

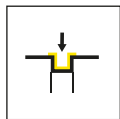


新ツールホルダー システム S224

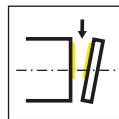
サイドクランプ式

NEW TOOLHOLDER FOR SYSTEM S224

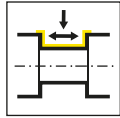
SIDE CLAMPING OF CUTTING INSERTS
FOR GOOD ACCESSIBILITY



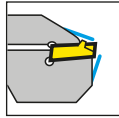
溝入れ加工
Grooving



突切り加工
Parting off



旋削加工
Side turning



すくい面と逃げ面からの
内部給油式
Targeted coolant

A数値に単位がないものはすべてmm表記です。

All dimensions are in mm,
unless otherwise stated.

納期：

- ▲ ab Lager
- Δ 4 Wochen

適用コーティング：

- empfohlen
- o bedingt einsetzbar
- nicht geeignet

Delivery times:

- ▲ on stock
- Δ 4 weeks

Use for material groups:

- recommended
- o alternative recommendation
- not suitable

HORN取り付けインターフェース記号 - 何が必要？

取り付けインターフェース記号により、常に最適な工具を選定することができ、ツールホルダーとインサートに表示されています。記号が一致すれば、そのインサートは対応するツールホルダーで使用することができます。

これはモジュラーホルダーシステムにも適用され、取り付け記号はツールホルダーとカセットの間のインターフェースを示します。

The HORN connection interface code - what is it needed for?

The connection interface code ensures that you will always find the appropriate tools and is shown on toolholders and inserts. If the codes match, the insert can be used in the corresponding toolholder.

This also applies to our modular holder system, where the connection code indicates the interface between the holder and the cassette.

HORN取り付けインターフェース記号 / 最適な組み合わせ：

HORN connection interface codes and possible combinations:

- HIS** = インサート側のインターフェース / Insert seat
HWS = ホルダー側のインターフェース / Interface workpiece side
HMS = 機械側のインターフェース / Interface machine side

HIS	↔	HWS
HMS	↔	HWS

インサート例

Example insert

型式 Part number	w	r	HIS	EG35	IG66
S224.0200.10	2	0,05	224028	▲	Δ

ツールホルダー例

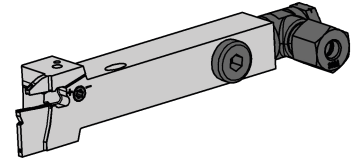
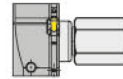
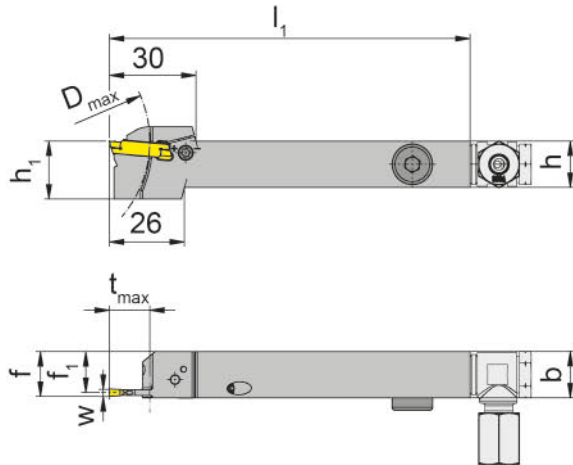
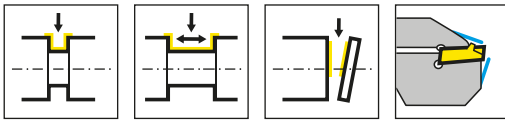
Example toolholder

型式 Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	HWS
RH224.1616.05.62.IK	16	16	125	16	14,2	$f_1+w/2$	80	14	224028

特長：

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **サイドクランプ式採用で迅速な工具交換を実現**
Quick insert change due to side clamping
- **スイス形CNC自動旋盤用**
Designed for use on Swiss-type lathes
- **工具交換時間を短縮**
Less machine downtime



