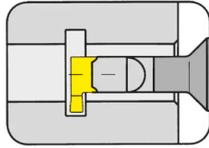




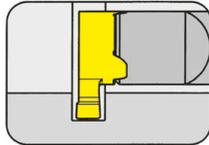
システム/system	ページ/page
<b>106</b>	<b>B2</b>
<b>107</b>	<b>B10</b>
<b>108</b>	<b>B20</b>
<b>10P</b>	<b>B44</b>
<b>111</b>	<b>B56</b>
<b>11P</b>	<b>B82</b>
<b>114</b>	<b>B94</b>
<b>116</b>	<b>B126</b>
<b>18P</b>	<b>B148</b>

ツールホルダー  
Toolholder  
B106

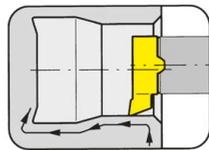


ページ/Page  
B5

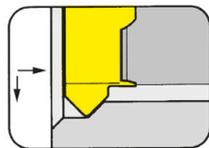
インサート  
Insert  
106



ページ/Page  
B6



ページ/Page  
B7



ページ/Page  
B8

106



刃先交換式

溝幅0.7 - 1.5 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 1.5 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0.2	•											
≥ 0.5	•											
≥ 0.7	•											
≥ 1.0	•											
≥ 1.5	•											
≥ 2.0	•											
≥ 3.0	•											
≥ 4.0	•											
≥ 5.0	•											
≥ 6.0	•	•	•	•								
≥ 6.8		•	•	•								
≥ 7.0		•			•							
≥ 7.8			•		•	•						
≥ 8.0			•		•	•						
≥ 9.0			•		•	•	•					
≥ 10.0			•				•	•	•			
≥ 10.5									•			
≥ 11.0								•	•			
≥ 11.5									•			
≥ 13.8										•		
≥ 14.0										•	•	
≥ 16.0											•	
≥ 16.5										(•)		
≥ 18.0												•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



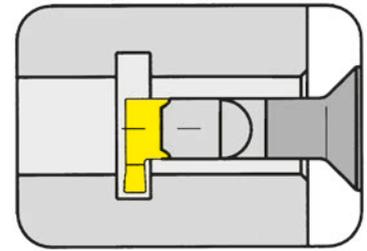
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B106

内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径  
最大溝深さ  
最大溝幅

Bore  $\varnothing$  from  
Depth of groove up to  
Width of groove up to

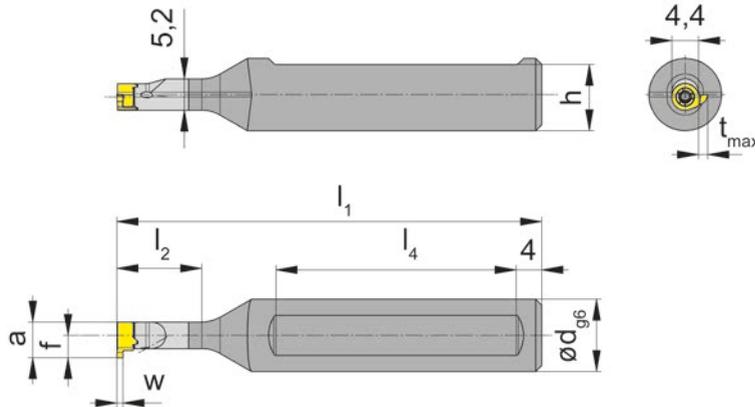
6.0 mm  
0.8 mm  
1.5 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 106  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB106.0012.01	12	70	14	11	40
R/LB106.0012.02	12	80	20	11	40
R/LB106.0012.03	12	90	26	11	45

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB106...	1.8.4T6EP	T6PL

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

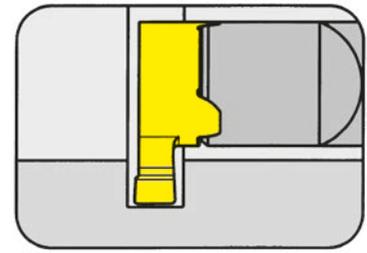


B

### インサート

#### Insert

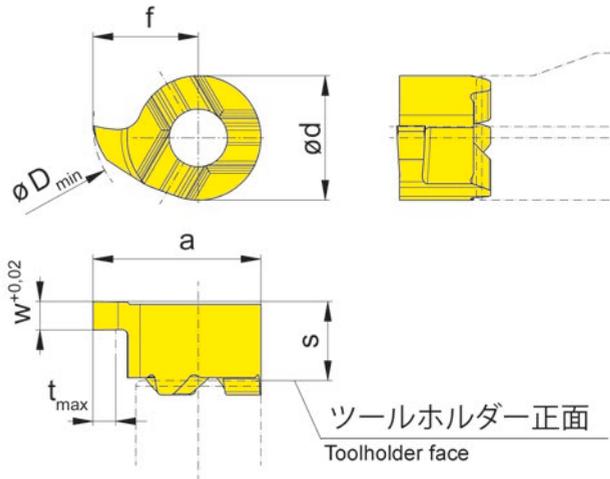
# 106



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	6.5 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	0.8 mm
最大溝幅	Width of groove up to	1.5 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B106  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L106.0070.2.00	0,74	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	▲/△	▲/△
R/L106.0100.2.00	1,00	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	△/△	▲/△
R/L106.0150.2.00	1,50	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	△/△	▲/▲
▲ 在庫 / on stock								P	●
● 推奨 / recommended								M	○
○ 第二推奨 / alternative recommendation								K	○
- お勧め致しません / not suitable								N	-
■ ノンコート / uncoated grades								S	-
■ コーティング品 / coated grades								H	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet									

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ツールホルダーとインサートは右勝手用および左勝手用それぞれをご使用ください。

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boaring and Profiling

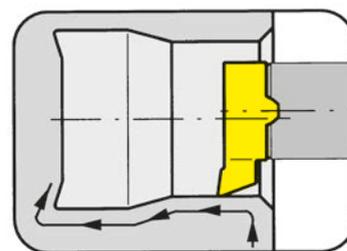


### インサート

#### Insert

# 106

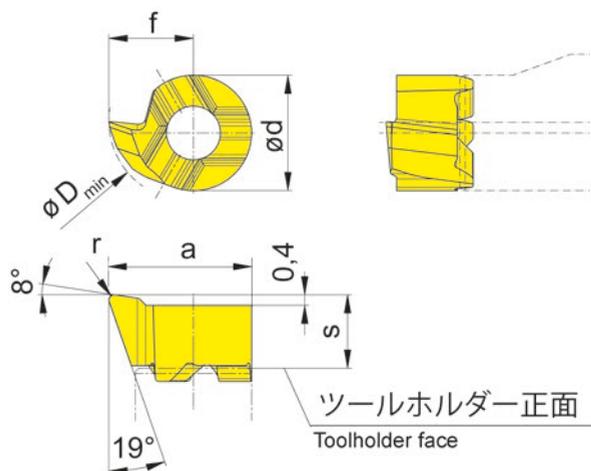
最小下穴径	Bore Ø from	6 mm
-------	-------------	------



# B

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B106  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L106.1831.1.005	2,8	3,2	5,4	0,05	4,4	6	▲/△	▲/▲
R/L106.1831.1.02	2,8	3,2	5,4	0,20	4,4	6	▲/△	▲/▲
R/L106.1831.1.04	2,8	3,2	5,4	0,40	4,4	6	▲/△	▲/▲
							P	●
							M	○
							K	○
							N	-
							S	-
							H	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ツールホルダーとインサートは右勝手用および左勝手用それぞれをご使用ください。

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

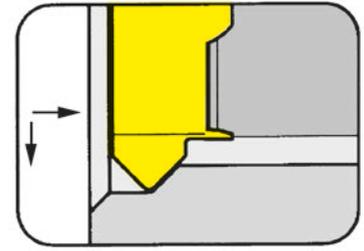
# 面取り/裏面ボーリング(内径) Chamfering and Backboring (internal)



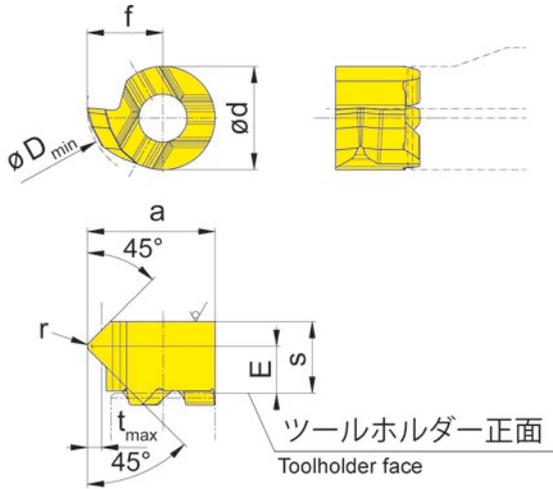
B

インサート  
Insert

106



最小下穴径 最大切り込み深さ	Bore $\varnothing$ from Depth of cut up to	6 mm 0.6 mm
-------------------	---	----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B106  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	E	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>		EG55	TH35
<b>R/L106.4545.1.02</b>	3,05	3,2	5,4	0,2	2	4,4	0,6	6		▲/△	▲/△
▲ 在庫 / on stock										●	●
● 推奨 / recommended										○	○
○ 第二推奨 / alternative recommendation										○	○
- お勧め致しません / not suitable											
■ ノンコート / uncoated grades										-	●
■ コーティング品 / coated grades										-	●
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet										-	-

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

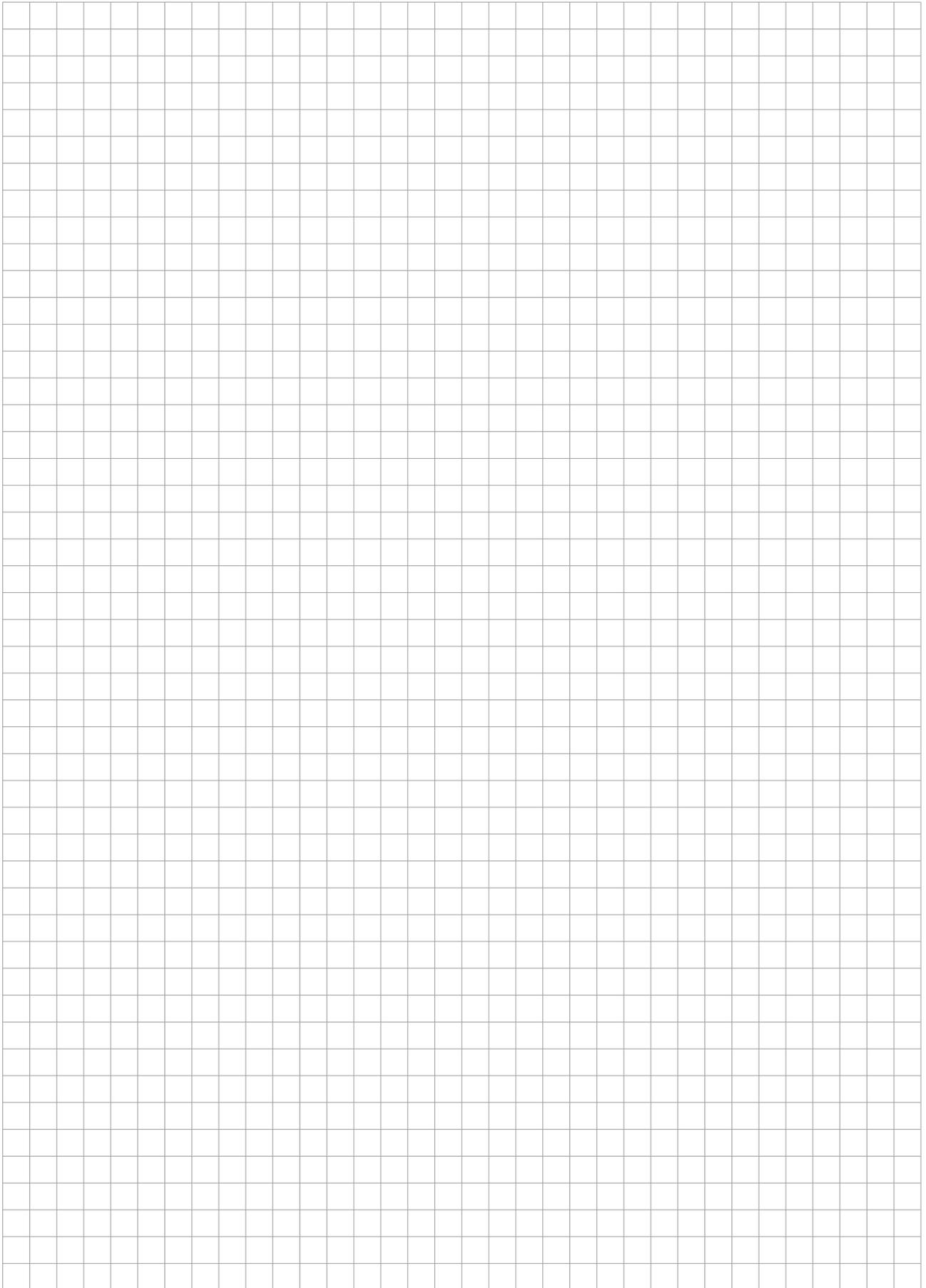
他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

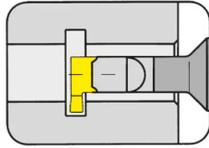
ツールホルダーとインサートは右勝手用および左勝手用それぞれをご使用ください。

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

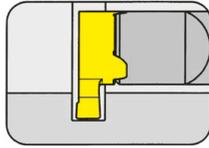


ツールホルダー  
Toolholder  
B107

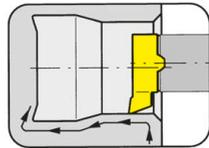


ページ/Page  
B13

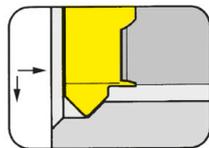
インサート  
Insert  
107



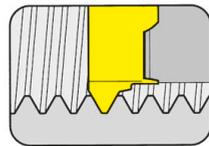
ページ/Page  
B14-B15



ページ/Page  
B16

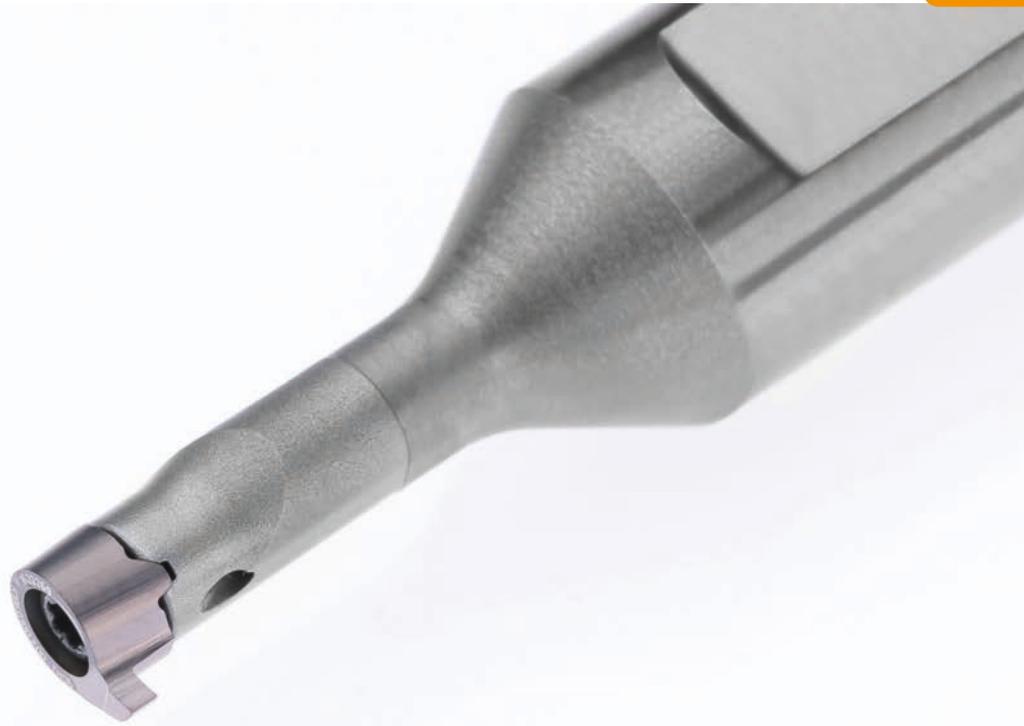


ページ/Page  
B17



ページ/Page  
B18

107



刃先交換式  
溝幅1 - 2 mm

Toolholder with Inserts  
Width of groove 1 - 2 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line												
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P	
≥ 0.2	•												
≥ 0.5	•												
≥ 0.7	•												
≥ 1.0	•												
≥ 1.5	•												
≥ 2.0	•												
≥ 3.0	•												
≥ 4.0	•												
≥ 5.0	•												
≥ 6.0	•	•	•	•									
≥ 6.8		•	•	•									
≥ 7.0		•			•								
≥ 7.8			•		•	•							
≥ 8.0			•		•	•							
≥ 9.0			•		•	•	•						
≥ 10.0			•				•	•	•				
≥ 10.5									•				
≥ 11.0								•	•				
≥ 11.5									•				
≥ 13.8										•			
≥ 14.0										•	•		
≥ 16.0											•		
≥ 16.5										(•)			
≥ 18.0													•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



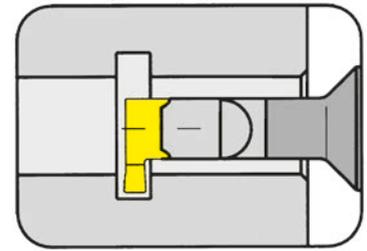
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B107

内部給油式  
with through coolant supply



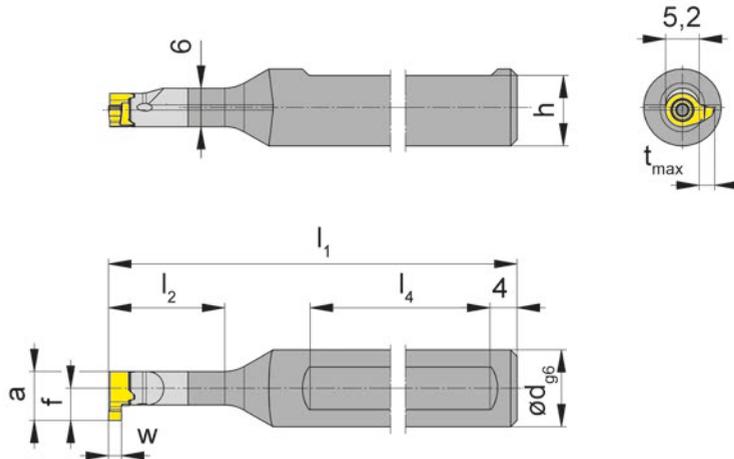
最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	7,0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2,0 mm
最大溝幅	Width of groove up to	2,0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 107  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB107.0012.01	12	80	18	11	45
R/LB107.0012.02	12	90	26	11	45
R/LB107.0012.03	12	100	36	11	45

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB107...	2.2.5T7EP	T7PL

# 溝入れ加工 (内径)

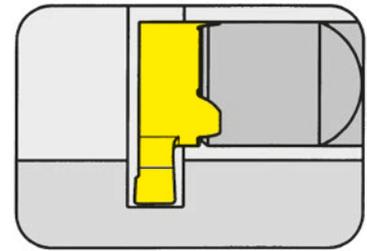
## Grooving (internal)



B

インサート  
Insert

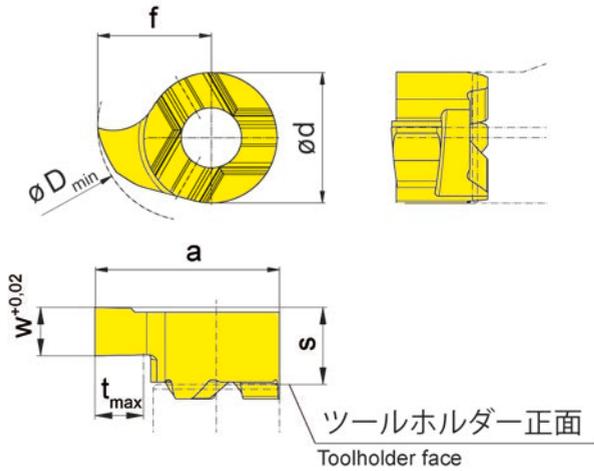
107



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	7 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	1 mm
最大溝幅	Width of groove up to	1.5 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B107  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L107.0100.1.00	1,0	3,3	4	6,6	5,2	1	7	▲/△	▲/▲
R/L107.0150.1.00	1,5	3,3	4	6,6	5,2	1	7	▲/△	▲/▲
▲ 在庫 / on stock								P ●	●
● 推奨 / recommended								M ○	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation								K ○	●
- お勧め致しません / not suitable								N -	●
■ ノンコート / uncoated grades								S -	●
■ コーティング品 / coated grades								H -	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet									

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

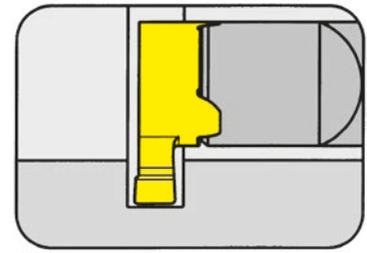


**B**

### インサート

#### Insert

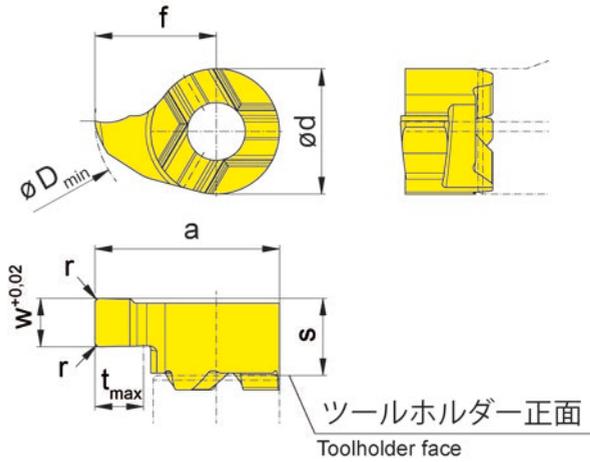
# 107



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	8 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2 mm
最大溝幅	Width of groove up to	2 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B107  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
<b>R/L107.0100.2.00</b>	1,0	3,3	5	7,6	-	5,2	2	8	▲/△	▲/▲
<b>R/L107.0150.2.01</b>	1,5	3,3	5	7,6	0,1	5,2	2	8	▲/△	▲/▲
<b>R/L107.0200.2.02</b>	2,0	3,3	5	7,6	0,2	5,2	2	8	▲/△	▲/▲
									P	•
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boaring and Profiling

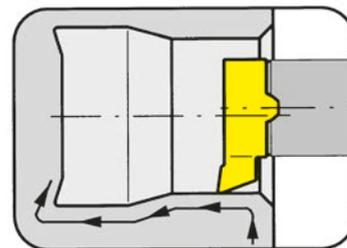


B

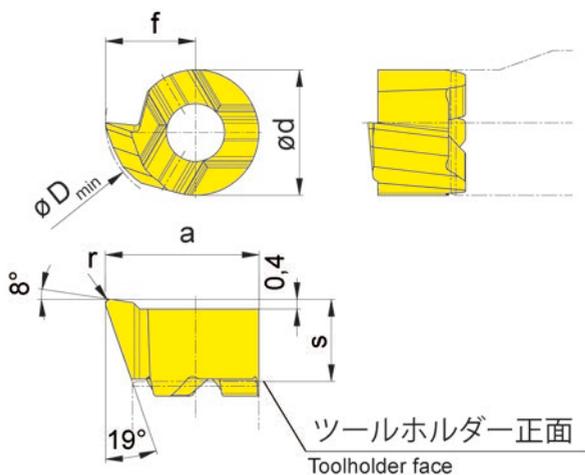
### インサート

#### Insert

# 107



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	6.8 mm
-------	-------------------------	--------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B107  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L107.1837.02	3,3	3,7	6,3	0,2	5,2	6,8	▲▲	▲▲
R/L107.1837.04	3,3	3,7	6,3	0,4	5,2	6,8	▲▲	▲▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

特殊な切れ刃形状により $\geq \varnothing 6,8$  mm穴のボーリングと DIN 509 E型および F型に準ずるぬすみが可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 6,8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

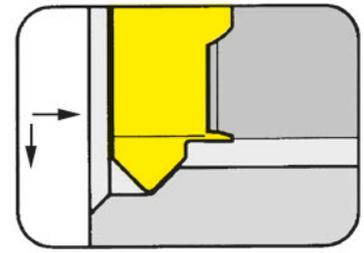
# 面取り/裏面ボーリング(内径) Chamfering and Backboring (internal)



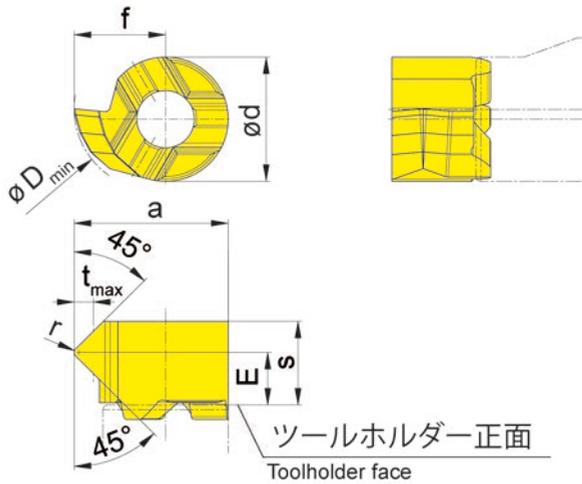
インサート  
Insert

107

最小下穴径 最大切り込み深さ	Bore $\varnothing$ from Depth of cut up to	6.8 mm 0.8 mm
-------------------	---	------------------



B



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B107  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	E	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
<b>R/L107.4545.1.02</b>	2,2	3,5	3,8	6,4	0,2	5,2	0,8	6,8	▲/△	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

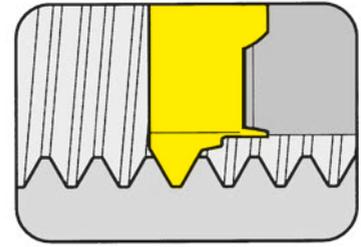
## Threading (internal) Partial profile



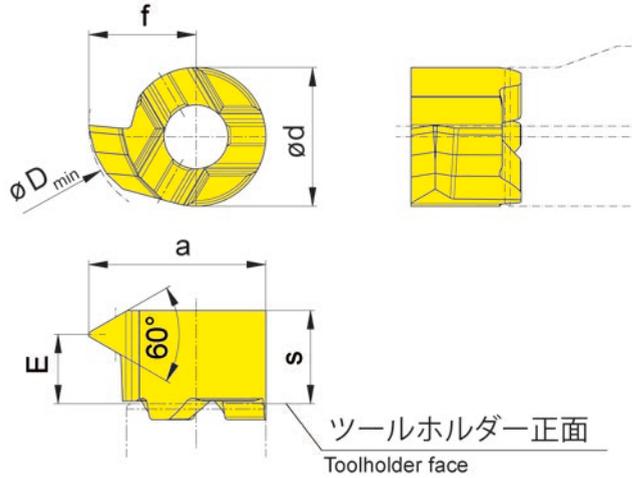
B

### インサート Insert

# 107



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	7 mm 0.5-1.75 mm
--------------	----------------------------------	---------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B107  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	
R/L107.0205.1.01	0,5	0,75	3,0	4	6,6	5,2	3,5	7	△/△	▲/▲	
R/L107.0510.1.01	1,0	1,25	2,8	4	6,6	5,2	3,5	7	▲/△	▲/▲	
R/L107.0815.1.01	1,5	1,75	2,6	4	6,6	5,2	3,5	7	▲/△	▲/▲	
									P	●	●
									M	○	●
									K	○	●
									N	-	●
									S	-	●
									H	-	-

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

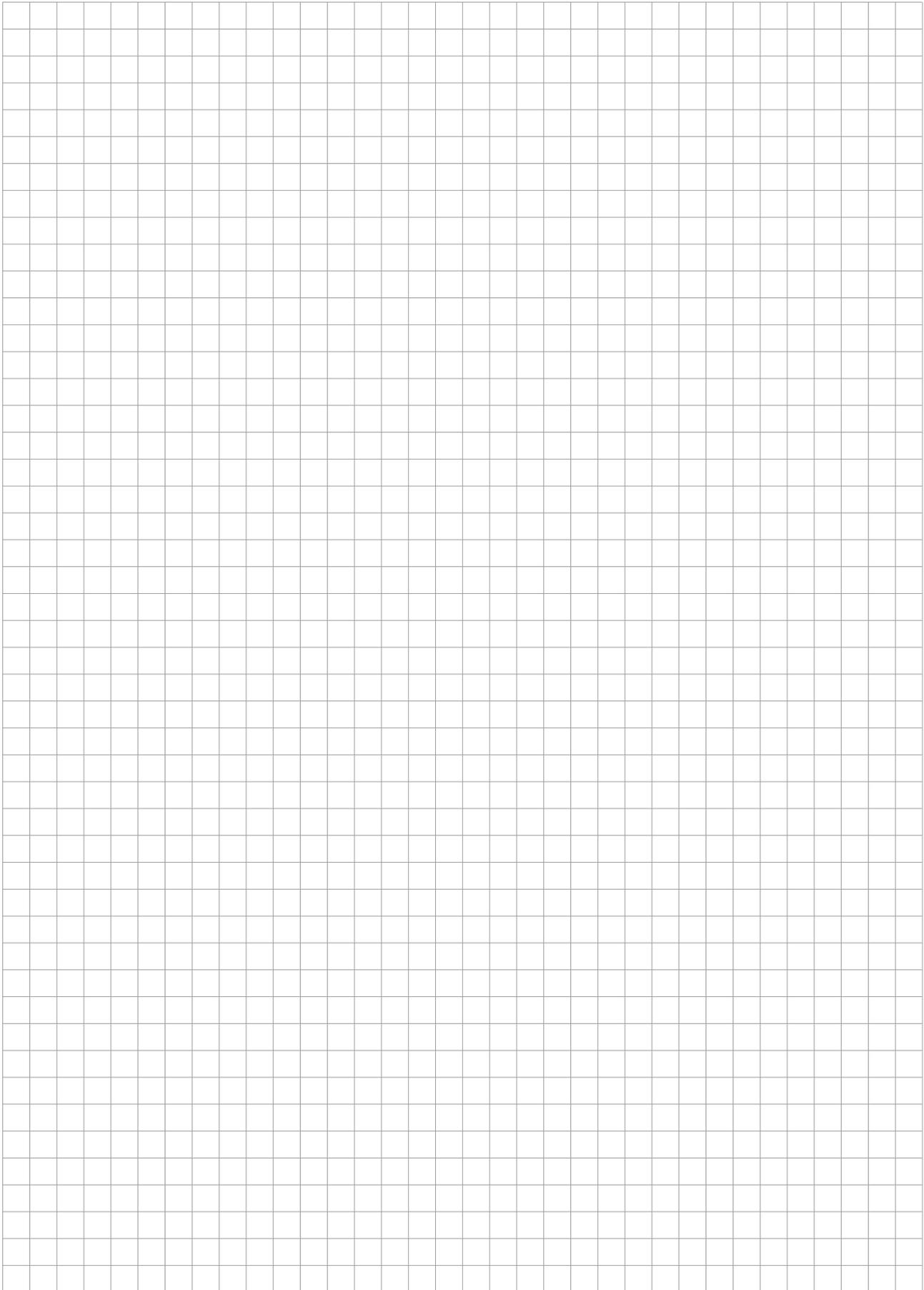
R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

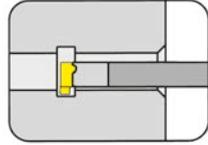
他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

