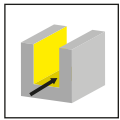




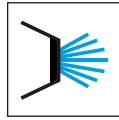
溝入れ/突切り用システム M475

4コーナーインサート
高能率加工用コーティング

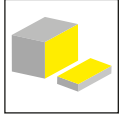
**M475 GROOVE AND
CUT-OFF MILLING SYSTEM** FOUR
USABLE CUTTING EDGES WITH HIGH-
PERFORMANCE COATING



溝入れフライス加工
Groove milling



内部給油式
Internal coolant



スロットミーリング加工
Slot milling

数値に単位がないものはすべてmm表記です。

All dimensions are in mm, unless otherwise stated.

納期：

- ▲ 在庫品
- △ 4週間

適用コーティング：

- 第一推奨
- 第二推奨
- 非推奨

Delivery times:

- ▲ on stock
- △ 4 weeks

Use for material groups:

- recommended
- alternative recommendation
- not suitable

HORN取り付けインターフェース記号 - 何が必要？

取り付けインターフェース記号により、常に最適な工具を選定することができ、ツールホルダーとインサートに表示されています。記号が一致すれば、そのインサートは対応するツールホルダーで使用することができます。

これはモジュラーホルダーシステムにも適用され、取り付け記号はツールホルダーとカセットの間のインターフェースを示します。

The HORN connection interface code - what is it needed for?

The connection interface code ensures that you will always find the appropriate tools and is shown on toolholders and inserts. If the codes match, the insert can be used in the corresponding toolholder.

This also applies to our modular holder system, where the connection code indicates the interface between the holder and the cassette.

HORN取り付けインターフェース記号 / 最適な組み合わせ：

HORN connection interface codes and possible combinations:

- HIS** = インサート側のインターフェース / Insert seat
- HWS** = ホルダー側のインターフェース / Interface workpiece side
- HMS** = 機械側のインターフェース / Interface machine side

HIS	↔	HWS
HMS	↔	HWS

インサート例

Example insert

型式 Part number	w	r	s	b _s	HIS	RC4G
S475.0273.10.02	5	0,2	2,73	2,7	475027N	▲

ツールホルダー例

Example toolholder

型式 Part number	Z	Ds	t _{max}	d ₂	b ₂	d ₃	w	n _{max}	HWS
M475.0080.27.05	10	80	18	27	8	40	5	22000	475027N

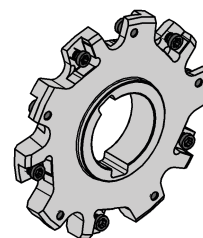
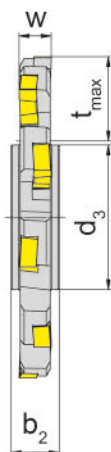
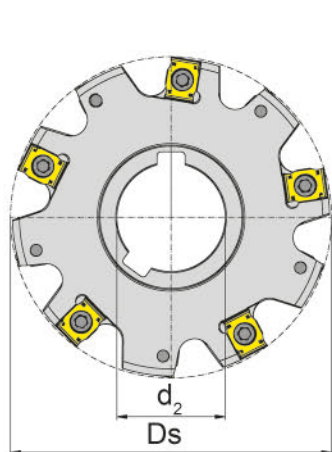
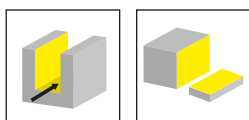
特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **4コーナーインサートの採用で経済的な高効率加工を提供**
Higher efficiency due to larger number of effective cutting edges
- **新材種および新ポジ形状チップブレーカー**
Positive insert geometry with new grade
- **左右勝手を廃し、扱いやすい仕様に**
Neutral inserts for easy handling

ディスク型カッター Disc Milling Cutter

M475



型式 Part number	Z	Ds	t _{max}	d ₂	b ₂	d ₃	w	n _{max}	HWS
M475.0080.27.05	10	80	18	27	8	40	5	22000	475027N
M475.0100.32.05	12	100	25	32	8	46	5	19000	475027N
M475.0125.40.05	16	125	32	40	10	54	5	17000	475027N
M475.0160.40.05	20	160	50	40	10	54	5	14000	475027N
M475.0200.40.05	26	200	70	40	10	54	5	12000	475027N
M475.0080.27.06	10	80	21	27	10	36	6	21000	475032N
M475.0100.32.06	12	100	25,5	32	10	47	6	18000	475032N
M475.0125.40.06	16	125	32,5	40	10	58	6	15000	475032N
M475.0160.40.06	20	160	50	40	10	58	6	13000	475032N
M475.0200.50.06	26	200	63,5	50	10	71	6	11000	475032N
M475.0080.27.08	10	80	21	27	12	36	8	17000	475043N
M475.0100.32.08	12	100	25,5	32	12	47	8	15000	475043N
M475.0125.40.08	16	125	32,5	40	12	58	8	12000	475043N
M475.0160.40.08	20	160	50	40	12	58	8	10000	475043N
M475.0200.50.08	26	200	63,5	50	12	71	8	8000	475043N

