

64T



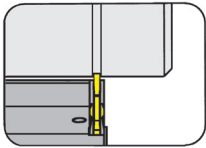
ツールホルダー/インサート

溝幅： 0,5 - 3,15 mm

Toolholder with Inserts

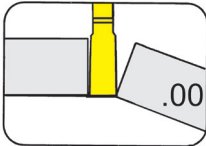
Width of groove 0,5 - 3,15 mm

ツールホルダー
Toolholder
H64T

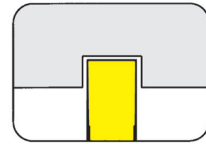


ページ/Page
R3-R4

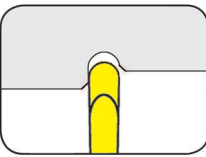
インサート
Indexable insert
S64T



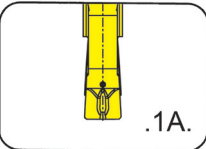
ページ/Page
R5



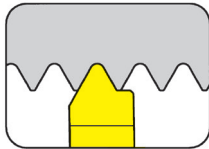
ページ/Page
R6



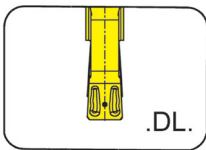
ページ/Page
R7



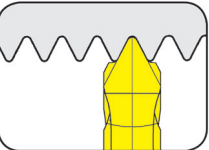
ページ/Page
R8



ページ/Page
R10



ページ/Page
R9



ページ/Page
R11

溝入れ/突切り加工

Grooving and Parting Off



ツールホルダー

Toolholder

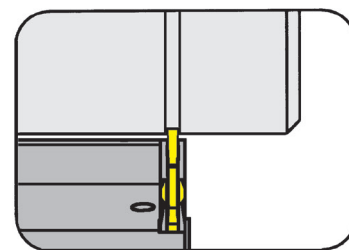
H64T

内部給油式
with through coolant supply

最大溝深さ

Depth of groove up to

5,5 mm



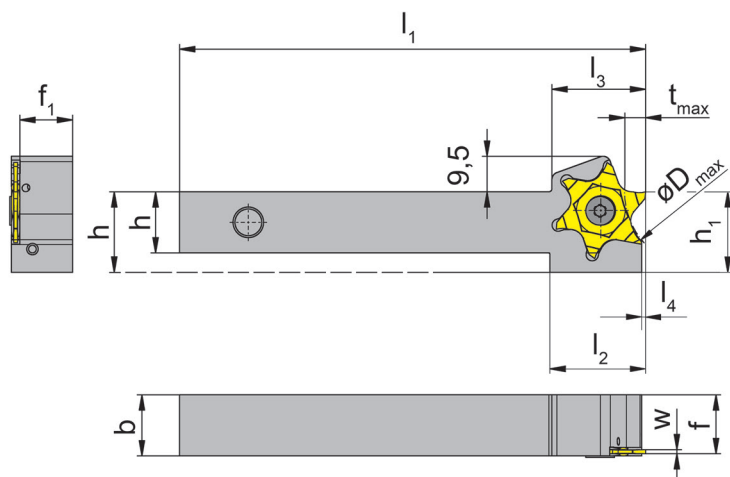
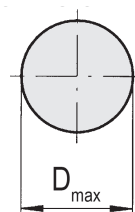
適用インサート
for Indexable insert

タイプ S64T
Type

加工ワーク径と溝深さの相関

Grooving and parting off

D_{max}	t_{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	l_4	クーラント供給 Coolant supply	サイズ Size
R/LH64T.1212.6.10.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.1616.6.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.2020.6.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.2525.6.10.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.1212.6.20.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.1616.6.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.2020.6.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.2525.6.20.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02

R: 右勝手 L: 左勝手を指します。 w寸法はインサートページをご参照下さい。

State R or L version

w see indexable inserts

mm表記

Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クーラント供給 Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	Oリング O-ring	シールプラグ Sealing plug
R/LH64T.1212.6...IK	004.00.61	030.4010 T15P	T15PQ	-	-
R/LH64T.4...IK	-	030.4010 T15P	T15PQ	12.37.2.62.3601	-
R/LH64T...IK	004.00.16	030.4010 T15P	T15PQ	-	004.00.26

溝入れ/突切り加工

Grooving and Parting Off



ツールホルダー

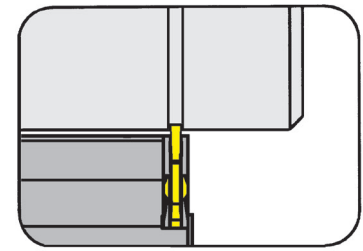
H64T

Toolholder

最大溝深さ

Depth of groove up to

5,5 mm



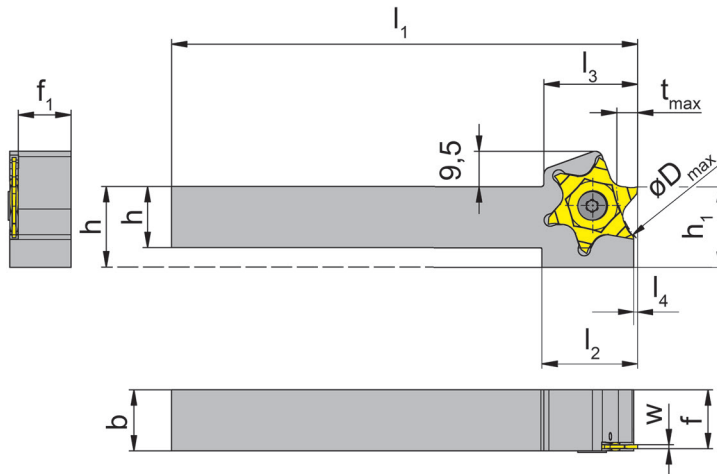
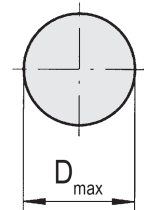
適用インサート
for Indexable insert

タイプ S64T
Type

加工ワーク径と溝深さの相関

Grooving and parting off

D_{max}	t_{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	l_4	サイズ Size
R/LH64T.1212.10	12	12	125	25	25,4	19	9,8	$f_1 + w + a_1$	1	01
R/LH64T.1616.10	16	16	125	25	25,4	21	13,8	$f_1 + w + a_1$	1	01
R/LH64T.2020.10	20	20	125	25	25,4	25	17,8	$f_1 + w + a_1$	1	01
R/LH64T.2525.10	25	25	125	-	25,4	25	22,8	$f_1 + w + a_1$	1	01
R/LH64T.1212.20	12	12	125	25	25,4	19	9,3	$f_1 + w + a_1$	1	02
R/LH64T.1616.20	16	16	125	25	25,4	21	13,3	$f_1 + w + a_1$	1	02
R/LH64T.2020.20	20	20	125	25	25,4	25	17,3	$f_1 + w + a_1$	1	02
R/LH64T.2525.20	25	25	125	-	25,4	25	22,3	$f_1 + w + a_1$	1	02

