

新製品

NEW

S64T

優れたチップブレーカー形状の
精密焼結インサート

S64T

Precision sintered insert
with chipbreaker geometry

HORN-技術リーダーシップ
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY





S64T

優れた切りくず処理形状を備えた新S64Tインサートは、AMB 2016に出展されたS64Tの進化版になります。本精密ツールは6コーナー使いで、幅広い加工に対応できる上、多様なチップブレイカー形状を備え、新たなEG5コーティングが施されています。本新型インサートは、こうしたコーティング処理や超硬基板の設計により、あらゆる種類の金属加工に対応します。

新シリーズの研磨・精密焼結6コーナー使いインサートには、様々な溝幅に対応する各種モデルが取り揃えられています。例えば、S64Tタイプであれば、最大5.5mmの溝深さまで対応可能です。溝入れ加工や突切り用の「.1Aブレイカー」ツールが全4タイプあり、さらに、溝入れ加工 / 突切り / シンプルな長手方向の旋削加工用の「.DLブレイカー」ツールも全4タイプあります。優れたチップブレイカー形状により良好な切りくず排出を行えるため、逃げ面に高品質な加工面を実現します。また、まっすぐな形状の刃先により、美しい溝基部を作成することができます。ニュートラルインサートとして設計されているため、内部給油の角シャンクホルダーであれば、左勝手 / 右勝手のいずれにも取り付けが可能です。ホルダーは、16mm×16mm / 20mm×20mm / 25mm×25mmの3種類のサイズが用意されています。インサートは、1つの締め付けねじで中央ポケットの適切な位置に確実に固定できます。

S64T

The S64T insert with chipbreaker geometry is an evolution of the S64T insert that was unveiled at AMB 2016. In addition to the more extensive working range it offers, this precision tool with six cutting edges features a range of chipbreaker geometries and the new EG5 coating. Thanks to this coating, as well as the carbide substrate, the new insert is able to machine any kind of steel.

The new series of precision-sintered six-edged tools with ground inserts comprises a number of variants with different cutting widths. The S64T type enables groove depths of up to 5.5 mm. Four tools with the .1A geometry are designed for grooving and parting off, while four with the .DL geometry are designed for grooving, parting off and simple longitudinal turning operations. The excellent chip control demonstrated by the chipbreaker geometries ensures outstanding surface quality on the groove flanks and the straight main cutting edge creates a clean groove base. Designed as neutral inserts, they can be clamped on either a left or a right hand square holder with internal cooling. Holder dimensions of 16 mm x 16 mm, 20 mm x 20 mm and 25 mm x 25 mm are available. A single clamping screw fastens the insert precisely and securely in place in the central pocket.



溝入れ および 突切り

Grooving and Parting Off

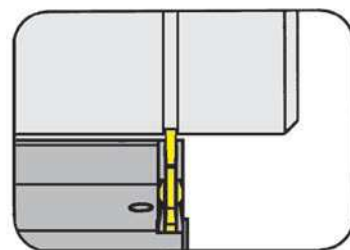


ツールホルダー

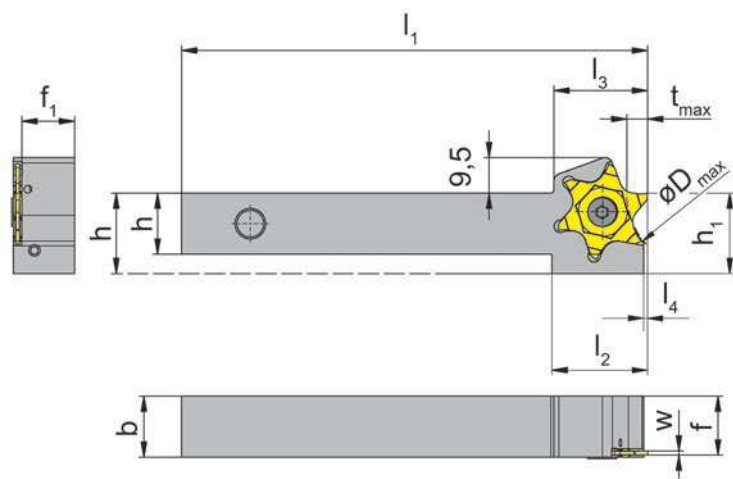
Toolholder

H64T

内部給油付
with through coolant supply



最大溝深さ Depth of groove up to 5,5 mm



適用インサート
for Indexable Insert

タイプ S64T
type

Ein- und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = 左勝手バージョンを图示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

