12,5

その他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

l_K 寸法はカセットページをご参照ください。
 l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	020.1008.2977	T20PQ



外径加工用カセット

内部給油式

**Cassettes for
radial machining**

with through coolant supply

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

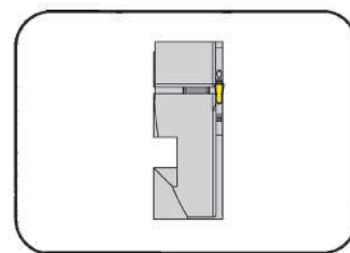
NK100

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ

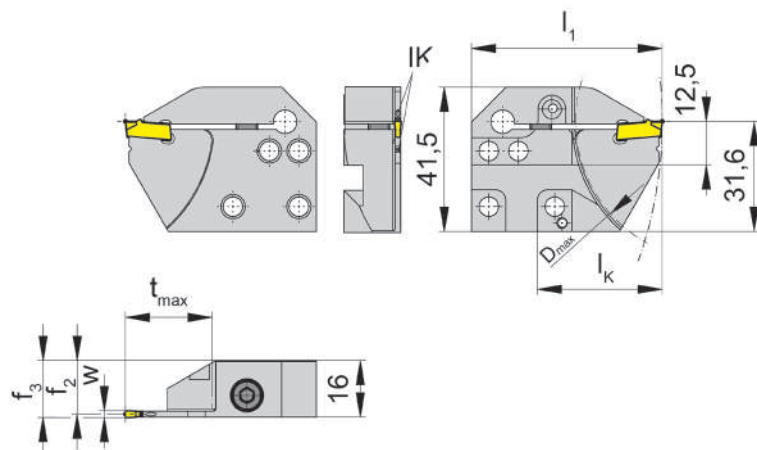
Depth of groove up to

25 mm



適用インサート
for Insert

タイプ S100
Type



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	w	D _{max}	l ₁	l _k
R/LNK100.3215.4.21.IK	25	15,40	f ₂ +w/2	2,0	80	55	36
R/LNK100.3215.4.22.IK	25	15,15	f ₂ +w/2	2,5	80	55	36
R/LNK100.3215.4.23.IK	25	14,90	f ₂ +w/2	3,0	80	55	36
R/LNK100.3215.4.24.IK	25	14,40	f ₂ +w/2	4,0	80	55	36

R：右勝手 L：左勝手 を指します。

State R or L version

w寸法はインサートページをご確認ください。

w see inserts

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：

上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	6.23T25P	T25PQ

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

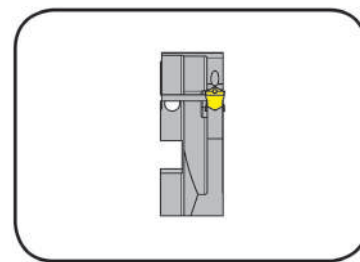
NK224

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ
クランプ範囲

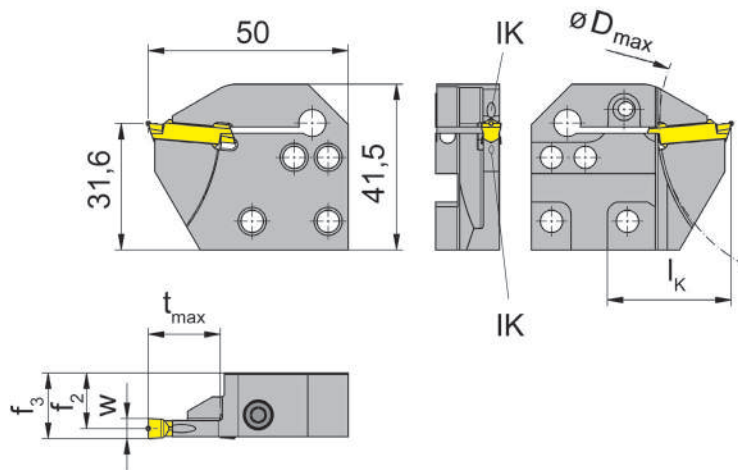
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2,8-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	l _k	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK224.3215.2.01.IK	18	15,40	f ₂ +w/2	80	31	2,0-2,4
R/LNK224.3215.2.02.IK	18	15,15	f ₂ +w/2	80	31	2,4-2,8
R/LNK224.3215.4.03.IK	18	14,90	f ₂ +w/2	80	31	2,8-3,7
R/LNK224.3215.4.04.IK	18	14,40	f ₂ +w/2	80	31	3,7-4,4
R/LNK224.3215.4.05.IK	18	13,90	f ₂ +w/2	80	31	4,4-5,1
R/LNK224.3215.4.06.IK	18	13,40	f ₂ +w/2	80	31	5,1-6,0

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 w寸法はインサートページをご確認ください。
State R or L version w see inserts

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）

.2. = カセット：下部サポート部

.4. = カセット上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

.2. = Through insert support

.4. = Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	5.13 T20P	T20PQ

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

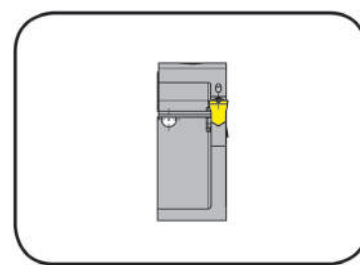
NK220

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ
クランプ範囲

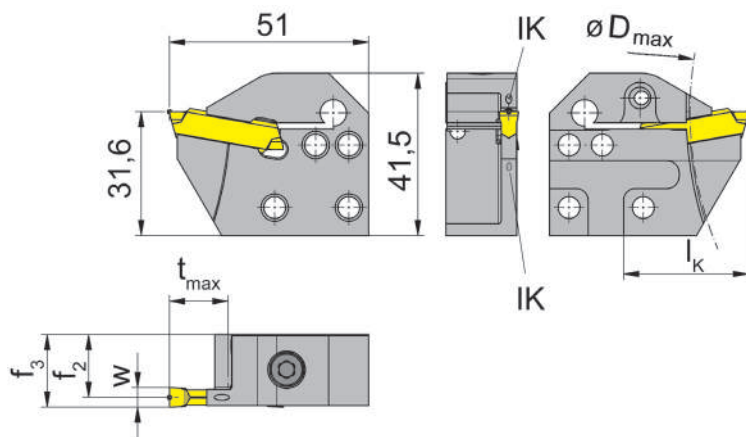
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3-6,09 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S229
Type



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	l _k	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK220.3218.4.13.IK	15	17,1	f ₂ +w/2	180	32	3,00-3,80
R/LNK220.3218.4.14.IK	15	16,6	f ₂ +w/2	180	32	3,80-4,40
R/LNK220.3218.4.15.IK	15	16,1	f ₂ +w/2	180	32	4,40-5,09
R/LNK220.3218.4.16.IK	15	15,6	f ₂ +w/2	180	32	5,10-6,09
R/LNK220.3215.4.03.IK	25	14,9	f ₂ +w/2	-	38	3,00-3,80
R/LNK220.3215.4.04.IK	25	14,4	f ₂ +w/2	-	38	3,80-4,40
R/LNK220.3215.4.05.IK	25	13,9	f ₂ +w/2	-	38	4,40-5,09
R/LNK220.3215.4.06.IK	25	13,4	f ₂ +w/2	-	38	5,10-6,09

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 w寸法はインサートページをご確認ください。

State R or L version

w see inserts

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：

上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	6.23T25P	T25PQ

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)

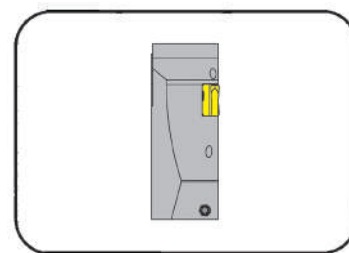


カセット

Cassette

NK274

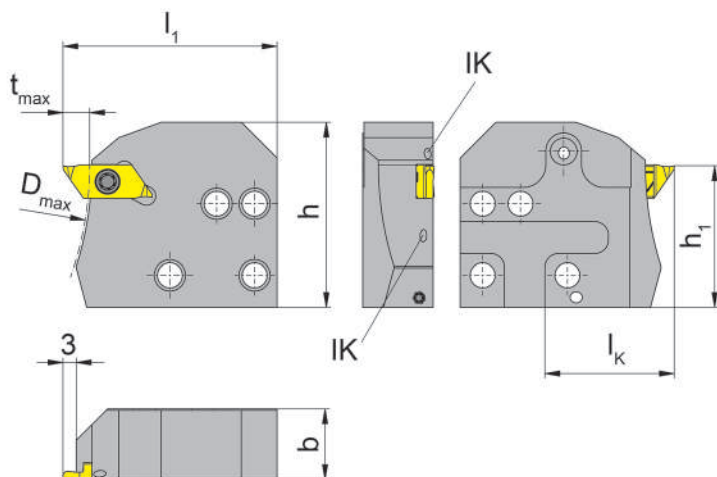
内部給油式
with through coolant supply



最大溝深さ
クランプ範囲

Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S274
Type

R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	b	f ₂	D _{max}	l ₁	h	h ₁	l _k	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK274.0220.4.04.IK	6	15,8	16	150	48	41,4	31,65	29	4

