



新製品

ギアスカイピング

モジュール0.25～最大5まで対応

GEAR SKIVING

Gear teeth from module 0.25 up to module 5



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **内歯・外歯を高効率加工**

High productivity for internal and external gears

- **異なるモジュールサイズに調整**

Coordinated tool systems for different module sizes

- **安定性を最大化させる給油システム**

Variable cooling systems for maximum process reliability

製品範囲

- モジュール0.25～5まで対応
- 円筒型ツール
- 円錐型ツール
- スパーギア/ヘリカルギア
- 様々な被削材種に適合
- 調整可能なクーラント供給
- 被削材と機械に合わせたデザイン
- 刃先径φ20mm～ 刃先交換式カッター
- ドイツ本社でテスト設備完備
- 再研磨可能 従来の品質を再実現

Product range:

- Gear teeth from module 0.25 to module 5
- Cylindrical tools
- Conical tools
- For spur and helical gears
- Different cutting materials for various material groups
- Adjustable coolant supply
- Process configured to suit on the workpiece and the machine
- Interchangeable insert systems from 20 mm diameter
- In-house test facilities and prototype production
- Resharpener service from the manufacturer to restore the original quality



製品範囲 WSA:

- 超硬バージョン
- 最大モジュール1
- 最大刃先径 = 30 mm

Product range WSA:

- Solid carbide version
- Up to module 1
- Up to d = 30 mm



製品範囲 WSX:

- 刃先交換式
- 最大モジュール3
- 様々なクーラント給油
- 超硬シャンクで優れた耐摩耗性
- HSKやキャプトにも直接取り付け可能

Product range WSX:

- Interchangeable head system
- Up to module 3 for splines
- Variable coolant supply
- Wear-resistant carbide shank
- Direct mounting for HSK and PSC interfaces



製品範囲 WSR:

- 最大モジュール 刃先交換式
- モジュラーシステムで同心調整
- 短い突出し代で直接取り付け、同心度は調節できません
- 様々なクーラント給油

Product range WSR:

- Interchangeable insert system up to module 4
- Concentricity adjustable due to modular systems
- Direct mounting with short overall length, concentricity not adjustable
- Variable coolant supply possible



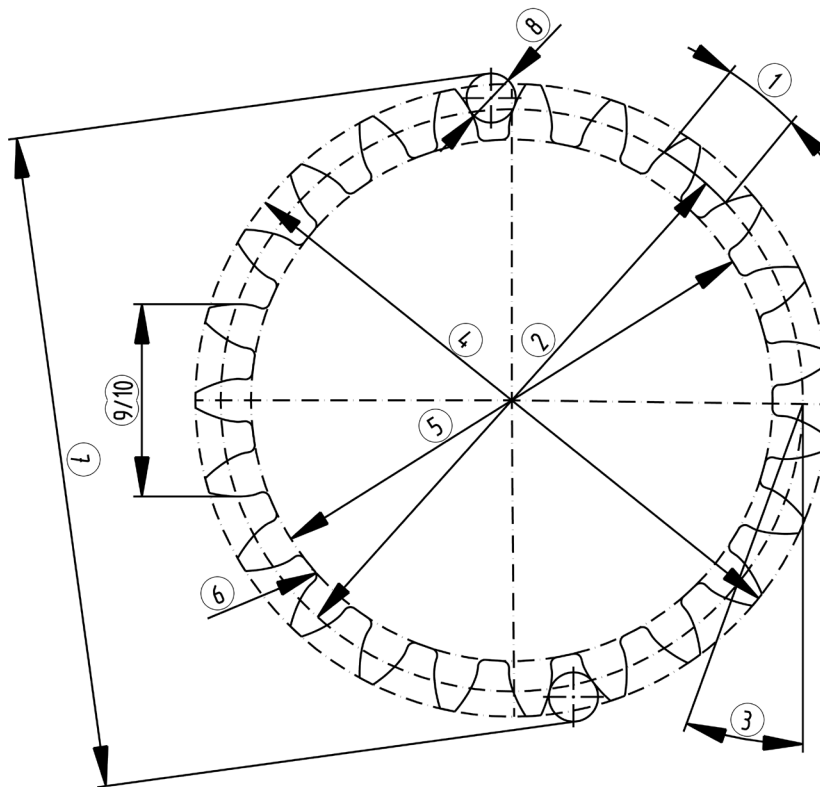
製品範囲 M117:

