

ph HORN ph

めねじ用ツール

.GM ブレーカー

ボーリング用ツール

.U ブレーカー

チップブレーキングキャンペーン

2025年10月20日 MON >> 2026年3月31日 日



切りくずの巻き付きの悩み をチップブレーカーが解決します！

切りくずが伸びて、ワーク面や工具に悪影響を及ぼしてしまう

切りくず巻き付きの対応で、加工がたびたび止まってしまう

切りくずを細かく分断し、チョコ停を最小限にしませんか？

儲かる現場に



ねじ切り加工

切りくず比較

切削条件

Vc : 50 m/min

M10 × 1.5

13 パス

被削材 :

SCM435



MOVIE

ラジアルインフィード

GOOD
○

ラジアルインフィード

BAD
×

30°フランクインフィード

GOOD
○

30°フランクインフィード

BAD
×

.GM ブレーカーあり

チップブレーカー無し

めねじ加工で切りくずを細かく分断

ボーリング加工

切りくず比較

切削条件

Vc : 80 m/min

f : 0.03 mm/rev

ap : 0.2 mm

(すべて同条件です)



MOVIE

SCM420

GOOD
○

SCM420

BAD
×

SUS304

GOOD
○

SUS304

BAD
×

.U ブレーカーあり

チップブレーカー無し

切りくずの伸びやすい材質でも細かく分断

チップブレーキングキャンペーン概要



対象

他社現状工具からの置き換え、新規案件

対象製品：
スーパーミニ .GM ブレーカー・.U ブレーカーインサートおよび
インサート用ツールホルダー ※一部高額製品および特殊品を除く

特典 1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、
テスト不良の場合は工具費用はかかりません。
※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典 2

お申し込みはこちら

チップブレーキング成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

応募条件：ホルダー＆インサートをご購入のエンドユーザー様。

2025 年 10 月 20 日（月）以降受注分の新規案件。1 社 1 件まで。

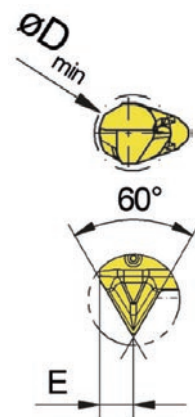
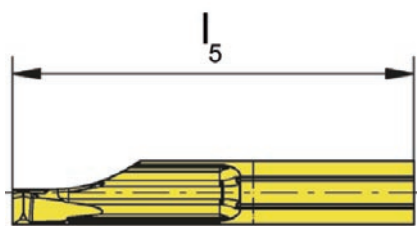
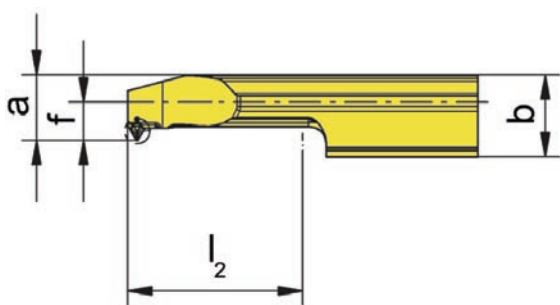
応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で 30 名様にプレゼント！



GM ブレーカーラインアップ

下穴径 $\phi 4.8 \text{ mm}$ ~

突出し長さ $L_2 = 15、20、25 \text{ mm}$ を展開



型式 Part number	P	P _{max}	E	f	d	b	l_2	l_5	D _{min}	TH35
RS105.1010.2.5.GM1	1	1	0.8	3.3	3.5	7	15	30	4.8	▲
RS105.1010.3.5.GM1	1	1	0.8	3.3	3.5	7	20	35	4.8	▲
RS105.0507.2.5.GM1	0.5	0.75	0.8	3.3	3.7	7	15	30	5	▲
RS105.0507.3.5.GM1	0.5	0.75	0.8	3.3	3.7	7	20	35	5	▲
RS105.1012.2.6.GM1	1	1.25	0.8	3.3	4.43	7	15	30	6	▲
RS105.1012.3.6.GM1	1	1.25	0.8	3.3	4.43	7	20	35	6	▲
RS105.1012.4.6.GM1	1	1.25	0.8	3.3	4.43	7	25	40	6	▲
RS105.1515.2.6.GM1	1.5	1.5	0.8	3.3	4.43	7	15	30	6.8	▲
RS105.1515.3.6.GM1	1.5	1.5	0.8	3.3	4.43	7	20	35	6.8	▲
RS105.1515.4.6.GM1	1.5	1.5	0.8	3.3	4.43	7	25	40	6.8	▲



GM ブレーカー
専用冊子 PDF

すべて国内在庫即納です！

P	●
M	●
K	-
N	●
S	O
H	-



株式会社 IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2



TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp

