



端面深溝用インサート 114

既存のホルダーで
最大溝深さ 10 mm に対応

AXIAL GROOVING INSERT SYSTEM 114
INCREASED GROOVING DEPTH WITH EXISTING
HOLDER PROGRAMME



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **より深い端面溝加工を実現**

High axial grooving depths

- **既存ホルダーで使用可能**

Compatible with existing
toolholder programme

- **端面溝加工と倣い加工に対応**

Suitable for face grooving and
copying

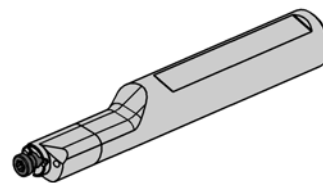
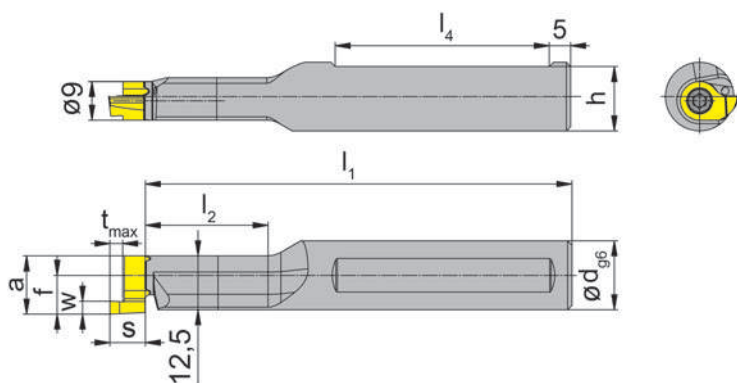
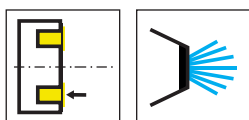


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

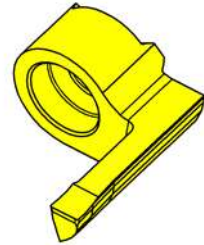
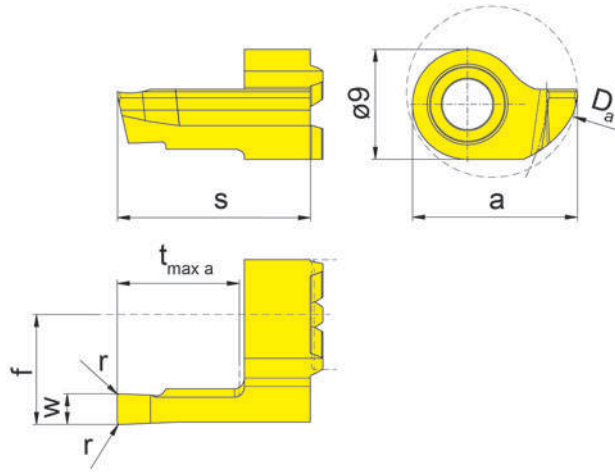
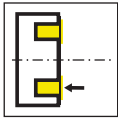
型式 Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	HWS
RBA114.0016.01	16	99,7	28,7	15	50	311090R • 311090L
RBA114.0016.02	16	109,7	39,7	15	50	311090R • 311090L
LBA114.0016.01	16	99,7	28,7	15	50	311090R • 311090L
LBA114.0016.02	16	109,7	39,7	15	50	311090R • 311090L

w, a, s, t_{max}, f 寸法はインサートページをご参照ください。
w, a, s, t_{max} and f see inserts

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LBA114...	4.12T15EP	T15PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

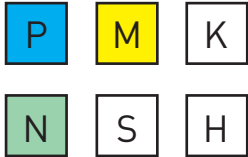
超硬材種
Carbide grades
△ 4 週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	a	r	t _{max a}	D _{a min}	D _{a max}	HIS	EG55
R114.1420.10.00	2	15,9	9	13,5	0,2	10	14	34	114090R	▲
R114.1425.10.00	2,5	15,9	9	13,5	0,2	10	14	35	311090R	▲
R114.1430.10.00	3	15,9	9	13,5	0,2	10	14	36	114090R	▲
										P ●
										M ○
										K ○
										N -
										S -
										H -

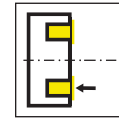
被削材
Material

送り量 f [mm/rev]
Feed rate f [mm/rev]