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：
上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	ピン Threaded Pin	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK274.0220.4.04.IK	3.03.913	030.3509.T15P	T15PQ

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

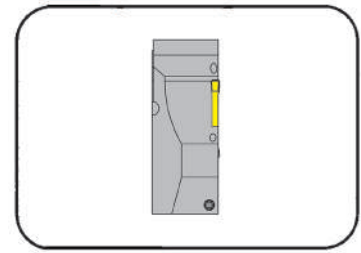
NK34T

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ

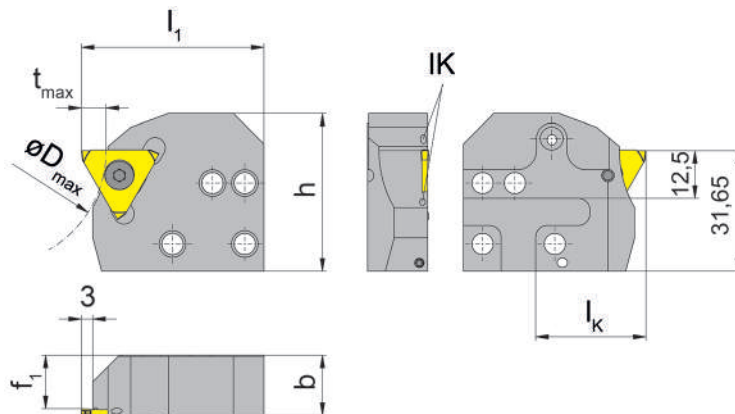
Depth of groove up to

3 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S34T
Type



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	b	f	f ₁	D _{max}	l ₁	h	l _K	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK34T.0220.4.00.IK	6,5	15,8	f ₁ +w+a ₁	15,0	60	48	41,4	29	01	1,03
R/LNK34T.0220.4.10.IK	6,5	15,8	f ₁ +w+a ₁	14,3	60	48	41,4	29	01	2,00
R/LNK34T.0220.4.20.IK	6,5	15,8	f ₁ +w+a ₁	13,3	60	48	41,4	29	02	2,01-3,00
R/LNK34T.0220.4.30.IK	6,5	15,8	f ₁ +w+a ₁	12,3	60	48	41,4	29	03	3,01-4,00

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：
上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット Cassette

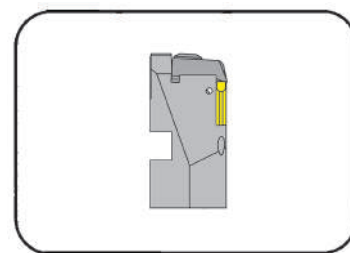
NK360

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ
クランプ範囲

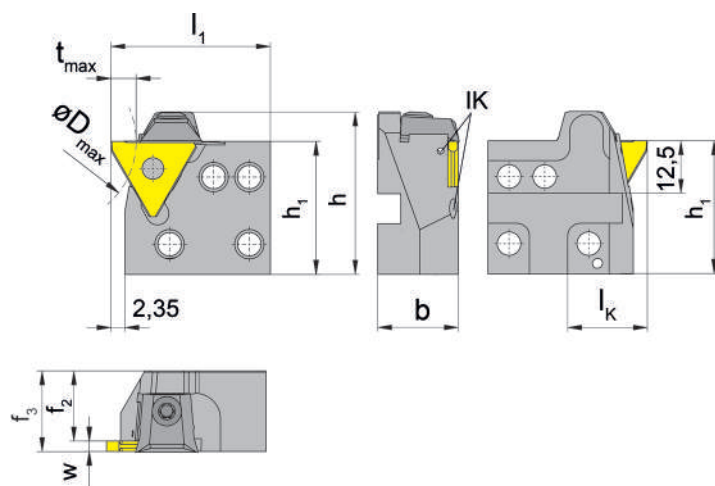
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-6,3 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 312
Type S312



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	b	f ₂	f ₃	D _{max}	l ₁	h	h ₁	l _k	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK360.0220.5.01.IK	4	19,2	17,7	f ₂ +w-a ₁	40	38	38,65	31,65	19	01	0,5-1,9
R/LNK360.0220.5.02.IK	6	19,2	16,7	f ₂ +w-a ₁	40	38	38,65	31,65	19	02	1,9-2,9
R/LNK360.0220.5.03.IK	6	19,2	15,7	f ₂ +w-a ₁	40	38	38,65	31,65	19	03	2,9-3,9
R/LNK360.0220.5.04.IK	6	19,2	14,0	f ₂ +w-a ₁	40	38	38,65	31,65	19	04	3,9-6,3

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：
下部サポート部

Coolant outlet:

Through insert support

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

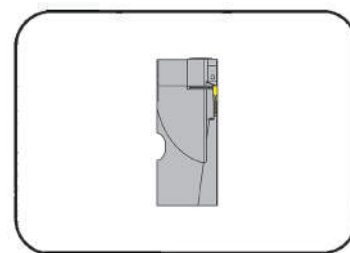
NK368

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ
クランプ範囲

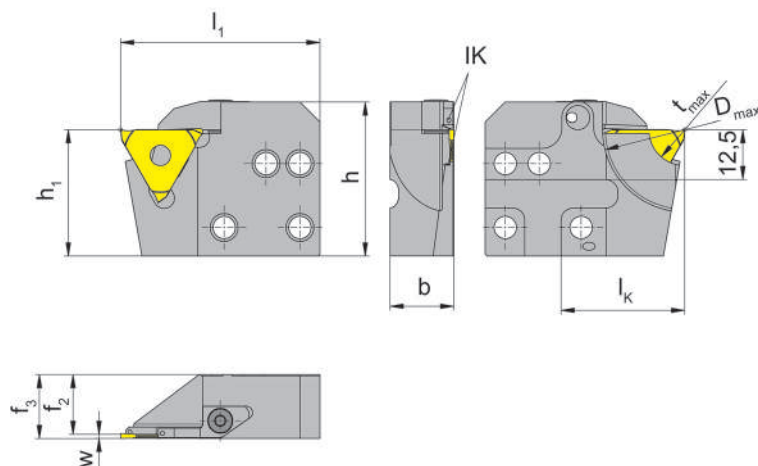
Depth of groove up to
Clamping range

8 mm
0,5-1,5 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 312
Type S312



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	b	f ₂	f ₃	D _{max}	h	h ₁	l _K	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK368.0220.4.01.IK	8	16	15,0	f ₂ +w-a ₁	40	38,5	31,65	31	01	0,5-1,2
R/LNK368.0220.4.02.IK	8	16	14,7	f ₂ +w-a ₁	40	38,5	31,65	31	02	1,2-1,5

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：
上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	クランプ部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK368...	010.0004.0586	T10PL

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

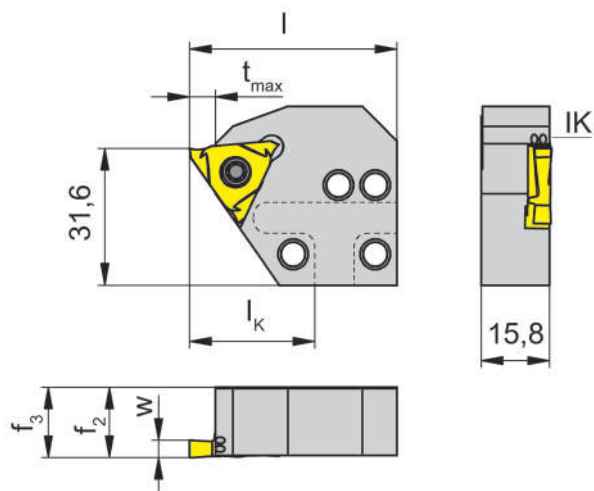
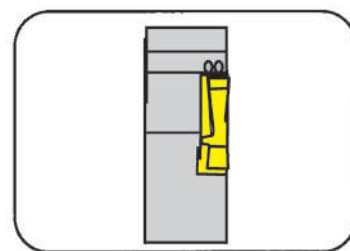
NK356

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ

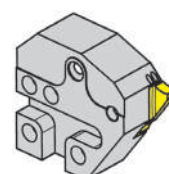
Depth of groove up to

6 mm

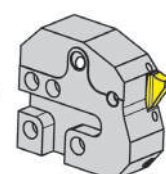


適用インサート
for Indexable insert

タイプ 315
Type S315



03/05



.23/.25/.4.03

R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	l	l _k	サイズ Size
R/LNK356.0220.03.IK	5	16,1	f ₃ =f ₂	-	48	29	03
R/LNK356.0220.05.IK	5	16,3	f ₃ =f ₂	-	48	29	05
R/LNK356.0220.4.23.IK	5	16,3	f ₃ =f ₂	150	48	29	03
R/LNK356.0220.4.25.IK	5	16,3	f ₃ =f ₂	150	48	29	05
R/LNK356.0220.S.4.03.IK	6	16,1	f ₃ =f ₂	150	48	29	03

