



m 0.2 ~ m 8.0 対応

ギヤスカイビング

すべて特殊品対応となります。 製作納期目安：承認図受領後、約 10 週間（※都度ご相談）



MOVIE

超硬ソリッド

WSA

φ 7 ~ 30 mm



最小モジュール **m 0.2 ~**

小径加工に対応

5 軸 NC 研削盤による精密刃先研削仕上げ

PS / PSP / 非インボリュート歯形対応

再研削・再コーティング可能

刃先交換式

WSR

φ 25 ~ 120 mm



最大モジュール **~ m 5.0**

高次元の同心度を実現したインターフェース（特許取得）

すくい面側クーラント供給可能（オプション対応）

PS / PSP / 非インボリュート歯形対応

再研削・再コーティング可能

インサート交換式

M117

φ 80 ~ 500 mm



最大モジュール **~ m 8.0**

自動求心型インサートシートを採用

各種主軸インターフェースに対応したカッターアパー

加工内容に対応した統合型クーラント供給システム

PS / PSP / 非インボリュート歯形対応

内部給油式（オプション）



MOVIE

ギヤ端面バリ取り工具



MOVIE



複合加工機・5 軸加工機でギヤスカイビング+バリ取りの
ワンチャッキング加工が可能

約 2 秒で完了 高速バリ取り加工を実現

歯車の諸元に基づき製作



m 0.5 ~ m 5.0 対応

ギヤ加工工具

ギヤミーリング (受注生産品)

613 / 628 / 632

φ 21.7 / 27.7 / 31.7 mm



ギヤミーリング (受注生産品)

M279

φ 100 mm



ギヤブローチング (特殊品対応)

N105 / N110 / S117



モジュール

m 0.5 ~ m 3.0

JIS 1701 準拠 PA20°

刃先交換式 サーキュラーミルタイプ

超硬シャンク、六面拘束で安定した加工が可能

内部給油式

一部ドイツ在庫あり

スプラインミーリングは短納期対応が可能

(営業日 3 日以内に図面付きで見積書を提出)

モジュール

m 3.25 ~ m 4.0

(~ m 6.0 特殊品対応可能)

JIS 1701 準拠 PA20°

インサート交換式 アーバー取付型カッター

インロー径 φ 32 mm

内部給油式

最大モジュール

~ m 5.0

NC 旋盤、マシニングセンター、複合加工機などの

機械 1 台で外歯・内歯歯車の製造が可能

内部給油式



MOVIE

izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店 / 刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp

