



雌ねじ加工用インサート
スーパーミニ .GMブレーカー
優れた切りくず処理性能

**SUPERMINI WITH SINTERED GEOMETRY
FOR THREADING**
CHIP CONTROL REDEFINED



特長：

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

• **ねじ切り専用の焼結チップブレーカー**

Sintered chip breaking geometry
for threading

• **難削材の加工でも優れた切りくず
処理能力による安定した加工**

High process reliability due to
excellent chip control in
different materials

• **様々な加工径に対応可能**

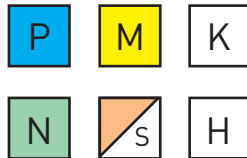
Universally applicable for various
thread diameters

チップブレーカー
Geometry

被削材
Material

切り込み量 ap [mm]
Infeed ap [mm]

加工
Machining



$ap = 0,03 - 0,1$



ねじ切り対応表 / Thread overview		
インサート型式 / Inserts	ピッチ / Pitch (P)	ねじ種類 / Thread
RS105.0507.2.5.GM1 RS105.0507.3.5.GM1	M6 x 0,5	細目ねじ / Fine thread
	M6 x 0,75	
	M8 x 0,5	
	M10 x 0,5	
RS105.1010.2.5.GM1 RS105.1010.3.5.GM1	M6x1	並目ねじ / Standard thread
RS105.1012.2.6.GM1 RS105.1012.3.6.GM1 RS105.1012.4.6.GM1	M8 x 1	細目ねじ / Fine thread
	M10 x 1	細目ねじ / Fine thread
	M12 x 1	細目ねじ / Fine thread
	M8 x 1,25	並目ねじ / Standard thread
RS105.1515.2.6.GM1 RS105.1515.3.6.GM1 RS105.1515.4.6.GM1	M10 x 1,5	並目ねじ / Standard thread

チップブレーカー無しの場合の切りくず
Swarf without chip breaking geometry



GMチップブレーカー付きの切りくず
Swarf with chip breaking geometry .GM



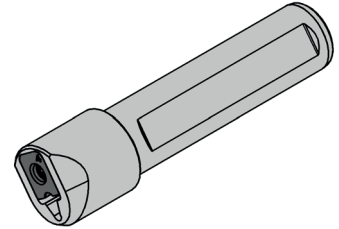
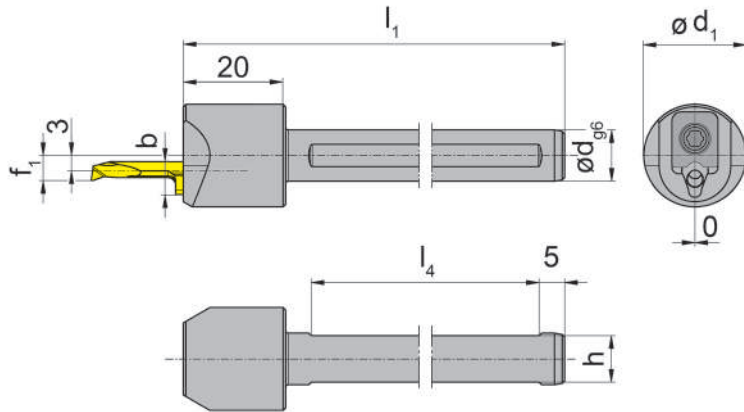
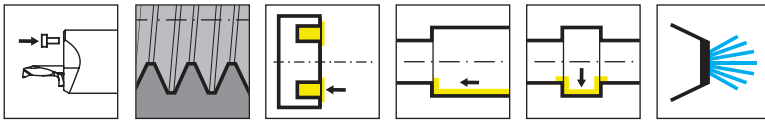


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	f ₁	d ₁	b	HWS
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	20	7	105125
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	20	7	105125
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	20	7	105125
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	20	7	105125
B105.0022.S.05	22	90	20	55	6,3	22	7	105125
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	25	7	105125
B105.0028.S.05	28	120	26	55	6,3	28	7	105125

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプ部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105.0...05	010.0105.05	T15PL