R：右勝手 L：左勝手 を指します。

State R or L version

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：

上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin
R/LNK356.0220...23/24.IK	5.12T20P	T20PQ	
R/LNK356.0220...IK	5.12T20P	T20PQ	3.03.913

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

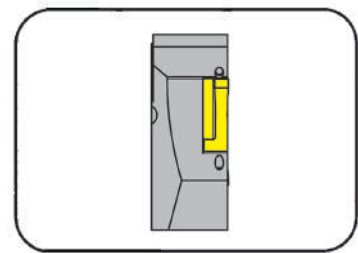
NK316

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ

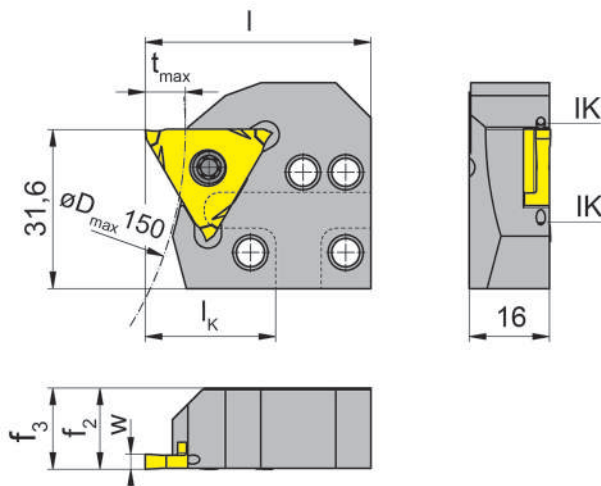
Depth of groove up to

8 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S316
Type



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	I	I _K	サイズ Size
R/LNK316.0220.4.03.IK	8	18,1	f ₃ =f ₂	150	45	26	03
R/LNK316.0220.4.05.IK	8	16,2	f ₃ =f ₂	150	45	26	05
R/LNK316.0220.S3.4.03.IK	8	16,2	f ₃ =f ₂	150	45	26	03

R：右勝手 L：左勝手 を指します。
State R or L version

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：
上部クランプ部および下部サポート部

Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK316...	5.12T20P	T20PQ

溝入れ加工（外径）

Grooving (external)



カセット

Cassette

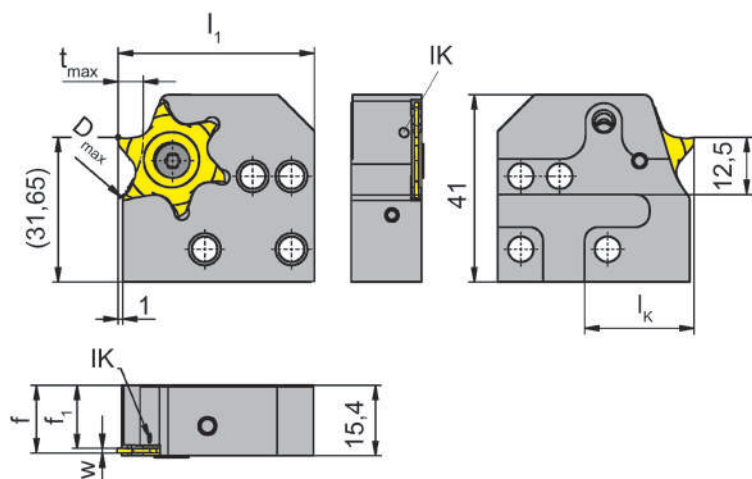
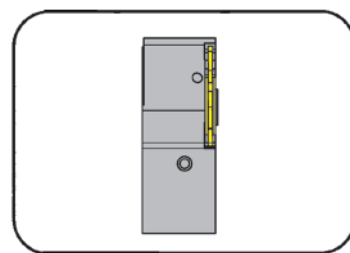
NK64T

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ

Depth of groove up to

5,5 mm

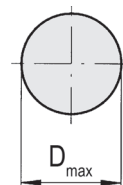


適用インサート
for Indexable insert

タイプ S64T
Type

溝入れ／突切り加工
Grooving and parting off

D_{max}	t_{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	t_{max}	f	f_1	D_{max}	l_1	l_k	サイズ Size
R/LNK64T.0220.01.IK	5,5	$f_1 + w + a_1$	13,2	100	43	24	01
R/LNK64T.0220.02.IK	5,5	$f_1 + w + a_1$	12,7	100	43	24	02

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 w 、 a_1 寸法はインサートページをご参照ください。
State R or L version w , a_1 see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口（IK記載箇所）：
インサート側面

Coolant outlet:

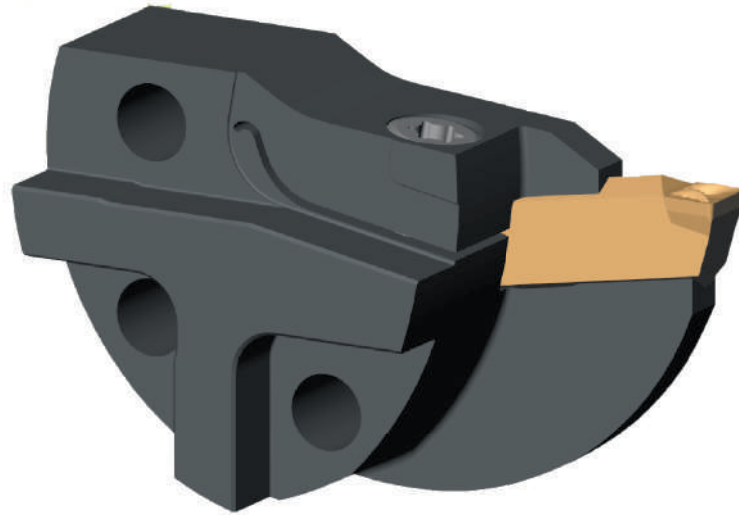
At the side of the insert

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK64T...	030.4010 T15P	T15PQ

BK



内径加工用カセット

インサートはカタログ
溝入れ／突切り加工用工具を
ご参照ください。

Cassettes for internal machining

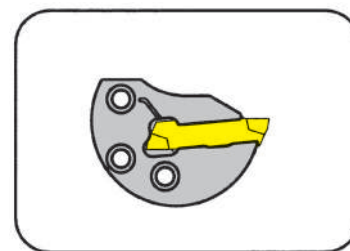
For the available inserts please
see our catalogue **Grooving**

溝入れ／旋削加工（内径） Grooving and Side Turning (internal)



カセット Cassette

BK224



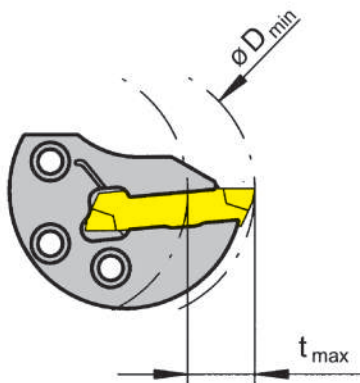
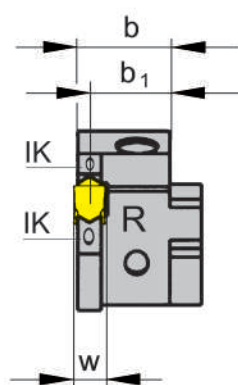
最小下穴径
最大溝深さ
クランプ範囲

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

40 mm
11 mm
2-6,1 mm

適用インサート
for Indexable insert

タイプ S124
Type S224
NS224



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

内部給油式
with through coolant supply

型式 Part number	D _{min}	t _{max}	b	b ₁	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LBK224.0040.01.IK	40	11	13,50	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02.IK	40	11	13,45	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03.IK	40	11	13,40	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04.IK	40	11	13,35	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05.IK	40	11	13,20	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06.IK	40	11	13,05	10,70	06	5,1-6,1

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法はお問合せください。
Further sizes upon request

右勝手ベーシックツールホルダーには右勝手カセット、左勝手ベーシックツールホルダーには左勝手カセットをご使用下さい。
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

注釈：
カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

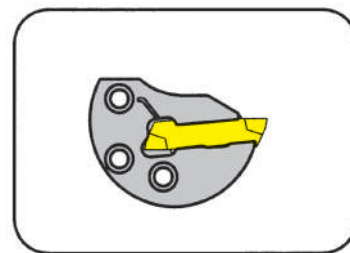
カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin
R/LBK224.0040.01./02.IK	5.13T20EP	T20PQ	
R/LBK224.0040.03./04.IK	5.13T20EP	T20PQ	2.03.913
R/LBK224.0040.04./05.IK	5.13T20EP	T20PQ	3.03.913

溝入れ／旋削加工（内径） Grooving and Side Turning (internal)



