



**NEW**

## ねじ切りフライス加工 304

小径ねじ 9 mm ~ 対応

## THREAD MILLING SYSTEM 304

for small threads from 9 mm diameter



## 特長：

## THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **刃先交換式インサートで経済的**  
Cost saving due to exchangeable insert
- **幅広いラインナップ**  
Different sizes available from stock
- **さらい刃付き、さらい刃なしのねじ切り加工**  
Thread milling in partial and full profile

# ねじ切りフライス (めねじ) さらい刃なし

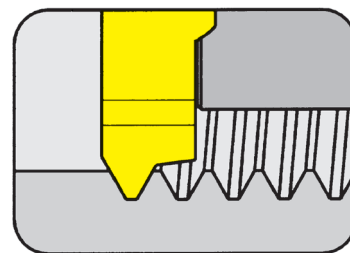
## Thread Milling (internal) Partial profile



### インサート Insert

# 304

ピッチ 刃先径	Pitch Cutting edge $\varnothing$	0,5 mm 7,7 mm
------------	-------------------------------------	------------------



適用ミーリングシャンク  
for Milling shank

タイプ M304  
Type

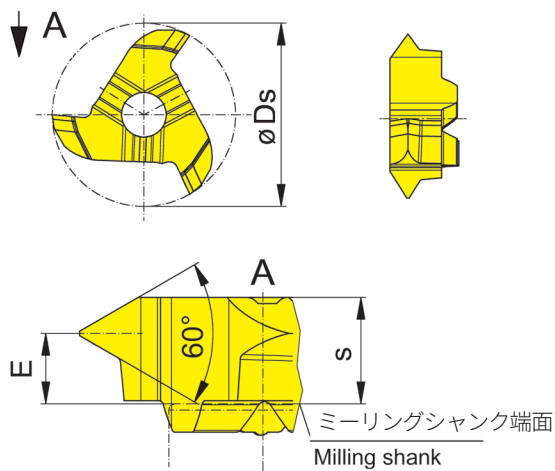


図 = 右勝手バージョン  
Picture = right hand cutting version

ISOメートルねじ  
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	s	Ds	AS45
<b>304.0515.01</b>	0,5	1,5	1,9	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種  
Carbide grades

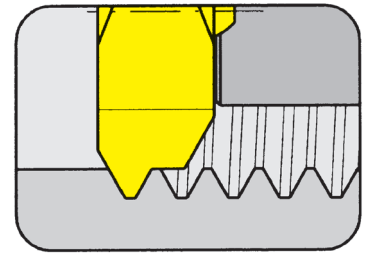
# ねじ切りフライス (めねじ) さらい刃付き

## Thread Milling (internal) Full profile

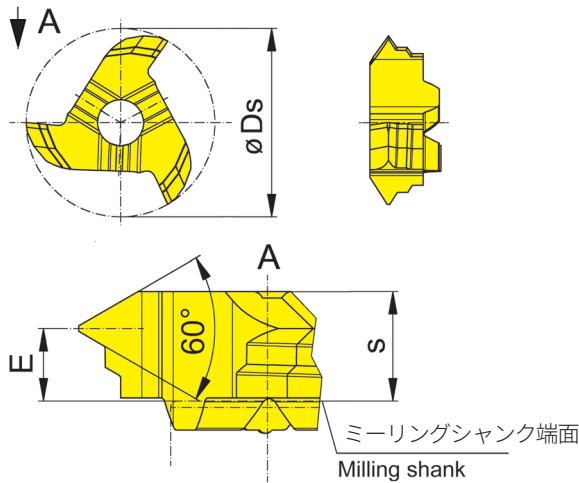


インサート  
Insert

304



ピッチ 刃先径	Pitch Cutting edge $\varnothing$	1,5 mm 7,7 mm
------------	-------------------------------------	------------------



適用ミーリングシャック  
for Milling shank

タイプ M304  
Type

ISOメートルねじ  
Metric ISO-thread

☒ = 右勝手バージョン  
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	P	E	s	Ds	AS45
<b>304.0815.02</b>	1,5	2	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切りフライス (めねじ) さらい刃付き

