



**システム315, 316
新内部給油ホルダー**

インサート上下からのダブル
給油で高能率加工を実現

**TOOLHOLDER FOR
SYSTEMS 315 AND 316**

FLANK AND RAKE FACE COOLING
FOR HIGHER PERFORMANCE



特長：

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **高能率加工のための内部給油機構**

Targeted coolant supply for high
cutting performance

- **様々な接続方法で配管可能**

Universal coolant connection to the
toolholder

- **難削材でも長い工具寿命を実現**

High-strength material for long
tool life

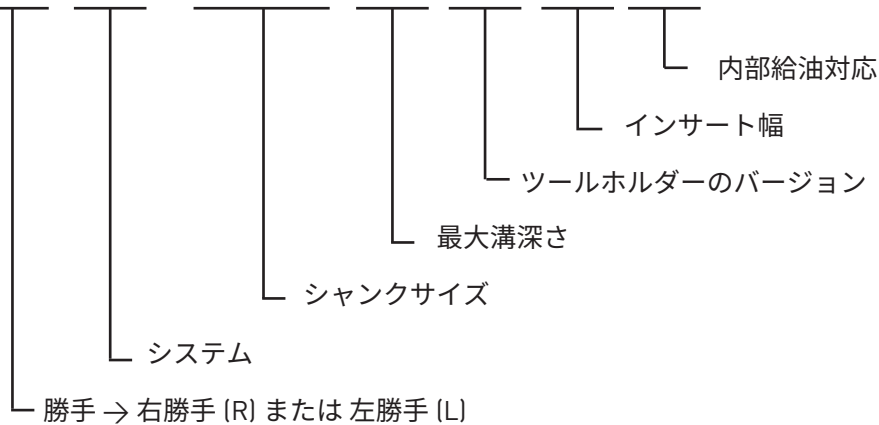
ツールホルダー 型式情報

Information of toolholder type H315...IK / 316...IK



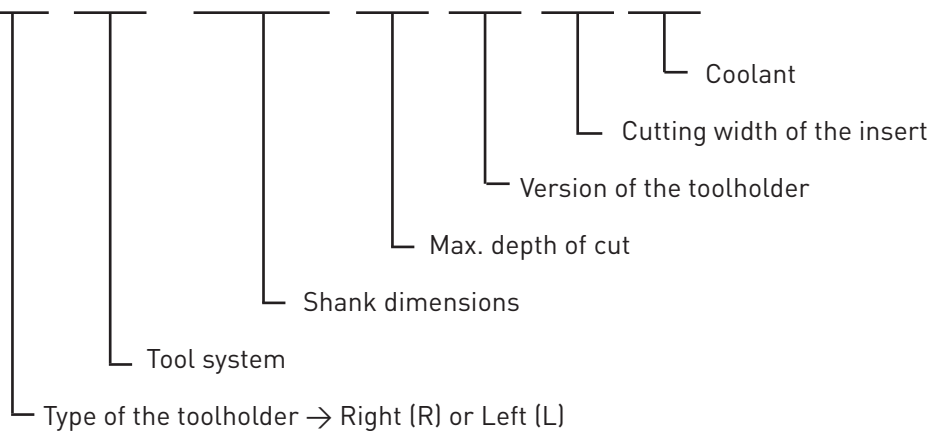
ツールホルダー識別コード

RH315.2020.05.0A.03.IK



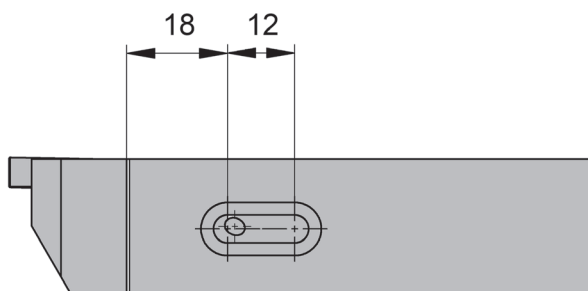
Number code of the toolholder:

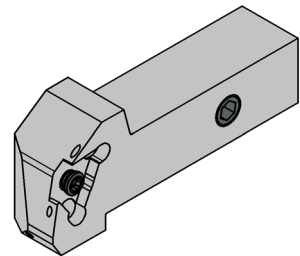
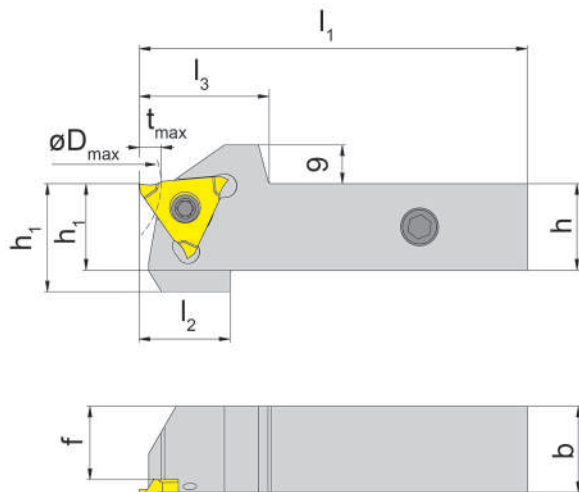
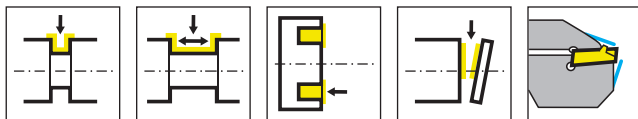
RH315.2020.05.0A.03.IK



クーラント穴の位置

Position of the coolant transfer





R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

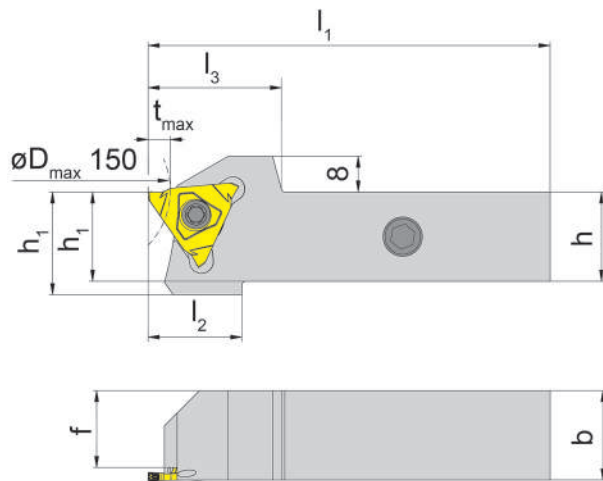
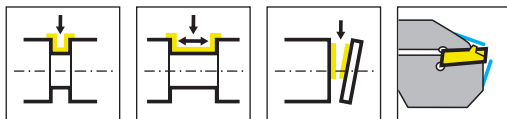
型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f	HWS
RH315.1616.05.0A.03.IK	16	16	75	21	30	16	13,2	31503R
RH315.2020.05.0A.03.IK	20	20	90	21	30	20	17	31503R
RH315.2525.05.0A.03.IK	25	25	105	21	30	25	22	31503R
RH315.1616.05.0A.05.IK	16	16	75	21	30	16	10,8	31505R
RH315.2020.05.0A.05.IK	20	20	90	21	30	20	14,8	31505R
RH315.2525.05.0A.05.IK	25	25	105	21	30	25	19,8	31505R
LH315.1616.05.0A.03.IK	16	16	75	21	30	16	13,2	31503L
LH315.2020.05.0A.03.IK	20	20	90	21	30	20	17	31503L
LH315.2525.05.0A.03.IK	25	25	105	21	30	25	22	31503L
LH315.1616.05.0A.05.IK	16	16	75	21	30	21	10,8	31505L
LH315.2020.05.0A.05.IK	20	20	90	21	30	20	14,8	31505L
LH315.2525.05.0A.05.IK	25	25	105	21	30	25	19,8	31505L

ワーク径と最大溝深さの相関
Depth of groove in relation to outer ø

Dmax	tmax
35	5
50	4,5
75	4
125	3,5
200	3

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	クーラント供給部品 Coolant supply	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH315...	5.12T20P	004.00.16	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

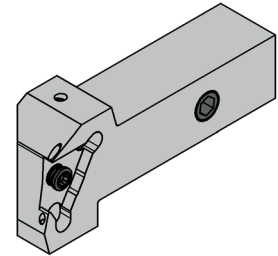
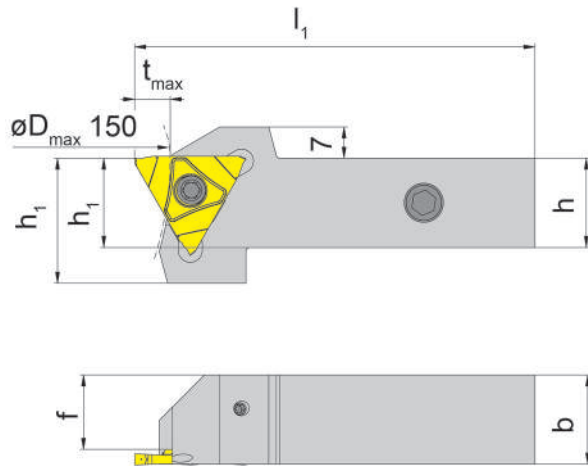
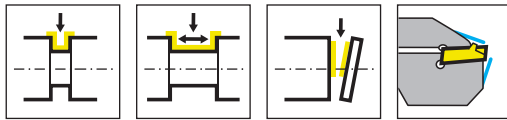
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f	t_{max}	HWS
RH315.1616.06.SA.03.IK	16	16	75	21	30	16	13,2	6	S31503R
RH315.2020.06.SA.03.IK	20	20	90	21	30	20	17,2	6	S31503R
RH315.2525.06.SA.03.IK	25	25	105	21	30	25	22,2	6	S31503R
LH315.1616.06.SA.03.IK	16	16	75	21	30	16	13,2	6	S31503L
LH315.2020.06.SA.03.IK	20	20	90	21	30	20	17,2	6	S31503L
LH315.2525.06.SA.03.IK	25	25	105	21	30	25	22,2	6	S31503L

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	クーラント供給部品 Coolant supply	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH315...	5.12T20P	004.00.16	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l	h ₁	f	t _{max}	HWS
RH316.1616.08.SA.03.IK	16	16	75	24	12,7	8	S31603R
RH316.2020.08.SA.03.IK	20	20	90	28	16,7	8	S31603R
RH316.2525.08.SA.03.IK	25	25	105	28	21,7	8	S31603R
RH316.2020.08.SA.05.IK	20	20	90	28	14,8	8	S31605R
RH316.2525.08.SA.05.IK	25	25	105	28	19,8	8	S31605R
LH316.1616.08.SA.03.IK	16	16	75	24	12,7	8	S31603L
LH316.2020.08.SA.03.IK	20	20	90	28	16,7	8	S31603L
LH316.2525.08.SA.03.IK	25	25	105	28	21,7	8	S31603L
LH316.2020.08.SA.05.IK	20	20	90	28	14,8	8	S31605L
LH316.2525.08.SA.05.IK	25	25	105	28	19,8	8	S31605L

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	クーラント供給部品 Coolant supply	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	5.12T20P	004.00.16	T20PQ



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店/刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com