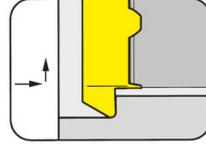
超硬材種  
Carbide grades



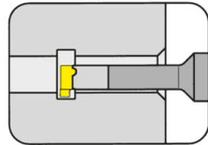
ツールホルダー  
Toolholder  
B108/B108KM



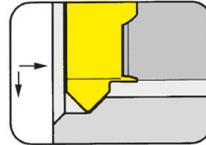
ページ/Page  
B23



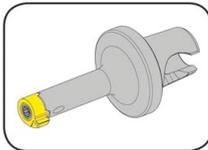
ページ/Page  
B35



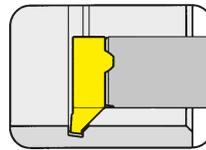
ページ/Page  
B24



ページ/Page  
B37

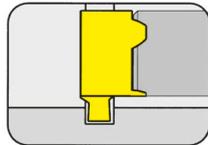


ページ/Page  
B25-B26

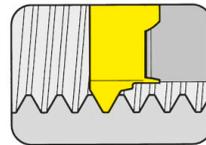


ページ/Page  
B38

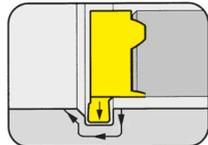
インサート  
Insert  
108/S108/107



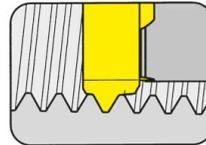
ページ/Page  
B27-B28, B30



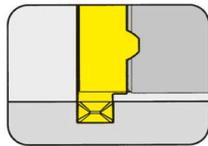
ページ/Page  
B39-B40



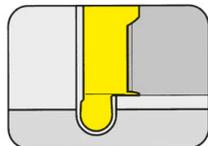
ページ/Page  
B29



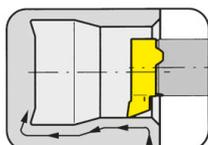
ページ/Page  
B41-B42



ページ/Page  
B31



ページ/Page  
B32



ページ/Page  
B33-B34, B36

108



刃先交換式

溝幅0.7 - 2.0 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 2,0 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line												
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P	
≥ 0.2	•												
≥ 0.5	•												
≥ 0.7	•												
≥ 1.0	•												
≥ 1.5	•												
≥ 2.0	•												
≥ 3.0	•												
≥ 4.0	•												
≥ 5.0	•												
≥ 6.0	•	•	•	•									
≥ 6.8		•	•	•									
≥ 7.0		•			•								
≥ 7.8			•		•	•							
≥ 8.0			•		•	•							
≥ 9.0			•		•	•	•						
≥ 10.0			•				•	•	•				
≥ 10.5									•				
≥ 11.0								•	•				
≥ 11.5									•				
≥ 13.8										•			
≥ 14.0										•	•		
≥ 16.0											•		
≥ 16.5										(•)			
≥ 18.0													•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



### ツールホルダー

#### Toolholder

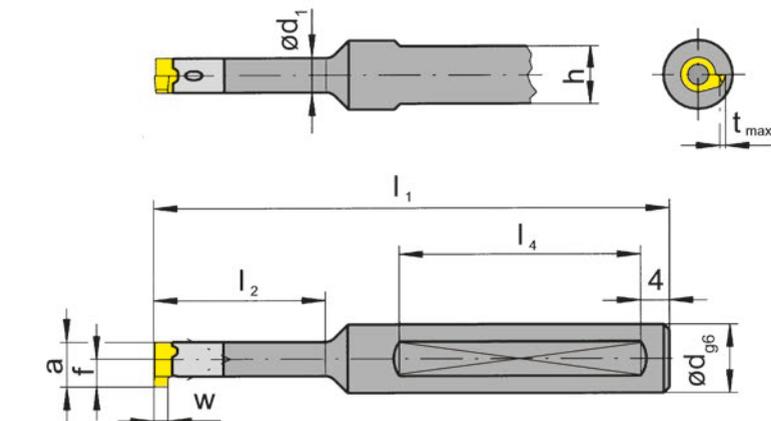
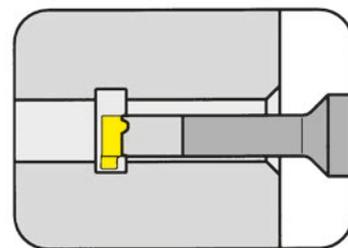
## B108

内部給油式  
with through coolant supply

最小下穴径	Bore Ø from	8.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	1.0 mm
最大溝幅	Width of groove up to	2.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 108  
Type S108



図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
<b>B108.0006.01A</b>	6	65	-	-	-	-
<b>B108.0008.00</b>	8	60	12,5	7	35	6
<b>B108.0008.01</b>	8	70	21,0	7	40	6
<b>B108.0012.00</b>	12	70	12,5	11	40	6
<b>B108.0012.01</b>	12	80	21,0	11	45	6
<b>B108.0012.02</b>	12	90	30,0	11	45	6
<b>B108.0012.03</b>	12	100	42,0	11	45	6

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w, a, tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B108...	<b>2.6.5T8EP</b>	<b>T8PL</b>

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



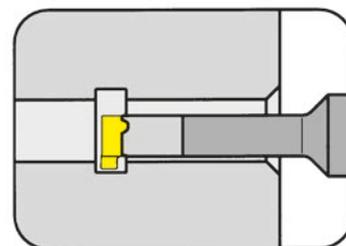
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B108

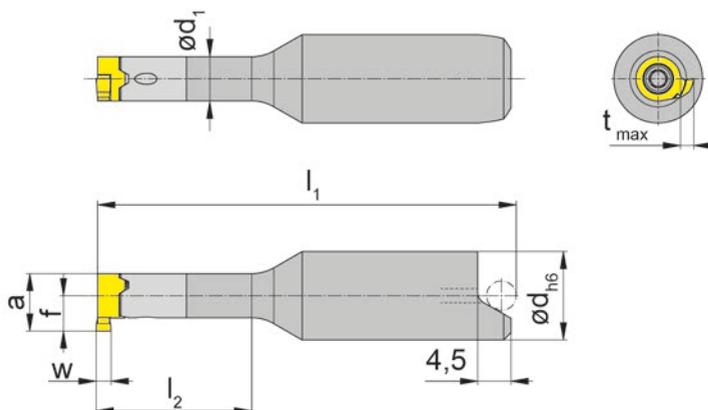
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	8.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	1.0 mm
最大溝幅	Width of groove up to	2.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 108  
Type S108

焼き嵌めホルダー用  
for shrinkage location

図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	$l_1$	$l_2$	$d_1$
B108.0012.00S	12	48,7	12,5	6
B108.0012.01S	12	56,7	21,0	6
B108.0012.02S	12	65,7	30,0	6
B108.0012.03S	12	77,7	42,0	6

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

w、a、tmaxはインサートページをご参照ください。

w, a, tmax and f see inserts

mm表記

Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



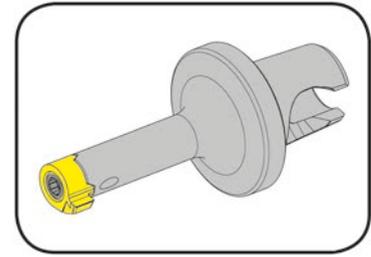
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B108KM

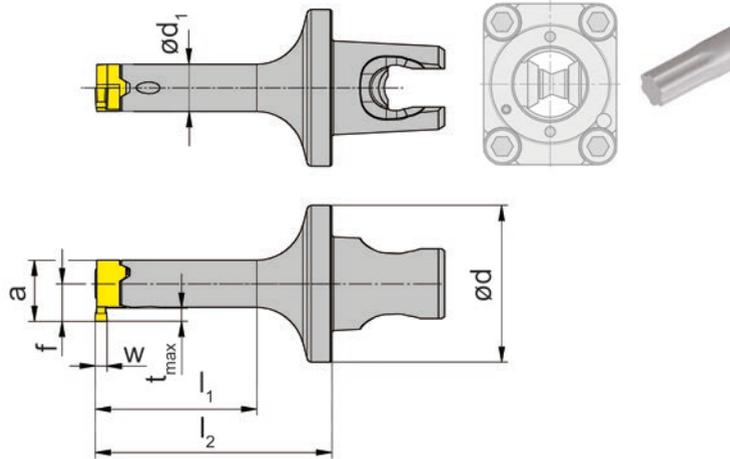
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径

Bore Ø from

8.0 mm



適用インサート  
for Insert

タイプ 108  
Type S1008

ケナメタル  
KM16 Micro用ホルダー

Kennametal KM16 Micro

型式 Part number	d	$l_2$	$d_1$	$l_1$
<b>B108.KM16.01</b>	20	30	6	21
<b>B108.KM16.02</b>	20	35	6	26

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w、a、tmaxはインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B108...	<b>2.6.5T8EP</b>	<b>T8PL</b>

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



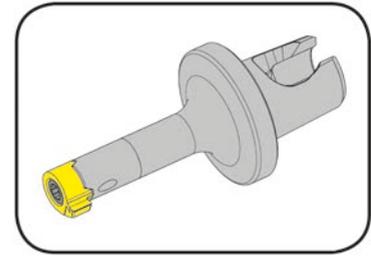
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B108KM

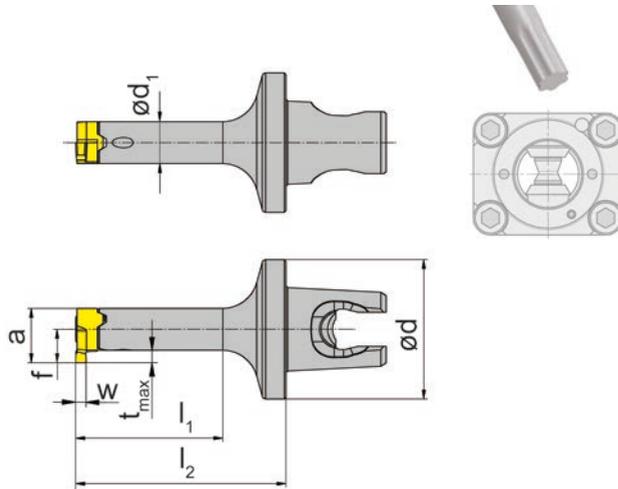
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径

Bore  $\varnothing$  from

8.0 mm



適用インサート  
for Insert

タイプ 108  
Type S108

ケナメタル  
KM16 Micro用ホルダー  
Kennametal KM16 Micro

型式 Part number	d	$l_2$	$d_1$	$l_1$
<b>B108.KM16.90.01</b>	20	30	6	21
<b>B108.KM16.90.02</b>	20	35	6	26

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w、a、 $t_{max}$ はインサートページをご参照ください。  
w, a,  $t_{max}$  and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認ください。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B108...	<b>2.6.5T8EP</b>	<b>T8PL</b>

# 溝入れ加工 (内径)

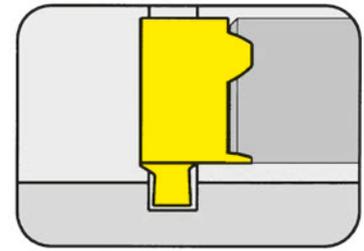
## Grooving (internal)



B

インサート  
Insert

108

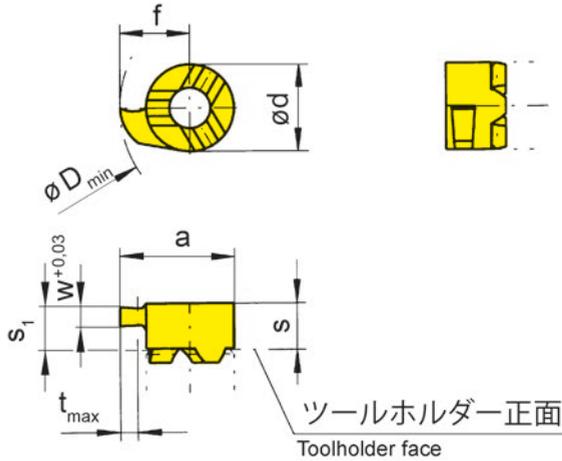


最小下穴径  
サークリップ溝幅

Bore  $\varnothing$  from  
Width of circlip Nw

8 mm  
0.7-0.9 mm

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

切り込み深さ制限あり

limited depth of cut

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	s <sub>1</sub>	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35	
R/L108.0070.00	0,74	0,7	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/△	▲/▲	
R/L108.0080.00	0,84	0,8	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/△	▲/▲	
R/L108.0090.00	0,94	0,9	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/△	▲/▲	
										P	●	●	●
										M	○	●	●
										K	○	●	●
										N	-	●	●
										S	-	●	●
										H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

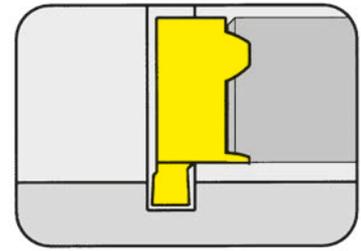


B

### インサート

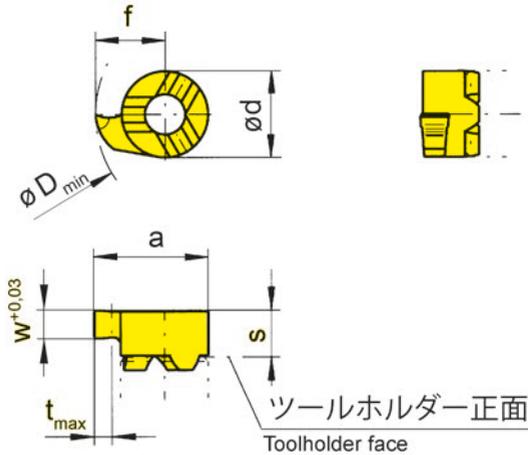
#### Insert

# 108



最小下穴径 サークリップ溝幅	Bore $\varnothing$ from Width of circlip Nw	8 mm 1.1-1.6 mm
-------------------	--	--------------------

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>		MG12	EG55	TH35	TN35	
R/L108.0110.00	1,19	1,1	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L108.0130.00	1,39	1,3	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L108.0160.00	1,69	1,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request										P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended										M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable										N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# NC倣い加工 (内径)

## NC-Profiling (internal)

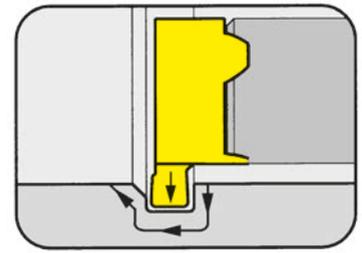


**B**

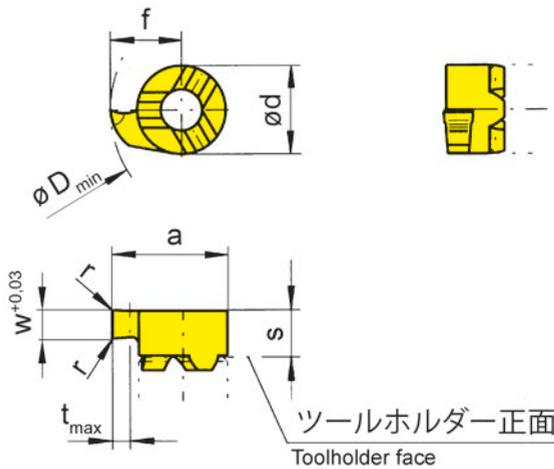
### インサート

Insert

# 108



最小下穴径 溝深さ	Bore $\varnothing$ from Depth of groove	8 mm 1 mm
--------------	--	--------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
<b>R/L108.0150.02</b>	1,5	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock									P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended									M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable									N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet													

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

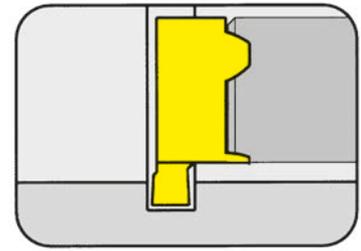
## Grooving (internal)



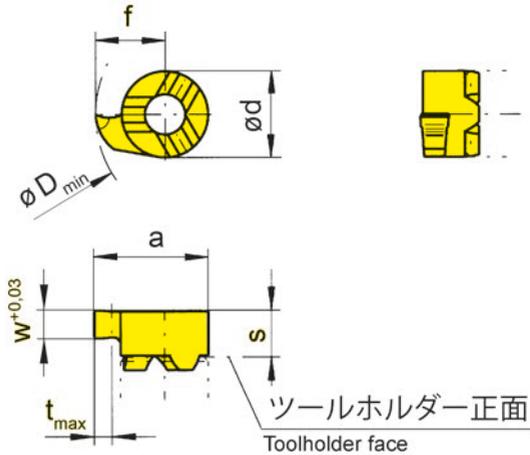
B

インサート  
Insert

108



最小下穴径 溝幅	Bore $\varnothing$ from Width of groove	8 mm 1.5-2 mm
-------------	--	------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0150.00	1,5	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L108.0200.00	2,0	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request								P	○	●	●
● 推奨 / recommended								M	●	○	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation								K	●	○	●
- お勧め致しません / not suitable								N	●	-	●
■ ノンコート / uncoated grades								S	●	-	●
■ コーティング品 / coated grades								H	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet											

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



### インサート

### Insert

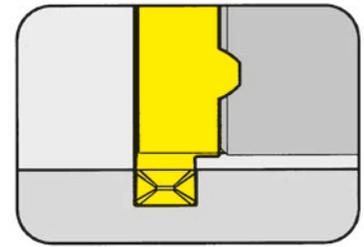
# S108

# B

最小下穴径  
最大溝深さ  
溝幅

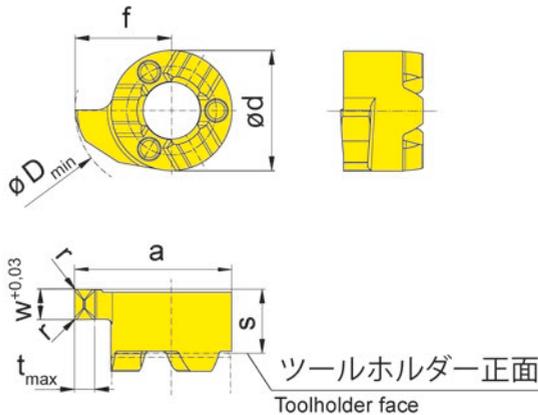
Bore  $\varnothing$  from  
Depth of groove up to  
Width of groove

8 mm  
1 mm  
1-2 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

チップブレイカー .D  
Geometry .D

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS108.0100.D1	1,0	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/△	▲/▲
R/LS108.0150.D1	1,5	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/△	▲/△
R/LS108.0200.D2	2,0	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8	▲/△	▲/△
									P	•
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

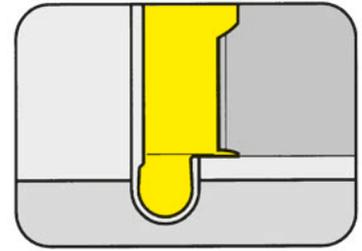
## Grooving (internal)



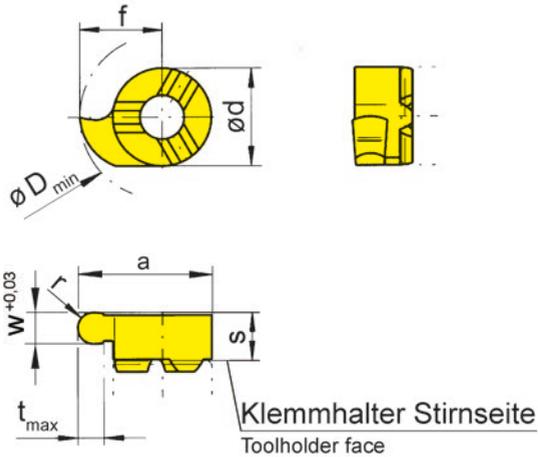
B

インサート  
Insert

108



最小下穴径 フルR	Bore $\varnothing$ from Full radius	8 mm 0.4-0.9 mm
--------------	--	--------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

フルR  
Full radius

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	r	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35	
R/L108.0004.08	0,8	3,2	4,8	7,8	6	0,4	1	8	▲/△	▲/▲	▲/▲		▲/▲	
R/L108.0006.12	1,2	3,2	4,8	7,8	6	0,6	1	8	▲/△	▲/▲	▲/△		▲/▲	
R/L108.0009.18	1,8	3,2	4,8	7,8	6	0,9	1	8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request									P	○	●	●	●	●
● 推奨 / recommended									M	●	○	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	●	○	●	●	●
- お勧め致しません / not suitable									N	●	-	●	●	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	●	-	●	●	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

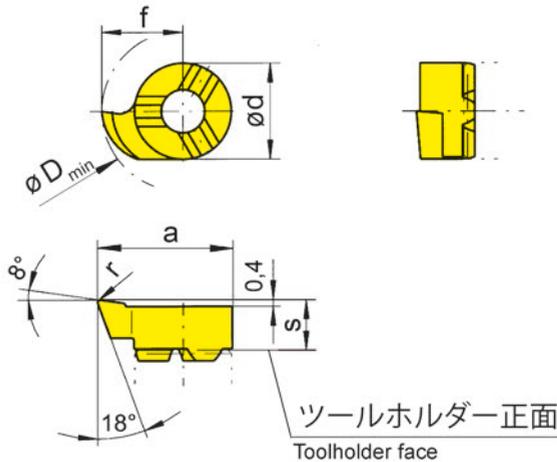
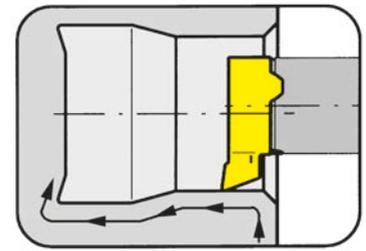
### インサート

Insert

# 108

# B

最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	7.8 mm
-------	-------------------------	--------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TF45	TH35	TI25	TN35
<b>R/L108.1846.02</b>	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock							P	○	●	●	●	●
● 推奨 / recommended							M	●	○	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation							K	●	○	●	●	●
- お勧め致しません / not suitable							N	●	-	●	●	●
■ ノンコート / uncoated grades							S	●	-	●	●	●
■ コーティング品 / coated grades							H	-	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet												

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

特殊な切れ刃形状により $\geq \varnothing 7.8$  mm穴のボーリングと DIN 509 E型および F型に準ずるぬすみが可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 7.8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

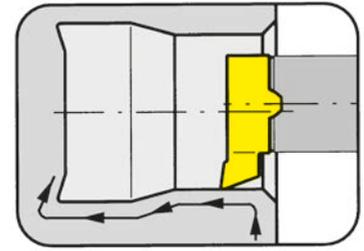
超硬材種  
Carbide grades

B

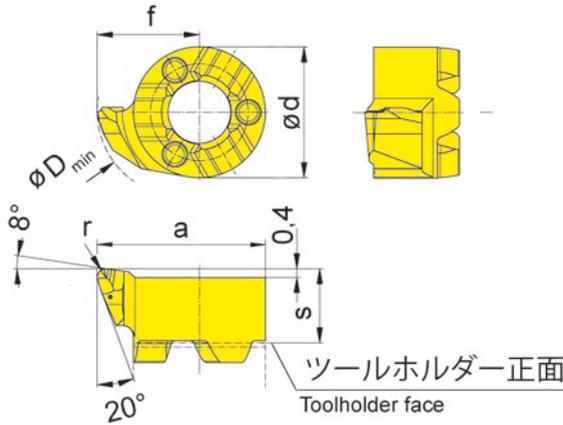
### インサート

Insert

# S108



最小下穴径	Bore Ø from	7.8 mm
-------	-------------	--------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

チップブレイカー .R  
Geometry .R

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS108.1846.R2	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8	▲▲	▲▲
R/LS108.1846.R4	3,4	4,65	7,65	0,4	6	7,8	▲▲	▲▲

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

- ▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

特殊な切れ刃形状により $\geq \varnothing 7.8$  mm穴のボーリングと DIN 509 E型および F型に準ずるめすみが可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 7.8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 裏面中ぐり加工(内径)

## Backboring (internal)

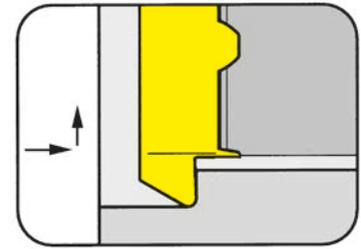


インサート  
Insert

108

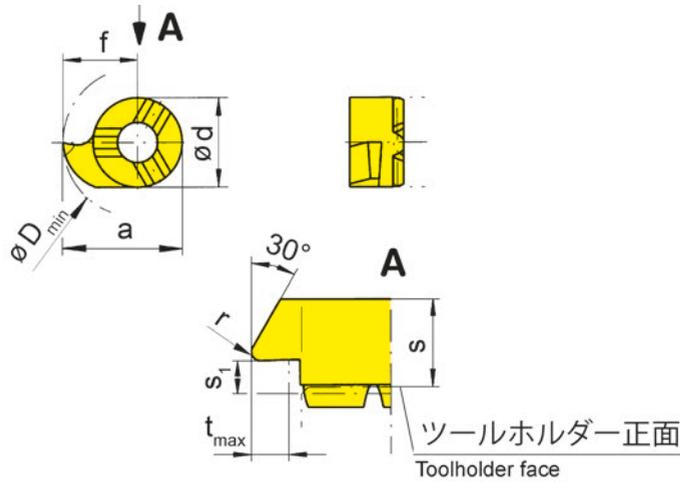
B

最小下穴径 あ	Bore $\varnothing$ from Depth of undercut up to	7.8 mm 1.3 mm
------------	--	------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	s <sub>1</sub>	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>		EG55	TH35	TN35
<b>R/L108.3046.02</b>	3,6	4,65	7,65	0,2	0,8	6	1,3	7,8		▲/△	▲/▲	▲/▲
										P	●	●
										M	○	●
										K	○	●
										N	-	●
										S	-	●
										H	-	-

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profiling

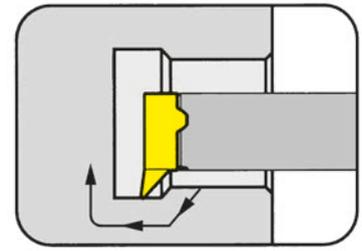


B

### インサート

Insert

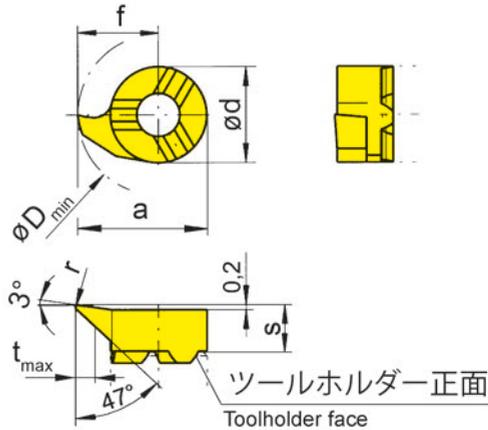
# 108



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	7.8 mm
最大裏部拡大径	Depth of undercut up to	1.2 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.4748.01	3,2	4,65	7,65	0,1	6	1,2	7,8		▲/▲	▲/▲	
R/L108.4748.02	3,2	4,65	7,65	0,2	6	1,2	7,8	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.4748.04	3,2	4,65	7,65	0,4	6	1,2	7,8		▲/▲	▲/▲	
								P	○	●	●
								M	●	○	●
								K	●	○	●
								N	●	-	●
								S	●	-	●
								H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 $\geq \varnothing 7.8$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 7.8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 裏面面取り/径加工

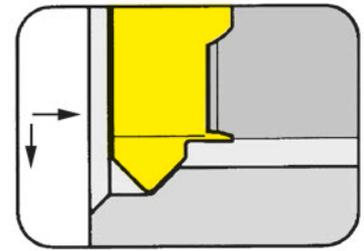
## Chamfering and Backboring (internal)



インサート  
Insert

108

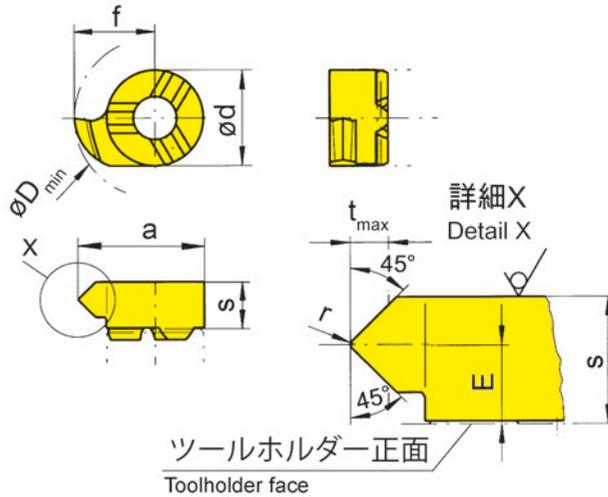
最小下穴径 最大切り込み深さ	Bore $\varnothing$ from Depth of cut up to	7.8 mm 1.4 mm
-------------------	---	------------------



B

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	E	s	f	a	d	r	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TA45	TI25	TN35
<b>R/L108.4545.02</b>	1,8	3,6	4,65	7,65	6	0,2	1,4	7,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock									●	●	●	●
● 推奨 / recommended									○	○	○	○
○ 第二推奨 / alternative recommendation									○	○	○	○
- お勧め致しません / not suitable									○	○	○	○
■ ノンコート / uncoated grades									-	-	-	-
■ コーティング品 / coated grades									-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet									-	-	-	-

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 内径溝裏面取り加工用 Pregrooving and Chamfering (internal)

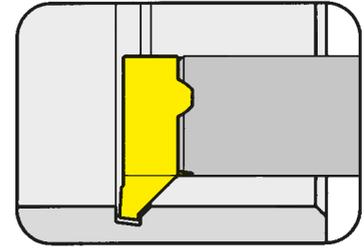


B

インサート  
Insert

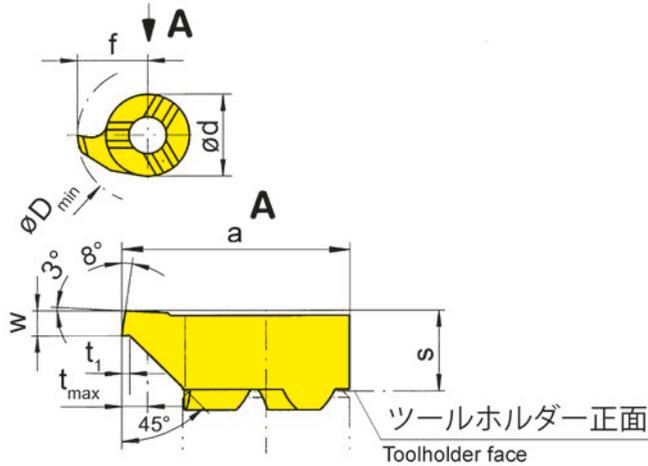
108

最小下穴径	Bore Ø from	8 mm
-------	-------------	------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	t <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>		MG12	EG55	TI25	TN35	
<b>R/L108.0810.45</b>	1	3,2	4,8	7,8	6	1,5	0,2	8		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request										P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended										M	○	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	○	●	●	●
- お勧め致しません / not suitable										N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

## Threading (internal) Partial profile

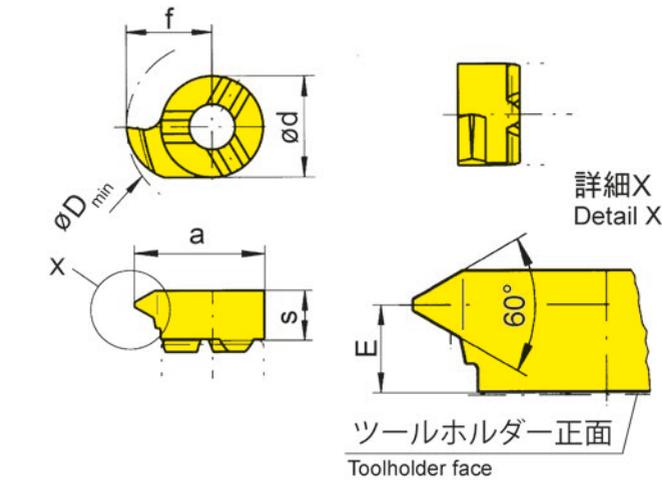
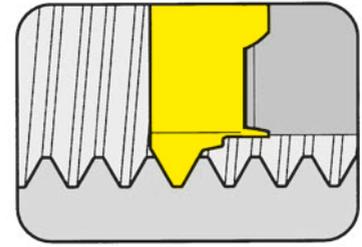


### インサート

#### Insert

# 107

最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	8 mm 1.5-1.75 mm
--------------	----------------------------------	---------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISO メートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	ISO Grades			
									MG12	EG55	TH35	TN35
<b>R/L108.0815.01</b>	1,5	1,75	2,6	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock									P	○	●	●
● 推奨 / recommended									M	○	○	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	○	○	●
- お勧め致しません / not suitable									N	●	-	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	●	-	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet												

