

PH HORN PH



新製品

## システム 274 - 新コーティング IG35

ステンレス・耐熱合金加工用

## SYSTEM 274 - NEW COATING IG35

High performance in stainless steels and superalloys

# コーティングIG35 / Coating IG35

製品	被削材グループ		材質の選定
	M	S	
スーパーミニ	IG35 (ES35)	HS3_ (ES3_)	2 = P種 (Sehr hohe Zähigkeit) 5 = MG種 (hohe Zähigkeit) 6 = K種 (hohe Härte, hohe Warmfestigkeit) G = MG15種 (zwischen von 5 und 6)  各々材種はアルファベットと数字の組合わせとなっており、末尾の数字が超硬の材種を表しています。 難削材への溝入れや、スーパーミニ使用での加工の場合の材質選定は被削材及び工具刃先形状に左右されます。ここでのコーティングの選定は参考値としてください。
ミニ	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
刃先研磨品	ES15 (EG35)	ES35 (IG35)	
超仕上げ用工具	ES15 (AC25)	-	
ブローチング工具	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
溝入れ工具 (溝入れ幅 ≤ 3.0 mm)	IG3_ (HP6_)	HS3_ (IG3_)	
溝入れ工具 (溝入れ幅 ≥ 3.0 mm)			
フライス加工用工具	IG35 (ES35)	IG35 (HS35)	
<b>M</b>	オーステナイト系及び、二相混合ステンレス鋼・鋳鋼 (z. B. X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571)		
<b>S</b>	耐熱合金、難削材、高合金系材種、ニッケル基、コバルト基若しくはチタン含有等 (z.B. Inconel 718 / 2.4668, A286 / 1.4980, Stellite)		

Product	Material group		Choice of carbide grade
	M	S	
Supermini®	IG35 (ES35)	HS3_ (ES3_)	2 = P grade (very high toughness) 5 = MG grade (high toughness) 6 = K grade (high hardness, high heat resistance) G = MG15 grade (between 5 and 6)  Each grade is made up of alphanumeric characters.. The last figure represents the carbide grade.  In the case of grooving and Supermini ISO-S, the choice of carbide is heavily dependent on the material being machined and on the tool geometry. Therefore, only a general recommendation can be given for the coating.
Mini	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
Sharp abrasive tools	ES15 (EG35)	ES35 (IG35)	
µ-finish tools	ES15 (AC25)	-	
Broaching	IG35 (ES35)	HS35 (IG35)	
Grooving (cutting width ≤ 3.0 mm)	IG3_ (HP6_)	HS3_ (IG3_)	
Grooving (cutting width ≥ 3.0 mm)			
Milling	IG35 (ES35)	IG35 (HS35)	
<b>M</b>	Stainless austenitic and duplex steel, plus cast steel (e.g. X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571)		
<b>S</b>	Heat resistant, difficult to machine superalloys with high content of iron, nickel, cobalt and / or titanium (e.g. Inconel 718 / 2.4668, A286 / 1.4980, Stellite)		

**特長：**

THE DIFFERENCE:  
MORE POSSIBILITIES

• **スイス型旋盤に最適**

For Swiss-type lathes

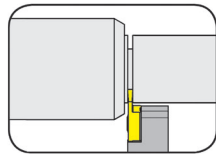
• **ステンレス・チタン加工用**

Machining of stainless materials  
and titanium

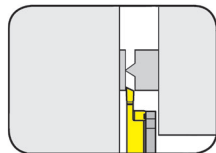
• **高い信頼性**

High process reliability

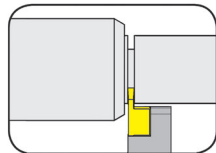
ツールホルダー  
Toolholder  
H274/H274...E/  
HC274



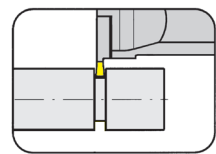
ページ/Page  
5



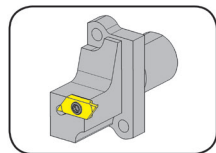
ページ/Page  
6-7, 31



ページ/Page  
8



ページ/Page  
10



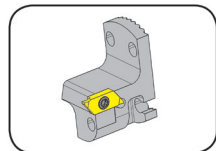
ページ/Page  
11

Graf社製ツールホルダー  
Toolholder Graf  
974



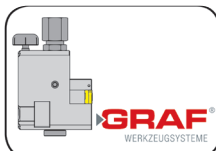
ページ/Page  
9

カートリッジ  
Cartridge  
KT274/KTC274



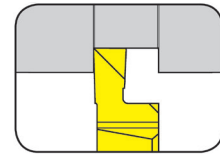
ページ/Page  
12-13

Graf社製カートリッジ  
Cartridge Graf  
76

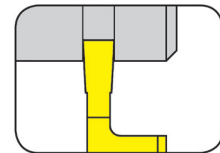


ページ/Page  
14

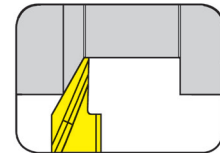
インサート  
Indexable insert  
S274/S274...E



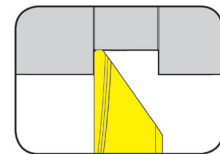
ページ/Page  
15-16, 32-33



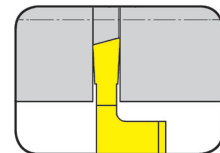
ページ/Page  
17-19, 34-36



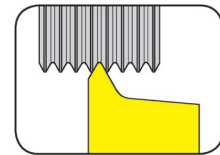
ページ/Page  
20, 37



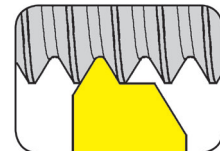
ページ/Page  
21, 38



ページ/Page  
22-27, 39-44



ページ/Page  
28, 45



ページ/Page  
29-30, 46-47

# 突切り加工

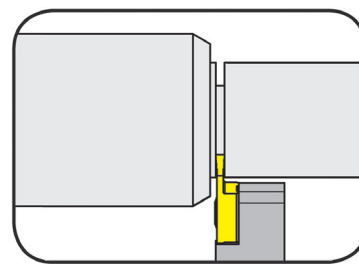
## Parting Off



### ツールホルダー

#### Toolholder

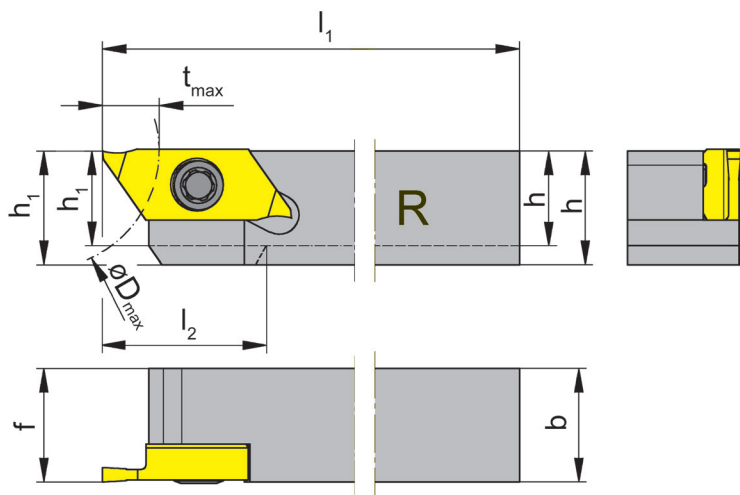
# H274



溝深さ	Depth of groove	6 mm
溝幅	Width of groove	0.5-3 mm

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	サイズ Size
R/LH274.0808.04	8	8	100	16	8	8	6	25	04
R/LH274.1010.04	10	10	100	-	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04	12	12	100	-	12	12	6	25	04
R/LH274.1414.04	14	14	100	-	14	14	6	25	04
R/LH274.1616.04	16	16	125	-	16	16	6	25	04

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

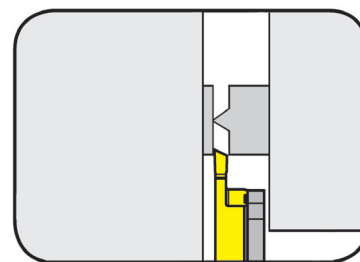
### 予備部品

#### Spare Parts

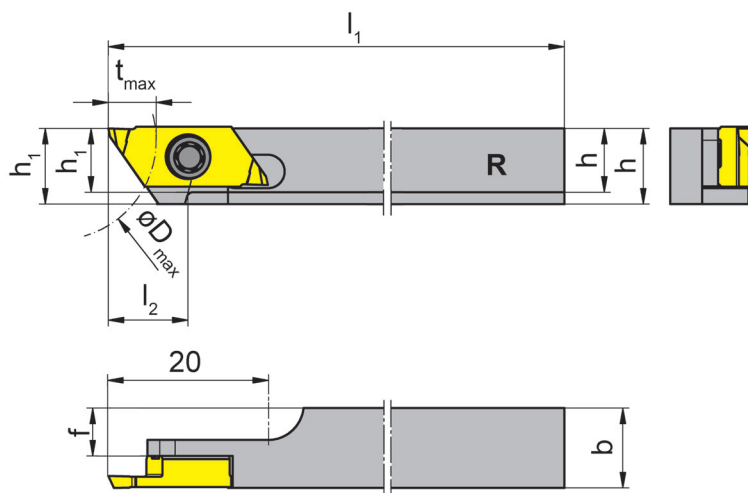
ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH274.0808.04	030.350P.0744	T15PQ
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ

### ツールホルダー Toolholder

## H274



溝深さ 溝幅	Depth of groove Width of groove	6 mm 0.5-3 mm
-----------	------------------------------------	------------------



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	サイズ Size
<b>RH274.0808.6.04</b>	8	8	100	10	9.5	4	6	25	04
<b>RH274.1010.6.04</b>	10	10	100	10	9.5	6	6	25	04
<b>RH274.1212.6.04</b>	12	12	100	10	9.5	8	6	25	04

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

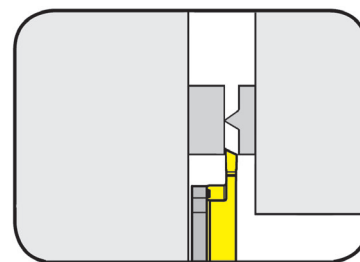
### 予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RH274...	<b>030.350P.0981</b>	<b>T15PQ</b>

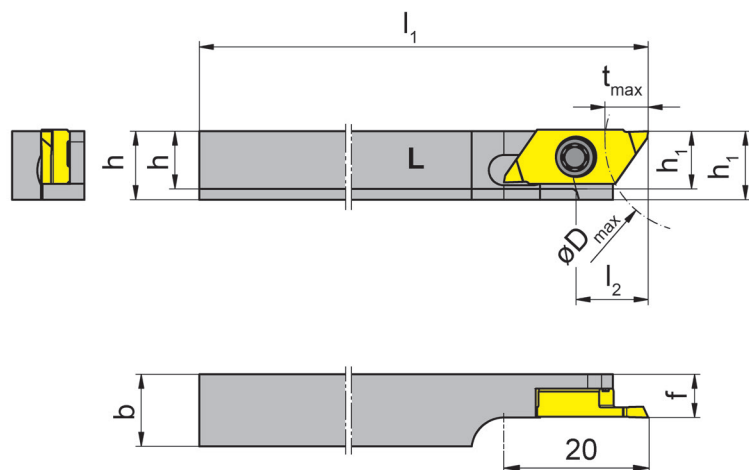
### ツールホルダー

Toolholder

## H274



溝深さ 溝幅	Depth of groove Width of groove	6 mm 0.5-3 mm
-----------	------------------------------------	------------------