R: 右勝手 L: 左勝手を指します。
State R or L version

w寸法はインサートページをご参照下さい。
w see indexable inserts

mm表記

Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ

溝入れ/突切り加工

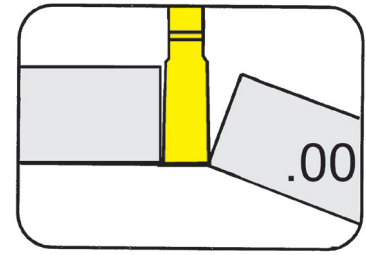
Grooving and Parting Off



インサート

Indexable insert

S64T



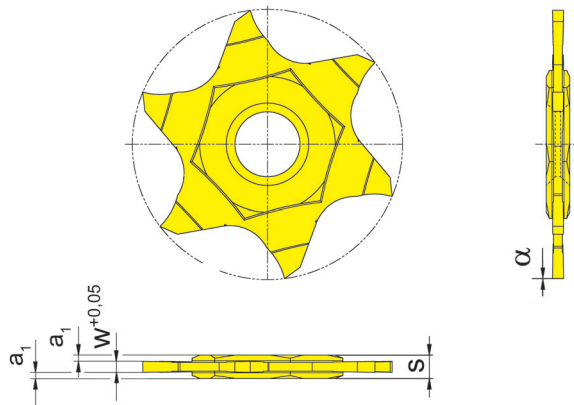
溝幅

Width of groove

1-1,5 mm

適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H64T
Type



型式 Part number	w	a ₁	s	α	サイズ Size	EG55
S64T.0010.00	1,0	0,58	2,2	0°	01	▲
S64T.0015.00	1,5	0,34	2,2	0°	01	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間/ 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

R

溝入れ/突切り加工

Grooving and Parting Off



インサート

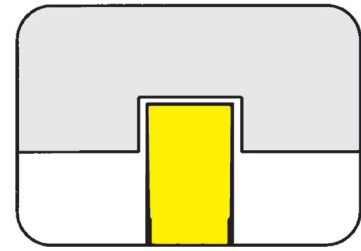
Indexable insert

S64T

サークリップ溝
呼び溝幅 Nw

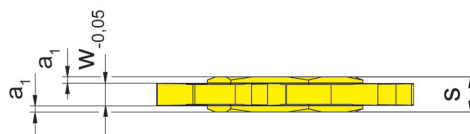
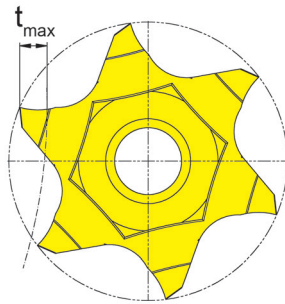
Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN471/472
0,34-3,15 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H64T
Type



型式 Part number	w	Nw	t _{max}	a ₁	s	サイズ Size	EG35	EG55
S64T.0034.00	0,385	0,34	0,6	0,91	2,2	01	Δ	
S64T.0044.00	0,485	0,44	0,7	0,86	2,2	01	Δ	
S64T.0050.00	0,570	0,50	0,7	0,83	2,2	01		▲
S64T.0060.00	0,670	0,60	0,8	0,78	2,2	01		▲
S64T.0070.00	0,770	0,70	1,1	0,73	2,2	01		▲
S64T.0080.00	0,870	0,80	1,2	0,68	2,2	01		▲
S64T.0090.00	0,970	0,90	1,4	0,63	2,2	01		▲
S64T.0100.00	1,070	1,00	1,6	0,58	2,2	01		▲
S64T.0110.00	1,240	1,10	1,6	0,49	2,2	01		▲
S64T.0130.00	1,440	1,30	2,0	0,39	2,2	01		▲
S64T.0160.00	1,740	1,60	3,5	0,24	2,2	01		▲
S64T.0185.00	1,990	1,85	3,5	0,12	2,2	01		▲
S64T.0215.00	2,290	2,15	3,5	0,07	2,4	01		▲
S64T.0265.00	2,790	2,65	3,5	0,07	2,9	02		▲
S64T.0315.00	3,290	3,15	3,5	0,07	3,4	02		▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工（外径/内径）

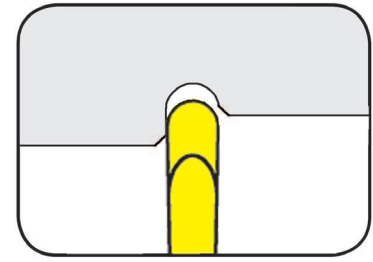
Grooving (external and internal)