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades



# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

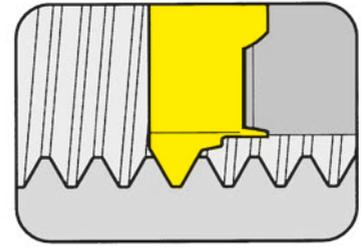
## Threading (internal) Partial profile



B

インサート  
Insert

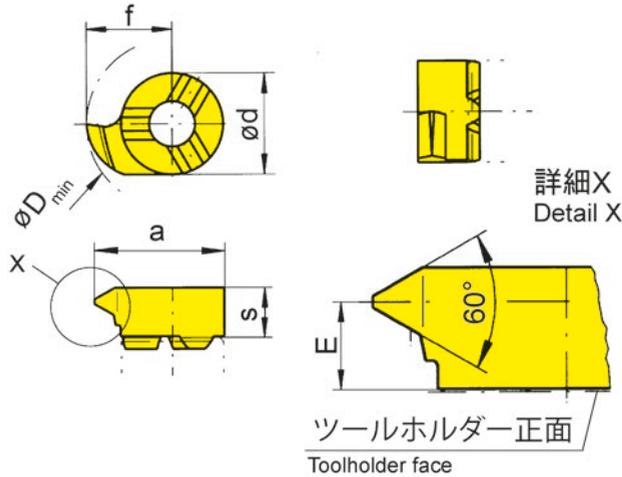
107



最小下穴径  
ピッチ

Bore  $\varnothing$  from  
Pitch

8 mm  
0.5-1.25 mm



詳細X  
Detail X

ツールホルダー正面  
Toolholder face

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISO メートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	ISO Grades					
									MG12	EG55	TH35	TI25	TN35	
R/L108.0205.01	0,5	0,75	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/△	▲/▲	
R/L108.0510.01	1,0	1,25	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request									P	○	●	●	●	●
● 推奨 / recommended									M	●	○	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	●	○	●	●	●
- お勧め致しません / not suitable									N	●	-	●	●	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	●	-	●	●	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full profile

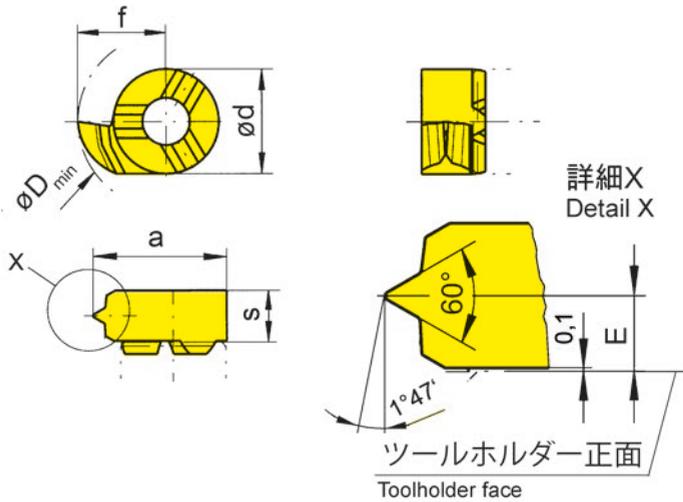
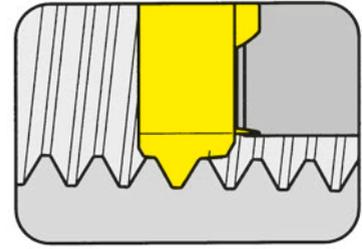


インサート  
Insert

# 108

B

ピッチ(インチ寸法)	Threads per inch	14-27
------------	------------------	-------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

NPTねじ  
Thread NPT

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

型式 Part number	TPI	E	f	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TI25	TN35	
R108.NP14.02	14	1,9	4,8	6	3,6	8	▲		▲	
R108.NP18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	x	▲	
R108.NP27.02	27	1,9	4,8	6	3,6	8	△		△	
							P	●	●	●
							M	○	●	●
							K	○	●	●
							N	-	●	●
							S	-	●	●
							H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

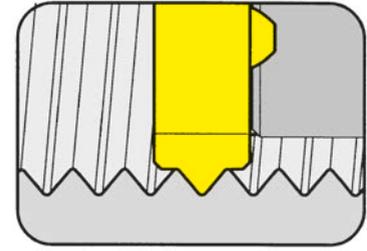
## Threading (internal) Full profile



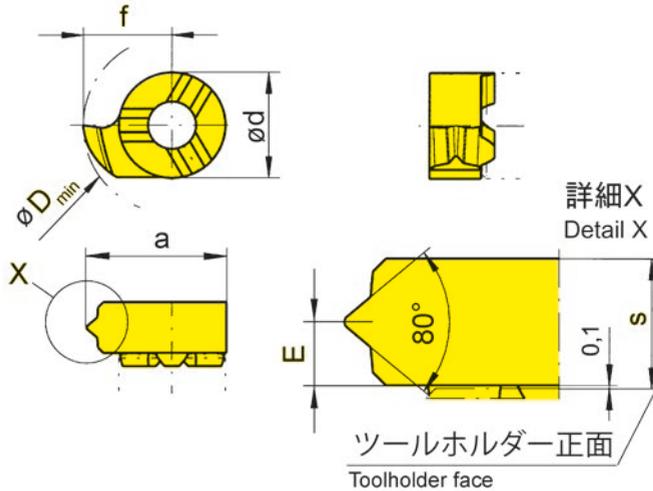
B

インサート  
Insert

108



インチねじ	Threads per inch	18-20
-------	------------------	-------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B108  
Type

PGねじ (DIN40430)  
Thread profile PG

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

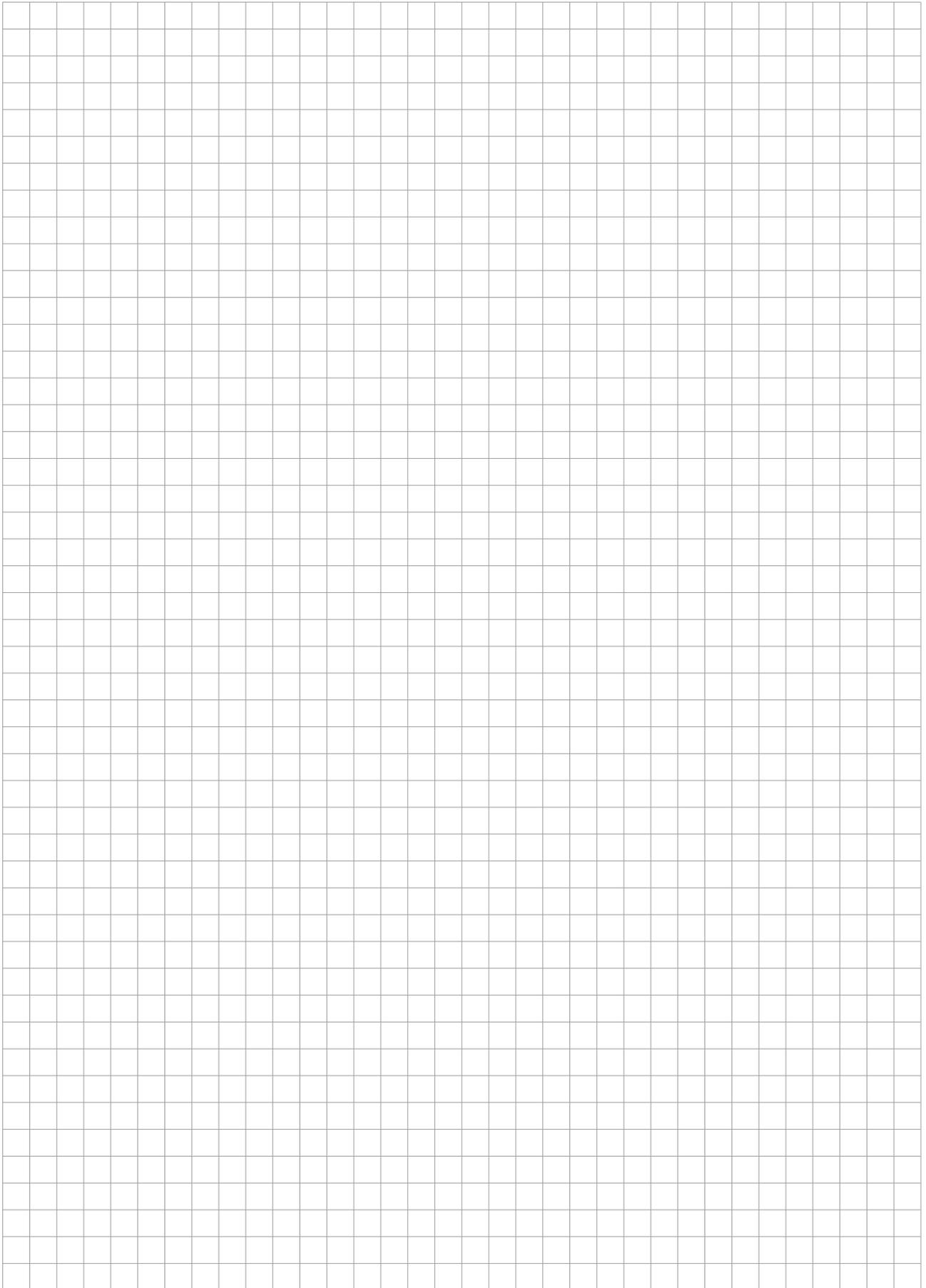
型式 Part number	TPI	E	f	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R108.PG18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	▲
R108.PG20.02	20	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	△

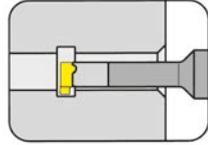
P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

mm表記  
Dimensions in mm  
他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

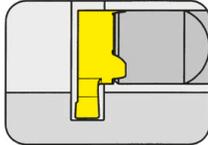


ツールホルダー  
Toolholder  
B10P

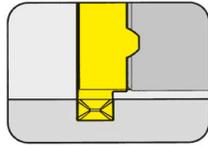


ページ/Page  
B47-B49

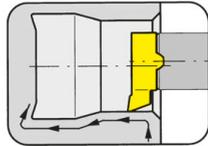
インサート  
Insert  
10P/S10P



ページ/Page  
B50, B52



ページ/Page  
B51, B53



ページ/Page  
B54

10P



刃先交換式  
溝幅 1 - 3 mm

Toolholder with Inserts  
Width of groove 1 - 3 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line												
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P	
≥ 0.2	•												
≥ 0.5	•												
≥ 0.7	•												
≥ 1.0	•												
≥ 1.5	•												
≥ 2.0	•												
≥ 3.0	•												
≥ 4.0	•												
≥ 5.0	•												
≥ 6.0	•	•	•	•									
≥ 6.8		•	•	•									
≥ 7.0		•			•								
≥ 7.8			•		•	•							
≥ 8.0			•		•	•							
≥ 9.0			•		•	•	•						
≥ 10.0			•				•	•	•				
≥ 10.5									•				
≥ 11.0								•	•				
≥ 11.5									•				
≥ 13.8										•			
≥ 14.0										•	•		
≥ 16.0											•		
≥ 16.5										(•)			
≥ 18.0													•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



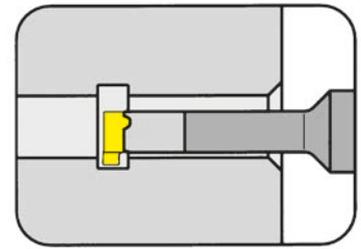
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B10P

内部給油式  
with through coolant supply



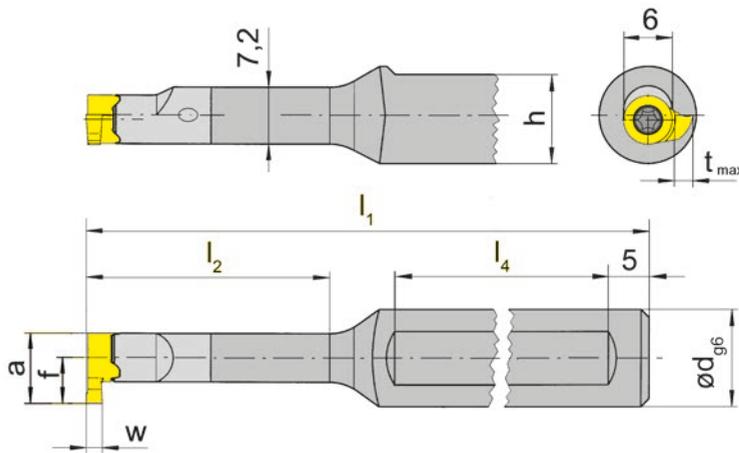
最小下穴径	Bore Ø from	9.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3.0 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ  
Type 10P  
S10P



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB10P.0012.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.02	12	90	30,0	11	45
R/LB10P.0012.03	12	100	42,0	11	45

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	2.6.5T8EP	T8PL

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



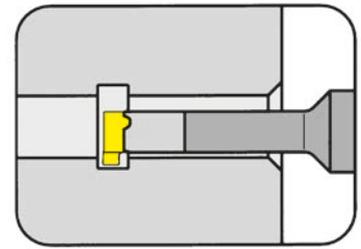
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B10P

内部給油式  
with through coolant supply



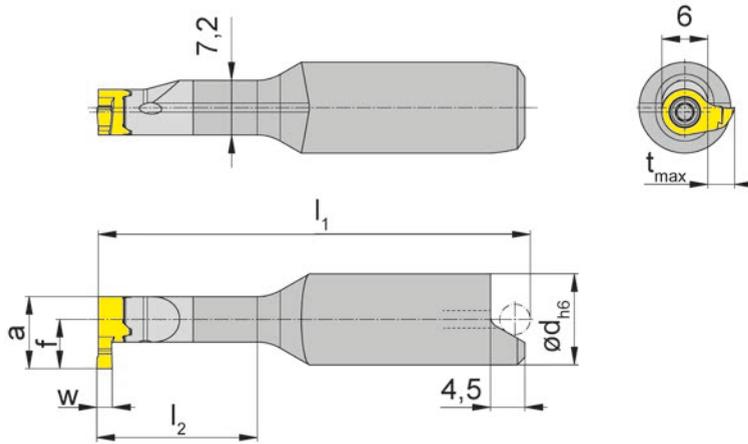
最小下穴径	Bore Ø from	9.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3.0 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ  
Type 10P  
S10P



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

焼き締めホルダー用  
for shrinkage location

型式 Part number	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>
R/LB10P.0012.00S	12	12,5	48,7
R/LB10P.0012.01S	12	21,0	56,7
R/LB10P.0012.02S	12	30,0	65,7

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version  
他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	2.6.5T8EP	T8PL

# 溝入れ加工/ボーリング加工

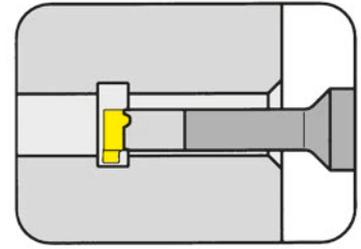
## Grooving and Boring



B

### ツールホルダー Toolholder

## B10P



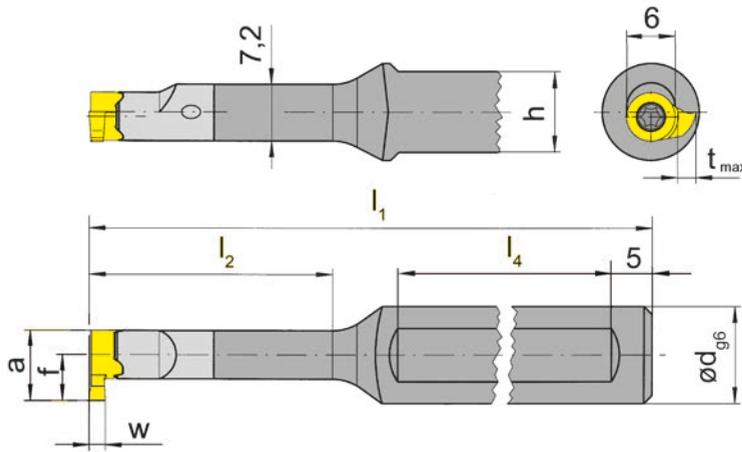
最小下穴径	Bore Ø from	9 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ  
Type 10P  
S10P



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

2面平取り施行  
With 2 clamping flats

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB10P.0012.2.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.2.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.2.02	12	90	30,0	11	45
R/LB10P.0012.2.03	12	100	42,0	11	45

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version  
他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	2.6.5T8EP	T8PL

# 溝入れ加工 (内径)

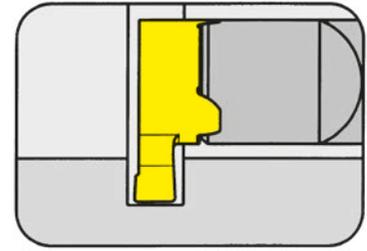
## Grooving (internal)



B

インサート  
Insert

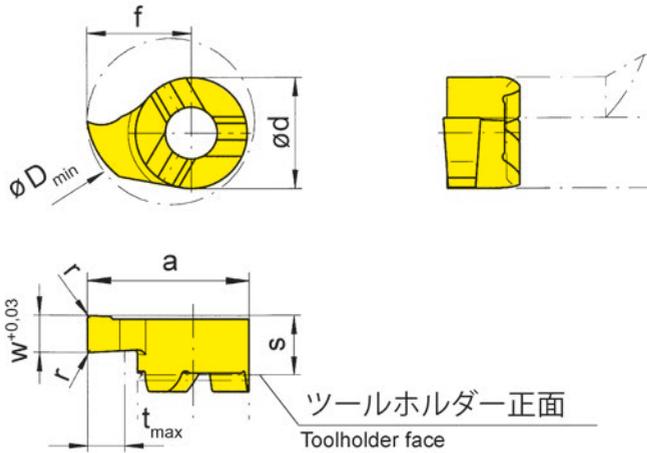
10P



最小下穴径	Bore Ø from	9 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2 mm
最大溝幅	Width of groove	1-3 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B10P  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L10P.0100.1.00	1,0	3,6	5,5	8,5	-	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0150.1.00	1,5	3,6	5,5	8,5	-	6	2	9	▲/Δ	▲/▲
R/L10P.0200.1.02	2,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0250.1.02	2,5	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/Δ	▲/Δ
R/L10P.0300.1.02	3,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/Δ	▲/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



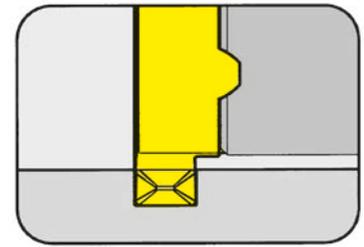
### インサート

#### Insert

## S10P

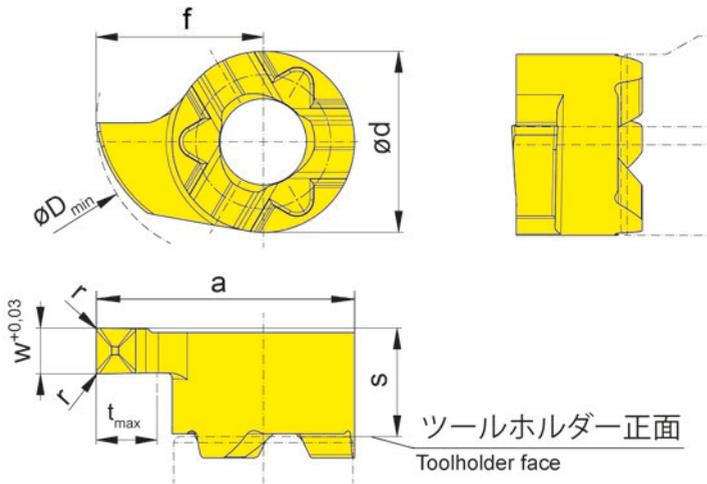
B

最小下穴径	Bore Ø from	9 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2 mm
溝幅	Width of groove	1-2 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B10P  
Type



ツールホルダー正面  
Toolholder face

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

チップブレイカー .D  
Geometry .D

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS10P.0100.1.D1	1,0	3,6	5,5	8,5	0,1	6	2	9	▲/△	▲/△
R/LS10P.0150.1.D1	1,5	3,6	5,5	8,5	0,1	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/LS10P.0200.1.D2	2,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/△	▲/△
									P	●
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

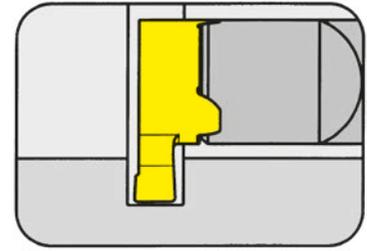


B

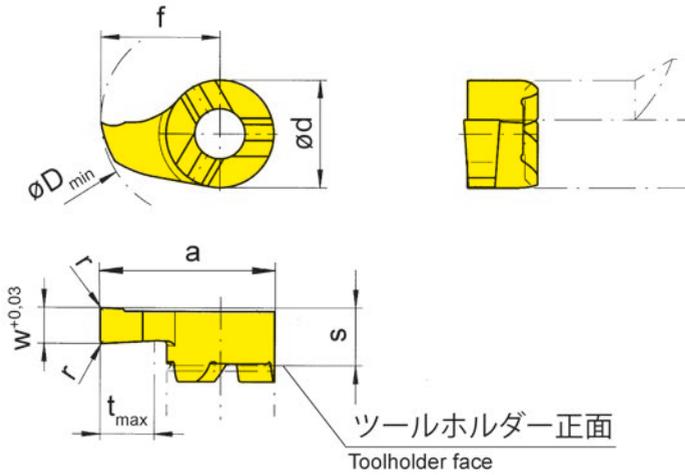
### インサート

#### Insert

# 10P



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	10 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3 mm
溝幅	Width of groove	1-2 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B10P  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	$t_{max}$	$D_{min}$	EG55	TH35
R/L10P.0100.2.00	1,0	3,6	6,5	9,5	-	6	3	10	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0150.2.00	1,5	3,6	6,5	9,5	-	6	3	10	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0200.2.02	2,0	3,6	6,5	9,5	0,2	6	3	10	▲/▲	▲/▲
									P	●
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

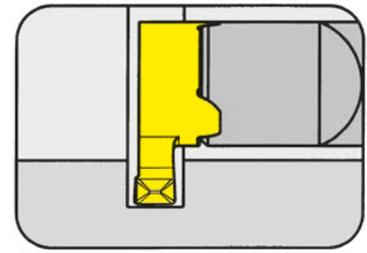


### インサート

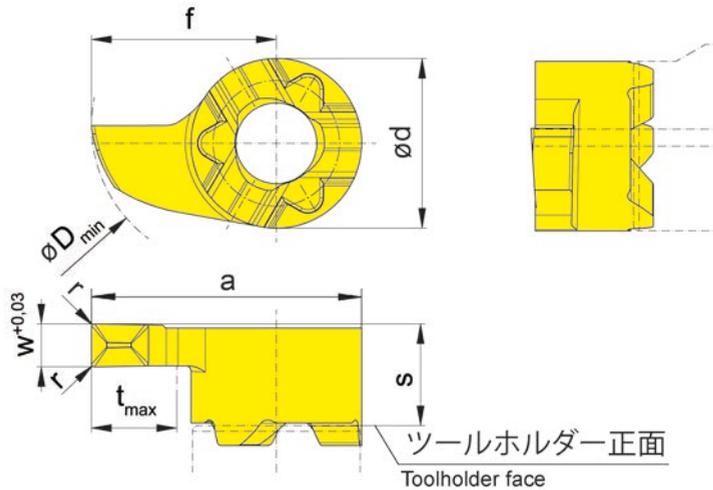
#### Insert

## S10P

最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	10 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3 mm
溝幅	Width of groove	1.5-2 mm



**B**



ツールホルダー正面  
Toolholder face

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B10P  
Type

チップブレイカー .D  
Geometry .D

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS10P.0150.2.D1	1,5	3,6	6,5	9,5	0,1	6	3	10	▲/△	▲/△
R/LS10P.0200.2.D2	2,0	3,6	6,5	9,5	0,2	6	3	10	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock									P ●	●
● 推奨 / recommended									M ○	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K ○	●
- お勧め致しません / not suitable									N -	●
■ ノンコート / uncoated grades									S -	●
■ コーティング品 / coated grades									H -	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet										

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profiling

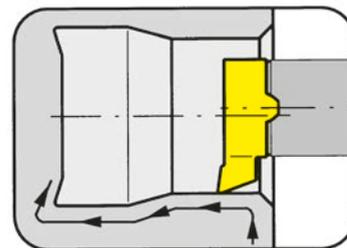


B

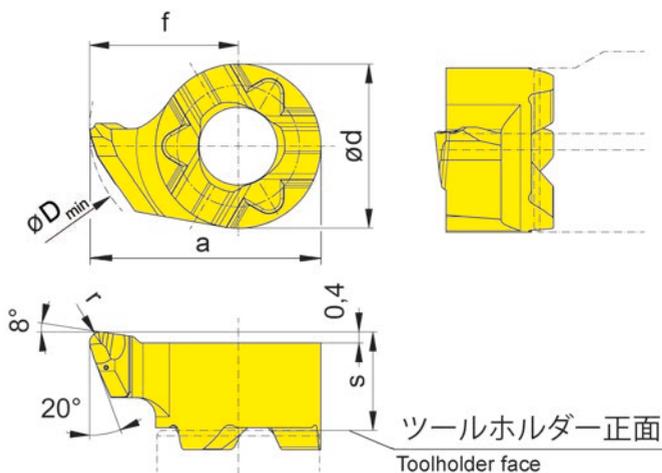
### インサート

Insert

### S10P



最小下穴径	Bore Ø from	8.8 mm
-------	-------------	--------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B10P  
Type

チップブレーカー .R  
Geometry .R

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS10P.1854.R2	3,6	5,4	8,4	0,2	6	8,8	▲/▲	▲/▲
R/LS10P.1854.R4	3,6	5,4	8,4	0,4	6	8,8	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 ≥ Ø8.8 mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、めすみ加工が可能です。

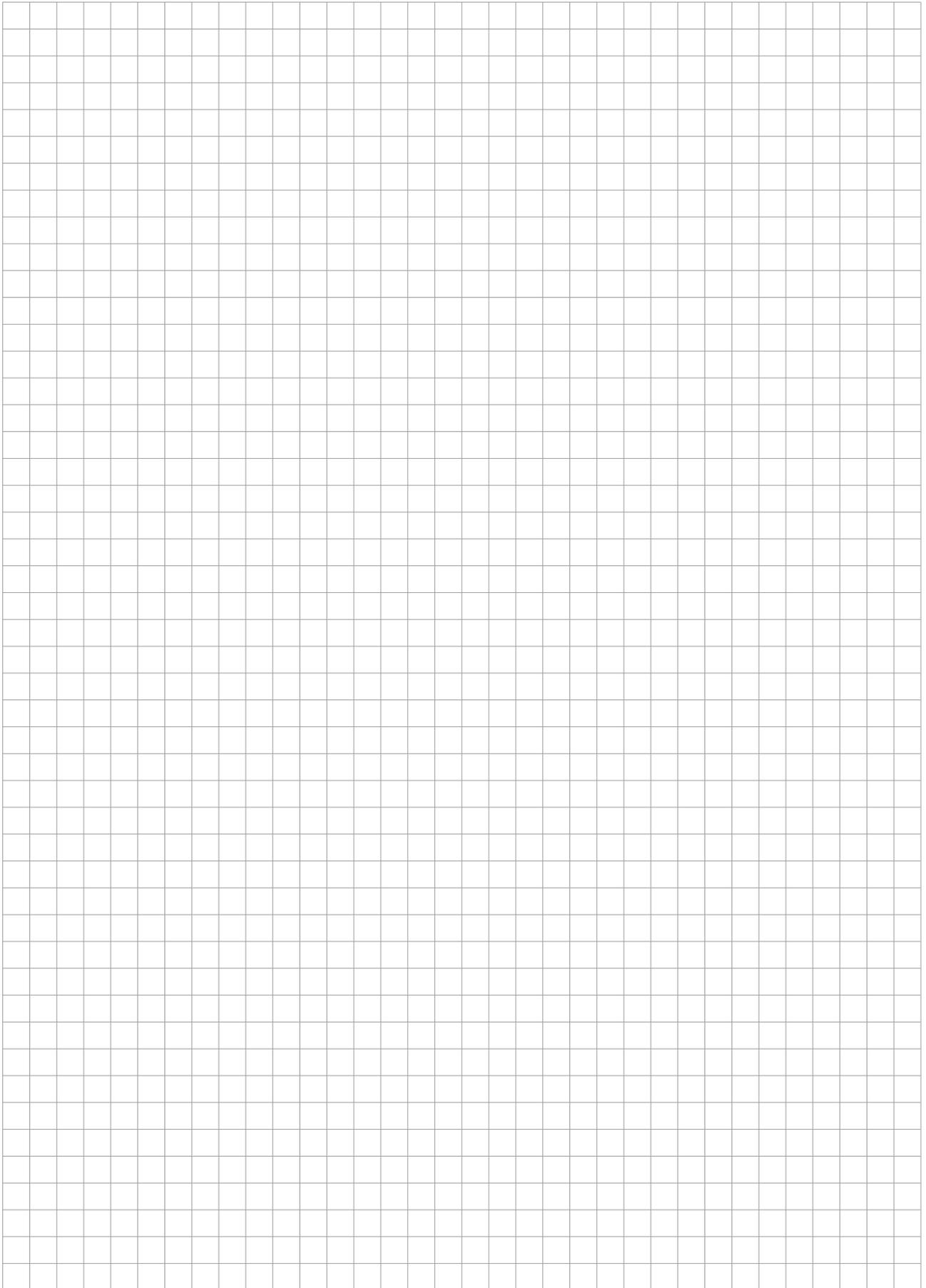
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø8.8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

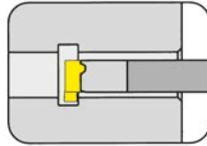
Further sizes upon request

	EG55	TH35
P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

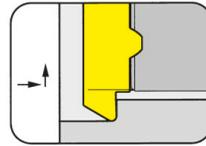
超硬材種  
Carbide grades



ツールホルダー  
Toolholder  
B111

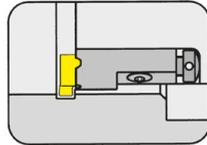


ページ/Page  
B59-B61

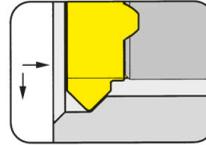


ページ/Page  
B71

カートリッジ  
Cartridge  
125

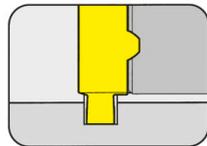


ページ/Page  
B62

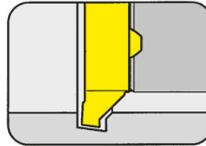


ページ/Page  
B73

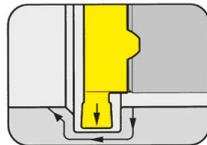
インサート  
Insert  
111/S111



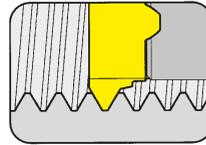
ページ/Page  
B63-B64, B66



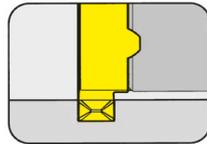
ページ/Page  
B74



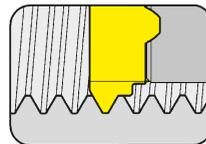
ページ/Page  
B65



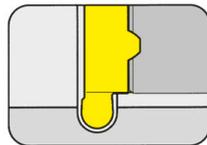
ページ/Page  
B75-B76



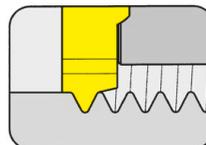
ページ/Page  
B67



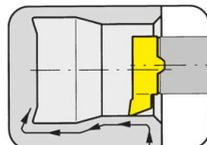
ページ/Page  
B77-B78



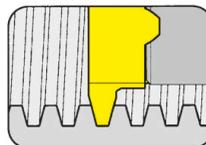
ページ/Page  
B68



ページ/Page  
B79



ページ/Page  
B69-B70, B72



ページ/Page  
B80

111



刃先交換式

溝幅 0.7 - 3.0 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 3,0 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0.2	•											
≥ 0.5	•											
≥ 0.7	•											
≥ 1.0	•											
≥ 1.5	•											
≥ 2.0	•											
≥ 3.0	•											
≥ 4.0	•											
≥ 5.0	•											
≥ 6.0	•	•	•	•								
≥ 6.8		•	•	•								
≥ 7.0		•			•							
≥ 7.8			•		•	•						
≥ 8.0			•		•	•						
≥ 9.0			•		•	•	•					
≥ 10.0			•				•	•	•			
≥ 10.5									•			
≥ 11.0								•	•			
≥ 11.5									•			
≥ 13.8										•		
≥ 14.0										•	•	
≥ 16.0											•	
≥ 16.5										(•)		
≥ 18.0												•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

