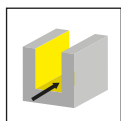




対応システム/System	ページ/Page
M304	28
M306	36
M308	66
M311	88
M116	110
M313	116
M328	150
M332	176
M335	200
M620	204

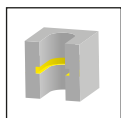
B

ミーリングシャンク
Milling shank
M304/M304.ST



ページ/Page
30-31

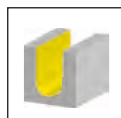
インサート
Insert
304



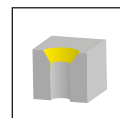
ページ/Page
32



ページ/Page
33



ページ/Page
34



ページ/Page
35

M304



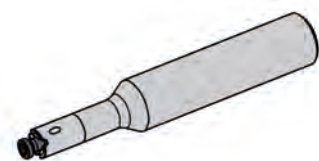
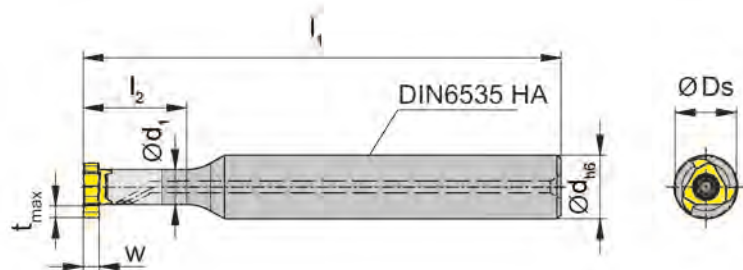
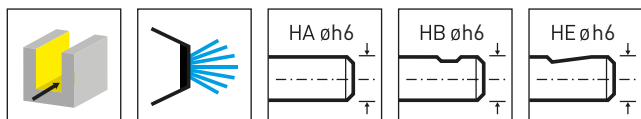
刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 $\varnothing 7,7 \text{ mm}$

Milling shank with
exchangeable insert

from bore $\varnothing 7,7 \text{ mm}$

B

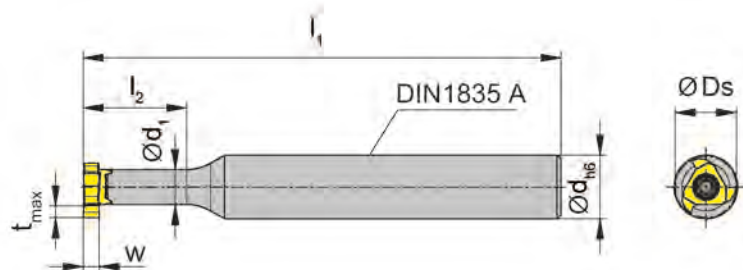
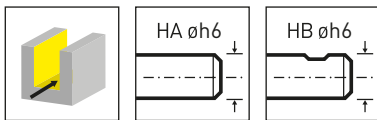


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M304.0008.01A	8	60	13	4.4	A	304044R
M304.0008.02A	8	64	17	4.4	A	304044R
M304.0008.03A	8	68	21	4.4	A	304044R
M304.0008.01B	8	60	13	4.4	B	304044R
M304.0008.02B	8	64	17	4.4	B	304044R
M304.0008.03B	8	68	21	4.4	B	304044R
M304.0008.01E	8	60	13	4.4	E	304044R
M304.0008.02E	8	64	17	4.4	E	304044R
M304.0008.03E	8	68	21	4.4	E	304044R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M304...	1.8.4T6EP	T6PL



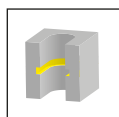
型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M304.ST08.01A	8	60	13	4.4	A	304044R
M304.ST08.01B	8	60	13	4.4	B	304044R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M304...	1.8.4T6EP	T6PL

B



z3

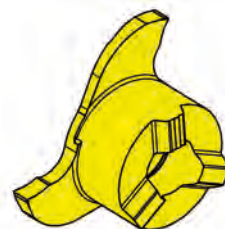
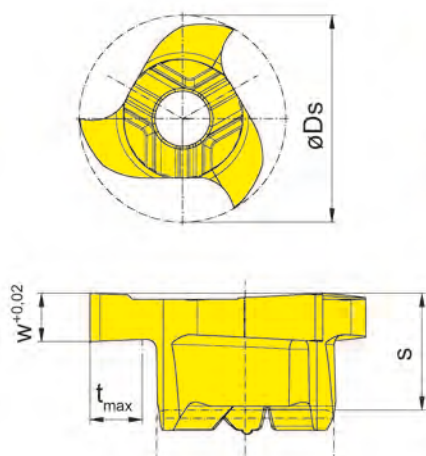


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	EG35	EG55	IG35
304.0025.20	7.7	0.25	2.6	-	1.3	3	304044R	▲		△
304.0030.20	7.7	0.3	2.6	-	1.3	3	304044R	▲		△
304.0040.20	7.7	0.4	2.6	-	1.3	3	304044R	▲		△
304.0050.20	7.7	0.5	2.6	-	1.3	3	304044R		▲	▲
304.0060.20	7.7	0.6	2.6	-	1.3	3	304044R	▲		△
304.0070.20	7.7	0.7	2.6	-	1.3	3	304044R	▲		△
304.0100.20	7.7	1	2.6	-	1.3	3	304044R		▲	▲
304.0150.20	7.7	1.5	2.9	0.1	1.3	3	304044R		▲	▲
304.0200.20	7.7	2	2.9	0.2	1.3	3	304044R		▲	▲
P	●	●	-							
M	●	○	●							
K	○	○	-							
N	-	-	-							
S	-	-	●							
H	-	-	-							

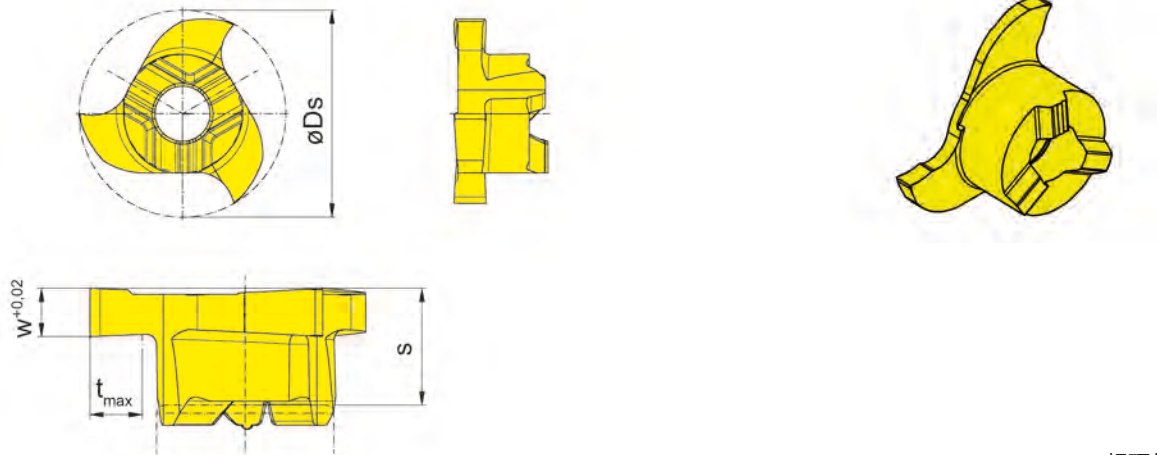


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS		EG55	IG35
304.0080.20	7.7	0.8	0.87	2.6	1.3	3	304044R	▲	▲	▲
304.0090.20	7.7	0.9	0.97	2.6	1.3	3	304044R	▲	▲	▲
304.0110.20	7.7	1.1	1.21	2.9	1.3	3	304044R	▲	▲	▲
304.0130.20	7.7	1.3	1.41	2.9	1.3	3	304044R	▲	▲	▲
								P	●	-
								M	○	●
								K	○	-
								N	-	-
								S	-	●
								H	-	-

B

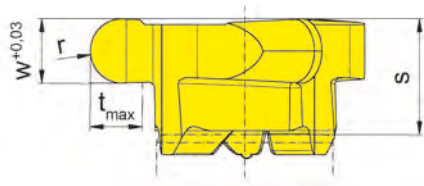
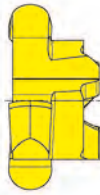
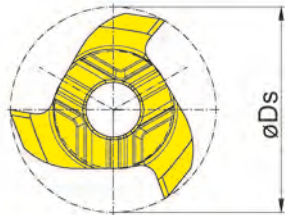


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 w Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS		EG55	IG35
304.0004.08	7.7	0.8	2.6	0.4	1.3	3	304044R	▲	▲	▲
304.0006.12	7.7	1.2	2.9	0.6	1.3	3	304044R	▲	▲	▲
304.0008.16	7.7	1.6	2.9	0.8	1.3	3	304044R	△	△	△
								P	●	-
								M	○	●
								K	○	-
								N	-	-
								S	-	●
								H	-	-

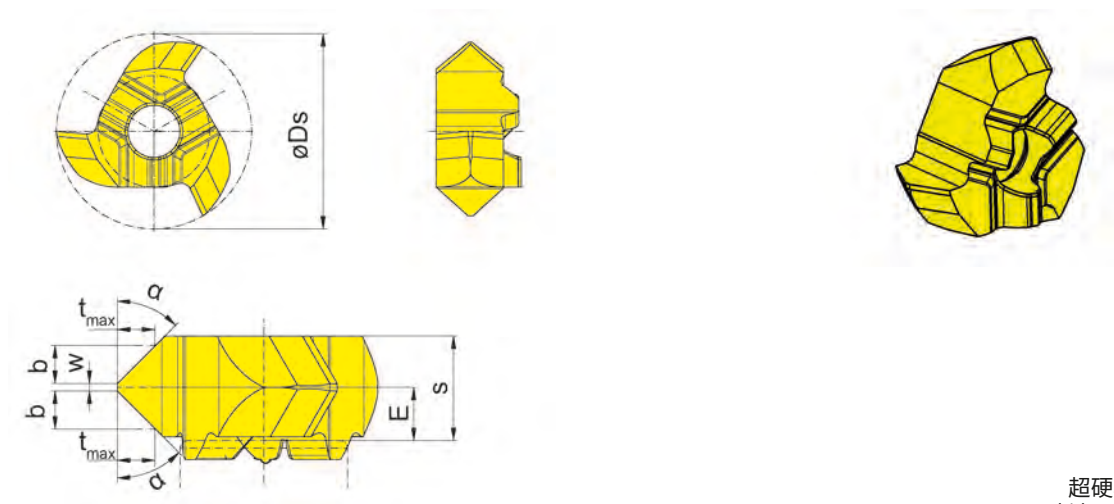
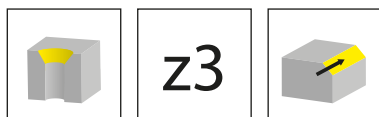


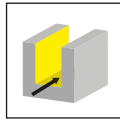
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

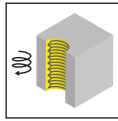
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	α	b	t_{max}	Z	HIS		EG55	IG35
304.1515.20	7.7	1.4	2.75	0.2	15°	1	0.3	3	304044R		△	△
304.3030.20	7.7	1.4	2.75	0.2	30°	1	0.6	3	304044R		▲	▲
304.4545.20	7.7	1.4	2.75	0.2	45°	1	1	3	304044R		▲	▲
										P	●	-
										M	○	●
										K	○	-
										N	-	-
										S	-	●
										H	-	-

ミーリングシャンク
Milling shank
M306/M306.ER/M306.
ST



ページ/Page
38, 40-42

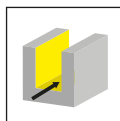


ページ/Page
39

ベーシックホルダー
Basic Holder
WFB

ページ/Page
43

スクリーインカッター
Screw-in cutter
M306.M

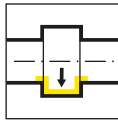


ページ/Page
44

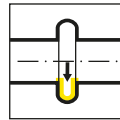
インサート
Insert
108/306/606



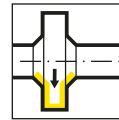
ページ/Page
45-46, 50-53, 60



ページ/Page
47



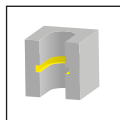
ページ/Page
48



ページ/Page
49



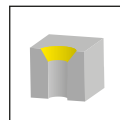
ページ/Page
54, 57



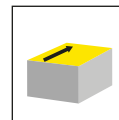
ページ/Page
55-56, 61



ページ/Page
58



ページ/Page
59, 62-63



ページ/Page
64-65

M306



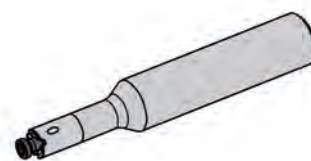
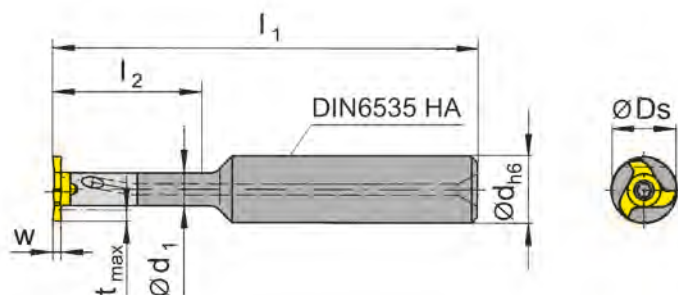
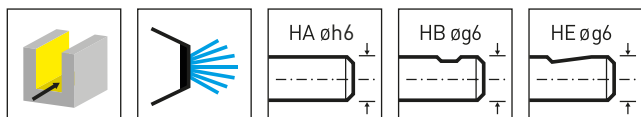
刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 Ø 10 mm

Milling shank with
exchangeable insert

from bore Ø 10 mm

B

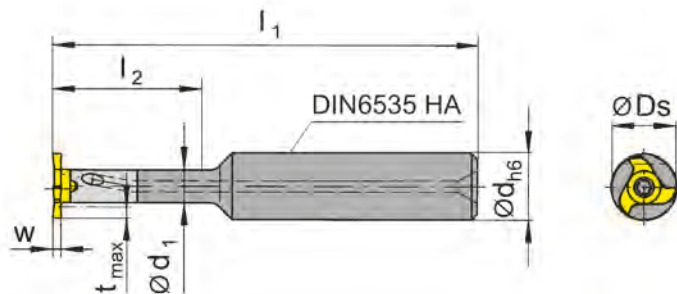
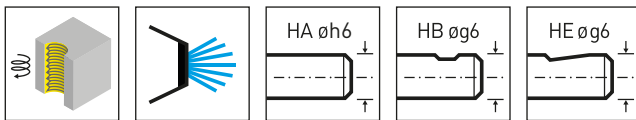


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M306.0012.01A	12	80	21	6	A	306060R • 306060L
M306.0012.02A	12	90	30	6	A	306060R • 306060L
M306.0012.03A	12	100	42	6	A	306060R • 306060L
M306.0012.01B	12	80	21	6	B	306060R • 306060L
M306.0012.02B	12	90	30	6	B	306060R • 306060L
M306.0012.03B	12	100	42	6	B	306060R • 306060L
M306.0012.01E	12	80	21	6	E	306060R • 306060L
M306.0012.02E	12	90	30	6	E	306060R • 306060L
M306.0012.03E	12	100	42	6	E	306060R • 306060L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M306...	2.6.5T8EP	T8PL



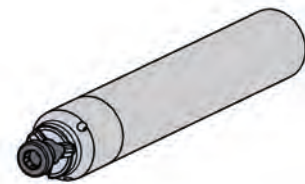
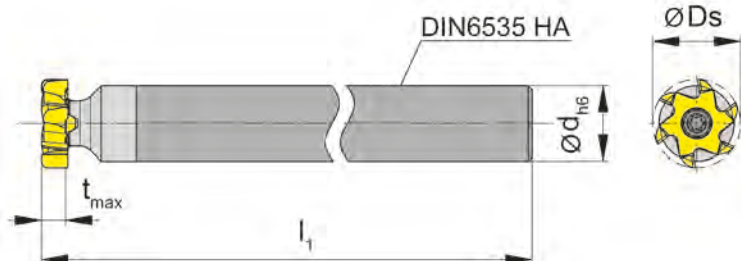
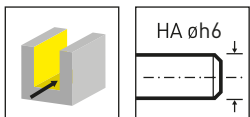
型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M306.0712.02A	12	90	30	7.3	A	306060R • 306060L
M306.0716.01A	16	100	25	7.3	A	306060R • 306060L
M306.0716.02A	16	110	35	7.3	A	306060R • 306060L
M306.0712.02B	12	90	30	7.3	B	306060R • 306060L
M306.0716.01B	16	100	25	7.3	B	306060R • 306060L
M306.0712.02E	12	90	30	7.3	E	306060R • 306060L
M306.0716.01E	16	100	25	7.3	E	306060R • 306060L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M306...	2.6.5T8EP	T8PL

B

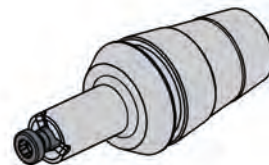
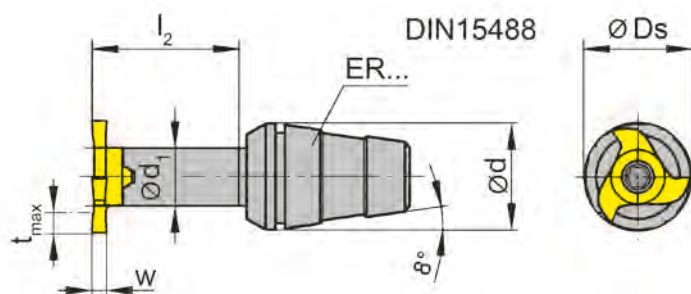
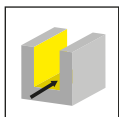


型式 Part number	d	l ₁	形状 Form	HWS
M306.0707.03A	7.5	100	A	306060R • 306060L
M306.1010.03A	10	120	A	306060R • 306060L

tmax および Ds はインサートページをご参照ください。
tmax and Ds see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M306...	2.6.5T8EP	T8PL



型式 Part number	d	l ₂	d ₁	締め付けナット Clamping nut	HWS
M306.ER11.02	11	16	6	ER11.6499	306060R • 306060L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。

w, Ds, tmax see inserts

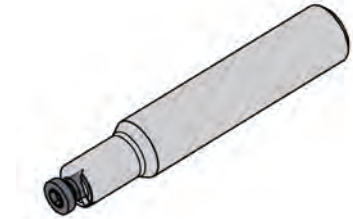
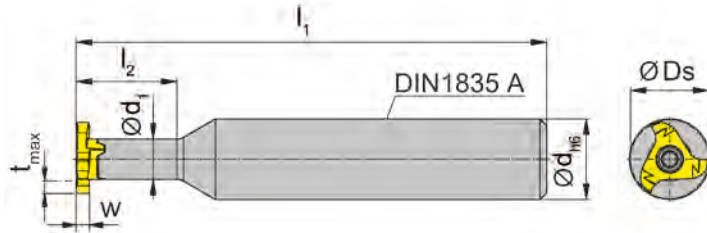
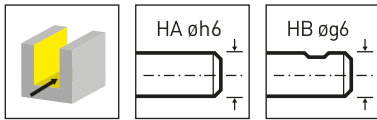
締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M306.ER11.02	2.6.5T8EP	T8PL

B

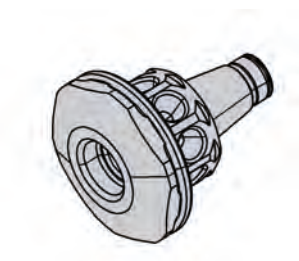
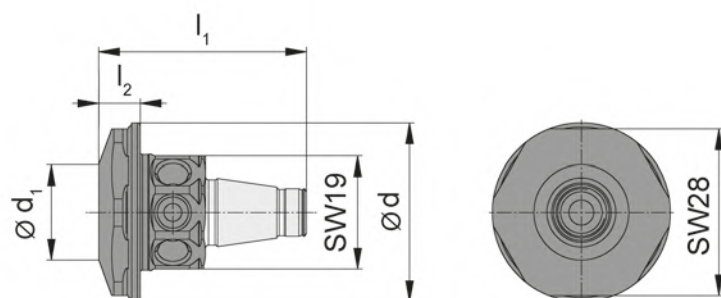


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M306.ST10.01A	10	60	15	6	A	306060R • 306060L
M306.ST12.01A	12	70	15	6	A	306060R • 306060L
M306.ST10.01B	10	60	15	6	B	306060R • 306060L
M306.ST12.01B	12	70	15	6	B	306060R • 306060L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

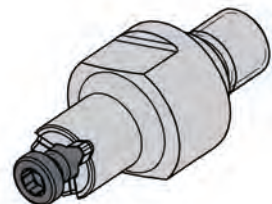
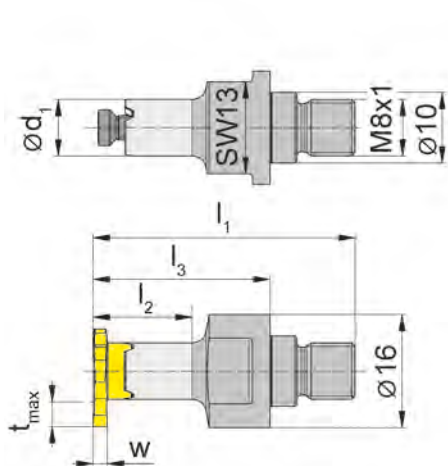
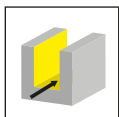
ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M306...	2.6.5T8EP	T8PL