インサート

Indexable insert

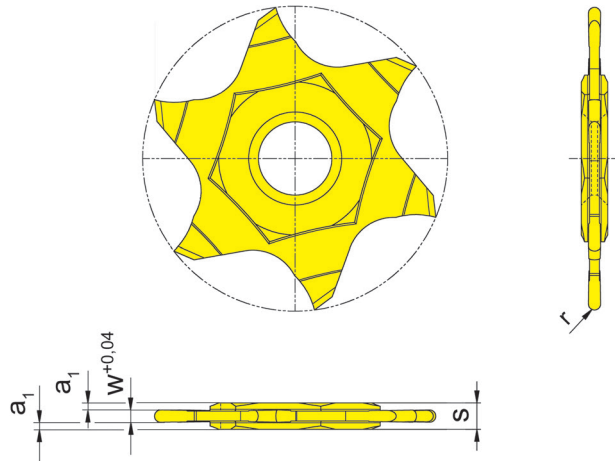
S64T



フルR	Full radius	0,5-1,5 mm
-----	-------------	------------

適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H64T
Type



型式 Part number	w	a ₁	r	s	サイズ Size	EG55
S64T.0100.05	1,0	0,59	0,50	2,2	01	▲
S64T.0120.06	1,2	0,49	0,60	2,2	01	▲
S64T.0160.08	1,6	0,29	0,80	2,2	01	▲
S64T.0200.10	2,0	0,09	1,00	2,2	01	▲
S64T.0250.12	2,5	0,09	1,25	2,7	02	▲
S64T.0300.15	3,0	0,09	1,50	3,2	02	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

R

溝入れ/突切り加工

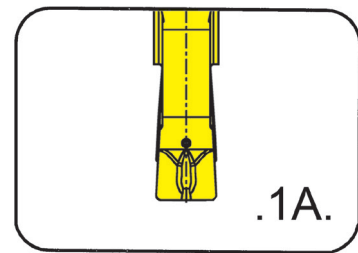
Grooving and Parting Off



インサート

Indexable insert

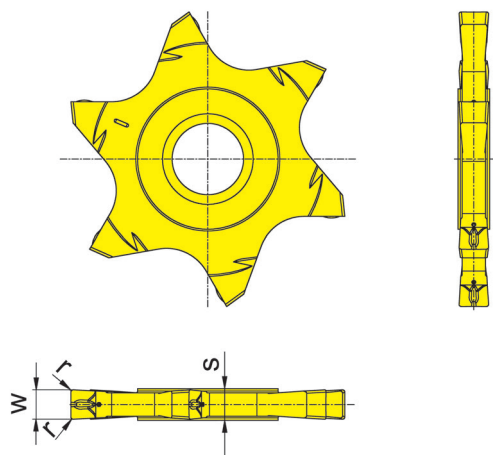
S64T



溝幅	Width of groove	1,5-3 mm
----	-----------------	----------

適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H64T
Type



型式 Part number	w	r	s	サイズ Size	EG55	IG35
S64T.0150.1A2	1,5	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0200.1A2	2,0	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0250.1A2	2,5	0,2	2,7	02	▲	▲
S64T.0300.1A2	3,0	0,2	3,2	02	▲	▲
					P	●
					M	○
					K	○
					N	-
					S	-
					H	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種
Carbide grades

溝入れ/旋削加工

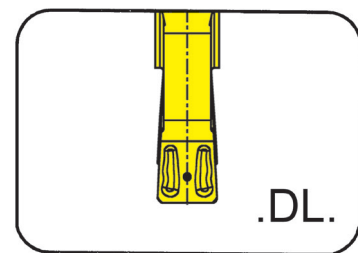
Grooving and Side Turning



インサート

Indexable insert

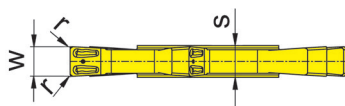
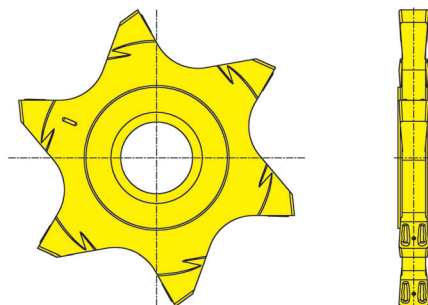
S64T



