

PH HORN PH



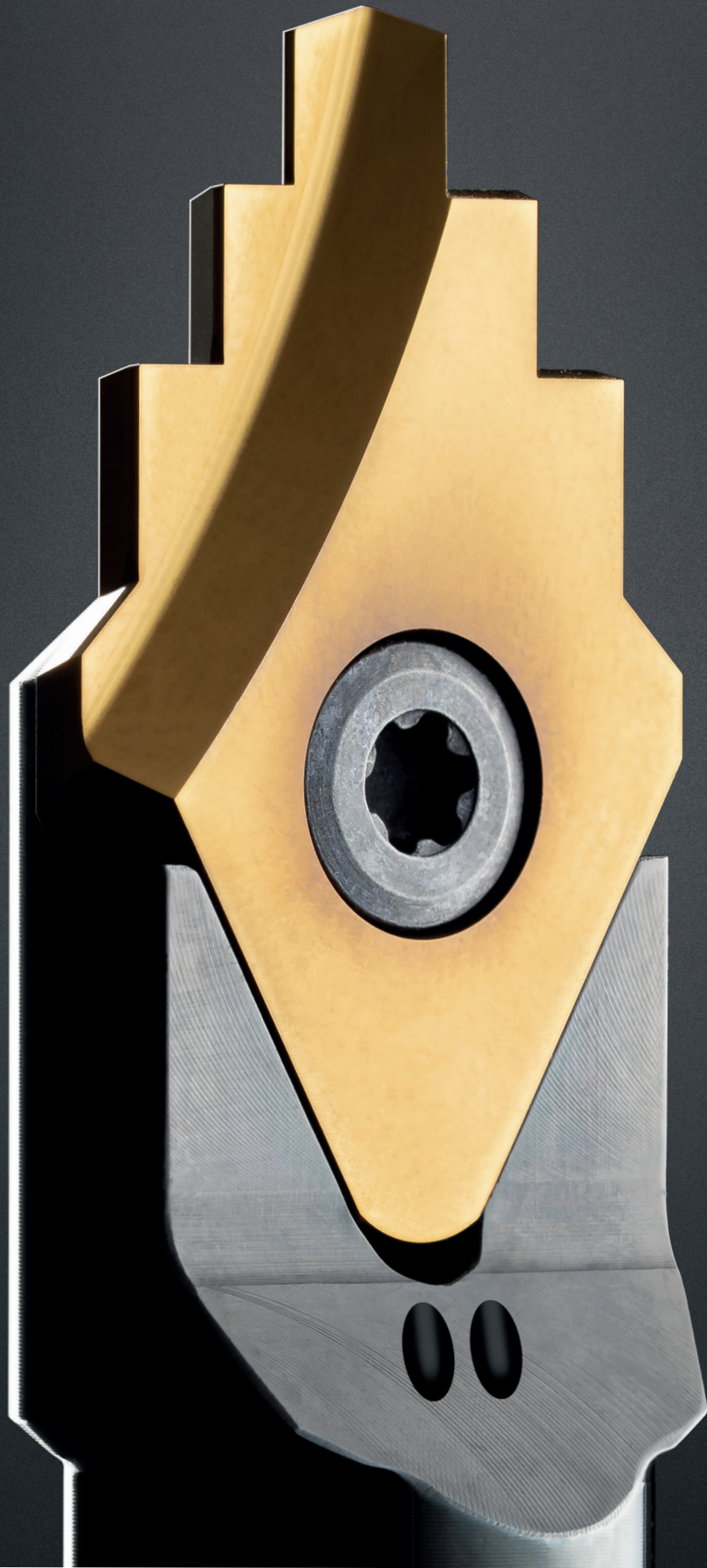
新製品

フォームボーリング 117

倣い加工で作りたい形状を1つの工具で実現

FORM BORING SYSTEM 117

Short machining times with profiled tools



特長：

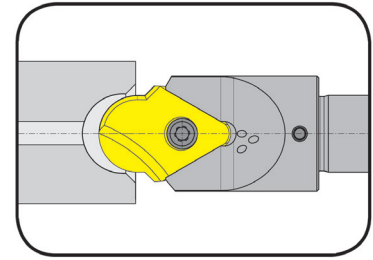
THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- お客様のご希望の形状に
刃先を製作します
Profiled inserts according to customer
requirements
- 加工時間の短縮
Reduction of machining times
- 刃先交換式
Interchangeable system in graduated
form widths

