



新製品
NEW



インサート幅
15 mm・20 mmに対応

システム 315

NEW PROFILE GROOVING
INSERT 15 MM AND 20 MM
SYSTEM 315



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- システム315で溝幅最大20 mmに対応

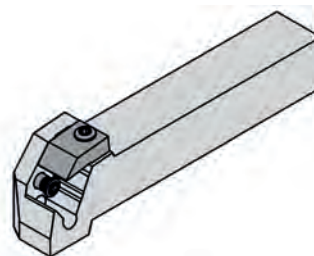
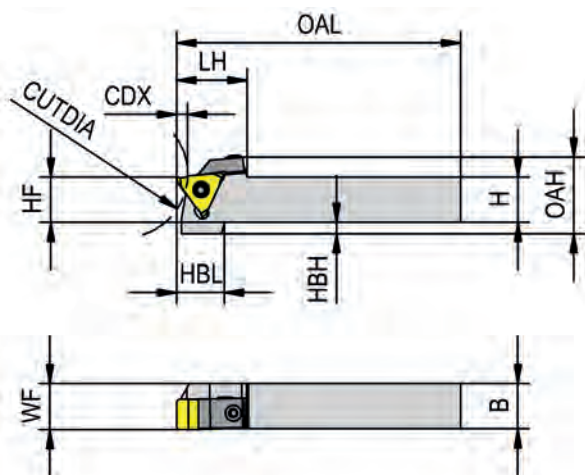
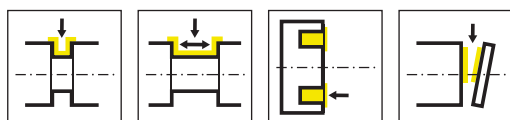
System 315 extension for form
grooves up to 20 mm wide

- 不要な作業を排除することによる
サイクルタイムの短縮

Shorter cycle times by eliminating
unnecessary operations

- 希望寸法に合わせてインサートを成形

For customised component
geometries



R = 右勝手バージョンを図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	CDX	CUTDIA	H	B	OAL	LH	OAH	WF	HF	インター フェース W Interface W
RH315.2020.05.P.15	5	30	20	20	125	34,5	29,8	20,5	20	31515050R
RH315.2525.05.P.15	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31515050R
RH315.2525.05.P.20	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31520050R
LH315.2020.05.P.15	5	30	20	20	125	34,5	29,8	20,5	20	31515050L
LH315.2525.05.P.15	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31515050L
LH315.2525.05.P.20	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31520050L

加工径による溝深さ (CUTDIA)
Depth of groove (CDX) in relation to outer ϕ (CUTDIA)

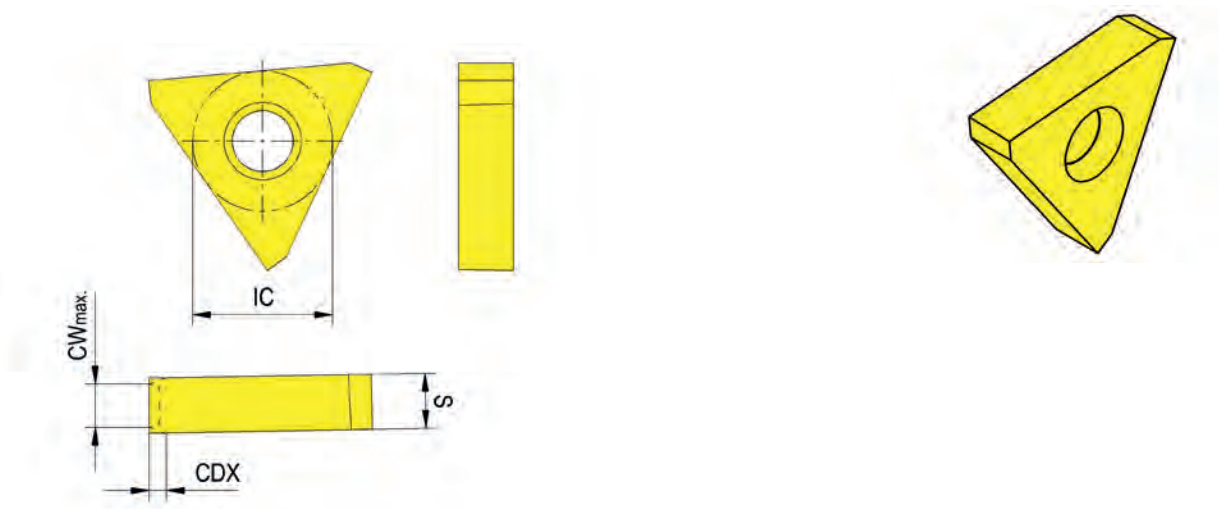
CUTDIA	CDX
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプ部品 Clamping element	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH315....P.15	010.0015.0781	5.15T20P	T20PQ
R/LH315....P.20	010.0020.0780	5.15T20P	T20PQ