DIN 138 準拠

Bore (d2) with longitudinal keyway to DIN 138

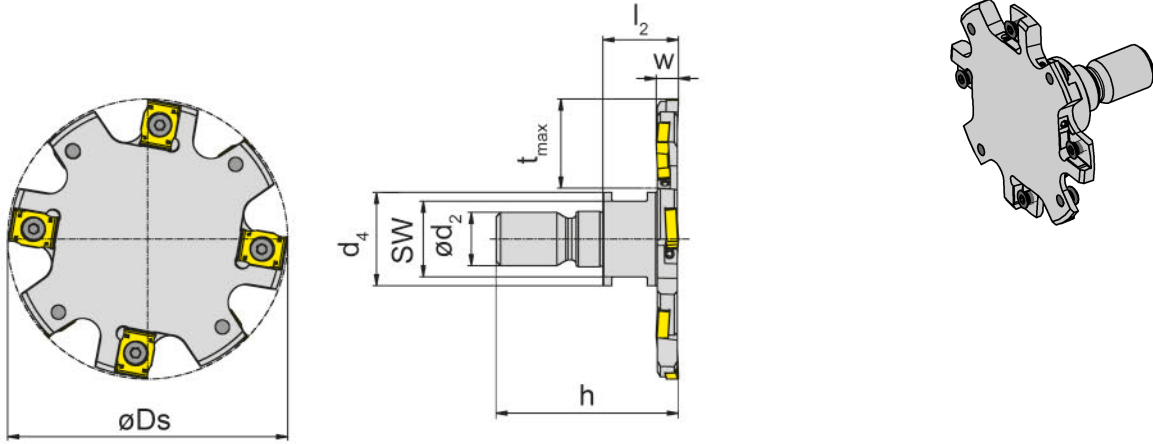
予備部品

Spare Parts

ディスク型カッター Arbor Mounted Cutter	クランプねじ Clamping screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M475...05	030.3541.T8P	T8PL
M475...06	030.3550.T10P	T10PL
M475...08	030.350P.1110	T15PQ

スクリーインカッター M475

Screw-in cutter



型式 Part number	Z	Ds	h	l_2	d_4	d_2	SW	w	t_{max}	n_{max}	HWS
M475.0040.M8.05.IK	4	40	33	15	13	M8	10	5	13	35000	475027N
M475.0050.M10.05.IK	6	50	35	15	18	M10	15	5	15	30000	475027N
M475.0063.M12.05.IK	8	63	41	17	21	M12	17	5	20	26000	475027N

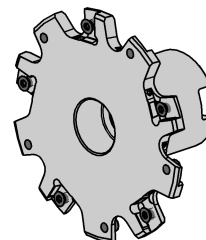
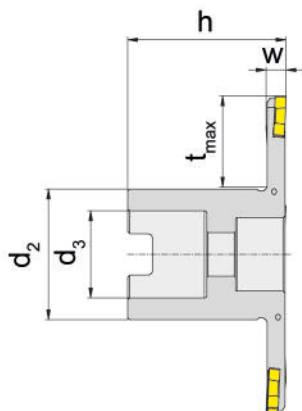
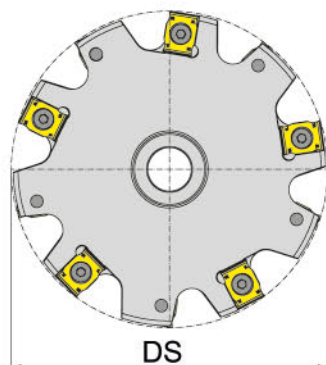
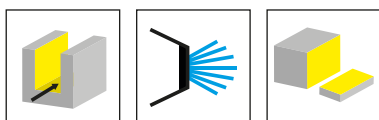
予備部品

Spare Parts

スクリーインカッター Screw-in cutter	クランプねじ Clamping screw	Tトルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M475...	030.3541.T8P	T8PL