ボーリングシャンク

Boring Shank

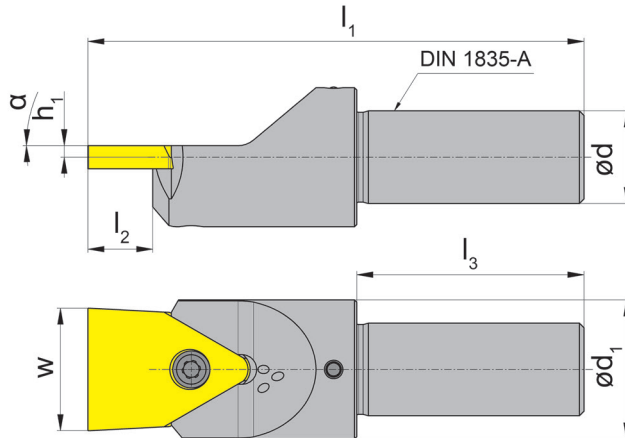
B117



溝深さ
溝幅

Depth of form up to
Width of form up to

13.5 mm
26.0 mm



適用インサート
for Insert

タイプ D117
Type

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	α	h ₁	l ₃	インサート Insert
B117.DD.16.3.A.16	16	90	10	28	0°	2.5	47	D117.0016.02.5.00
B117.DD.16.4.A.20	16	100	13	28	0°	2.5	47	D117.0020.02.5.00
B117.DD.20.5.A.26	20	110	14	30	0°	2.5	49	D117.0026.02.5.00
B117.DD.25.6.A.26	25	115	14	30	0°	2.5	55	D117.0026.02.5.00

上記以外の寸法はお問い合わせください。 w の寸法インサートページを参照ください。
Further sizes upon request w see inserts

mm表記
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ボーリングシャンク Boring Shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B117.DD.16.3.A.16	5.12T20P	T20PQ
B117.DD...	6.17 T20P	T20PQ

