



新製品

溝入れ加工 システム 32T

狭いスペースの加工に最適

GROOVING SYSTEM 32T

For limited spaces



特長：

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **スイス型旋盤や汎用旋盤に適した
コンパクトなデザイン**
Compact design for Swiss-type lathes
and universal use
- **精密なインサートシートにより
高い繰り返し精度を実現**
High accuracy indexability thanks
to precision insert seat
- **様々な加工に最適**
For different machining operations

溝入れ/突切り加工（外径） Grooving and Parting off (external)



ツールホルダー Toolholder

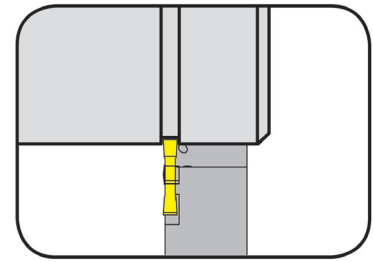
H32T

内部給油式
with through coolant supply

溝深さ

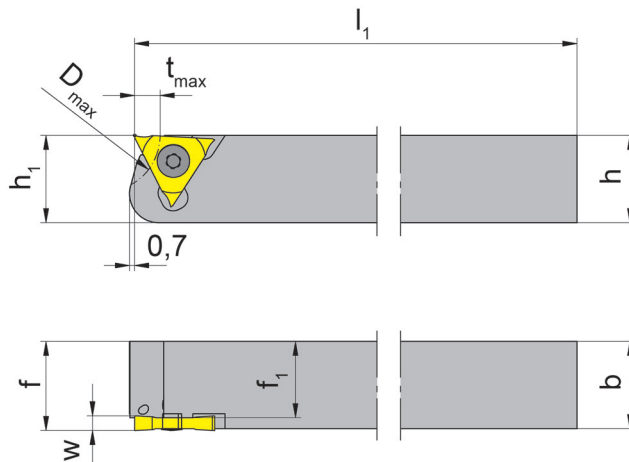
Depth of groove

3.5 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ S32T
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	サイズ Size
R/LH32T.1010.6.10.IK	10	10	100	10	8.5	$f_1 + s_1$	15.5	3.5	01
R/LH32T.1010.6.20.IK	10	10	100	10	8.0	$f_1 + s_1$	15.5	3.5	02
R/LH32T.1212.6.10.IK	12	12	100	12	10.5	$f_1 + s_1$	15.5	3.5	01
R/LH32T.1212.6.20.IK	12	12	100	12	10.0	$f_1 + s_1$	15.5	3.5	02
R/LH32T.1616.6.10.IK	16	16	125	16	14.5	$f_1 + s_1$	15.5	3.5	01
R/LH32T.1616.6.20.IK	16	16	125	16	14.0	$f_1 + s_1$	15.5	3.5	02

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

w, s_1 インサートページをご参照ください。
 w, s_1 see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

ねじ030.2507.T7Pのトルク仕様は1.5Nm

Torque specification of the screw 030.2507.T7P = 1,5 Nm.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クーラント Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH32T....	004.00.22	030.2507.T7P	T7PL
R/LH32T.1616.6...	SBD 6 LR - G1/8"	030.2507.T7P	T7PL

溝入れ/突切り加工（外径） Grooving and Parting off (external)



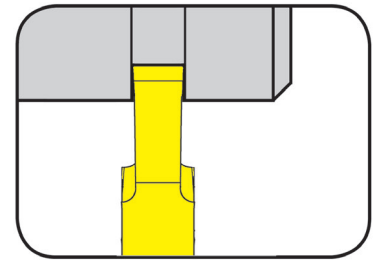
インサート Indexable Insert

S32T

溝深さ bis
溝幅

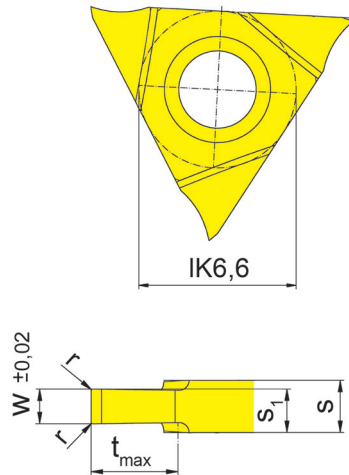
Depth of groove up to
Width of groove

3.5 mm
0.5-2.5 mm



適用ツールホル
ダー for Toolholder

タイプ H32T
Type



型式 Part number	w	r	s	s ₁	t _{max}	サイズ Size	EG35	EG55
S32T.0050.00	0.5	0.05	1.5	1.00	1.5	01	▲	
S32T.0070.00	0.7	0.05	1.5	1.10	2.0	01	▲	
S32T.0080.00	0.8	0.05	1.5	1.15	2.5	01	▲	
S32T.0100.00	1.0	0.05	1.5	1.25	2.5	01		▲
S32T.0120.00	1.2	0.05	1.5	1.35	2.5	01		▲
S32T.0150.00	1.5	0.05	1.5	1.50	2.5	01		▲
S32T.0200.00	2.0	0.05	1.5	1.75	3.5	01		▲
S32T.0250.00	2.5	0.05	2.0	2.25	3.5	02		▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