溝幅

Width of groove

1,5-3 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H64T
Type

R

型式 Part number	w	r	s	サイズ Size	EG55
S64T.0150.DL2	1,5	0,2	2,2	01	▲
S64T.0150.DL4	1,5	0,4	2,2	01	△
S64T.0200.DL2	2,0	0,2	2,2	01	▲
S64T.0200.DL4	2,0	0,4	2,2	01	△
S64T.0250.DL2	2,5	0,2	2,7	02	▲
S64T.0250.DL4	2,5	0,4	2,7	02	△
S64T.0300.DL2	3,0	0,2	3,2	02	▲
S64T.0300.DL4	3,0	0,4	3,2	02	△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

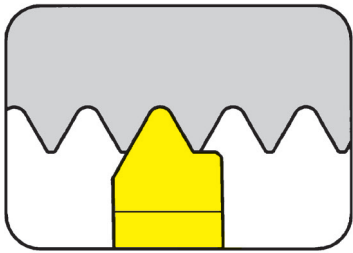
ねじ切り加工（外径）さらい刃付き
Threading (external) Full profile



インサート
Indexable insert

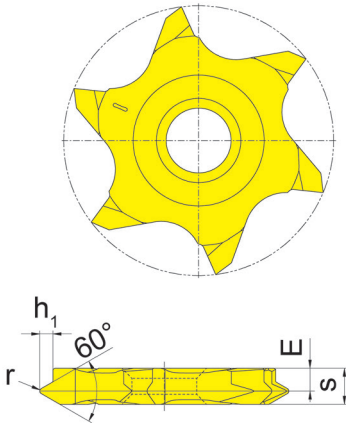
S64T

ピッチ	Pitch	1-2 mm
-----	-------	--------



適用カセット/ツールホルダー
for Cassette and toolholder

タイプ H64T
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	P	E	r	h ₁	s	サイズ Size	EG55
R/LS64T.0610.02	1,00	2,50	0,14	0,62	3,4	02	▲/△
R/LS64T.0712.02	1,25	2,50	0,17	0,78	3,4	02	▲/△
R/LS64T.0915.02	1,50	2,20	0,21	0,93	3,4	02	▲/△
R/LS64T.1017.02	1,75	2,20	0,25	1,08	3,4	02	▲/△
R/LS64T.1220.02	2,00	2,15	0,28	1,24	3,4	02	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手を指します。

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工（外径）さらい刃付き

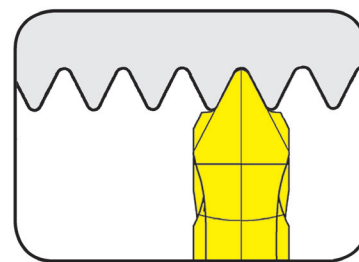
Threading (external) Full profile



インサート

Indexable insert

S64T



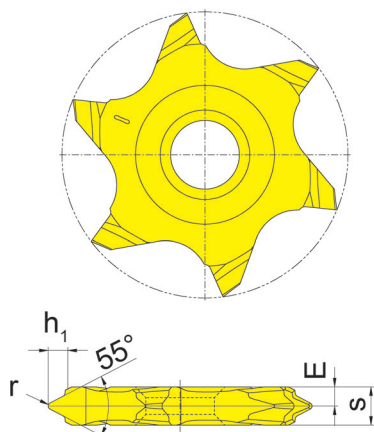
ピッチ

Threads per inch

11-28

適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H64T
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	TPI	E	r	h ₁	s	サイズ Size	EC55
R/LS64T.5519.02	19	2,0	0,17	0,87	3,4	02	ΔΔ
R/LS64T.5528.02	28	2,3	0,11	0,60	3,4	02	ΔΔ
NS64T.5511.02	11	1,7	0,30	1,50	3,4	02	Δ
NS64T.5514.02	14	1,7	0,23	1,18	3,4	02	Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手を指します。

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

R