型式 Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

適用スクリーインカッター
for Screw-in cutter

B

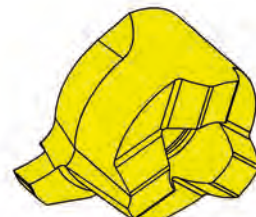
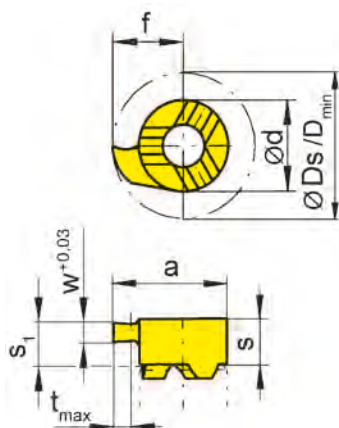
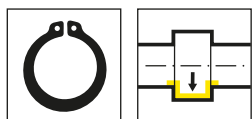


型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW
M306.M081.01	37	11	25	6	13

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

スクリューインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M306.M081.01	2.6.5T8EP	T8PL



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

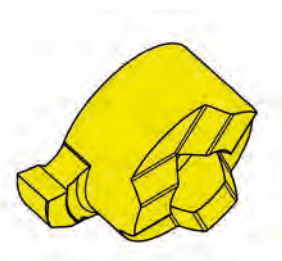
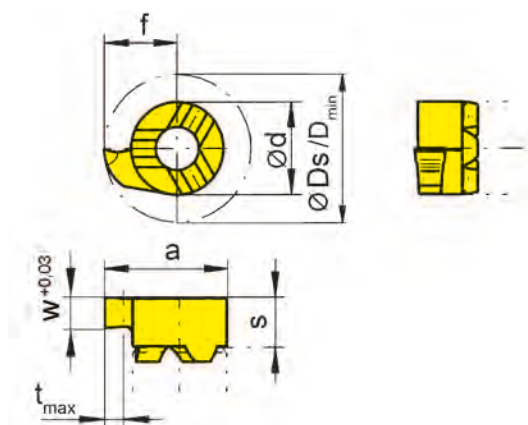
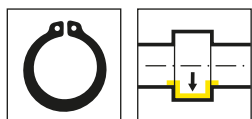
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	f	Ds	d	s	s ₁	a	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	EG55	TH35	TN35
R108.0070.00	0.74	0.7	4.8	9.6	6	3.6	3.2	7.8	1	8	1	306060R	▲	▲	▲
R108.0080.00	0.84	0.8	4.8	9.6	6	3.6	3.2	7.8	1	8	1	306060R	▲	▲	▲
R108.0090.00	0.94	0.9	4.8	9.6	6	3.6	3.2	7.8	1	8	1	306060R	▲	▲	▲
L108.0070.00	0.74	0.7	4.8	9.6	6	3.6	3.2	7.8	1	8	1	306060L	△	▲	▲
L108.0080.00	0.84	0.8	4.8	9.6	6	3.6	3.2	7.8	1	8	1	306060L	△	△	▲
L108.0090.00	0.94	0.9	4.8	9.6	6	3.6	3.2	7.8	1	8	1	306060L	△	▲	▲
正面フライス加工不可、加工深さ制限あり not face cutting, limited depth of cut													P	●	●
													M	○	●
													K	○	●
													N	-	●
													S	-	●
													H	-	-

B



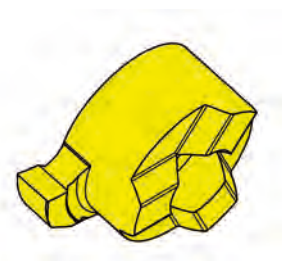
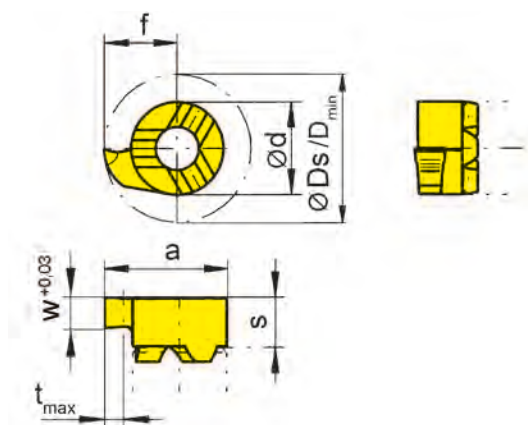
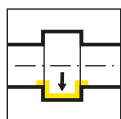
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	s	f	Ds	a	d	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R108.0110.00	1.19	1.1	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲	▲
R108.0130.00	1.39	1.3	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲	▲
R108.0160.00	1.69	1.6	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060R	▲	△	▲	▲
L108.0110.00	1.19	1.1	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060L	▲	△	▲	▲
L108.0130.00	1.39	1.3	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060L			△	▲
L108.0160.00	1.69	1.6	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060L		▲	△	▲
P	o	●	●	●											
M	-	o	●	●											
K	-	o	●	●											
N	-	-	●	●											
S	-	-	●	●											
H	-	-	-	-											



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

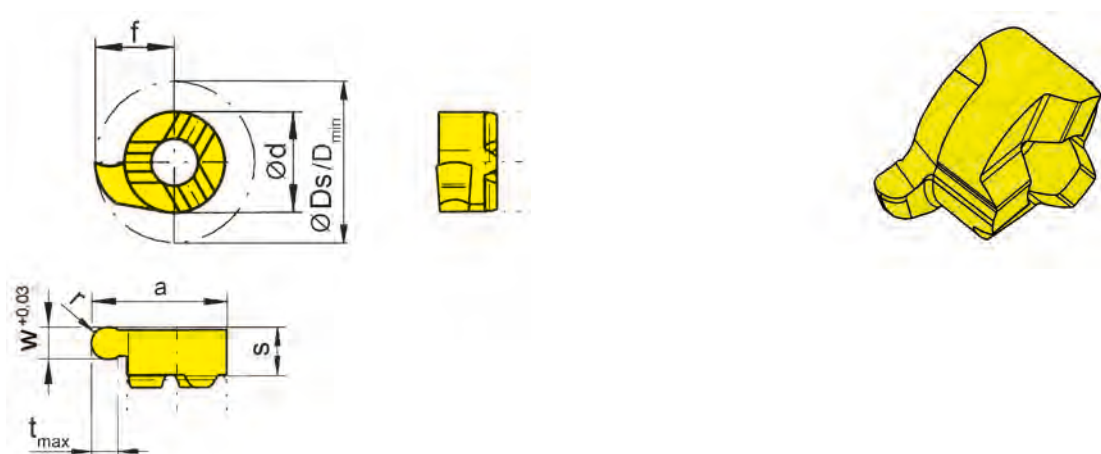
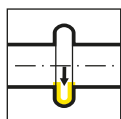
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	Ds	a	d	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R108.0150.00	1.5	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲	▲
R108.0200.00	2	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲	▲
L108.0150.00	1.5	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060L	▲		△	▲
L108.0200.00	2	3.2	4.8	9.6	7.8	6	1	8	1	306060L	▲		▲	▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B



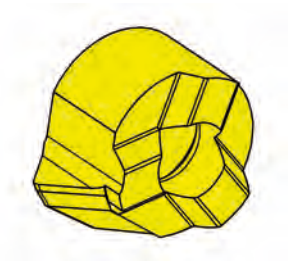
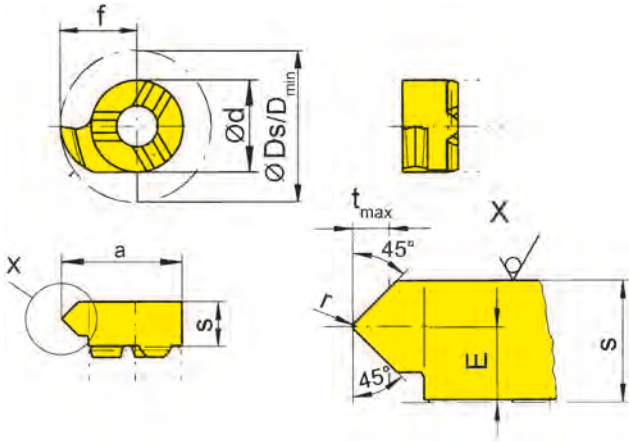
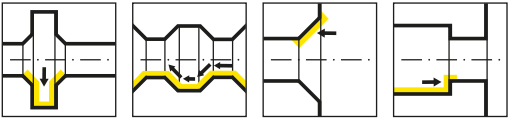
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	Ds	a	r	d	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R108.0004.08	0.8	3.2	4.8	9.6	7.8	0.4	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲		▲
R108.0006.12	1.2	3.2	4.8	9.6	7.8	0.6	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲		▲
R108.0009.18	1.8	3.2	4.8	9.6	7.8	0.9	6	1	8	1	306060R	▲	▲	▲	▲	▲
L108.0004.08	0.8	3.2	4.8	9.6	7.8	0.4	6	1	8	1	306060L	△	▲	▲		▲
L108.0006.12	1.2	3.2	4.8	9.6	7.8	0.6	6	1	8	1	306060L	▲	▲	▲		▲
L108.0009.18	1.8	3.2	4.8	9.6	7.8	0.9	6	1	8	1	306060L	△		▲	△	▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●						
K	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●						
N	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●						
S	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●						
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	E	f	Ds	r	d	s	a	D _{min}	α	t _{max}	Z	HIS	EG55	TA45	TI25	TN35
R108.4545.02	1.8	4.65	9.3	0.2	6	3.6	7.65	7.8	45°	1.4	1	306060R	▲	▲	▲	▲
L108.4545.02	1.8	4.65	9.3	0.2	6	3.6	7.65	7.8	45°	1.4	1	306060L	▲	△	△	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B

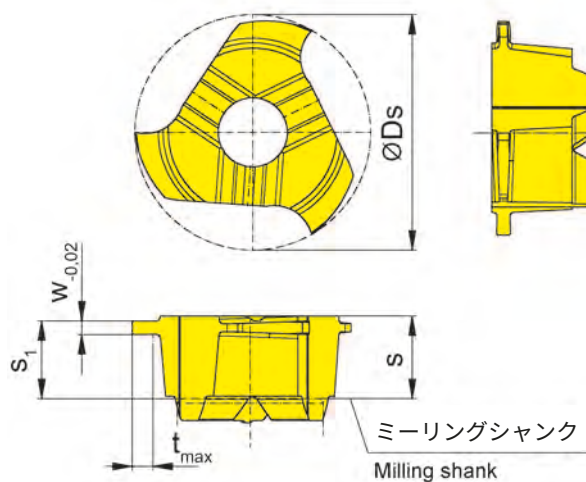
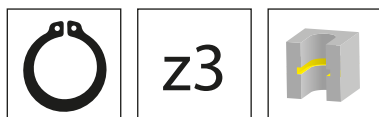


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	s_1	t_{max}	Z	HIS	TA45
306.0050.10.00	9.7	0.5	0.57	3.4	3.2	0.85	3	306060R	▲
306.0070.10.00	9.7	0.7	0.77	3.4	3.2	1.15	3	306060R	▲

正面フライス加工不可、加工深さ制限あり
not face cutting, limited depth of cut

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

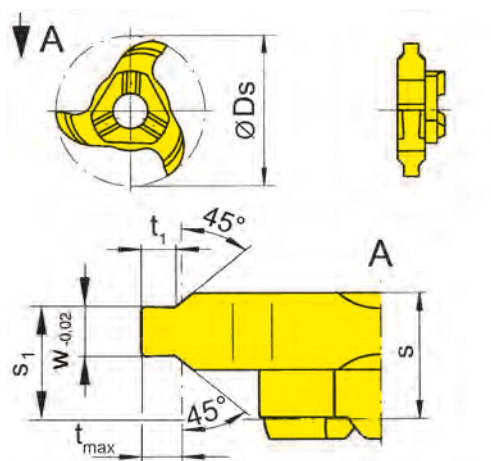
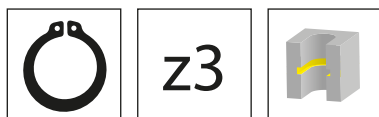


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	t ₁	s	s ₁	t _{max}	Z	HIS	AS45
306.1105.30	11.7	1.1	1.21	0.47	3.4	2.7	0.5	3	306060R	▲
306.1307.30	11.7	1.3	1.41	0.65	3.4	2.6	0.7	3	306060R	▲
										P ●
										M ●
										K ●
										N ○
										S ●
										H -

B

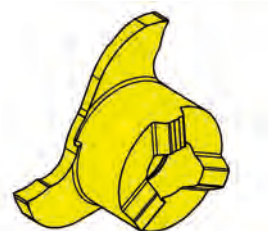
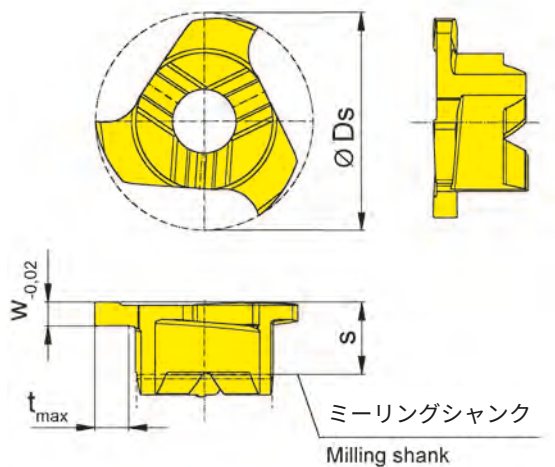
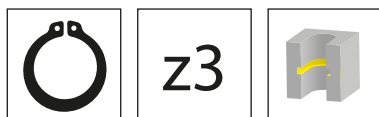


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45
306.0080.10.00	9.7	0.8	0.87	3.2	1.5	3	306060R	▲	▲
306.0090.10.00	9.7	0.9	0.97	3.2	1.5	3	306060R	▲	▲
306.0100.10.00	9.7	1	1.07	3.2	1.5	3	306060R	▲	▲
306.0110.10.00	9.7	1.1	1.21	3.2	1.5	3	306060R	▲	▲
306.0130.10.00	9.7	1.3	1.41	3.2	1.5	3	306060R	▲	▲
306.0160.10.00	9.7	1.6	1.71	3.2	1.5	3	306060R	▲	▲
								P	●
								M	●
								K	●
								N	○
								S	●
								H	-

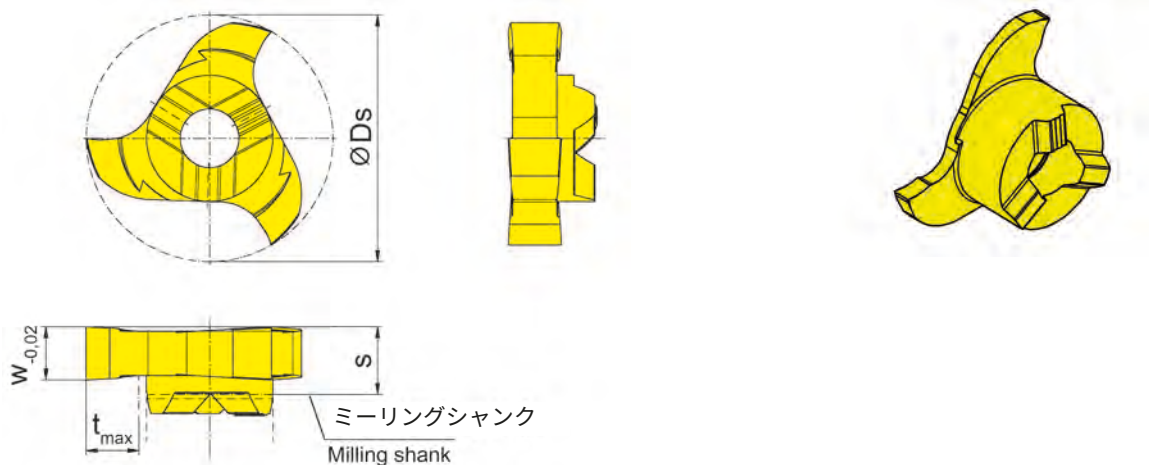
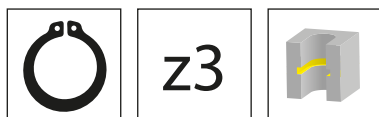


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	MG12	TF45	TN35
306.0110.00	11.7	1.1	1.21	3.2	2.5	3	306060R	▲	▲	▲
306.0130.00	11.7	1.3	1.41	3.2	2.5	3	306060R	△	△	▲
306.0160.00	11.7	1.6	1.71	3.2	2.5	3	306060R	△	△	▲
P	o	●	●							
M	-	●	●							
K	-	●	●							
N	-	●	●							
S	-	●	●							
H	-	-	-							

B

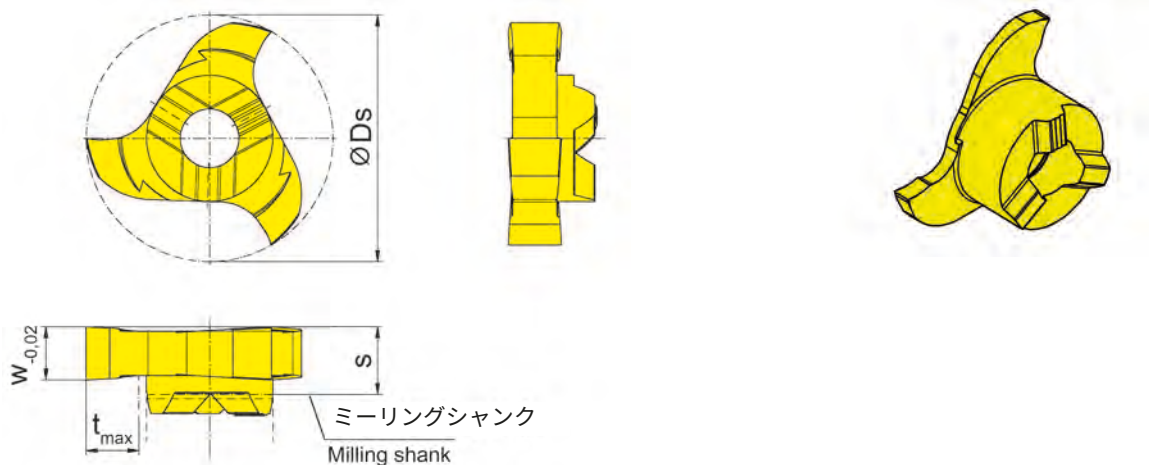


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	T125
306.0110.40	11.7	1.1	1.21	3.2	2.5	3	306060R	▲
306.0130.40	11.7	1.3	1.41	3.2	2.5	3	306060R	△
306.0160.40	11.7	1.6	1.71	3.2	2.5	3	306060R	▲
								P -
								M -
								K -
								N ●
								S -
								H -



z3

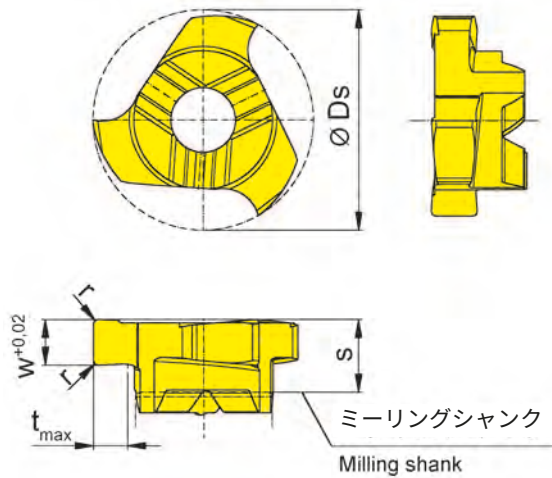


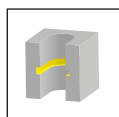
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS		AS45	TA45
306.0150.10.00	9.7	1.5	3.2	-	1.5	3	306060R	▲	▲	▲
306.0200.10.00	9.7	2	3.2	0.2	1.5	3	306060R	▲	▲	▲
								P	●	●
								M	●	●
								K	●	●
								N	○	●
								S	●	●
								H	-	-

B



z3

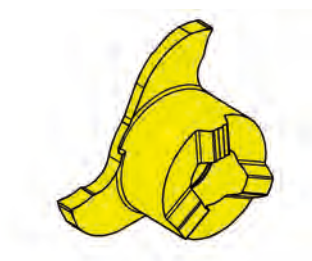
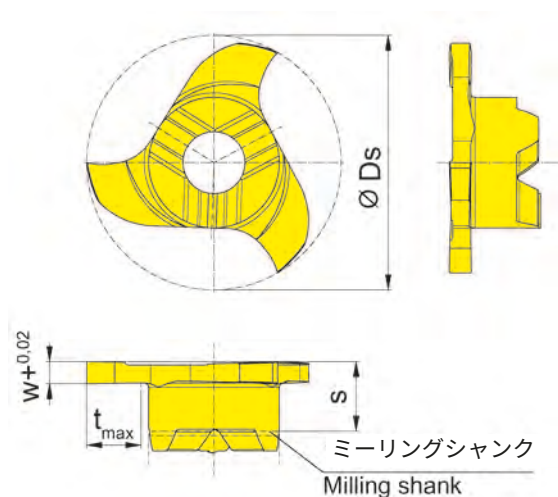