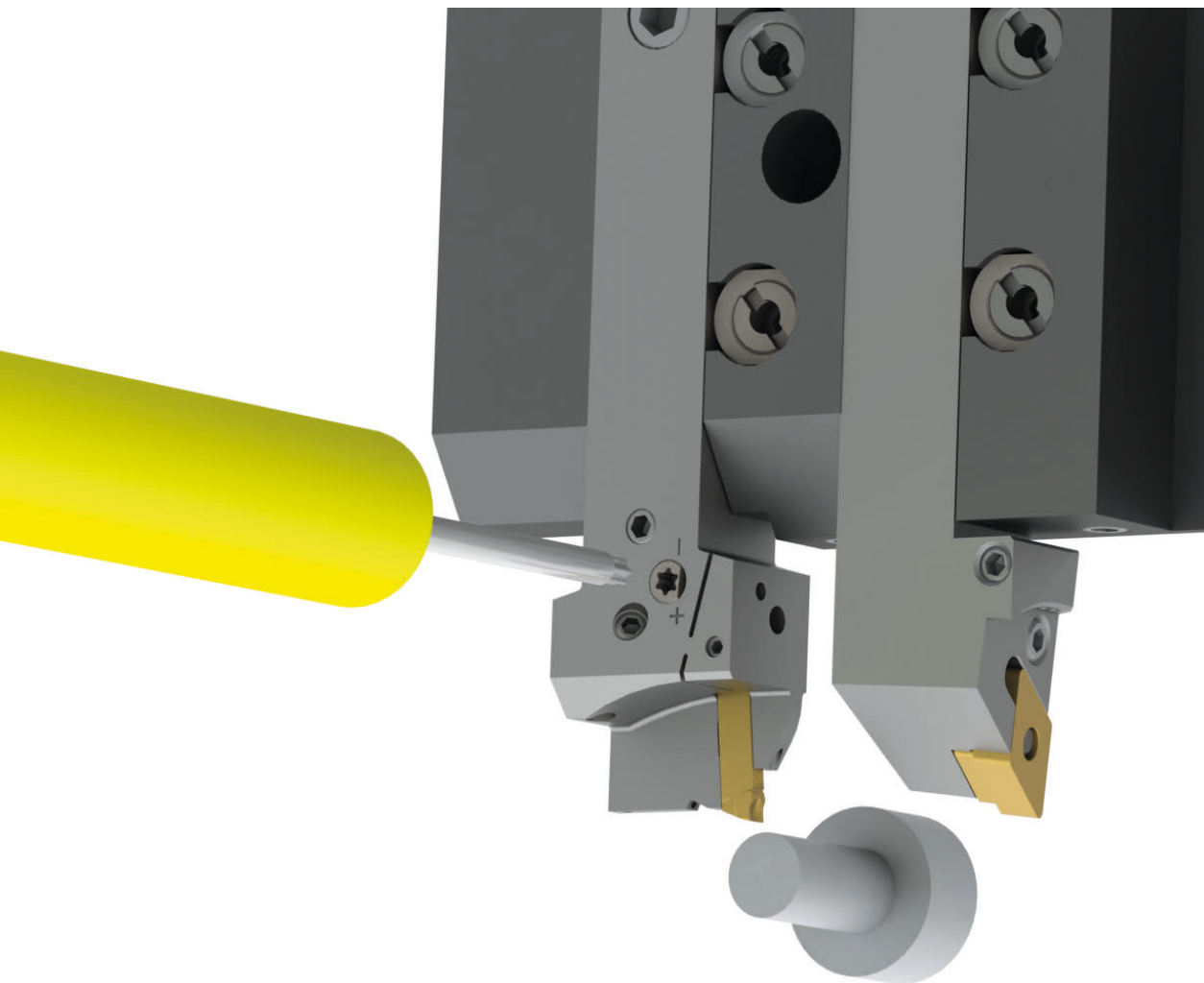
型式 Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	HWS
RH224.1616.05.62.IK	16	16	125	16	14,2	$f_1 + w/2$	80	14	224028
RH224.1616.05.63.IK	16	16	125	16	14,2	$f_1 + w/2$	80	14	224038
LH224.1616.05.62.IK	16	16	125	16	14,2	$f_1 + w/2$	80	14	224028
LH224.1616.05.63.IK	16	16	125	16	14,2	$f_1 + w/2$	80	14	224038