カセット Cassette

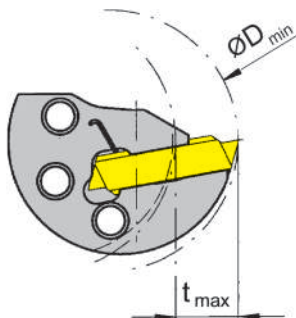
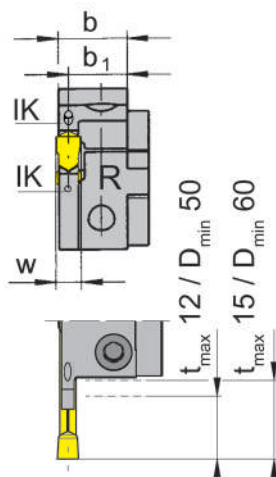
BK229



最小下穴径
最大溝深さ
クランプ範囲

Bore Ø from
Depth of groove
Clamping range

50/60 mm
12/15 mm
3-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229
N229

内部給油式

with through coolant supply

R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	b	b ₁	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LBK229.0050.03.IK	14,20	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04.IK	14,15	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05.IK	13,80	11,5	05	5,10-6,00

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

その他の寸法はお問合ください。
Further sizes upon request

右勝手ベーシックツールホルダーには右勝手カセット、左勝手ベーシックツールホルダーには左勝手カセットをご使用下さい。
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

注釈：
カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	5.13T20EP	T20PQ



端面溝入れ加工用カセット

内部給油式

Cassettes for axial machining

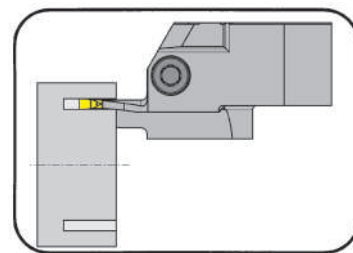
with through coolant supply

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

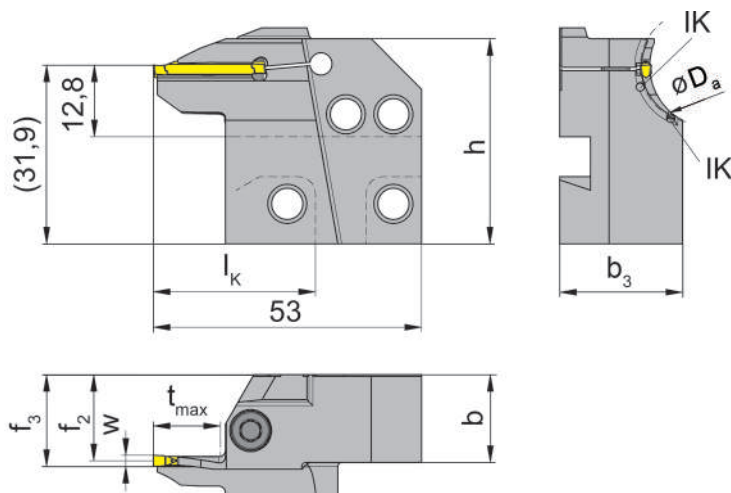
K25A



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove up to
Width of groove

15 mm
20 mm
2-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S15A
Type S25A

刃先位置は芯高位置より
0.3 mm 上に設置してください。
The cutting edge is above 0,3
mm the centre height

R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	b_3	f_2	f_3	h	l_K	サイズ Size
R/LAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15,7	21	15,4	$f_2+w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15,7	22	15,4	$f_2+w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15,7	23	15,4	$f_2+w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15,7	24	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15,7	25	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15,7	23	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15,7	24	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.5065.03.IK	50	65	18	15,7	22	15,4	$f_2+w/2$	39,0	34	03
R/LAK25A.6580.03.IK	65	80	18	15,7	21,5	15,4	$f_2+w/2$	39,0	34	03
R/LAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	39,2	34	04
R/LAK25A.5065.04.IK	50	65	18	15,7	22	15,4	$f_2+w/2$	39,0	34	04
LAK25A.6580.04.IK	65	80	20	15,7	23,5	17,1	$f_2+w/2$	39,0	34	04

その他の寸法はお問い合わせください。 w寸法はインサートページをご参照ください。
Further sizes upon request w see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

w = 2.0 mm の適正締付トルク値は 2.5 Nm
w = 3.0 mm の適正締付トルク値は 3.0 Nm
w = 4.0 mm の適正締付トルク値は 3.5 Nm
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

注釈：
ツールホルダー220システムをご使用ください。
Note:
for use with pocket seat system 220!
R：右勝手 L：左勝手
State R or L version

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工

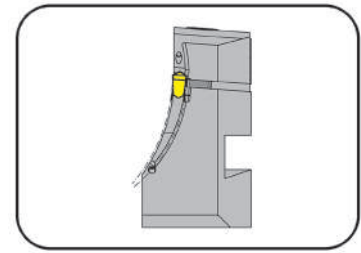
Face Grooving



カセット

Cassette

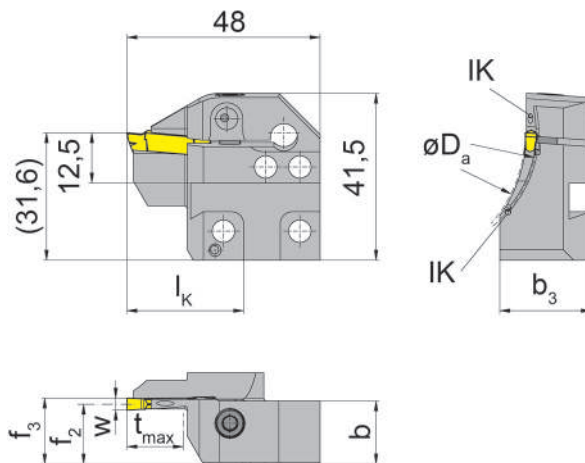
LAK224



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工

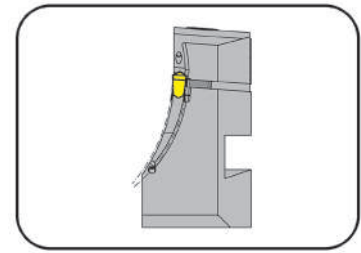
Face Grooving



カセット

Cassette

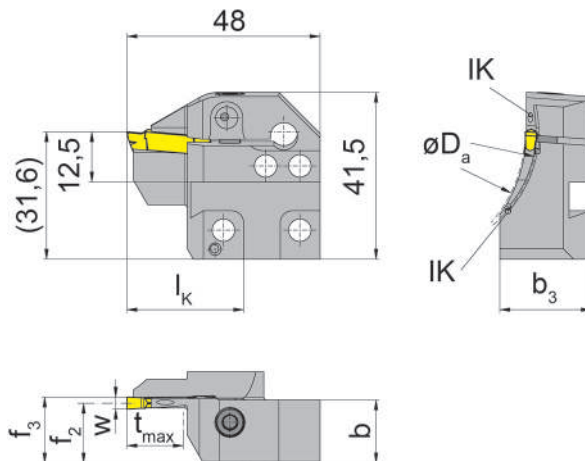
LAK224



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f ₂ +w/2	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工

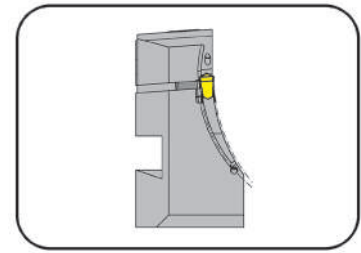
Face Grooving



カセット

Cassette

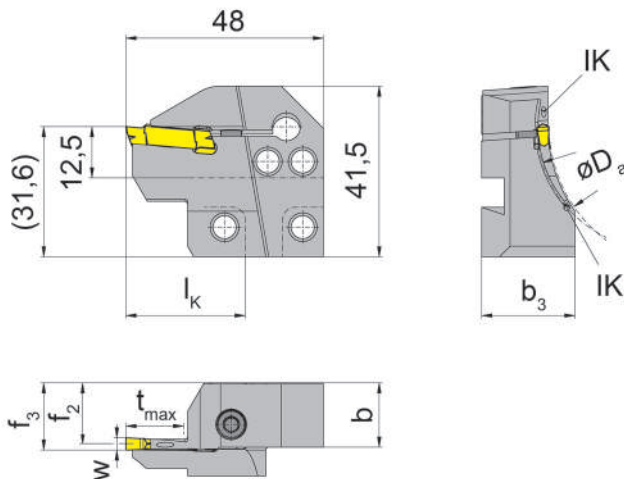
RAK224



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f ₂ +w/2	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

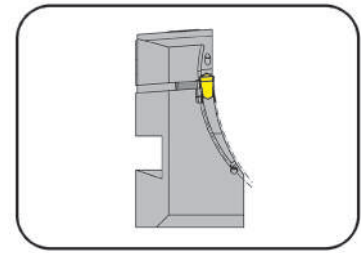
カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