溝入れ/突切り加工（外径） Grooving and Parting off (external)



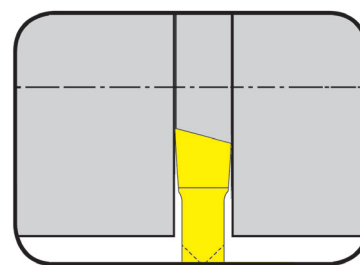
インサート Indexable Insert

S32T

最大溝深さ
溝幅

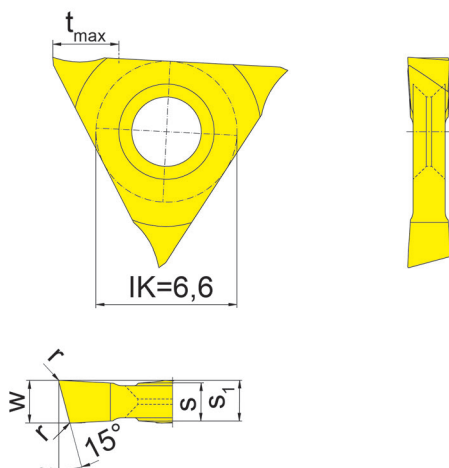
Depth of groove up to
Width of groove

3.5 mm
2 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H32T
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	s	s ₁	t _{max}	サイズ Size	EG55
R/LS32T.1520.10	2	0.05	1.5	1.75	3.5	01	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

ツールホルダーとインサートは右勝手用および左勝手用それぞれご使用ください。

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

溝入れ加工（外径）

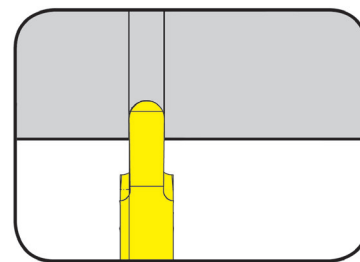
Grooving (external)



インサート
indexable insert

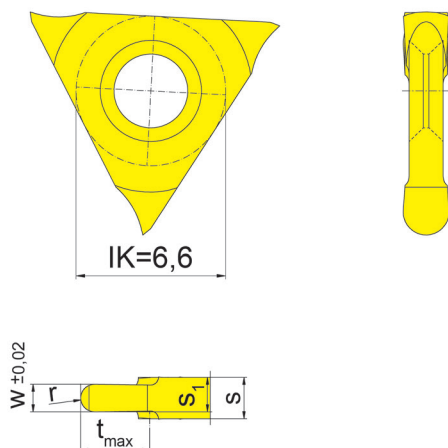
S32T

溝幅 フルR	Width of groove Full radius	0.5-2 mm 0.25-1 mm
-----------	--------------------------------	-----------------------



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H32T
Type



型式 Part number	w	s	s ₁	t _{max}	r	サイズ Size		EG35	EG55
S32T.0050.25	0.5	1.5	1.00	1.5	0.25	01		▲	
S32T.0100.50	1.0	1.5	1.25	2.5	0.50	01			▲
S32T.0200.10	2.0	1.5	1.75	3.5	1.00	01			▲
							P	●	●
							M	●	○
							K	○	○
							N	-	-
							S	-	-
							H	-	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種
Carbide grades

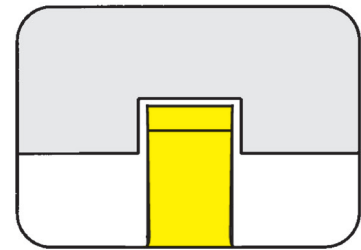
インサート indexable insert

S32T

サークリップ溝
呼び溝幅 Nw

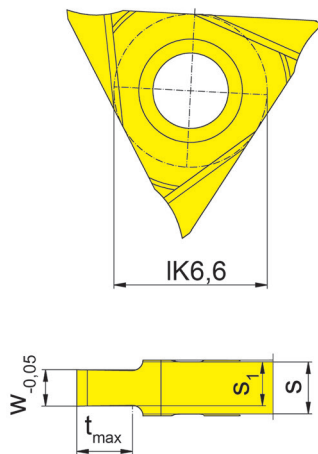
Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN471/472
0.34-2.15 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H32T
Type