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

L = 左勝手バージョン図示  
L = left hand version shown

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	サイズ Size
LH274.0808.6.04.M	8	8	100	10	9.5	6	6	25	04
LH274.1010.6.04.M	10	10	100	10	9.5	6	6	25	04
LH274.1212.6.04.M	12	12	100	10	9.5	6	6	25	04

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LH274...	030.350P.0981	T15PQ

# 溝入れ加工/旋削加工

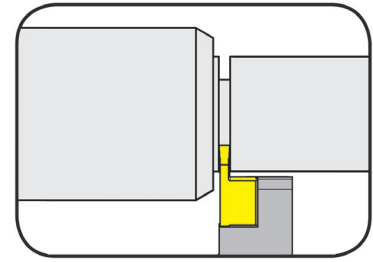
## Grooving and Turning



### ツールホルダー

#### Toolholder

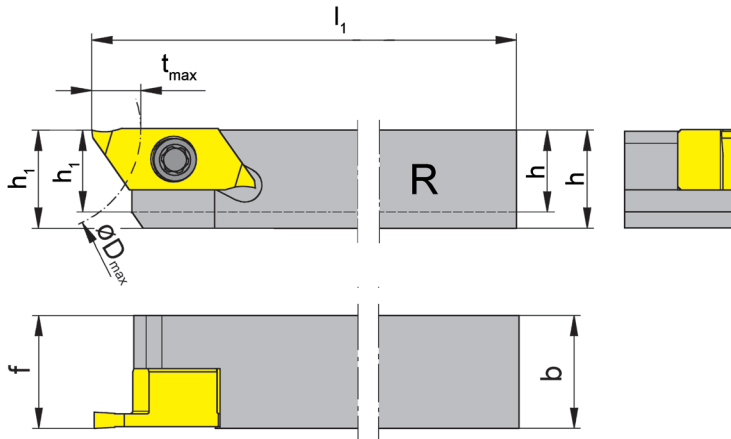
## H274



溝深さ 最大溝幅	Depth of groove Width of groove up to	6 mm 7 mm
-------------	--	--------------

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

特殊幅用  
for special widths

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	サイズ Size
<b>R/LH274.1214.07</b>	12	14	100	12	14	6	25	07
<b>R/LH274.1616.07</b>	16	16	125	16	16	6	25	07

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	<b>030.3513.T15P</b>	<b>T15PQ</b>



### グラフ社製ツールホルダー

### Toolholder Graf

# 974

内部給油式  
with through coolant supply



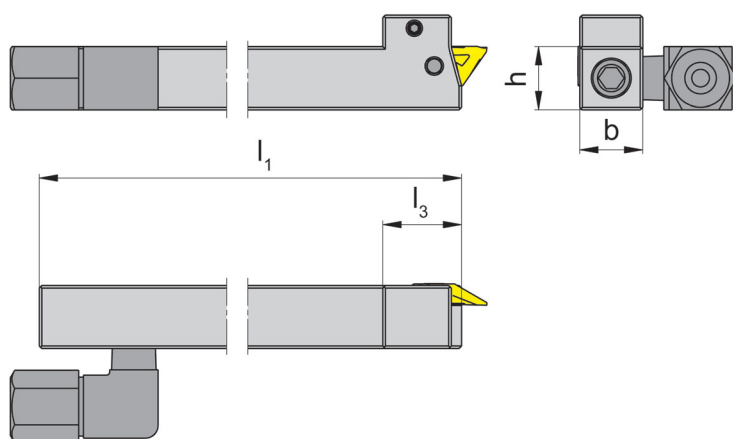
溝深さ  
溝幅

Depth of groove  
Width of groove

6 mm  
0.5-3 mm

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	サイズ Size
974 L 1012.04 IK	10	12	100	15	04
974.R 1012.04 IK	10	12	100	15	04
974.L 1212.04 IK	12	12	100	15	04
974.R 1212.04 IK	12	12	100	15	04
974.L 1616.04 IK	16	16	100	15	04
974.R 1616.04 IK	16	16	100	15	04

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ/旋削加工 (外径)

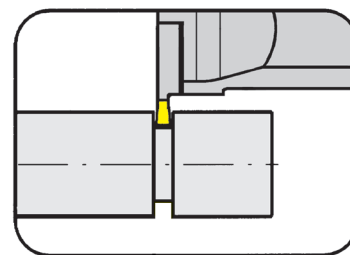
## Grooving and Side Turning (external)



### ツールホルダー

#### Toolholder

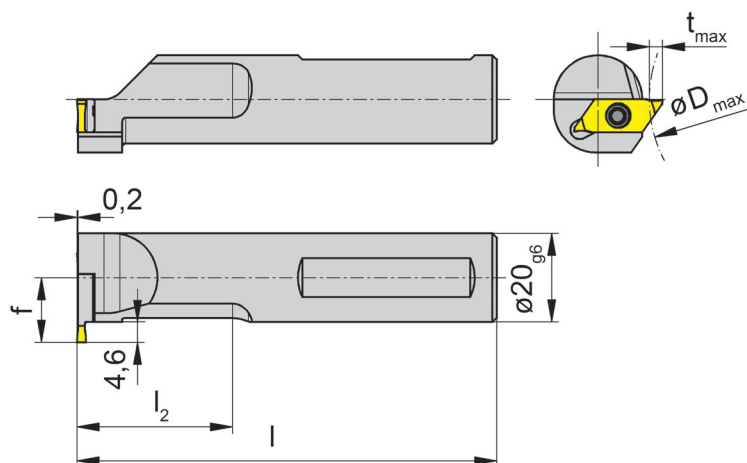
## HC274



最大溝深さ  
最大溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove up to

4 mm  
3 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

溝深さと最小下穴径  
Depth of groove in relation to bore  $\varnothing$

$D_{max}$	$t_{max}$
40	2,0
60	3,0
120	3,5

トラウプ社 TNL18/32用  
TRAUB TNL18 / 32

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

型式 Part number	l	l <sub>2</sub>	f	t <sub>max</sub>	サイズ Size
<b>RHC274.0020.1.04</b>	95	35	14.6	4	04

上記以外の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

左勝手インサートで右勝手ホルダーをご使用ください。

#### Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

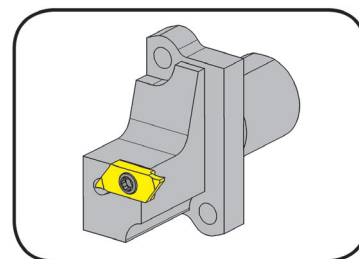
#### 予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじクランプ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RHC274.0020.1.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### ツールホルダー Toolholder

## H274



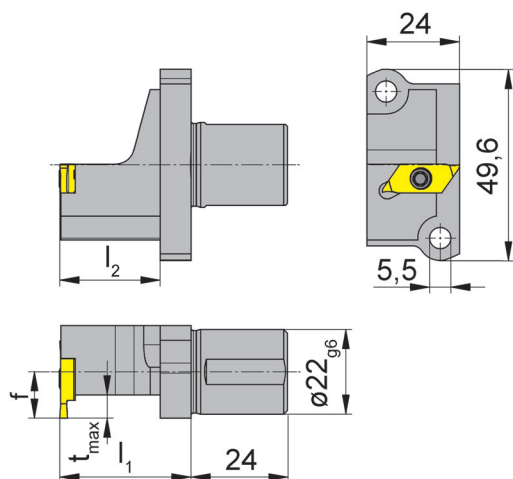
最大溝深さ  
最大溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove up to

6 mm  
7 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm

Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

スター社製 スイス型旋盤用  
for Swiss type machines Star

R = 右勝手バージョン  
示

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

R = right hand version shown

型式 Part number	f	l <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	l <sub>2</sub>	サイズ Size
R/LH274.A022.09.04	9	34	6	26	04
R/LH274.A022.12.04	12	34	6	26	04
R/LH274.A022.16.04	16	34	6	26	04
R/LH274.A022.09.07	9	34	6	26	07
R/LH274.A022.12.07	12	34	6	26	07

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈:

右勝手インサートは左勝手ホルダーを、左勝手インサートは右勝手ホルダーご使用ください。

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3513.T15P	T15PQ

# 溝入れ/旋削加工

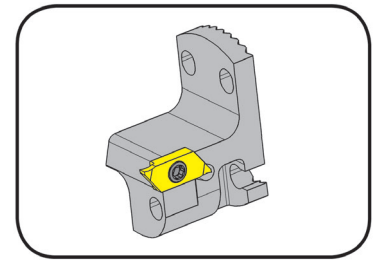
## Grooving and Side Turning



### カートリッジ

#### Cartridge

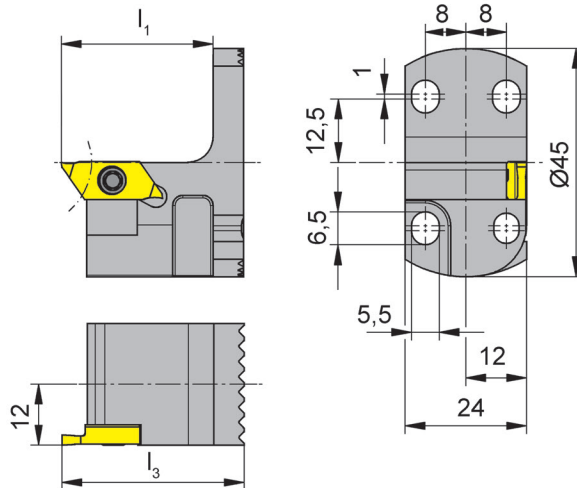
## KT274



最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-3 mm



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

型式 Part number	$l_3$	$l_1$	サイズ Size
<b>R/LKT274.2445.04</b>	36	30	04

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

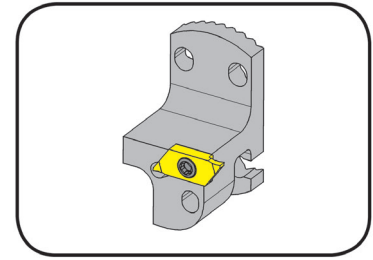
Spare Parts

Einbauhalter Cartridge	ねじクランプ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LKT274.2445.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### カートリッジ

#### Cartridge

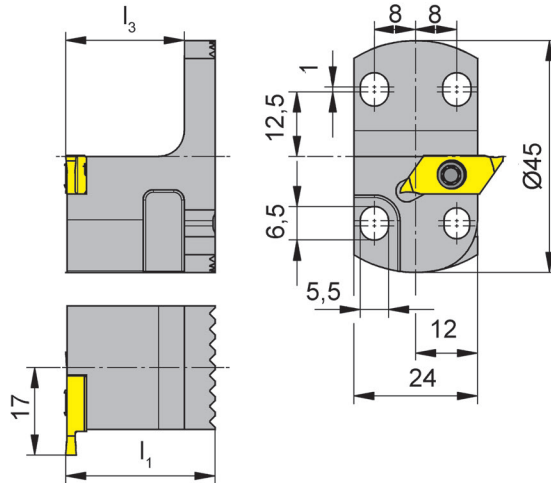
## KTC274



最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-3 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

R = 右勝手バージョン図  
示  
R = right hand version shown

型式 Part number	$l_1$	$l_3$	サイズ Size
<b>RKTC274.2445.04</b>	29	23	04

上記以外の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

mm表記  
Dimensions in mm

**注釈:**  
左勝手インサートを右勝手ホルダーでご使用ください。

**Ordering note:**  
Use left hand insert in right hand toolholder.  
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

#### Spare Parts

カートリッジ Cartridge	ねじクランプ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RKTC274.2445.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### Graf社製カートリッジ

#### Cartridge Graf

# 76

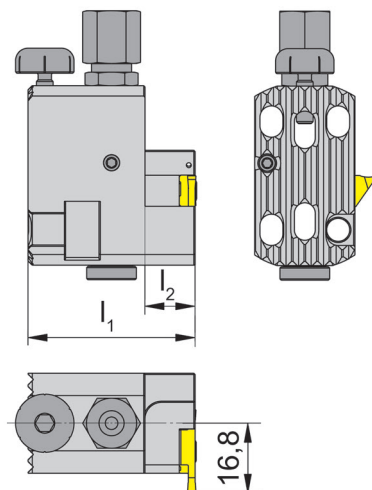
内部給油式  
with through coolant supply



溝入れ深さ  
溝幅

Depth of groove  
Width of groove

6 mm  
0.5-3 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

型式 Part number	$l_1$	$l_2$	サイズ Size
<b>R76IK</b>	40	12	04

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

左勝手インサートを右勝手ホルダーでご使用ください。

**Ordering note:**

Use left hand insert in right hand toolholder.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

Graf製カートリッジ Cartridge Graf	高さ調節ねじ Screw to adjust the height	クーラント供給部品 Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R76IK	002.00.69	004.00.19	030.3509.T15P	T15PQ

# 溝入れ/旋削加工

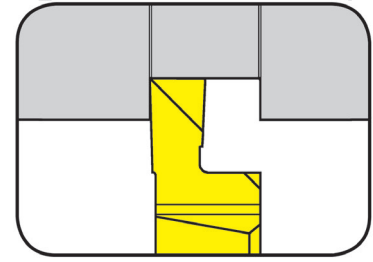
## Grooving and Side Turning



### インサート

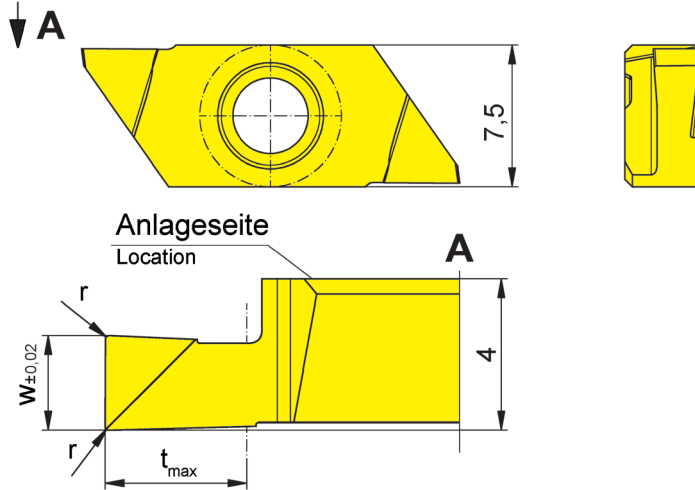
#### Indexable insert

# S274



最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	4,5 mm 0.5-3 mm
-------------	--	--------------------

研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

⑦島 ≧ 冠厚  $\dot{u}$  0.015 mm  
ð 喇之徴 PTE Ö  
Indexability length  
 $\dot{u}$  0.015 mm

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	サイズ Size	AN25	IG35	TH35
R/LS274.0050.P0	0.5	-	1.00	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0100.P0	1.0	-	2.00	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.P0	1.5	0.05	2.25	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.P0	2.0	0.05	3.00	04		▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0250.P0	2.5	0.10	3.75	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0300.P0	3.0	0.10	4.50	04		▲/Δ	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	●	-	●
M	○	●	●
K	-	-	●
N	-	-	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ/旋削加工

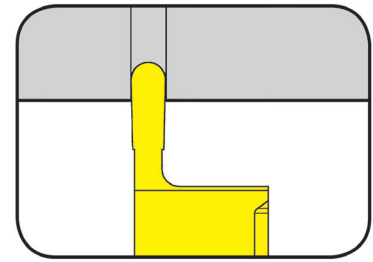
## Grooving and Side Turning



### インサート

#### Indexable insert

# S274

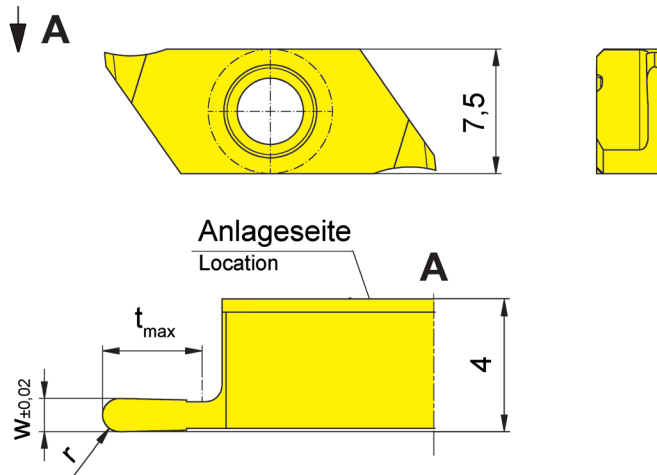


最大溝深さ フルR	Depth of groove up to Full radius	4 mm 0.25-1 mm
--------------	--------------------------------------	-------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

溝入り長さ  $\geq 0.015$  mm  
Indexability length  $\geq 0.015$  mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	r	サイズ Size	IG35	TH35
R/LS274.0205.01.10	0.5	1.5	0.25	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0510.03.10	1.0	3.0	0.50	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1020.04.10	2.0	4.0	1.00	04	▲/▲	▲/▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	•
					S	•
					H	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades



# 溝入れ/突切り加工

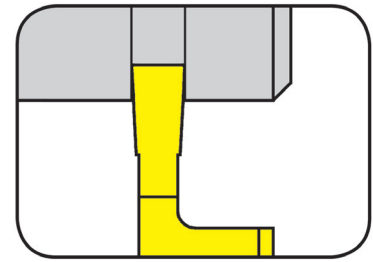
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

# S274

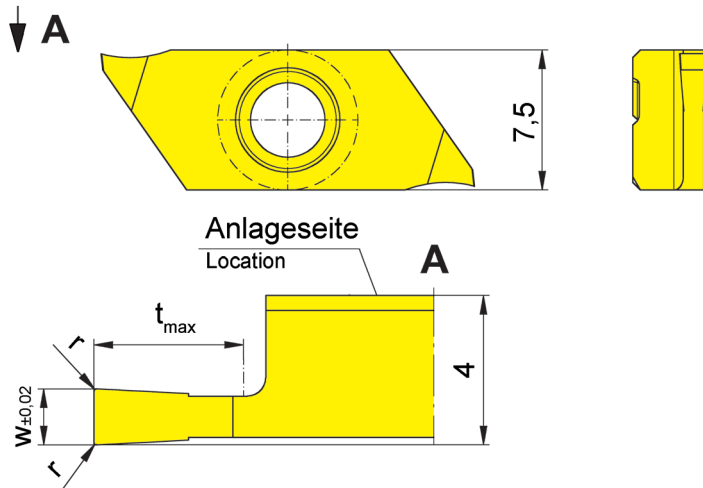


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0.5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン  
示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

⑦島 ≧ 冠厚  $\dot{u}$  0.015 mm  
ò 喇 ≧ 徴 PTE Õ  
Indexability length  
 $\dot{u}$  0.015 mm

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	サイズ Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.10	0.5	0.05	1.5	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0070.02.10	0.7	0.05	2.0	04	x/Δ	▲/Δ
R/LS274.0080.03.10	0.8	0.05	3.0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0100.03.10	1.0	0.05	3.0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0120.03.10	1.2	0.05	3.0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.04.10	1.5	0.05	4.0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.06.10	1.5	0.05	6.0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.04.10	2.0	0.05	4.0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.06.10	2.0	0.05	6.0	04	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ/突切り加工

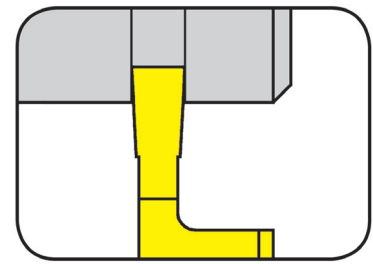
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

# S274

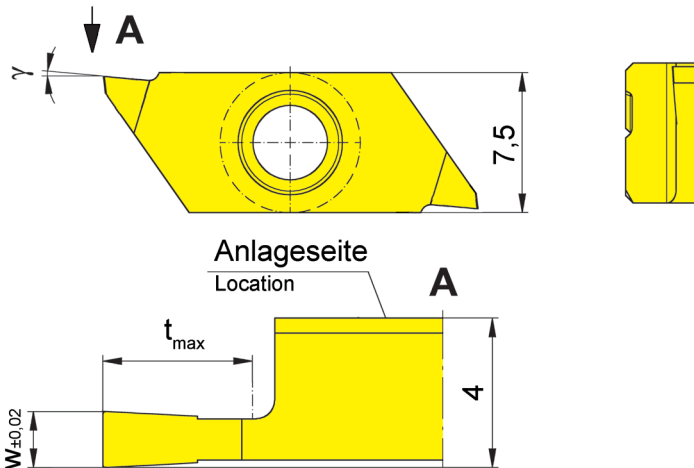


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

⑦ 島 ≥ 冠 厚  $\dot{\Delta} 0.015 \text{ mm}$   
 $\dot{\Delta}$  喇 ≥ 徴 PTE  $\dot{\Delta}$   
 Indexability length  
 $\dot{\Delta} 0.015 \text{ mm}$

型式 Part number	w	$t_{max}$	$\gamma$	Größe Größe	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.20	0.5	1.5	5°	04	▲/△	▲/▲
R/LS274.0070.02.20	0.7	2.0	5°	04	△/△	▲/▲
R/LS274.0080.03.20	0.8	3.0	5°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0100.03.20	1.0	3.0	5°	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0120.03.20	1.2	3.0	5°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0150.04.20	1.5	4.0	5°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.06.20	1.5	6.0	5°	04	△/△	△/△
R/LS274.0200.04.20	2.0	4.0	5°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0200.06.20	2.0	6.0	5°	04	△/△	▲/△

▲ 在庫 / on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ/突切り加工

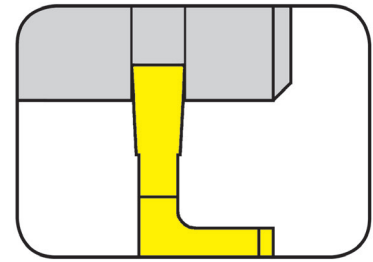
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