RAK224



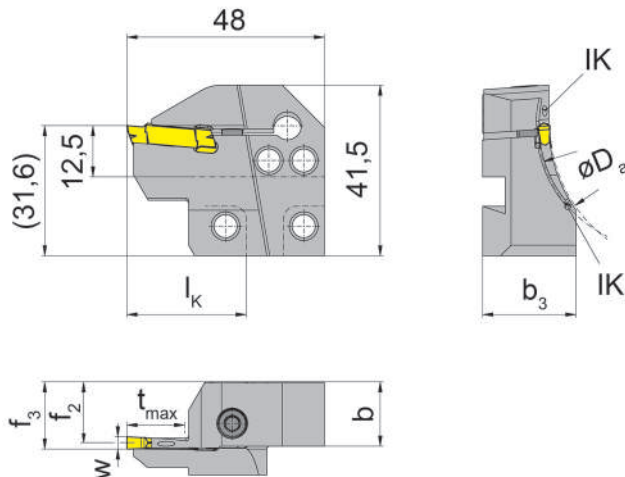
端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm

適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f ₂ +w/2	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

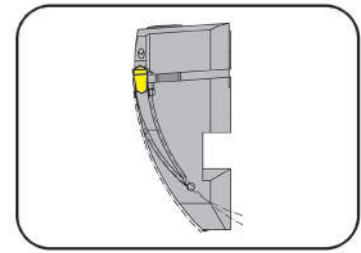
カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

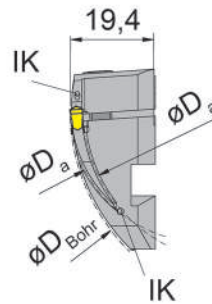
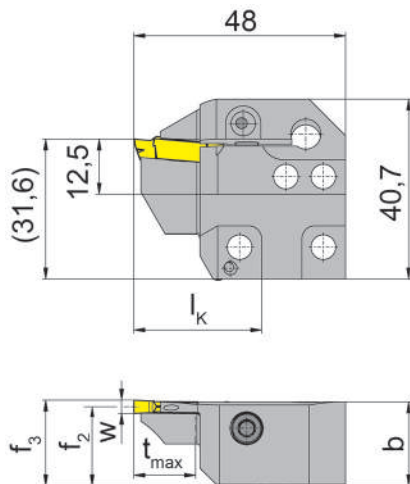
LIK224



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.3000.03.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.1830.04.IK	180	180	300	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

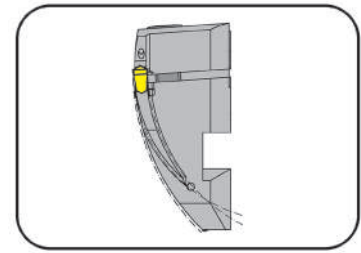
カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

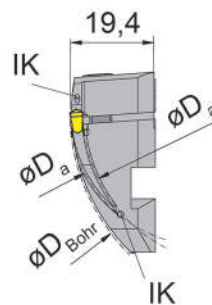
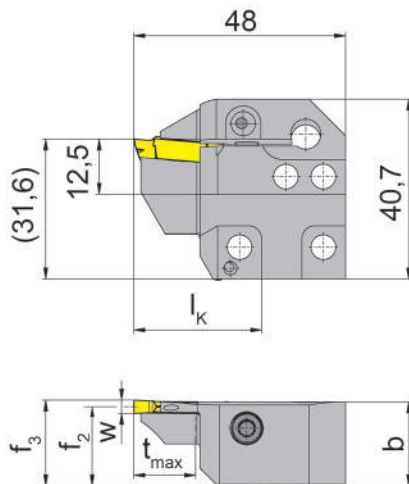
LIK224



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f ₂ +w/2	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

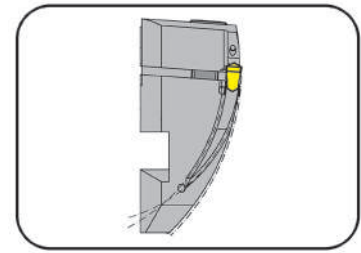
端面溝入れ加工

Face Grooving

カセット

Cassette

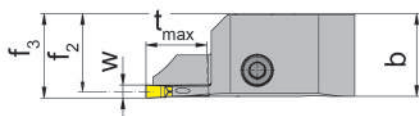
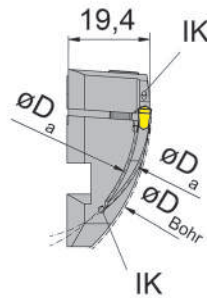
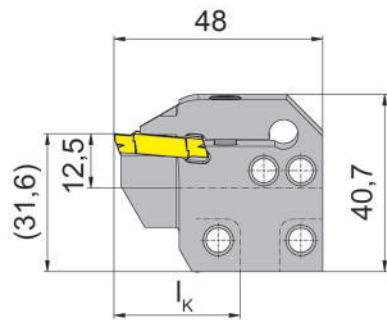
RIK224



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type

R = 右勝手バージョン

R = right hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19,05	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.3000.03.IK	300	300	1000	14	19,10	17,4	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.1830.04.IK	180	180	300	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

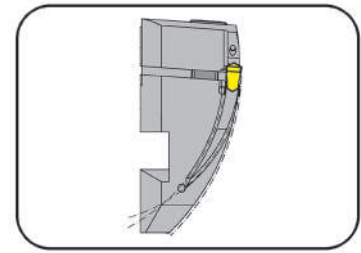
カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

RIK224



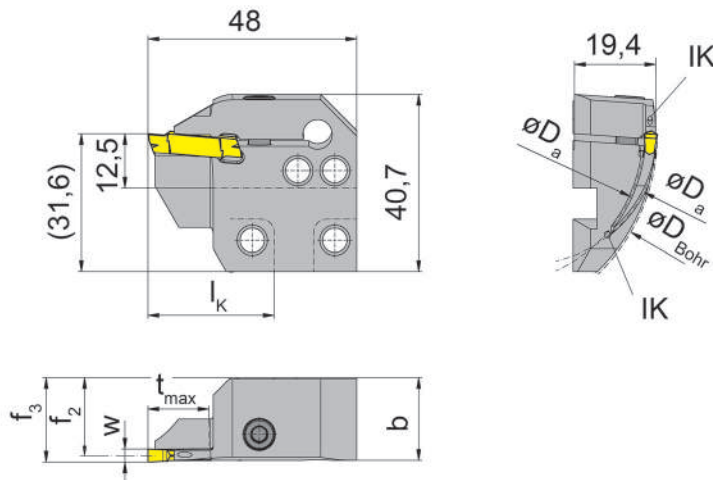
端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm

適用インサート
for Indexable insert

タイプ S224
Type



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f ₂ +w/2	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13 T20P	T20PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

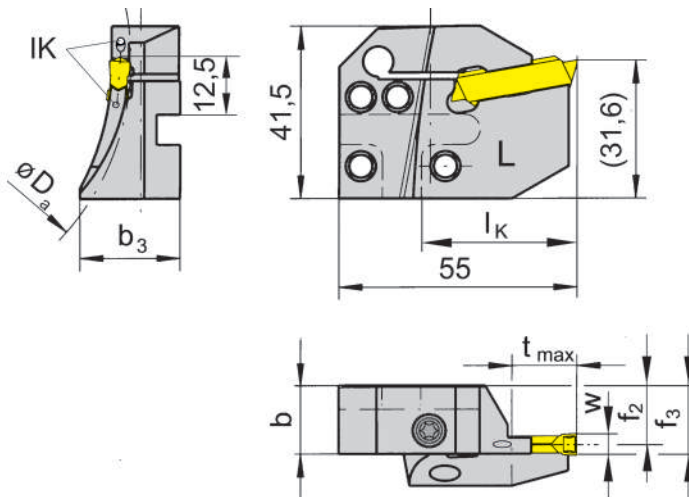
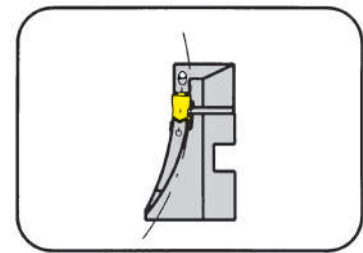
LAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.9513.04.IK	95	122	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.9513.05.IK	95	120	25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

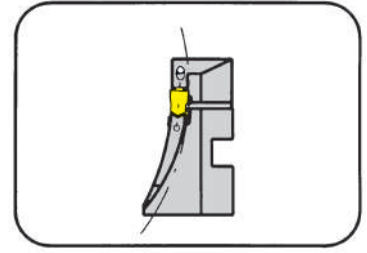
Face Grooving



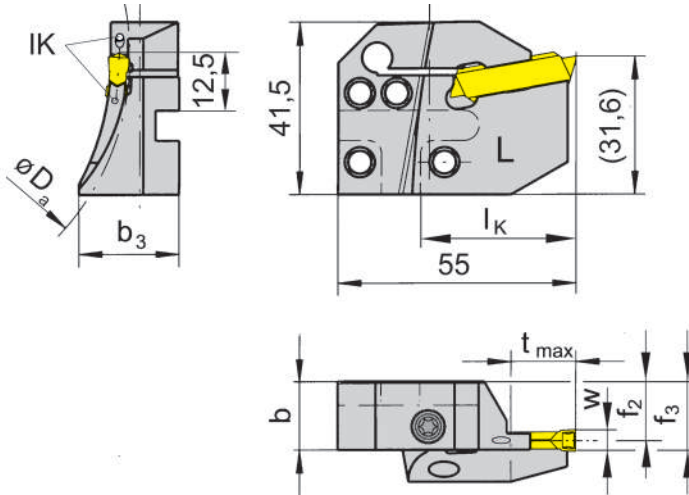
カセット
Cassette

LAK220

内部給油式
with through coolant supply



端面溝大径
最大溝深さ
溝幅



適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K
LAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f ₂ +w/2	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

