

小径・内径加工用ツール

ph HORN ph

.U ブレーカー アップグレードキャンペーン

2025 年 5 月 1 日 起 >> 2025 年 9 月 30 日 迄



MOVIE

切りくずの巻き付きの悩み を U ブレーカーが解決します！

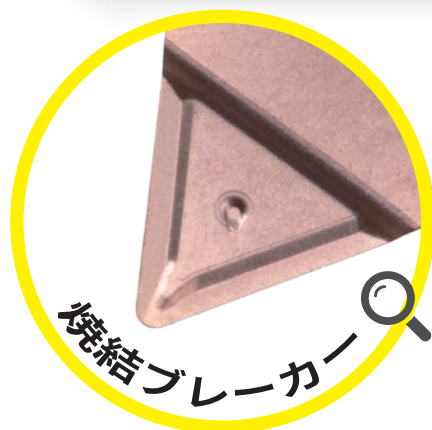
切りくずが伸びて、ワーク面や工具に悪影響を及ぼしてしまう

切りくず巻き付きの対応で、加工がたびたび止まってしまう



切りくずを細かく分断し、チョコ停を最小限にしませんか？

儲かる現場に



切りくず比較

切削条件

V_c : 100 m/min

f : 0.07 mm/rev

a_p : 0.3 mm

(すべて同条件です)

SCM420

GOOD
○



SCM420

BAD
×



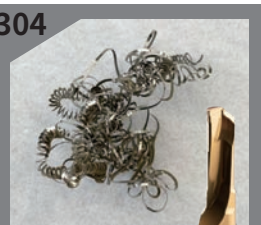
SUS304

GOOD
○



SUS304

BAD
×

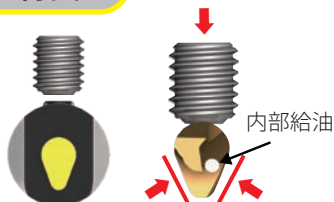


切りくずの伸びやすい材質でも細かく分断

.U ブレーカーあり

チップブレーカー無し

特長

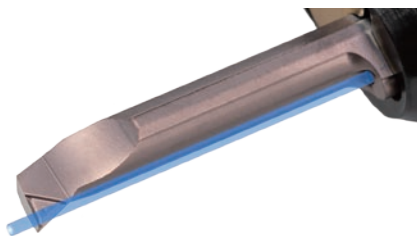


高剛性クランプ

V 型のクランプ方式で
ねじ 1 本の締付で確実にクランプ

高い繰返し精度

芯高方向・突出し方向
両方で繰返し精度 20 μ m 以内を保証



インサートスルー

刃先に確実にクーラントが
あたるように油穴を最適化

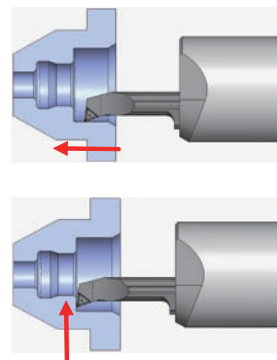
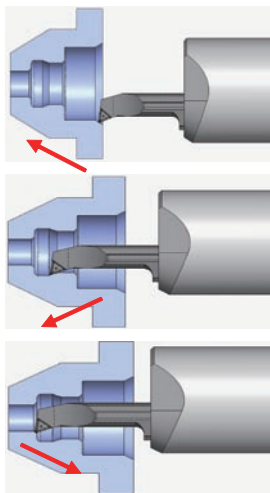
システム 105 優れた利便性

1000 通り以上のインサートを
1 本のホルダーで使用可能

あらゆる加工パスに有効

下穴径 ϕ 4.0 mm ~

ラインアップ詳細は裏面へ



アップグレードキャンペーン概要



対象

他社現状工具からの置き換え、新規案件

対象製品：
スーパーミニ U ブレーカーインサートおよび
インサート用ツールホルダー ※一部高額製品および特殊品を除く

特典 1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、
テスト不良の場合は工具費用はかかりません。
※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典 2

アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

応募条件：ホルダー & インサートをご購入のエンドユーザー様。

2025 年 5 月 1 日（木）以降受注分の新規案件。1 社 1 件まで。

応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で 30 名様にプレゼント！

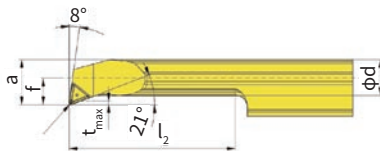
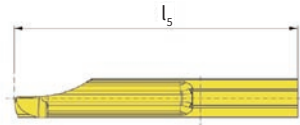
お申し込みはこちら



U ブレーカーラインアップ

下穴径 ϕ 4.0 mm ~

突出し長さ L2 = 15、20、25 mm を展開



型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	HIS	IG35	TH35
RS105.1833.2.4.U20	0.2	3.3	3.7	2.5	7	15	30	0.5	4	105125	▲	▲
RS105.1833.3.4.U20	0.2	3.3	3.7	2.5	7	20	35	0.5	4	105125	▲	▲
RS105.1833.2.5.U20	0.2	3.3	4.7	3.5	7	15	30	0.5	5	105125	▲	▲
RS105.1833.3.5.U20	0.2	3.3	4.7	3.5	7	20	35	0.5	5	105125	▲	▲
RS105.1833.4.5.U20	0.2	3.3	4.7	3.5	7	25	40	0.5	5	105125	▲	▲
RS105.1833.2.6.U20	0.2	3.3	5.6	4.4	7	15	30	0.5	6	105125	▲	▲
RS105.1833.3.6.U20	0.2	3.3	5.6	4.4	7	20	35	0.5	6	105125	▲	▲
RS105.1833.4.6.U20	0.2	3.3	5.6	4.4	7	25	40	0.5	6	105125	▲	▲



U ブレーカー
専用冊子 PDF

すべて国内在庫即納です！



他社工具から HORN U ブレーカーに置き換えた事例

加工内容 (1)

被削材：S45C
Vc = 30 m/min
f = 0.03 mm/rev
ap = 0.15 mm
ワーク：内径 ϕ 11.0
加工長：13.5 mm

工具寿命 **10 倍** 以上！



加工内容 (2)

被削材：SUS304
Vc = 60 m/min
f = 0.07 mm/rev
ap = 0.2 mm
ワーク：内径 ϕ 11.5
加工長：6 mm

工具寿命 **40 倍** 以上！



■ 台当たり工具費約 **50 % 削減** を実現

■ 工具交換頻度を $\frac{1}{10}$ にし、サイクルタイムを短縮

■ 台当たり工具費約 **96 % 削減** を実現

■ 工具交換頻度を $\frac{1}{40}$ にし、サイクルタイムを短縮



株式会社 IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp



phhorn.jp

