



新製品
NEW



スイス型自動旋盤用
新チップブレーカー
システム 274

NEW CHIP BREAKER GEOMETRIES
FOR SWISS-TYPE MACHINING
SYSTEM 274



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **精密焼結チップブレーカー**

- **.PR ：バックターニング用**

- **.NF ：溝入れ、横引き用**

Precision sintered chip breaker geometries .PR and .NF

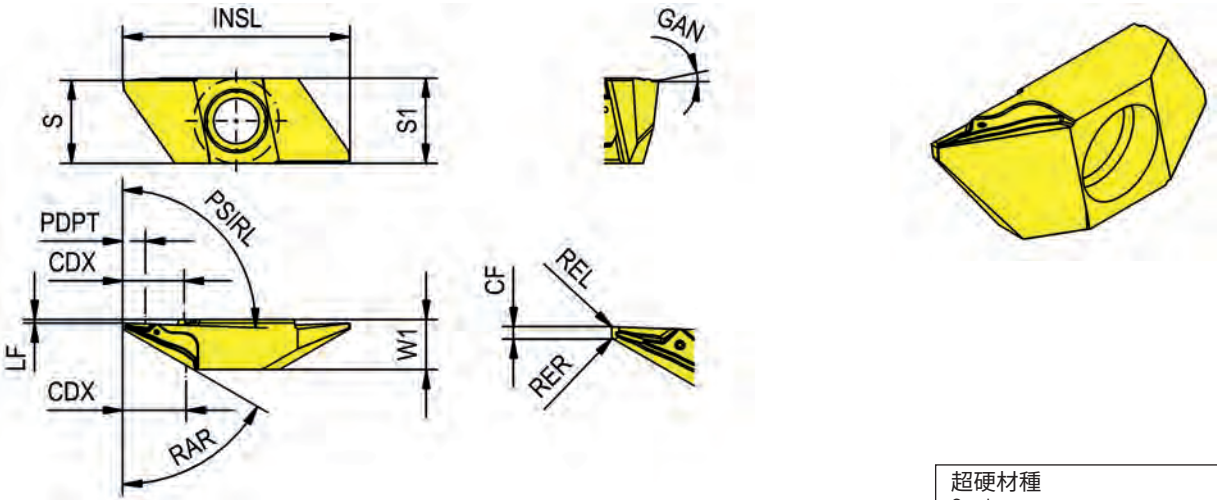
- **スイス型自動旋盤での安定**

- **した溝入れ・横引き加工用**

Reliable grooving and side turning on Swiss-type machines

- **バックターニングにも最適**

Specially adapted for back turning on Swiss-type machines



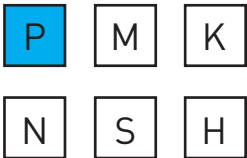
超硬材種
Grades
▲ 在庫品 Δ 4 週間
▲ on stock Δ 4 weeks

型式 Part number	CF	CDX	REL	RER	PSIRL	PDPT	W1	LF	GAN	RAR	INSL	S	S1	インター フェース M Interface M	IG35	TH35
RS274.0560.6.PR.05	0,5	6	0,05	0,05	92°	2	4,4	0,3	12°	60°	20	7,3	7,5	274040000R	▲	▲
RS274.0560.6.PR.10	0,5	6	0,1	0,1	92°	2	4,4	0,3	12°	60°	20	7,3	7,5	274040000R	▲	▲
															P	●
															M	o
															K	-
															N	-
															S	o
															H	-