アーバー取付型カッター M475

Arbor Mounted Cutter



型式 Part number	Z	Ds	t _{max}	h	d ₃	d ₂	n _{max}	w	HWS
M475.0063.16.05.1K	8	63	17,5	35	16	32	26000	5	475027N
M475.0080.16.05.1K	10	80	25	40	16	28	22000	5	475027N
M475.0080.22.05.1K	10	80	23	40	22	33	22000	5	475027N
M475.0100.27.05.1K	12	100	25	50	27	48	19000	5	475027N
M475.0125.27.05.1K	16	125	37,5	50	27	48	17000	5	475027N
M475.0125.32.05.1K	16	125	32,5	50	32	56	17000	5	475027N
M475.0125.40.05.1K	16	125	26,5	50	40	70	17000	5	475027N
M475.0160.40.05.1K	20	160	44	50	40	70	14000	5	475027N
M475.0200.40.05.1K	26	200	64	50	40	70	12000	5	475027N
M475.0100.27.06.1K	12	100	25	50	27	48	18000	6	475032N
M475.0125.32.06.1K	16	125	32	50	32	56	15000	6	475032N
M475.0160.40.06.1K	20	160	44	60	40	70	13000	6	475032N
M475.0200.40.06.1K	26	200	54	50	40	90	11000	6	475032N
M475.0100.27.08.1K	12	100	25	50	27	48	15000	8	475043N
M475.0125.32.08.1K	16	125	32	50	32	56	12000	8	475043N
M475.0160.40.08.1K	20	160	44	60	40	70	10000	8	475043N
M475.0200.40.08.1K	26	200	54	50	40	90	8000	8	475043N

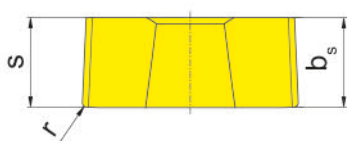
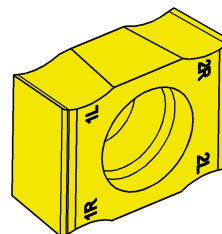
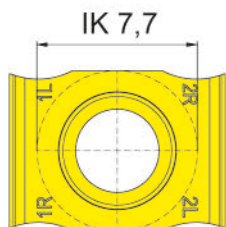
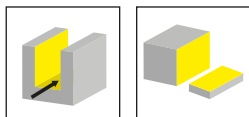
DIN 138 準拠

Bore [d3] with cross keyway to DIN 138

予備部品

Spare Parts

アーバー取付形カッター Arbor Mounted Cutter	クランプねじ Clamping screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M475...05	030.3541.T8P	T8PL
M475...06	030.3550.T10P	T10PL
M475...08	030.350P.1110	T15PQ



超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4 週間
4 weeks

型式 Part number	b _s	r	s	HIS	RC4G
S475.0273.10.02	2,7	0,2	2,73	475027N	▲
S475.0274.10.04	2,71	0,4	2,74	475027N	△
S475.0275.10.05	2,72	0,5	2,75	475027N	△
S475.0275.10.08	2,73	0,8	2,75	475027N	△
S475.0275.10.10	2,75	1	2,75	475027N	△
S475.0276.10.12	2,76	1,2	2,76	475027N	△
S475.0323.10.02	3,2	0,2	3,23	475032N	▲
S475.0324.10.04	3,21	0,4	3,24	475032N	△
S475.0325.10.05	3,22	0,5	3,25	475032N	△
S475.0325.10.08	3,23	0,8	3,25	475032N	△
S475.0325.10.10	3,25	1	3,25	475032N	△
S475.0326.10.12	3,26	1,2	3,26	475032N	△
S475.0327.10.15	3,27	1,5	3,27	475032N	△
S475.0433.10.02	4,3	0,2	4,33	475043N	▲
S475.0434.10.04	4,31	0,4	4,34	475043N	△
S475.0435.10.05	4,32	0,5	4,35	475043N	△
S475.0435.10.08	4,33	0,8	4,35	475043N	△
S475.0435.10.10	4,35	1	4,35	475043N	△
S475.0436.10.12	4,36	1,2	4,36	475043N	△
S475.0437.10.15	4,37	1,5	4,37	475043N	△
S475.0439.10.20	4,39	2	4,39	475043N	△

切削条件については "高送り加工用新コーティング RC2/RC4" (INFO6.22DE) カタログをご参照ください。
For cutting data please see our flyer "NEW HORN COATING RC2/RC4" (INFO6.22DE)

P	●
M	●
K	●
N	-
S	-
H	-



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com