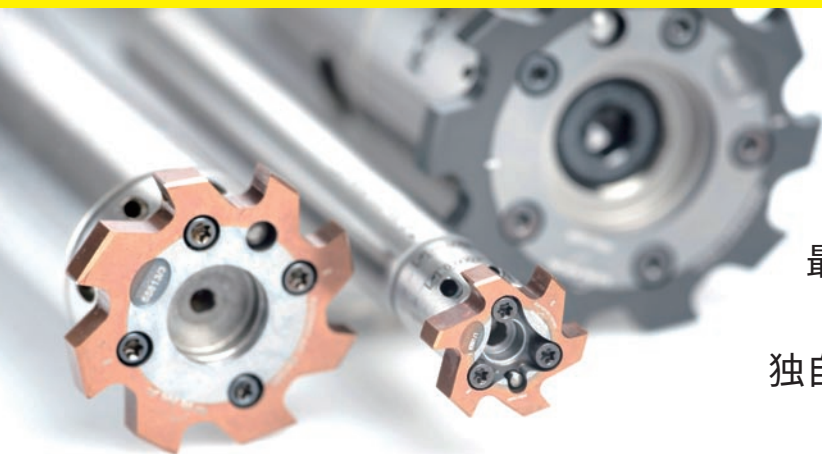


高精度仕上げ加工

お客様の要求精度に応じて
最適な加工ソリューションを提案します

独自のクランプ形状で安定した加工を実現
特殊品にも柔軟に対応

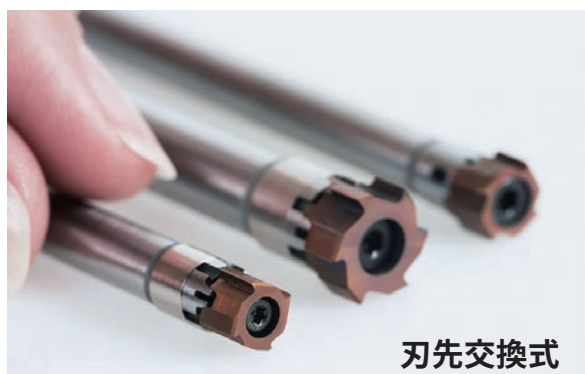


ソリッド

RM ヴァリオ

径方向振れ精度 5 μ m 以内

刃先径 ϕ 5.8 ~ 33.10 mm



刃先交換式

DR スモール

径方向振れ精度 5 μ m 以内

刃先径 ϕ 7.6 ~ 13.1 mm

標準穴公差 H7

独自のクランプ形状で
小径でも安定した加工が可能



MOVIE



刃先交換式

DR ミディアム

径方向振れ精度 4 μ m 以内

刃先径 ϕ 11.9 ~ 140.6 mm

標準穴公差 H7

高精度な同心度を実現する
高剛性インターフェース



MOVIE



刃先交換式

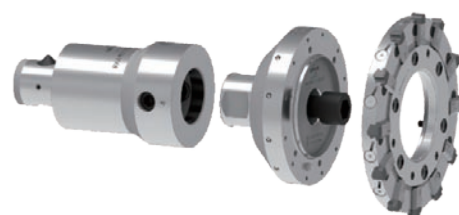
DR ラージ

径方向振れ精度 4 μ m 以内

刃先径 ϕ 139.801 ~ 200.2 mm

HSK-A 63、HSK-A 100
BT 50、C6

ϕ 100 以上の大径でも
柔軟に対応が可能



MOVIE

RH リーマホーニング 1 本の工具で大幅な工程集約を実現



ホーニング盤が不要で、NC 旋盤・マシニングセンタで使用が可能

刃先径： $\phi 12 \sim 140 \text{ mm}$

切削速度（参考値）： $60 \sim 80 \text{ m/min}$

送り（参考値）：最大 $1,000 \text{ mm/min}$

径方向振れ精度 $4 \mu\text{m}$ 以内

達成可能な面粗度 $Ra 0.2 \text{ mm}$ 以下



MX ダイヤモンド PCD ミーリングカッター



非鉄金属用

スチールボディ 刃先径： $\phi 50 / 63 / 80 \text{ mm}$

アルミボディ 刃先径： $\phi 100 / 125 \text{ mm}$

位置決め精度 $4 \mu\text{m}$ 以内

軸方向振れ精度 $2 \mu\text{m}$ 以内



MX ボロナイト CBN ミーリングカッター



鋳鉄・高硬度材用

刃先径 $\phi 50 / 63 / 80 / 100 / 125 \text{ mm}$

スチールボディ

位置決め精度 $5 \mu\text{m}$ 以内

軸方向振れ精度 $8 \mu\text{m}$ 以内



MX シリーズ

軸方向振れを簡単に調整

一度測定を行った後、
カッター交換時の再測定は不要



 izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp



phhorn.jp 