# S274

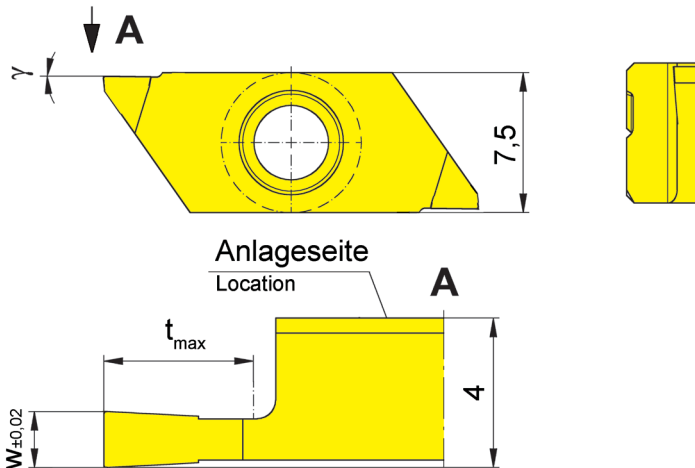


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

⑦島冠厚  $\leq 0.015$  mm  
嚙み付き長  $\leq 0.015$  mm  
Indexability length  $\leq 0.015$  mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Größe	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.M0	0.5	1.5	0°	04	△△	▲/△
R/LS274.0070.02.M0	0.7	2.0	0°	04	△▲	△/△
R/LS274.0080.03.M0	0.8	3.0	0°	04	△△	△/△
R/LS274.0100.03.M0	1.0	3.0	0°	04	△△	▲/△
R/LS274.0120.03.M0	1.2	3.0	0°	04	△△	▲/△
R/LS274.0150.04.M0	1.5	4.0	0°	04	△△	△/△
R/LS274.0150.06.M0	1.5	6.0	0°	04	△△	△/△
R/LS274.0200.04.M0	2.0	4.0	0°	04	△△	△/△
R/LS274.0200.06.M0	2.0	6.0	0°	04	△△	▲/△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# バックターニング (外径)

## Backturning (external)

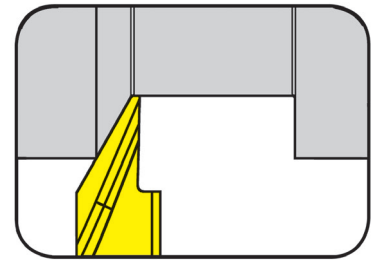


### インサート

#### Indexable insert

# S274

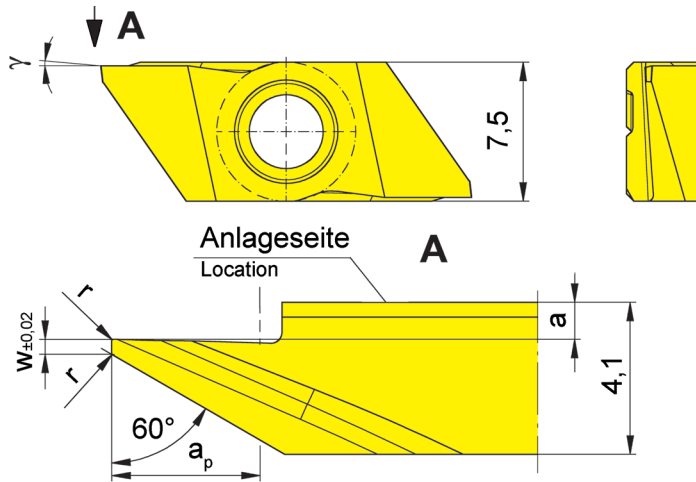
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm
------------------	--------------------	------



研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

頂角 ≧ 90° 頂角 ≧ 0.015 mm  
頂角 ≧ 0.015 mm  
Indexability length  
≥ 0.015 mm

型式 Part number	w	r	a	γ	a <sub>p</sub>	Größe Größe	K10	IG35	TH35
R/LS274.0460.04.10	0.4	0.05	1.00	15°	4	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0460.04.M0	0.4	0.05	1.00	0°	4	04	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0560.06.11	0.5	0.10	0.05	15°	6	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0060.04.10	-	0.05	1.00	15°	4	04	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

γ = Spanwinkel

γ = rake angle

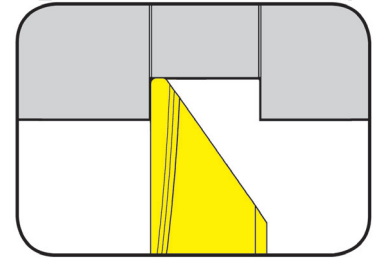
P	●	-	●
M	○	●	●
K	●	-	●
N	●	-	●
S	○	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

## S274

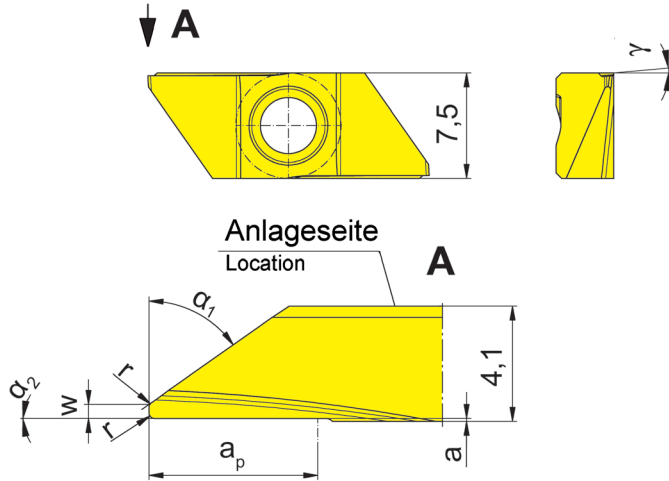


最大切り込み深さ	Depth of cut up to	6 mm
----------	--------------------	------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

頂角 ≧ 90° 0.015 mm  
頂角 ≧ 90° PTE  
Indexability length  
≥ 0.015 mm

型式 Part number	w	r	$\alpha_1$	a	$\gamma$	$a_p$	$\alpha_2$	Größe Größe	IG35	TH35
R/LS274.0035.04.20	-	0.05	35°	0.1	5°	4	0°	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0235.04.20	0.2	-	35°	0.1	5°	4	0°	04	▲/△	▲/▲
R/LS274.0535.06.20	0.5	0.20	35°	0.1	5°	6	0°	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0055.04.20	-	0.05	55°	0.1	5°	4	0°	04	△/△	▲/▲
R/LS274.0255.04.20	0.2	-	55°	0.1	5°	4	0°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0555.06.20	0.5	0.20	55°	0.1	5°	6	0°	04	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工

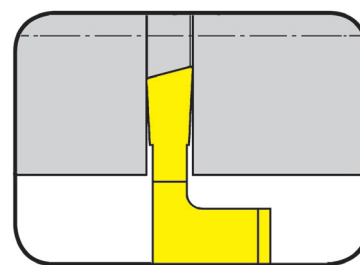
## Parting Off



### インサート

### Indexable insert

# S274

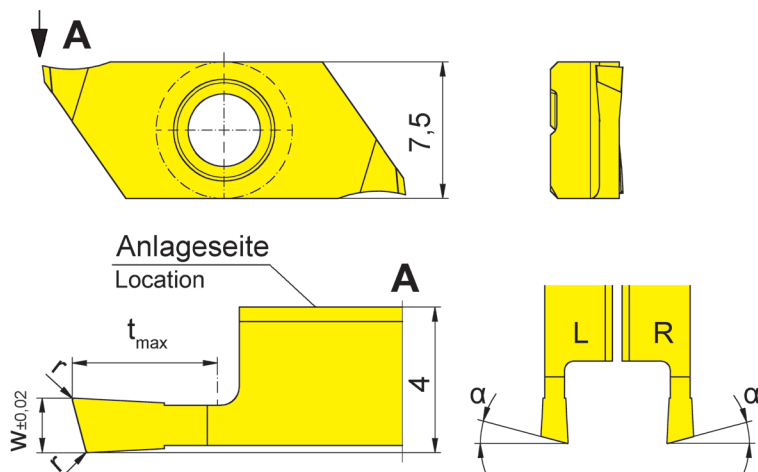


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

⑦島 ≧ 冠厚  $\dot{\Delta}$  0.015 mm  
 ⑧喇 ≧ 徵 PTE  $\dot{\Delta}$   
 Indexability length  
 $\dot{\Delta}$  0.015 mm

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10	0.8	0.05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1510.03.10	1.0	0.05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1515.04.10	1.5	0.05	4	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1520.06.10	2.0	0.05	6	15°	04	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock   Δ 4 週間 / 4 weeks   x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記  
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径  $\dot{\Delta}$  25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece  $\dot{\Delta}$  25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

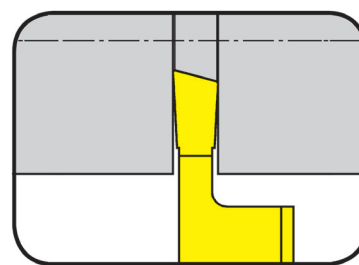
超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274

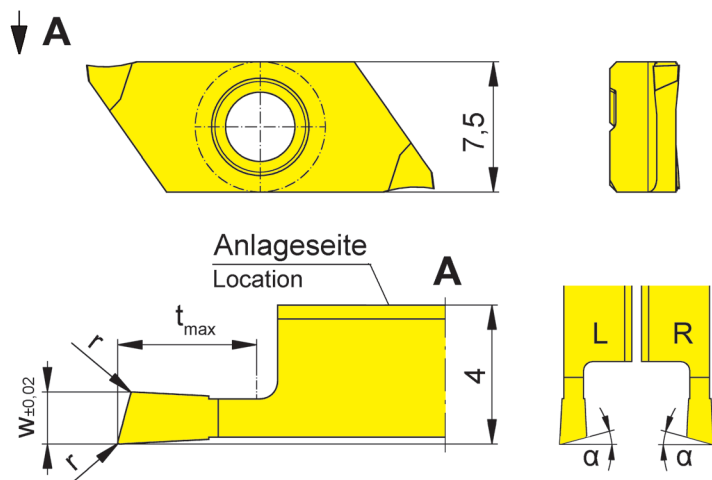


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

⑦島 ≧ 冠厚  $\leq 0.015$  mm  
⑧喇 ≧ 徵 PTEO  
Indexability length  
 $\leq 0.015$  mm

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.10R	0.8	0.05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1510.03.10R	1.0	0.05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1515.04.10R	1.5	0.05	4	15°	04	▲	▲
LS274.1520.06.10R	2.0	0.05	6	15°	04	▲	▲
RS274.1508.03.10L	0.8	0.05	3	15°	04	△	△
RS274.1510.03.10L	1.0	0.05	3	15°	04	△	△
RS274.1515.04.10L	1.5	0.05	4	15°	04	△	△
RS274.1520.06.10L	2.0	0.05	6	15°	04	△	△

▲ 在庫 / on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径  $\leq 25$  mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece  $\leq 25$  mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工

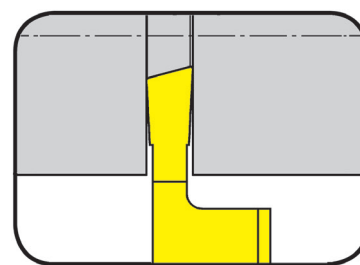
## Parting Off



### インサート

### Indexable insert

# S274

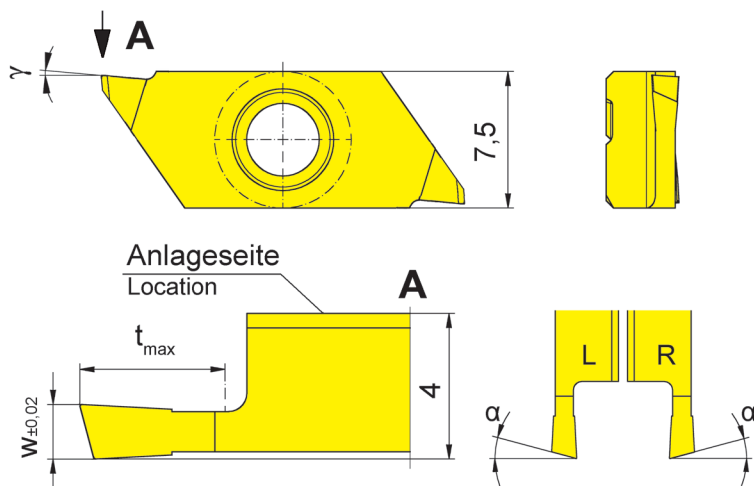


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Größe	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20	1.5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20	2.0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades



# 突切り加工

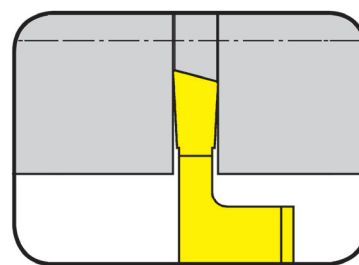
## Parting Off



### インサート

### Indexable insert

# S274

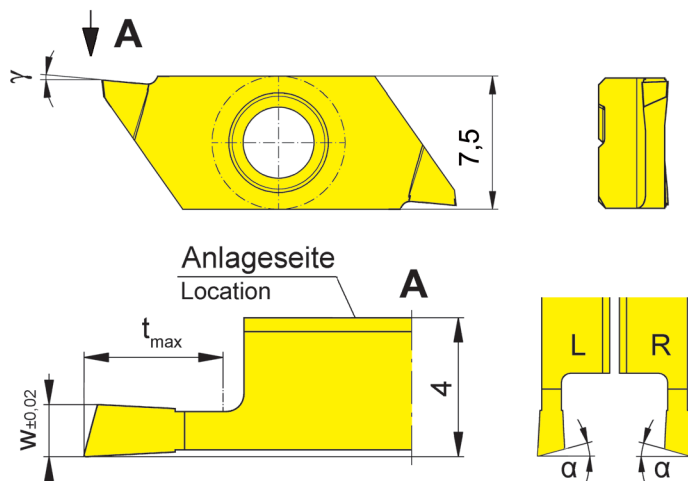


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度  $\pm 0.015$  mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
 $\pm 0.015$  mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	$\alpha$	$\gamma$	Größe Größe	IG35	TH35
LS274.1515.04.20R	1.5	4	15°	5°	04	△	△
LS274.1520.06.20R	2.0	6	15°	5°	04	△	△
RS274.1515.04.20L	1.5	4	15°	5°	04	△	△
RS274.1520.06.20L	2.0	6	15°	5°	04	△	△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記  
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径 $\leq 25$  mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece  $\varnothing \leq 25$  mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工

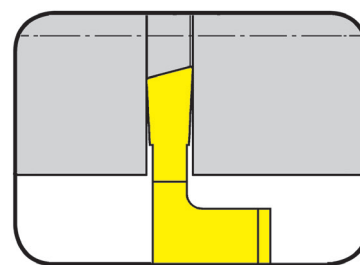
## Parting Off



### インサート

### Indexable insert

# S274

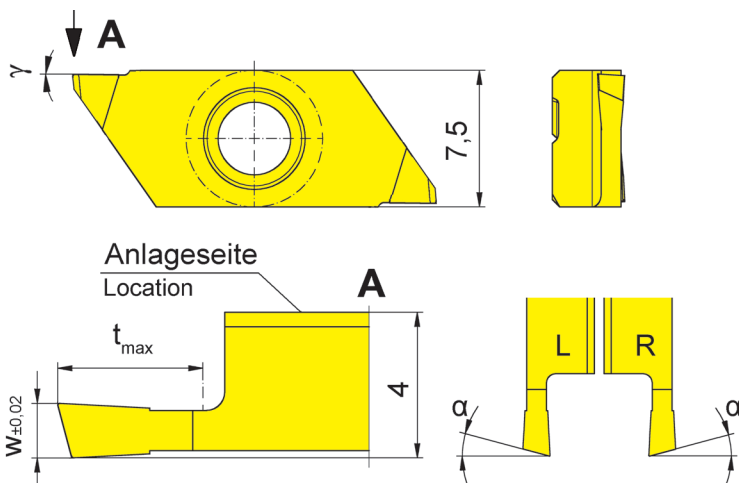


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Größe	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0	0.8	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0	1.0	3	15°	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1515.04.M0	1.5	4	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0	2.0	6	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記  
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

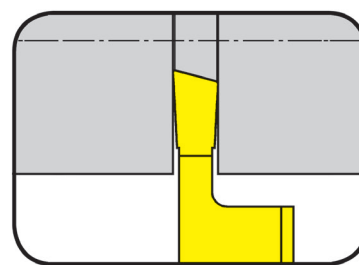
超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274

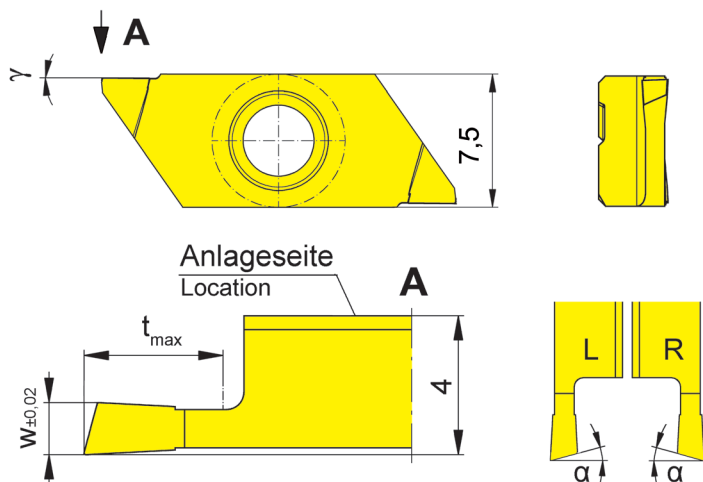


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Größe	IG35	TH35
LS274.1508.03.M0R	0.8	3	15°	0°	04	Δ	▲
LS274.1510.03.M0R	1.0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.M0R	1.5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.M0R	2.0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.M0L	0.8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.M0L	1.0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.M0L	1.5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.M0L	2.0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

# ねじ切り加工（おねじ） さらい刃なし Threading (external) Partial profile

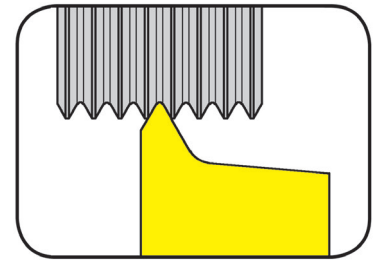


インサート  
Indexable insert

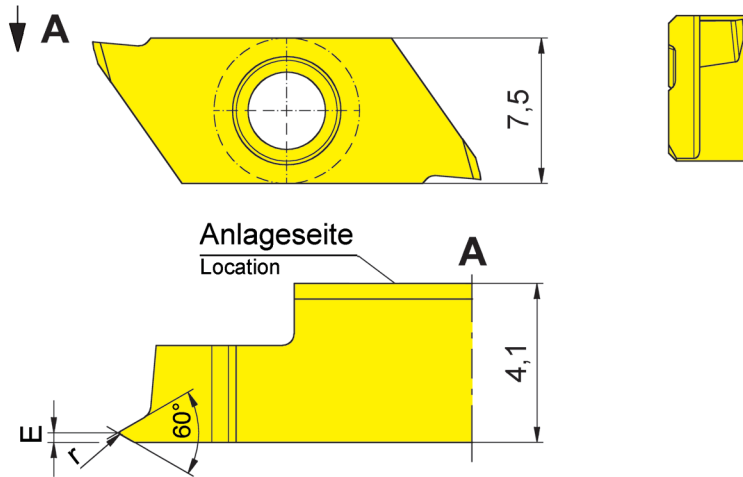
## S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

ピッチ	Pitch	0.25-0.4 mm
-----	-------	-------------



研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

型式 Part number	P	E	r	Größe Size	IG35	TH35
RS274.0102.01	0.25	0.20	0.04	04	▲	▲
RS274.0203.01	0.35	0.25	0.05	04	▲	▲
RS274.0204.01	0.40	0.30	0.06	04	▲	▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	•
					S	•
					H	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

スペーサーは不要です。半径隙間は全て研磨しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工 (おねじ) さらい刃つき

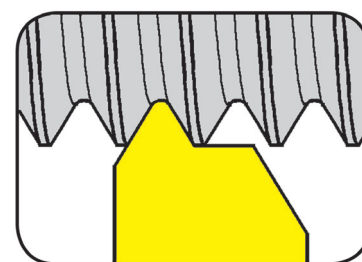
## Threading (external) Full profile



インサート  
Indexable insert

### S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

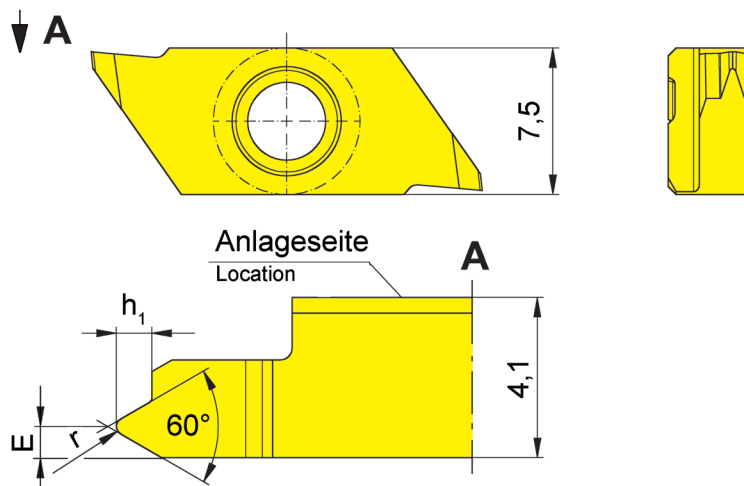


ピッチ	Pitch	0,5-1,5 mm
-----	-------	------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.02	0.50	0.40	0.07	0.31	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0306.02	0.60	0.45	0.09	0.37	04	△/△	▲/△
R/LS274.0307.02	0.70	0.50	0.10	0.43	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0407.02	0.75	0.50	0.11	0.46	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0408.02	0.80	0.55	0.12	0.49	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0610.02	1.00	0.60	0.14	0.61	04	▲/△	▲/▲
R/LS274.0712.02	1.25	0.70	0.15	0.77	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0915.02	1.50	0.80	0.20	0.92	04	▲/△	▲/△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

スペーサーは不要です。半径隙間は全て研磨しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工 (おねじ) さらい刃つき

## Threading (external) Full profile

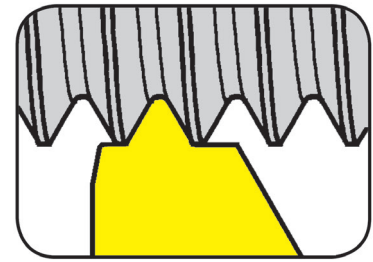


### インサート

#### Indexable insert

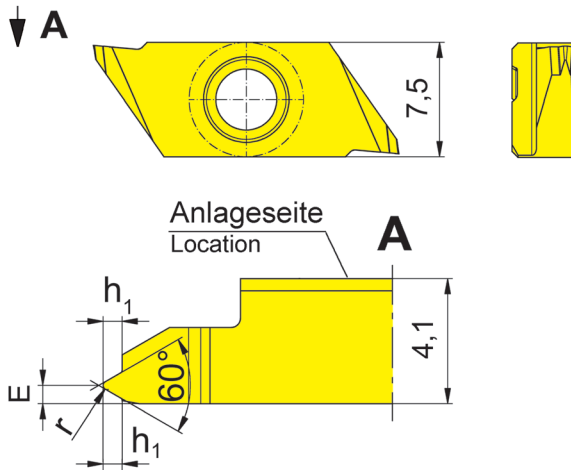
## S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



ピッチ	Pitch	0,5-1,5 mm
-----	-------	------------

研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76  
H274KM  
HC274KM

繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Größe	IG35	TH35
R/LS274.0305.03	0.50	0.40	0.07	0.31	04	△△	▲▲
R/LS274.0306.03	0.60	0.45	0.09	0.37	04	△△	△△
R/LS274.0307.03	0.70	0.50	0.10	0.43	04	△△	▲/△
R/LS274.0407.03	0.75	0.50	0.11	0.46	04	△△	△△
R/LS274.0408.03	0.80	0.55	0.12	0.49	04	△△	△△
R/LS274.0610.03	1.00	0.60	0.14	0.61	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0712.03	1.25	0.70	0.15	0.77	04	△△	△△
R/LS274.0915.03	1.50	0.80	0.20	0.92	04	△△	▲/△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

スペーサーは不要です。半径隙間は全て研磨しています。

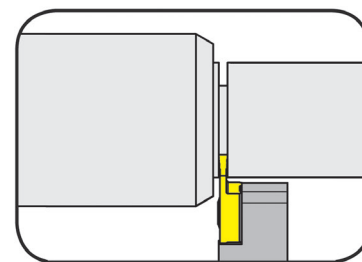
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

### ツールホルダー Toolholder

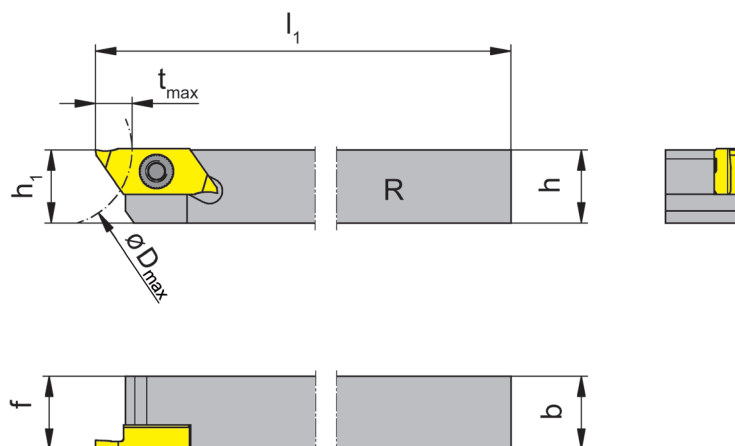
## H274...E



溝入れ深さ 溝幅	Depth of groove Width of groove	6 mm 0,5-3 mm
-------------	------------------------------------	------------------

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH274.1010.04.E	10	10	100	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04.E	12	12	100	12	12	6	25	04
R/LH274.1616.04.E	16	16	125	16	16	6	25	04

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

mm表記

Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ

# 溝入れ/旋削加工

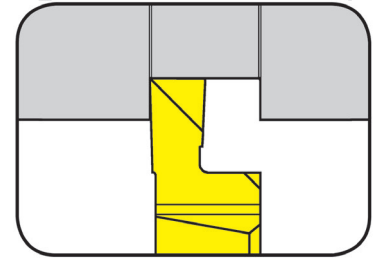
## Grooving and Side Turning



### インサート

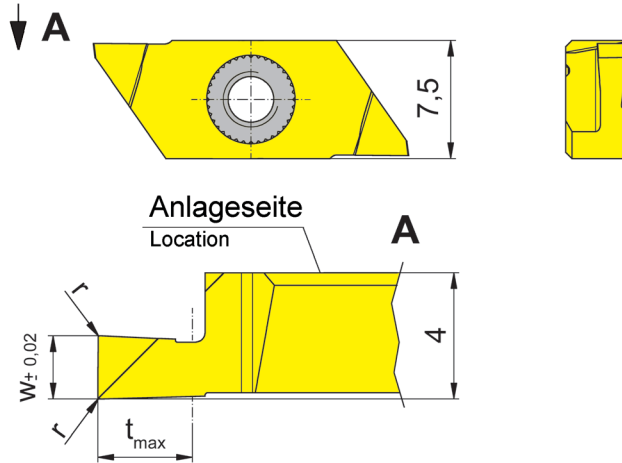
#### Indexable insert

## S274...E



最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	4,5 mm 1,5-3 mm
-------------	--	--------------------

研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0150.P0.E	1.5	0.05	2.25	04	△△	△△
R/LS274.0200.P0.E	2.0	0.05	3.00	04	△△	△△
R/LS274.0250.P0.E	2.5	0.10	3.75	04	△△	△△
R/LS274.0300.P0.E	3.0	0.10	4.50	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades



# 溝入れ/旋削加工

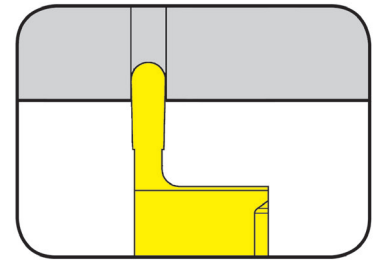
## Grooving and Side Turning



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

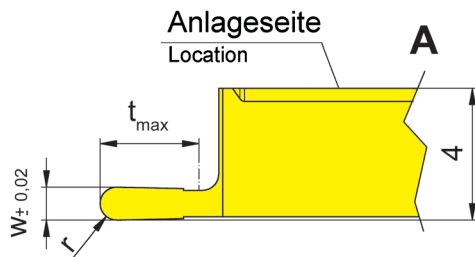
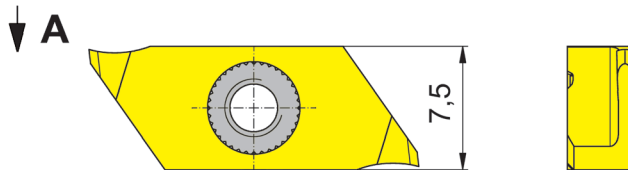


最大溝深さ フルR	Depth of groove up to Full radius	4 mm 0,25-1 mm
--------------	--------------------------------------	-------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	r	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0205.01.10.E	0.5	1.5	0.25	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0510.03.10.E	1.0	3.0	0.50	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1020.04.10.E	2.0	4.0	1.00	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ/突切り加工

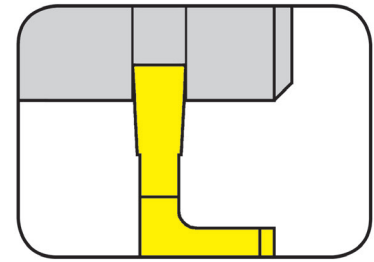
## Grooving and Parting Off



### インサート

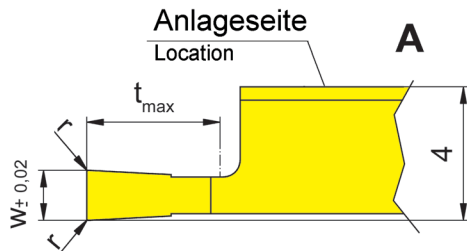
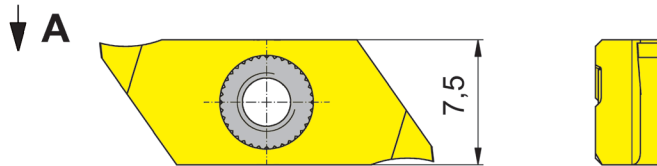
#### Indexable insert

## S274...E



最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.10.E	0.5	0.05	1.5	04	△△	△△
R/LS274.0070.02.10.E	0.7	0.05	2.0	04	△△	△△
R/LS274.0080.03.10.E	0.8	0.05	3.0	04	△△	△△
R/LS274.0100.03.10.E	1.0	0.05	3.0	04	△x	△△
R/LS274.0120.03.10.E	1.2	0.05	3.0	04	△△	△△
R/LS274.0150.04.10.E	1.5	0.05	4.0	04	△△	△△
R/LS274.0150.06.10.E	1.5	0.05	6.0	04	△△	△△
R/LS274.0200.04.10.E	2.0	0.05	4.0	04	△△	△△
R/LS274.0200.06.10.E	2.0	0.05	6.0	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ/突切り加工

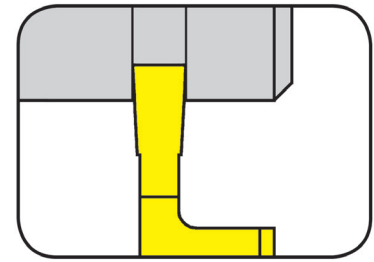
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

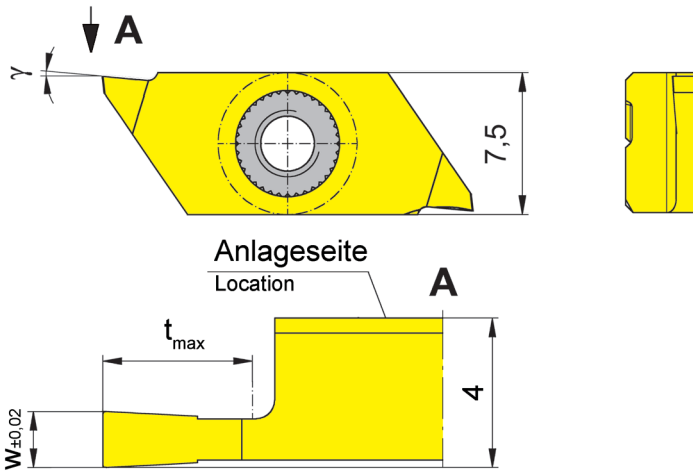


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.20.E	0.5	1.5	5°	04	△△	△△
R/LS274.0070.02.20.E	0.7	2.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0080.03.20.E	0.8	3.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0100.03.20.E	1.0	3.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0120.03.20.E	1.2	3.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0150.04.20.E	1.5	4.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0150.06.20.E	1.5	6.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0200.04.20.E	2.0	4.0	5°	04	△△	△△
R/LS274.0200.06.20.E	2.0	6.0	5°	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ/突切り加工