パート番号 Part number	f ₁	f	l ₁	h ₁	サイズ Size	h	b	l ₃	l ₂	l ₄	冷却油供給 Coolant Supply
R/LH64T.1616.4.10.IK	13,8	f ₁ +w+a ₁	125	21	01	16	16	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.1616.4.20.IK	13,3	f ₁ +w+a ₁	125	21	02	16	16	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2020.4.10.IK	17,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	20	20	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2020.4.20.IK	17,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	20	20	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2525.4.10.IK	22,8	f ₁ +w+a ₁	125	30	01	25	25	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.2525.4.20.IK	22,3	f ₁ +w+a ₁	125	30	02	25	25	24,5	25	1	VDI
R/LH64T.1212.6.10.IK	9,8	f ₁ +w+a ₁	125	19	01	12	12	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.1212.6.20.IK	9,3	f ₁ +w+a ₁	125	19	02	12	12	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.1616.6.10.IK	13,8	f ₁ +w+a ₁	125	21	01	16	16	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.1616.6.20.IK	13,3	f ₁ +w+a ₁	125	21	02	16	16	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2020.6.10.IK	17,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	20	20	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2020.6.20.IK	17,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	20	20	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2525.6.10.IK	22,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	25	25	24,5	25	1	G1/8
R/LH64T.2525.6.20.IK	22,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	25	25	24,5	25	1	G1/8

仕様 R もしくは L バージョン
State R or L version

w はインサート参照
w see indexable inserts

mmでの寸法
Dimensions in mm

ツールホルダー ...10.IK = 4 Nm用030.4010.T15Pねじのトルク仕様
ツールホルダー ...20.IK = 5 Nm用030.4010.T15Pねじのトルク仕様
Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...10.IK = 4 Nm
Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...20.IK = 5 Nm

スペアパーツ

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクレンチ TORX PLUS® Wrench	冷却油供給 Coolant supply	シールプラグ Sealing plug
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ	-	-
R/LH64T.1212.6...	030.4010 T15P	T15PQ	004.00.61	-
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ	SBD 6 LR - G1/8"	004.00.26

溝入れ および 突切り

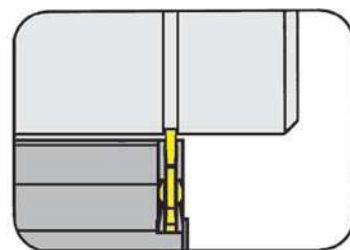
Grooving and Parting Off



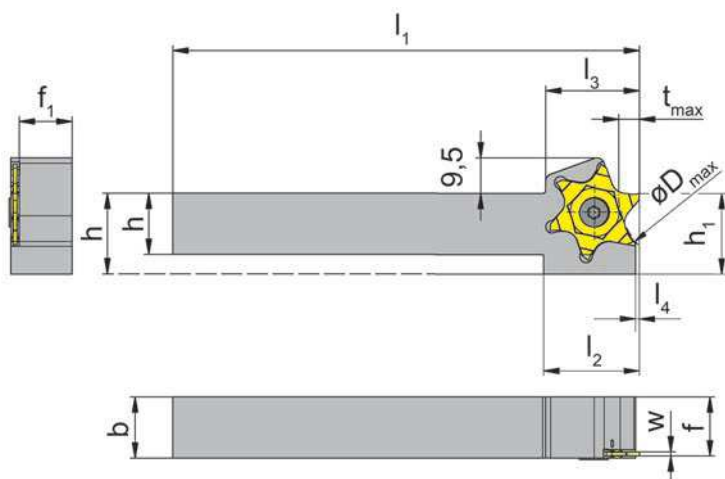
ツールホルダー

Toolholder

H64T



最大溝深さ Depth of groove up to 5,5 mm



適用インサート
for Indexable Insert

タイプ S64T
type

Ein- und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = 左勝手バージョンを图示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

パート番号 Part number	f ₁	f	l ₁	h ₁	サイズ Size	h	b	l ₃	l ₂	l ₄
R/LH64T.1212.10	9,8	f ₁ +w+a ₁	125	19	01	12	12	25,4	25	1
R/LH64T.1212.20	9,3	f ₁ +w+a ₁	125	19	02	12	12	25,4	25	1
R/LH64T.1616.10	13,8	f ₁ +w+a ₁	125	21	01	16	16	25,4	25	1
R/LH64T.1616.20	13,3	f ₁ +w+a ₁	125	21	02	16	16	25,4	25	1
R/LH64T.2020.10	17,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	20	20	25,4	25	1
R/LH64T.2020.20	17,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	20	20	25,4	25	1
R/LH64T.2525.10	22,8	f ₁ +w+a ₁	125	25	01	25	25	25,4	-	1
R/LH64T.2525.20	22,3	f ₁ +w+a ₁	125	25	02	25	25	25,4	-	1

仕様 R もしくは L バージョン
State R or L version

w はインサート参照
w see indexable inserts

mmでの寸法
Dimensions in mm

ツールホルダー ...10 = 4 Nm用030.4010.T15Pねじのトルク仕様
ツールホルダー ...20 = 5 Nm用030.4010.T15Pねじのトルク仕様

Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...10.IK = 4 Nm
Torque specification of the screw 030.4010.T15P for toolholder ...20.IK = 5 Nm

スペアパーツ

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクレンチ TORX PLUS® Wrench	冷却油供給 Coolant supply	シールプラグ Sealing plug
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ	-	-
R/LH64T.1212.6...	030.4010 T15P	T15PQ	004.00.61	-
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ	SBD 6 LR - G1/8"	004.00.26

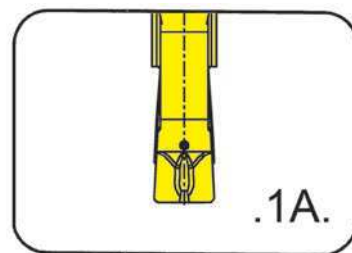
溝入れ および 突切り

Grooving and Parting Off

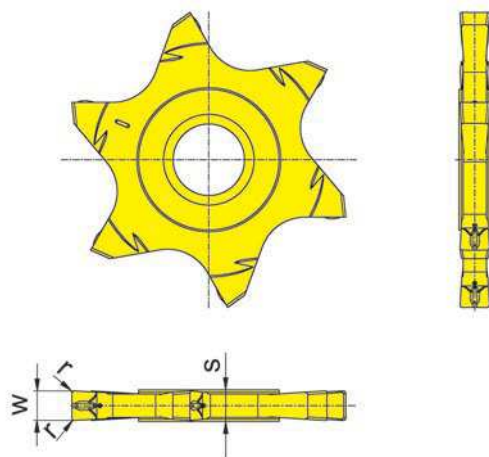


インサート
Insert

S64T



溝幅	Width of groove	1,5-3 mm
----	-----------------	----------



適用ホルダー
for Toolholder

Typ H64T
type

パート番号 Part number	r	w	サイズ size	s	EG55
S64T.0150.1A2	0,2	1,5	01	2,2	▲
S64T.0200.1A2	0,2	2	02	2,2	▲
S64T.0250.1A2	0,2	2,5	02	2,7	▲
S64T.0300.1A2	0,2	3	02	3,2	▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 代替品 / alternative recommendation

- 不適合 / not suitable

■ ノンコート材質 / uncoated grades

■ コート材質 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種

Carbide grades

mmでの寸法

Dimensions in mm

インサートは 右勝手および左勝手のツールホルダーに使用できます。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

ブレイカー Geometry	用途 Applications	送り速度 f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.1A 	チップが長い素材の溝入れ加工や溝の仕上げ用 (低送り速度) grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,12

↓ 溝入れ
Grooving

↔ 横引き旋削
Side turning

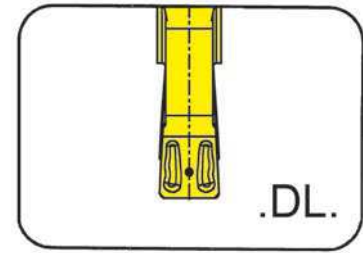
溝入れ および 突切り

Grooving and Parting Off

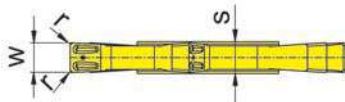
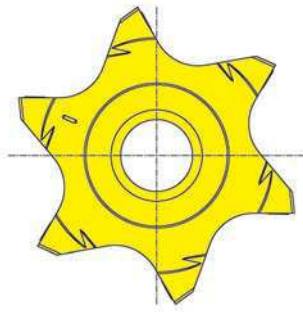


インサート
Insert

S64T



溝幅	Width of groove	1,5-3 mm
----	-----------------	----------



適用ホルダー
for Toolholder

Typ H64T
type

パート番号 Part number	r	w	サイズ size	s	EG55
S64T.0150.DL2	0,2	1,5	01	2,2	▲
S64T.0150.DL4	0,4	1,5	01	2,2	△
S64T.0200.DL2	0,2	2	01	2,2	▲
S64T.0200.DL4	0,4	2	01	2,2	△
S64T.0250.DL2	0,2	2,5	02	2,7	▲
S64T.0250.DL4	0,4	2,5	02	2,7	△
S64T.0300.DL2	0,2	3	02	3,2	▲
S64T.0300.DL4	0,4	3	02	3,2	△

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 代替品 / alternative recommendation

- 不適合 / not suitable

■ ノンコート材質 / uncoated grades

■ コート材質 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-


mmでの寸法

Dimensions in mm

インサートは 右勝手および左勝手のツールホルダーに使用できます。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種
Carbide grades

ブレイカー Geometry	用途 Applications	送り速度 f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.DL 	チップが長い素材の溝入れ加工や溝の仕上げ用 (低送り速度) grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20

↓ 溝入れ
Grooving

↔ 横引き旋削
Side turning