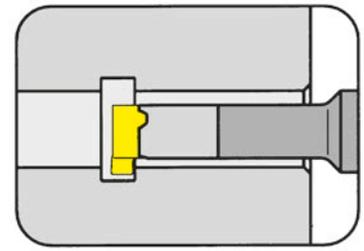
mm表記  
Dimensions in mm

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B111

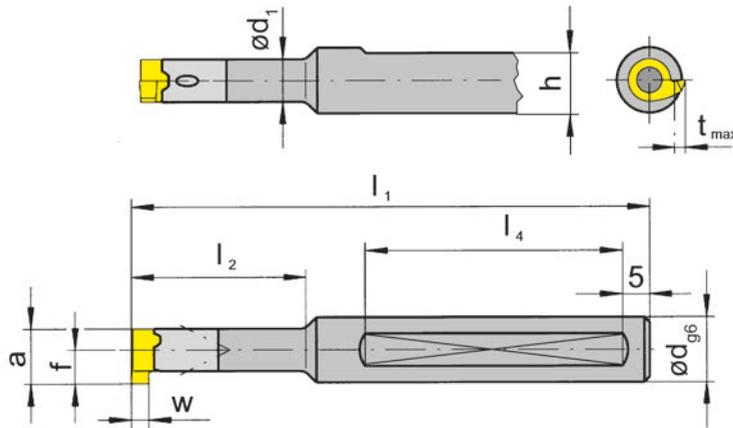
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	11.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 111  
Type S111



図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
<b>B111.0008.01A</b>	8	80	-	-	-	-
<b>B111.0012.00</b>	12	75	16,5	11	40	8
<b>B111.0012.01</b>	12	95	29,0	11	50	8
<b>B111.0012.02</b>	12	110	42,0	11	50	8
<b>B111.0012.03</b>	12	120	56,0	11	50	8

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。

w, a, tmax and f see inserts

mm表記

Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B111...	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>T10PL</b>

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



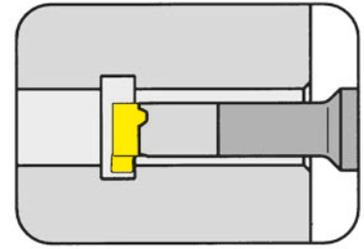
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B111

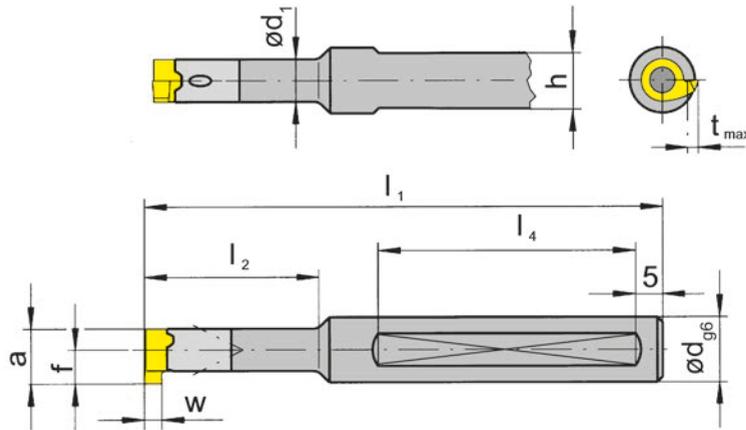
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	11.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 111  
Type S111

2面平取り施行  
with 2 clamping flats

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
B111.0012.2.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.2.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.2.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.2.03	12	120	56,0	11	50	8

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

# 溝入れ加工/ボーリング加工

## Grooving and Boring



### ツールホルダー

#### Toolholder

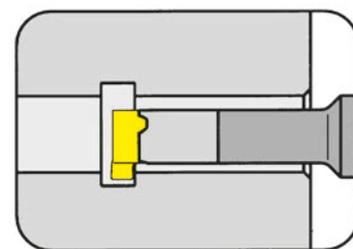
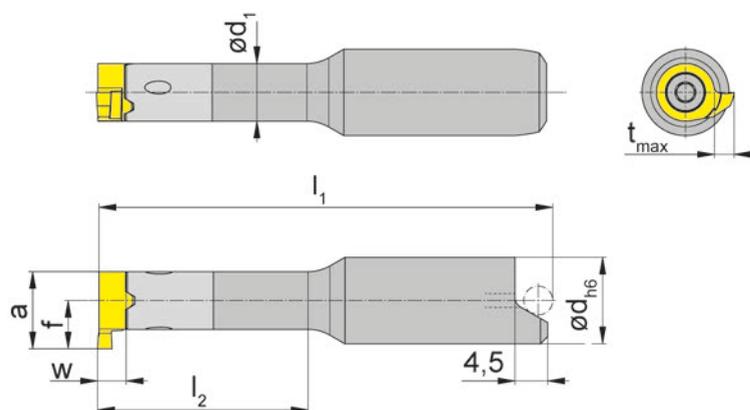
## B111

内部給油式  
with through coolant supply

最小下穴径	Bore Ø from	11.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 111  
Type S111

焼き締めホルダー用  
for shrinkage location

図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	f
B111.0012.00S	12	50,7	16,5	8	6,7
B111.0012.01S	12	62,7	29,0	8	6,7
B111.0012.02S	12	75,7	42,0	8	6,7
B111.0012.03S	12	89,7	56,0	8	6,7

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。

w, a, tmax and f see inserts

mm表記

Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



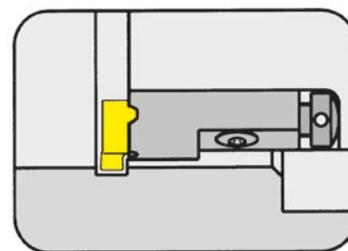
B

### カートリッジ

#### Cartridge

# 125

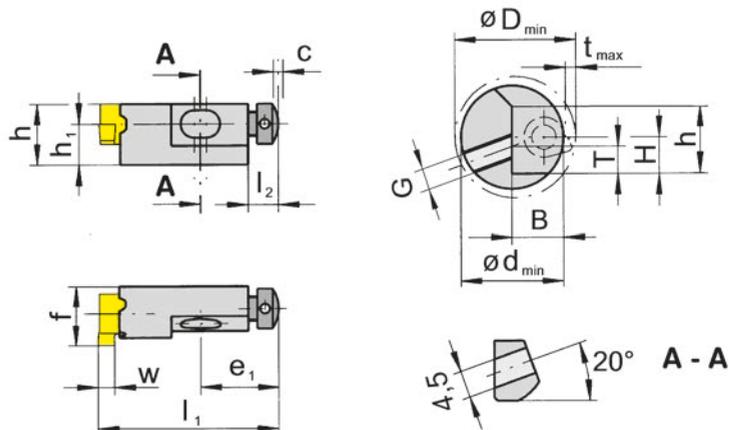
カスタムツール  
for customized tools



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	20 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

適用インサート  
for Insert

タイプ 111  
Type S111



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	f	C	$l_2$	$h_1$	$t_{max}$	$E_1$	$D_{min}$	h	$l_1$	クランプ範囲 Clamping range
<b>R/L125.0608.00</b>	11,2	2	5	6	2,3	12,8	20	10	30	0,5-3,0

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。 w 寸法はインサートページをご参照下さい。

mm表記  
Dimensions in mm

#### h1寸法について

特殊品として  $h_1 = 5$  mm もお問い合わせにより可能です。

#### Height of cutting edge $h_1$

Special height  $h_1 = 5$  mm available upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

取り付け寸法 Seating sizes	H	T	B	G	$d_{min}$	h
<b>R/L125.0608.00</b>	6	4,5	8,5	M4	16	10

#### 予備備品

##### Spare Parts

カートリッジ Cartridge	ねじ Screw	調節ねじ Setting screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
<b>R/L125.0608.00</b>	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>4.06.020</b>	<b>T10PL</b>

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

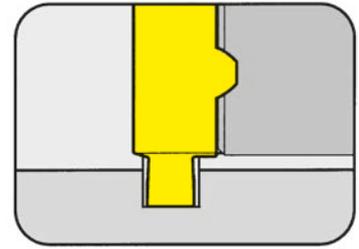


**B**

### インサート

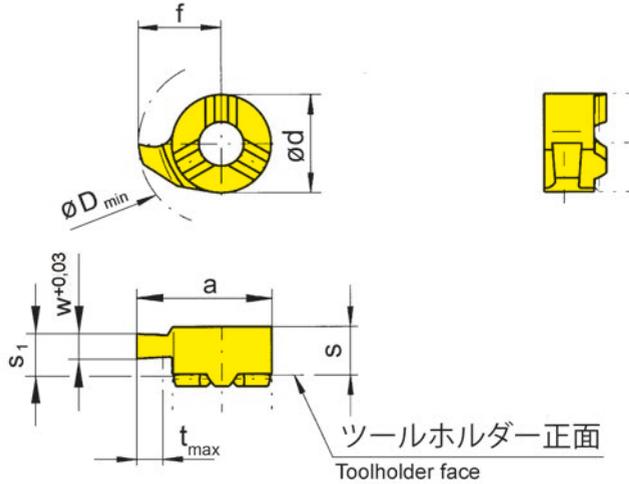
### Insert

# 111



最小下穴径	Bore Ø from	11 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	1.5 mm
サークリップ溝幅	Width of circlip Nw	0.7-0.9 mm

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

切り込み深さ制限あり

limited depth of cut

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	s <sub>1</sub>	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>						
										MG12	EG55	TH35	TN35		
R/L111.0070.00	0,74	0,7	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,2	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲		
R/L111.0080.00	0,84	0,8	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲		
R/L111.0090.00	0,94	0,9	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,5	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲		
▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request											P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended											M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation											K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable											N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades											S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades											H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet															

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

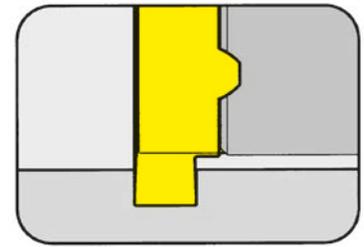


B

### インサート

#### Insert

# 111

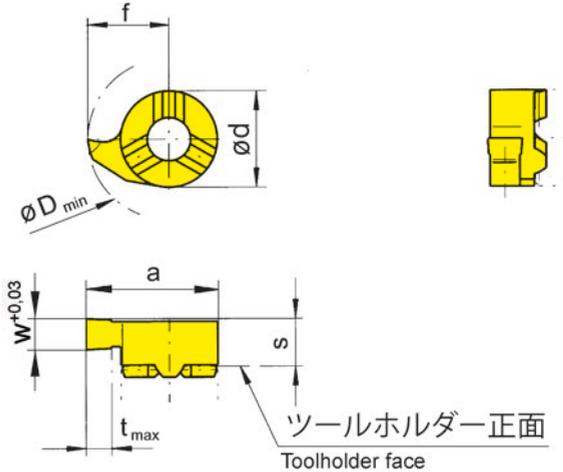


最小下穴径  
最大溝深さ  
サークリップ溝幅

Bore  $\varnothing$  from  
Depth of groove up to  
Width of circlip Nw

11 mm  
2.3 mm  
1.1-1.6 mm

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0110.00	1,19	1,1	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/L111.0130.00	1,39	1,3	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/L111.0160.00	1,69	1,6	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
									P	○	●	●
									M	●	○	●
									K	●	○	●
									N	●	-	●
									S	●	-	●
									H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# NC倣い加工 (内径)

## NC-Profiling (internal)

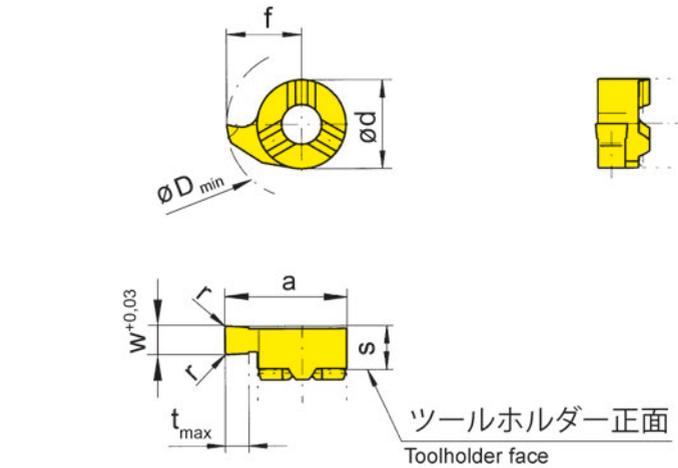
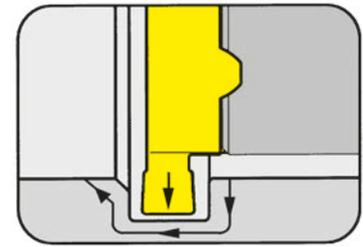


### インサート

### Insert

# 111

最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	11 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.3 mm
溝幅	Width of groove	2 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
<b>R/L111.0200.02</b>	2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock	△ 4週間 / 4 weeks	×	お問い合わせください / upon request						P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended									M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable									N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet													

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

超硬材種  
Carbide grades



# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

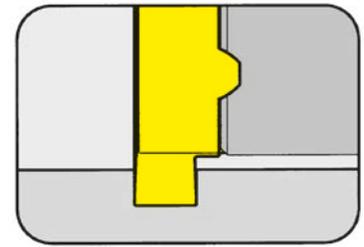


B

### インサート

#### Insert

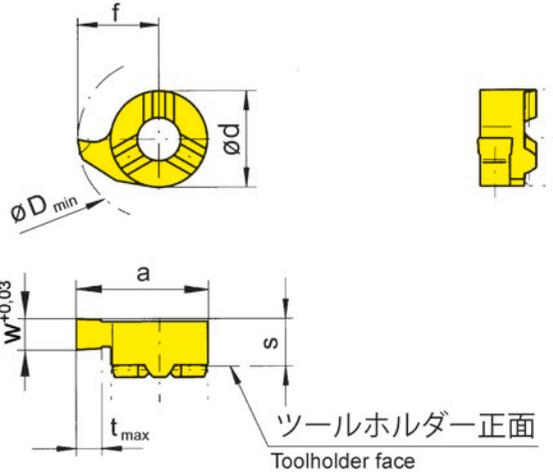
# 111



最小下穴径  
最大溝深さ  
溝幅

Bore  $\varnothing$  from  
Depth of groove up to  
Width of groove

11 mm  
2.3 mm  
1.5-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	f	d	s	a	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0100.1.00	1,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		Δ/Δ		▲/▲
R/L111.0150.00	1,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0200.00	2,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0250.00	2,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0300.00	3,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



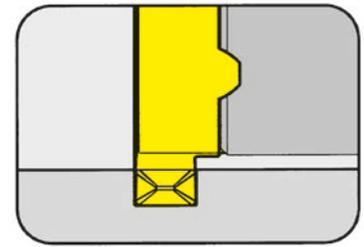
### インサート

### Insert

# S111

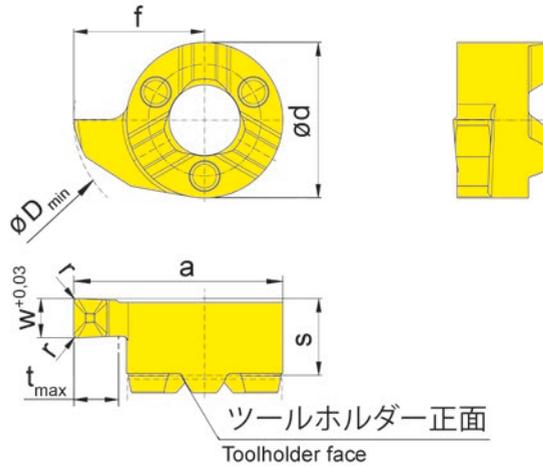
# B

最小下穴径	Bore Ø from	11 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.3 mm
溝幅	Width of groove	1.5-2.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



チップブレイカー .D  
Geometry .D

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS111.0150.D1	1,5	3,95	6,7	10,7	0,1	8	2,3	11	▲/△	▲/△
R/LS111.0200.D2	2,0	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲
R/LS111.0250.D2	2,5	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/△	▲/△

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

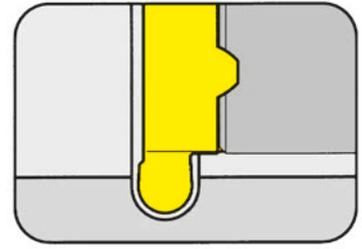


B

### インサート

#### Insert

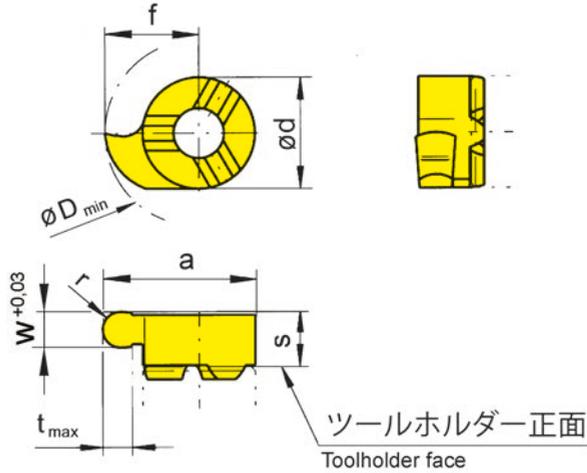
# 111



最小下穴径  
最大溝深さ  
フルR

Bore  $\varnothing$  from  
Depth of groove up to  
Full radius

11 mm  
2.3 mm  
0.4-1.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

フルR  
Full radius

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	r	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0004.08	0,8	3,95	6,7	10,7	8	0,4	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0006.12	1,2	3,95	6,7	10,7	8	0,6	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0009.18	1,8	3,95	6,7	10,7	8	0,9	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0010.20	2,0	3,95	6,7	10,7	8	1,0	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0015.30	3,0	3,95	6,7	10,7	8	1,5	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

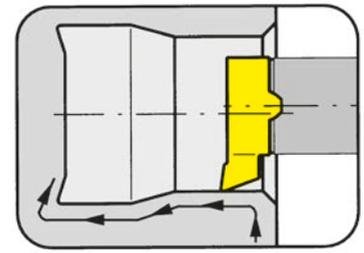
超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Insert

# 111

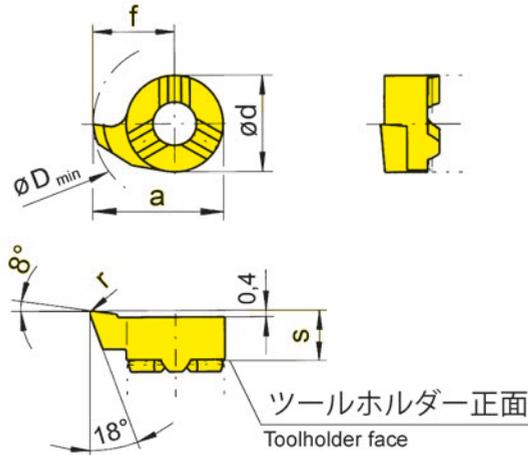
最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	9.8 mm
-------	-------------------------	--------



# B

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	Ti25	TN35
R/L/111.1855.02	3,95	5,5	9,5	0,2	8	9,8	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/L/111.1867.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11,0	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
							P	○	●	●	●
							M	●	○	●	●
							K	●	○	●	●
							N	●	-	●	●
							S	●	-	●	●
							H	-	-	-	-

- ▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径  $\geq \varnothing 9.8$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、めすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 9.8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profiling

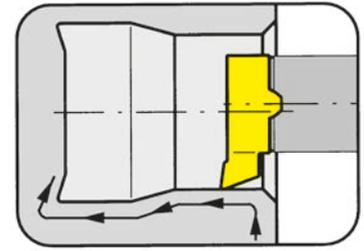


B

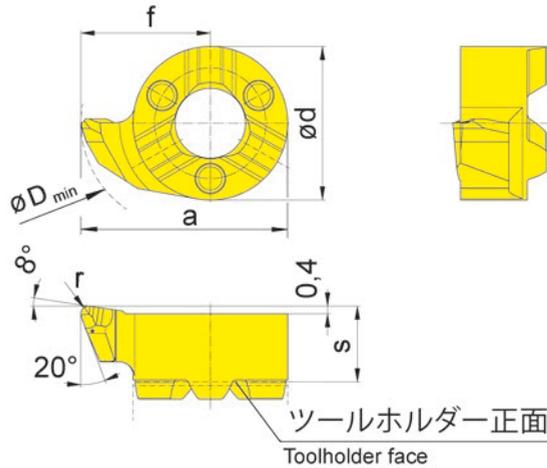
### インサート

#### Insert

# S111



最小下穴径	Bore Ø from	11 mm
-------	-------------	-------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

チップブレーカー .R  
Geometry .R

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS111.1867.R2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11	▲▲	▲▲
R/LS111.1867.R4	3,95	6,7	10,7	0,4	8	11	▲▲	▲▲

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 ≥ Ø11.0 mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 11,0 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 裏面中ぐり加工 (内径) Backboring (internal)

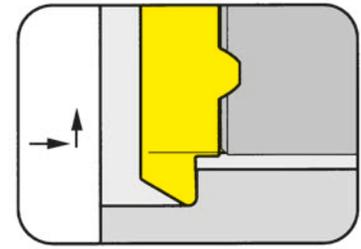


## インサート Insert

# 111

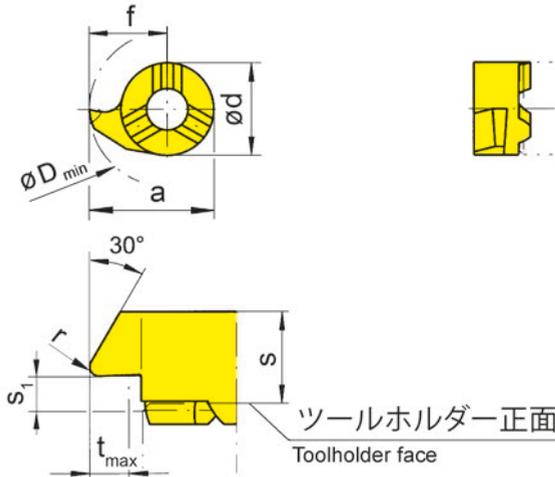
# B

最小下穴径 最大裏部拡大径	Bore $\varnothing$ from Depth of undercut up to	11 mm 2.3 mm
------------------	--	-----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



ツールホルダー正面  
Toolholder face

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	s <sub>1</sub>	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
<b>R/L111.3067.02</b>	4,15	6,7	10,7	0,2	1,4	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>R/L111.3067.04</b>	4,15	6,7	10,7	0,4	1,4	8	2,3	11	△/▲	▲/△	△/▲

▲ 在庫 / on stock	△ 4週間 / 4 weeks	x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended	○ 第二推奨 / alternative recommendation	- お勧め致しません / not suitable
■ ノンコート / uncoated grades	■ コーティング品 / coated grades	■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profiling

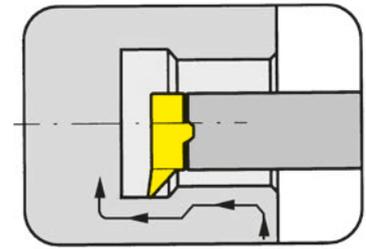


B

### インサート

#### Insert

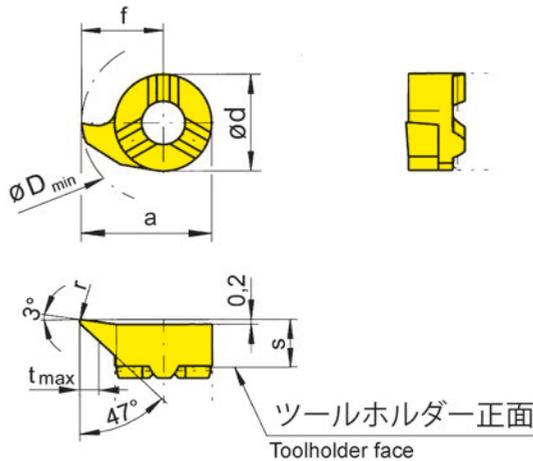
# 111



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	11 mm
最大裏部拡大径	Depth of undercut up to	2.3 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L111.4767.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.4767.04	3,95	6,7	10,7	0,4	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	x/Δ	▲/▲
								P	●	●	●
								M	○	●	●
								K	○	●	●
								N	-	●	●
								S	-	●	●
								H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップレーカー採用により、下穴径  $\geq \varnothing 11.0$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 11,0$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 裏面面取り/径加工(内径)

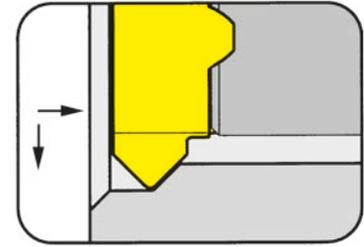
## Chamfering and Backboring (internal)



インサート  
Insert

111

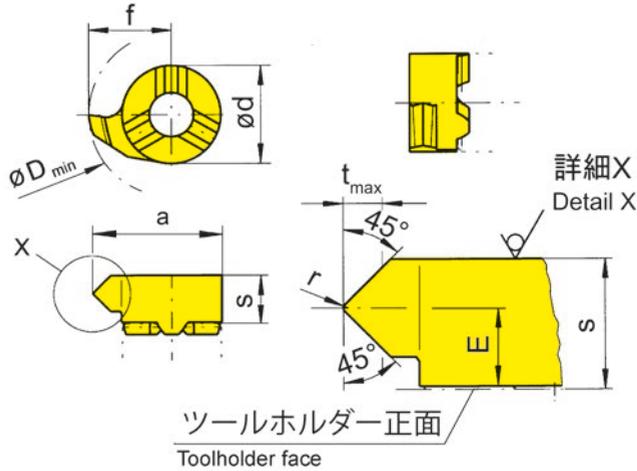
最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	11 mm
最大切り込み深さ	Depth of cut up to	1.5 mm



B

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	E	s	f	a	d	r	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
<b>R/L111.4545.02</b>	2,4	4,15	6,7	10,7	8	0,2	1,5	11	▲/▲	▲/▲
									P ●	●
									M ○	●
									K ○	●
									N -	●
									S -	●
									H -	-

- ▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

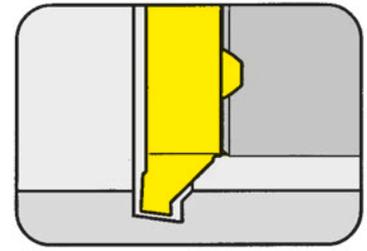
# 内径溝裏面取り加工用 Pregrooving and Chamfering (internal)



B

インサート  
Insert

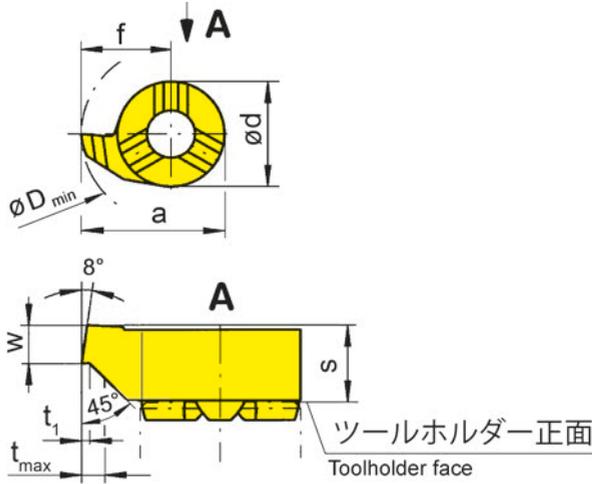
111



最小下穴径	Bore Ø from	11 mm
-------	-------------	-------

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	a	f	d	t <sub>max</sub>	t <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TI25
<b>R/L111.0810.45</b>	1	3,95	10,7	6,7	8	1,5	0,2	11	▲/△	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	○	●	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	-	●
S	●	-	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

## Threading (internal) Partial Profile

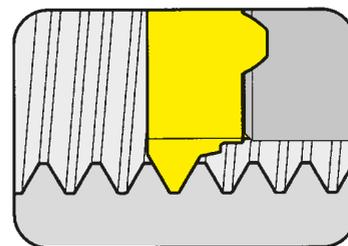


### インサート

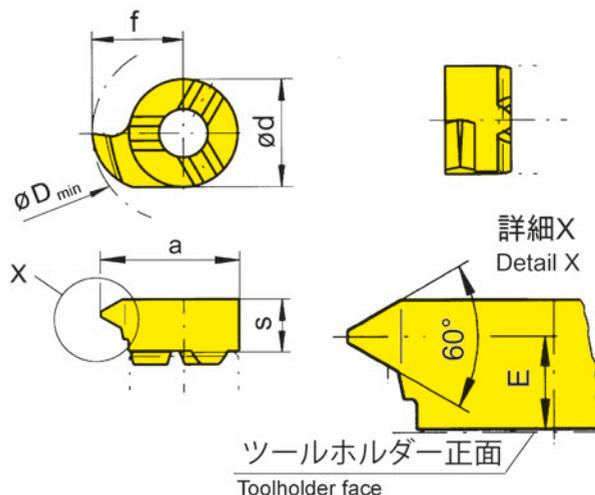
#### Insert

# 111

最小下穴径 Steigung	Bore $\varnothing$ from Pitch	11 mm 2-2.5 mm
-------------------	----------------------------------	-------------------



# B



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	s	f	a	d	D <sub>min</sub>	ISOメートルねじ				
								MG12	EG55	TH35	TN35	
R/L111.1020.01	2,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	11	●	●	●	●	
R/L111.1325.01	2,5	2,8	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request ● 推奨 / recommended ○ 第二推奨 / alternative recommendation - お勧め致しません / not suitable ■ ノンコート / uncoated grades ■ コーティング品 / coated grades ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet								P	○	●	●	●
								M	●	○	●	●
								K	●	○	●	●
								N	●	-	●	●
								S	●	-	●	●
								H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

## Threading (internal) Partial Profile

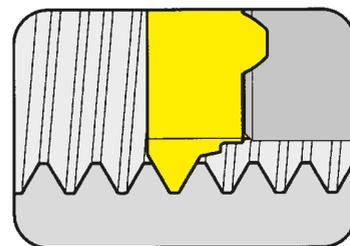


B

### インサート

Insert

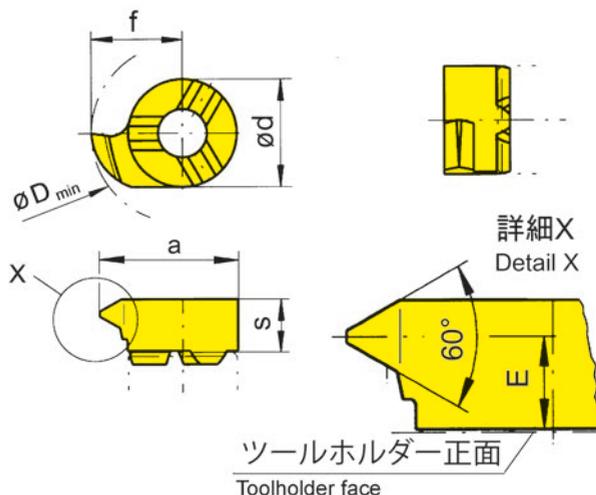
# 111



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	11 mm 0.5-1.75 mm
--------------	----------------------------------	----------------------

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



ツールホルダー正面

Toolholder face

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	s	f	a	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
R/L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L111.0510.01	1,0	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full Profile

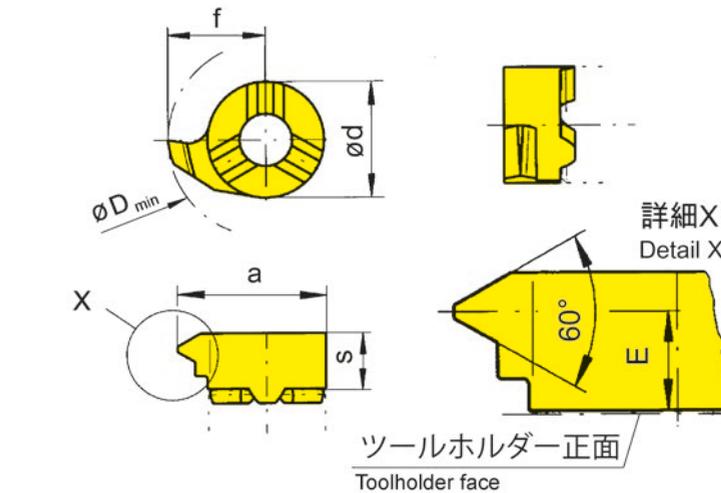
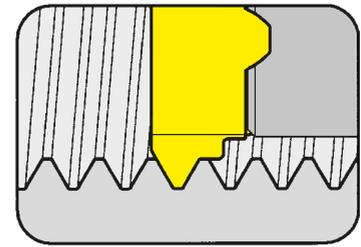