加工
Machining



← $f = 0.02 - 0.05$



加工事例

Field Report

被削材: SUS316Ti
Material: 1.44571

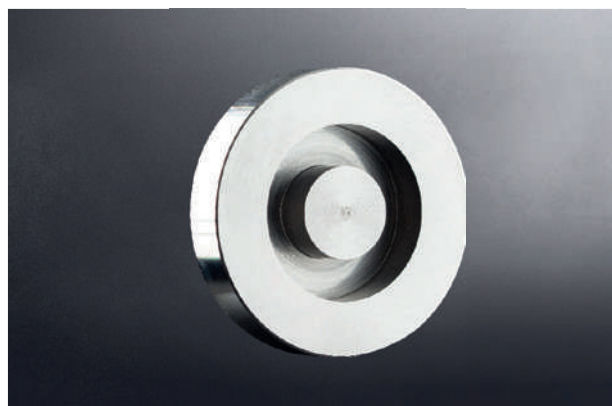
切削速度: 25 m/min
Cutting speed: 25 m/min

送り速度: 0.035 mm/rev
Feed rate: 0.035 mm/rev

プランジでの
総突き出し長さの端面溝加工
Grooving into full material

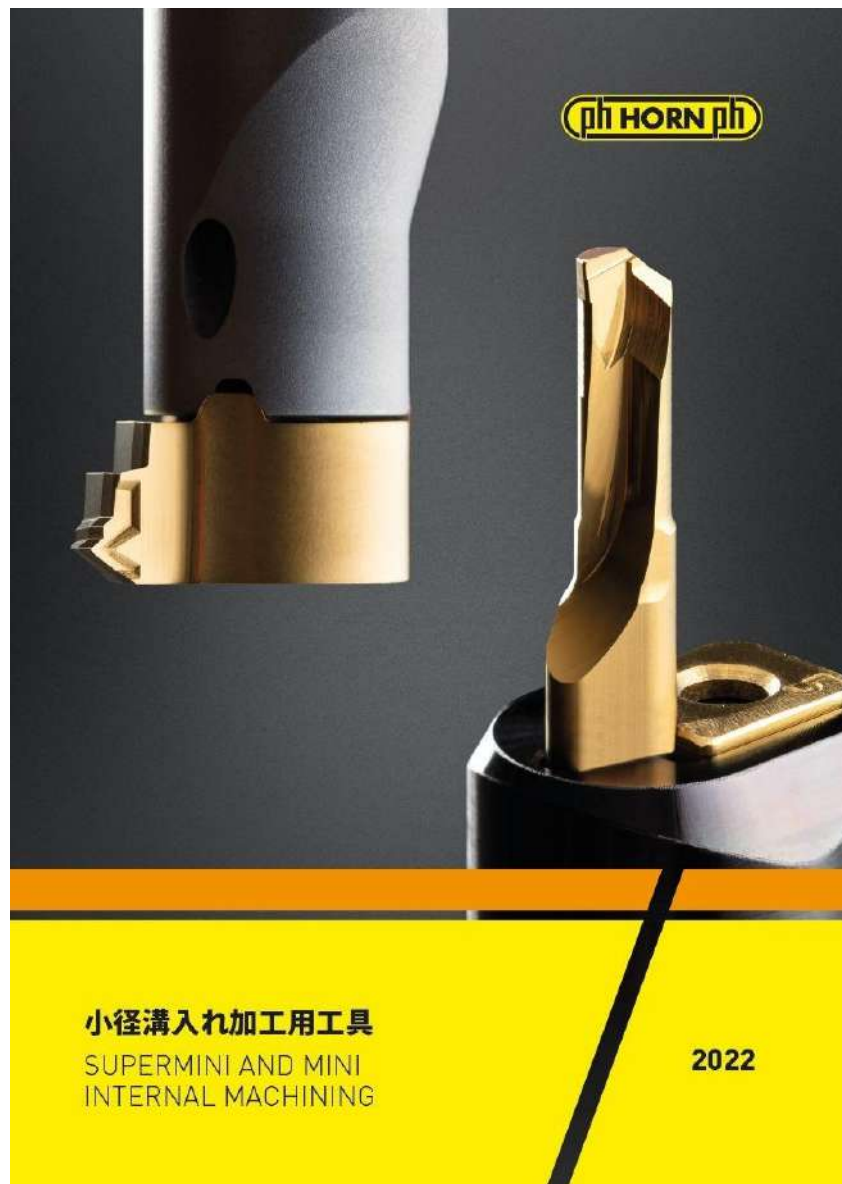


総突き出し長さでの
プランジ+横送り仕上げ端面溝加工
Pre-grooving and face grooving



詳しい情報はカタログをご覧ください。

Further information can be found in our catalogue.



小径溝入れ加工用工具
SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2022



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店/刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com