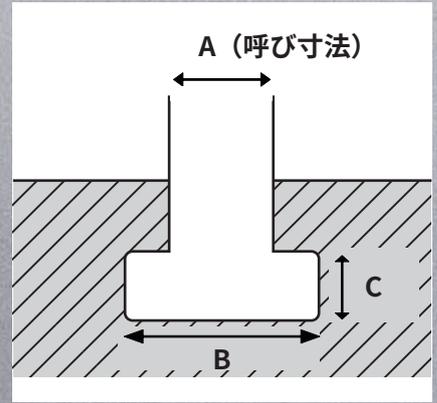
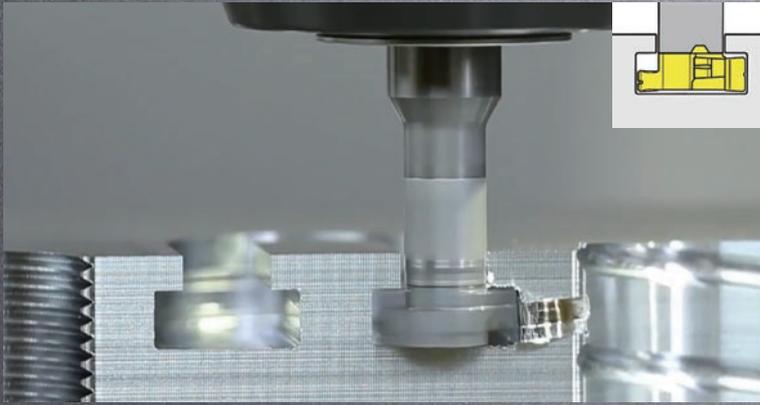
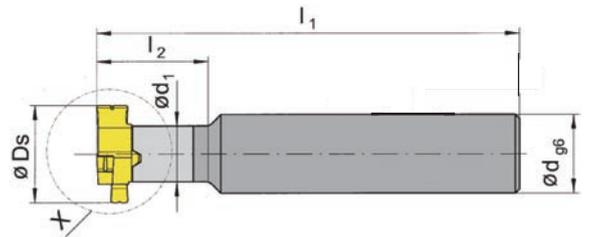
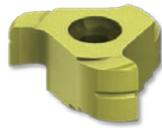


T スロット溝加工用工具

JIS 規格 工作機械テーブル / T 溝用



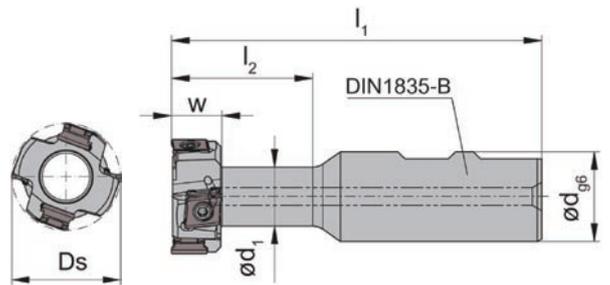
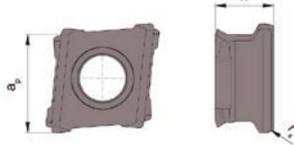
サーキュラーミルタイプ



呼び寸法	A		B		システム	刃先径 Ds	d	L1	L2	d1
	最小	最大	最小	最大						
10	16	18	7	8	M311	17	16	90	25	9
12	19	21	8	9	M313	20	16	93	30	11.5
14	23	25	9	11	M328	24	20	104	35	13.5

JIS B0952-1999 : 抜粋

ミーリングカッタータイプ

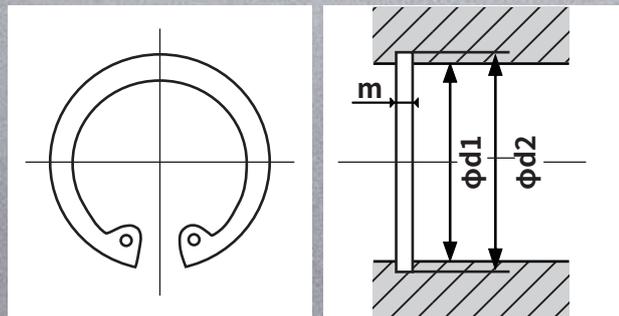
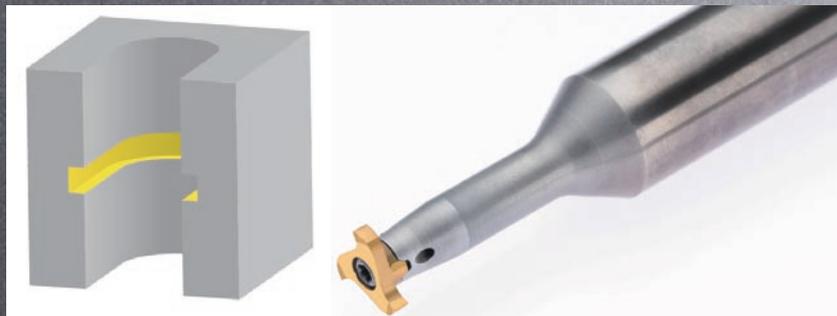


呼び寸法	A		B		システム	刃先径 Ds	d	L1	L2	d1
	最小	最大	最小	最大						
14	23	25	9	11	M406.025	25	16	83	31	12.4
18	30	32	12	14	M409.032	32	25	103	39	16.4
22	37	40	16	18	M409.040	40	25	109	48	20.4
28	46	50	20	22	M409.050	50	32	125	59	26.4

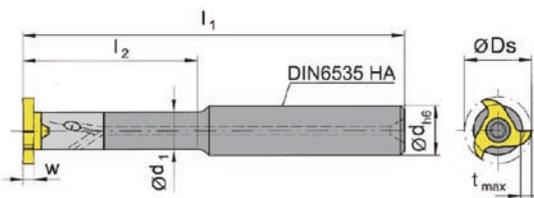
JIS B0952-1999 : 抜粋

スナップリング溝加工用工具

JIS 規格 【穴用】 Cリング / サークリップ溝用



サーキュラーミルタイプ



t	m		φd1	工具	B	w	工具	
リング厚み	溝幅	溝幅公差	下穴径φ	インサート	刃先径 φDs	インサート幅	ホルダー	シャンク径φ
1	1.15	+0.14 0	10、11、12	R/L108.0110.00	9.6	1.19	M306	12、16
				306.0110.10.00	9.7	1.21		
				306.0110.00	11.7	1.21		
			16、18、19、20	308.0110.00	15.7	1.21	M308	
			22	313.0110.00	21.7	M313		
24、25、26、30、32	313.0130.00		1.21					
35、36、37、38	313.0160.00		1.41					
40、42、45、47、48	313.0185.00		1.71					
50、52、55、56、60、62、63	313.0215.00		1.96					
2	2.2		65、68、70、72、75、80	313.0265.00	2.26	2.76		
3	3.2	85、90、95、100	313.0315.00	3.26				
4	4.2	+0.18 0	105、110、112、115、120	313.0415.00	4.26			

mm 表記

JIS B 2804-2010 抜粋

上記 3 枚刃サーキュラーミル以外
にも左記タイプもございます。



6 枚刃サーキュラミル



カッタタイプ



カッタタイプ



izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店 / 刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp