

PH HORN PH



新製品

スーパーミニ 正面クランプ式

スムーズな工具交換が可能

SUPERMINI WITH FACE CLAMPING

Improved accessibility when changing tools



特長：

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **正面クランプ式**

Face clamping

- **高いインサート保持力**

High retention force of the cutting
insert

- **工具交換時の高い繰り返し精度**

High repeatability when changing
inserts

溝入れ/ボーリング加工

Grooving and Boring

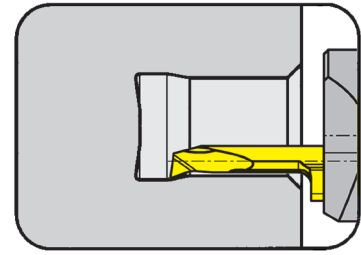


ツールホルダー

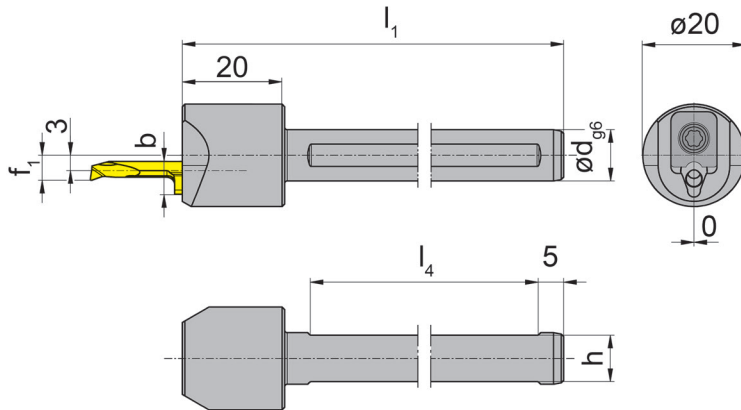
Toolholder

B105

内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径 \varnothing	Bore \varnothing from	0,2 mm
溝深さ	Depth of groove	2,5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	2 mm



適用インサート
for Insert

Typ 105
Type

正面クランプ式
With face clamping!

右勝手バージョンを図示
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l_1	h	l_4	f_1	b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4.3	5.9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4.3	5.9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4.3	5.9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4.3	5.9
B105.0022.S.03	22	90	20	55	4.3	5.9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4.3	5.9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4.9	6.4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4.9	6.4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4.9	6.4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4.9	6.4
B105.0022.S.04	22	90	20	55	4.9	6.4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4.9	6.4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6.3	7.0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6.3	7.0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6.3	7.0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6.3	7.0
B105.0022.S.05	22	90	20	55	6.3	7.0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6.3	7.0

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

b = インサートクランプ部高さ
b = Height of insert

mm表記
Dimensions in mm

注釈：
ツールホルダーは右勝手および左勝手インサートの使用が可能です。

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締め付けナット Clamping element	ねじ Screw	Md	b	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5.9 mm	T15PL
B105...04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6.4 mm	T15PL
B105...05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7.0 mm	T15PL

溝入れ/ボーリング加工

Grooving and Boring

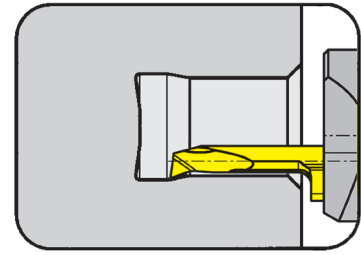


ツールホルダー

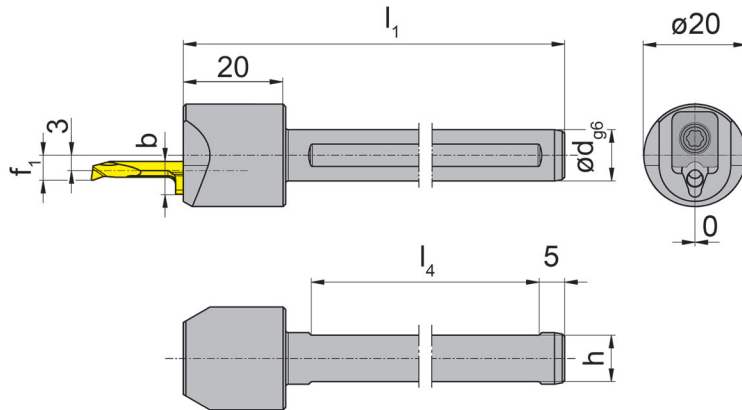
Toolholder

BU105

内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径 ϕ	Bore ϕ from	0.2 mm
溝深さ	Depth of groove	2.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	2 mm



適用インサート
for Insert

Typ 105
Type

正面クランプ式
With face clamping!

型式 Part number	d	l_1	h	l_4	f_1	b
BU105.0750.S.03	3/4"	90	17.05	55	4.3	5.9
BU105.1000.S.03	1"	90	23.40	55	4.3	5.9
BU105.0750.S.04	3/4"	90	17.05	55	4.9	6.4
BU105.1000.S.04	1"	90	23.40	55	6.4	6.4
BU105.0750.S.05	3/4"	90	17.05	55	6.3	7.0
BU105.1000.S.05	1"	90	23.40	55	6.3	7.0

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

b = インサートクランプ部高さ
b = Height of insert

mm表記
Dimensions in mm

注釈：
ツールホルダーは右勝手および左勝手インサートの使用が可能です。

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締め付けナット Clamping element	ねじ Screw	Md	b	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
BU105...03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5.9 mm	T15PL
BU105...04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6.4 mm	T15PL
BU105...05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7.0 mm	T15PL

溝入れ/ボーリング加工

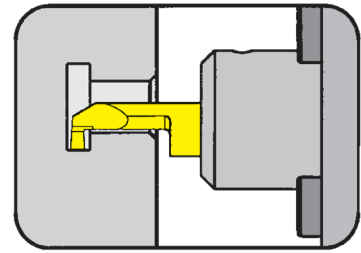
Grooving and Boring



アジャスタブルホルダー

Adjustable holder

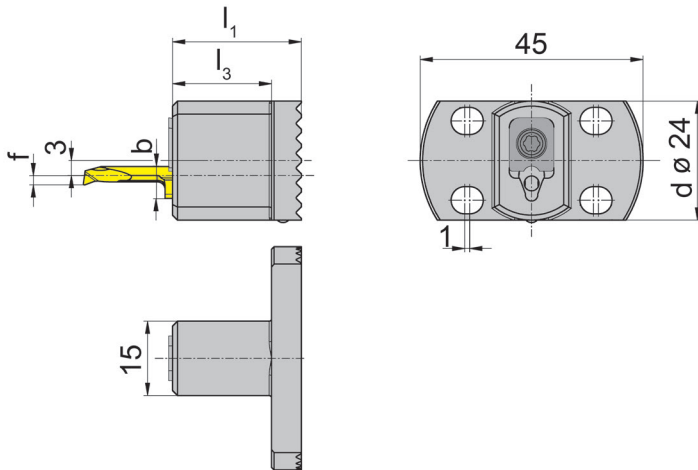
BKT



最小下穴径
溝深さ
最大溝幅

Bore \varnothing from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0.2 mm
2.5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

Typ 105
Type

型式 Part number	l_1	d	l_3	b
BKT105.2445.S.03	26	24	20	5.9
BKT105.2445.S.04	26	24	20	6.4
BKT105.2445.S.05	26	24	20	7.0

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request
mm表記
Dimensions in mm

f 寸法は105のインサートページをご参照ください。
f see inserts type 105

b = インサートクランプ部高さ
b = Height of insert

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締め付けナット Clamping element	ねじ Screw	Md	b	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
BKT105.2445.S.03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5.9 mm	T15PL
BKT105.2445.S.04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6.4 mm	T15PL
BKT105.2445.S.05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7.0 mm	T15PL



D 15 VL

1-5 Nm

適用ねじ / Screw

030.0000.1157 = 2 Nm

設定値表示ディスプレイ付きトルクドライバー

ートルク設定を変更可能
ートルク値はディスプレイに表示
人間工学的形状により、非常に便利で軽量かつコンパクトな構造です。
設定トルク値に到達すると確認できるようになっています。
(基準: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(精度: ± 6%)

Torque screw driver with scale

- variable torque setting

- adjusted torque is shown on display

The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).
Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.

(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)

(Precision: ± 6%)



DT15PK

適用ドライバー / for D15VL



Plus

トルクスレンチねじ用交換ブレード

ブレード：高品質クロム-バナジウム-モリブデン鋼、
焼入れ、クロムメッキ

wiha クロムブレードは最大限の精度を実現します。深緑のカラーコード品

仕様： Wihaトルクドライバーハンドルとの組み合わせで、ねじ締めを設定トルクに制御

Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.

Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社IZUSHI

〒578-0965

東大阪市本庄西2丁目3番12

Tel 06-6747-6184

Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp

www.phorn.jp

Find your country:

www.phorn.com/countries