フォームボーリング

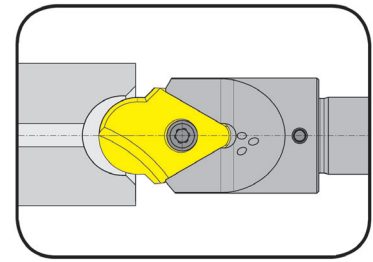
Form Boring



ボーリングシャンク

Boring Shank

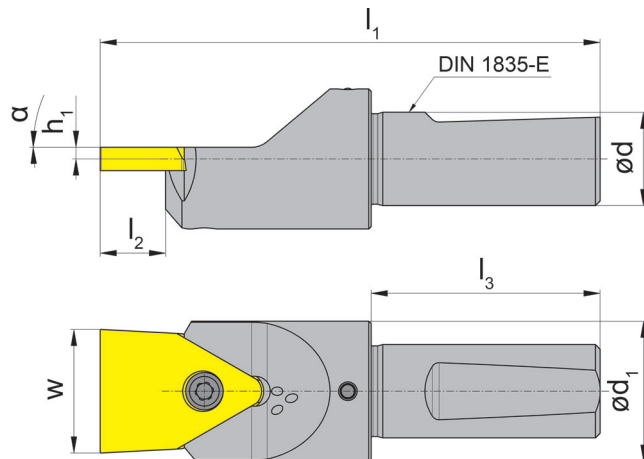
B117



溝深さ
溝幅

Depth of form up to
Width of form up to

13.5 mm
26.0 mm



適用インサート
for Insert

タイプ D117
Type

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	α	h ₁	l ₃	インサート Insert
B117.DD.16.3.E.16	16	90	10	28	0°	2.5	47	D117.0016.02.5.00
B117.DD.16.4.E.20	16	100	13	28	0°	2.5	47	D117.0020.02.5.00
B117.DD.20.5.E.26	20	110	14	30	0°	2.5	49	D117.0026.02.5.00
B117.DD.25.6.E.26	25	115	14	30	0°	2.5	55	D117.0026.02.5.00

上記以外の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

w の寸法はインサートページをご参照ください。
w see inserts

mm表記
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術書類をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

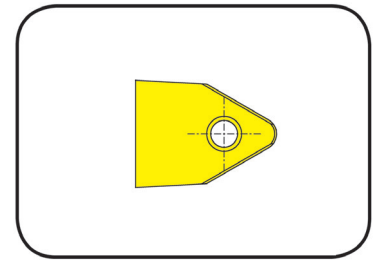
Spare Parts

ボーリングシャンク Boring Shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B117.DD.16.3.E.16	5.12T20P	T20PQ
B117.DD...	6.17 T20P	T20PQ

インサート

Insert

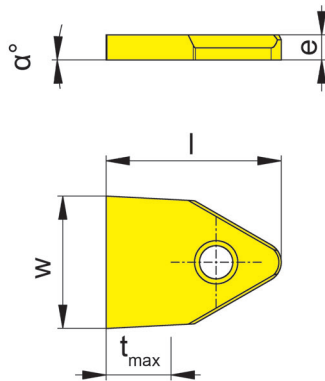
D117



溝深さ 溝幅	Depth of form up to Width of form up to	13.5 mm 26 mm
-----------	--	------------------

適用ボーリングシャンク
for Boring Shank

タイプ B117
Type



型式 Part number	w	e	t _{max}	l	α	ボーリングシャンク Boring Shank	MG12
D117.0016.02.5.00	16	5	9.3	24	0°	B117.DD...16	▲
D117.0020.02.5.00	20	5	12.5	32	0°	B117.DD...20	▲
D117.0026.02.5.00	26	5	13.5	35	0°	B117.DD...26	▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks × お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

超硬材種P、M、K種に適しています。

The cutting material is specially selected for each application and is available for the material groups P, M, K and N.

超硬材種
Carbide grades

適正締付トルク値

Torque of Screws

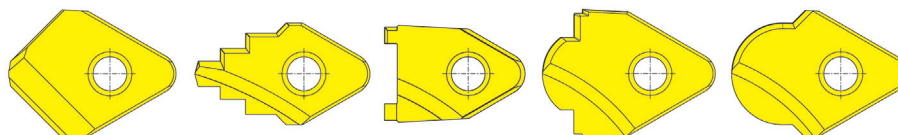
下記はインサートを締め付けるねじの適正締付トルク値です。銅ペーストやそれに類似した潤滑油の使用はお勧めしません。

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws.

タイプ type	ねじ Screw	M _d Nm	トルクスレンチ Clamping wrench	ブレード Blade
B117.DD.16.3.A.16	5.12T20P	6.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.16.4.A.20	6.17T20P	7.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.20.5.A.26	6.17T20P	7.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.25.6.A.26	6.17T20P	7.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.16.3.E.16	5.12T20P	6.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.16.4.E.20	6.17T20P	7.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.20.5.E.26	6.17T20P	7.0	T20PQ	DT20PK
B117.DD.25.6.E.26	6.17T20P	7.0	T20PQ	DT20PK

インサート形状についてはお問い合わせください。

Profiled inserts upon request





溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社 IZUSHI

〒578-0965

東大阪市本庄西2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184

Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp

www.phorn.jp

Find your country:

www.phorn.com/countries