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS		MG12	AS45	TF45	TN35
306.0100.1.00	11.7	1	3.2	-	2.5	3	306060R					▲
306.0150.00	11.7	1.5	3.2	-	2.5	3	306060R	▲	▲	▲	▲	▲
306.0150.02	11.7	1.5	3.2	0.2	2.5	3	306060R		▲			
306.0200.00	11.7	2	3.2	0.2	2.5	3	306060R	▲	▲	▲	▲	▲
306.0250.00	11.7	2.5	3.2	0.2	2.5	3	306060R	▲	▲	▲	▲	▲
306.0300.00	11.7	3	4.2	0.2	2.5	3	306060R		▲			▲
								P	o	●	●	●
								M	-	●	●	●
								K	-	●	●	●
								N	-	o	●	●
								S	-	●	●	●
								H	-	-	-	-

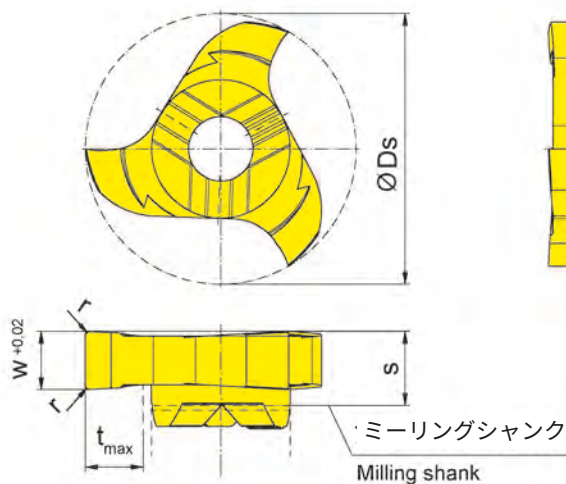
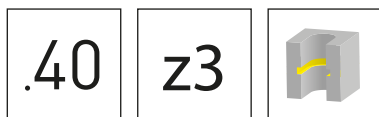


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	T125
306.0150.40	11.7	1.5	3.2	-	2.5	3	306060R	▲
306.0200.40	11.7	2	3.2	0.2	2.5	3	306060R	▲
306.0250.40	11.7	2.5	3.2	0.2	2.5	3	306060R	▲
							P	-
							M	-
							K	-
							N	●
							S	-
							H	-

B

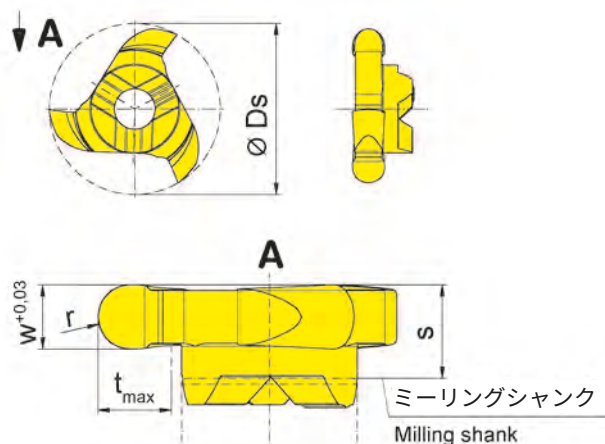
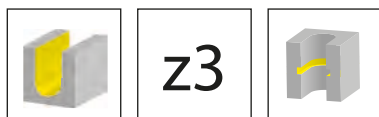


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AN25	AS45	RC45	TF45	TI25	TN35
306.0005.10	11.7	1	3.2	0.5	2.5	3	306060R		▲		▲			
306.0007.15	11.7	1.5	3.2	0.75	2.5	3	306060R			▲				
306.0010.20	11.7	2	3.2	1	2.5	3	306060R			▲				
306.0011.22	11.7	2.2	3.2	1.1	2.5	3	306060R	△		▲		△	▲	
306.0015.30	11.7	3	4.2	1.5	2.5	3	306060R			▲				
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	o	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

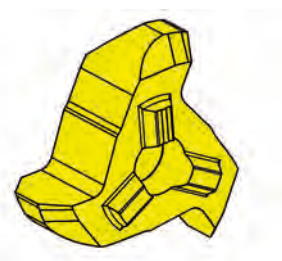
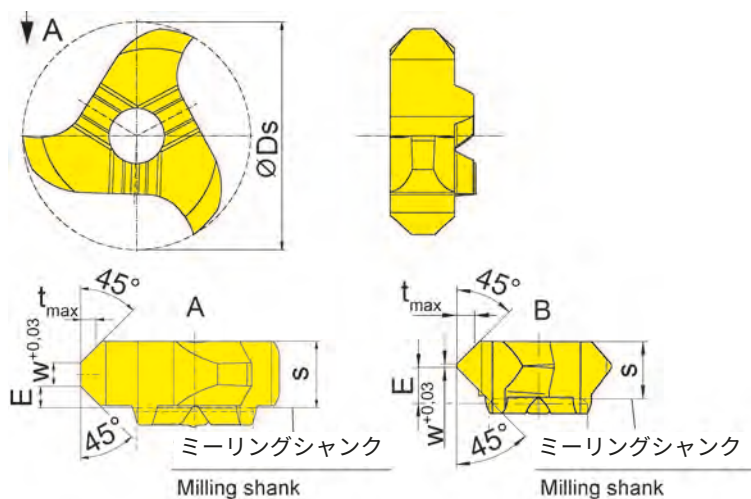
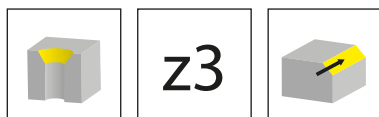


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	形状 Form	t _{max}	Z	HIS	MG12	TF45	TI25	TN35
306.4545.00	11.7	1.1	3.4	1.2	A	0.8	3	306060R	▲	▲	▲	▲
306.4593.20	9.3	1.6	3.4	0.2	B	1.4	3	306060R			▲	
P	o	●	●	●								
M	-	●	●	●								
K	-	●	●	●								
N	-	●	●	●								
S	-	●	●	●								
H	-	-	-	-								

B

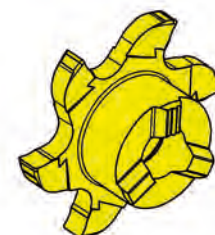
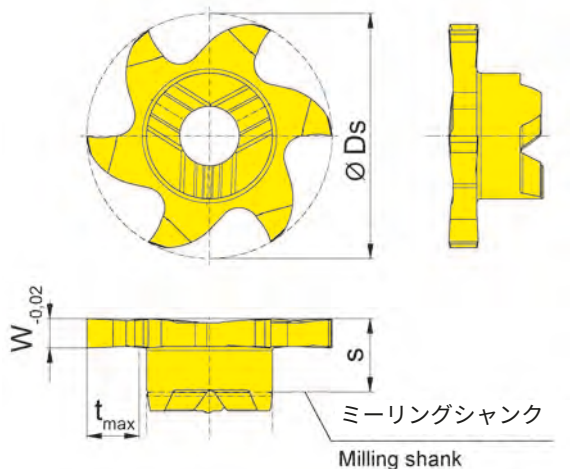
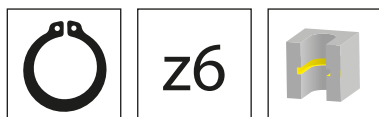
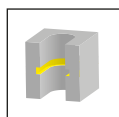


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS		AS45	TA45
606.0110.00	11.7	1.1	1.21	3.5	2.5	6	306060R			▲
606.0130.00	11.7	1.3	1.41	3.5	2.5	6	306060R			▲
606.0160.00	11.7	1.6	1.71	3.5	2.5	6	306060R		▲	▲
								P	●	●
								M	●	●
								K	●	●
								N	○	●
								S	●	●
								H	-	-



z6

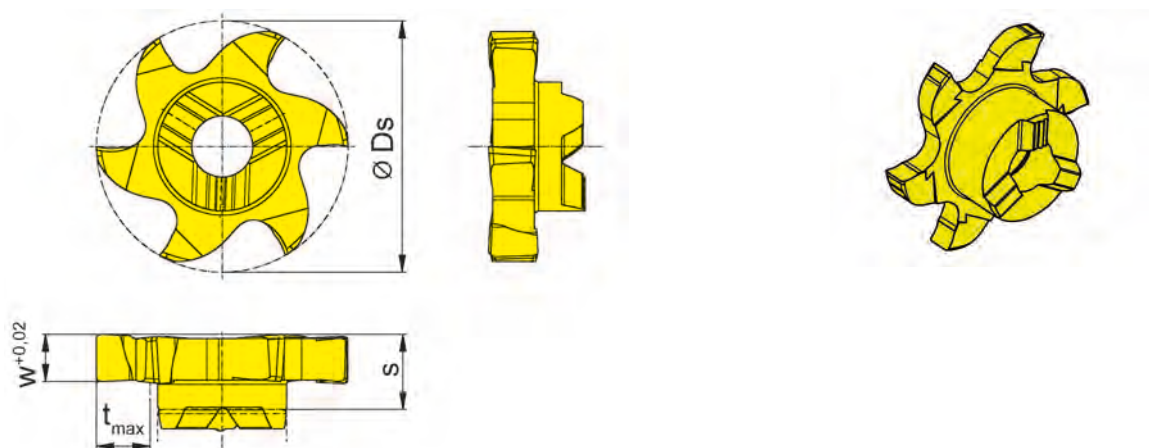


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG35	IG35	TA45
606.0025.00	11.7	0.25	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0030.00	11.7	0.3	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0040.00	11.7	0.4	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0050.00	11.7	0.5	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0060.00	11.7	0.6	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0070.00	11.7	0.7	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0080.00	11.7	0.8	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0090.00	11.7	0.9	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0100.00	11.7	1	3.5	2.5	6	306060R		▲	△	
606.0150.00	11.7	1.5	3.5	2.5	6	306060R	▲			▲
606.0200.00	11.7	2	3.5	2.5	6	306060R	▲			▲
606.0250.00	11.7	2.5	3.5	2.5	6	306060R	▲			▲
P	●	●	-	●						
M	●	●	●	●						
K	●	○	-	●						
N	○	-	-	●						
S	●	-	●	●						
H	-	-	-	-						

B

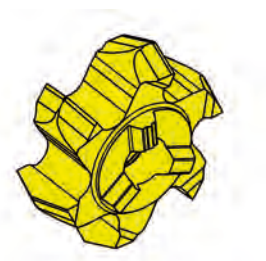
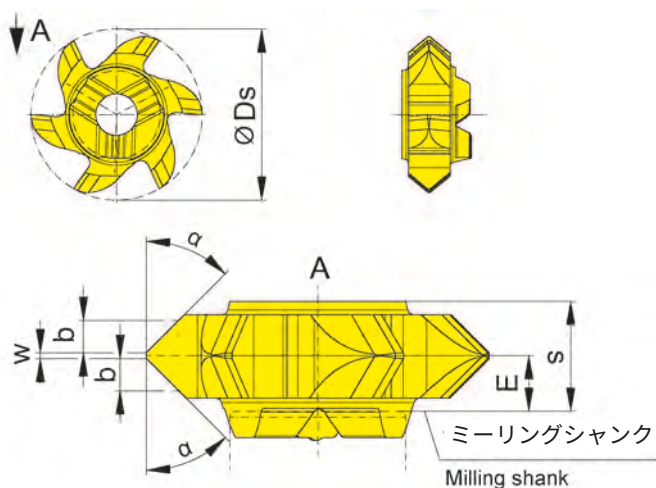
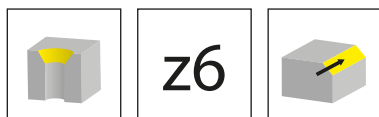


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	α	b	Z	HIS	TA45
606.1515.20	11.7	1.9	3.7	0.2	15°	1.5	6	306060R	△
606.2020.20	11.7	1.9	3.7	0.2	20°	1.5	6	306060R	▲
606.3030.20	11.7	1.9	3.7	0.2	30°	1.5	6	306060R	▲
606.4545.20	11.7	1.9	3.7	0.2	45°	1.1	6	306060R	▲
									P ●
									M ●
									K ●
									N ●
									S ●
									H -

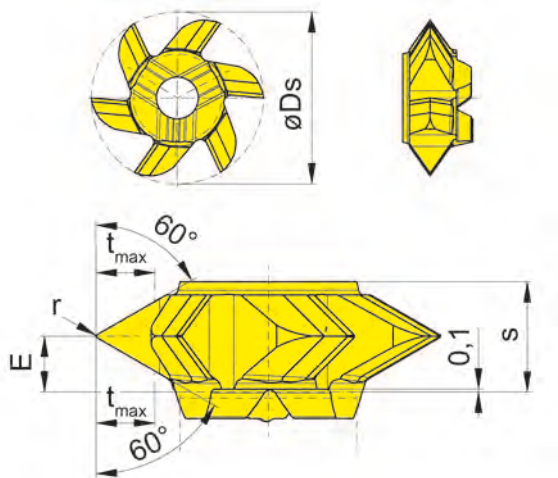
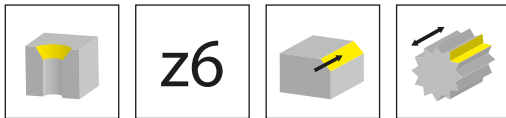
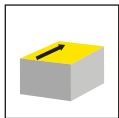


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	t _{max}	Z	HIS	AS45
606.6060.05	11.7	1.9	3.75	2	6	306060R	▲
							P ●
							M ●
							K ●
							N ○
							S ●
							H -

B



z6

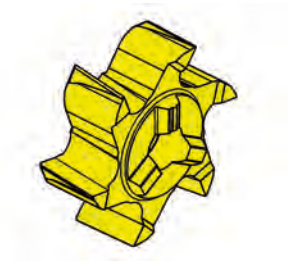
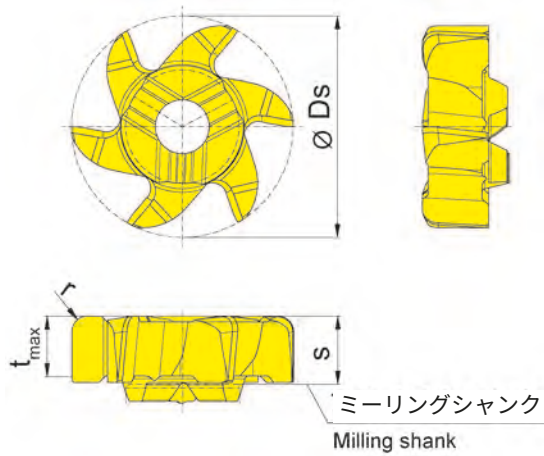
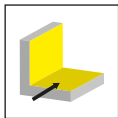


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t _{max}	s	HIS		AS45	T125
606.PLT6.08	11.7	6	0.8	3.2	3.6	306060R	▲	▲	▲
							P	●	●
							M	●	●
							K	●	●
							N	○	●
							S	●	●
							H	-	-

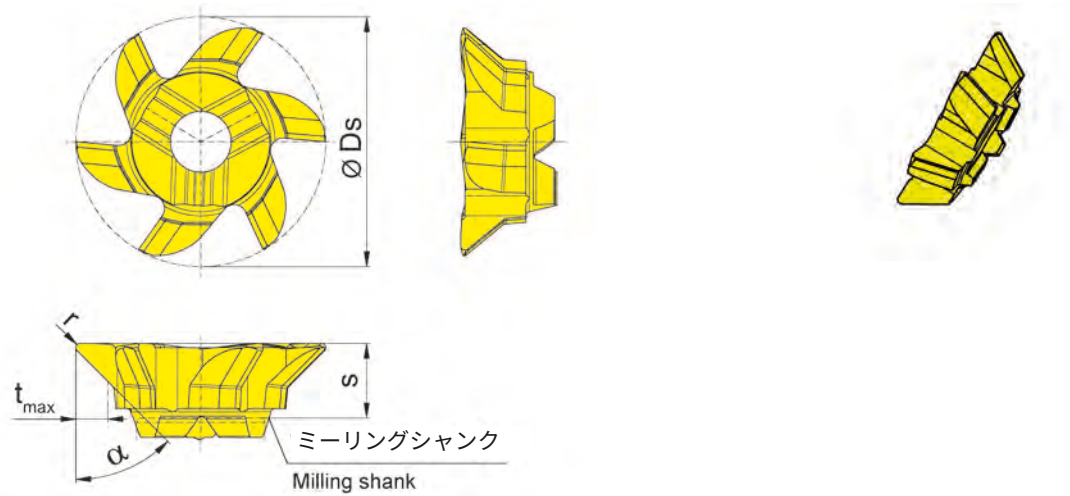


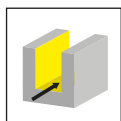
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

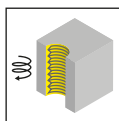
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	α	t _{max}	s	HIS	AS45
606.0015.22	11.7	6	0.2	15°	0.7	3.5	306060R	▲
606.0030.22	11.7	6	0.2	30°	1.4	3.5	306060R	▲
606.0045.22	11.7	6	0.2	45°	1.5	3.5	306060R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ○
								S ●
								H -

ミーリングシャンク
Milling shank
M308/M308.ST/
M308.ER



ページ/Page
68, 70-71

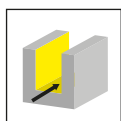


ページ/Page
69

ベーシックホルダー
Basic Holder
WFB

ページ/Page
72

スクリーインカッター
Screw-in cutter
M308.M

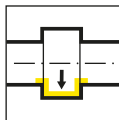


ページ/Page
73

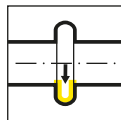
インサート
Insert
111/308/608



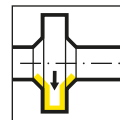
ページ/Page
74-75, 79-80



ページ/Page
76



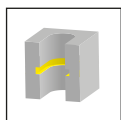
ページ/Page
77



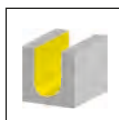
ページ/Page
78



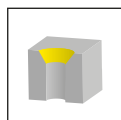
ページ/Page
81, 83



ページ/Page
82, 86



ページ/Page
84



ページ/Page
85, 87

M308



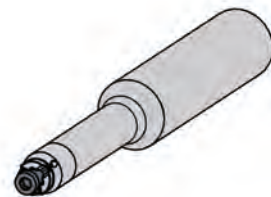
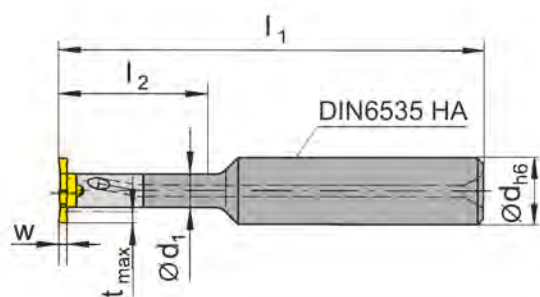
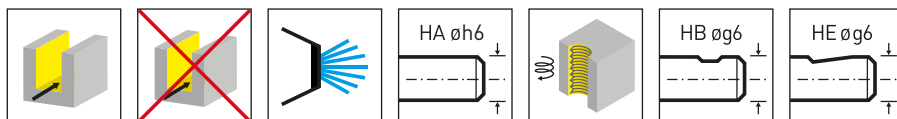
刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 $\varnothing 13.7 \text{ mm}$

Milling shank with
exchangeable insert

from bore $\varnothing 13,7 \text{ mm}$

B

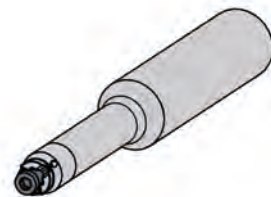
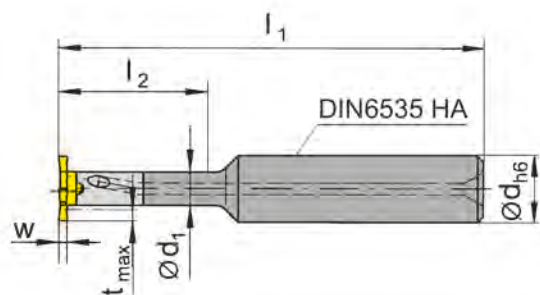
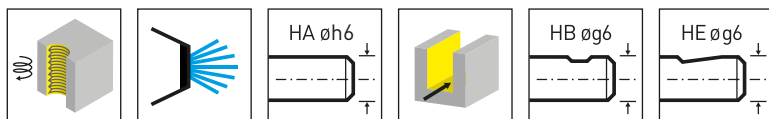


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M308.0012.01A	12	95	29	8	A	308080R • 308080L
M308.0012.02A	12	110	42	8	A	308080R • 308080L
M308.0012.03A	12	120	56	8	A	308080R • 308080L
M308.0012.07A	12	160	-	8	A	308080R • 308080L
M308.0012.01B	12	95	29	8	B	308080R • 308080L
M308.0012.02B	12	110	42	8	B	308080R • 308080L
M308.0012.03B	12	120	56	8	B	308080R • 308080L
M308.0012.01E	12	95	29	8	E	308080R • 308080L
M308.0012.02E	12	110	42	8	E	308080R • 308080L
M308.0012.03E	12	120	56	8	E	308080R • 308080L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL



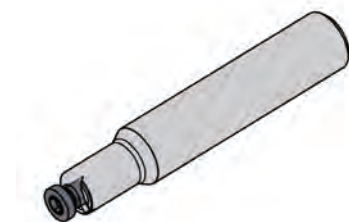
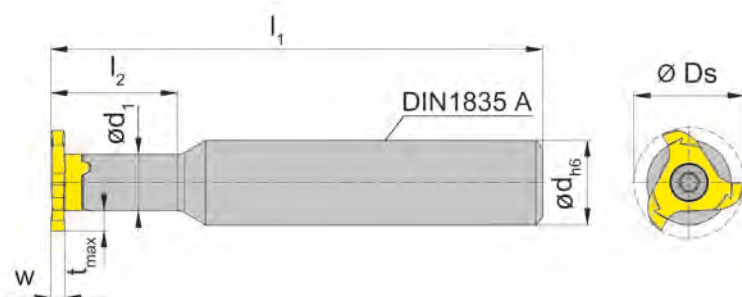
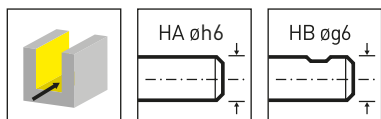
型式 Part number	d	l_1	l_2	d_1	形状 Form	HWS
M308.1012.02A	12	110	42	9.5	A	308080R • 308080L
M308.1016.01A	16	110	33	9.5	A	308080R • 308080L
M308.1016.02A	16	110	45	9.5	A	308080R • 308080L
M308.1016.03A	16	130	64	9.5	A	308080R • 308080L
M308.1012.02B	12	110	42	9.5	B	308080R • 308080L
M308.1016.01B	16	110	33	9.5	B	308080R • 308080L
M308.1016.02B	16	110	45	9.5	B	308080R • 308080L
M308.1016.03B	16	130	64	9.5	B	308080R • 308080L
M308.1012.02E	12	110	42	9.5	E	308080R • 308080L
M308.1016.01E	16	110	33	9.5	E	308080R • 308080L
M308.1016.02E	16	110	45	9.5	E	308080R • 308080L
M308.1016.03E	16	130	64	9.5	E	308080R • 308080L

w, D_s , t_{max} の寸法はインサートページをご参照ください。
w, D_s , t_{max} see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL

B

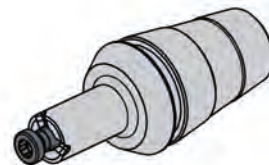
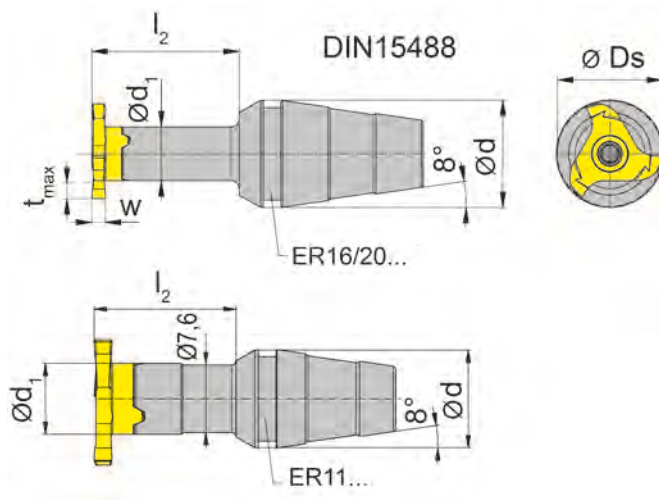
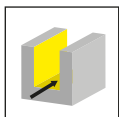


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M308.ST10.01A	10	60	18	8	A	308080R • 308080L
M308.ST12.01A	12	70	18	8	A	308080R • 308080L
M308.ST13.01A	13	70	26	8	A	308080R • 308080L
M308.ST10.01B	10	60	18	8	B	308080R • 308080L
M308.ST12.01B	12	70	18	8	B	308080R • 308080L

w、Ds、tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL



型式 Part number	d	l ₂	d ₁	締め付けナット Clamping nut	HWS
M308.ER11.02	11	16	8	ER11.6499	308080R • 308080L
M308.ER16.02	16	22	8	ER16.6499/ERM16.6499	308080R • 308080L
M308.ER20.02	20	22	8	ER20.6499/ERM20.6499	308080R • 308080L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。

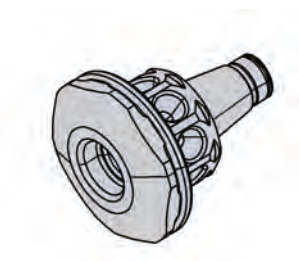
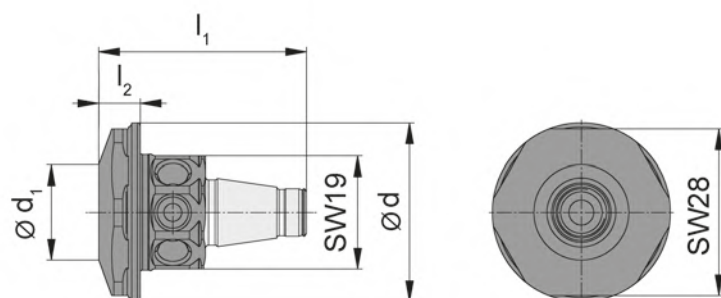
w, Ds, tmax see inserts

締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

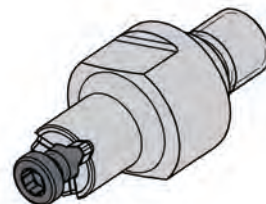
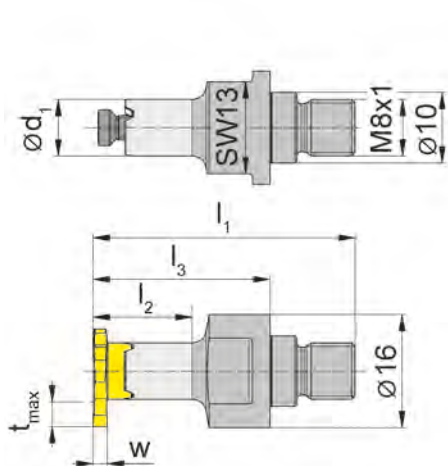
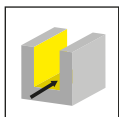
予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL



型式 Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

適用スクリーインカッター
for Screw-in cutter



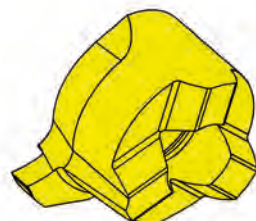
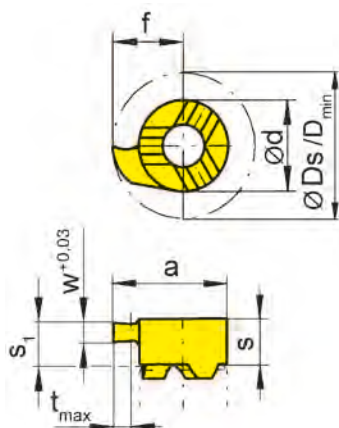
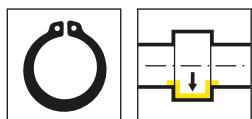
型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW	HWS	HMS
M308.M081.01	37	14	25	8	13	308080R • 308080L	8201

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

スクリューインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M308.M081.01	3.5.12T10EP	T10PL

B



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

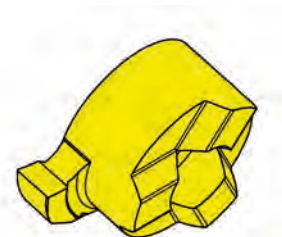
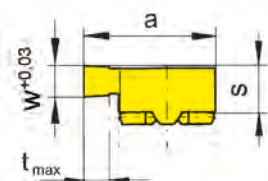
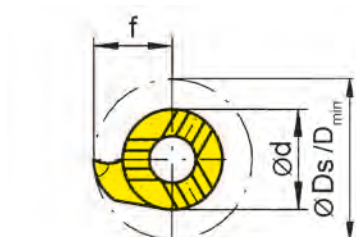
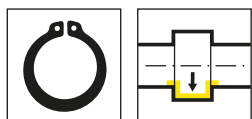
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	f	Ds	d	s	s ₁	a	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R111.0070.00	0.74	0.7	6.7	13.4	8	4.15	3.95	10.7	1.2	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0080.00	0.84	0.8	6.7	13.4	8	4.15	3.95	10.7	1.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0090.00	0.94	0.9	6.7	13.4	8	4.15	3.95	10.7	1.5	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
L111.0070.00	0.74	0.7	6.7	13.4	8	4.15	3.95	10.7	1.2	11	1	308080L			△	▲
L111.0080.00	0.84	0.8	6.7	13.4	8	4.15	3.95	10.7	1.3	11	1	308080L			△	▲
L111.0090.00	0.94	0.9	6.7	13.4	8	4.15	3.95	10.7	1.5	11	1	308080L	▲		▲	▲

正面フライス加工不可、加工深さ制限あり
not face cutting, limited depth of cut

P	○	●	●	●
M	-	○	●	●
K	-	○	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

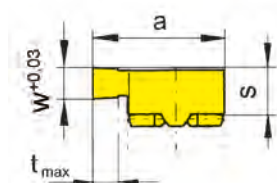
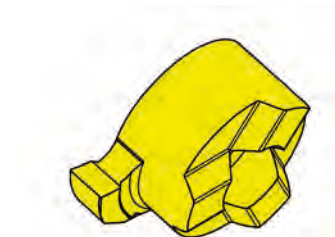
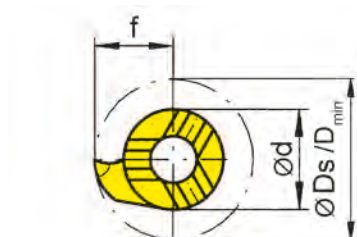
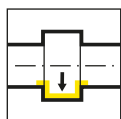
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	s	f	Ds	d	a	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R111.0110.00	1.19	1.1	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0130.00	1.39	1.3	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0160.00	1.69	1.6	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
L111.0110.00	1.19	1.1	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	▲	▲	▲	▲
L111.0130.00	1.39	1.3	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	△	△	▲	▲
L111.0160.00	1.69	1.6	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	△	▲	▲	▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B



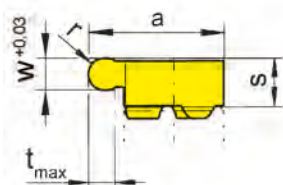
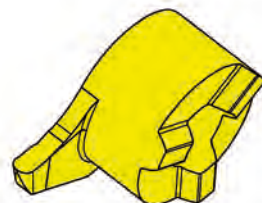
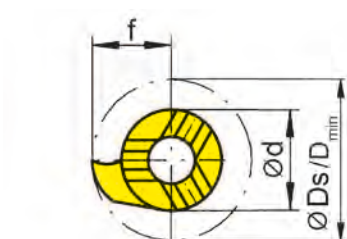
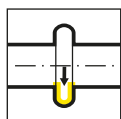
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	Ds	d	a	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R111.0150.00	1.5	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0200.00	2	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0250.00	2.5	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0300.00	3	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
L111.0150.00	1.5	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	▲	▲	▲	▲
L111.0200.00	2	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	▲	▲	▲	▲
L111.0250.00	2.5	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	▲	▲	▲	▲
L111.0300.00	3	3.95	6.7	13.4	8	10.7	2.3	11	1	308080L	▲	▲	▲	▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

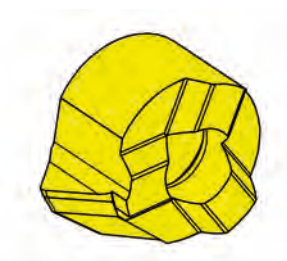
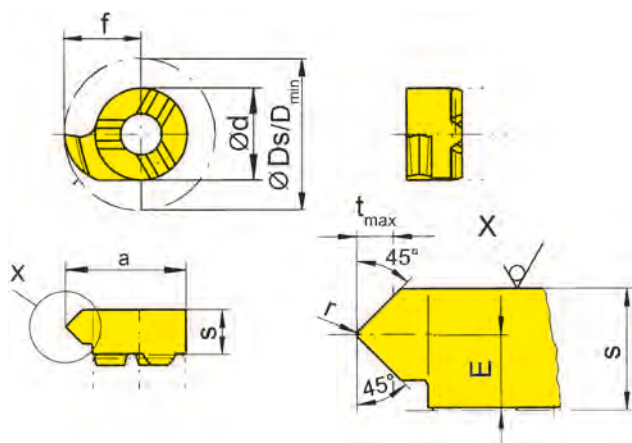
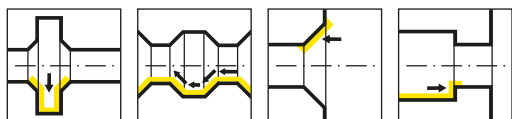
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	f	Ds	r	d	s	a	t _{max}	D _{min}	Z	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R111.0004.08	0.8	6.7	13.4	0.4	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0006.12	1.2	6.7	13.4	0.6	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0009.18	1.8	6.7	13.4	0.9	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0010.20	2	6.7	13.4	1	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
R111.0015.30	3	6.7	13.4	1.5	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080R	▲	▲	▲	▲
L111.0004.08	0.8	6.7	13.4	0.4	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080L	Δ	▲	▲	▲
L111.0006.12	1.2	6.7	13.4	0.6	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080L	Δ	▲	▲	▲
L111.0009.18	1.8	6.7	13.4	0.9	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080L	Δ	▲	▲	▲
L111.0010.20	2	6.7	13.4	1	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080L	▲	▲	▲	▲
L111.0015.30	3	6.7	13.4	1.5	8	3.95	10.7	2.3	11	1	308080L	Δ	▲	▲	▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	E	f	Ds	r	d	s	a	t _{max}	D _{min}	Z	HIS		EG55	TN35
R111.4545.02	2.4	6.7	13.4	0.2	8	4.15	10.7	1.5	11	1	308080R	▲	▲	▲
L111.4545.02	2.4	6.7	13.4	0.2	8	4.15	10.7	1.5	11	1	308080L	▲	▲	▲
												P	●	●
												M	○	●
												K	○	●
												N	-	●
												S	-	●
												H	-	-

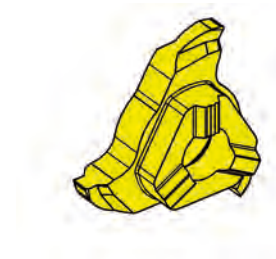
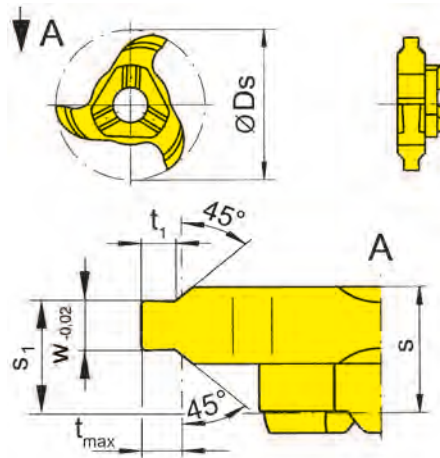


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	t ₁	s	s ₁	t _{max}	Z	HIS	AS45
308.1105.30	15.7	1.1	1.21	0.47	4.7	3.6	0.5	3	308080R	▲
308.1307.30	15.7	1.3	1.41	0.65	4.7	3.5	0.7	3	308080R	▲
										P ●
										M ●
										K ●
										N ○
										S ●
										H -

B

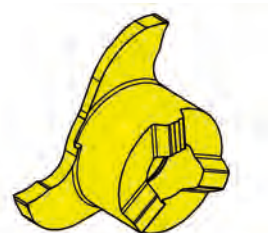
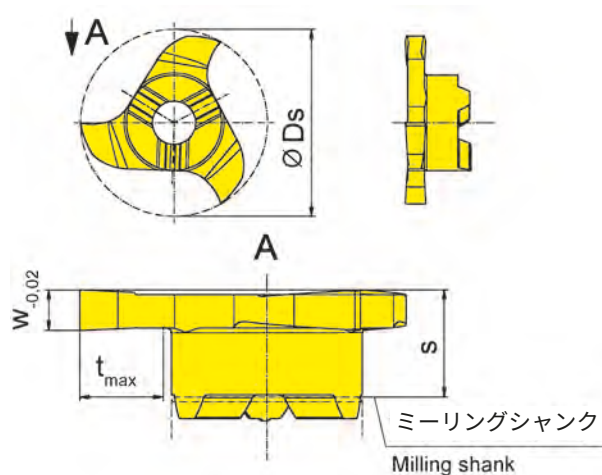
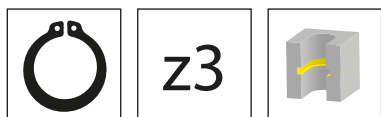


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	AS45	TF45	TN35
308.0110.00	15.7	1.1	1.21	4.5	3.5	3	308080R	▲	▲	▲
308.0130.00	15.7	1.3	1.41	4.5	3.5	3	308080R	△	△	▲
308.0160.00	15.7	1.6	1.71	4.5	3.5	3	308080R	△	△	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

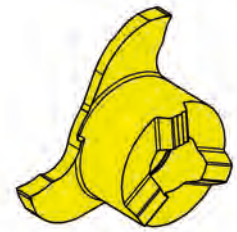
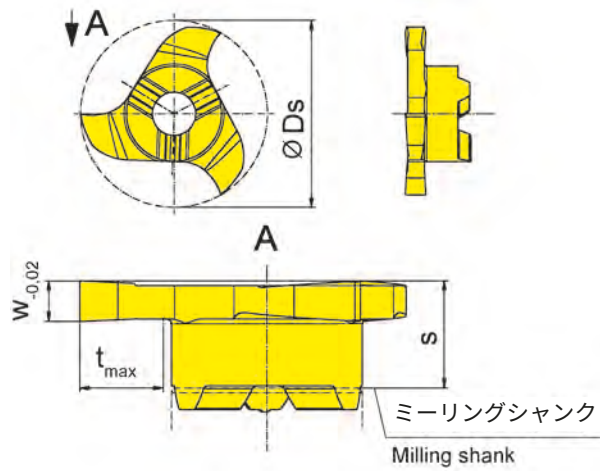
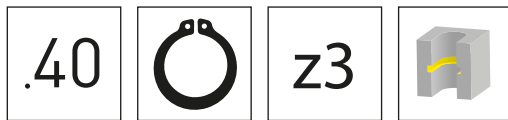


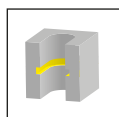
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	T125
308.0110.40	15.7	1.1	1.21	4.5	3.5	3	308080R	▲
308.0130.40	15.7	1.3	1.41	4.5	3.5	3	308080R	▲
308.0160.40	15.7	1.6	1.71	4.5	3.5	3	308080R	▲
								P -
								M -
								K -
								N ●
								S -
								H -

B



z3

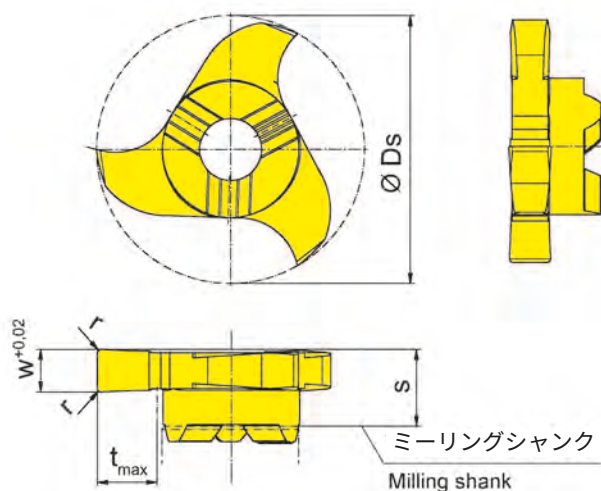


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AS45	TF45	TN35
308.0150.00	15.7	1.5	4.5	-	3.5	3	308080R	▲	▲	▲	▲
308.0200.00	15.7	2	4.5	0.2	3.5	3	308080R	△	▲	△	▲
308.0250.00	15.7	2.5	4.5	0.2	3.5	3	308080R	▲	▲	▲	▲

各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	o	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	o	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

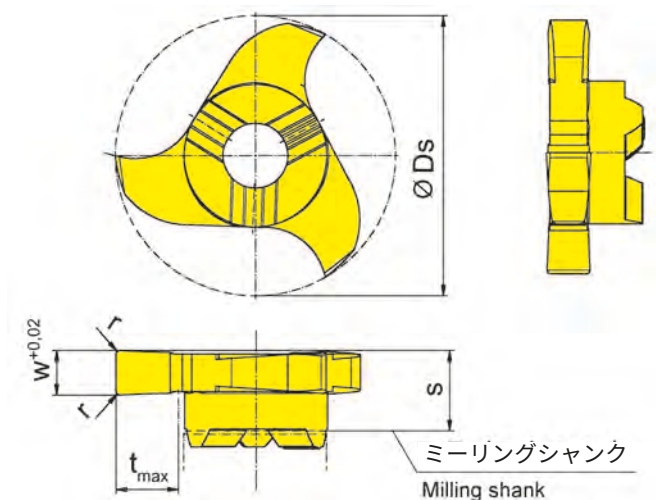
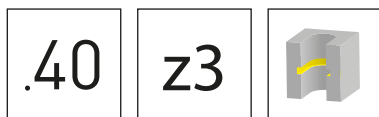


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	T125
308.0150.40	15.7	1.5	4.5	-	3.5	3	308080R	▲
308.0200.40	15.7	2	4.5	0.2	3.5	3	308080R	▲
308.0250.40	15.7	2.5	4.5	0.2	3.5	3	308080R	▲

