

# 有償サンプル

ph HORN ph

✓ ビビリ・剛性が気になる

✓ 切りくずが伸びてしまう

✓ 高送り・加工効率の向上などを検討したい

1つ以上あてはまる方は、

## HORN 製工具で テストしてみませんか？



独自の高剛性クランプ形状



剛性

UP!

多種多様なチップブレイカー



切りくず  
処理性

UP!

低切削抵抗高送りカッター



加工効率

UP!



製品講習会 行います！

ZOOM 対応可能！

### 有償サンプル テスト実施までの流れ

#### STEP 1

対象工具をご納品



対象工具  
すべての標準工具

#### STEP 2

まずはテストを実施



ご購入から 30 日間を目安に  
テストを実施ください。

#### STEP 3

テスト結果良好

テスト実施工具をご購入



テスト結果不良

工具費用はかかりません  
データシートとともに  
テスト実施工具をご返却ください



### 注意事項

- ※ HORN 製工具をご使用になり、工具による不具合で、テスト結果が不良となった場合に限り、工具費用はかかりません。データシートとともにテスト実施工具をご返却ください。
- ※ データシートの提出が無い場合は、有償サンプル適用となりません。
- ※ 誤った工具型式をキャンセルする場合は、返品手数料がかかります。ご注意ください。



IZUSHI チャンネル



#### お問い合わせ

株式会社 IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター  
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075

FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

お申込み日付				年	月	日
お客様情報						
販売店様 会社名			販売店様 氏名			
ユーザー様 会社名			ユーザー様 氏名			
ユーザー様 住所			ユーザー様 TEL			
加工内容詳細						
現状使用工具（メーカー、型式）						
価格・寿命						
切削条件 旋盤						
切削速度	Vc min	m/min	Vc max	m/min		
回転数	n min	min <sup>-1</sup>	n max	min <sup>-1</sup>		
送り	f ( プランジ送り )	mm/rev	f ( 横送り )	mm/rev		
切り込み			ap	mm		
切削条件 フライス						
切削速度	Vc	m/min	送り	mm/t または mm/rev		
※ 工具位置 旋盤						
<div>※ 工具位置</div> <div>↑ 工具位置の番号を記載下さい。</div> <div><div><div>回転方向</div><div>ホルダー位置</div><div>角シャンク</div><div>丸シャンク</div><div>左記以外 スケッチ / 追加情報あり</div><div>右記以外 スケッチ / 追加情報あり</div><div>サブスピンドル 利用し得</div></div><div><div>端面溝入れ - カセットタイプ</div><div>端面溝入れ - ミニタイプ</div></div></div>						

ワーク情報			
ワーク名		※ ワーク材質 (JIS)	
硬さ			
機械情報 旋盤			
工作機械	メーカー		機械型式
機械種類	<input type="checkbox"/> 汎用旋盤	<input type="checkbox"/> NC 旋盤（主軸固定式）	<input type="checkbox"/> NC 旋盤（主軸移動式） <input type="checkbox"/> 複合旋盤
※ 回転方向	<input type="checkbox"/> 正転（反時計回り）	<input type="checkbox"/> 逆転（時計回り）	
※ 加工内容 旋盤			
<input type="checkbox"/> 1 外径溝入れ加工	<input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 2 突切り加工	<input type="checkbox"/> 7 内径溝入れ / 旋削加工		
<input type="checkbox"/> 3 突切り加工（サブスピンドル使用）	<input type="checkbox"/> 8 内径食い加工 / ねじ切り加工（雌ねじ）		
<input type="checkbox"/> 4 外径溝入れ / 旋削加工	<input type="checkbox"/> 9 端面溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 5 外径食い加工 / ねじ切り加工（雄ねじ）	<input type="checkbox"/> 10 その他		
工具情報 旋盤			
工具位置	<input type="checkbox"/> 通常	<input type="checkbox"/> 逆さま	
※ 勝手	<input type="checkbox"/> 右勝手	<input type="checkbox"/> 左勝手	
ホルダー形状	<input type="checkbox"/> 角	<input type="checkbox"/> 丸	<input type="checkbox"/> その他
シャンク <input type="checkbox"/> x mm or $\phi$ mm	mm	ホルダー全長	mm
機械情報 フライス			
工作機械	メーカー		機械型式
円弧補間の有無	<input type="checkbox"/> 有り	<input type="checkbox"/> 無し	<input type="checkbox"/> 4 軸 <input type="checkbox"/> 5 軸
※ 加工内容 フライス			
<input type="checkbox"/> 1 溝入れフライス加工（直線）	<input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 2 溝入れフライス加工（円筒）	<input type="checkbox"/> 7 内径ねじ / ねじれ溝加工		
<input type="checkbox"/> 3 複合溝入れ加工	<input type="checkbox"/> 8 端面面取り / 溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 4 突切り / スロット加工	<input type="checkbox"/> 9 その他		
<input type="checkbox"/> 5 T スロット加工			
工具情報 フライス			
シャンク径 $\phi$	mm	ホルダー全長	mm
<input type="checkbox"/> 右刃 <input type="checkbox"/> 左刃			
<input type="checkbox"/> ミーリングチャック <input type="checkbox"/> サイドロック式 <input type="checkbox"/> 焼嵌め式 <input type="checkbox"/> コレット式 <input type="checkbox"/> カッターアーバー式 <input type="checkbox"/> その他			
クーラント情報			
給油タイプ	<input type="checkbox"/> 外部給油	<input type="checkbox"/> 内部給油	
切削油	<input type="checkbox"/> ドライ <input type="checkbox"/> エアー <input type="checkbox"/> MQL <input type="checkbox"/> エマルジョン <input type="checkbox"/> 油性		
加工寸法			
外径 D max		内径 D min	
軸方向長さ (mm)		溝幅	
溝深さ		コーナー R	
面取り			