ブランク材

Basic dimensions of the blank



R = 右勝手バージョンを図示 L = 左勝手バージョン
R = right hand version shown L = left hand version

型式 Part number	CDX	CW	IC	S
R/L315...	5	3,05	13	3,25
R/L315...	5	5,25	13	5,45
R/L315...	5	5,9	13	6,1
R/L315...	5	6,4	13	6,6
R/L315...	5	6,9	13	7,1
R/L315...	5	7,3	13	7,5
R/L315...	5	8,3	13	8,5
R/L315...	5	9,3	13	9,5
R/L315...	5	10,3	13	10,5
R/L315...	5	13,3	13	13,5
R/L315...	5	15,3	13	15,5
R/L315...	5	20,3	13	20,5

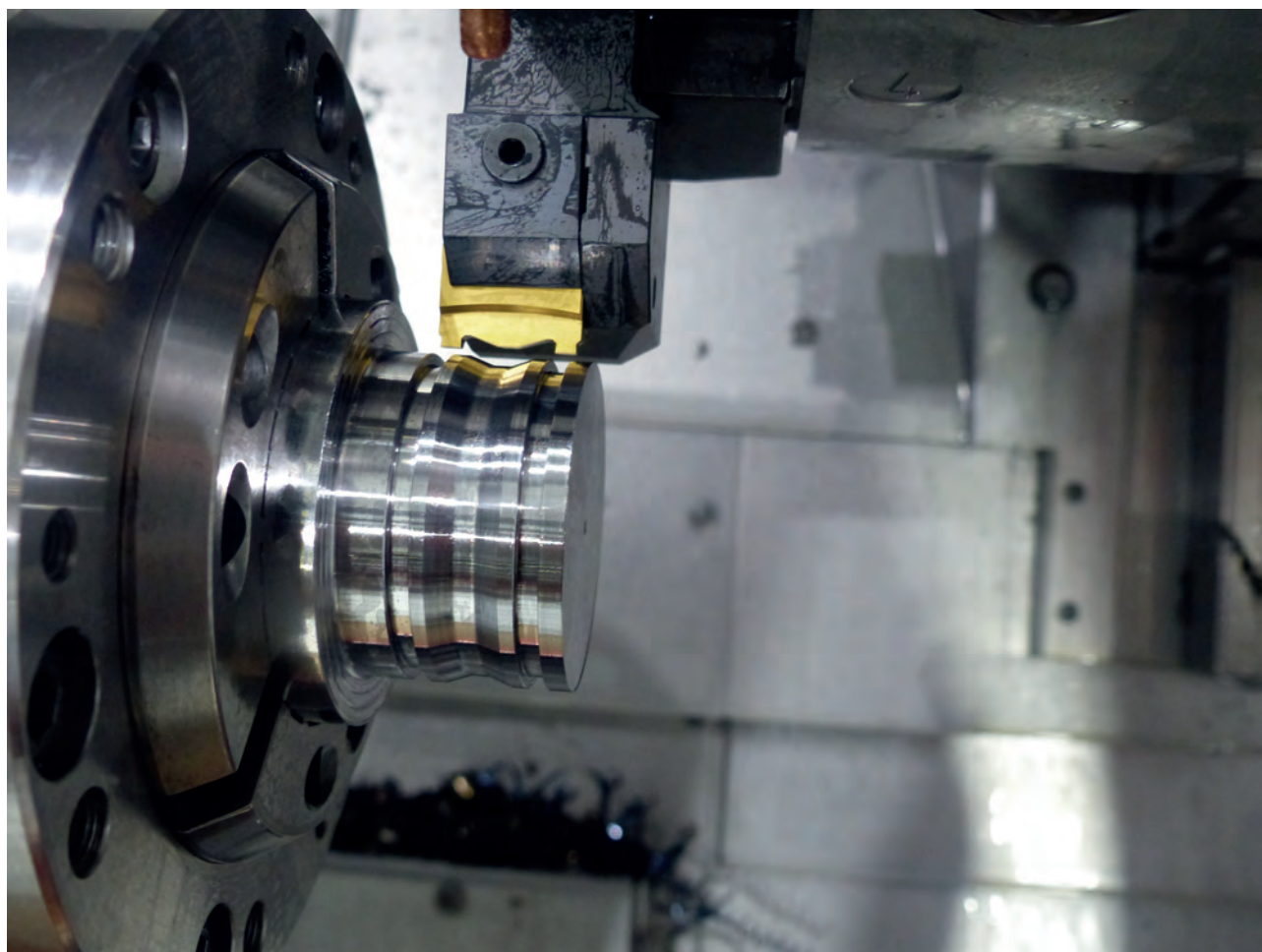
加工例

Example of processing



インサート： 315 タイプ
溝幅： 20 mm
ツールホルダー： LH315.2525.05.P.20
被削材： SCM440相当 調質材
加工： 外径溝入れ加工
クーラント： 水溶性 外部給油
切削速度： 170 m/min
送り： 0,13 mm/rev

Insert: Type 315
Form width: 20 mm
Toolholder: LH315.2525.05.P.20
Material: 42CrMo4 +QT
Process: Grooving
Cooling: KSS external
Cutting speed: 170 m/min
Feed rate: 0.13 mm/rot.







溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店/刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com