### インサート

#### Insert

# 111

最小下穴径 ピッチ	Bore Ø from Pitch	11 mm 2-3 mm
--------------	----------------------	-----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TI25	TN35
R/L111.1020.02	2,0	3,0	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L111.1325.02	2,5	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ		▲/▲
R/L111.1630.02	3,0	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ	Δ/x	▲/Δ

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full Profile

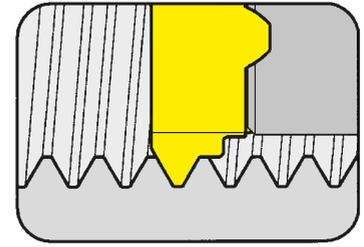


B

### インサート

Insert

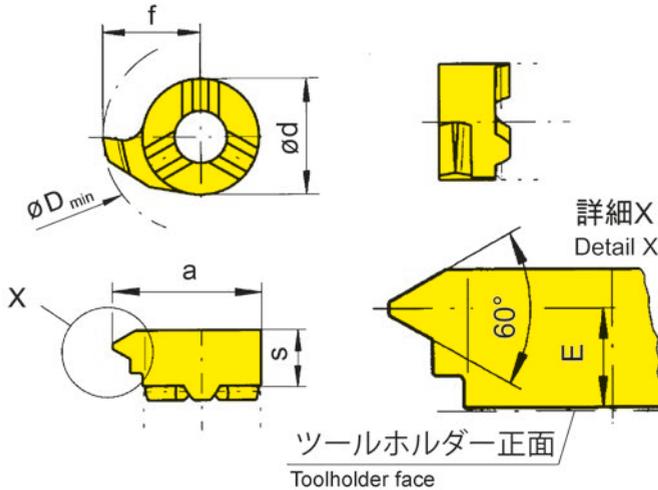
# 111



最小下穴径 ピッチ	Bore Ø from Pitch	11 mm 1-1.5 mm
--------------	----------------------	-------------------

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	ISOメートルねじ			
								MG12	EG55	Ti25	TN35
R/L111.0510.02	1,0	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11	●	●	●	●
R/L111.0815.02	1,5	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

- ▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

	MG12	EG55	Ti25	TN35
P	●	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full Profile

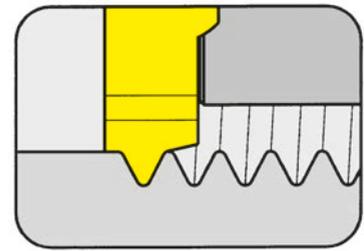


### インサート

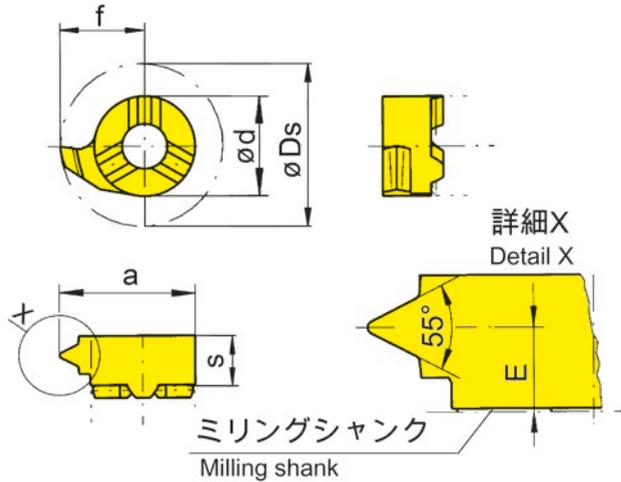
#### Insert

# 111

# B



最小下穴径 ピッチ(インチ寸法)	Bore $\varnothing$ from Threads per inch	11 mm 14-19
---------------------	---	----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

DIN ISO 228; (259)および2999に  
準ずるウィットねじ用

Whitworth pipe thread as per DIN  
ISO 228;(259) and 2999

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	TPI	E	s	f	a	d	$D_{min}$	EG55	TA45	TN35
R/L111.5514.02	14	2,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/△	●	▲/▲
R/L111.5519.02	19	2,9	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	△/△	▲/▲
								P	●	●
								M	○	●
								K	○	●
								N	-	●
								S	-	●
								H	-	-

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

## Threading (internal) Partial Profile

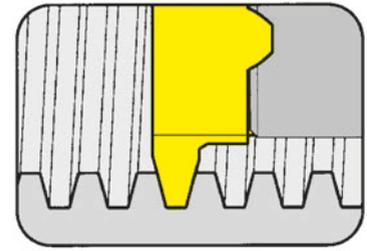


B

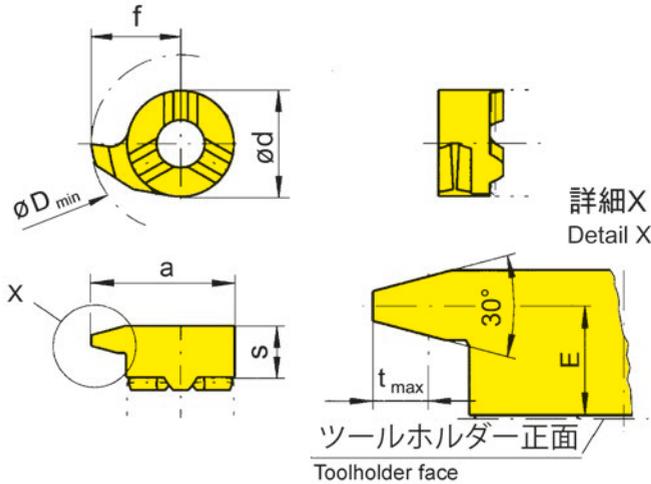
### インサート

Insert

# 111



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	11 mm 1.5-4 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B111  
Type 125

ISO メートル台形ねじ  
DIN 103  
Metric ISO trapezoidal  
thread DIN 103

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TN35
R/L111.1015.01	1,5	3,5	4,15	6,7	10,7	8	0,90	11	▲/△	▲/△	▲/△
R/L111.1220.01	2,0	3,3	4,15	6,7	10,7	8	1,25	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1730.01	3,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	1,75	11	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L111.2240.01	4,0	2,5	4,15	6,7	10,7	8	2,25	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

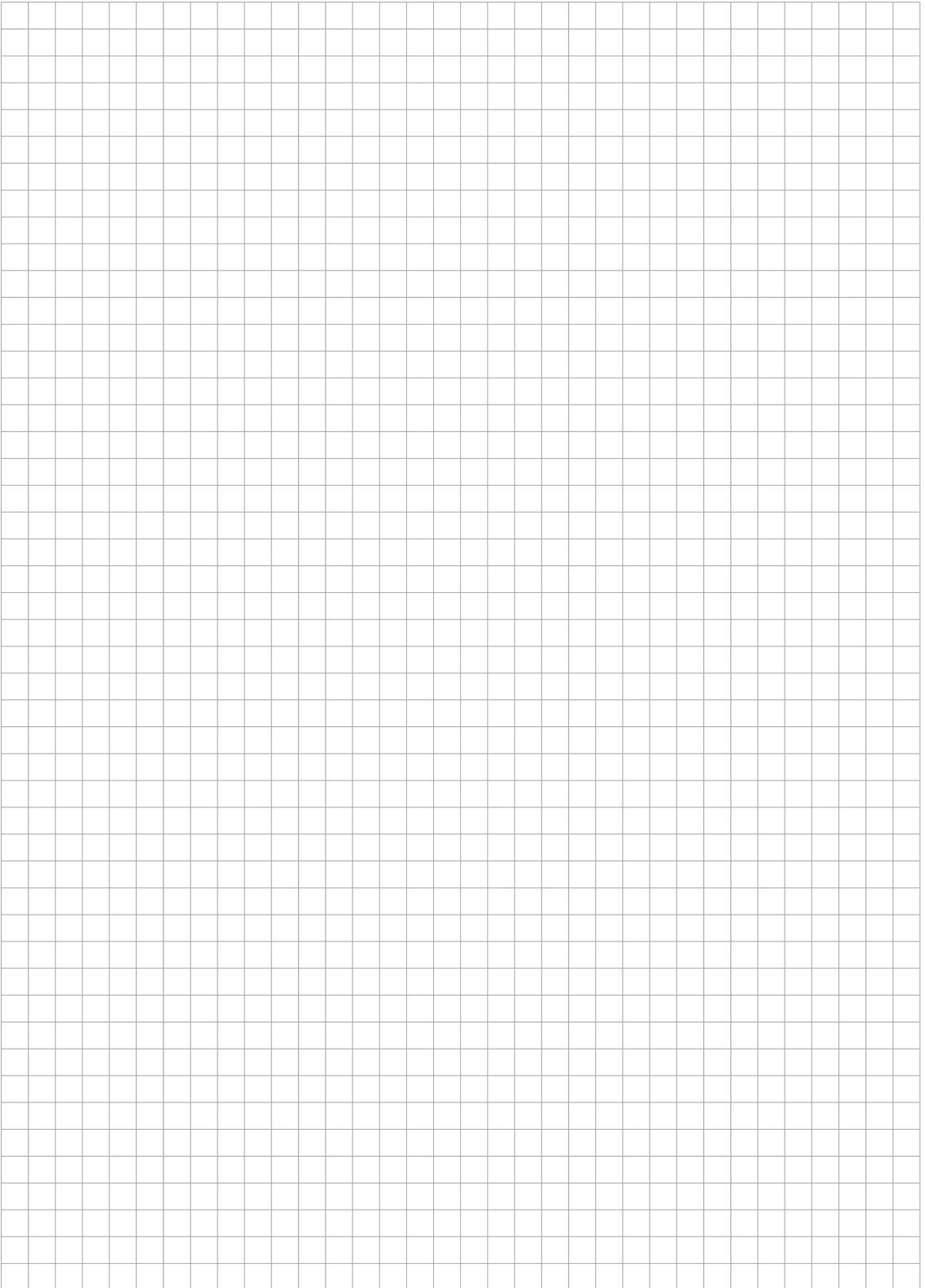
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

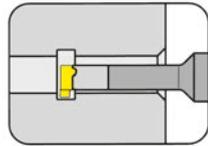
Further sizes upon request

P	○	●	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	-	●
S	●	-	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

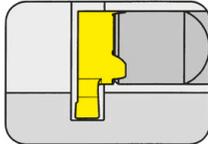


ツールホルダー  
Toolholder  
B11P

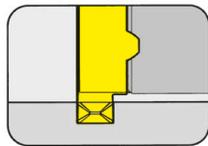


ページ/Page  
B85-B87

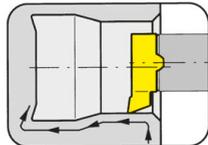
インサート  
Insert  
11P/S11P



ページ/Page  
B88, B90



ページ/Page  
B89, B91



ページ/Page  
B92-B93

11P



刃先交換式  
溝幅 1 - 3 mm

Toolholder with Inserts  
Width of groove 1 - 3 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0.2	•											
≥ 0.5	•											
≥ 0.7	•											
≥ 1.0	•											
≥ 1.5	•											
≥ 2.0	•											
≥ 3.0	•											
≥ 4.0	•											
≥ 5.0	•											
≥ 6.0	•	•	•	•								
≥ 6.8		•	•	•								
≥ 7.0		•			•							
≥ 7.8			•		•	•						
≥ 8.0			•		•	•						
≥ 9.0			•		•	•	•					
≥ 10.0			•				•	•	•			
≥ 10.5									•			
≥ 11.0								•	•			
≥ 11.5									•			
≥ 13.8										•		
≥ 14.0										•	•	
≥ 16.0											•	
≥ 16.5										(•)		
≥ 18.0												•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



### ツールホルダー

#### Toolholder

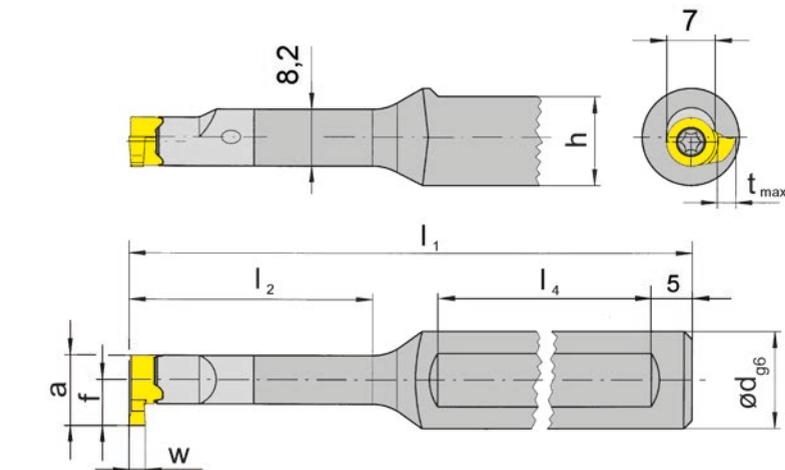
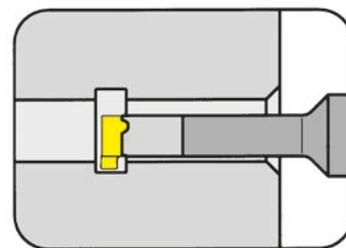
## B11P

内部給油式  
with through coolant supply

最小下穴径	Bore Ø from	10.5 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 11P  
Type S11P

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB11P.0012.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.01	12	95	26	11	50
R/LB11P.0012.02	12	110	37	11	50
R/LB11P.0012.03	12	120	50	11	50

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

w, a, tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	3.10T9P	T9PL



# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



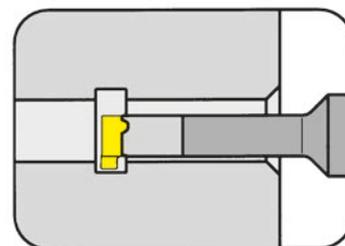
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B11P

内部給油式  
with through coolant supply



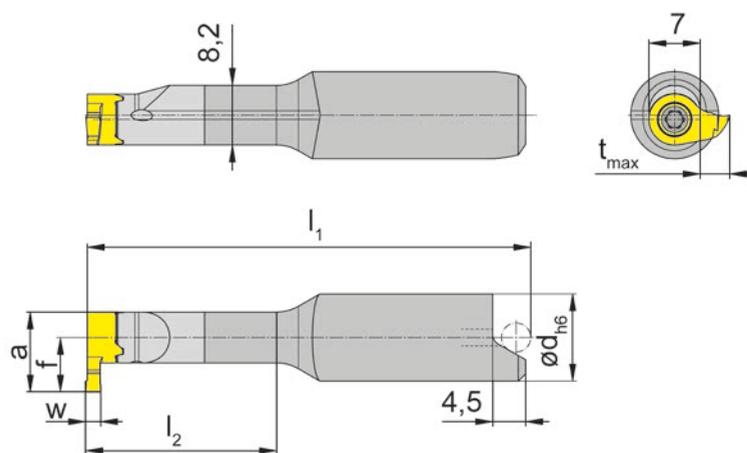
最小下穴径	Bore Ø from	10.5/11.5 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 11P  
Type S11P



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

焼き嵌めホルダー用  
for shrinkage location

型式 Part number	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>
R/LB11P.0012.00S	12	15	49,7
R/LB11P.0012.01S	12	26	60,7
R/LB11P.0012.02S	12	37	71,7

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。

w, a, tmax and f see inserts

mm表記

Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	3.10T9P	T9PL

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

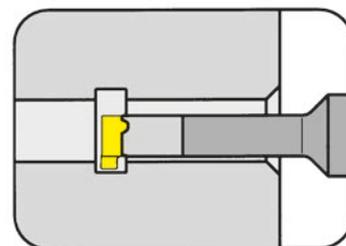


### ツールホルダー

#### Toolholder

## B11P

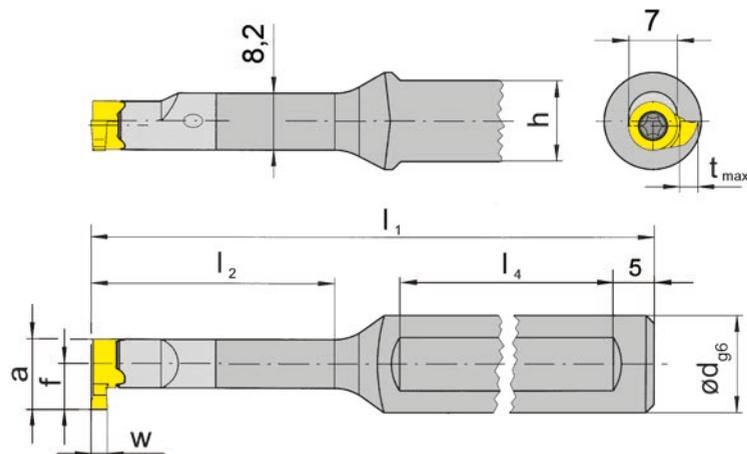
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	10.5 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用インサート  
for Insert

タイプ 11P  
Type S11P

2面平取り施行

With 2 clamping flats

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB11P.0012.2.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.2.01	12	95	26	11	50
R/LB11P.0012.2.02	12	110	37	11	50
R/LB11P.0012.2.03	12	120	50	11	50

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

w, a, tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	3.10T9P	T9PL

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

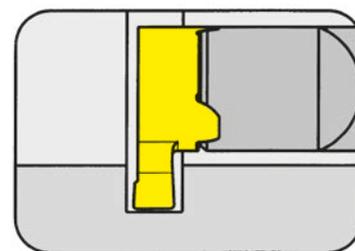


B

### インサート

#### Insert

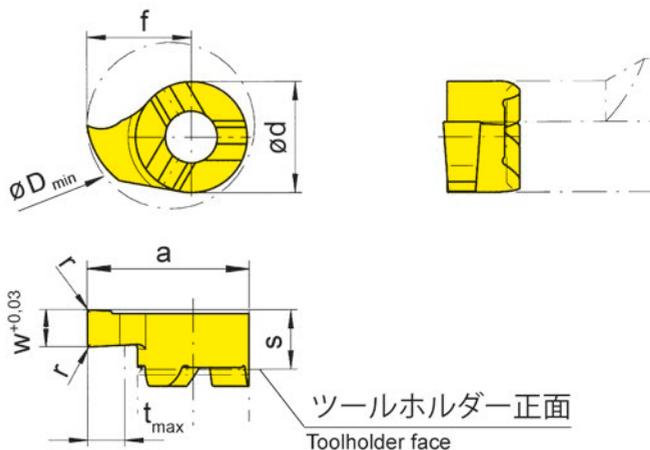
# 11P



最小下穴径	Bore Ø from	10.5 mm
溝深さ	Depth of groove	2.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B11P  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L11P.0100.1.00	1,0	4,2	6,5	10	-	7	2,5	10,5	▲/△	▲/▲
R/L11P.0150.1.00	1,5	4,2	6,5	10	-	7	2,5	10,5	▲/△	▲/▲
R/L11P.0200.1.02	2,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/▲	▲/▲
R/L11P.0250.1.02	2,5	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/▲	▲/▲
R/L11P.0300.1.02	3,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

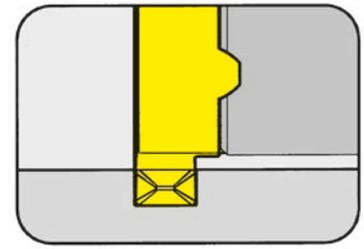


### インサート

#### Insert

# S11P

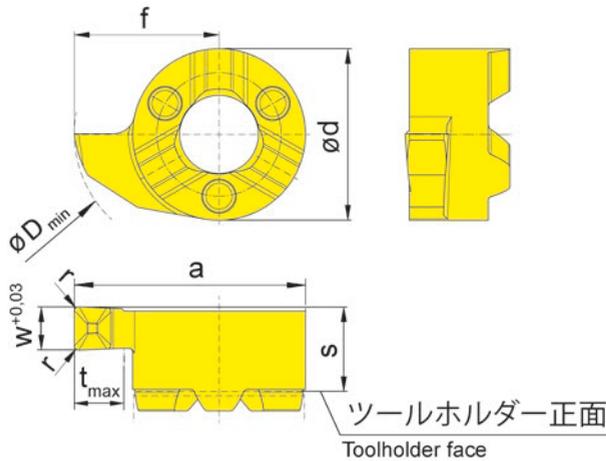
# B



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	10.5 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2.5 mm
溝幅	Width of groove	1.5-2.5 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B11P  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

チップブレイカー .D  
Geometry .D

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS11P.0150.1.D1	1,5	4,2	6,5	10	0,1	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
R/LS11P.0200.1.D2	2,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
R/LS11P.0250.1.D2	2,5	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
									P	●
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

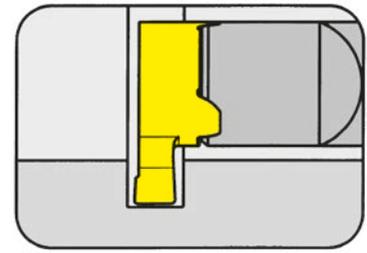


B

### インサート

#### Insert

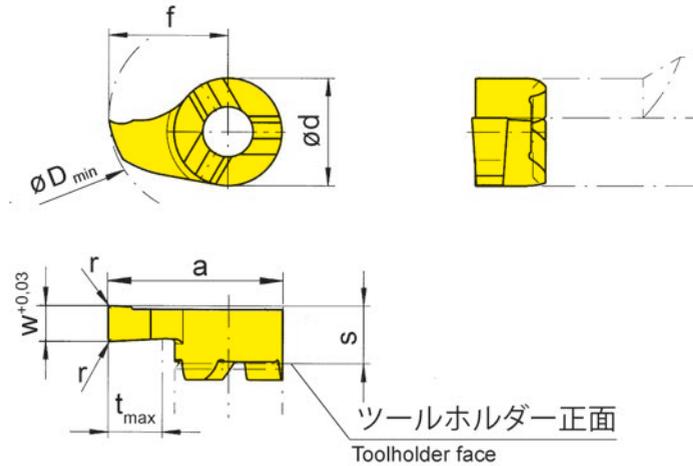
# 11P



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	11.5 mm
溝深さ	Depth of groove	3.5 mm
溝幅	Width of groove	1-2 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B11P  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
<b>R/L11P.0100.2.00</b>	1,0	4,2	7,5	11	-	7	3,5	11,5	▲/△	▲/△
<b>R/L11P.0150.2.00</b>	1,5	4,2	7,5	11	-	7	3,5	11,5	▲/△	▲/▲
<b>R/L11P.0200.2.02</b>	2,0	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/▲	▲/▲
									P	●
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

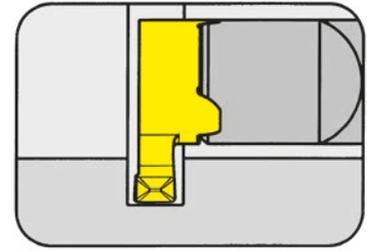


B

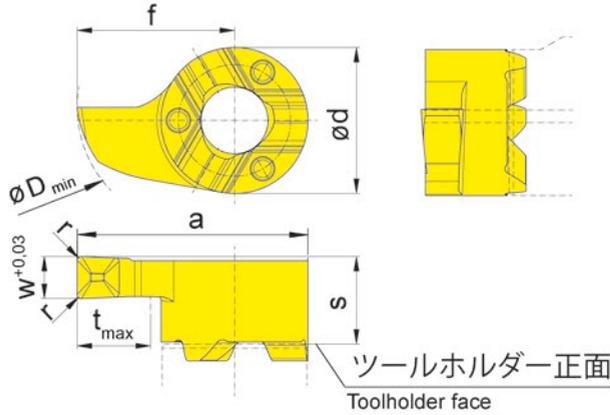
### インサート

#### Insert

## S11P



最小下穴径	Bore Ø from	11.5 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3.5 mm
最大溝幅	Width of groove	1.5-2.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B11P  
Type

チップブレイカー .D  
Geometry .D

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS11P.0150.2.D1	1,5	4,2	7,5	11	0,1	7	3,5	11,5	▲/△	▲/▲
R/LS11P.0200.2.D2	2,0	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/▲	▲/▲
R/LS11P.0250.2.D2	2,5	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/△	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

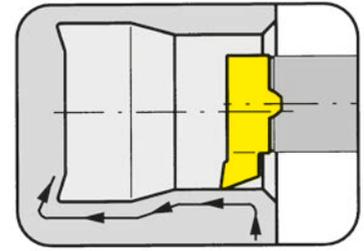
超硬材種  
Carbide grades

B

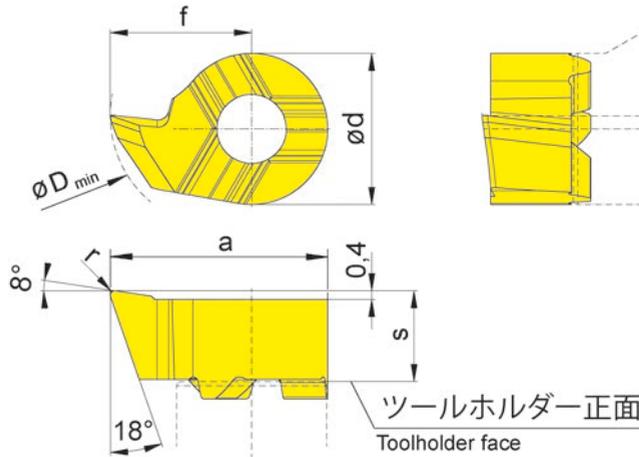
### インサート

Insert

# 11P



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	10.5 mm
-------	-------------------------	---------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B11P  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
<b>R/L11P.1865.1.02</b>	4,2	6,5	10	0,2	7	10,5	▲/△	▲/△
▲ 在庫 / on stock							P	●
● 推奨 / recommended							M	○
○ 第二推奨 / alternative recommendation							K	○
- お勧め致しません / not suitable							N	-
■ ノンコート / uncoated grades							S	-
■ コーティング品 / coated grades							H	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet								

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径  $\geq \varnothing 10.3$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 10.3$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

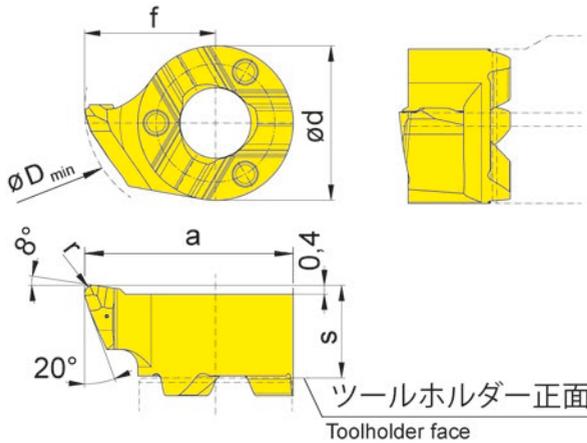
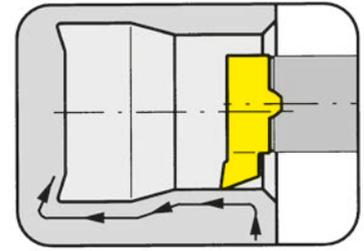
### インサート

#### Insert

## S11P

B

最小下穴径	Bore Ø from	9.8 mm
-------	-------------	--------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B11P  
Type

チップブレーカー .R  
Geometry .R

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS11P.1859.R2	4,2	5,9	9,4	0,2	7	9,8	▲/▲	▲/▲
R/LS11P.1859.R4	4,2	5,9	9,4	0,4	7	9,8	▲/▲	▲/▲

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 ≥ Ø9.8 mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

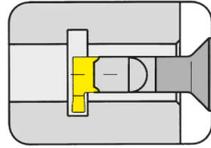
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø9.8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください

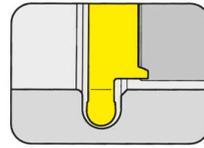
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

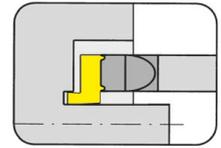
ツールホルダー  
Toolholder  
B114/  
H114.WF/  
BA114/HC114



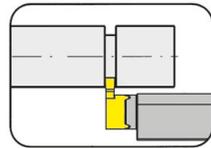
ページ/Page  
B97-B99



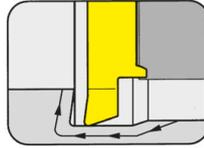
ページ/Page  
B110



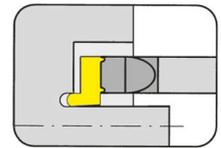
ページ/Page  
B121, B123



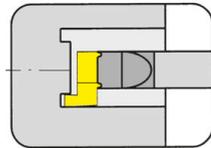
ページ/Page  
B100



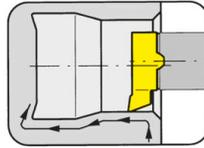
ページ/Page  
B111, B114



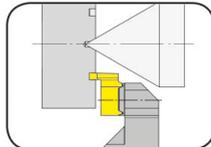
ページ/Page  
B122, B124



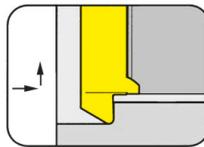
ページ/Page  
B101



ページ/Page  
B112

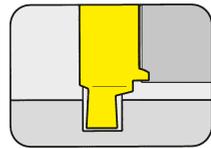


ページ/Page  
B102

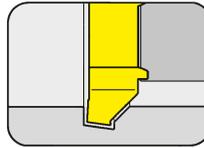


ページ/Page  
B113

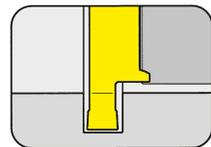
インサート  
Insert  
114/S114/107/111



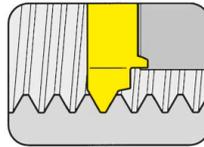
ページ/Page  
B103



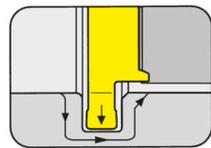
ページ/Page  
B115



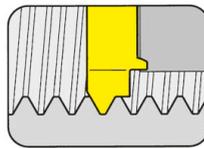
ページ/Page B104,  
B106, B108



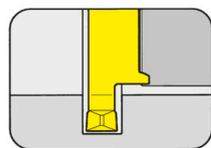
ページ/Page  
B116-B117



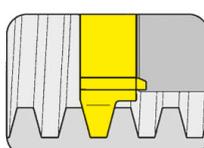
ページ/Page  
B105



ページ/Page  
B118-B119



ページ/Page  
B107, B109



ページ/Page  
B120

114



刃先交換式

溝幅 0.7 - 3.0 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 3,0 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0.2	•											
≥ 0.5	•											
≥ 0.7	•											
≥ 1.0	•											
≥ 1.5	•											
≥ 2.0	•											
≥ 3.0	•											
≥ 4.0	•											
≥ 5.0	•											
≥ 6.0	•	•	•	•								
≥ 6.8		•	•	•								
≥ 7.0		•			•							
≥ 7.8			•		•	•						
≥ 8.0			•		•	•						
≥ 9.0			•		•	•	•					
≥ 10.0			•				•	•	•			
≥ 10.5									•			
≥ 11.0								•	•			
≥ 11.5									•			
≥ 13.8										•		
≥ 14.0										•	•	
≥ 16.0											•	
≥ 16.5										(•)		
≥ 18.0												•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

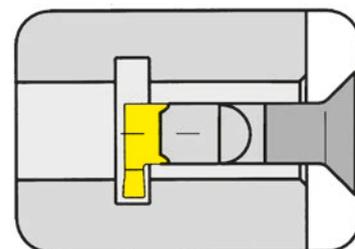


### ツールホルダー

#### Toolholder

## B114

内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	14.0 mm
溝深さ	Depth of groove	6.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 114  
Type S114

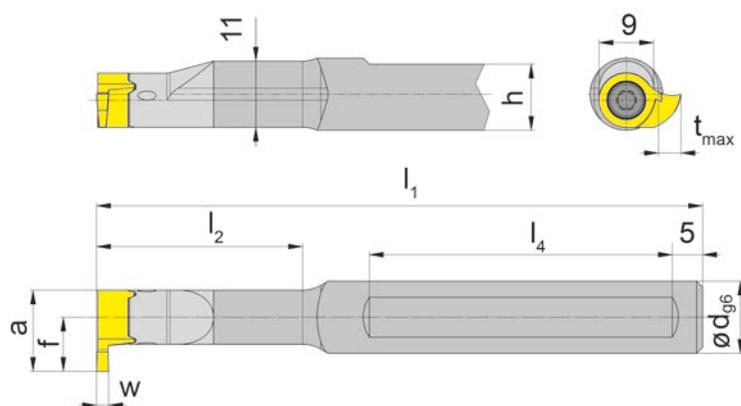


図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
B114.0012.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.00	16	80	19,5	15	40
B114.0016.01	16	100	34,0	15	50
B114.0016.02	16	110	45,0	15	50
B114.0016.03	16	130	64,0	15	50