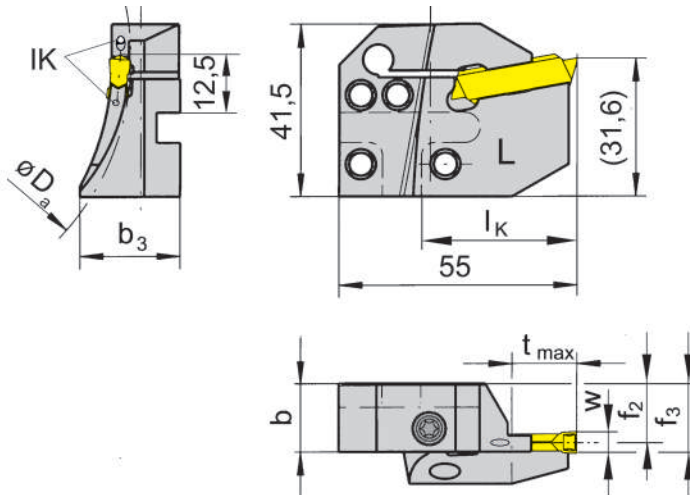
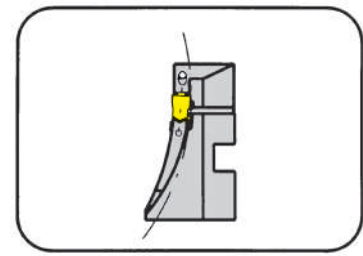
LAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

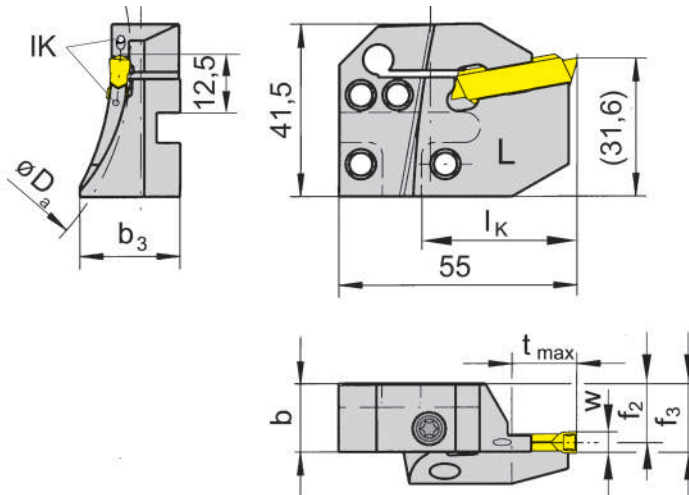
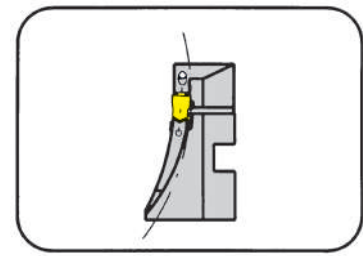
LAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	L _k
LAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ピン Threaded Pin	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	3.03.913	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

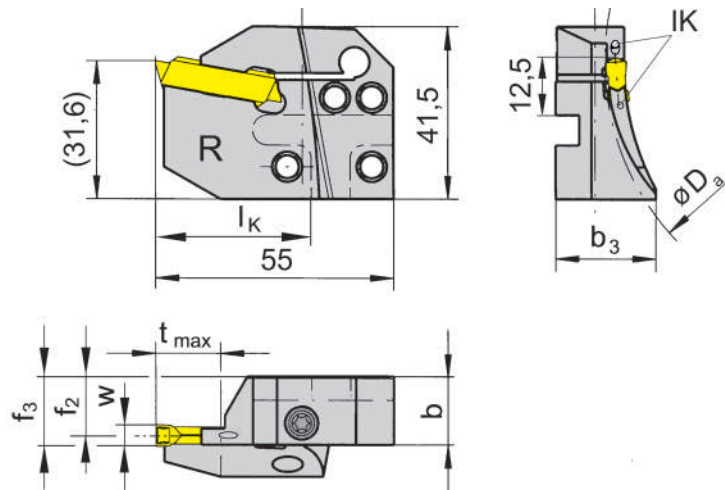
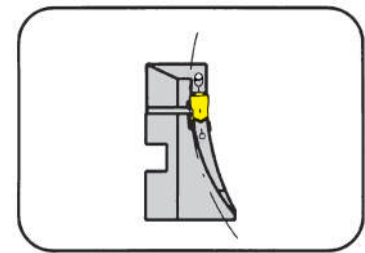
RAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
RAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

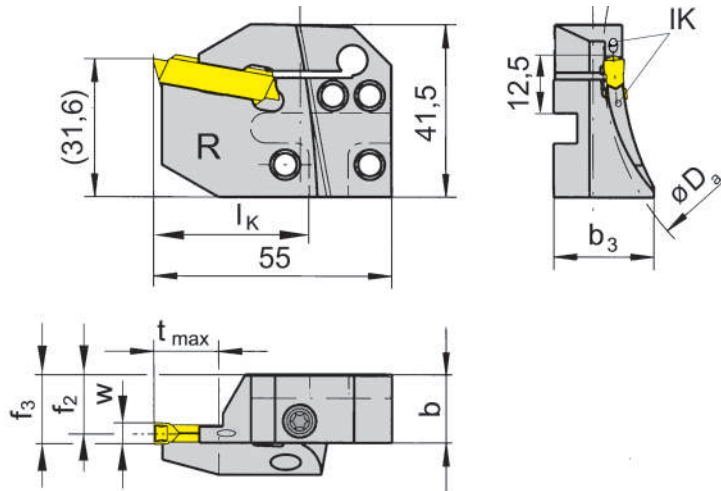
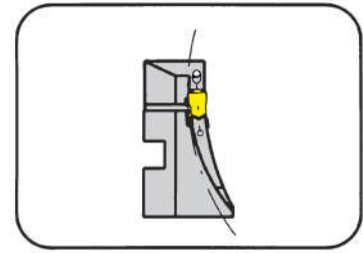
RAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm



適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
RAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f ₂ +w/2	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

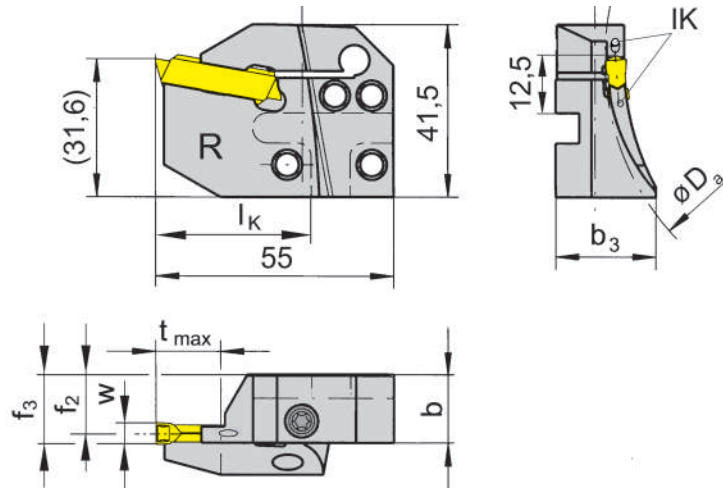
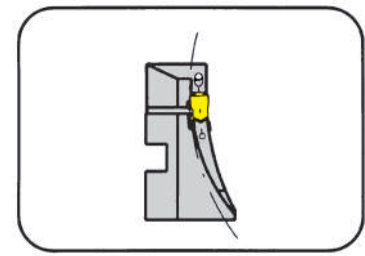
RAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
RAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