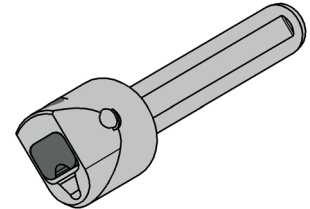
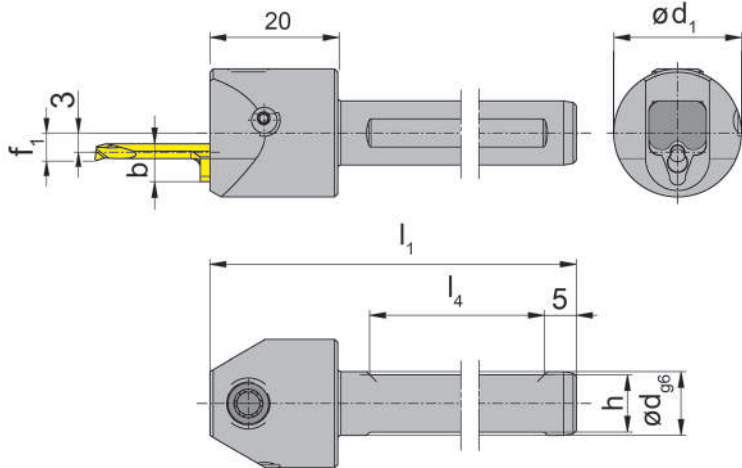
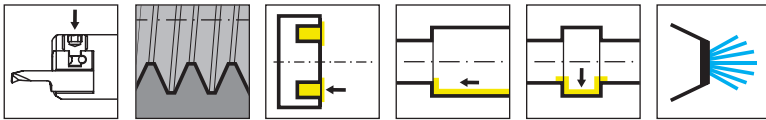


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	f ₁	d ₁	b	HWS
B105.0010.A.05	10	80	9	50	6,3	20	7	105125
B105.0012.A.05	12	80	11	50	6,3	20	7	105125
B105.0016.A.05	16	80	14	50	6,3	20	7	105125
B105.0020.A.05	20	90	18	55	6,3	20	7	105125
B105.0025.A.05	25	100	23	55	6,3	25	7	105125

b = インサート高さ
b = Height of insert

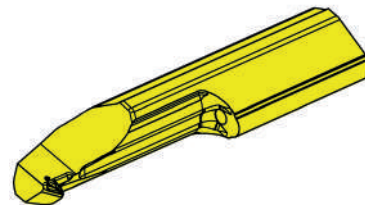
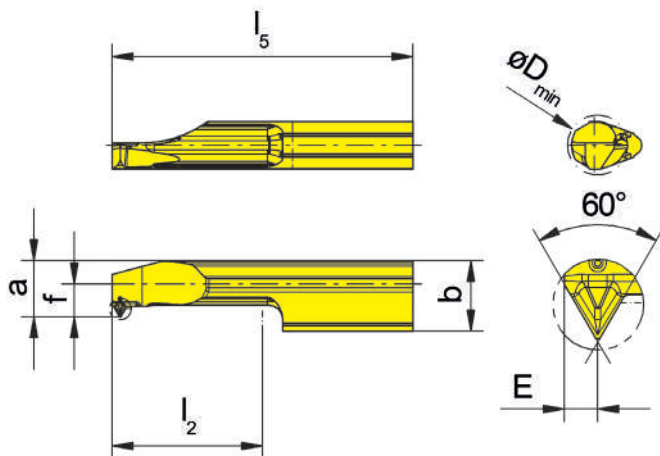
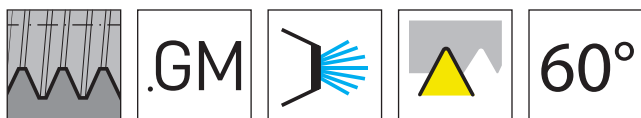
予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプ部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105.0...05	010.0005.0663	T25PQ

インサート Insert

Ø ≥ 4,8 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	P	P _{max}	E	f	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	TH35
RS105.1010.2.5.GM1	1	1	0,8	3,3	3,5	7	15	30	4,8	▲
RS105.1010.3.5.GM1	1	1	0,8	3,3	3,5	7	20	35	4,8	▲
RS105.0507.2.5.GM1	0,5	0,75	0,8	3,3	3,7	7	15	30	5	▲
RS105.0507.3.5.GM1	0,5	0,75	0,8	3,3	3,7	7	20	35	5	▲
RS105.1012.2.6.GM1	1	1,25	0,8	3,3	4,43	7	15	30	6	▲
RS105.1012.3.6.GM1	1	1,25	0,8	3,3	4,43	7	20	35	6	▲
RS105.1012.4.6.GM1	1	1,25	0,8	3,3	4,43	7	25	40	6	▲
RS105.1515.2.6.GM1	1,5	1,5	0,8	3,3	4,43	7	15	30	6,8	▲
RS105.1515.3.6.GM1	1,5	1,5	0,8	3,3	4,43	7	20	35	6,8	▲
RS105.1515.4.6.GM1	1,5	1,5	0,8	3,3	4,43	7	25	40	6,8	▲
	P	●								
	M	●								
	K	-								
	N	●								
	S	○								
	H	-								



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com