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



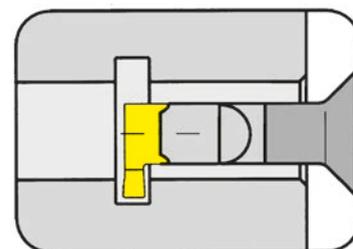
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B114

内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	14.0 mm
溝深さ	Depth of groove	6.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 114  
Type S114

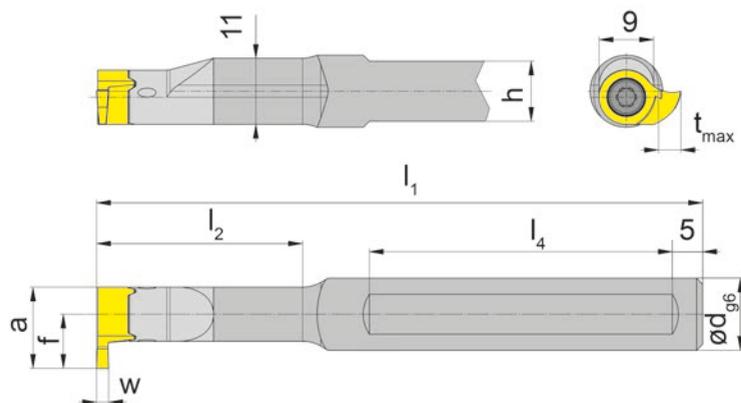


図 = 右勝手バージョン  
Picture = right hand cutting version

2面平取り施行  
With 2 clamping flats

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
B114.0012.2.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.2.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.2.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.2.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.2.00	16	80	19,5	14	40
B114.0016.2.01	16	100	34,0	14	50
B114.0016.2.02	16	110	45,0	14	50
B114.0016.2.03	16	130	64,0	14	50

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



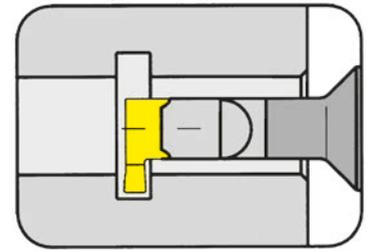
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B114

内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	14.0 mm
溝深さ	Depth of groove	6.5 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 114  
Type S114

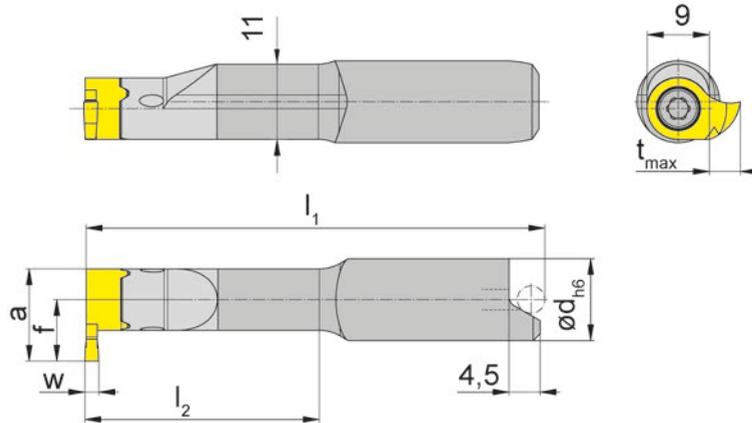


図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

焼き嵌めホルダー用  
for shrinkage location

型式 Part number	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>
B114.0012.00S	12	19,5	52,7
B114.0012.01S	12	34,0	66,7
B114.0012.02S	12	45,0	77,7
B114.0012.03S	12	64,0	96,7

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)



B

### ツールホルダー

#### Toolholder

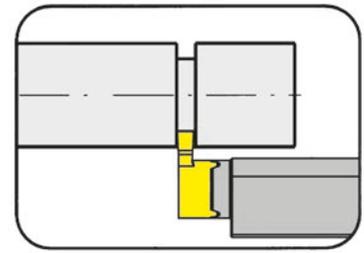
## H114.WF

内部給油式  
with through coolant supply

溝深さ  
最大溝幅

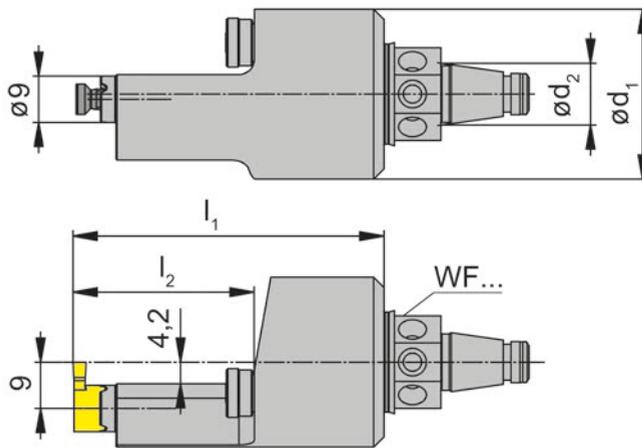
Depth of groove  
Width of groove up to

4.2 mm  
3.0 mm



適用インサート  
for Insert

タイプ 114  
Type S114



型式 Part number	$d_1$	$l_1$	$d_2$	$l_2$
<b>RH114.WF20.02</b>	33	60	12	35
<b>RH114.WF24.02</b>	40	80	16	55
<b>RH114.WF32.02</b>	50	80	20	32

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving



### ツールホルダー

#### Toolholder

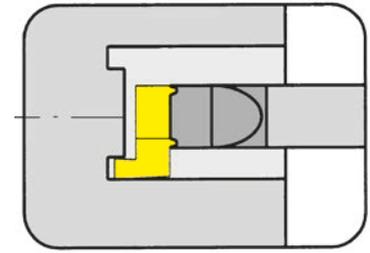
## BA114

内部給油式  
with through coolant supply

最小下穴径	Bore Ø	14.0 mm
溝深さ	Depth of groove	6.0 mm
最大溝幅	Width of groove up to	3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



B

適用インサート  
for Insert

タイプ R114 (端面溝入れ加工/axial)  
Type

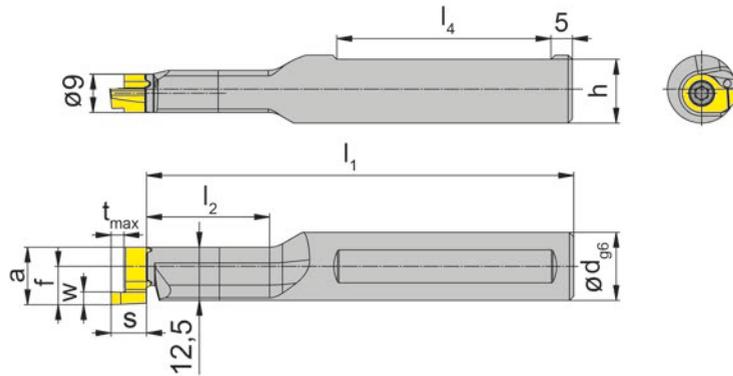


図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
<b>RBA114.0016.01</b>	16	99,7	28,7	15	50
<b>RBA114.0016.02</b>	16	109,7	39,7	15	50

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, s, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RBA114...	<b>4.12T15EP</b>	<b>T15PQ</b>

# 溝入れ加工/端面溝入れ加工

## Grooving and Face Grooving

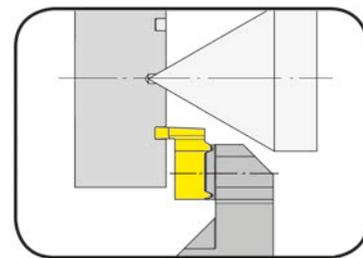


B

### ツールホルダー

#### Toolholder

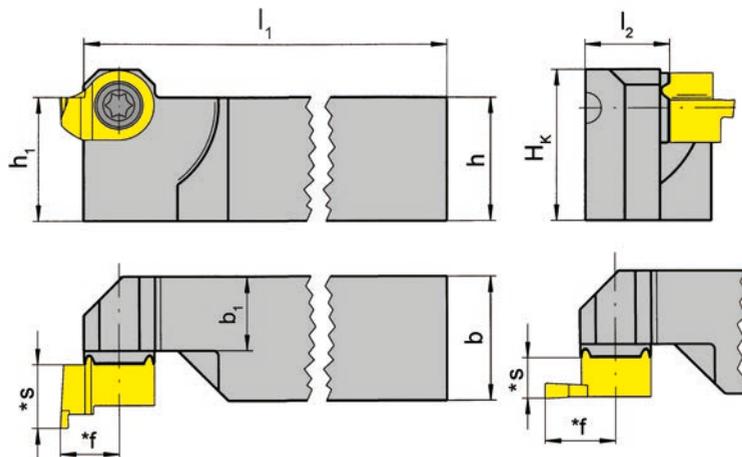
## HC114



最大溝深さ  
最大溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove up to

6.5 mm  
3.0 mm



適用インサート  
for Insert

タイプ 114  
Type S114

軸方向もしくは径方向よりの  
アプローチ可能

axial and radial

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	h	b	H <sub>k</sub>	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
R/LHC114.1212.01	12	12	15,6	9,5	12	122	11,2
R/LHC114.1616.01	16	16	19,6	9,5	16	122	11,2
R/LHC114.2020.01	20	20	23,6	13,5	20	122	15,2
R/LHC114.2525.01	25	25	28,6	18,5	25	147	20,2

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

\* インサートページご参照下さい。  
\* see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

#### 注文時の注意:

ツールホルダーとインサートは右勝手用および左勝手用それぞれをご使用ください。

#### Ordering note:

Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	4.12T15EP	T15PQ

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

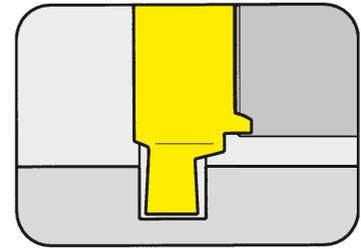


### インサート

### Insert

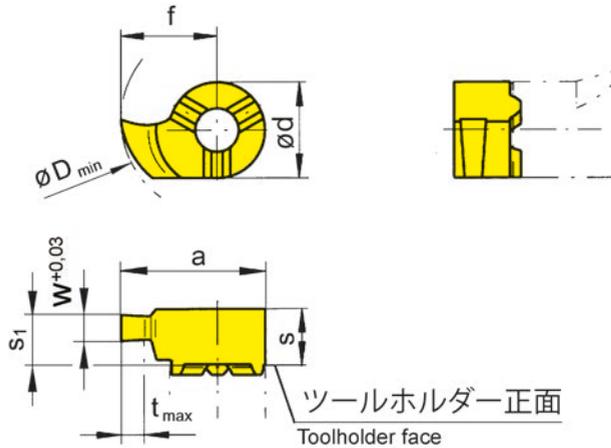
# 114

# B



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	14 mm
溝深さ	Depth of groove	1.2-1.5 mm
サークリップ溝幅	Width of circlip Nw	0.7-0.9 mm

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

切り込み深さ制限あり

limited depth of cut

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	f	a	s <sub>1</sub>	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R/L114.0070.00	0,74	0,7	5,5	9	13,5	5,3	9	1,2	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.0080.00	0,84	0,8	5,5	9	13,5	5,3	9	1,3	14	▲/Δ	▲/Δ
R/L114.0090.00	0,94	0,9	5,5	9	13,5	5,3	9	1,5	14	▲/▲	▲/▲
										P	●
										M	○
										K	○
										N	-
										S	-
										H	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

溝深さ (t<sub>max</sub>) = 1.5 x 溝幅

Depth of groove t<sub>max</sub> = 1,5 x w

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

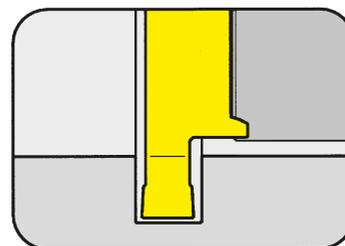


B

### インサート

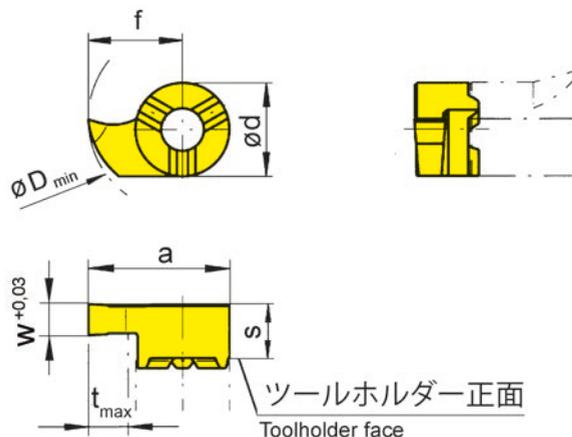
#### Insert

# 114



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	14 mm
溝深さ	Depth of groove	4 mm
サークリップ溝幅	Width of circlip Nw	1. 1-1. 6 mm

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
R/L114.0110.00	1,19	1,1	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0130.00	1,39	1,3	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0160.00	1,69	1,6	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

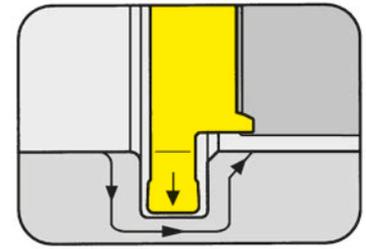
超硬材種  
Carbide grades

### インサート

Insert

# 114

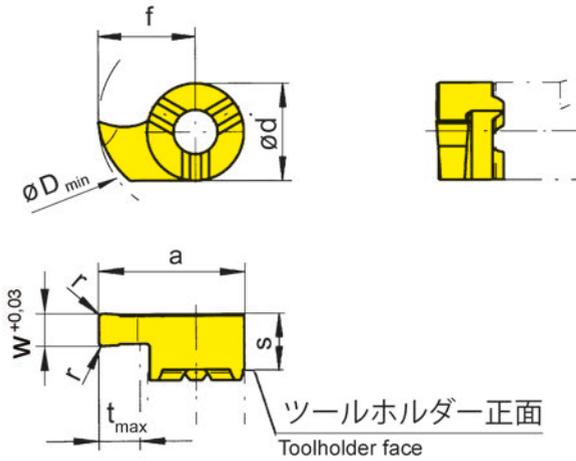
最小下穴径 溝深さ	Bore $\varnothing$ from Depth of groove	14 mm 4 mm
--------------	--	---------------



# B

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
<b>R/L114.0200.02</b>	2	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock	△ 4週間 / 4 weeks	×	お問い合わせください / upon request						P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended									M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable									N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet													

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

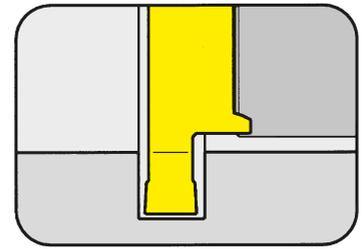


B

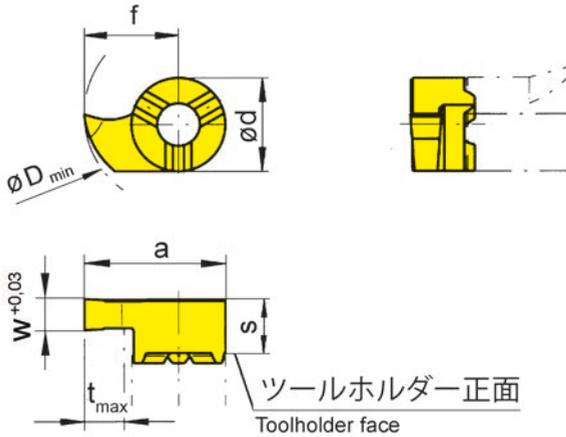
### インサート

#### Insert

# 114



最小下穴径	Bore Ø from	14 mm
溝深さ	Depth of groove	4 mm
溝幅	Width of groove	1.5-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L114.0150.00	1,5	5,3	9	13,5	9	4	14	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/L114.0200.00	2,0	5,3	9	13,5	9	4	14	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/L114.0250.00	2,5	5,3	9	13,5	9	4	14	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/L114.0300.00	3,0	5,3	9	13,5	9	4	14	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ 在庫 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

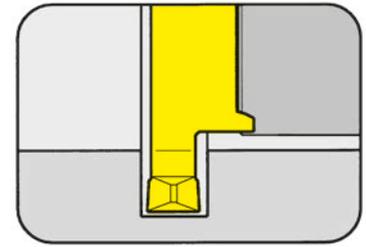
## Grooving (internal)



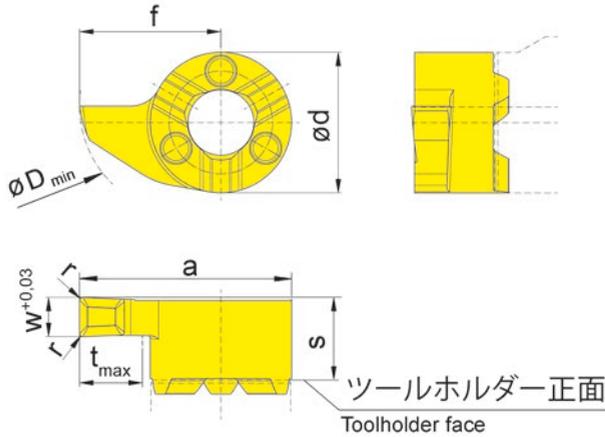
### インサート

### Insert

## S114



最小下穴径	Bore Ø from	14 mm
溝深さ	Depth of groove	4 mm
溝幅	Width of groove	2-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

チップブレイカー .D  
Geometry .D

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TF45	TH35	TN35
R/LS114.0200.D2	2,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
R/LS114.0250.D2	2,5	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲▲	▲/△	▲▲	▲▲
R/LS114.0300.D2	3,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
									P	●	●	●
									M	○	●	●
									K	○	●	●
									N	-	●	●
									S	-	●	●
									H	-	-	-

- ▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

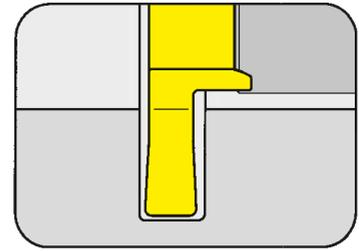


B

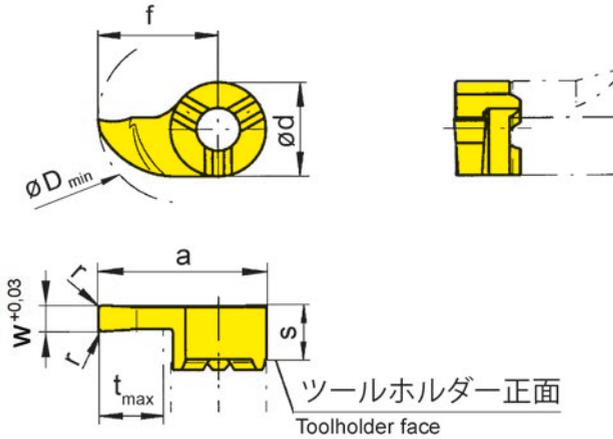
### インサート

#### Insert

# 114



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	16.5 mm
溝深さ	Depth of groove	6.5 mm
溝幅	Width of groove	1.5-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TI25	TN35		
R/L114.0150.1.02	1,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲▲	▲▲		▲▲		
R/L114.0200.1.02	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲▲	▲▲	▲/△	▲▲		
R/L114.0250.1.02	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲▲	▲▲		▲▲		
R/L114.0300.1.02	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲▲	▲▲		▲▲		
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request										P	●	●	●	●
● 推奨 / recommended										M	○	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	○	●	●	●
- お勧め致しません / not suitable										N	-	●	●	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	-	●	●	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

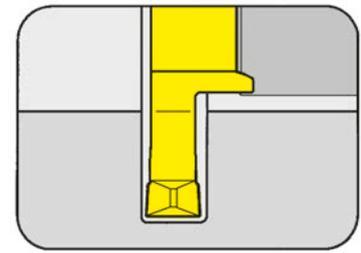


B

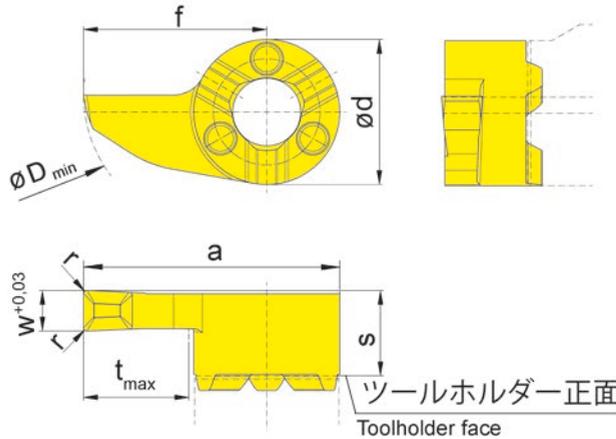
### インサート

#### Insert

## S114



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	16.5 mm
溝深さ	Depth of groove	6.5 mm
溝幅	Width of groove	2-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

チップブレイカー .D  
Geometry .D

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS114.0200.1.D2	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲
R/LS114.0250.1.D2	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/Δ	▲/Δ
R/LS114.0300.1.D2	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

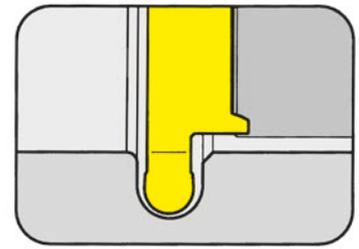


B

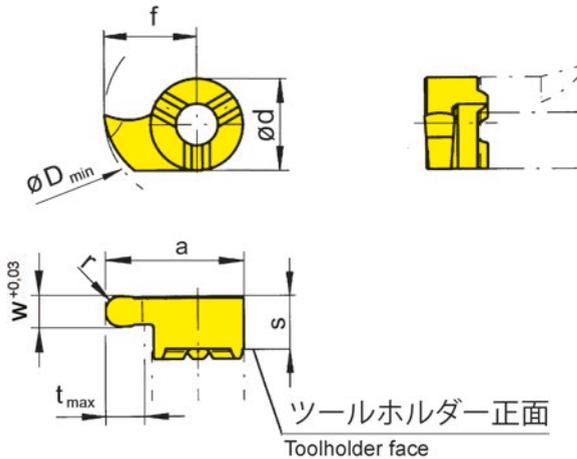
### インサート

#### Insert

# 114



最小下穴径 フルR	Bore $\varnothing$ from Full radius	14 mm 0.4-2 mm
--------------	--	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

フルR  
Full radius

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG35	TH35	TI25	TN35
R/L114.0004.08	0,8	5,3	9	13,5	0,4	9	4	14			▲/▲	
R/L114.0006.12	1,2	5,3	9	13,5	0,6	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0009.18	1,8	5,3	9	13,5	0,9	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0010.20	2,0	5,3	9	13,5	1,0	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0011.22	2,2	5,3	9	13,5	1,1	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0015.30	3,0	5,3	9	13,5	1,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0020.40	4,0	5,3	9	13,5	2,0	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

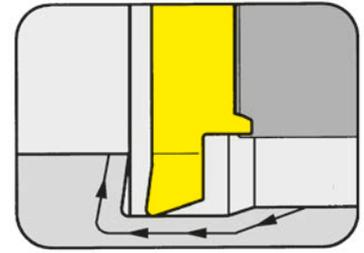
P	●	●	●	●
M	○	●	●	●
K	○	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

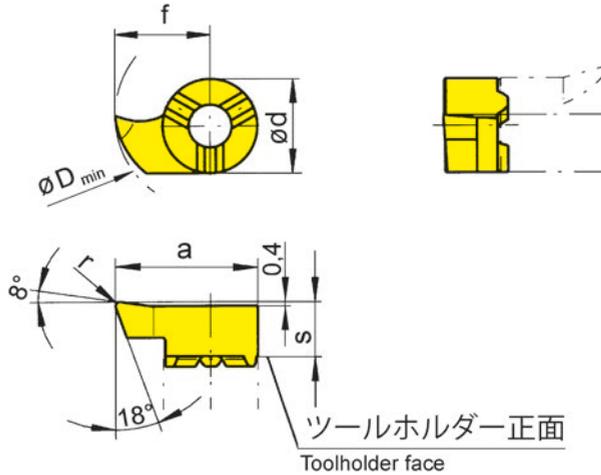
### インサート

Insert

# 114



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	13.8 mm
-------	-------------------------	---------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	$D_{min}$	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
<b>R/L114.1890.02</b>	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock							P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended							M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation							K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable							N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades							S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades							H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet											

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径  $\geq \varnothing 13.8$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 13.8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

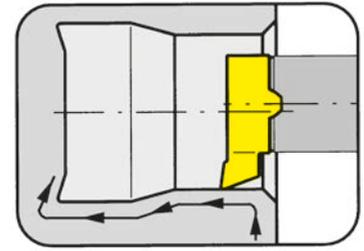
超硬材種  
Carbide grades

B

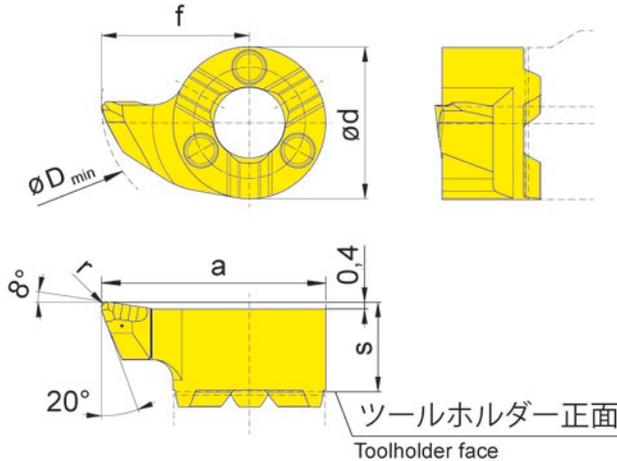
### インサート

Insert

## S114



最小下穴径	Bore Ø from	13.8 mm
-------	-------------	---------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

チップブレーカー .R  
Geometry .R

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS114.1890.R2	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲▲	▲▲
R/LS114.1890.R4	5,3	8,7	13,2	0,4	9	13,8	▲▲	▲▲

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 ≥ Ø13.8 mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 裏面中ぐり加工 (内径) Backboring (internal)



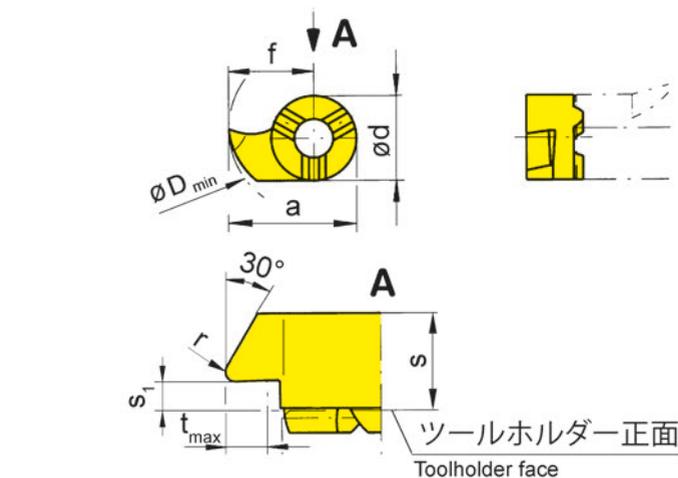
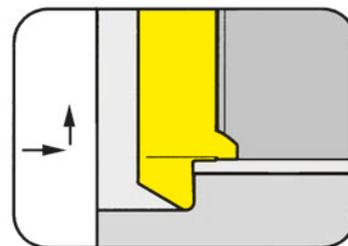
インサート  
Insert

## 114

最小下穴径  
最大裏部拡大径

Bore  $\varnothing$  from  
Depth of undercut up to

13.8 mm  
3.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	r	s <sub>1</sub>	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
<b>R/L114.3090.02</b>	5,5	8,7	0,2	2,4	9	3,5	13,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock								P	•	•
● 推奨 / recommended								M	○	•
○ 第二推奨 / alternative recommendation								K	○	•
- お勧め致しません / not suitable								N	-	•
■ ノンコート / uncoated grades								S	-	•
■ コーティング品 / coated grades								H	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet										

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades



# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profile

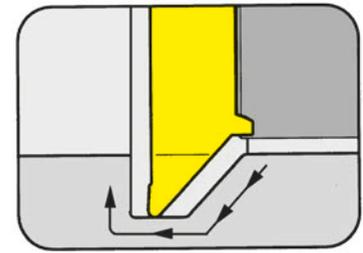


B

### インサート

#### Insert

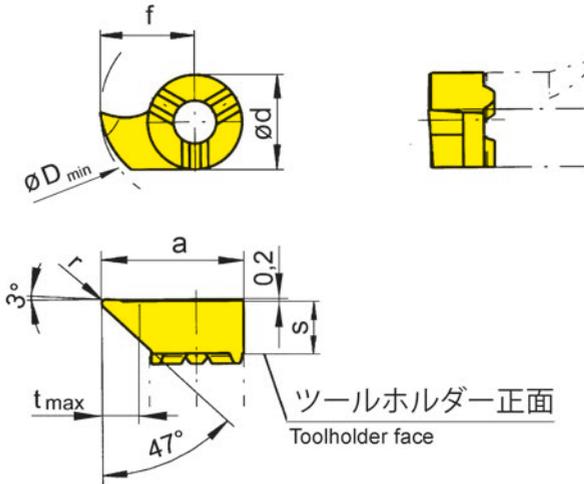
# 114



最小下穴径  
最大裏部拡大径

Bore  $\varnothing$  from  
Depth of undercut up to

13.8 mm  
5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.4710.02	5,3	11,0	15,5	0,2	9	5	16,0	▲▲	▲▲		▲▲
R/L114.4787.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	3	13,8	▲▲	▲▲	△x	▲▲
R/L114.4787.04	5,3	8,7	13,2	0,4	9	3	13,8	▲▲	▲▲		
								P	●	●	●
								M	○	●	●
								K	○	●	●
								N	-	●	●
								S	-	●	●
								H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 $\geq \varnothing 13.8$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 13.8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

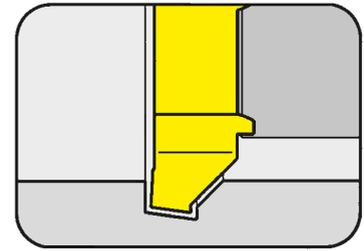
# 内径溝裏面取り加工 Pregrooving and Chamfering (internal)



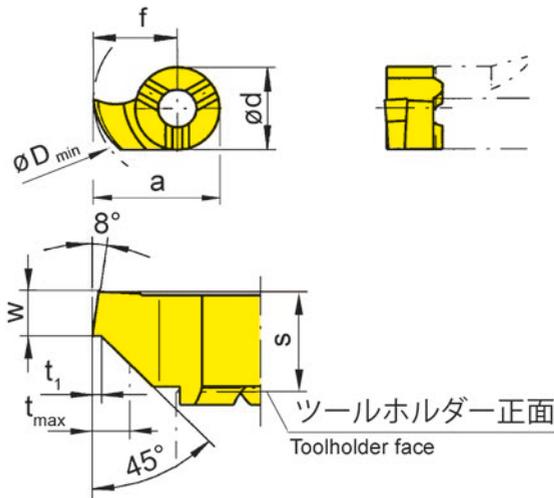
インサート  
Insert

114

最小下穴径 Bore Ø from 14 mm



B



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	t <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>		MG12	EG55	Ti25	TN35
<b>R/L114.0815.45</b>	1,5	5,3	9	13,5	9	1,5	0,2	14		▲/△	▲/▲	▲/▲	△/x
▲ 在庫 / on stock										P	○	●	●
● 推奨 / recommended										M	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable										N	●	-	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	●	-	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet													

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

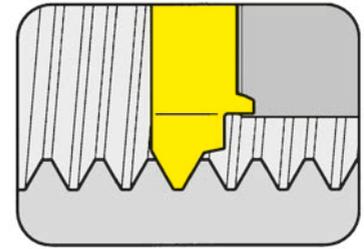
## Threading (internal) Partial Profile



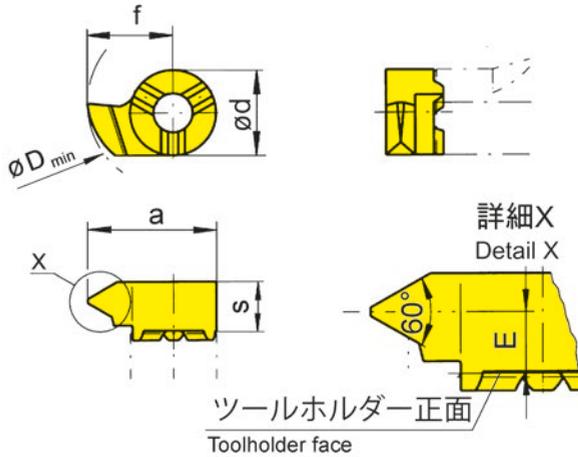
B

インサート  
Insert

107



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	14 mm 2-2.5 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	$D_{min}$	EG55	TH35	TN35
R/L114.1020.01	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L114.1325.01	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△	▲/▲