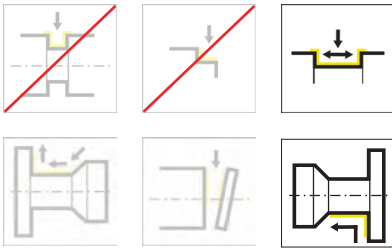
チップブレーカー 被削材
Geometry Material

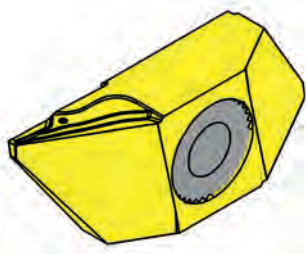
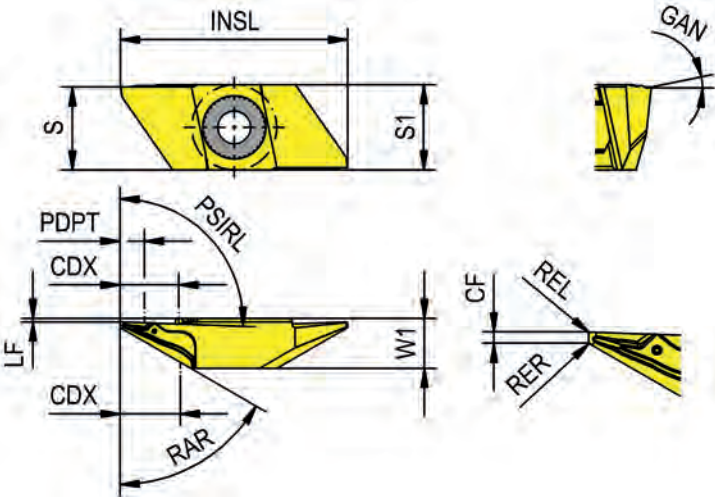
送り f [mm/rev]
Feed rate f [mm/rev]

アプリケーション
Machining



0,02-0,1





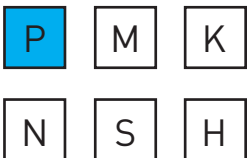
超硬材種
Grades
▲ 在庫品 Δ 4 週間
▲ on stock Δ 4 weeks

型式 Part number	CF	CDX	REL	RER	PSIRL	PDPT	W1	LF	GAN	RAR	INSL	S	S1	インター フェース M Interface M	IG35	TH35
RE274.0560.6.PR.05	0,5	6	0,05	0,05	92°	2	4,4	0,3	12°	60°	20	7,3	7,5	274140000R	Δ	Δ
RE274.0560.6.PR.10	0,5	6	0,1	0,1	92°	2	4,4	0,3	12°	60°	20	7,3	7,5	274140000R	Δ	Δ
															P	●
															M	o
															K	-
															N	-
															S	o
															H	-

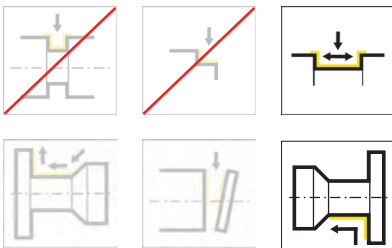
チップブレーカー 被削材
Geometry Material

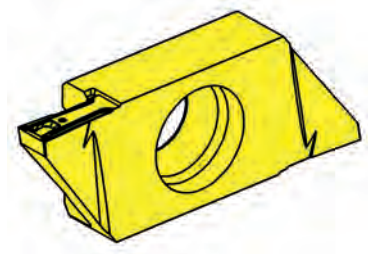
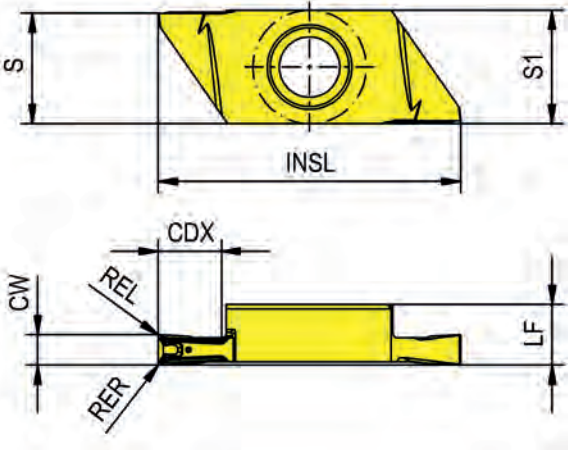
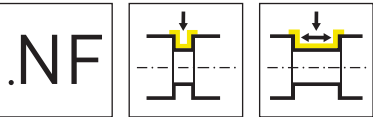
送り f [mm/rev]
Feed rate f [mm/rev]

