

# 有償サンプル

PH HORN PH

- ✓ ビビリ・剛性が気になる
- ✓ 切りくずが伸びてしまう
- ✓ 高送り・加工効率の向上などを検討したい

1つ以上あてはまる方は、

## HORN 製工具で テストしてみませんか？

独自の高剛性クランプ形状

多種多様なチップブレーカー

低切削抵抗高送りカッター



UP!

剛性



UP!

切りくず  
処理性



UP!

加工効率



製品講習会 行います！

ZOOM 対応可能！

### 有償サンプル テスト実施までの流れ

#### STEP 1

対象工具をご納品



対象工具

すべての標準工具

※一部適用外あり

#### STEP 2

まずはテストを実施



ご購入から 30 日間を目安に  
テストを実施ください。

#### STEP 3

テスト結果良好

テスト実施工具をご購入

テスト結果不良

工具費用はかかりません  
データシートとともに  
テスト実施工具をご返却ください



### 注意事項

- ※ HORN 製工具をご使用になり、工具による不具合で、テスト結果が不良となった場合に限り、工具費用はかかりません。データシートとともにテスト実施工具をご返却ください。
- ※ データシートの提出が無い場合は、有償サンプル適用となりません。
- ※ 誤った工具型式をキャンセルする場合は、返品手数料がかかります。ご注意ください。



お問い合わせ

株式会社 IZUSHI 中部支店/刈谷テクニカルセンター  
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075

FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

IZUSHI チャンネル

お申込み日付				年	月	日
お客様情報						
販売店様 会社名			販売店様 氏名			
ユーザー様 会社名			ユーザー様 氏名			
ユーザー様 住所			ユーザー様 TEL			
加工内容詳細						

現状使用工具 (メーカー、型式)			価格・寿命			
------------------	--	--	-------	--	--	--

切削条件 旋盤					
切削速度	Vc min	m/min	Vc max	m/min	
回転数	n min	min <sup>-1</sup>	n max	min <sup>-1</sup>	
送り	f (プランジ送り)	mm/rev	f (横送り)	mm/rev	
切り込み				ap	mm

切削条件 フライス				
切削速度	Vc	m/min	送り	mm/t または mm/rev

※ 工具位置 旋盤

※ 工具位置

↑ 工具位置の番号を記載下さい。

ワーク情報			
ワーク名	※ ワーク材質 (JIS)		
硬さ			

機械情報 旋盤				
工作機械	メーカー	機械型式		
機械種類	<input type="checkbox"/> 汎用旋盤	<input type="checkbox"/> NC 旋盤 (主軸固定式)	<input type="checkbox"/> NC 旋盤 (主軸移動式)	<input type="checkbox"/> 複合旋盤
※ 回転方向	<input type="checkbox"/> 正転 (反時計回り)		<input type="checkbox"/> 逆転 (時計回り)	

※ 加工内容 旋盤			
<input type="checkbox"/> 1 外径溝入れ加工	<input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 2 突切り加工	<input type="checkbox"/> 7 内径溝入れ / 旋削加工		
<input type="checkbox"/> 3 突切り加工 (サブスピンドル使用)	<input type="checkbox"/> 8 内径食い加工 / ねじ切り加工 (雌ねじ)		
<input type="checkbox"/> 4 外径溝入れ / 旋削加工	<input type="checkbox"/> 9 端面溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 5 外径食い加工 / ねじ切り加工 (雄ねじ)	<input type="checkbox"/> 10 その他		

工具情報 旋盤				
工具位置	<input type="checkbox"/> 通常	<input type="checkbox"/> 逆さま		
※ 勝手	<input type="checkbox"/> 右勝手	<input type="checkbox"/> 左勝手		
ホルダー形状	<input type="checkbox"/> 角	<input type="checkbox"/> 丸	<input type="checkbox"/> その他	
シャンク	<input type="checkbox"/> x mm or φ mm	mm	ホルダー全長	mm

機械情報 フライス				
工作機械	メーカー	機械型式		
円弧補間の有無	<input type="checkbox"/> 有り	<input type="checkbox"/> 無し	<input type="checkbox"/> 4軸	<input type="checkbox"/> 5軸

※ 加工内容 フライス			
<input type="checkbox"/> 1 溝入れフライス加工 (直線)	<input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 2 溝入れフライス加工 (円筒)	<input type="checkbox"/> 7 内径ねじ / ねじれ溝加工		
<input type="checkbox"/> 3 複合溝入れ加工	<input type="checkbox"/> 8 端面面取り / 溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 4 突切り / スロット加工	<input type="checkbox"/> 9 その他		
<input type="checkbox"/> 5 Tスロット加工			

工具情報 フライス					
シャンク径φ	mm	ホルダー全長	mm		
<input type="checkbox"/> 右刃	<input type="checkbox"/> 左刃				
<input type="checkbox"/> ミーリングチャック	<input type="checkbox"/> サイドロック式	<input type="checkbox"/> 焼嵌め式	<input type="checkbox"/> コレット式	<input type="checkbox"/> カッターアーバー式	<input type="checkbox"/> その他

クーラント情報					
給油タイプ	<input type="checkbox"/> 外部給油	<input type="checkbox"/> 内部給油			
切削油	<input type="checkbox"/> ドライ	<input type="checkbox"/> エアー	<input type="checkbox"/> MQL	<input type="checkbox"/> エマルジョン	<input type="checkbox"/> 油性

加工寸法			
外径 D max		内径 D min	
軸方向長さ (mm)		溝幅	
溝深さ		コーナー R	
面取り			