	P	M	K	N	S	H
▲ 在庫 / on stock	●	●	●	●	●	●
● 推奨 / recommended	○	○	○	○	○	○
○ 第二推奨 / alternative recommendation	○	○	○	○	○	○
- お勧め致しません / not suitable	-	-	-	-	-	-
■ ノンコート / uncoated grades	■	■	■	■	■	■
■ コーティング品 / coated grades	■	■	■	■	■	■
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet	■	■	■	■	■	■

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

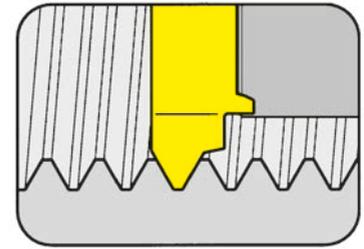
## Threading (internal) Partial Profile



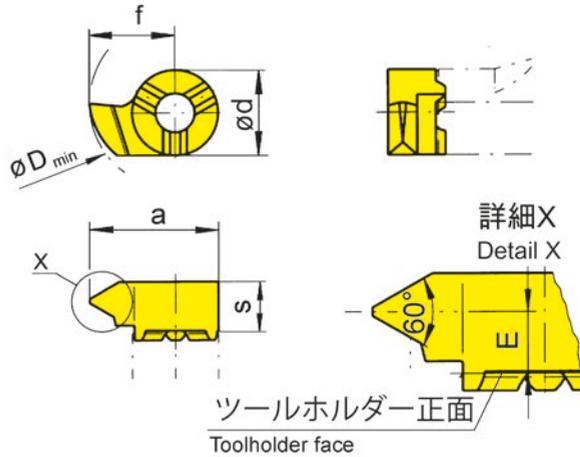
### インサート Insert

# 107

最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	14 mm 0.5-1.75 mm
--------------	----------------------------------	----------------------



**B**



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	ISO Grades			
									EG55	TH35	TN35	
R/L114.0205.01	0,5	0,75	4,8	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	△/△	▲/△	
R/L114.0510.01	1,0	1,25	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△	▲/▲	
R/L114.0815.01	1,5	1,75	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request									P	●	●	●
● 推奨 / recommended									M	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation									K	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable									N	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades									S	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades									H	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet												

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full Profile

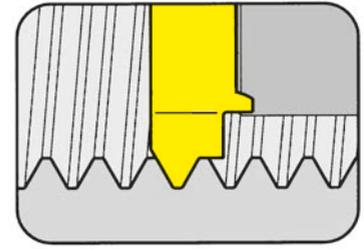


B

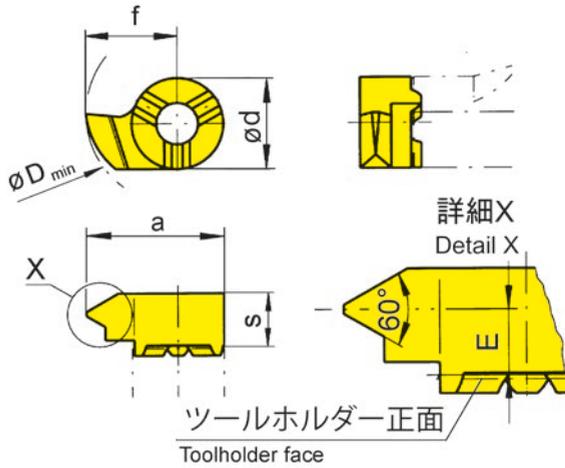
### インサート

Insert

# 111



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	14 mm 2-2.5 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R/L114.1020.02	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14	△/▲	▲/▲
R/L114.1325.02	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△

- ▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full Profile



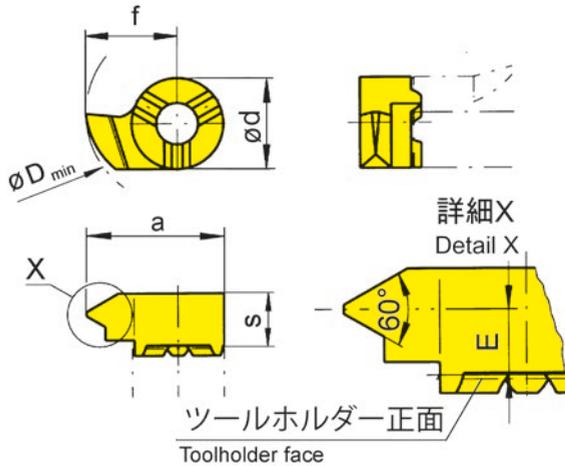
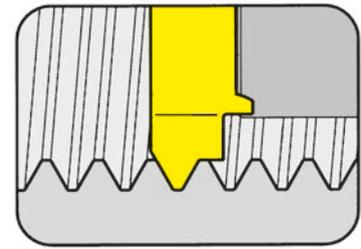
### インサート

### Insert

# 111

# B

最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	14 mm 1-1.5 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R/L114.0510.02	1,0	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/▲
R/L114.0815.02	1,5	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/▲

- ▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	EG55	TN35
P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

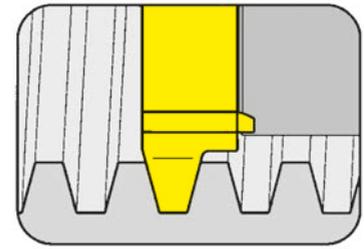
## Threading (internal) Partial Profile



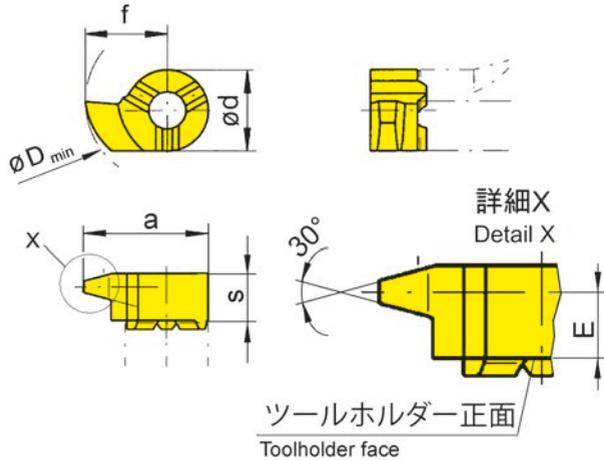
B

### インサート Insert

# 107



最小下穴径 Steigung	Bore Ø from Pitch	14 mm 3-5 mm
-------------------	----------------------	-----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISO メートル台形ねじ  
DIN 103  
Metric ISO trapezoidal  
thread DIN 103

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R114.1730.01	3	4,30	9	13,5	9	5,5	14	●	●
R/L114.2240.01	4	4,00	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.2750.01	5	3,55	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	EG55	TN35
P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

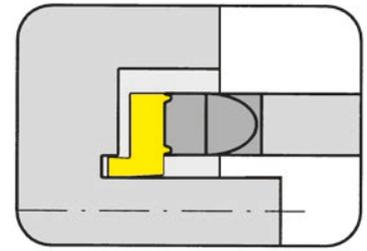
# 端面溝入れ加工 Face Grooving



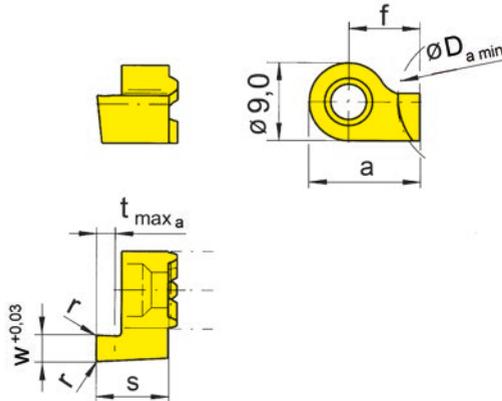
**B**

## インサート Insert

# 114



最小外径	from outer groove $\varnothing$	12 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	6 mm
溝幅	Width of groove	0.5-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

回転軸オフセット位置での  
溝加工用  
Machining **BEHIND** centre line

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	t <sub>max a</sub>	D <sub>amin</sub>	EG55	TN35
R/L114.1205.00	0,5	8,3	7,5	12	-	1,0	12	△/△	▲/▲
R/L114.1210.00	1,0	8,3	7,5	12	-	1,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.00	2,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.00	3,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.5.00	2,0	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.00	3,0	11,8	7,5	12	0,2	6,0	12	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    × お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

注釈:

Rは反時計回転での使用です。

B114ホルダーへの装着時はホルダー全長及び首下長さが3.0/5.5もしくは6.5mm B114ホルダー寸法表記より長くなります。

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size  $l_1$  and  $l_2$  will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

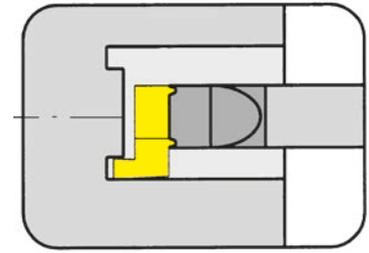
# 端面溝入れ加工 Face Grooving



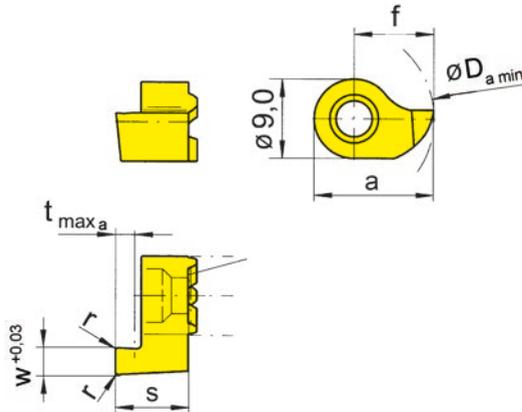
B

## インサート Insert

# 114



最小外径	from outer groove $\varnothing$	14 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	6 mm
溝幅	Width of groove	1-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

回転中心軸上での溝加工用

Machining **IN-FRONT** of centre line

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	t <sub>maxa</sub>	D <sub>amin</sub>	MG12	EG55	TF45	TN35
R/L114.1410.00	1,0	8,3	9	13,5	-	1,5	14	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1415.00	1,5	8,3	9	13,5	0,2	2,5	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.00	2,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲	x/x	▲/▲
R/L114.1425.00	2,5	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.00	3,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.5.00	2,0	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1425.5.00	2,5	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.6.00	3,0	11,8	9	13,5	0,2	6,0	14		▲/▲		▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

注釈:

Rは反時計回転での使用です。

B114ホルダーへの装着時はホルダー全長及び首下長さが3.0/5.5もしくは6.5mm B114ホルダー寸法表記より長くなります。

P	○	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

Note:

R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size  $l_1$  and  $l_2$  will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

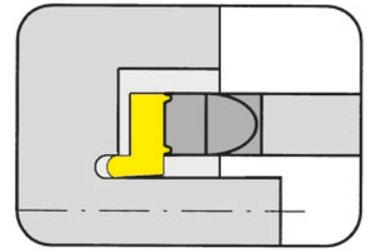
# 端面溝入れ加工 Face Grooving



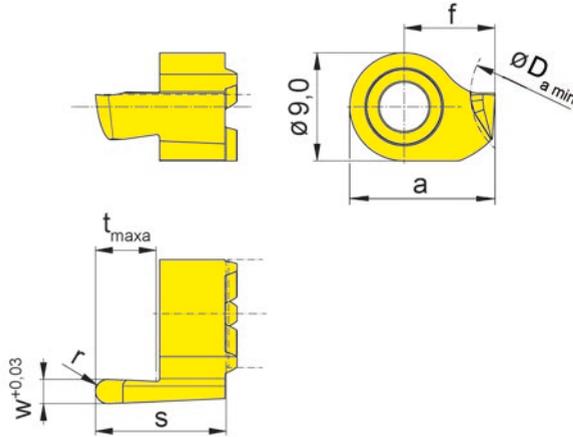
**B**

## インサート Insert

# 114



最小外径	from outer groove $\varnothing$	12 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	6 mm
溝幅	Width of groove	2-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

回転軸オフセット位置での  
R溝加工用  
Full radius Machining  
**BEHIND** centre line

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R/L114.1220.5.10	2,0	10,8	7,5	12	1,00	5	12	▲▲	▲▲
R/L114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	▲▲	▲▲
R/L114.1230.6.15	3,0	11,8	7,5	12	1,50	6	12	▲▲	▲▲
								P	●
								M	○
								K	○
								N	-
								S	-
								H	-

- ▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed /cermet

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

Rは反時計回転での使用です。

B114ホルダーへの装着時はホルダー全長及び首下長さが3.0/5.5もしくは6.5mm B114ホルダー寸法表記より長くなります。

Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size I1 and I2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

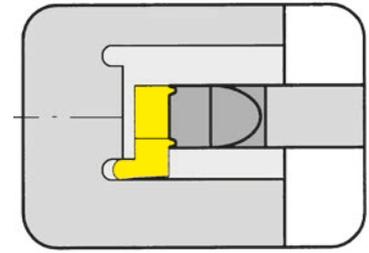
# 端面溝入れ加工 Face Grooving



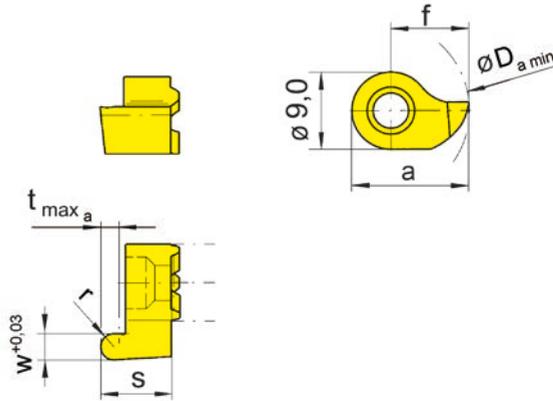
B

## インサート Insert

# 114



最小外径	from outer groove $\varnothing$	14 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	3 mm
溝幅	Width of groove	1-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B114  
Type HC114  
RBA114  
H114.WF

回転中心軸上でR溝加工用

Full radius Machining **IN-FRONT**  
of centre line

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	$t_{\max a}$	$D_{\min}$	EG55	TN35
R/L114.1410.05	1,0	8,3	9	13,5	0,50	1,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,80	2,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1420.10	2,0	8,3	9	13,5	1,00	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1430.15	3,0	8,3	9	13,5	1,50	3,0	14	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

Rは反時計回転での使用です。

B114ホルダーへの装着時はホルダー全長及び首下長さが3.0/5.5もしくは6.5mm B114ホルダー寸法表記より長くなります。

Note:

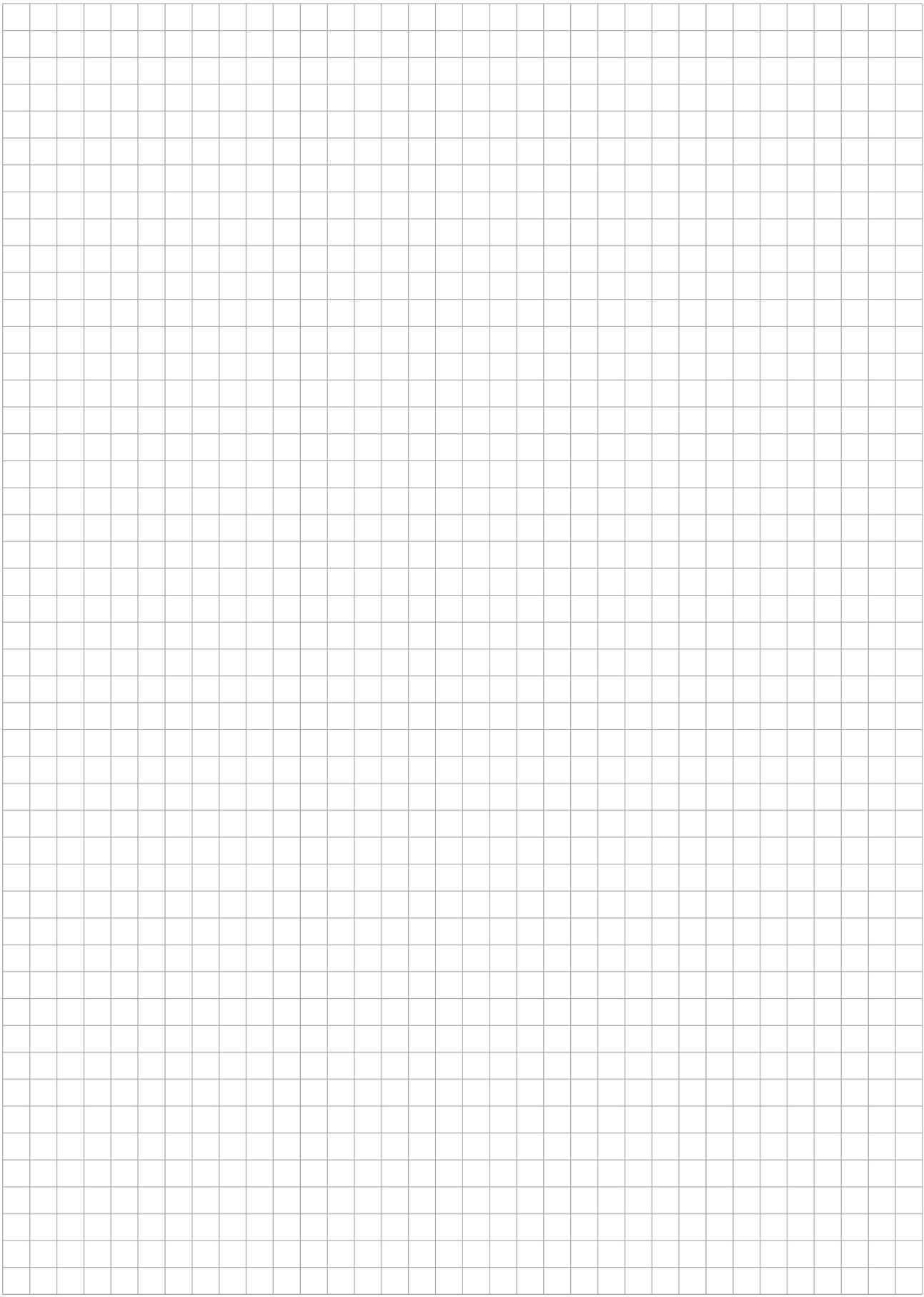
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size I1 and I2 will be enlarged by 3,0 mm.

他の寸法はお問い合わせください

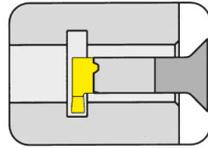
Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

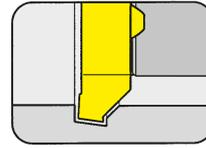
超硬材種  
Carbide grades



ツールホルダー  
Toolholder  
B116

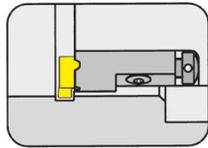


ページ/Page  
B129-B130

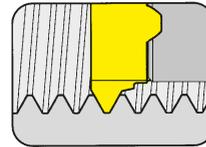


ページ/Page  
B141

カートリッジ  
Cartridge  
145

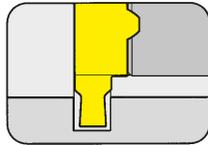


ページ/Page  
B131

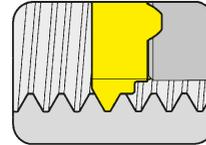


ページ/Page  
B142-B143

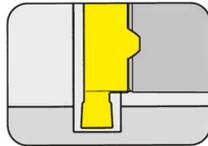
インサート  
Insert  
116/S116/107/111



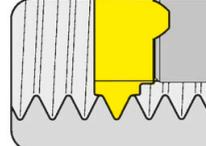
ページ/Page  
B132



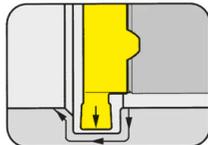
ページ/Page  
B144-B145



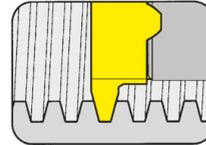
ページ/Page B133,  
B135, B140



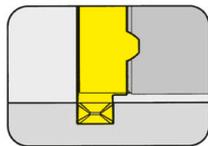
ページ/Page  
B146



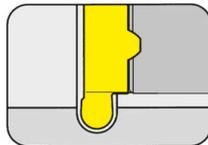
ページ/Page  
B134



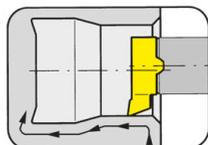
ページ/Page  
B147



ページ/Page  
B136



ページ/Page  
B137



ページ/Page  
B138-B140

116



刃先交換式

溝幅 0.5 - 4 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,5 - 4 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0.2	•											
≥ 0.5	•											
≥ 0.7	•											
≥ 1.0	•											
≥ 1.5	•											
≥ 2.0	•											
≥ 3.0	•											
≥ 4.0	•											
≥ 5.0	•											
≥ 6.0	•	•	•	•								
≥ 6.8		•	•	•								
≥ 7.0		•			•							
≥ 7.8			•		•	•						
≥ 8.0			•		•	•						
≥ 9.0			•		•	•	•					
≥ 10.0			•				•	•	•			
≥ 10.5									•			
≥ 11.0								•	•			
≥ 11.5									•			
≥ 13.8										•		
≥ 14.0										•	•	
≥ 16.0											•	
≥ 16.5										(•)		
≥ 18.0												•

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



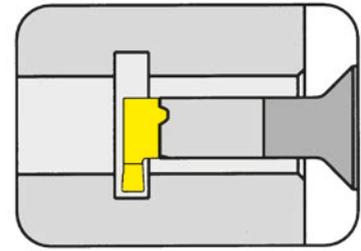
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B116

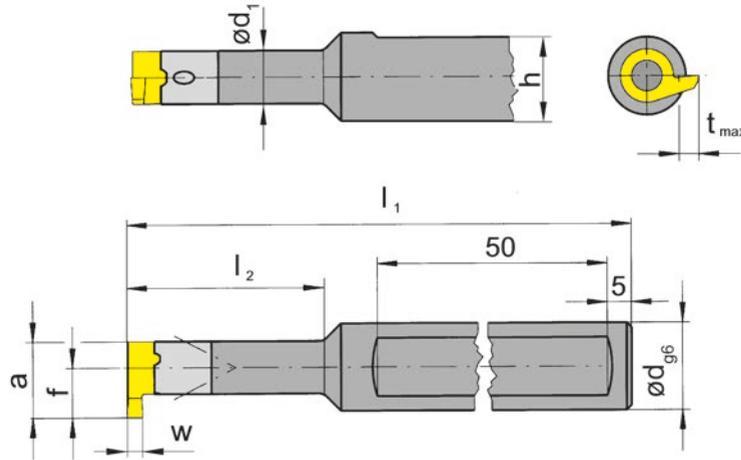
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	16.0 mm
溝深さ	Depth of groove	4.3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	4.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 116  
Type S116

図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	d <sub>1</sub>
B116.0012.01	12	130	40	11	11
B116.0012.02	12	130	56	11	11
B116.0012.03	12	150	80	11	11
B116.0016.01	16	130	40	15	11
B116.0016.02	16	130	56	15	11
B116.0016.03	16	150	80	15	11

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B116...	5.13T20EP	T20PQ

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)



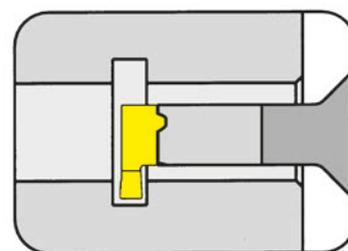
B

### ツールホルダー

#### Toolholder

## B116

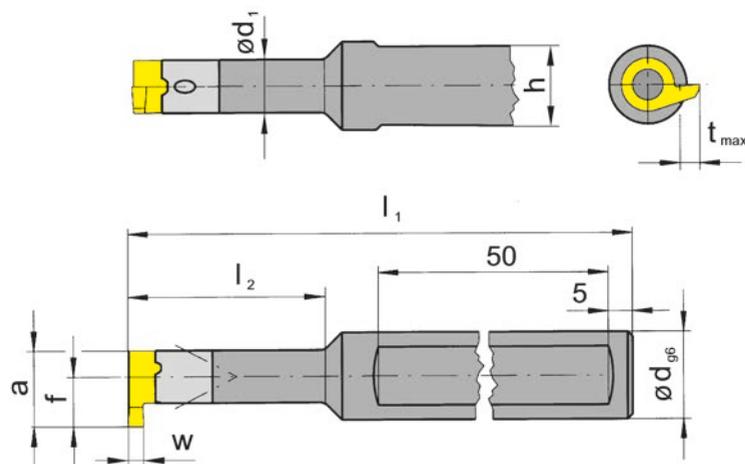
内部給油式  
with through coolant supply



最小下穴径	Bore Ø from	16.0 mm
溝深さ	Depth of groove	4.3 mm
最大溝幅	Width of groove up to	4.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



適用インサート  
for Insert

タイプ 116  
Type S116

2面平取り施行

With 2 clamping flats

図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	d <sub>1</sub>
B116.0012.2.01	12	130	40	11	11
B116.0012.2.02	12	130	56	11	11
B116.0012.2.03	12	150	80	11	11
B116.0016.2.01	16	130	40	14	11
B116.0016.2.02	16	130	56	14	11
B116.0016.2.03	16	150	80	14	11

他の寸法はお問い合わせください  
Further sizes upon request

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

#### 注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手または左勝手インサートの使用が可能です。

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備備品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B116...	5.13T20EP	T20PQ



# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

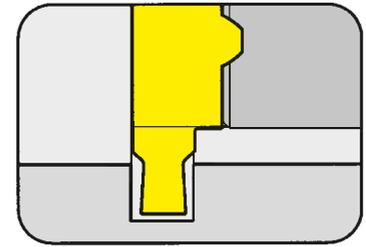


B

### インサート

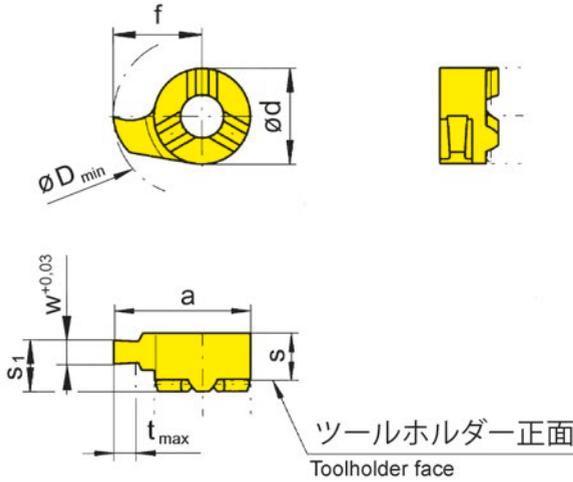
#### Insert

# 116



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	16 mm
溝深さ	Depth of groove	1.2-1.5 mm
サークリップ溝幅	Width of circlip Nw	0.7-0.9 mm

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



ツールホルダー正面  
Toolholder face

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

切り込み深さ制限あり

limited depth of cut

型式 Part number	w	Nw	s	f	a	s <sub>1</sub>	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
<b>R/L116.0070.00</b>	0,74	0,7	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,2	16	▲/△	▲/▲
<b>R/L116.0080.00</b>	0,84	0,8	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,3	16	▲/△	▲/▲
<b>R/L116.0090.00</b>	0,94	0,9	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,5	16	▲/△	▲/▲
▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request										P ●	●
● 推奨 / recommended										M ○	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K ○	●
- お勧め致しません / not suitable										N -	●
■ ノンコート / uncoated grades										S -	●
■ コーティング品 / coated grades										H -	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet											

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

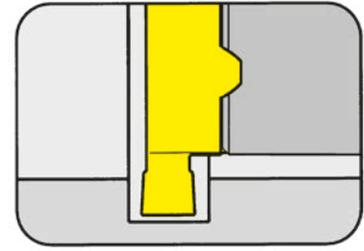


**B**

### インサート

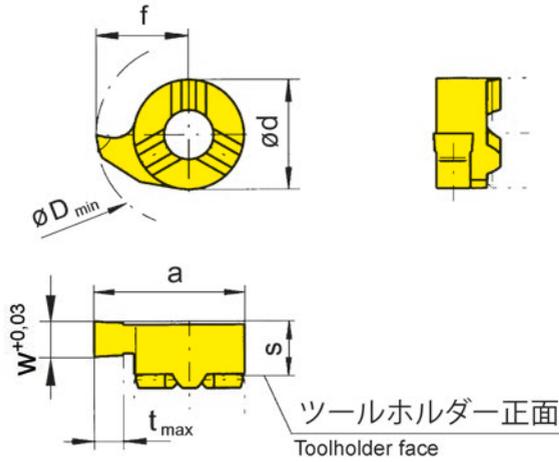
### Insert

# 116



最小下穴径 サークリップ溝幅	Bore $\varnothing$ from Width of circlip Nw	16 mm 1. 1-1.6 mm
-------------------	--	----------------------

サークリップ溝DIN 471/472用寸法  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	Nw	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>		MG12	EG55	TH35	TN35	
R/L116.0110.00	1,19	1,1	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L116.0130.00	1,39	1,3	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L116.0160.00	1,69	1,6	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request										P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended										M	●	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	●	○	●	●
- お勧め致しません / not suitable										N	●	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	●	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# NC倣い加工 (内径)

## NC-Profiling (internal)

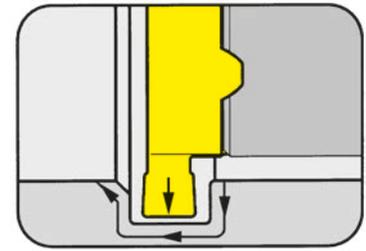


B

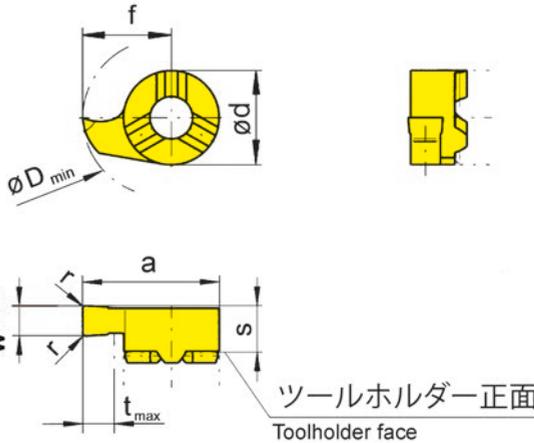
### インサート

Insert

# 116



最小下穴径 溝深さ	Bore $\varnothing$ from Depth of groove	16 mm 4.3 mm
--------------	--	-----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>		EG55	TH35	TN35
<b>R/L116.0200.02</b>	2	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲
										P	●	●
										M	○	●
										K	○	●
										N	-	●
										S	-	●
										H	-	-

- ▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request
- 推奨 / recommended
- 第二推奨 / alternative recommendation
- お勧め致しません / not suitable
- ノンコート / uncoated grades
- コーティング品 / coated grades
- ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

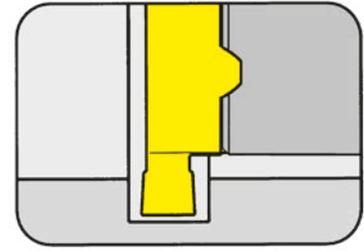


**B**

### インサート

#### Insert

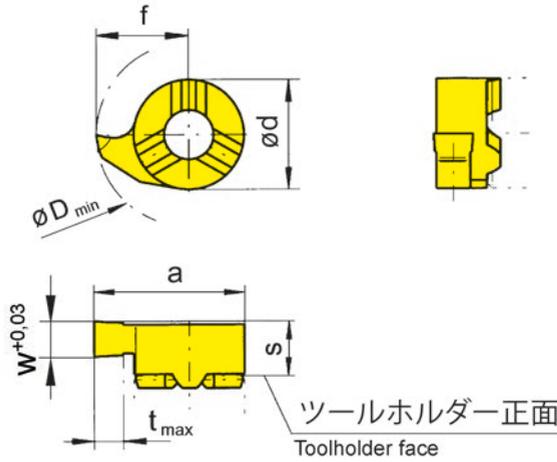
# 116



最小下穴径	Bore Ø from	16 mm
溝深さ	Depth of groove	4.3 mm
溝幅	Width of groove	2-4 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0200.00	2,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0250.00	2,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0300.00	3,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0350.00	3,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/x	▲/Δ	▲/▲
R/L116.0400.00	4,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