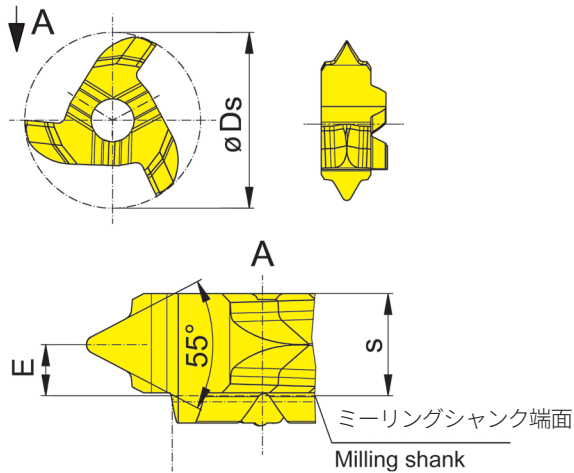
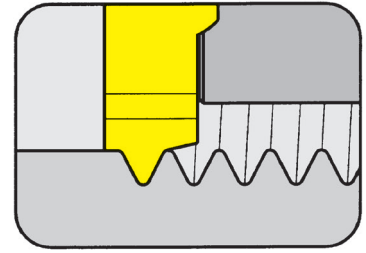
## Thread Milling (internal) Full profile



インサート  
Insert

304

Gang pro Zoll 刃先径	Threads per inch Cutting edge $\varnothing$	19 7,7 mm
----------------------	--	--------------



適用ミーリングシャンク  
for Milling shank

タイプ M304  
Type

ウィットねじ  
DIN ISO 228;(259)  
および2999準拠  
Whitworth pipe thread as per  
DIN ISO 228;(259) and 2999

図=右勝手バージョン  
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	TPI	E	s	Ds	AS45
<b>304.5519.02</b>	19	1,5	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種  
Carbide grades

### インサートの選定

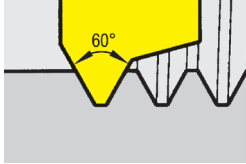
Selection for thread inserts

### タイプ 304

type

さらい刃なし、メートルねじタイプ304

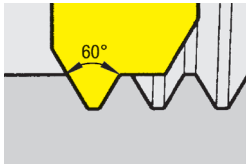
Partial profile, metric type 304



ピッチ / Pitch P	<b>0,5</b>	<b>(0,75)</b>	<b>1,0</b>	<b>(1,25)</b>	<b>1,5</b>
ねじ呼び / Nominal diameter					
タイプ / type <b>304</b> / Ds <b>7,7</b>					
304.0515.01	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 10	≥ 10

さらい刃あり、メートルねじタイプ304

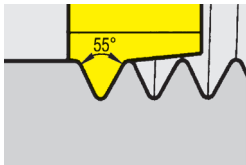
Full profile, metric type 304



ピッチ / Pitch P	<b>1,5</b>
ねじ呼び / Nominal diameter	
タイプ / type <b>304</b> / Ds <b>7,7</b>	
304.0815.02	≥ 12

さらい刃あり、ウィットねじタイプ304

Full profile, Whitworth type 304



TPI / tpi	<b>19</b>	<b>14</b>	<b>11</b>
ねじ呼び / Thread			
Typ / type <b>304</b> / Ds <b>7,7</b>			
304.5519.02	G ¼"		

#### 注意：

下穴径が記載の推奨径より小さい場合にねじ切りカッターで再切削を行うとフォームエラーを起こします。

#### Attention:

Recutting of the milling tool will create profile errors if the nominal diameter of the component will be smaller than recommended.



溝入れ加工のベストソリューション  
をご提案致します。

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

[www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)

輸入総代理店

株式会社 IZUSHI 中部支店 / 刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8090

FAX 0566-62-8084 MAIL

MAIL [horn@ztec-izushi.co.jp](mailto:horn@ztec-izushi.co.jp)