- 刃先交換式 最大モジュール5
- システムS117と同様のインサートシート
- 異なるアダプター付きのアーバー取付型タイプ
- 完全なクーラント給油式

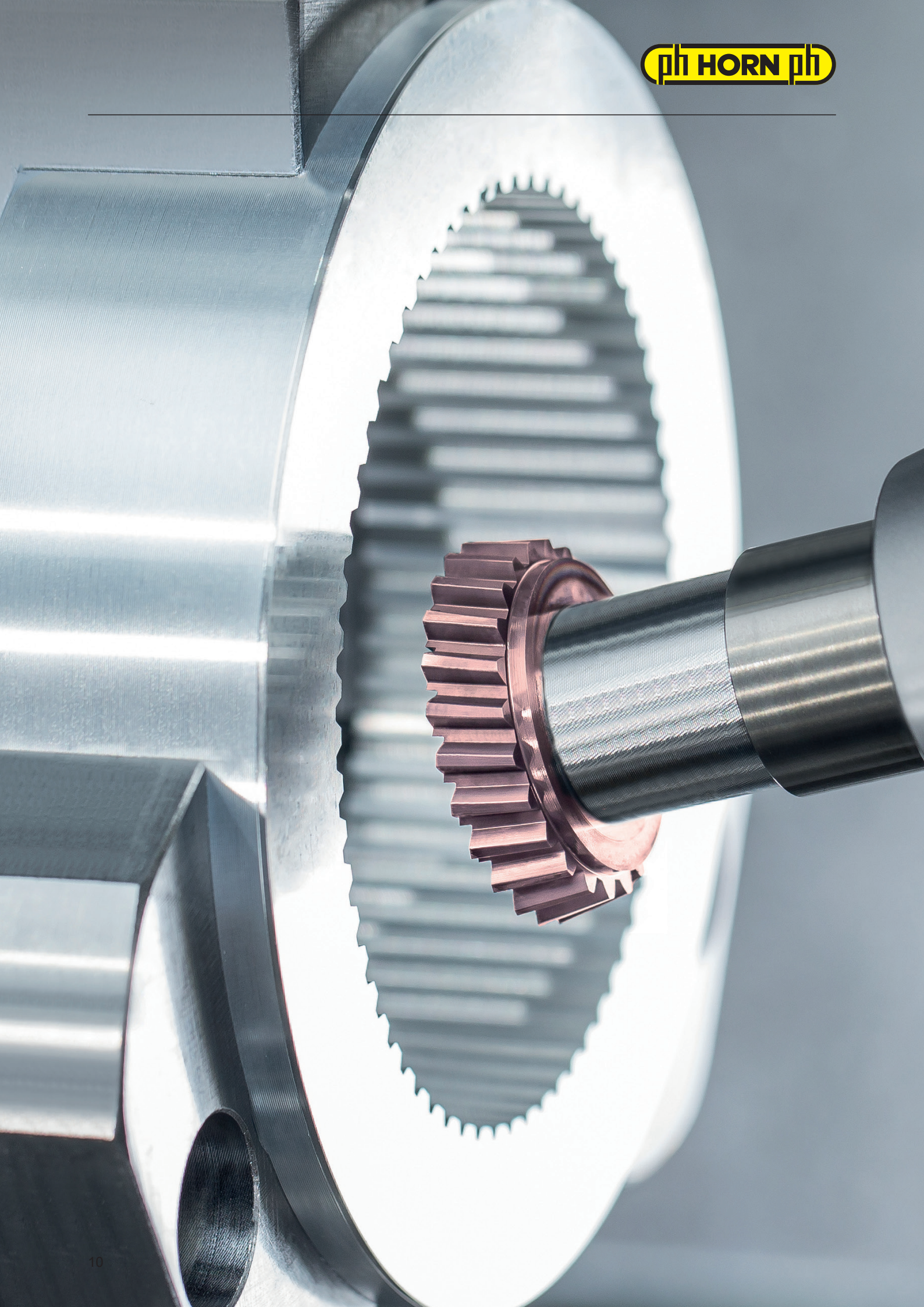
Product range M117:

- Interchangeable insert system up to module 5
- Insert seat concept HORN S117
- Arbour version with different adapters
- With integrated coolant supply





	必要項目 (公差含む) Information required (with tolerances)	
	ギア歯数 Number of teeth	z
1	一枚歯厚/モジュールサイズ (歯直角) Pitch/ Module	p / m_n
2	PCD Pitch circle diameter	d
3	圧力角 Pressure angle	α
	ねじれ角 Bevel angle	β
	ねじれ方向 Bevel direction	RH / LH
4	歯先円直径 Tip diameter	d_a
5	歯底円直径 Root diameter	d_f
6	歯元の丸み Root radius	r_f
	仕上代 (粗黄程の場合) Grinding allowance (roughing)	q
7	オーバーボール (ピン) 径 Diametrical dimension over 2-pins / dimension over 2-balls	M_{dR} / M_{dK}
8	∅ 測定ピン径 / ∅ 測定ボール径 ∅ Measuring roller / ∅ Measuring ball	D_M
9	またぎ歯厚 Tooth width	W_k
10	またぎ歯数 Number of measuring teeth	k







溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社IZUSHI

〒578-0965

東大阪市本庄西2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184

Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp

www.phorn.jp

Find your country:

www.phorn.com/countries