

# 溝入れ / 旋削加工

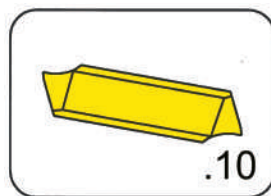
## Grooving and Side Turning



### インサート

#### Indexable insert

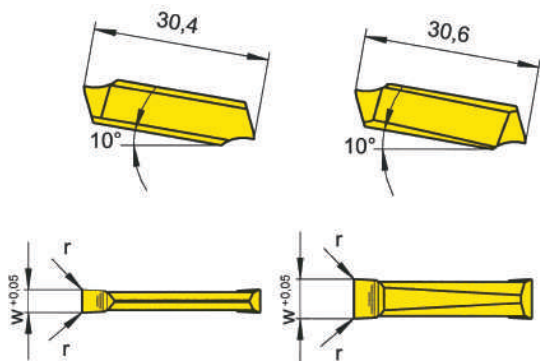
# 229



最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to 25 mm  
Width of groove 2.5 - 10 mm

精密研磨品  
precision ground



インサート幅：2.5 - 5.0 mm  
Width 2.5 - 5.0 mm

インサート幅：5.1 - 10.4 mm  
Width 5.1 - 10.4 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

型式 Part number	w	r	サイズ Size		K10	MG12	AS62	H20	P20	TC92	TN82	TN35
229.0250.10	2.5	0.2	02		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0300.10	3.0	0.2	03		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0400.10	4.0	0.2	03/04		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0500.10	5.0	0.2	04		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0600.10	6.0	0.4	05		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0700.10	7.0	0.4	07		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0800.10	8.0	0.4	07/08		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0900.10	9.0	0.4	09		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.1000.10	10.0	0.4	09		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ 在庫品 / on stock				▲ 4週間 / 4 weeks	x お問い合わせ下さい / upon request							
● 推奨 / recommended												
○ 第二推奨 / alternative recommendation												
- 非推奨 / not suitable												
■ ノンコート / uncoated grades												
■ コーティング品 / coated grades												
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet												

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades



# 溝入れ / 旋削加工

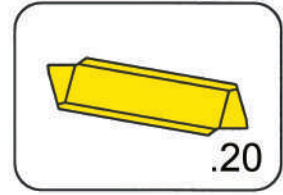
## Grooving and Side Turning



### インサート

#### Indexable insert

# 229

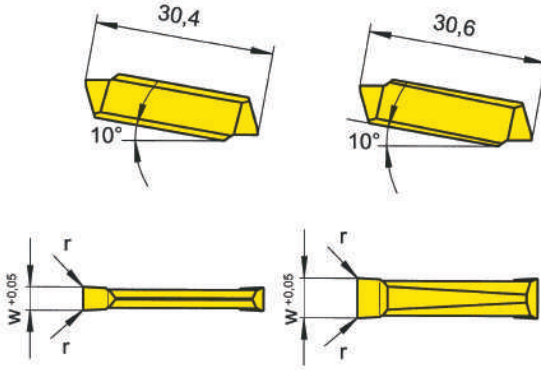


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-10 mm

精密研磨品  
precision ground



インサート幅 : 3.0 - 5.0 mm  
Width 3.0 - 5.0 mm

インサート幅 : 5.1 - 10.4 mm  
Width 5.1 - 10.4 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

型式 Part number	w	r	サイズ Size					
				K10	AS62	H20	TC92	TN32
229.0300.20	3	0.2	03	▲	▲	▲	▲	▲
229.0400.20	4	0.2	03/04	▲	▲		▲	▲
229.0500.20	5	0.2	04	▲	▲		▲	
229.0600.20	6	0.4	05	▲	▲		▲	
229.0700.20	7	0.4	07	▲				
229.0800.20	8	0.4	07/08	▲				
229.0900.20	9	0.4	09	▲				
229.1000.20	10	0.4	09	▲				
▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request				P	●	●	●	●
● 推奨 / recommended				M	○	-	○	-
○ 第二推奨 / alternative recommendation				K	●	-	-	-
- 非推奨 / not suitable				N	●	-	-	-
■ ノンコート / uncoated grades				S	○	-	-	-
■ コーティング品 / coated grades				H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet								

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

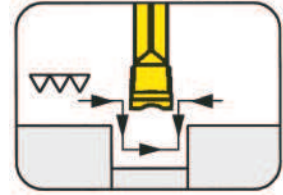
H

### インサート

#### Indexable insert

# 229

チップブレーカー付き  
with chip breaker

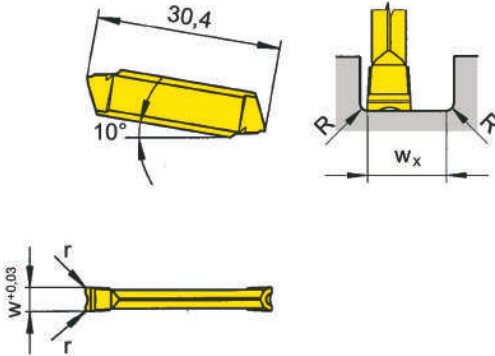


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

型式 Part number	w	r	w <sub>x</sub>	サイズ Size	H20
229.NC30.02	3	0.2	4.5	03/04	▲
229.NC40.02	4	0.2	6.4	03/04	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

w<sub>x</sub> (最小仕上幅) = 加工溝幅 - R<sub>(右コーナーR)</sub> - R<sub>(左コーナーR)</sub>

w<sub>x</sub> = width of groove - R<sub>(right)</sub> - R<sub>(left)</sub>

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

P	●
M	○
K	-
N	-
S	-
H	-

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

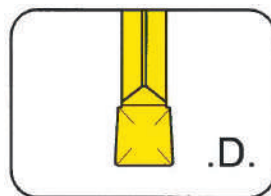


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

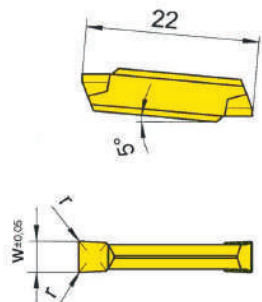


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-4.0 mm

D2 精密焼結品 / \*D2.G 精密研磨品  
D2 precision sintered / \*D2.G precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

\*長手方向精度  
± 0.06 mm

\*Indexability length  
± 0.06 mm

型式 Part number	w	r	サイズ Size
S224.0200.D2.G	2.0	0.2	01
S224.0200.D2	2.0	0.2	01
S224.0250.D2.G	2.5	0.2	02
S224.0250.D2	2.5	0.2	02
S224.0300.D2.G	3.0	0.2	03
S224.0300.D2	3.0	0.2	03
S224.0400.D2.G	4.0	0.2	04
S224.0400.D2	4.0	0.2	04

▲ 在庫品 on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

	H54	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32	TN35
P	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	○	-	●	-	●
K	-	●	●	-	●	-	●
N	-	●	●	-	●	-	●
S	-	●	○	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades