



突切り加工用工具 234

2コーナー式突切り工具
φ 65 まで対応可能

PARTING OFF SYSTEM 234

PARTING OFF WITH 2 CUTTING EDGES
UP TO A DIAMETER OF 65 MM



特長:

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

• **2コーナー式インサート**

Insert with 2 cutting edges

• **加工直径最大 65 mm**

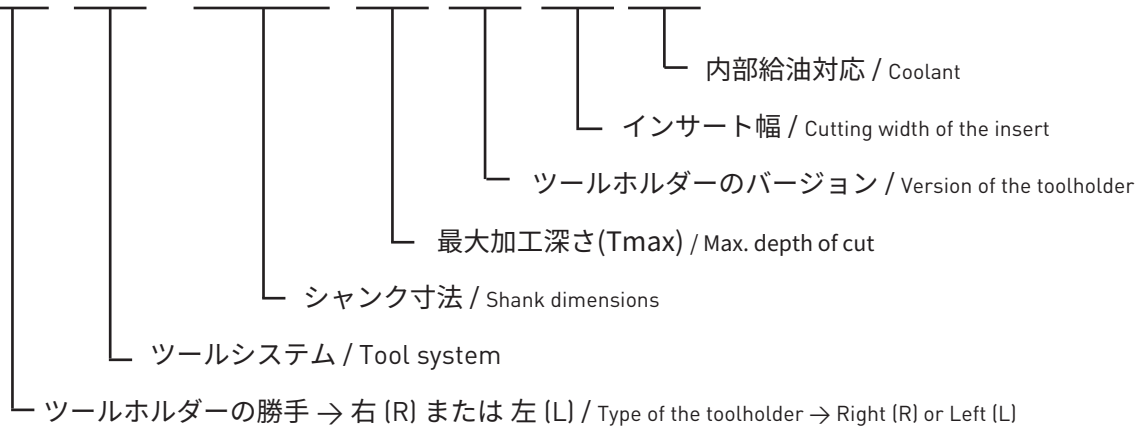
Cutting diameter up to 65 mm

• **2種類のチップブレーカーを提供**

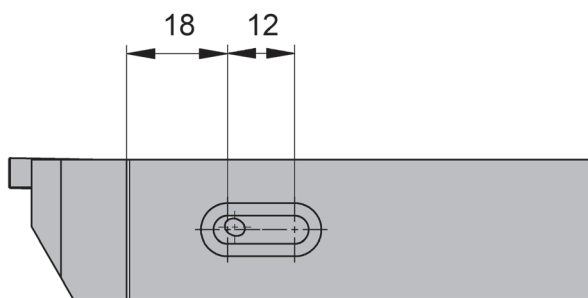
2 different chip breaking geometries
available

ツールホルダーの番号コード / Number code of the toolholder:

RH234.2020.33.0A.02.IK



クーラント供給位置 / Position of the coolant transfer



チップブレイカー
Geometry

被削材
Material

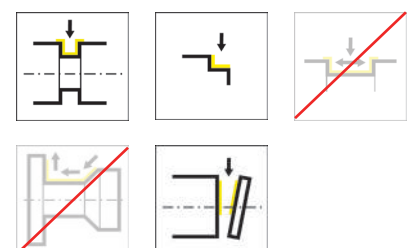
送り速度 f [mm/rev]
Feed rate f [mm/rev]