w 寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品

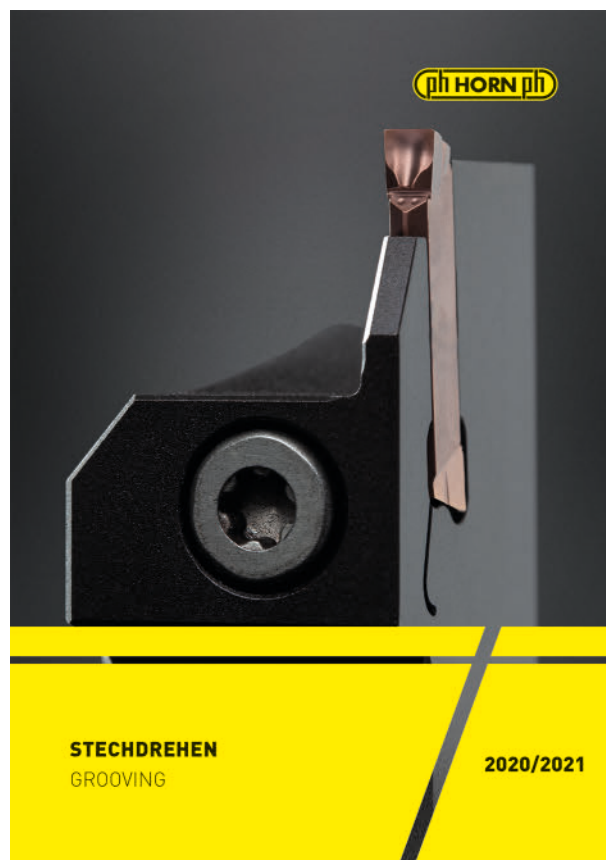
Spare Parts

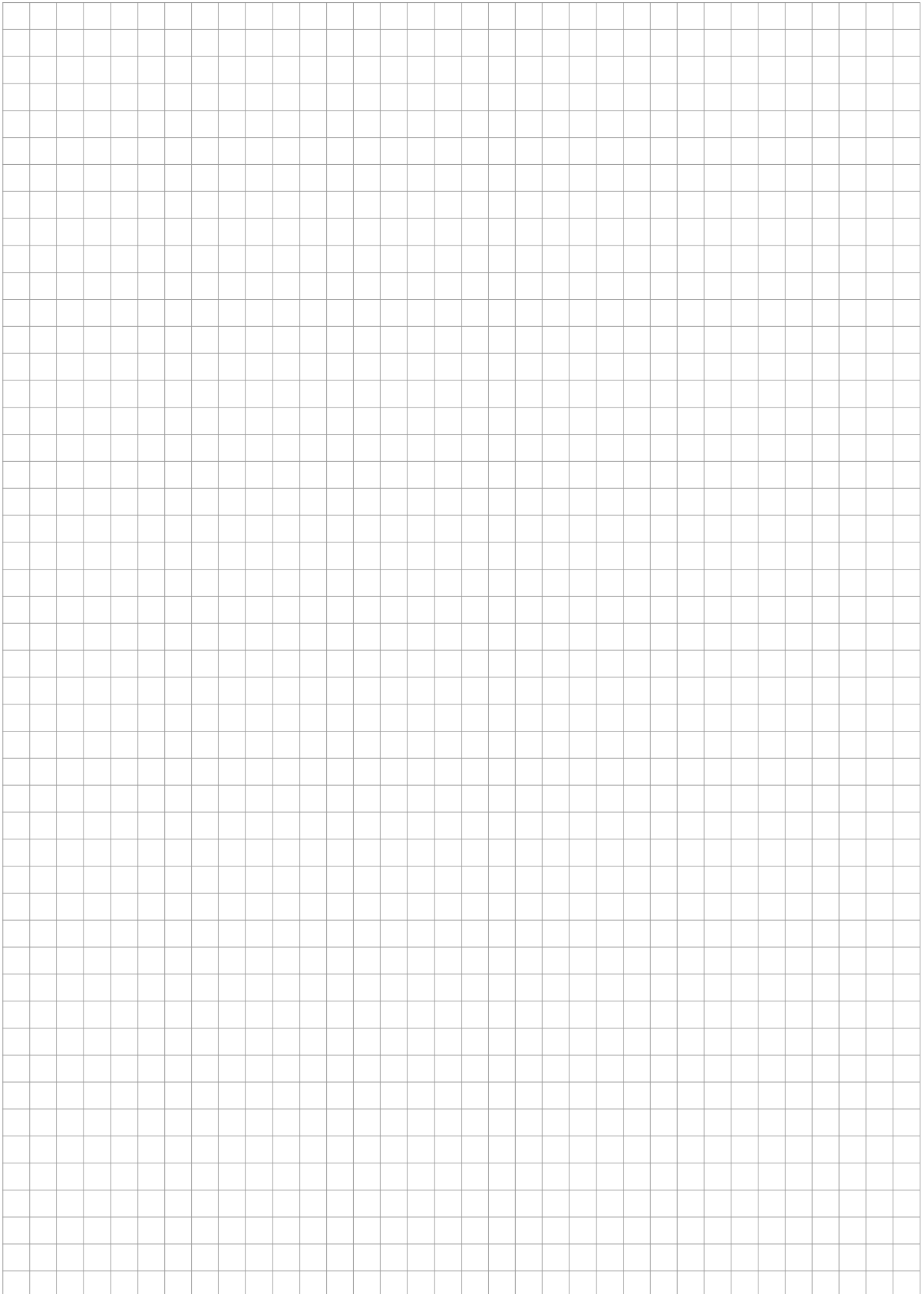
ツールホルダー Toolholder	クーラント供給部品 Coolant supply	スクリュープラグ Screw Plug
R/LH224...	004.00.16	004.00.26



詳細は溝入れ／突切り加工用工具カタログをご参照ください。

For the available inserts please see our catalogue GROOVING, chapter G.







溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com