

キー溝／ブローチング加工用工具

NEW

国内在庫

あります！

HORN 製ブローチング工具
だからできる最大のメリット

旋盤でキー溝加工ができる。

高精度 × 高能率で作業が楽になる。

在庫ラインナップ

対応公差 D10 / Js9 / P9 JIS B 1302 - 1996

システム 105、110、117

用途 キー溝、面取り、六角穴（トルクス、四角穴は都度取り寄せになります。）



ブローチング工具 価格例

110



スーパーミニ形状

ホルダーシャンクφ25、インサート幅4mm (D10) の場合

| | | | |
|---------|-------------------------|----|---------|
| ホルダー型式 | SB110.0025.1.02.IK | 定価 | ¥39,590 |
| インサート型式 | N110.0407.02.04.B1 AN25 | 定価 | ¥9,540 |

117



キー溝形状

ホルダーシャンクφ25、インサート幅6mm (D10) の場合

| | | | |
|---------|-------------------------|----|---------|
| ホルダー型式 | SH117.1725.1.10.IK | 定価 | ¥33,240 |
| インサート型式 | S117.0607.02.10.B1 AN45 | 定価 | ¥5,730 |



旋盤 小径用
340 ページ



マシニング 刃先交換式カッター、
正面フライスカッター
550 ページ



旋盤 内・外径、端面用
830 ページ



旋盤 キー溝加工、ブローチング用
40 ページ



HORN 主要工具 特長ガイドブック
6 ページ