加工
Machining

.EN

P M K
N S H

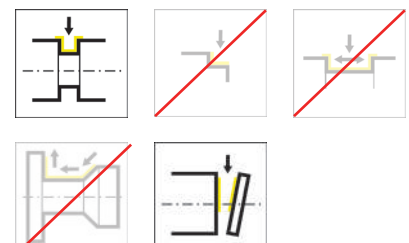
↓
0,10-0,45

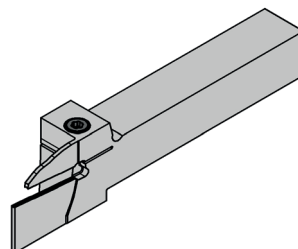
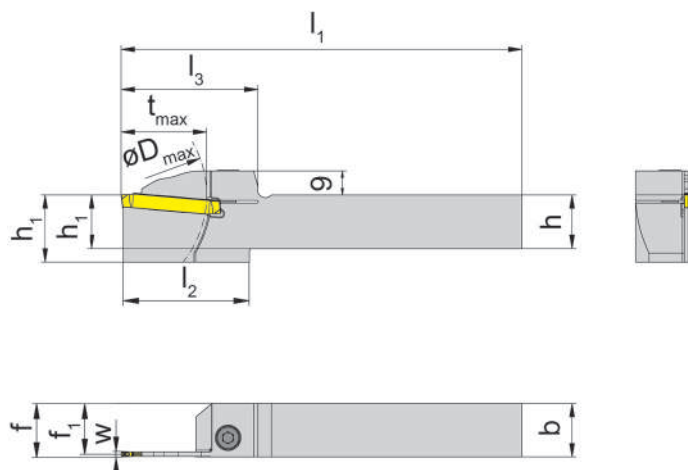
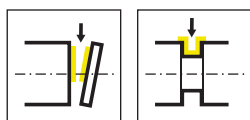


.3V

P M K
N S H

↓
0,05-0,20





R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

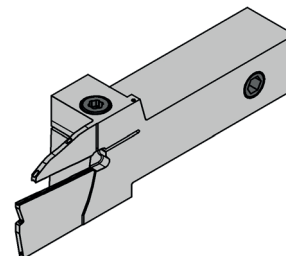
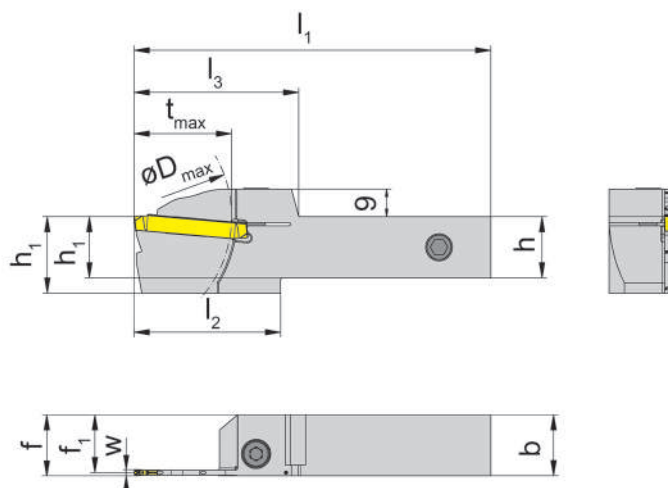
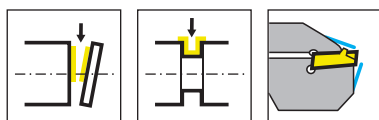
L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	w	HWS
RH234.2020.33.02	20	20	150	48	52	20	19	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
RH234.2020.33.03	20	20	150	48	52	20	18,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403
RH234.2525.33.02	25	25	150	48	52	25	24	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
RH234.2525.33.03	25	25	150	48	52	25	23,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403
LH234.2020.33.02	20	20	150	48	52	20	19	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
LH234.2020.33.03	20	20	150	48	52	20	18,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403
LH234.2525.33.02	25	25	150	48	52	25	24	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
LH234.2525.33.03	25	25	150	48	52	25	23,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH234...	6.23T25P	T25PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

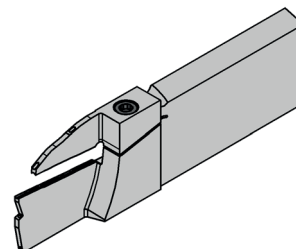
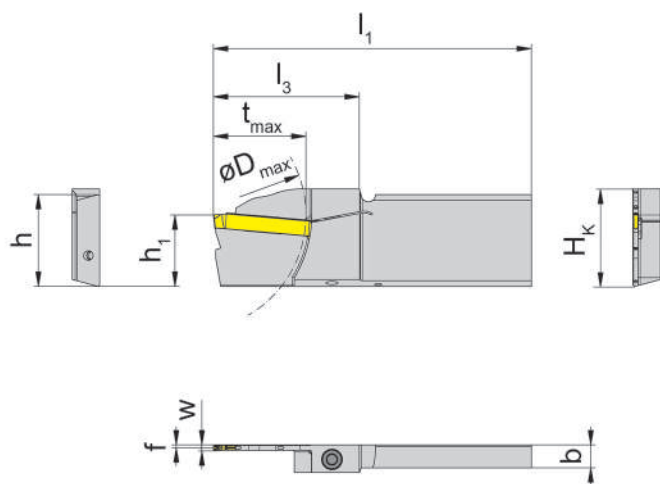
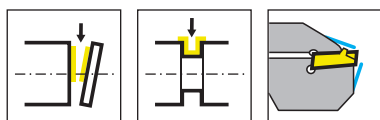
L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	w	HWS
RH234.2020.33.0A.02.IK	20	20	117	48	54	20	19	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
RH234.2020.33.0A.03.IK	20	20	117	48	54	20	18,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403
RH234.2525.33.0A.02.IK	25	25	132	48	54	25	24	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
RH234.2525.33.0A.03.IK	25	25	132	48	54	25	23,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403
LH234.2020.33.0A.02.IK	20	20	117	48	54	20	19	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
LH234.2020.33.0A.03.IK	20	20	117	48	54	20	18,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403
LH234.2525.33.0A.02.IK	25	25	132	48	54	25	24	f ₁ +w/2	33	80	2	23401
LH234.2525.33.0A.03.IK	25	25	132	48	54	25	23,5	f ₁ +w/2	33	80	3	23403