各々加工深さ(tmax)0.5mmまでのインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

B

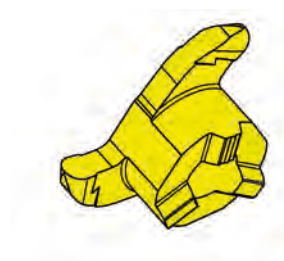
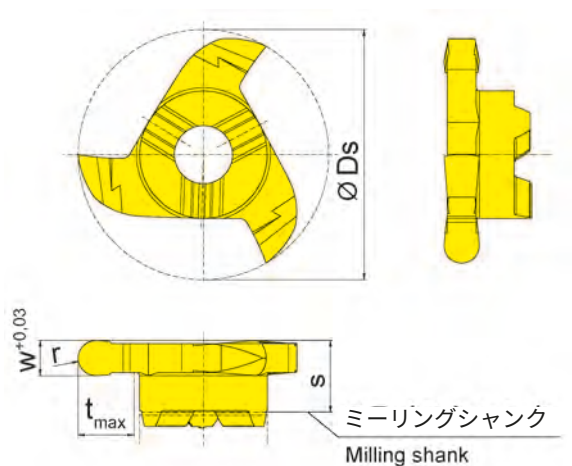
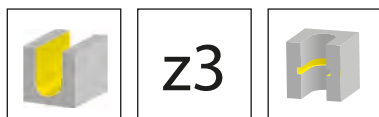


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AN25	AS45	RC45	TF45	TI25	TN35
308.0005.10	15.7	1	4.5	0.5	3.5	3	308080R		▲		▲			
308.0007.15	15.7	1.5	4.5	0.75	3.5	3	308080R			▲				
308.0010.20	15.7	2	4.5	1	3.5	3	308080R			▲				
308.0011.22	15.7	2.2	4.5	1.1	3.5	3	308080R	Δ		▲		▲	Δ	
308.0015.30	15.7	3	4.5	1.5	3.5	3	308080R			▲				
308.0020.40	15.7	4	4.5	2	3.5	3	308080R			▲				
P	O	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	O	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	O	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

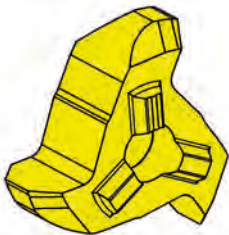
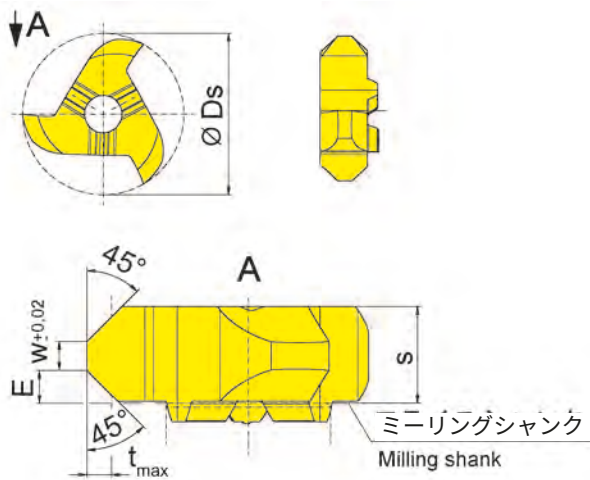
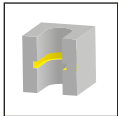


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	t _{max}	Z	HIS	MG12	TF45	TI25	TN35
308.4545.00	15.7	1.6	4.7	1.4	1.2	3	308080R	Δ	Δ		▲
								P	o	●	●
								M	-	●	●
								K	-	●	●
								N	-	●	●
								S	-	●	●
								H	-	-	-

B



z6

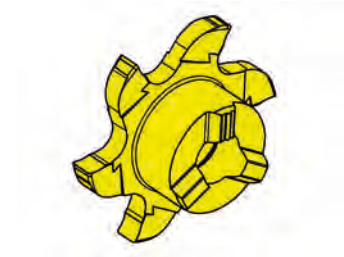
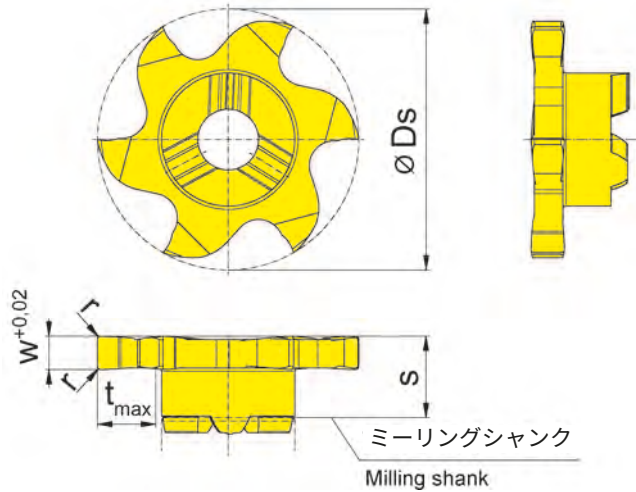


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG35	IG35	TI25
608.0025.00	15.7	0.25	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0030.00	15.7	0.3	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0040.00	15.7	0.4	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0050.00	15.7	0.5	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0060.00	15.7	0.6	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0070.00	15.7	0.7	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0080.00	15.7	0.8	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0090.00	15.7	0.9	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0100.00	15.7	1	4.9	-	3.5	6	308080R		▲	△	
608.0150.00	15.7	1.5	4.9	-	3.5	6	308080R	▲			▲
608.0200.00	15.7	2	4.9	0.2	3.5	6	308080R	▲			▲
608.0250.00	15.7	2.5	4.9	0.2	3.5	6	308080R	▲			▲

各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	●	●	-	●
M	●	●	●	●
K	●	○	-	●
N	○	-	-	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

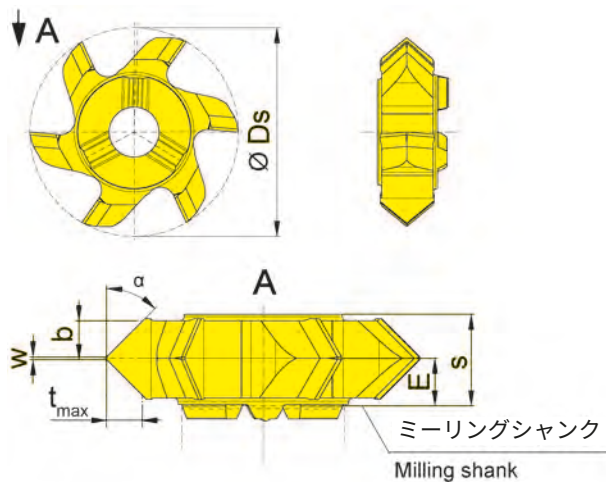
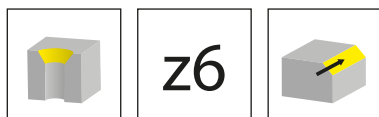


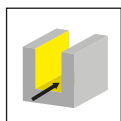
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

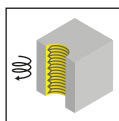
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	α	b	t _{max}	Z	HIS	TA45	TI25
608.1515.20	15.7	2.6	5.1	0.2	15°	2.2	0.6	6	308080R	▲	
608.2020.20	15.7	2.6	5.1	0.2	20°	2.2	0.8	6	308080R	▲	
608.3030.20	15.7	2.6	5.1	0.2	30°	2.2	1.3	6	308080R	▲	
608.4545.20	15.7	2.6	5.1	0.2	45°	1.7	1.7	6	308080R		▲
										P	●
										M	●
										K	●
										N	●
										S	●
										H	-

ミーリングシャンク
Milling shank
M311/M311.ST/M311.
ER



ページ/Page
90, 92-94

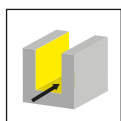


ページ/Page
91

ベーシックホルダー
Basic Holder
WFB

ページ/Page
95

スクリューインカッター
Screw-in cutter
M311.M



ページ/Page
96

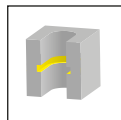
インサート
Insert
311/611/911



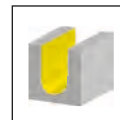
ページ/Page
97-98, 104



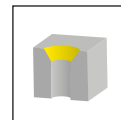
ページ/Page
99, 101



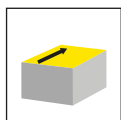
ページ/Page
100, 105, 108



ページ/Page
102



ページ/Page
103, 107



ページ/Page
106

M311



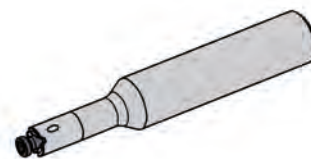
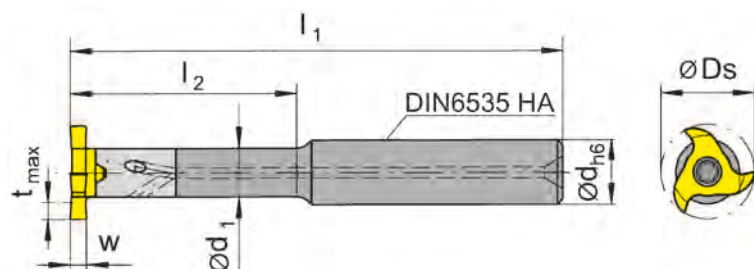
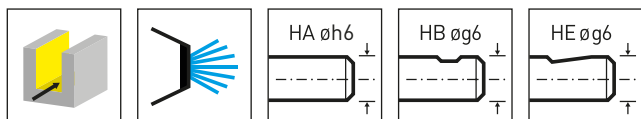
刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 Ø 18 mm

Milling shank with
exchangeable insert

from bore Ø 18 mm

B

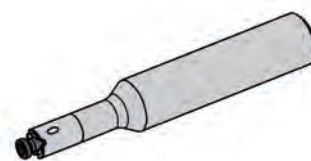
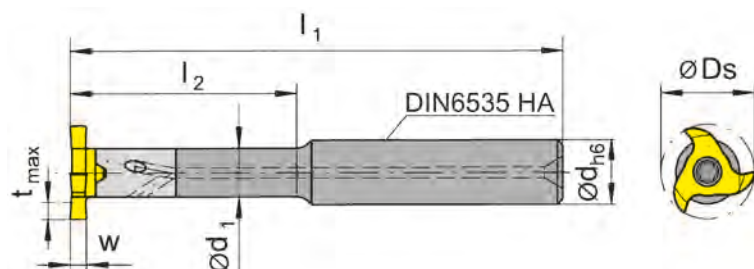
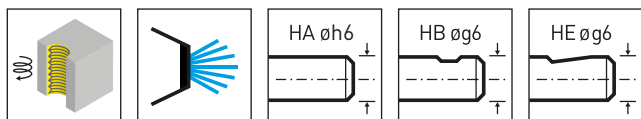


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M311.0012.01A	12	100	32	9	A	311090R
M311.0012.02A	12	100	45	9	A	311090R
M311.0012.03A	12	120	64	9	A	311090R
M311.0016.01A	16	100	32	9	A	311090R
M311.0016.02A	16	110	45	9	A	311090R
M311.0016.03A	16	130	64	9	A	311090R
M311.0012.01B	12	100	32	9	B	311090R
M311.0012.02B	12	100	45	9	B	311090R
M311.0012.03B	12	120	64	9	B	311090R
M311.0016.01B	16	100	32	9	B	311090R
M311.0016.02B	16	110	45	9	B	311090R
M311.0016.03B	16	130	64	9	B	311090R
M311.0012.01E	12	100	32	9	E	311090R
M311.0012.02E	12	100	45	9	E	311090R
M311.0012.03E	12	120	64	9	E	311090R
M311.0016.01E	16	100	32	9	E	311090R
M311.0016.02E	16	110	45	9	E	311090R
M311.0016.03E	16	130	64	9	E	311090R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M311...	4.14T15P	T15PQ



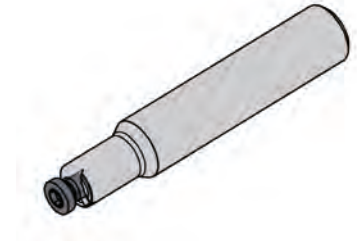
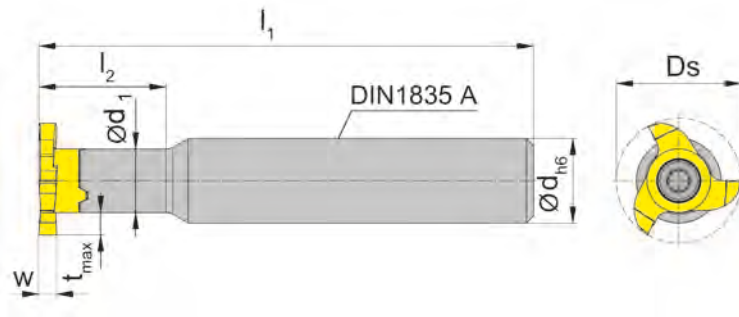
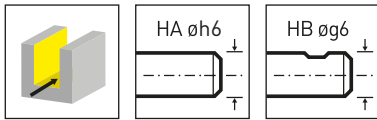
型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M311.1316.01A	16	110	32	13	A	311090R
M311.1316.02A	16	130	45	13	A	311090R
M311.1316.03A	16	145	64	13	A	311090R
M311.1316.01B	16	110	32	13	B	311090R
M311.1316.02B	16	130	45	13	B	311090R
M311.1316.03B	16	145	64	13	B	311090R
M311.1316.01E	16	110	32	13	E	311090R
M311.1316.02E	16	130	45	13	E	311090R
M311.1316.03E	16	145	64	13	E	311090R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M311...	4.14T15P	T15PQ

B

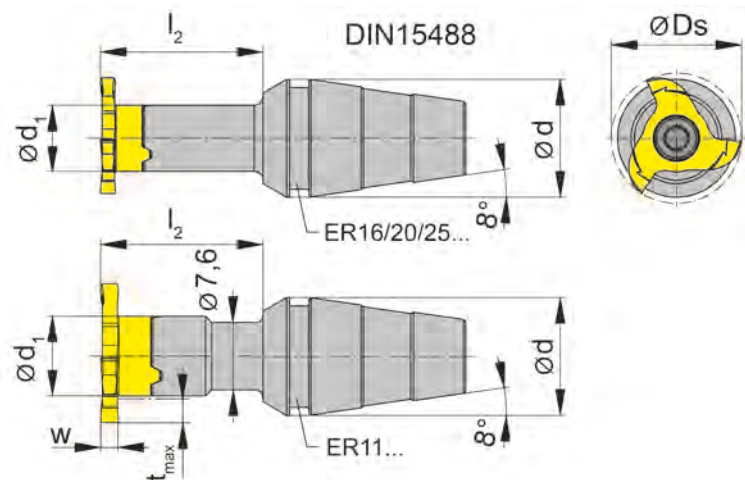
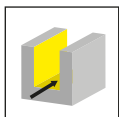


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M311.ST10.01A	10	60	18	9	A	311090R
M311.ST12.01A	12	70	18	9	A	311090R
M311.ST13.01A	13	70	26	9	A	311090R
M311.ST16.01A	16	80	26	9	A	311090R
M311.ST10.01B	10	60	18	9	B	311090R
M311.ST12.01B	12	70	18	9	B	311090R
M311.ST16.01B	16	80	26	9	B	311090R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M311...	4.14T15P	T15PQ



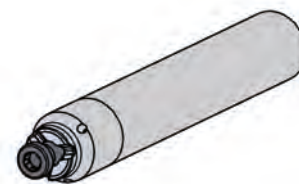
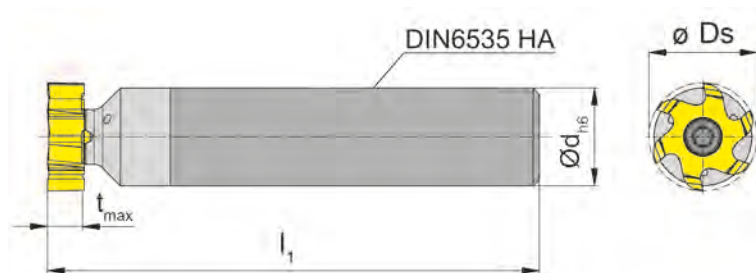
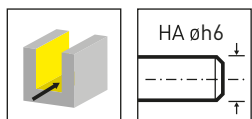
型式 Part number	d	l_2	d_1	締め付けナット Clamping nut	HWS
M311.ER11.02	11	22	9	ER11.6499	311090R
M311.ER25.02	25	22	9	ER25.6499	311090R
M311.ER16.02	16	22	9	ER16.6499/ERM16.6499	311090R
M311.ER20.02	20	22	9	ER20.6499/ERM20.6499	311090R
M311.ER20.14.01	20	19.7	12.5	ER20.6499/ERM20.6499	311090R
M311.ER25.14.01	25	19.7	14.5	ER25.6499	311090R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M311.E...	4.14T15P	T15PQ
M311.ER25.14.01	4.14T15P	T15PL

B

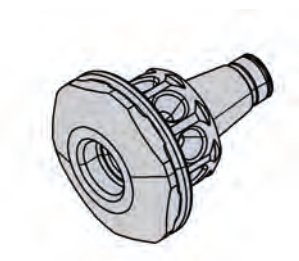
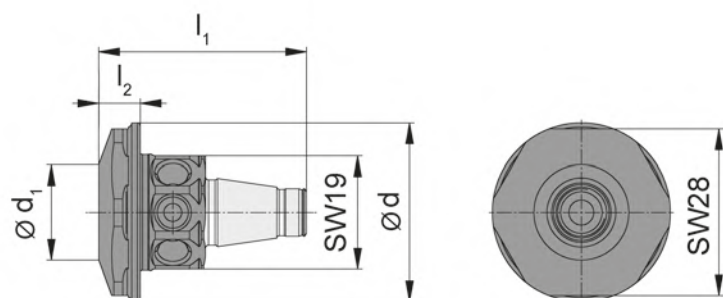


型式 Part number	d	l ₁	形状 Form	HWS
M311.0012.D.00A	12	80	A	311090R
M311.0016.D.00A	16	80	A	311090R

tmax および Ds はインサートページを参照ください。
tmax and Ds see inserts

予備部品
Spare Parts

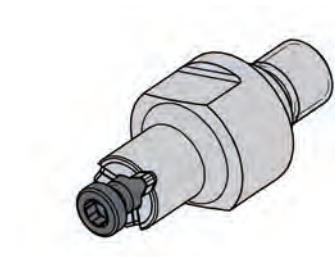
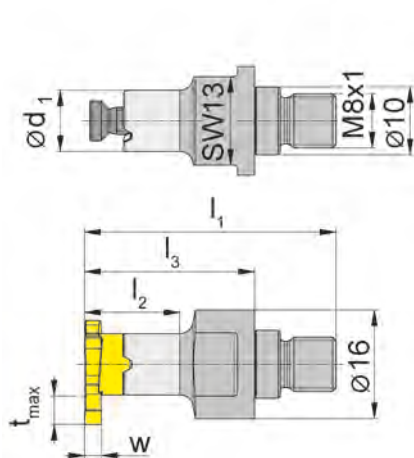
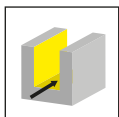
ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M311...	4.14T15P	T15PQ



型式 Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

適用スクリーインカッター
for Screw-in cutter

B



型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW	HWS	HMS
M311.M081.01	37	14	25	9	13	311090R	8201

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

スクリューインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M311.M081.01	4.14T15P	T15PQ

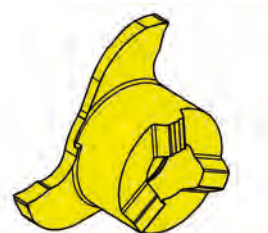
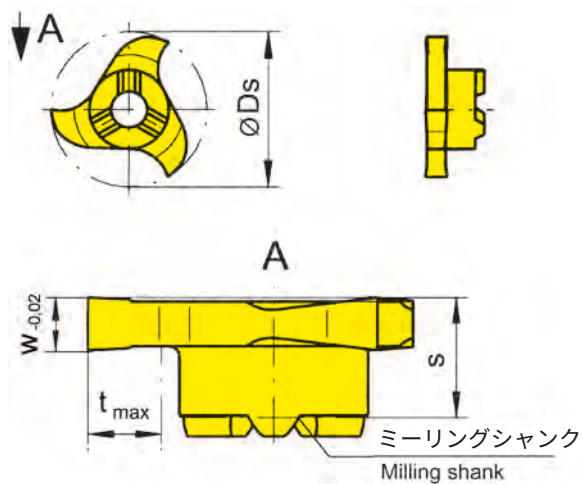
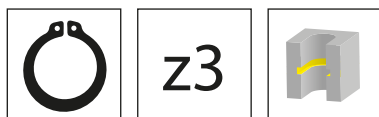


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	AS45	TN35
311.0110.00	17.7	1.1	1.21	5.75	3.5	3	311090R	▲	▲
311.0130.00	17.7	1.3	1.41	5.75	3.5	3	311090R	△	▲
311.0160.00	17.7	1.6	1.71	5.75	3.5	3	311090R	△	▲
								P	●
								M	●
								K	●
								N	○
								S	●
								H	-

B

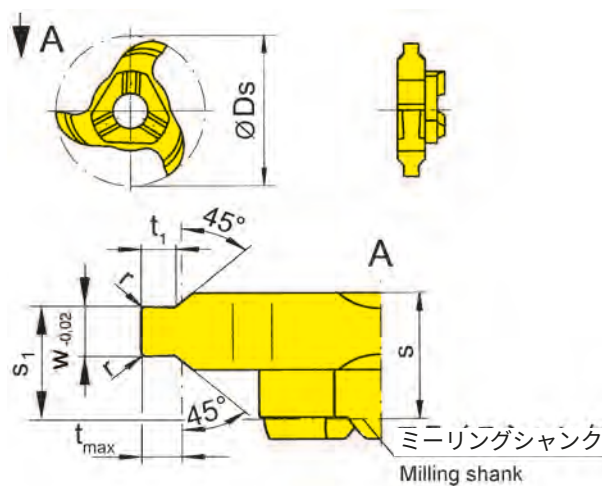
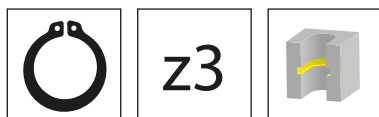


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	t ₁	s	s ₁	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
311.1307.30	17.7	1.3	1.41	0.65	5.95	4.7	-	0.7	3	311090R	▲
311.1812.35	17.7	1.85	1.96	1.21	5.95	5	0.2	1.25	3	311090R	▲
											P ●
											M ●
											K ●
											N ○
											S ●
											H -

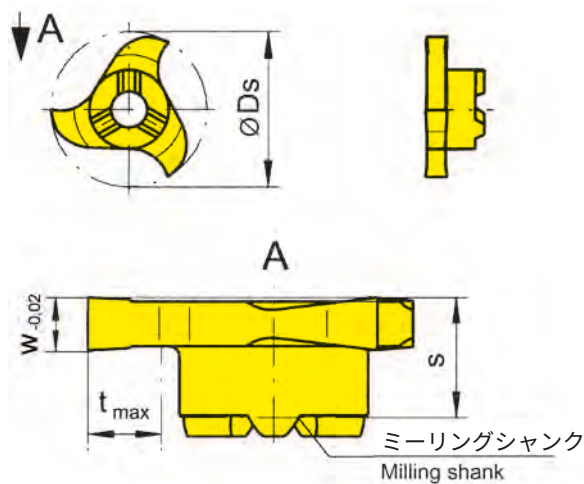


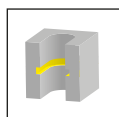
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	T125
311.0110.40	17.7	1.1	1.21	5.75	3.5	3	311090R	▲
311.0130.40	17.7	1.3	1.41	5.75	3.5	3	311090R	▲
311.0160.40	17.7	1.6	1.71	5.75	3.5	3	311090R	△
								P -
								M -
								K -
								N ●
								S -
								H -

B



z3

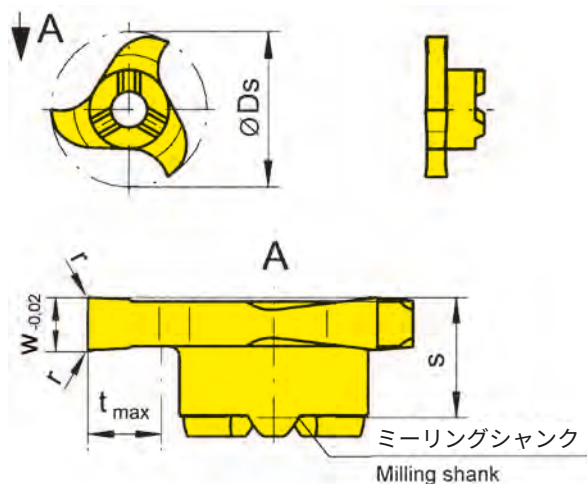


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AS45	TN35
311.0150.00	17.7	1.5	5.75	-	3.5	3	311090R		▲	▲
311.0200.00	17.7	2	5.75	0.2	3.5	3	311090R	△	▲	▲
311.0250.00	17.7	2.5	5.75	0.2	3.5	3	311090R		▲	▲
311.0300.00	17.7	3	5.75	0.2	3.5	3	311090R	▲	▲	▲
311.0400.00	17.7	4	5.75	0.2	3.5	3	311090R		▲	
P	o	●	●							
M	-	●	●							
K	-	●	●							
N	-	o	●							
S	-	●	●							
H	-	-	-							

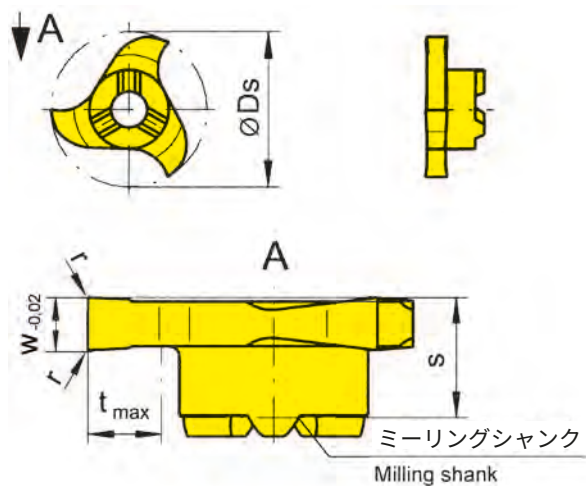
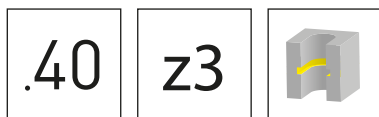


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	T125
311.0150.40	17.7	1.5	5.75	-	3.5	3	311090R	▲
311.0200.40	17.7	2	5.75	0.2	3.5	3	311090R	▲
311.0250.40	17.7	2.5	5.75	0.2	3.5	3	311090R	▲
311.0300.40	17.7	3	5.75	0.2	3.5	3	311090R	▲
311.0400.40	17.7	4	5.75	0.2	3.5	3	311090R	▲
								P -
								M -
								K -
								N ●
								S -
								H -

B

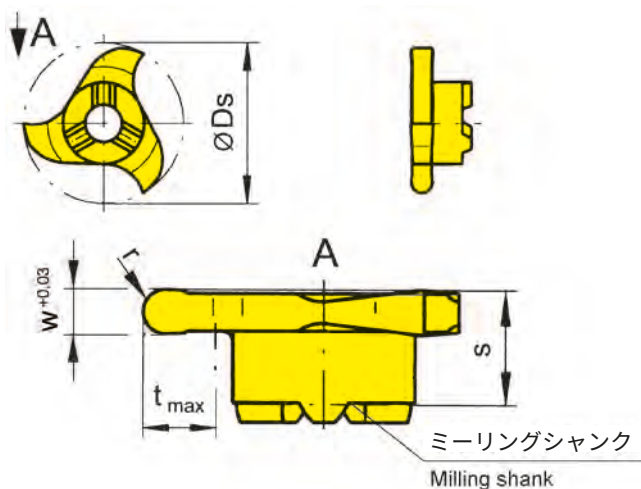
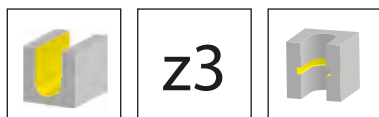


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS		AN25	AS45	RC45	TN35
311.0005.10	17.7	1	5.75	0.5	3.5	3	311090R	▲			▲	
311.0007.15	17.7	1.5	5.75	0.75	3.5	3	311090R		▲			
311.0010.20	17.7	2	5.75	1	3.5	3	311090R		▲			
311.0011.22	17.7	2.2	5.75	1.1	3.5	3	311090R		▲			▲
311.0015.30	17.7	3	5.75	1.5	3.5	3	311090R		▲			
311.0020.40	17.7	4	5.75	2	3.5	3	311090R		▲			
P	●	●	●	●	●							
M	○	●	●	●	●							
K	-	●	●	●	●							
N	-	○	-	-	●							
S	-	●	-	-	●							
H	-	-	-	-	-							

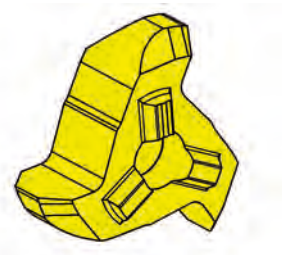
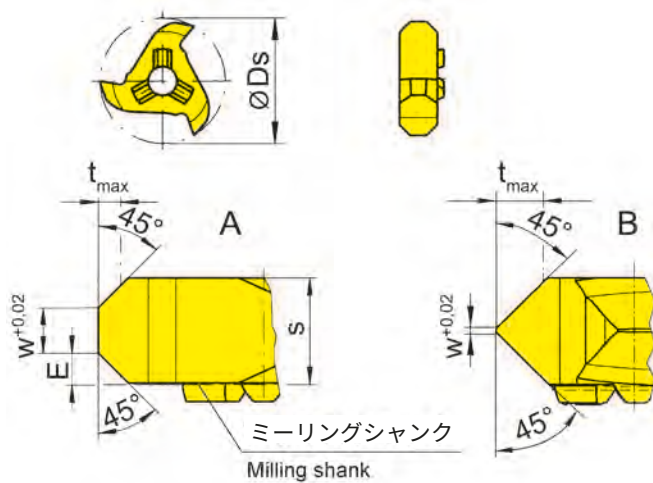
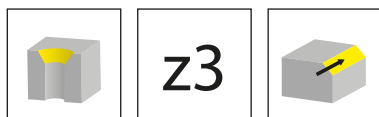


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	形状 Form	t _{max}	Z	HIS		TI25	TN35
311.4545.00	17.7	1.7	5.95	2.5	A	1.4	3	311090R		▲	▲
311.4545.20	15	2.95	5.95	0.2	B	2.5	3	311090R		▲	▲
									P	●	●
									M	●	●
									K	●	●
									N	●	●
									S	●	●
									H	-	-

B

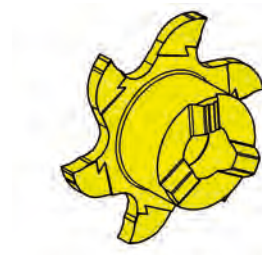
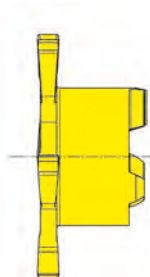
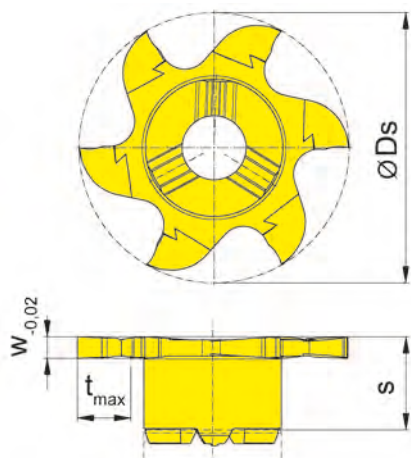
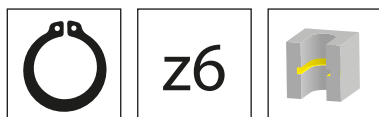
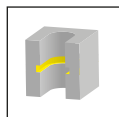


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	AS45	Ti25
611.0110.00	17.7	1.1	1.21	6.1	3.5	6	311090R	▲	▲
611.0130.00	17.7	1.3	1.41	6.1	3.5	6	311090R	▲	▲
611.0160.00	17.7	1.6	1.71	6.1	3.5	6	311090R	▲	▲
								P	●
								M	●
								K	●
								N	○
								S	●
								H	-



z6

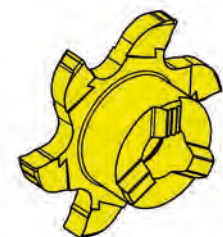
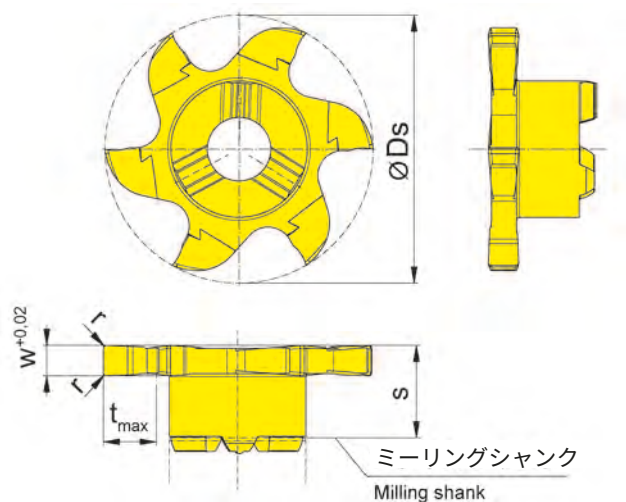


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	Ti25
611.0150.00	17.7	1.5	6.1	-	3.5	6	311090R	▲	▲
611.0200.00	17.7	2	6.1	0.2	3.5	6	311090R	▲	▲
611.0250.00	17.7	2.5	6.1	0.2	3.5	6	311090R	▲	▲
611.0300.00	17.7	3	6.1	0.2	3.5	6	311090R	▲	▲
611.0400.00	17.7	4	6.1	0.2	3.5	6	311090R	▲	▲
2,5 mm 幅以上は千鳥刃になっています。 from width of groove 2,5 mm toothing with cross-cut								P	●
								M	●
								K	●
								N	○
								S	●
								H	-

B

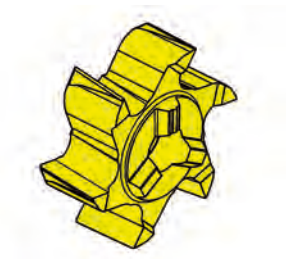
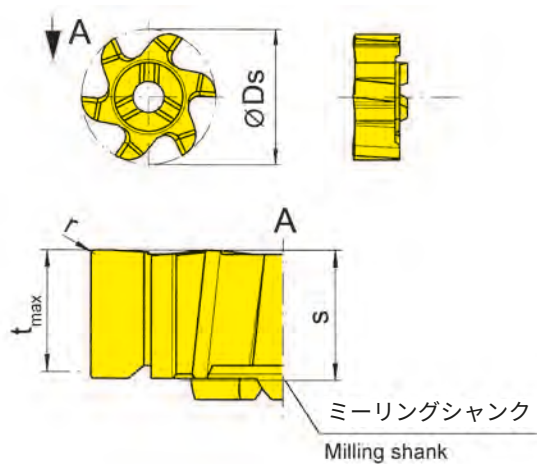


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t_{max}	s	HIS	AS45	TF45	T125
611.PL61.62	17.7	6	0.2	5.7	6.1	311090R	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	○	●	●	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

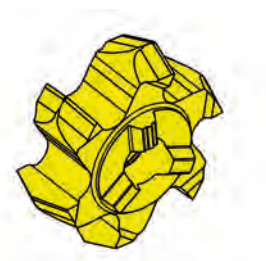
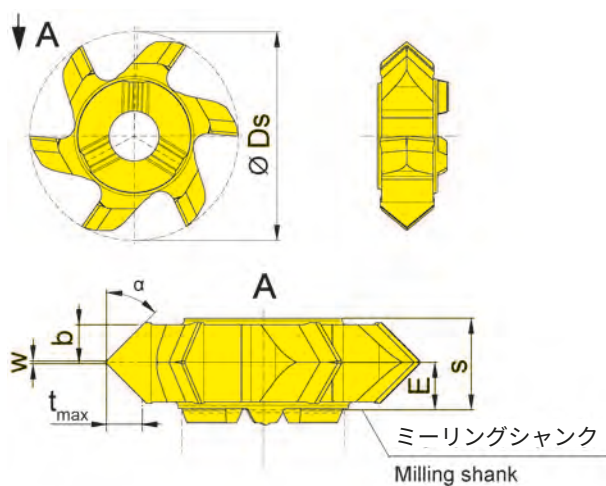
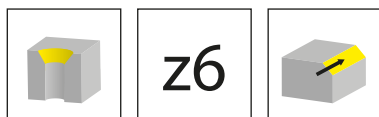


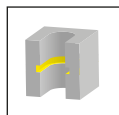
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	α	b	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45	TI25
611.1515.20	17.7	3.2	6.3	0.2	15°	2.8	0.75	6	311090R	▲	▲	
611.2020.20	17.7	3.2	6.3	0.2	20°	2.8	1	6	311090R	▲	▲	
611.3030.20	17.7	3.2	6.3	0.2	30°	2.8	1.6	6	311090R	▲	▲	
611.4545.20	17.7	3.2	6.3	0.2	45°	2.3	2.3	6	311090R	▲		▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B



z9

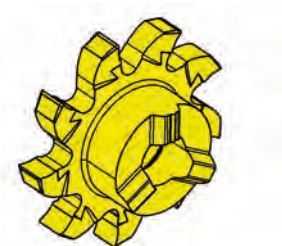
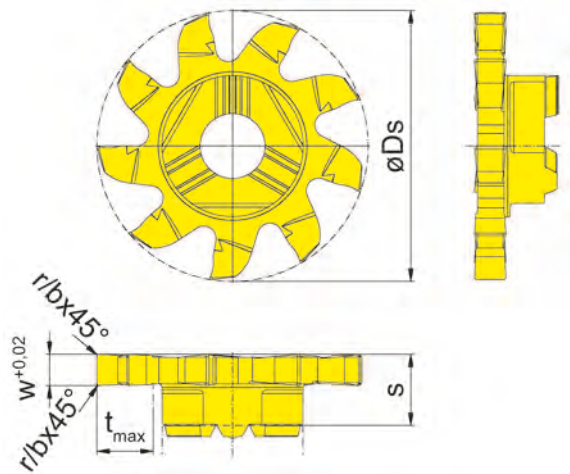
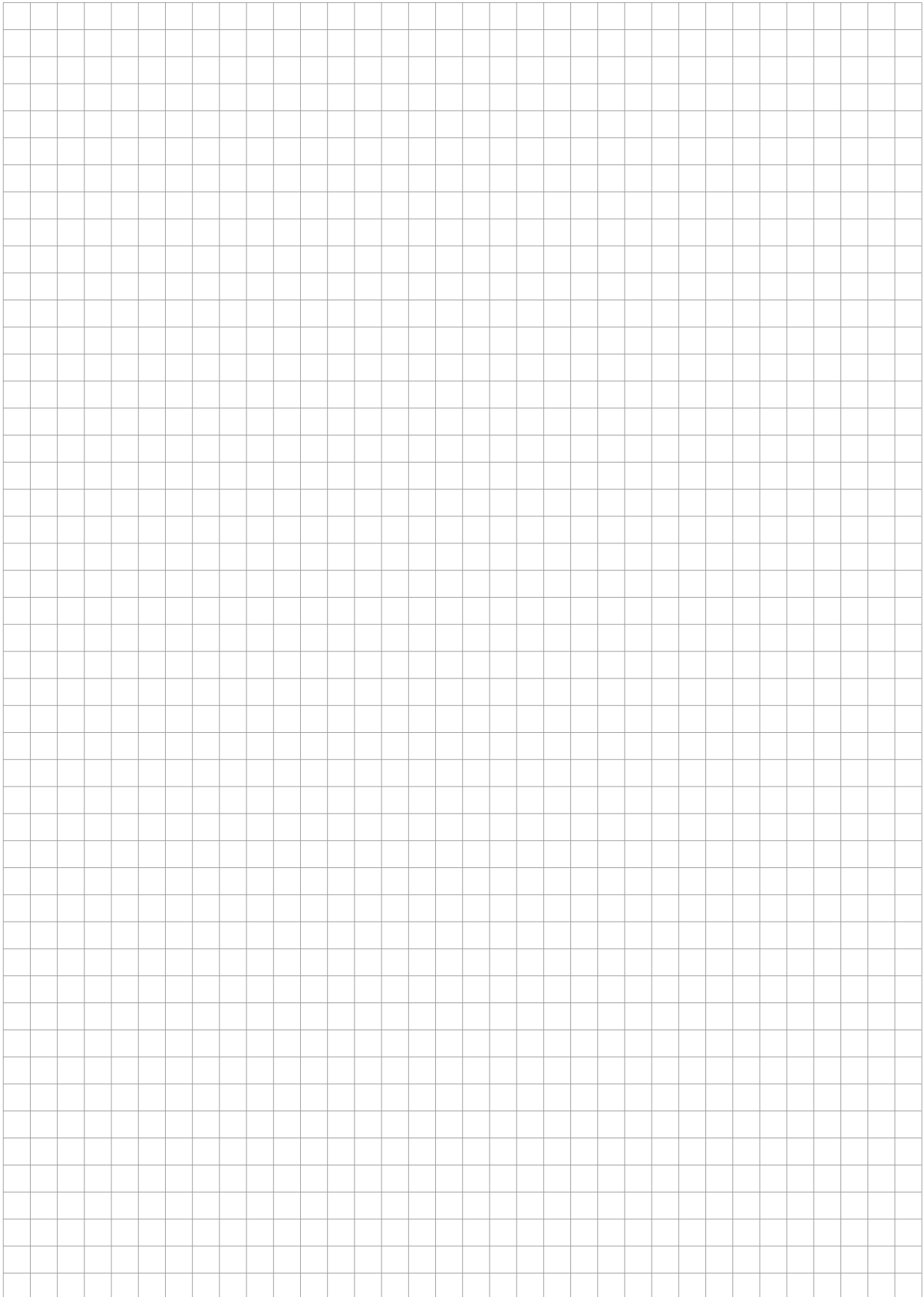


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

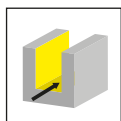
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	b x 45°	r	t _{max}	Z	HIS		EG55	IG65
911.0150.00	17.7	1.5	6.1	0.05	-	3.5	9	311090R	▲	△	
911.0200.00	17.7	2	6.1	-	0.2	3.5	9	311090R	▲	△	
911.0250.00	17.7	2.5	6.1	-	0.2	3.5	9	311090R	▲	△	
911.0300.00	17.7	3	6.1	-	0.2	3.5	9	311090R	▲	△	
									P	●	●
									M	○	●
									K	○	-
									N	-	-
									S	-	○
									H	-	-