アプリケーション
Machining



0,02-0,1





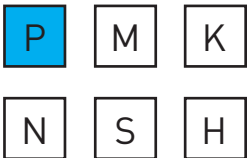
超硬材種
Grades
▲ 在庫品 Δ 4 週間
▲ on stock Δ 4 weeks

型式 Part number	CW	CDX	REL	RER	LF	INSL	S	S1	インター フェース M Interface M	IG35	TH35
RS274.0200.4.NF.05	2	4	0,05	0,05	4	20	7,3	7,5	274040000R	▲	▲
RS274.0200.4.NF.10	2	4	0,1	0,1	4	20	7,3	7,5	274040000R	▲	▲
										P	●
										M	o
										K	-
										N	-
										S	-
										H	-

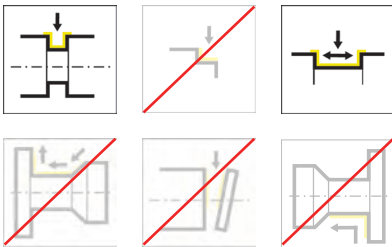
チップブレーカー 被削材
Geometry Material

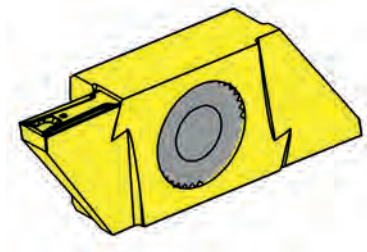
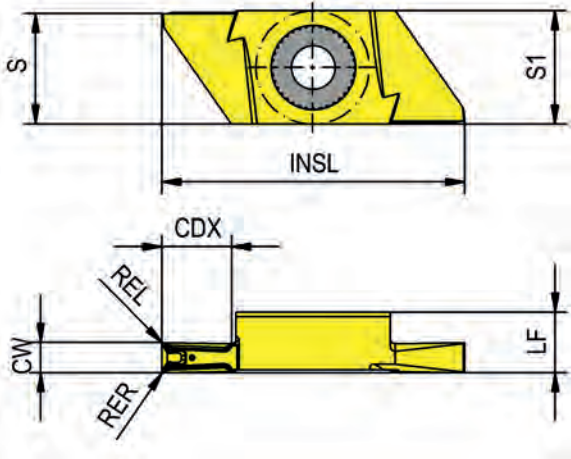
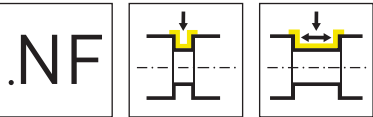
送り f [mm/rev]
Feed rate f [mm/rev]

アプリケーション
Machining



↓ 0,03-0,12
↔ 0,02-0,1





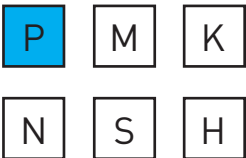
超硬材種
Grades
▲ 在庫品 Δ 4 週間
▲ on stock Δ 4 weeks

型式 Part number	CW	CDX	REL	RER	LF	INSL	S	S1	インター フェース M Interface M	IG35	TH35
RE274.0200.4.NF.05	2	4	0,05	0,05	4	20	7,3	7,5	274140000R	Δ	Δ
RE274.0200.4.NF.10	2	4	0,1	0,1	4	20	7,3	7,5	274140000R	Δ	Δ
										P ● ●	
										M ○ ○	
										K - -	
										N - -	
										S - -	
										H - -	

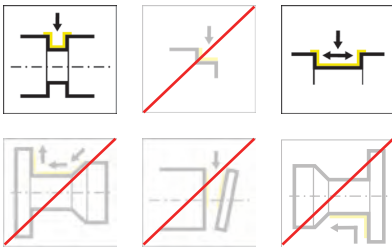
チップブレーカー 被削材
Geometry Material

送り f [mm/rev]
Feed rate f [mm/rev]

アプリケーション
Machining



↓ 0,03-0,12
↔ 0,02-0,1





溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店/刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com