型式 Part number	w	Nw	s	s ₁	t _{max}	サイズ Size	EG35	EG55
S32T.0034.01.00	0.41	0.34	1.5	0.94	0.6	01	△	
S32T.0044.01.00	0.51	0.44	1.5	0.99	0.7	01	△	
S32T.0050.01.00	0.57	0.50	1.5	1.02	0.7	01	▲	
S32T.0060.01.00	0.67	0.60	1.5	1.07	0.8	01	▲	
S32T.0070.01.00	0.77	0.70	1.5	1.12	1.1	01	▲	
S32T.0080.01.00	0.87	0.80	1.5	1.17	1.2	01	▲	
S32T.0090.01.00	0.97	0.90	1.5	1.22	1.4	01	▲	
S32T.0100.01.00	1.07	1.00	1.5	1.27	1.6	01		▲
S32T.0110.01.00	1.24	1.10	1.5	1.36	1.6	01		▲
S32T.0130.01.00	1.44	1.30	1.5	1.46	2.0	01		▲
S32T.0160.01.00	1.74	1.60	1.5	1.61	3.0	01		▲
S32T.0185.01.00	1.99	1.85	1.5	1.73	3.0	01		▲
S32T.0215.01.00	2.29	2.15	2.0	2.13	3.0	02		▲
▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request							P	●
● 推奨 / recommended							M	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation							K	○
- 非推奨 / not suitable							N	-
■ ノンコート / uncoated grades							S	-
■ コティング品 / coated grades							H	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet								

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工/旋削加工 Grooving and Side Turning



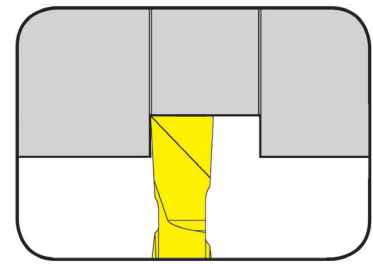
インサート indexable insert

S32T

最大溝深さ
溝幅

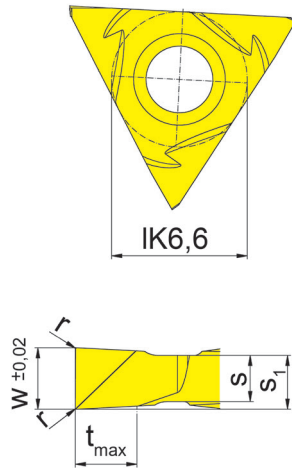
Depth of groove up to
Width of groove

2 mm
1.5-2.5 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H32T
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	s	s ₁	t _{max}	サイズ Size	EG55
R/LS32T.0150.P0	1.5	0.05	1.5	1.70	2	01	▲/▲
R/LS32T.0200.P0	2.0	0.05	1.5	1.75	2	01	▲/▲
R/LS32T.0250.P0	2.5	0.10	2.0	2.25	2	02	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



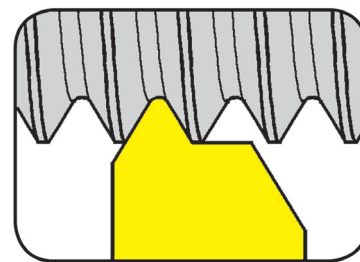
インサート
Indexable insert

S32T

ピッチ

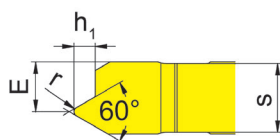
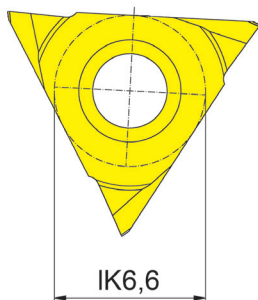
Pitch

0.5-1.5 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ H32T
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	P	s	h ₁	r	E	サイズ Size	EG55
R/LS32T.0305.02	0.50	2	0.32	0.07	1.6	02	▲/▲
R/LS32T.0306.02	0.60	2	0.38	0.09	1.5	02	▲/▲
R/LS32T.0307.02	0.70	2	0.44	0.10	1.5	02	▲/▲
R/LS32T.0407.02	0.75	2	0.47	0.11	1.5	02	▲/▲
R/LS32T.0408.02	0.80	2	0.50	0.12	1.4	02	▲/▲
R/LS32T.0610.02	1.00	2	0.62	0.14	1.4	02	▲/▲
R/LS32T.0712.02	1.25	2	0.78	0.18	1.4	02	▲/▲
R/LS32T.0915.02	1.50	2	0.93	0.22	1.3	02	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades





溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社 IZUSHI

〒578-0965

東大阪市本庄西2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184

Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp
www.phorn.jp

Find your country:

www.phorn.com/countries