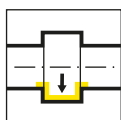
B

ミーリングシャンク
Milling shank
M116

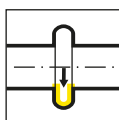


ページ/Page
112

インサート
Insert
116



ページ/Page
113-114



ページ/Page
115

M116



刃先交換式 溝入れカッター

最小下穴径

無回転時: Ø 16 mm

回転時: Ø 20.4 mm

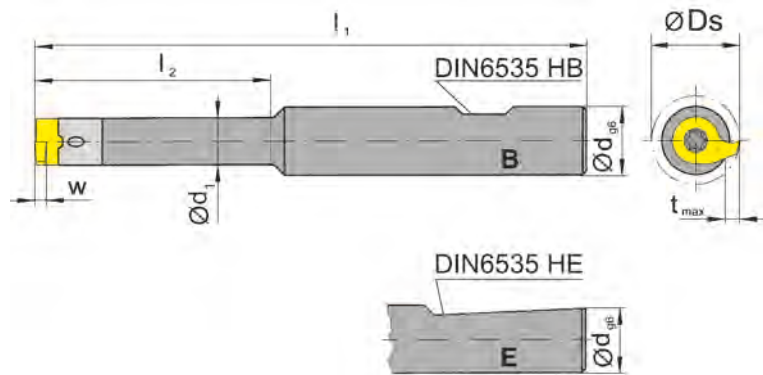
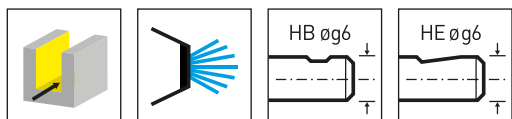
Milling shank with exchangeable insert

from bore

non rotating Ø 16 mm

rotating Ø 20,4 mm

B



型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M116.0012.01B	12	130	40	11	B	116110R • 116110L
M116.0012.02B	12	130	56	11	B	116110R • 116110L
M116.0016.01B	16	130	40	11	B	116110R • 116110L
M116.0016.02B	16	130	56	11	B	116110R • 116110L
M116.0016.03B	16	150	80	11	B	116110R • 116110L
M116.0016.01E	16	130	40	11	E	116110R • 116110L
M116.0016.03E	16	150	80	11	E	116110R • 116110L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

Ø 16 mmから:

主軸止めがセンターラインからオフセットしている背面フライス加工用

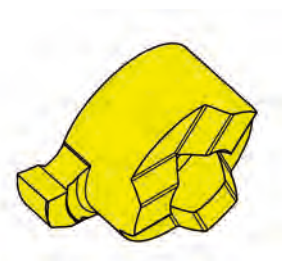
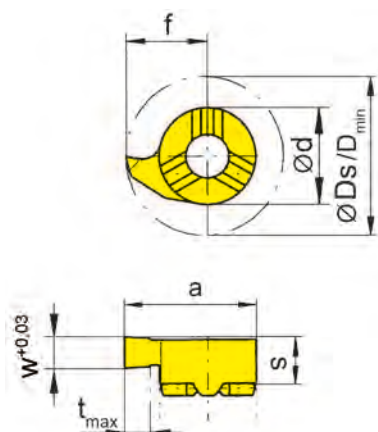
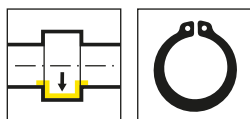
Note from Ø 16 mm:

Only back face milling with oriented spindlestop offset of centerline.

予備部品

Spare Parts

ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M116...	5.13T20EP	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

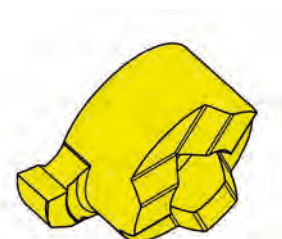
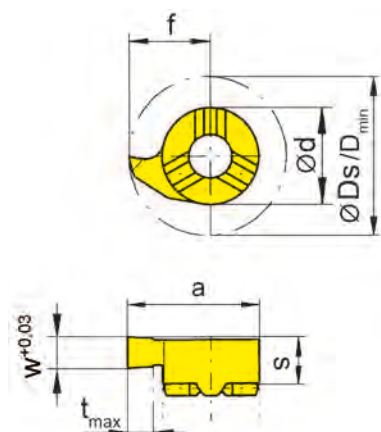
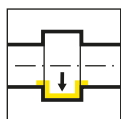
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	s	f	Ds	a	d	t _{max}	D _{min}	HIS		MG12	EG55	TH35	TN35
R116.0110.00	1.19	1.1	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R	▲	▲	▲	▲	
R116.0130.00	1.39	1.3	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R	▲	▲	▲	▲	
R116.0160.00	1.69	1.6	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R	▲	▲	▲	▲	
L116.0110.00	1.19	1.1	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L	▲	▲	▲	▲	
L116.0130.00	1.39	1.3	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L	▲	▲	▲	▲	
L116.0160.00	1.69	1.6	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L	▲	▲	▲	▲	
											P	o	●	●	●
											M	-	o	●	●
											K	-	o	●	●
											N	-	-	●	●
											S	-	-	●	●
											H	-	-	-	-

B



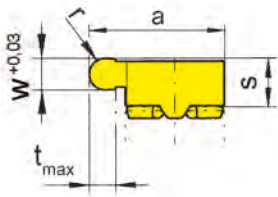
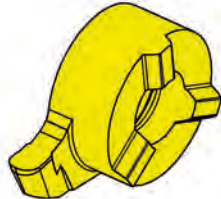
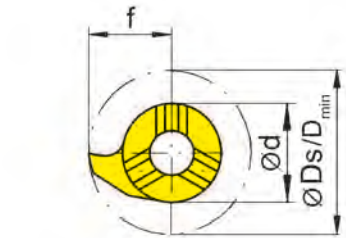
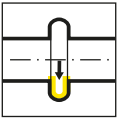
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	Ds	a	d	t _{max}	D _{min}	HIS		MG12	EG55	TH35	TN35
R116.0200.00	2	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R		▲	▲	▲	▲
R116.0250.00	2.5	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R		▲	▲	▲	▲
R116.0300.00	3	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R		▲	▲	▲	▲
R116.0350.00	3.5	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R		▲	▲	▲	▲
R116.0400.00	4	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110R		▲	▲	▲	▲
L116.0200.00	2	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L		▲	▲	▲	▲
L116.0250.00	2.5	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L		▲	▲	▲	▲
L116.0300.00	3	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L		▲	▲	▲	▲
L116.0350.00	3.5	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L		▲	▲	▲	▲
L116.0400.00	4	5.3	10.2	20.4	15.7	11	4.3	16	116110L		▲	▲	▲	▲
										P	o	●	●	●
										M	-	o	●	●
										K	-	o	●	●
										N	-	-	●	●
										S	-	-	●	●
										H	-	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

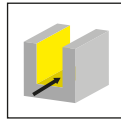
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	Ds	a	r	d	t _{max}	D _{min}	HIS	MG12	EG55	TH35	TN35
R116.0009.18	1.8	5.3	10.2	20.4	15.7	0.9	11	4.3	16	116110R	▲	▲	▲	▲
R116.0011.22	2.2	5.3	10.2	20.4	15.7	1.1	11	4.3	16	116110R	▲	▲	▲	▲
R116.0015.30	3	5.3	10.2	20.4	15.7	1.5	11	4.3	16	116110R	▲	▲	▲	▲
R116.0020.40	4	5.3	10.2	20.4	15.7	2	11	4.3	16	116110R	△	▲	▲	▲
L116.0009.18	1.8	5.3	10.2	20.4	15.7	0.9	11	4.3	16	116110L	△	▲	▲	▲
L116.0011.22	2.2	5.3	10.2	20.4	15.7	1.1	11	4.3	16	116110L	△	▲	▲	▲
L116.0015.30	3	5.3	10.2	20.4	15.7	1.5	11	4.3	16	116110L	△	▲	▲	▲
L116.0020.40	4	5.3	10.2	20.4	15.7	2	11	4.3	16	116110L	△	▲	▲	▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ミーリングシャンク
Milling shank
M313/M313.ST/
M313.ER

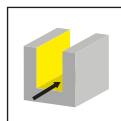


ページ/Page
118-123

ベーシックホルダー
Basic Holder
WFB

ページ/Page
124

スクリーインカッター
Screw-in cutter
M313.M



ページ/Page
125

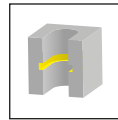
インサート
Insert
313/L313/613/713
913



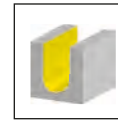
ページ/Page
126-127, 129-
130, 138-139



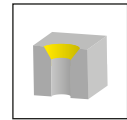
ページ/Page
128, 132



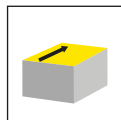
ページ/Page
131, 133-134,
137, 140, 147,
149



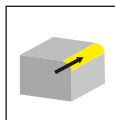
ページ/Page
135



ページ/Page
136, 145-146



ページ/Page
141-143, 148



ページ/Page
144

M313



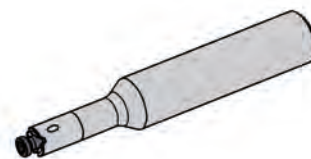
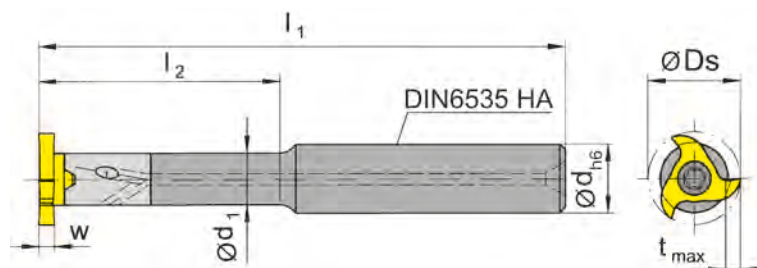
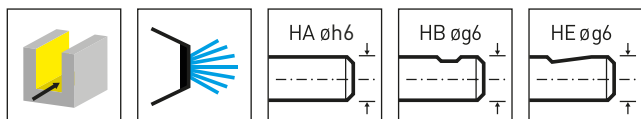
刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 Ø 22 mm

Milling shank with
exchangeable insert

from bore Ø 22 mm

B

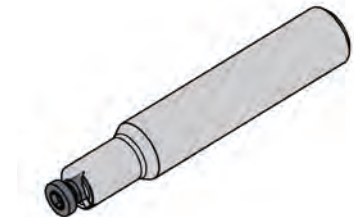
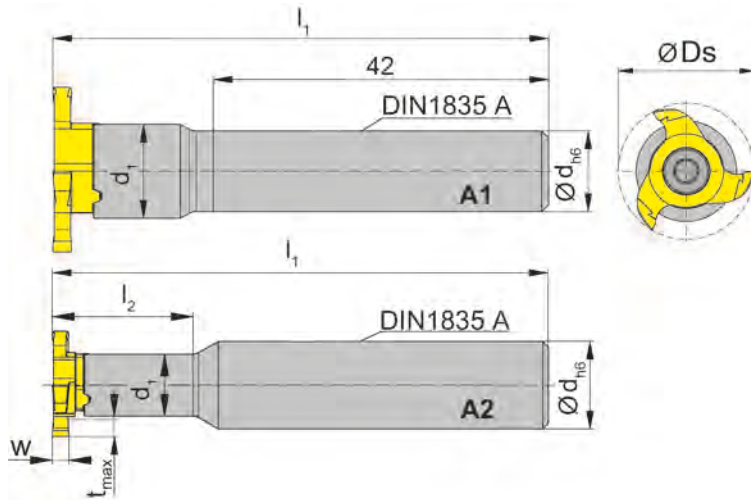
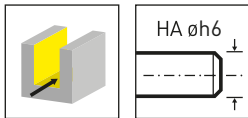


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M313.0012.01A	12	100	-	-	A	313113R • 313113L
M313.0012.02A	12	130	-	-	A	313113R • 313113L
M313.0016.01A	16	100	42	12	A	313113R • 313113L
M313.0016.02A	16	130	60	12	A	313113R • 313113L
M313.0016.03A	16	160	85	12	A	313113R • 313113L
M313.0012.01B	12	100	-	-	B	313113R • 313113L
M313.0012.02B	12	130	-	-	B	313113R • 313113L
M313.0016.01B	16	100	42	12	B	313113R • 313113L
M313.0016.02B	16	130	60	12	B	313113R • 313113L
M313.0016.03B	16	160	85	12	B	313113R • 313113L
M313.0012.01E	12	100	-	-	E	313113R • 313113L
M313.0012.02E	12	130	-	-	E	313113R • 313113L
M313.0016.01E	16	100	42	12	E	313113R • 313113L
M313.0016.02E	16	130	60	12	E	313113R • 313113L
M313.0016.03E	16	160	85	12	E	313113R • 313113L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313...	5.14T20P	T20PQ



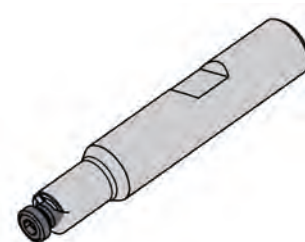
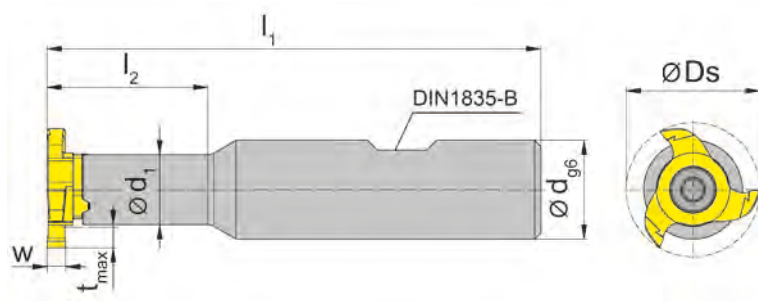
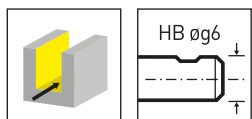
型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M313.ST10.01A	10	60	-	11.3	A1	313113R • 313113L
M313.ST12.01A	12	70	18	11.3	A2	313113R • 313113L
M313.ST13.01A	13	70	26	11.3	A2	313113R • 313113L
M313.ST16.01A	16	80	26	11.3	A2	313113R • 313113L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313...	5.14T20P	T20PQ

B

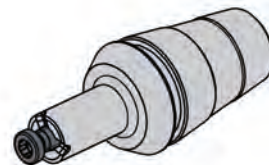
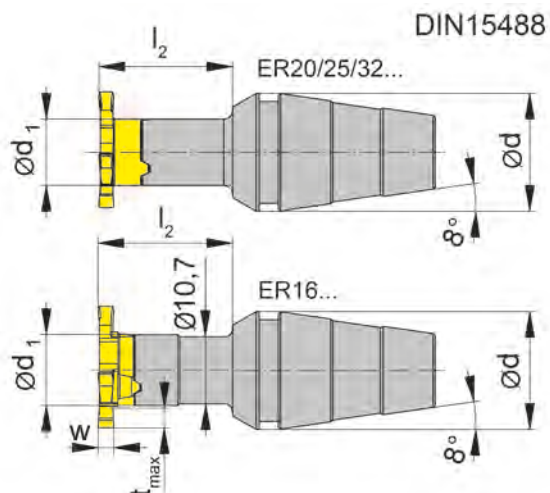
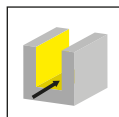


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M313.ST12.01B	12	70	18	11.3	B	313113R • 313113L
M313.ST16.01B	16	80	26	11.3	B	313113R • 313113L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313...	5.14T20P	T20PQ



型式 Part number	d	l_2	d_1	締め付けナット Clamping nut	HWS
M313.ER16.01	16	20	11.3	ER16.6499/ERM16.6499	313113R • 313113L
M313.ER16.02	16	30	11.3	ER16.6499/ERM16.6499	313113R • 313113L
M313.ER20.01	20	20	11.3	ER20.6499/ERM20.6499	313113R • 313113L
M313.ER20.02	20	30	11.3	ER20.6499/ERM20.6499	313113R • 313113L
M313.ER25.02	25	30	11.3	ER25.6499	313113R • 313113L
M313.ER32.02	32	30	11.3	ER32.6499	313113R • 313113L

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。

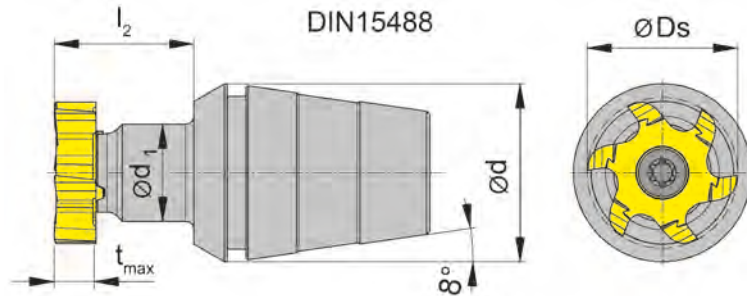
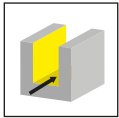
w, Ds, tmax see inserts

締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313...	5.14T20P	T20PQ



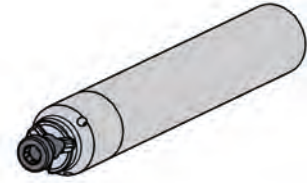
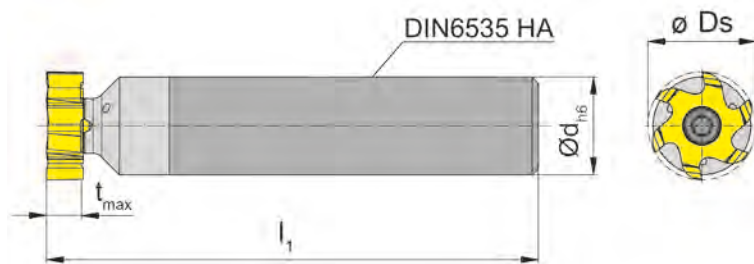
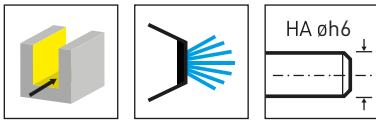
型式 Part number	d	l ₂	d ₁	締め付けナット Clamping nut	HWS
M313.ER25.14.01	25	19.7	14	ER25.6499	313113R • 313113L
M313.ER32.14.01	32	19.7	14	ER32.6499	313113R • 313113L

tmax および Ds はインサートページをご参照ください。
tmax and Ds see inserts

締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。
Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313...	5.14T20P	T20PQ

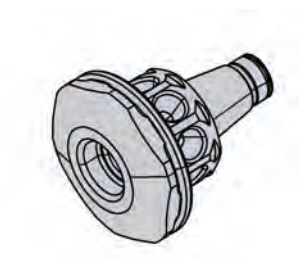
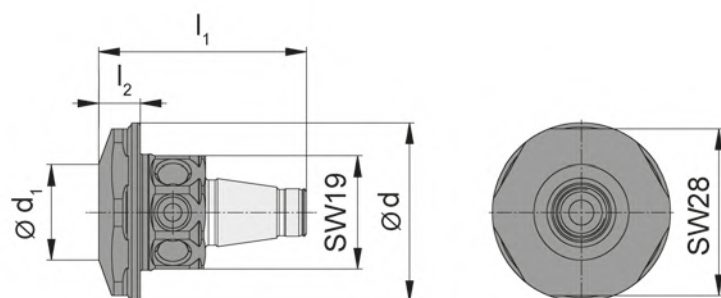


型式 Part number	d	l ₁	形状 Form	HWS
M313.0016.D.00A	16	80	A	313113R • 313113L
M313.0020.D.00A	20	80	A	313113R • 313113L

tmax および Ds はインサートページをご参照ください。
tmax and Ds see inserts

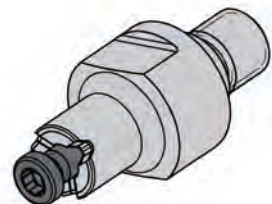
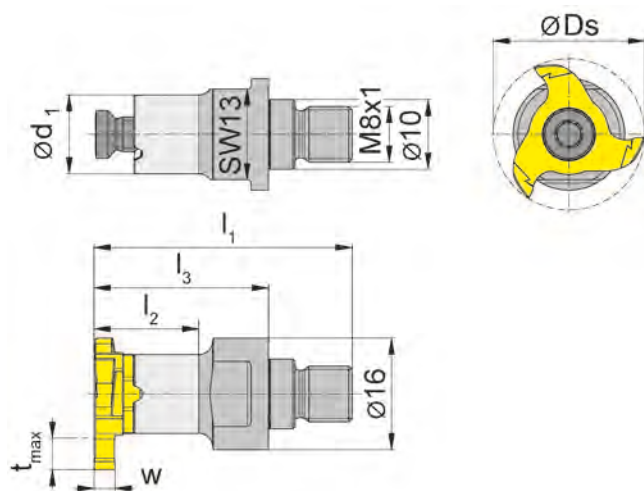
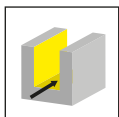
予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313...	5.14T20P	T20PQ



型式 Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

適用スクリーインカッター
for Screw-in cutter



型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW	HWS	HMS
M313.M081.01	37	15	25	11.3	13	313113R • 313113L	8201

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

スクリューインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M313.M081.01	5.14T20P	T20PQ