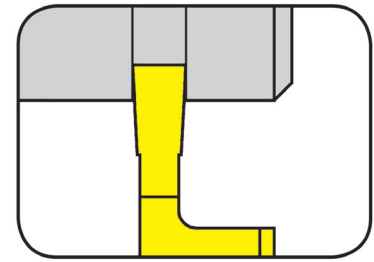
## Grooving and Parting Off



### インサート

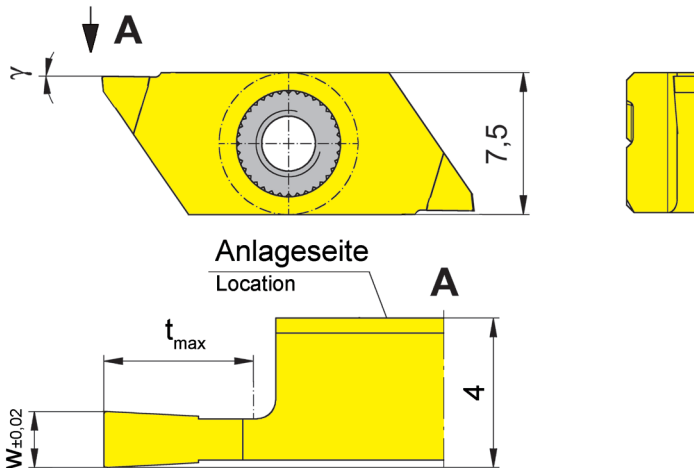
#### Indexable insert

# S274...E



最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.M0.E	0.5	1.5	0°	04	△△	△△
R/LS274.0070.02.M0.E	0.7	2.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0080.03.M0.E	0.8	3.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0100.03.M0.E	1.0	3.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0120.03.M0.E	1.2	3.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0150.04.M0.E	1.5	4.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0150.06.M0.E	1.5	6.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0200.04.M0.E	2.0	4.0	0°	04	△△	△△
R/LS274.0200.06.M0.E	2.0	6.0	0°	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# バックターニング (外径)

## Backturning (external)

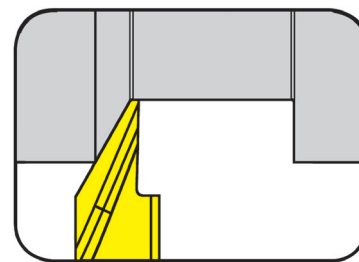


### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

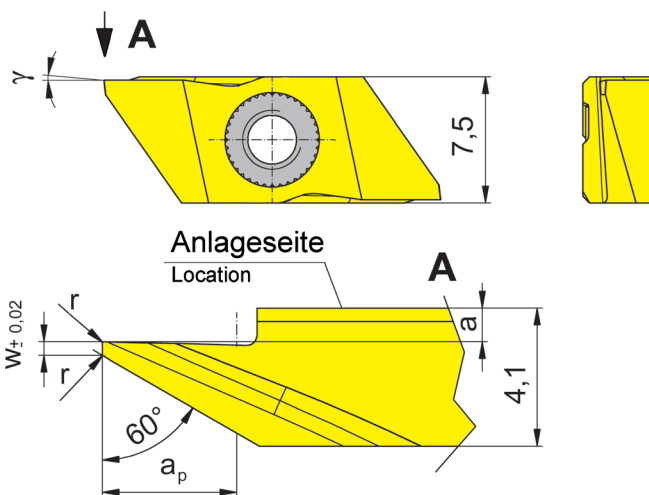
最大切り込み深さ	Depth of cut up to	6 mm
----------	--------------------	------



研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	r	a	γ	a <sub>p</sub>	Größe Size	K10	IG35	TH35
R/LS274.0060.04.10.E	-	0.05	1.00	15°	4	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0460.04.10.E	0.4	0.05	1.00	15°	4	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0460.04.M0.E	0.4	0.05	1.00	0°	4	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0560.06.11.E	0.5	0.10	0.05	15°	6	04		Δ/Δ	▲/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

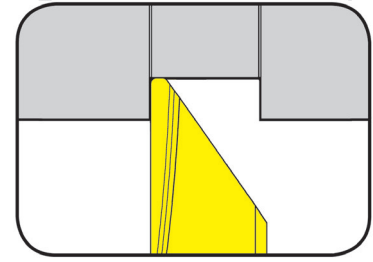
State R or L version

P	●	-	●
M	○	●	●
K	●	-	●
N	●	-	●
S	○	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

### インサート Indexable insert

## S274...E

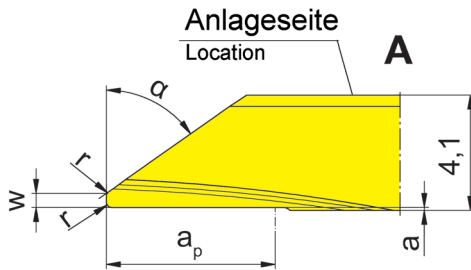
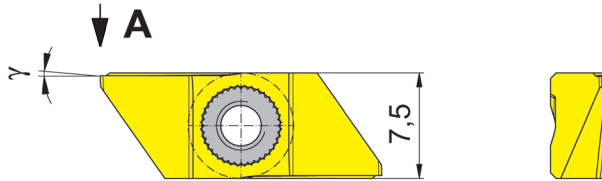


最大切り込み深さ	Depth of cut up to	6 mm
----------	--------------------	------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	r	a	γ	a <sub>p</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0035.04.20.E	-	0.05	0.1	5°	4	35°	04	△△	△△
R/LS274.0235.04.20.E	0.2	-	0.1	5°	4	-	04	△△	△△
R/LS274.0535.06.20.E	0.5	0.20	0.1	5°	6	35°	04	△△	△△
R/LS274.0055.04.20.E	-	0.05	0.1	5°	4	55°	04	△△	△△
R/LS274.0255.04.20.E	0.2	-	0.1	5°	4	55°	04	△△	△△
R/LS274.0555.06.20.E	0.5	0.20	0.1	5°	6	55°	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

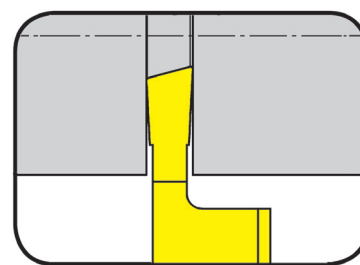
超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274...E

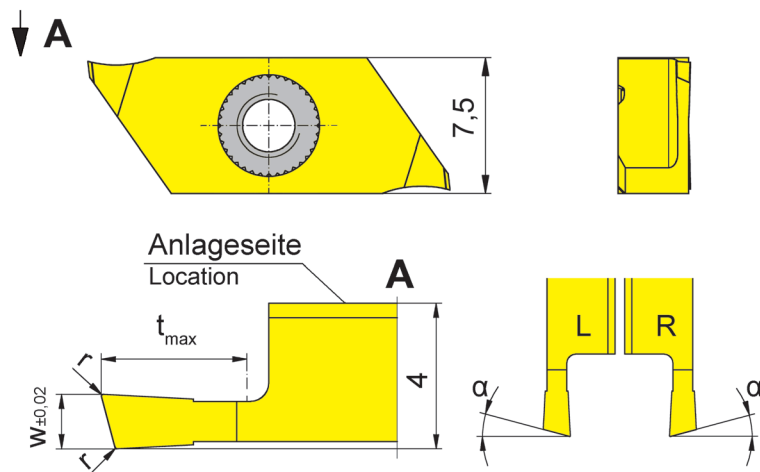


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10.E	0.8	0.05	3	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1510.03.10.E	1.0	0.05	3	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1515.04.10.E	1.5	0.05	4	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1520.06.10.E	2.0	0.05	6	15°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

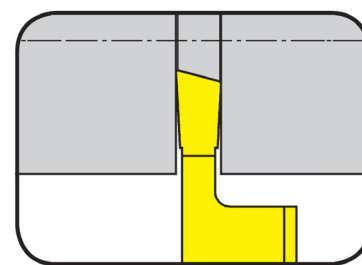
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

# 突切り加工 Parting Off



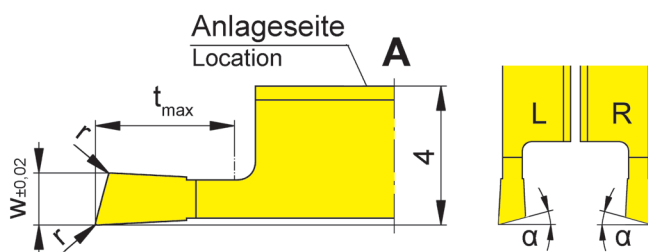
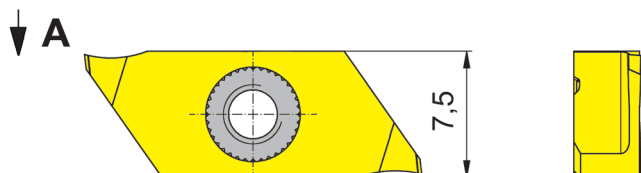
## インサート Indexable insert

# S274...E



最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	r	t <sub>max</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.1R.E	0.8	0.05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.1R.E	1.0	0.05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.1R.E	1.5	0.05	4	15°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.1R.E	2.0	0.05	6	15°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.1L.E	0.8	0.05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.1L.E	1.0	0.05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.1L.E	1.5	0.05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.1L.E	2.0	0.05	6	15°	04	Δ	Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades



# 突切り加工

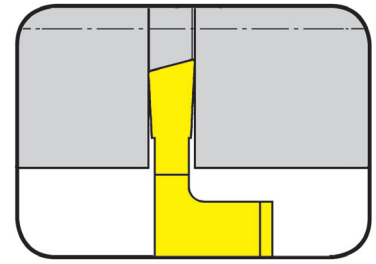
## Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

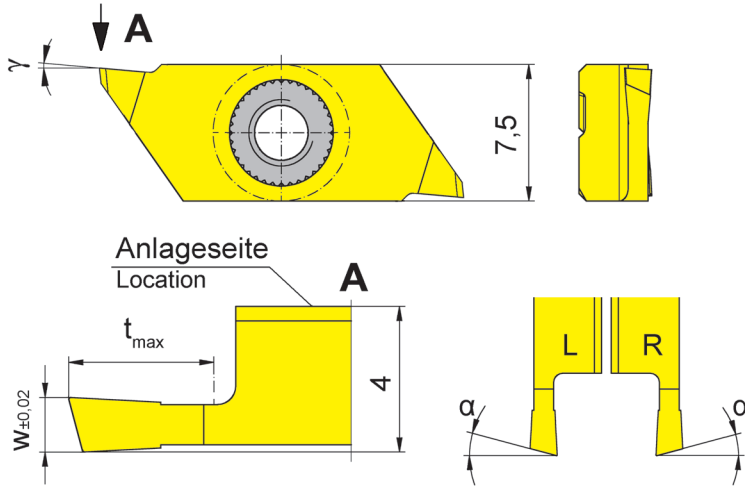


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20.E	1.5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20.E	2.0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

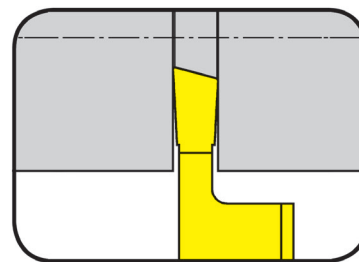
超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274...E