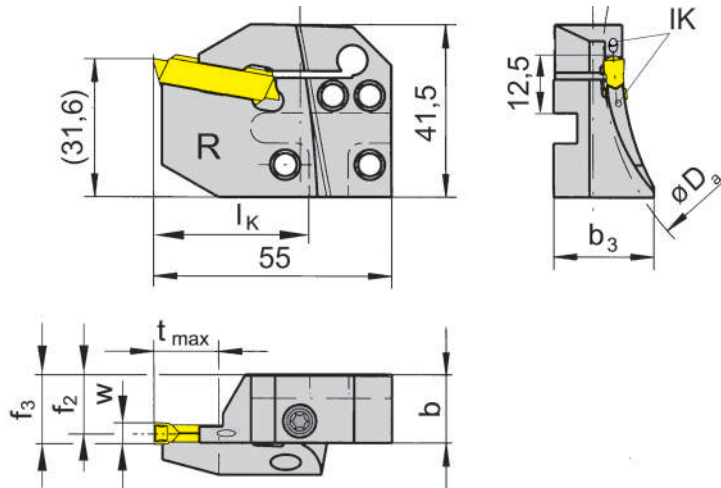
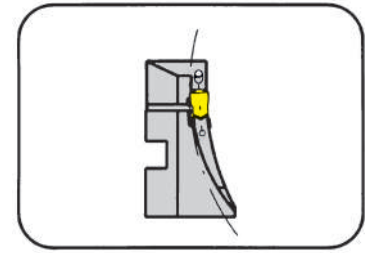
RAK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
RAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	ピン Threaded Pin	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	3.03.913	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

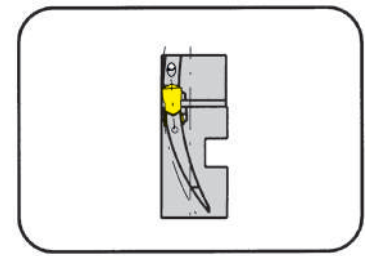
LIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

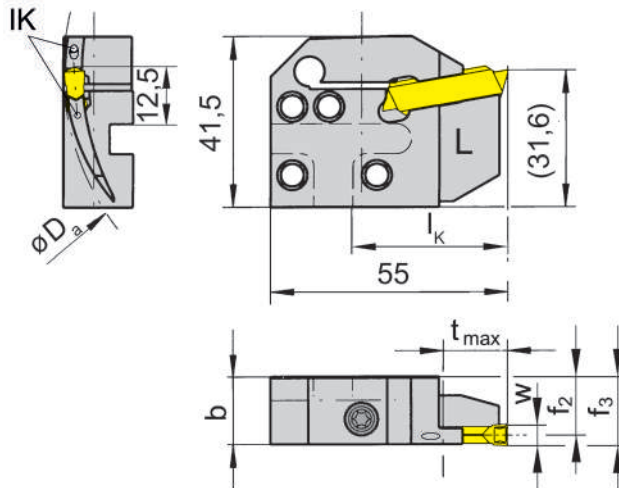
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



適用インサート
für Indexable insert

タイプ 229
Type S229



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

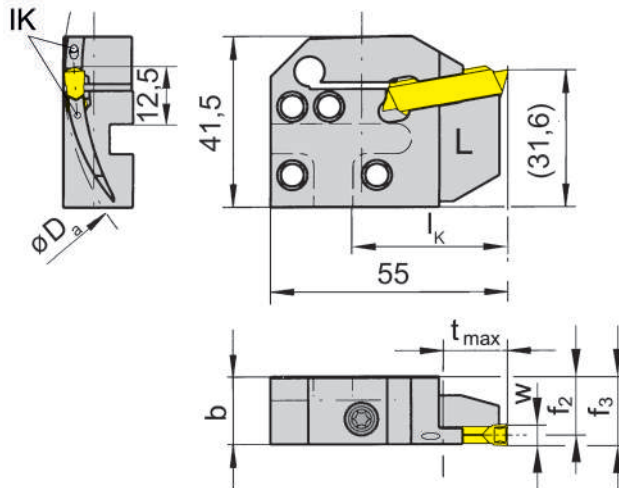
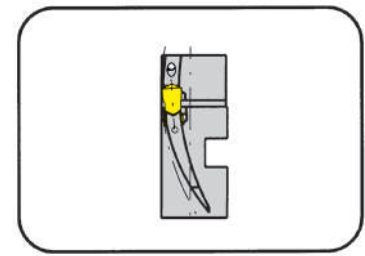
LIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

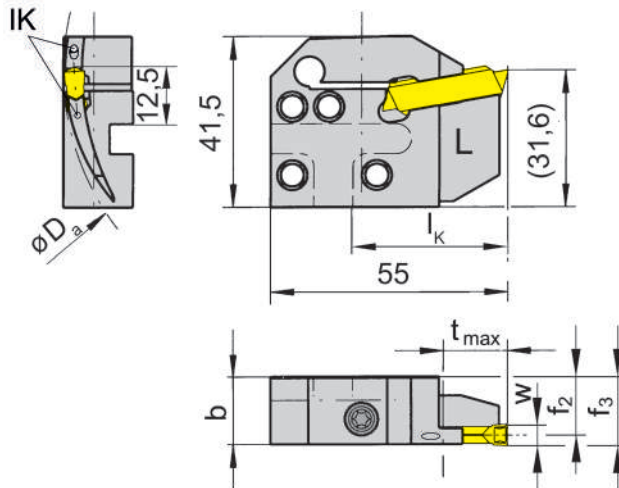
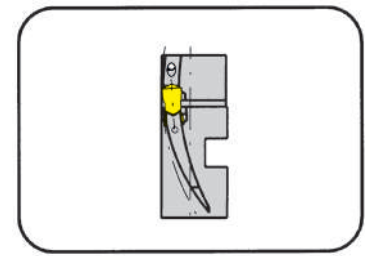
LIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1830.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



カセット Cassette

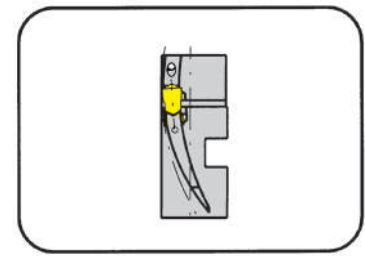
LIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

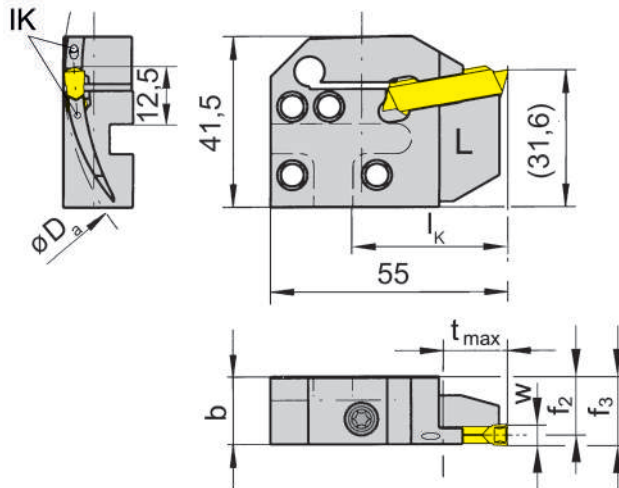
Outer groove $\varnothing$
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6075.16.IK	130	180	10	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
LIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
LIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
LIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
LIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

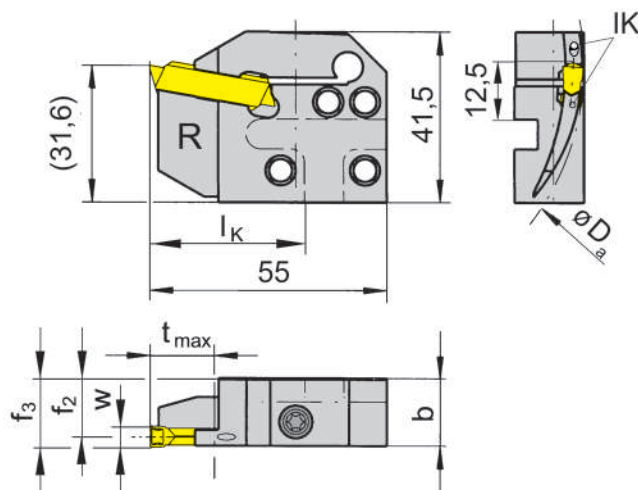
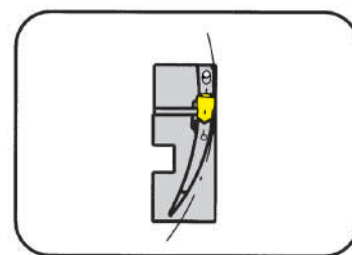
RIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K
RIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

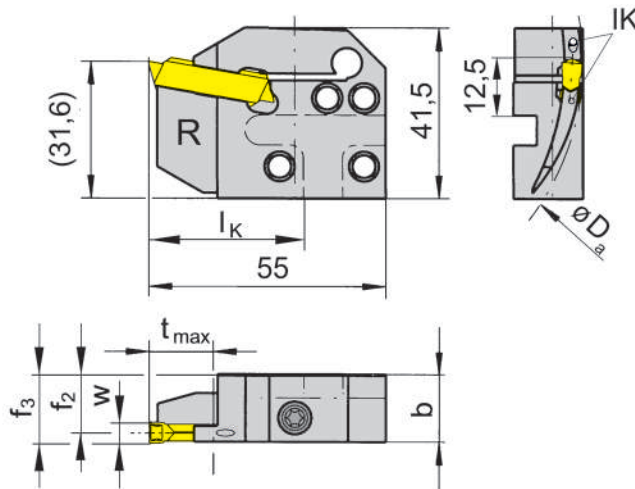
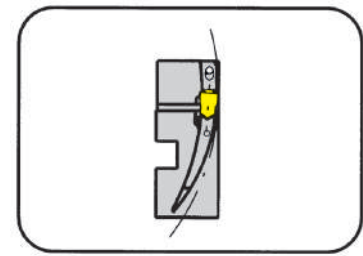
RIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _a min	D _a max	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
RIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.7595.06.IK	75	95	17-24	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