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クーラント供給部品 Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH234...	004.00.16	6.23T25P	T25PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

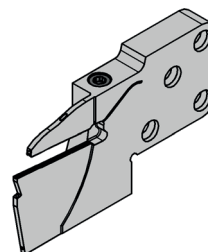
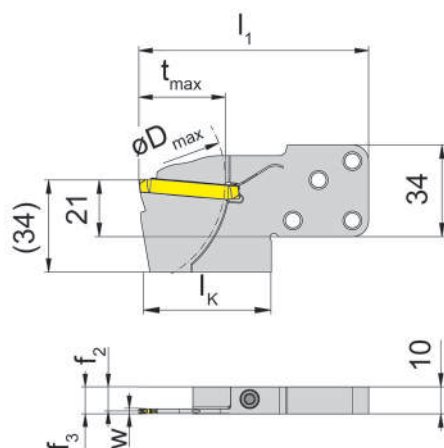
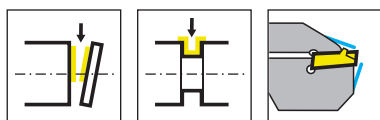
L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version

型式 Part number	H _K	h	l ₁	h ₁	f	l ₃	t _{max}	D _{max}	w	HWS
RH234.3208.33.02.IK	33,8	32	110	24,8	1	51	33	80	2	23401
RH234.3208.33.03.IK	33,8	32	110	24,8	1,5	51	33	80	3	23403
LH234.3208.33.02.IK	33,8	32	110	24,8	1	51	33	80	2	23401
LH234.3208.33.03.IK	33,8	32	110	24,8	1,5	51	33	80	3	23403

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH234...	5.13T20P	T20PQ



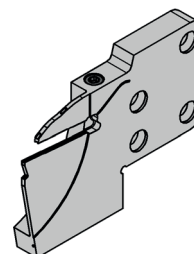
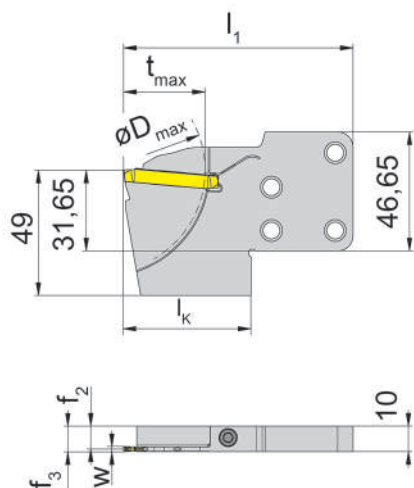
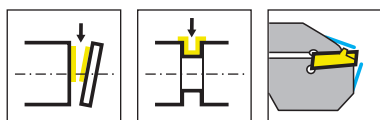
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version

型式 Part number	$t_{\max}$	f_2	f_3	w	$D_{\max}$	l_1	HWS	HMS
RNK234.0842.33.4.02.IK	33	9	$f_2 + w/2$	2	80	85	23401	842002 • 842001
RNK234.0842.33.4.03.IK	33	8,5	$f_2 + w/2$	3	80	85	23403	842002 • 842001
LNK234.0842.33.4.02.IK	33	9	$f_2 + w/2$	2	80	85	23401	842002 • 842001
LNK234.0842.33.4.03.IK	33	8,5	$f_2 + w/2$	3	80	85	23403	842002 • 842001

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH234...	5.13T20P	T20PQ



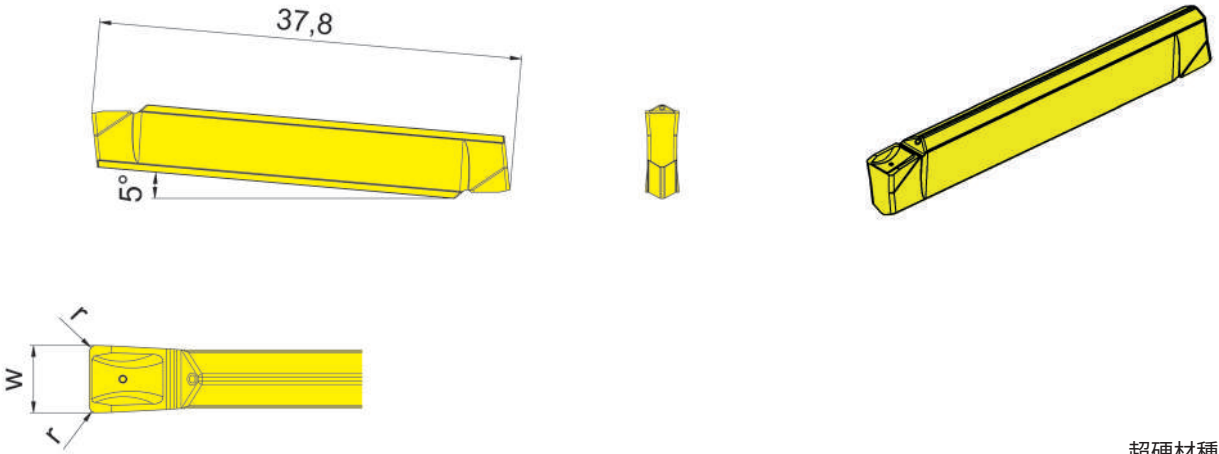
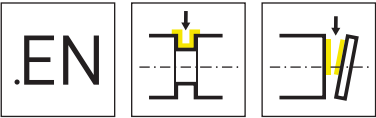
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version

型式 Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	HWS	HMS
RNK234.0845.33.4.02.IK	33	9	$f_2 + w/2$	2	80	90	23401	845002 • 845001
RNK234.0845.33.4.03.IK	33	8,5	$f_2 + w/2$	3	80	90	23403	845002 • 845001
LNK234.0845.33.4.02.IK	33	9	$f_2 + w/2$	2	80	90	23401	845002 • 845001
LNK234.0845.33.4.03.IK	33	8,5	$f_2 + w/2$	3	80	90	23403	845002 • 845001

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH234...	5.13T20P	T20PQ

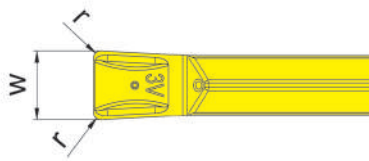
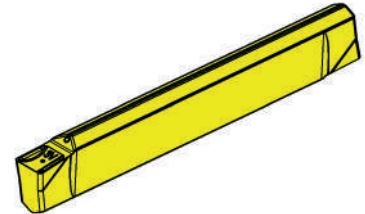
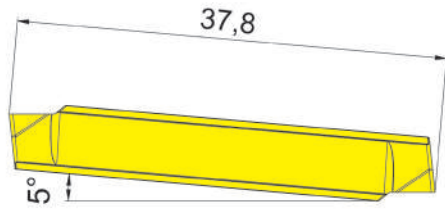
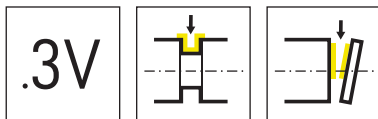


超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4 週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS	AS65	IG65
S234.0200.EN2	2	0,2	23401	▲	▲
S234.0300.EN3	3	0,3	23403	▲	▲
				P	●
				M	○
				K	○
				N	-
				S	-
				H	-



▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4 週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS	AS65	IG65
S234.0200.3V2	2	0,2	23401	▲	▲
S234.0300.3V3	3	0,3	23403	▲	▲
				P ● ●	
				M ○ ●	
				K ○ -	
				N - -	
				S - ○	
				H - -	



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店/刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com