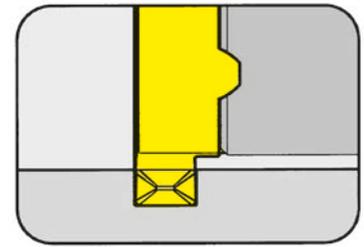


B

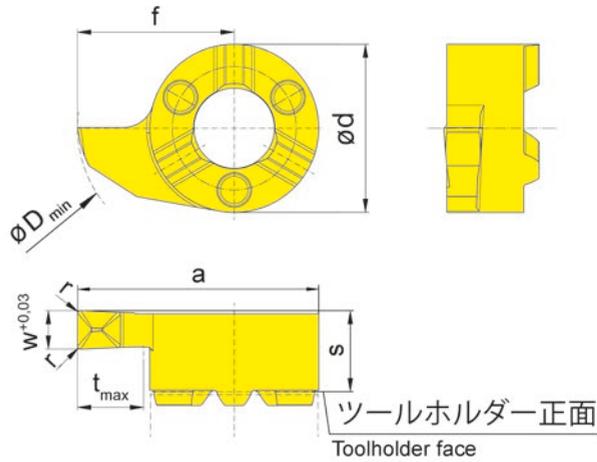
### インサート

#### Insert

# S116



最小下穴径	Bore Ø from	16 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	4.3 mm
溝幅	Width of groove	2-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

チップブレイカー .D  
Geometry .D

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS116.0200.D2	2,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲
R/LS116.0250.D2	2,5	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/Δ	▲/Δ
R/LS116.0300.D2	3,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/Δ	▲/▲
									P	•
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

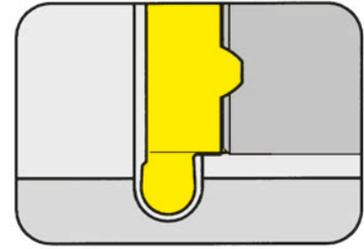


**B**

### インサート

### Insert

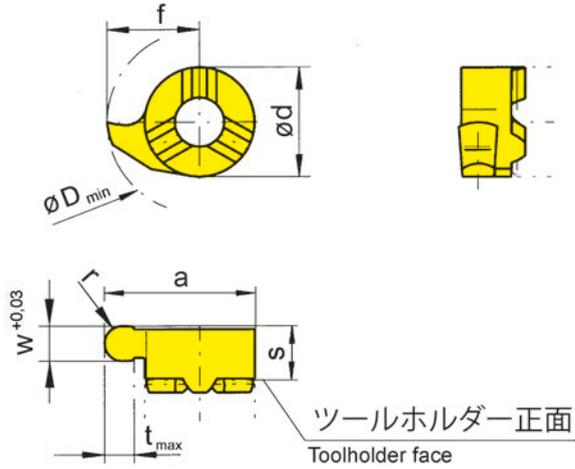
# 116



最小下穴径 フルR	Bore $\varnothing$ from Full radius	16 mm 0.9-2 mm
--------------	--	-------------------

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

フルR  
Full radius

型式 Part number	w	s	f	a	d	r	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0009.18	1,8	5,3	10,2	15,7	11	0,9	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0011.22	2,2	5,3	10,2	15,7	11	1,1	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0015.30	3,0	5,3	10,2	15,7	11	1,5	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0020.40	4,0	5,3	10,2	15,7	11	2,0	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	○	○	●	●
K	●	○	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# NC倣い加工 (内径)

## NC-Profiling (internal)

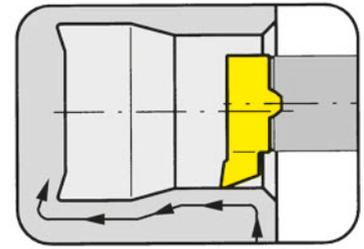


B

### インサート

Insert

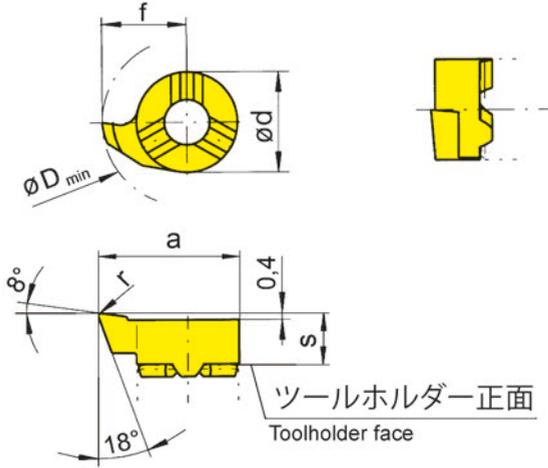
# 116



最小下穴径	Bore Ø from	15.5 mm
-------	-------------	---------

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
<b>R/L116.1897.02</b>	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request							P	●	●
● 推奨 / recommended							M	○	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation							K	○	●
- お勧め致しません / not suitable							N	-	●
■ ノンコート / uncoated							S	-	●
■ コーティング品 / coated grades							H	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet									

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレード採用により、下穴径 ≥ Ø15.5 mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 15,5 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

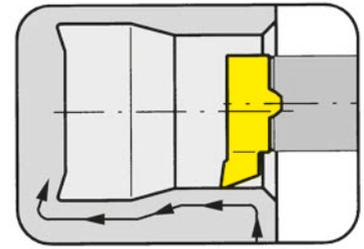
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

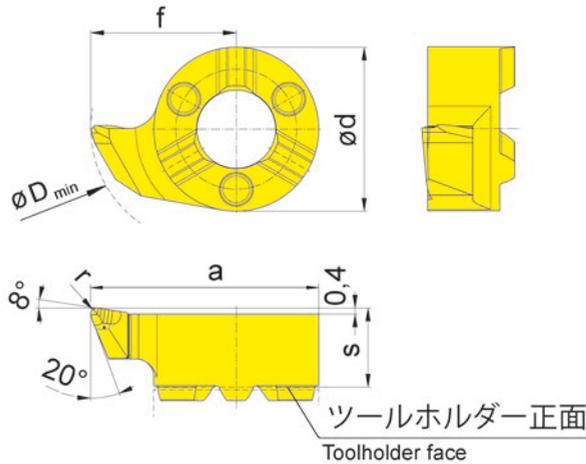
### インサート

Insert

## S116



最小下穴径	Bore Ø from	15.5 mm
-------	-------------	---------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

チップブレーカー .R  
Geometry .R

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS116.1897.R2	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲
R/LS116.1897.R4	5,3	9,7	15,2	0,4	11	15,5	▲/▲	▲/▲
							P	•
							M	○
							K	○
							N	-
							S	-
							H	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径 ≥ Ø15.5 mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 15,5 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profiling

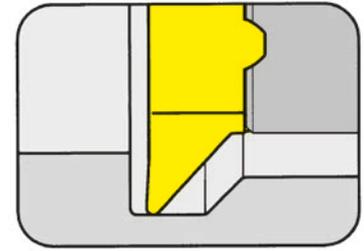


B

### インサート

#### Insert

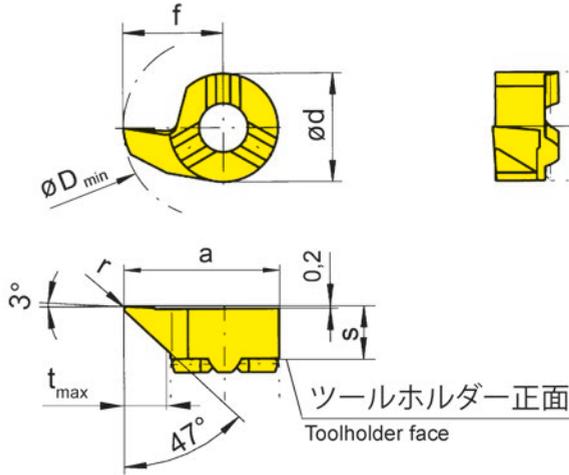
# 116



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	16 mm
最大裏部拡大径	Depth of undercut up to	4.3 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
<b>R/L116.4702.02</b>	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>R/L116.4702.04</b>	5,3	10,2	15,7	0,4	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock	△ 4週間 / 4 weeks	× お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended		
○ 第二推奨 / alternative recommendation		
- お勧め致しません / not suitable		
■ ノンコート / uncoated		
■ コーティング品 / coated grades		
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet		

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径  $\geq \varnothing 10.3$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 16,0$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

他の寸法はお問い合わせください

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

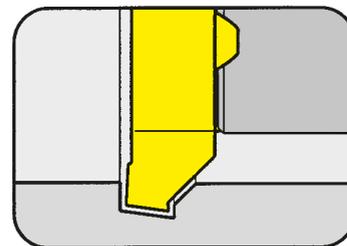
# 内径溝面取り加工用 Pregrooving and Chamfering (internal)



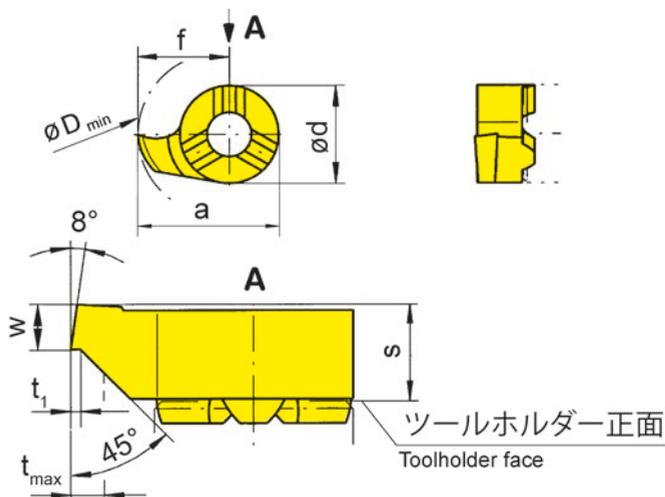
インサート  
Insert

116

最小下穴径	Bore Ø from	16 mm
-------	-------------	-------



B



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	t <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>		MG12	EG55	TI25
<b>R/L116.0815.45</b>	1,5	5,3	10,2	15,7	11	1,5	0,2	16		▲/△	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	○	●	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	-	●
S	●	-	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

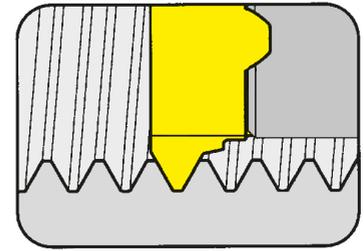
## Threading (internal) Partial Profile



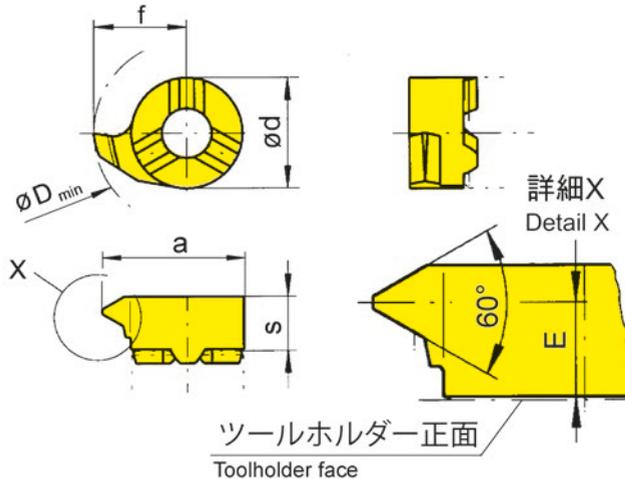
B

インサート  
Insert

116



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	16 mm 2-2.5 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

ISO メートルねじ  
Metric ISO thread

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	$D_{min}$	EG55	TH35	TN35
R/L116.1020.01	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	▲/△	▲/△
R/L116.1325.01	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	▲/△	▲/▲

	P	M	K	N	S	H
● 推奨 / recommended	●	○	○	○	○	○
○ 第二推奨 / alternative recommendation	○	○	○	○	○	○
- お勧め致しません / not suitable	-	-	-	-	-	-
■ ノンコート / uncoated	■	■	■	■	■	■
■ コーティング品 / coated grades	■	■	■	■	■	■
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet	■	■	■	■	■	■

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

## Threading (internal) Partial Profile

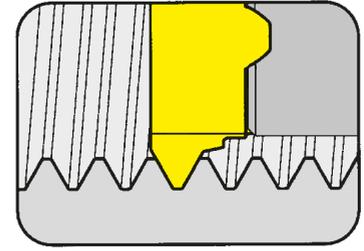


### インサート

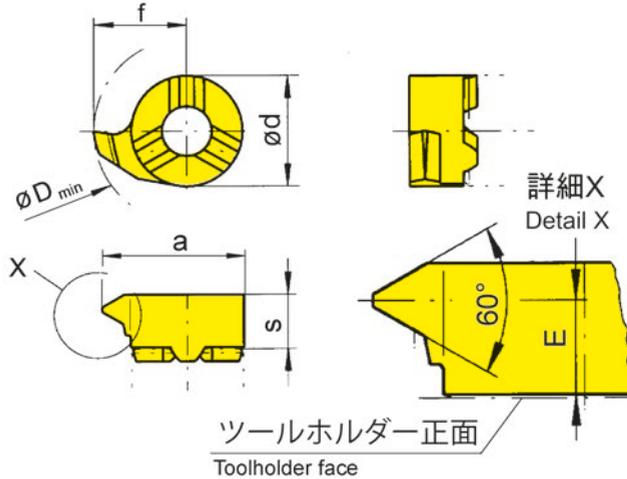
#### Insert

# 116

最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	16 mm 1-1.5 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



# B



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

ISO メートルねじ  
Metric ISO thread

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TH35	TN35
R/L116.0510.01	1,0	1,25	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	△/△	▲/△
R/L116.0815.01	1,5	1,75	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	▲/△	▲/▲

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request  
 ● 推奨 / recommended  
 ○ 第二推奨 / alternative recommendation  
 - お勧め致しません / not suitable  
 ■ ノンコート / uncoated grades  
 ■ コーティング品 / coated grades  
 ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記  
Dimensions in mm  
R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version  
他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工 (内径) さらい刃付き

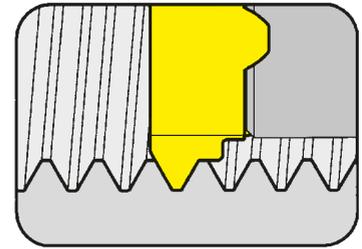
## Threading (internal) Full Profile



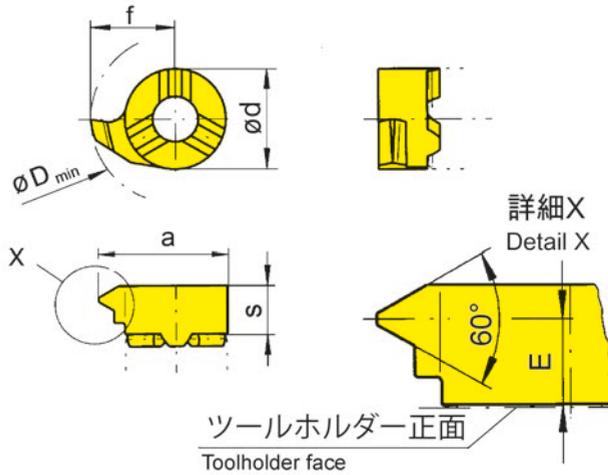
B

インサート  
Insert

116



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	16 mm 2.5-4 mm
--------------	----------------------------------	-------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	Ti25	TN35
R/L116.1325.02	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	x/x	▲/△
R/L116.1630.02	3,0	4,0	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲		▲/▲
R/L116.1835.02	3,5	3,8	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△		▲/▲
R/L116.2140.02	4,0	3,6	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△		▲/△

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

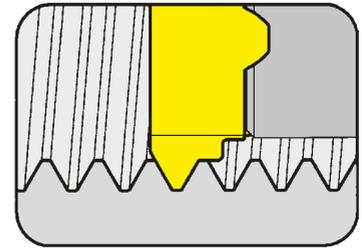
## Threading (internal) Full Profile



**B**

インサート  
Insert

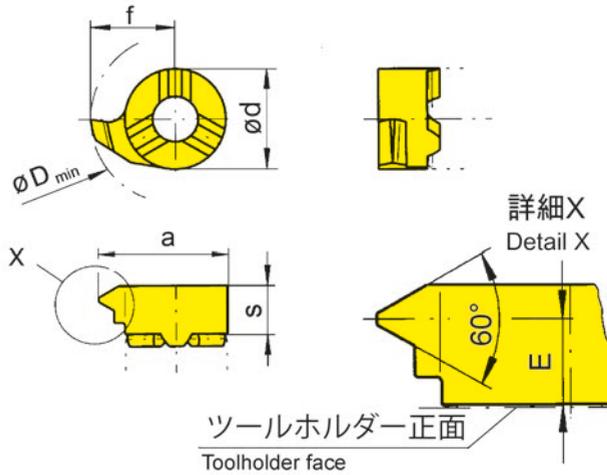
**116**



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	16 mm 1-2 mm
--------------	----------------------------------	-----------------

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	$D_{min}$	EG55	TI25	TN35
R/L116.0510.02	1,0	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L116.0815.02	1,5	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
R/L116.1020.02	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/▲
								P	●	●
								M	○	●
								K	○	●
								N	-	●
								S	-	●
								H	-	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃付き

## Threading (internal) Full Profile

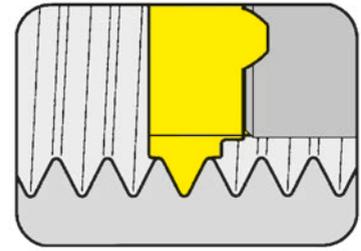


B

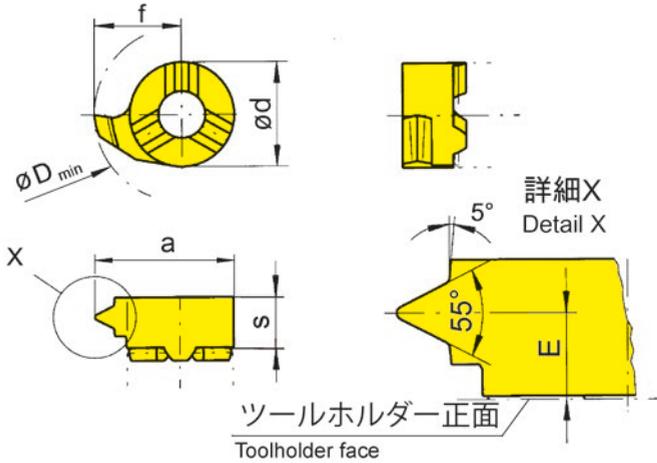
### インサート

Insert

# 116



最小下穴径 ピッチ(インチ寸法)	Bore $\varnothing$ from Threads per inch	16 mm 11-14
---------------------	---	----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

DIN ISO 228; (259)および  
2999に準ずるウィットねじ用

Whitworth pipe thread as per  
DIN ISO 228;(259) and 2999

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	TPI	E	f	d	s	D <sub>min</sub>	EG55	TN35
R/L116.5511.02	11	3,5	10,2	11	5,5	16	▲/△	▲/▲
R/L116.5514.02	14	3,9	10,2	11	5,5	16	▲/△	▲/▲

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工(内径) さらい刃なし

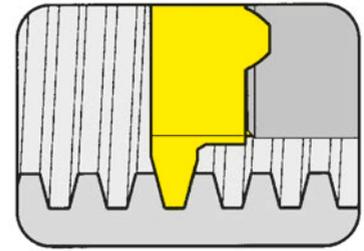
## Threading (internal) Partial Profile



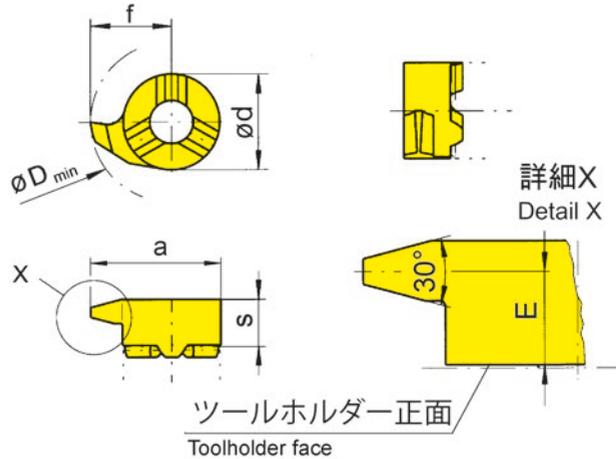
**B**

インサート  
Insert

**116**



最小下穴径 ピッチ	Bore $\varnothing$ from Pitch	16 mm 2-6 mm
--------------	----------------------------------	-----------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B116  
Type 145

ISOメートル台形ねじ  
DIN 103  
Metric ISO trapezoidal thread  
DIN 103

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	P	E	f	a	d	s	D <sub>min</sub>	Gewinde Thread	EG55	TI25	TN35
R/L116.1220.01	2	4,50	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 20x2	▲/△		▲/△
R/L116.1730.01	3	4,30	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x3	▲/▲		▲/▲
R/L116.2240.01	4	4,00	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x4	▲/▲		▲/▲
R/L116.2750.01	5	3,55	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 24x5	▲/▲		▲/▲
R/L116.3560.01	6	3,30	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 30x6	▲/▲	▲/▲	

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

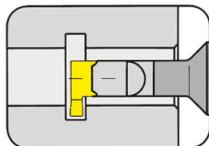
他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	○	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

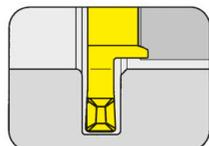
超硬材種  
Carbide grades

ツールホルダー  
Toolholder  
18P

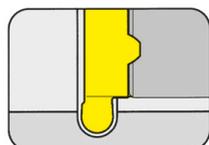


ページ/Page  
B151

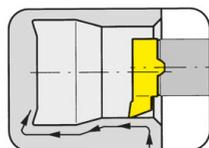
インサート  
Insert  
S18P/18P



ページ/Page  
B152, B154



ページ/Page  
B153



ページ/Page  
B155

18P



刃先交換式  
溝幅 2 - 3 mm

Toolholder with Inserts  
Width of groove 2 - 3 mm

# HCG - HORN Catalogue Guide

## 内径溝入れ加工 / INTERNAL GROOVING

最小下穴径Ø Bore Ø	製品ラインナップ / Product line												
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P	
≥ 0.2	•												
≥ 0.5	•												
≥ 0.7	•												
≥ 1.0	•												
≥ 1.5	•												
≥ 2.0	•												
≥ 3.0	•												
≥ 4.0	•												
≥ 5.0	•												
≥ 6.0	•	•	•	•									
≥ 6.8		•	•	•									
≥ 7.0		•			•								
≥ 7.8			•		•	•							
≥ 8.0			•		•	•							
≥ 9.0			•		•	•	•						
≥ 10.0			•				•	•	•				
≥ 10.5									•				
≥ 11.0								•	•				
≥ 11.5									•				
≥ 13.8										•			
≥ 14.0										•	•		
≥ 16.0											•		
≥ 16.5										(•)			
≥ 18.0												•	

溝深さ Depth of groove	2.5	2.5	4.0	0.8	2.0	1.0	3.0	2.3	3.5	4.0 (6.5)	4.3	8.0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0.5-2.0	1.0-2.0	1.0-3.0	0.7-1.5	1.0-2.0	0.7-2.0	1.0-3.0	0.7-3.0	1.0-3.0	0.7-3.0	0.7-4.0	2.0-3.0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
ハードターニング / Hard turning	•					•		•		•	•	

特殊品はお問い合わせください。  
Special tools upon request

mm表記  
Dimensions in mm

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

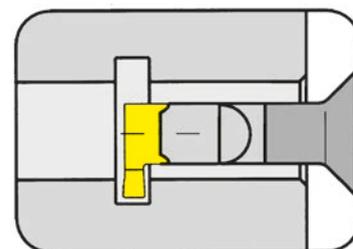


### ツールホルダー

#### Toolholder

# 18P

内部給油式  
with through coolant supply



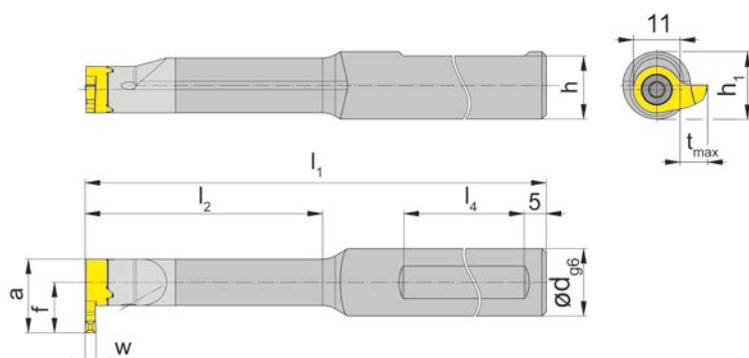
最小下穴径	Bore Ø from	18.0 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	8.0 mm
最大溝幅	Width of groove	2.0 - 3.0 mm

シャンク材質：超硬

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

適用インサート  
for Insert

タイプ 18P  
Type S18P



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>
R/LB18P.0012.00	12	100	25	11	50	12,5
R/LB18P.0012.01	12	120	40	11	50	12,5
R/LB18P.0016.00	16	100	25	15	50	13,0
R/LB18P.0016.01	16	120	40	15	50	13,0
R/LB18P.0016.02	16	130	56	15	50	13,0
R/LB18P.0016.03	16	150	80	15	50	13,0

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

w、a、tmax寸法はインサートページをご参照ください。  
w, a, tmax and f see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値はC8ページ技術資料をご確認下さい。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備備品

#### Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB18P...	5.13T20EP	T20PQ

# 溝入れ加工 (内径)

## Grooving (internal)

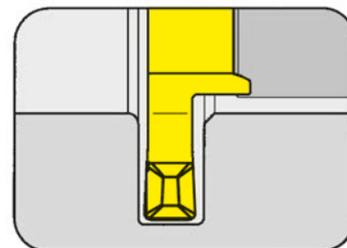


B

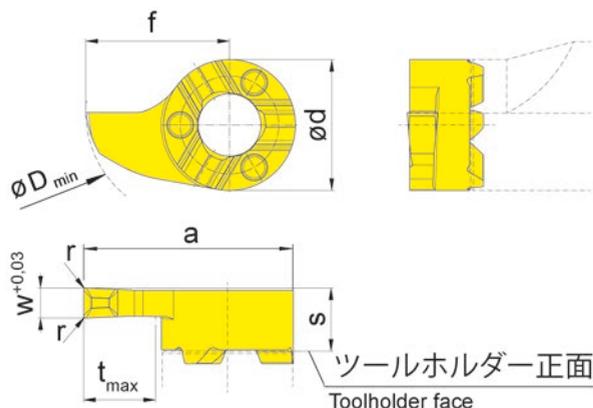
### インサート

#### Insert

## S18P



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	18 mm
溝深さ	Depth of groove	6 mm
溝幅	Width of groove	2-3 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B18P  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS18P.0200.1.D2	2,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.1.D2	2,5	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0300.1.D2	3,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
									P	●
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

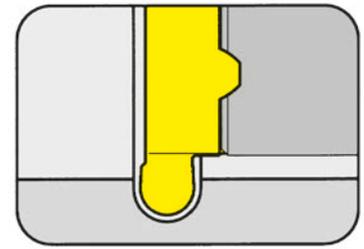
## Grooving (internal)



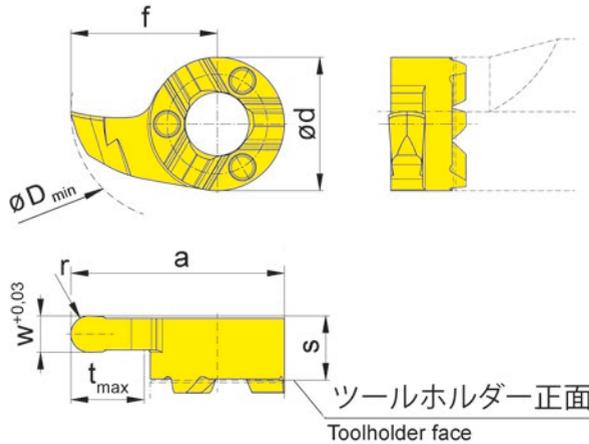
**B**

インサート  
Insert

**18P**



最小下穴径 フルR	Bore $\varnothing$ from Full radius	18 mm 0.9-1.5 mm
--------------	--	---------------------



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B18P  
Type

フルR  
Full radius

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/L18P.0009.1.18	1,8	5,3	12	17,5	0,9	11	6	18	▲/△	▲/△
R/L18P.0011.1.22	2,2	5,3	12	17,5	1,1	11	6	18	▲/△	▲/△
R/L18P.0015.1.30	3,0	5,3	12	17,5	1,5	11	6	18	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工 (内径)

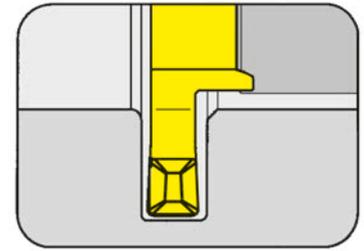
## Grooving (internal)



B

インサート  
Insert

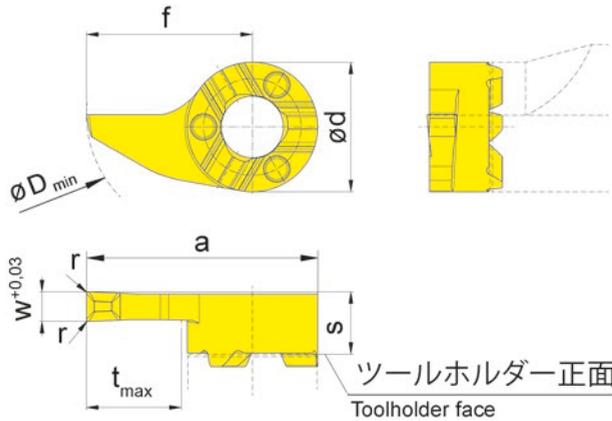
S18P



最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	20 mm
溝深さ	Depth of groove	8 mm
溝幅	Width of groove	2-3 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B18P  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	w	s	f	a	r	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS18P.0200.2.D2	2,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.2.D2	2,5	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/Δ	▲/▲
R/LS18P.0300.2.D2	3,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲
									P	•
									M	○
									K	○
									N	-
									S	-
									H	-

▲ 在庫 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

# ボーリング加工/倣い加工

## Boring and Profiling

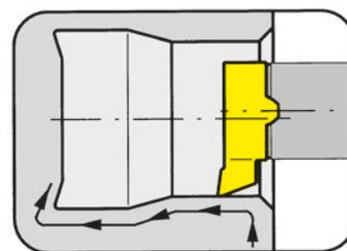


### インサート

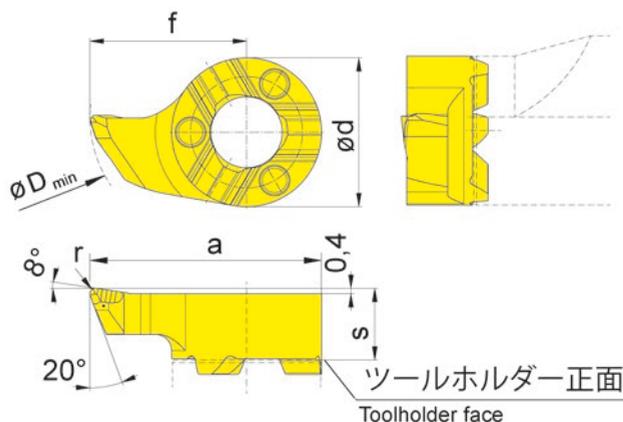
#### Insert

## S18P

最小下穴径	Bore $\varnothing$ from	17.5 mm
-------	-------------------------	---------



**B**



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ B18P  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	s	f	a	r	d	D <sub>min</sub>	EG55	TH35
R/LS18P.1815.R2	5,3	11,5	17	0,2	11	17,5	△△	▲△
R/LS18P.1815.R4	5,3	11,5	17	0,4	11	17,5	▲▲	▲▲

▲ 在庫 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- お勧め致しません / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

チップブレーカー採用により、下穴径  $\geq \varnothing 17.5$  mmボーリング加工とDIN 509 E型およびF型に準ずる倣い、ぬすみ加工が可能です。

The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 17.5$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種  
Carbide grades