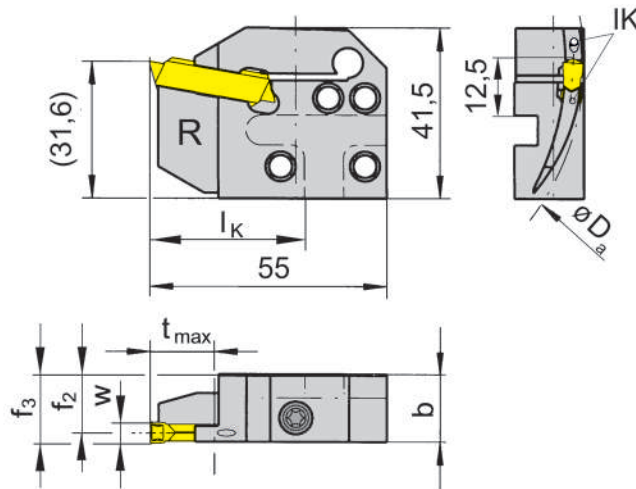
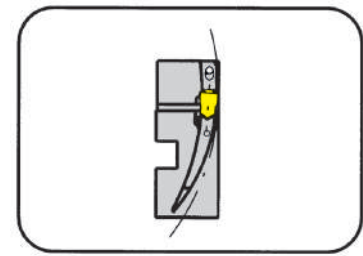
RIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K
RIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1830.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

端面溝入れ加工

Face Grooving



カセット

Cassette

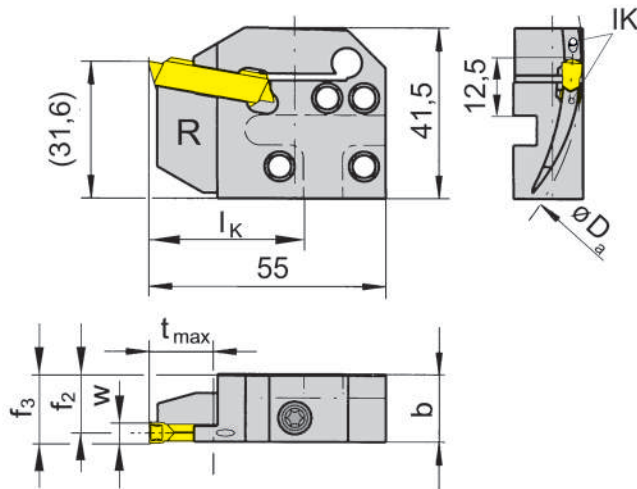
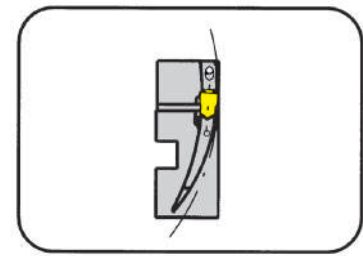
RIK220

内部給油式
with through coolant supply

端面溝大径
最大溝深さ
溝幅

Outer groove $\varnothing$
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

適用インサート
for Indexable insert

タイプ 229
Type S229

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
RIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
RIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
RIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36
RIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	$f_2 + w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

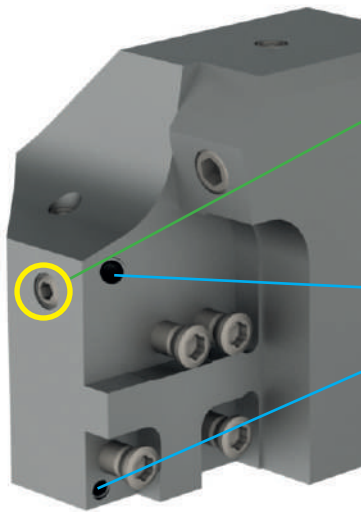
mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

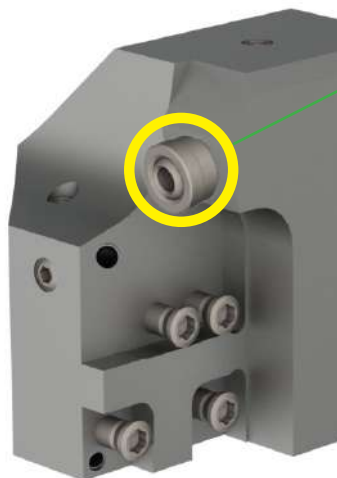


内部給油カセット使用時はイモネジで給油穴を塞いでください。

Closure of the upper coolant supply to the cassette by cylinder head screw

給油穴

Coolant supply



内部給油非対応のカセット使用時は上部クーラント供給ノズルを使用してください。また、イモネジで給油穴を塞いでください。

Use of cassettes without internal coolant supply using the coolant spray nozzle

Closure of the upper coolant supply to the cassette by cylinder head screw

ねじの適正締付トルク値

Torque of Screws



下記はインサートを締め付けるねじの締付トルク値です。銅ペーストやそれに類似した潤滑油の使用はお勧めしません。

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws.

チャプター A Chapter A	ねじ Screw	M _d Nm	レンチ Clamping wrench	ブレード Blade
NK100.3215...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK220.3218...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK224.3215...	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK316.0220...	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK356	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0220...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
LAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK34T...00	030.4093T15P	1,5	T15PQ	DT15PK
NK34T...10	030.4093T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
NK34T...20	030.4010T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK34T...30	030.5012T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
NK34T...40	030.5012T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
NK64T...10	030.4010T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
NK64T...20	030.4010T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK274	030.3509T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
AK25A...02	5.13T20P	2,5	T20PQ	DT20PK
AK25A...03	5.13T20P	3,0	T20PQ	DT20PK
AK25A...04	5.13T20P	3,5	T20PQ	DT20PK
NK220.3215	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK
NK368...01	010.0004.0586	4,0	T10PL	DT10PK
NK368...02	010.0004.0620	4,0	T10PL	DT10PK

端面溝入れ加工 Face Grooving

ホルダー/カセットの選定

ホルダー/カセットの選定に当たっては、加工する端面溝外径寸法に合わせて選定してください。

Cassette Selection

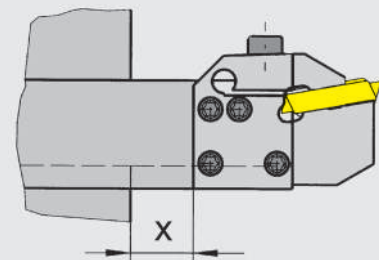
Select the cassette to suit the major diameter of the face groove to be cut.

適正な刃具セットアップ

刃先剛性を最大にするため、突き出し長さ(x)は極力短くしてください。

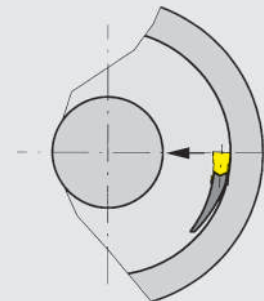
Stable Setup

The tool should be set to give the minimum overhang to achieve maximum stability.



端面溝旋削加工

端面溝を旋削加工する場合は、外径側から内径側に向かって刃先を動かしてください。

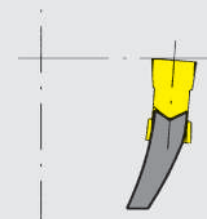


Working Practice

When turning to open up the face groove the cut should be taken from the major Ø towards the minor Ø.

刃先の設定

刃先は、芯高及びを正しく合わせ、かつサポート部のクリアランスを確認してください。

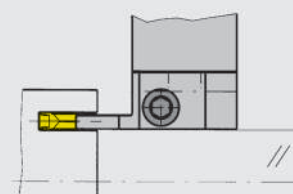


Tool Setup

The tool should be set to centre height to ensure correct cutting and support clearance.

刃先は被削物回転軸と平行にセットしてください。

The tool must be set parallel to the rotation axis of the workpiece.



その他の詳細については溝入れ/突切り加工用工具カタログをご参照ください。

You will find the right inserts and further information in our catalogue „GROOVING“.

溝入れ加工

突切り加工

旋削加工

ブローチング

総形加工



溝入れ/突切り加工用工具 Grooving

2020



GROOVING • PARTING OFF • GROOVE MILLING • BROACHING • PROFILE MILLING • DRILLING



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社 IZUSHI

中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ
GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com



phhorn.jp



 **izushi**