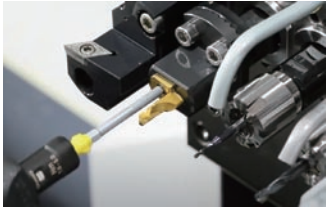


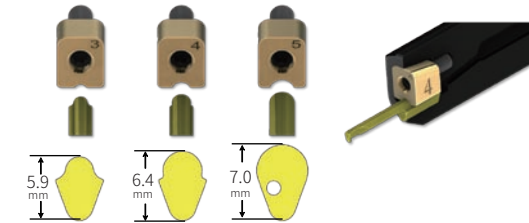
# 工程集約

PROCESS INTEGRATION

ph HORN ph



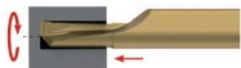
ホルダーを機内に取り付けたまま  
インサートの交換が可能



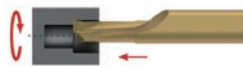
インサート高さに合わせてクランプ部品を変えるだけで  
1本のホルダーで様々なインサートに対応

## 多機能ツール スーパーミニ HP

穴あけ、端面旋削など複数の加工をこれ1本で



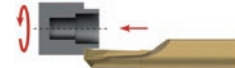
穴あけ・平底穴加工



内径旋削加工



端面旋削加工



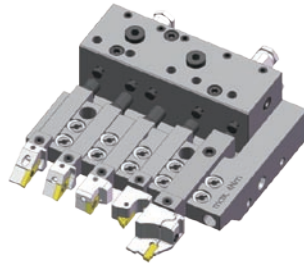
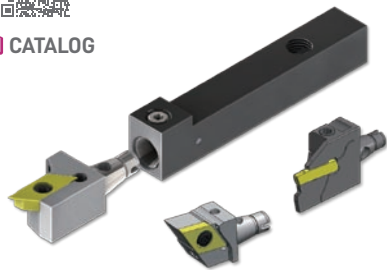
外径旋削加工



MOVIE



CATALOG



ホルダーを機内に取り付けたまま  
ヘッド交換が可能

## ヘッド交換式工具 W&F Micro

大幅な作業時間の削減

機外プリセットが可能  
ヘッドはねじ止め1本で締め付け  
繰返し精度 ±0.003 mm  
特許取得テーパ形状クランプで高精度  
ISO インサートも対応

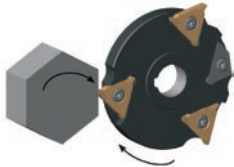


MOVIE

## NC 旋盤用ポリゴンカッター

エンドミル等と比べ、  
約7-8倍もの効率化が可能

主軸回転とワーク回転一定比率で同期させ、  
旋盤での高能率な平面加工を可能にします。



MOVIE

## 刃先交換式 サーキュラーミル

様々な加工をホルダー1本で

1,300種以上の豊富な標準品ラインナップで、  
溝入れ、ねじ切り、R面取り、  
表・裏面取り、アリ溝、すり割りなど  
様々な加工に対応



MOVIE

## 総形加工用工具 (旋盤)



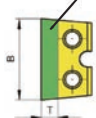
MOVIE

作りたい形状をこれ1本で

複雑な輪郭形状や段付き形状を1発加工  
超硬ブランク素材のストック保有のため、  
短納期オーダーメイドを実現  
刃先交換式で経済的



形状成形部分



## フォームボーリング (M/C)



MOVIE

作りたい形状をこれ1本で

複雑な輪郭形状や段付き形状を1発加工  
下穴加工不要  
刃先交換式で経済的





## カセット式モジュラーホルダー

ターレット軸および複合加工機の主軸に対応した高剛性シャンク形状

短い突出し長さでビビリを抑制  
カセット式で経済的  
内部給油式で安定した加工を実現



MOVIE

	ポリゴンテーパシャンク ISO 26623	TS シャンク ISO 26623	HSK シャンク DIN 69893	角シャンク
0° ストレート				
90° 直角				

### 外径溝入れ用

### 端面溝入れ用

S100		
S224 S229		
S274		
312		
315 S315		
34T		
64T		

S15A S25A	
S224 S229	

刃先剛性を最大にするため、  
突き出し長さ (x) は極力短くしてください。

HSKT シャンク

VDI シャンク

上記以外にも幅広いラインナップを  
取り揃えています。

izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店 / 刈谷テクニカルセンター  
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp

