

有償サンプル

ph HORN ph

- ビビり・剛性が気になる
- 切りくずが伸びてしまう
- 高送り・加工効率の向上などを検討したい

1つ以上あてはまる方は、



HORN 製工具で テストしてみませんか？

独自の高剛性クランプ形状

多種多様なチップブレーカー

低切削抵抗高送りカッター



剛性



切りくず
処理性



加工効率



製品講習会行います！

ZOOM 対応可能！

有償サンプル テスト実施までの流れ

STEP 1

対象工具をご納品



対象工具
すべての標準工具

STEP 2

まずはテストを実施



ご購入から 30 日間を目安に
テストを実施ください。

STEP 3

テスト結果良好



テスト実施工具をご購入

テスト結果不良

工具費用はかかりません
データシートとともに
テスト実施工具をご返却ください



注意事項

- ※ HORN 製工具をご使用になり、工具による不具合で、テスト結果が不良となった場合に限り、工具費用はかかりません。データシートとともにテスト実施工具をご返却ください。
- ※ データシートの提出が無い場合は、有償サンプル適用となりません。
- ※ 誤った工具型式をキャンセルする場合は、返品手数料がかかります。ご注意ください。



お問い合わせ

株式会社IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地2

TEL 0566-62-8075

FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

IZUSHI チャンネル



お申込み日付	年 月 日		
お客様情報			
販売店様 会社名	販売店様 氏名		
ユーザー様 会社名	ユーザー様 氏名		
ユーザー様 住所	ユーザー様 TEL		

加工内容詳細

現状使用工具 (メーカー、型式)	価格・寿命

切削条件 旋盤

切削速度	Vc min	m/min	Vc max	m/min
回転数	n min	min ⁻¹	n max	min ⁻¹
送り	f (プランジ送り)	mm/rev	f (横送り)	mm/rev
切り込み			ap	mm

切削条件 フライス

切削速度	Vc	m/min	送り	mm/t または mm/rev
------	----	-------	----	-----------------

※ 工具位置 旋盤

※ 工具位置
↑
工具位置の番号を記載下さい。

ワーク情報						
ワーク名	※ ワーク材質 (JIS)					
硬さ						
機械情報 旋盤						
工作機械	メーカー		機械型式			
機械種類	<input type="checkbox"/> 汎用旋盤	<input type="checkbox"/> NC 旋盤 (主軸固定式)	<input type="checkbox"/> NC 旋盤 (主軸移動式)	<input type="checkbox"/> 複合旋盤		
※ 回転方向	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 正転 (反時計回り)	<input type="checkbox"/> 逆転 (時計回り)			
※ 加工内容 旋盤	<input type="checkbox"/> 1 外径溝入れ加工 <input type="checkbox"/> 2 突切り加工 <input type="checkbox"/> 3 突切り加工 (サブスピンドル使用) <input type="checkbox"/> 4 外径溝入れ / 旋削加工 <input type="checkbox"/> 5 外径倣い加工 / ねじ切り加工 (雄ねじ) <input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工 <input type="checkbox"/> 7 内径溝入れ / 旋削加工 <input type="checkbox"/> 8 内径倣い加工 / ねじ切り加工 (雌ねじ) <input type="checkbox"/> 9 端面溝入れ加工 <input type="checkbox"/> 10 その他					
工具情報 旋盤	工具位置 <input type="checkbox"/> 通常 <input type="checkbox"/> 逆さま ※ 勝手 <input type="checkbox"/> 右勝手 <input type="checkbox"/> 左勝手 ホルダー形状 <input type="checkbox"/> 角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> その他 シャンク <input type="checkbox"/> x mm or ϕ mm mm ホルダー全長 mm					
機械情報 フライス	工作機械	メーカー	機械型式			
円弧補間の有無	<input type="checkbox"/> 有り	<input type="checkbox"/> 無し	<input type="checkbox"/> 4軸 <input type="checkbox"/> 5軸			
※ 加工内容 フライス	<input type="checkbox"/> 1 溝入れフライス加工 (直線) <input type="checkbox"/> 2 溝入れフライス加工 (円筒) <input type="checkbox"/> 3 複合溝入れ加工 <input type="checkbox"/> 4 突切り / スロット加工 <input type="checkbox"/> 5 Tスロット加工 <input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工 <input type="checkbox"/> 7 内径ねじ / ねじれ溝加工 <input type="checkbox"/> 8 端面面取り / 溝入れ加工 <input type="checkbox"/> 9 その他					
工具情報 フライス	シャンク径 ϕ mm ホルダー全長 mm					
	<input type="checkbox"/> 右刃	<input type="checkbox"/> 左刃				
	<input type="checkbox"/> ミーリングチャック	<input type="checkbox"/> サイドロック式	<input type="checkbox"/> 焼嵌め式	<input type="checkbox"/> コレット式	<input type="checkbox"/> カッターアーバー式	<input type="checkbox"/> その他
クーラント情報						
給油タイプ	<input type="checkbox"/> 外部給油			<input type="checkbox"/> 内部給油		
切削油	<input type="checkbox"/> ドライ	<input type="checkbox"/> エアー	<input type="checkbox"/> MQL	<input type="checkbox"/> エマルジョン	<input type="checkbox"/> 油性	
加工寸法						
外径 D max				内径 D min		
軸方向長さ (mm)				溝幅		
溝深さ				コーナー R		
面取り						