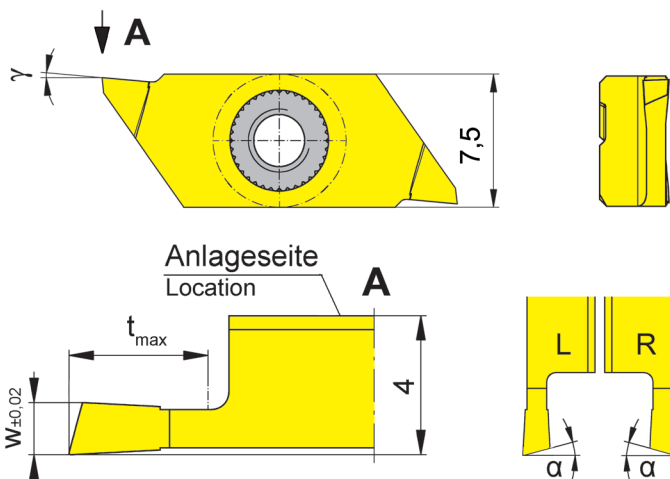


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度  $\pm 0.015$  mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
 $\pm 0.015$  mm

型式 Part number	w	$t_{max}$	$\alpha$	$\gamma$	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.2R.E	1.5	4	15°	5°	04	△	△
LS274.1520.06.2R.E	2.0	6	15°	5°	04	△	△
RS274.1515.04.2L.E	1.5	4	15°	5°	04	△	△
RS274.1520.06.2L.E	2.0	6	15°	5°	04	△	△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

$t_{max}$  6 mm はワーク径 $\leq 25$  mm の場合になります。

Note:

$t_{max}$  6 mm can be reached only with workpiece  $\leq 25$  mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

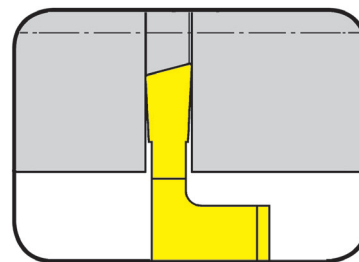
超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274...E

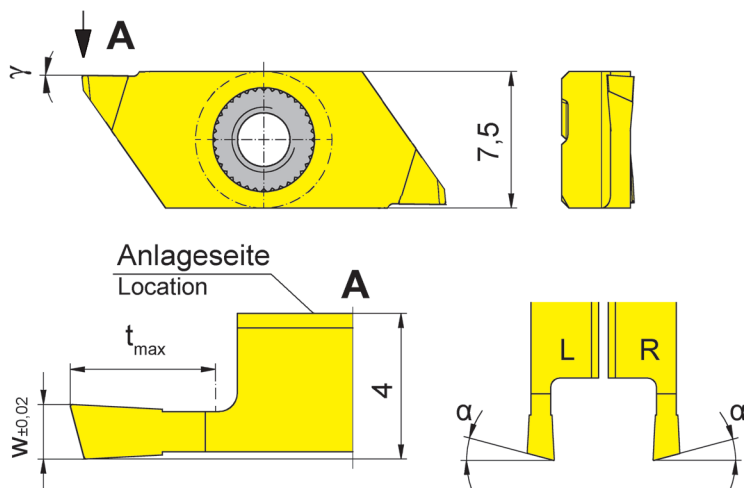


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0.E	0.8	3	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1510.03.M0.E	1.0	3	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1515.04.M0.E	1.5	4	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1520.06.M0.E	2.0	6	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工

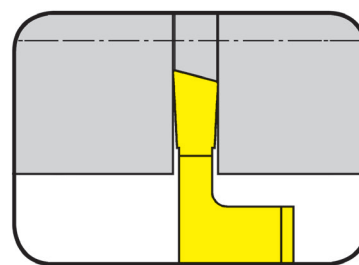
## Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

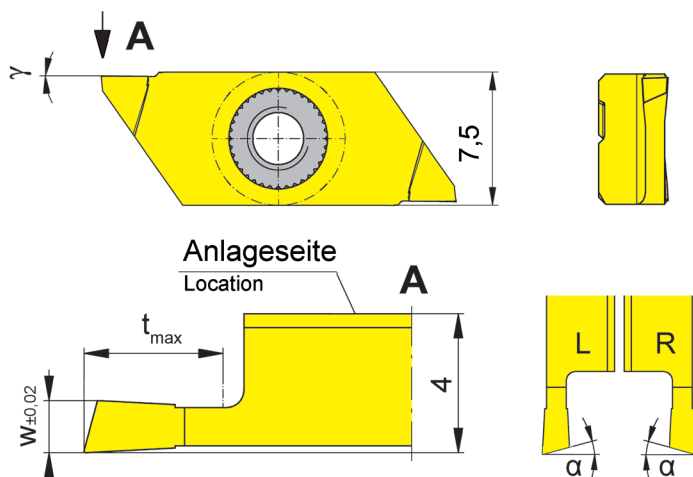


最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------	--	------------------

研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.MR.E	0.8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.MR.E	1.0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.MR.E	1.5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.MR.E	2.0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.ML.E	0.8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.ML.E	1.0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.ML.E	1.5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.ML.E	2.0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工（おねじ） さらい刃なし

## Threading (external) Partial profile

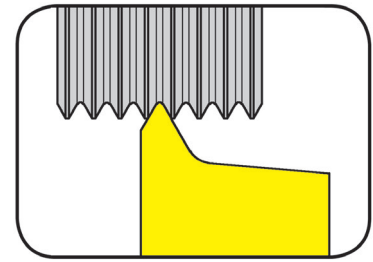


### インサート Indexable insert

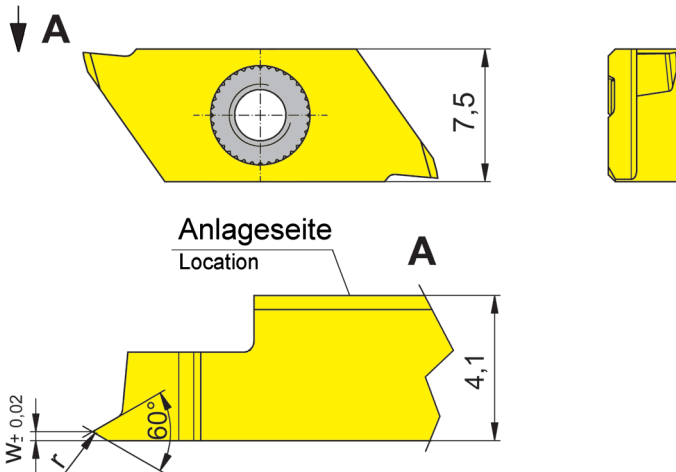
## S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

ピッチ	Pitch	0,25-0,4 mm
-----	-------	-------------



研磨品  
precision ground



Anlageseite  
Location

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

繰り返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	P	E	r	Größe Size	IG35	TH35
RS274.0102.01.E	0.25	0.20	0.04	04	△	△
RS274.0203.01.E	0.35	0.25	0.05	04	△	△
RS274.0204.01.E	0.40	0.30	0.06	04	△	△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

スペーサーは不要です。半径隙間は全て研磨しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工（おねじ） さらい刃付き

## Threading (external) Full profile

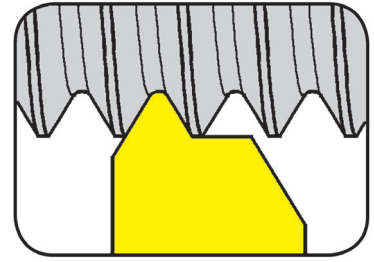


### インサート

#### Indexable insert

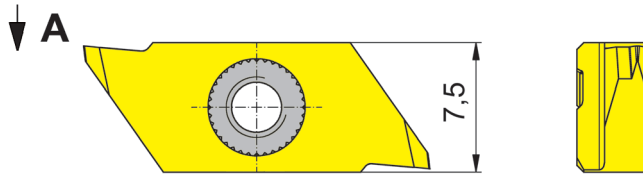
## S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



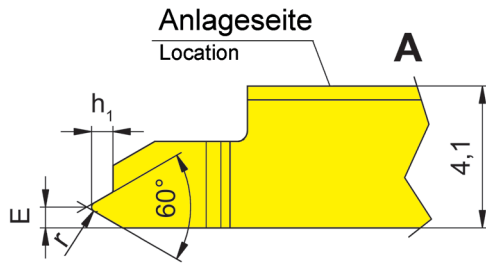
ピッチ	Pitch	0,5-1,5 mm
-----	-------	------------

研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.02.E	0.50	0.40	0.07	0.31	04	△△	△△
R/LS274.0306.02.E	0.60	0.45	0.09	0.37	04	△△	△△
R/LS274.0307.02.E	0.70	0.50	0.10	0.43	04	△△	△△
R/LS274.0407.02.E	0.75	0.50	0.11	0.46	04	△△	△△
R/LS274.0408.02.E	0.80	0.55	0.12	0.49	04	△△	△△
R/LS274.0610.02.E	1.00	0.60	0.14	0.61	04	△△	△△
R/LS274.0712.02.E	1.25	0.70	0.15	0.77	04	△△	△△
R/LS274.0915.02.E	1.50	0.80	0.20	0.92	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

スペーサーは不要です。半径隙間は全て研磨しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工 (おねじ) さらい刃付き

## Threading (external) Full profile

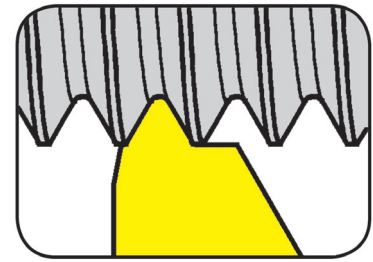


### インサート

#### Indexable insert

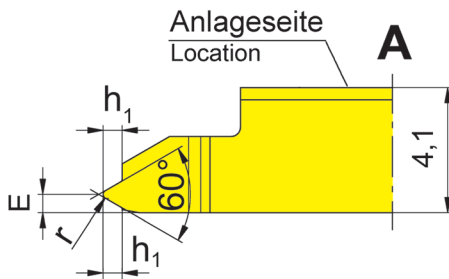
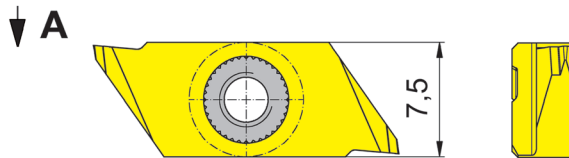
## S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



ピッチ	Pitch	0,5-1,5 mm
-----	-------	------------

研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

繰返し精度 ± 0.015 mm  
(長さ方向)  
Indexability length  
± 0.015 mm

型式 Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.03.E	0.50	0.40	0.07	0.31	04	△△	△△
R/LS274.0306.03.E	0.60	0.45	0.09	0.37	04	△△	△△
R/LS274.0307.03.E	0.70	0.50	0.10	0.43	04	△△	△△
R/LS274.0407.03.E	0.75	0.50	0.11	0.46	04	△△	△△
R/LS274.0408.03.E	0.80	0.55	0.12	0.49	04	△△	△△
R/LS274.0610.03.E	1.00	0.60	0.14	0.61	04	△△	△△
R/LS274.0712.03.E	1.25	0.70	0.15	0.77	04	△△	△△
R/LS274.0915.03.E	1.50	0.80	0.20	0.92	04	△△	△△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

スペーサーは不要です。半径隙間は全て研磨しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades









溝入れ加工のベストソリューションを  
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

[www.phorn.jp](http://www.phorn.jp)

**株式会社IZUSHI**

〒578-0965  
東大阪市本庄西2丁目3番12

Tel 06-6747-6184  
Fax 06-6744-1150

[call@ztec-izushi.co.jp](mailto:call@ztec-izushi.co.jp)  
[www.phorn.jp](http://www.phorn.jp)

**Find your country:**  
[www.phorn.com/countries](http://www.phorn.com/countries)