B

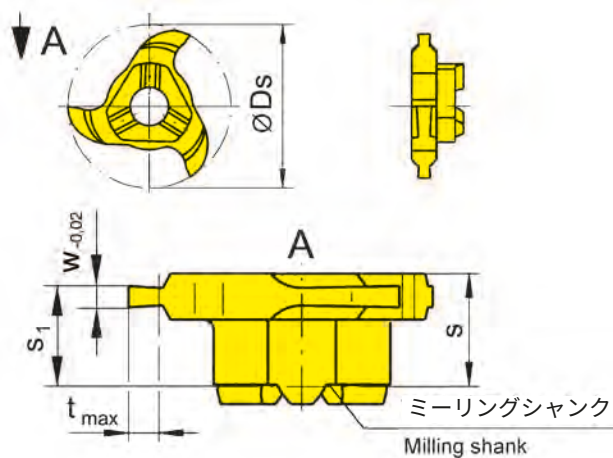
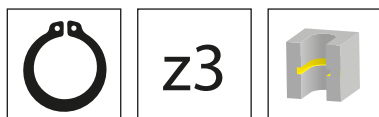


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	s ₁	t _{max}	Z	HIS	MG12	EG55	TN35
313.0070.00	21.7	0.7	0.77	5.9	5.6	1.5	3	313113R		▲	▲
313.0080.00	21.7	0.8	0.87	5.9	5.6	1.7	3	313113R		▲	▲
313.0090.00	21.7	0.9	0.97	5.9	5.6	1.9	3	313113R	Δ	▲	▲
313.0100.00	21.7	1	1.07	5.9	5.6	2.2	3	313113R		▲	▲
313.0110.00	21.7	1.1	1.21	5.9	5.6	2.5	3	313113R		▲	▲
									P	o	●
									M	-	o
									K	-	o
									N	-	-
									S	-	-
									H	-	-

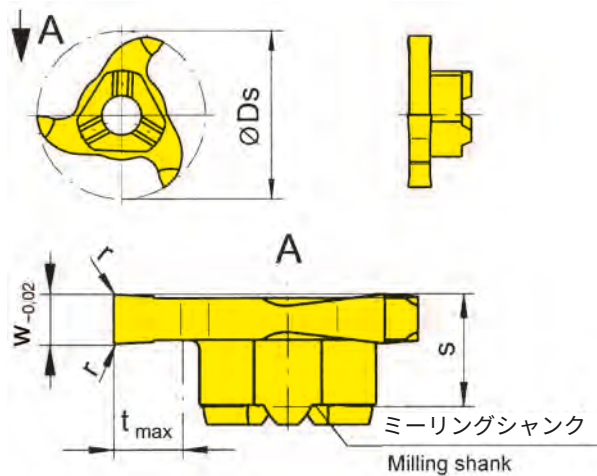


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AS45	EG55	TN35
313.0130.00	21.7	1.3	1.41	5.7	-	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0160.00	21.7	1.6	1.71	5.7	-	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0185.00	21.7	1.85	1.96	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0215.00	21.7	2.15	2.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0265.00	21.7	2.65	2.76	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0315.00	21.7	3.15	3.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0415.00	21.7	4.15	4.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲
313.0515.00	21.7	5.15	5.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲	▲

各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

インサート 313.0415.00 および 313.0515.00
シャンク l2寸法 = 最大 42 mm のものまで使用可能

Inserts 313.0415.00 and 313.0515.00
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm

P	○	●	●	●
M	-	●	○	●
K	-	●	○	●
N	-	○	-	●
S	-	●	-	●
H	-	-	-	-

B

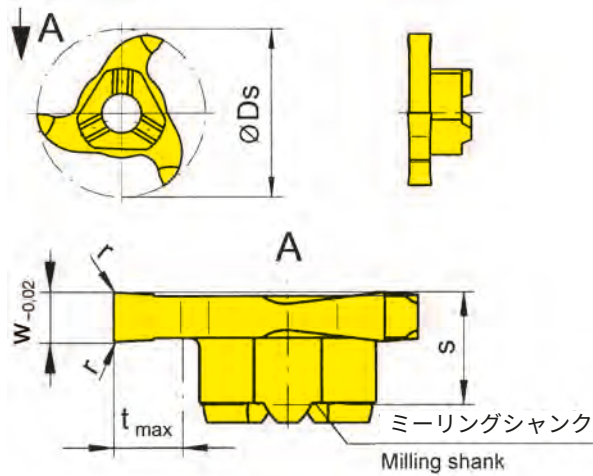
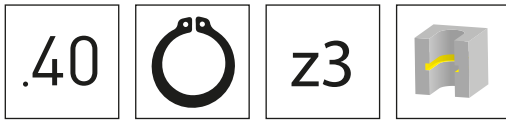


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	T125
313.0130.40	21.7	1.3	1.41	5.7	-	4.5	3	313113R		▲
313.0160.40	21.7	1.6	1.71	5.7	-	4.5	3	313113R		▲
313.0185.40	21.7	1.85	1.96	5.7	0.2	4.5	3	313113R		▲
313.0215.40	21.7	2.15	2.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R		▲
313.0265.40	21.7	2.65	2.76	5.7	0.2	4.5	3	313113R		▲
313.0315.40	21.7	3.15	3.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R		▲
313.0415.40	21.7	4.15	4.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R	△	▲
313.0515.40	21.7	5.15	5.26	5.7	0.2	4.5	3	313113R	△	▲

インサート 313.0415.40 および 313.0515.40
シャंक l2寸法 = 最大 42 mmのものまで使用可能
Inserts 313.0415.40 and 313.0515.40
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm

P	○	●
M	-	●
K	-	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

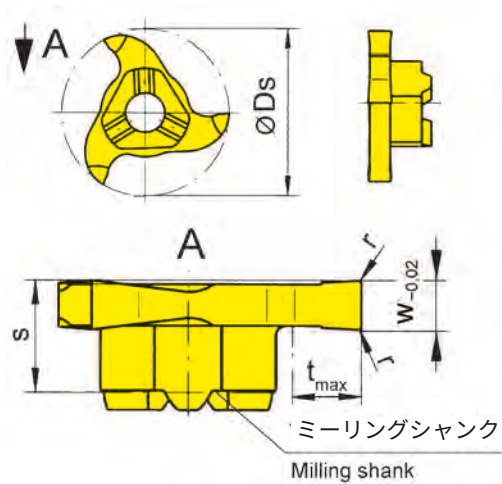


図 = 左勝手バージョン
Picture = left hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG55	T125
L313.0130.00	21.7	1.3	1.41	5.7	-	4.5	3	313113L	△	△	
L313.0160.00	21.7	1.6	1.71	5.7	-	4.5	3	313113L	△	△	
L313.0185.00	21.7	1.85	1.96	5.7	0.2	4.5	3	313113L	△	△	
L313.0215.00	21.7	2.15	2.25	5.7	0.2	4.5	3	313113L	△	△	△
L313.0265.00	21.7	2.65	2.76	5.7	0.2	4.5	3	313113L	△	△	
L313.0315.00	21.7	3.15	3.26	5.7	0.2	4.5	3	313113L	△	△	
L313.0415.00	21.7	4.15	4.26	5.7	0.2	4.5	3	313113L	△	△	
L313.0515.00	21.7	5.15	5.26	5.7	0.2	4.5	3	313113L	△	△	
P	●	●	●								
M	●	○	●								
K	●	○	●								
N	○	-	●								
S	●	-	●								
H	-	-	-								

各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

インサート L313.0415.00 および L313.0515.00
シャンク l2 寸法 = 最大 42 mm のものまで使用可能

Inserts L313.0415.00 and L313.0515.00
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm

B

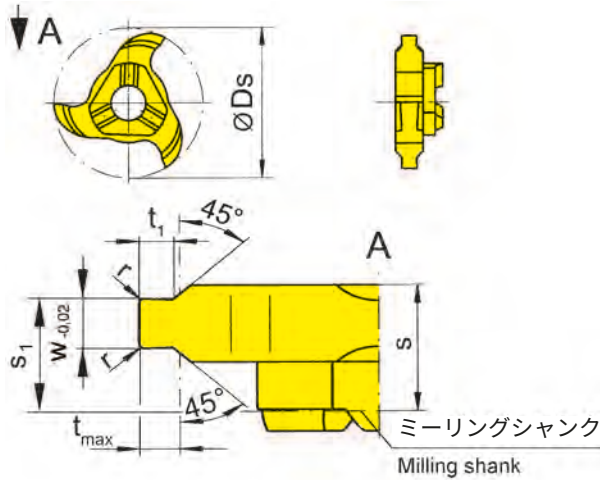


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	t ₁	s	s ₁	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG55	TA45	TN35
313.1105.30	21.7	1.1	1.21	0.47	5.9	5.07	-	0.5	3	313113R		▲		▲
313.1307.30	21.7	1.3	1.41	0.65	5.9	5.17	-	0.7	3	313113R	△	▲		▲
313.1308.30	21.7	1.3	1.41	0.81	5.9	5.17	-	0.85	3	313113R		▲		▲
313.1609.35	21.7	1.6	1.71	0.81	5.9	5.07	-	0.85	3	313113R		▲		▲
313.1610.35	21.7	1.6	1.71	0.95	5.9	5.07	-	1	3	313113R	▲	▲		▲
313.1812.35	21.7	1.85	1.96	1.21	5.9	5.19	0.2	1.25	3	313113R	▲	▲		▲
313.2115.35	21.7	2.15	2.26	1.45	5.9	5.34	0.2	1.5	3	313113R	△	▲	△	▲
313.2616.45	21.7	2.65	2.76	1.45	5.9	5.09	0.2	1.5	3	313113R	▲	▲		▲
313.2617.45	21.7	2.65	2.76	1.7	5.9	5.09	0.2	1.75	3	313113R		▲		▲
313.3118.45	21.7	3.15	3.26	1.7	5.9	5.34	0.2	1.75	3	313113R	△	▲		▲
313.4120.55	21.7	4.15	4.26	1.95	5.9	5.34	0.2	2	3	313113R		▲		▲
313.4125.55	21.7	4.15	4.26	2.45	5.9	5.34	0.2	2.5	3	313113R		▲		▲

インサート 313.4120.55 および 313.4125.55
シャंक l2寸法 = 最大 42 mmのものまで使用可能
Inserts 313.4120.55 and 313.4125.55
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm

P	●	●	●	●
M	●	○	●	●
K	●	○	●	●
N	○	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-



z3

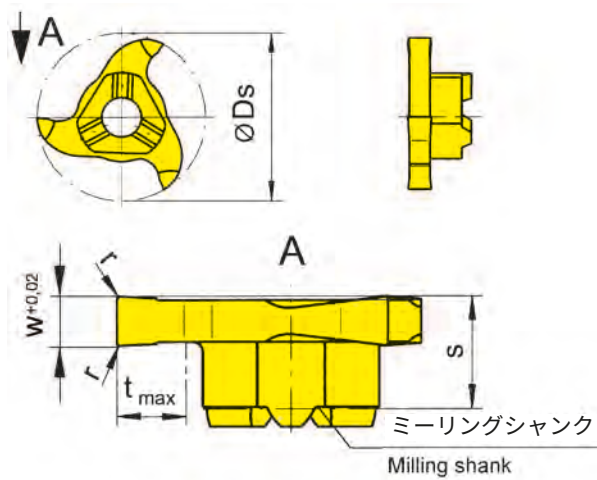


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AS45	EG55	TI25	TN35
313.0150.00	21.7	1.5	5.7	-	4.5	3	313113R	▲	▲	▲		▲
313.0150.01	21.7	1.5	5.7	0.1	4.5	3	313113R		▲	▲		
313.0200.00	21.7	2	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲		▲
313.0250.00	21.7	2.5	5.7	0.2	4.5	3	313113R	△	▲	▲	▲	▲
313.0300.00	21.7	3	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲		▲
313.0350.00	21.7	3.5	5.7	0.2	4.5	3	313113R	△	▲	▲	▲	
313.0400.00	21.7	4	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲		▲
313.0500.00	21.7	5	5.7	0.2	4.5	3	313113R		▲	▲		▲
313.0600.00	21.7	6	6.9	0.2	4.5	3	313113R	△	▲	▲		▲
各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。 Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.								P	○	●	●	●
313.0600.00は切りくず分断のために外周部ニック付きです。 Insert 313.0600.00 with chip divider!								M	-	●	○	●
								K	-	●	○	●
								N	-	○	-	●
								S	-	●	-	●
								H	-	-	-	-

B

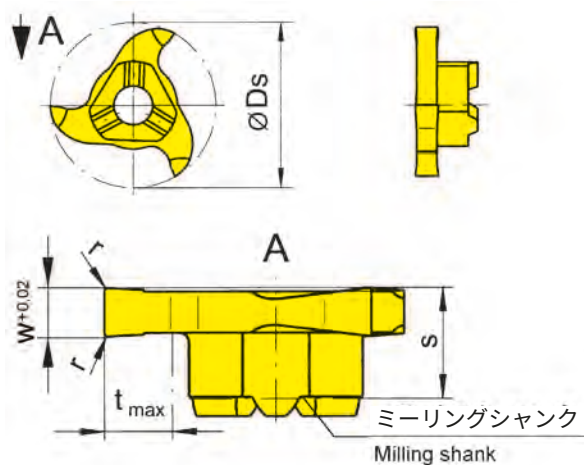
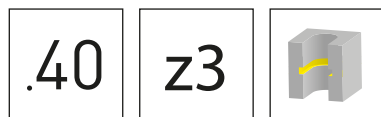


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	T125
313.0150.40	21.7	1.5	5.7	-	4.5	3	313113R	▲
313.0200.40	21.7	2	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲
313.0250.40	21.7	2.5	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲
313.0300.40	21.7	3	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲
313.0400.40	21.7	4	5.7	0.2	4.5	3	313113R	▲
								P -
								M -
								K -
								N ●
								S -
								H -



z3

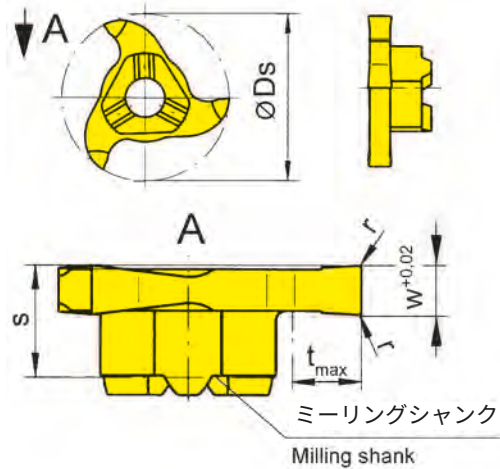


図 = 左勝手バージョン
Picture = left hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

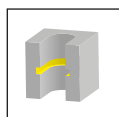
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	MG12	AS45	EG55	T125
L313.0150.00	21.7	1.5	5.7	-	4.5	3	313113L		△	△	
L313.0150.01	21.7	1.5	5.7	0.1	4.5	3	313113L		△	△	
L313.0200.00	21.7	2	5.7	0.2	4.5	3	313113L		△	△	
L313.0250.00	21.7	2.5	5.7	0.2	4.5	3	313113L		△	△	△
L313.0300.00	21.7	3	5.7	0.2	4.5	3	313113L		△	△	
L313.0350.00	21.7	3.5	5.7	0.2	4.5	3	313113L		△	△	△
L313.0400.00	21.7	4	5.7	0.2	4.5	3	313113L		▲	△	
L313.0500.00	21.7	5	5.7	0.2	4.5	3	313113L		△	△	
L313.0600.00	21.7	6	6.9	0.2	4.5	3	313113L	△	△	△	

各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	○	●	●	●
M	-	●	○	●
K	-	●	○	●
N	-	○	-	●
S	-	●	-	●
H	-	-	-	-

B



z3

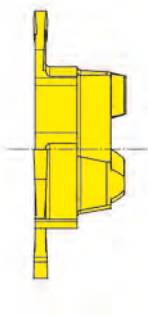
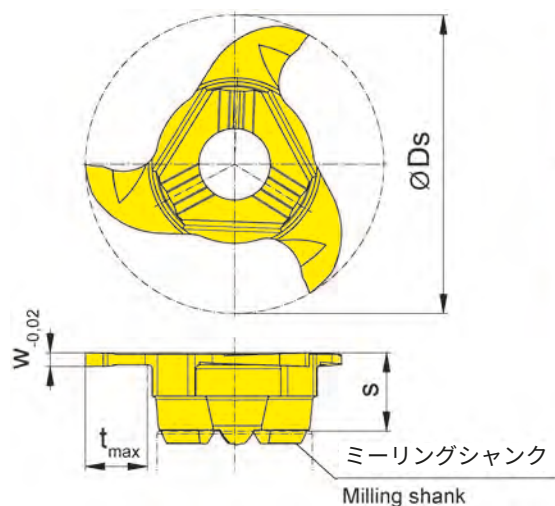


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	HIS	EG55	Ti25	TN35
313.0100.1.00	21.7	1	5.7	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
							P ●	●	●
							M ○	●	●
							K ○	●	●
							N -	●	●
							S -	●	●
							H -	-	-

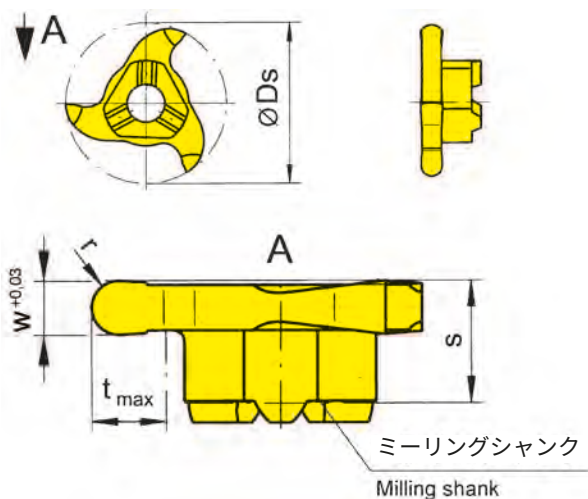
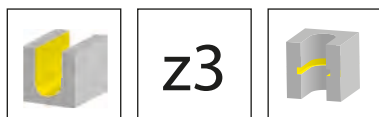


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG55	TN35
313.0005.10	21.7	1	5.7	0.5	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
313.0007.15	21.7	1.5	5.7	0.75	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
313.0010.20	21.7	2	5.7	1	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
313.0014.28	21.7	2.8	5.7	1.4	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
313.0015.30	21.7	3	5.7	1.5	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
313.0020.40	21.7	4	5.7	2	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
313.0025.50	21.7	5	5.7	2.5	4.5	3	313113R	▲	▲	▲
								P	●	●
								M	●	○
								K	●	○
								N	○	-
								S	●	-
								H	-	-

B

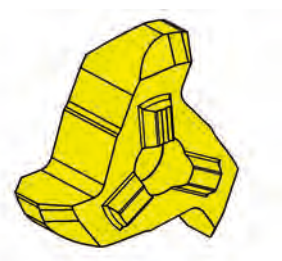
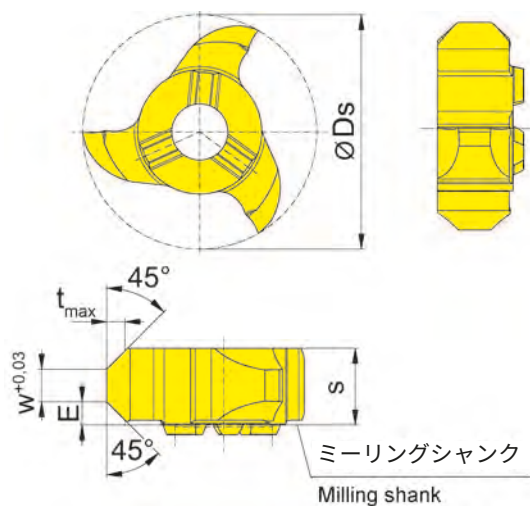
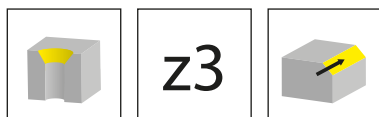
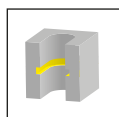


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	t _{max}	Z	HIS	EG55	TA45	TN35
313.4545.00	21.7	2.15	7.1	3	1.7	3	313113R	▲	▲	▲
313.4545.30.00	21.7	3.6	9.4	2.6	3	3	313113R	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



z6

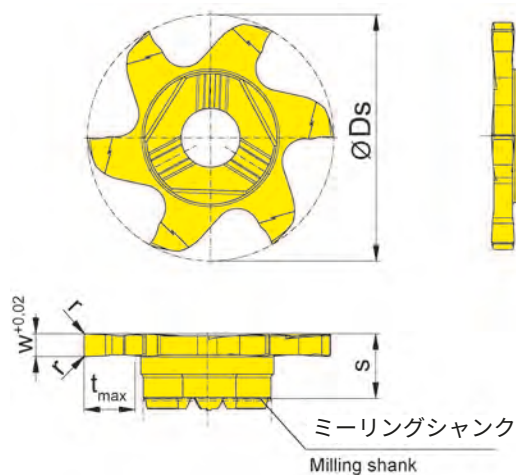


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG55	Ti25
613.0150.00	21.7	1.5	5.7	-	4.5	6	313113R	▲	▲	▲
613.0200.00	21.7	2	5.7	0.2	4.5	6	313113R	▲	▲	▲
613.0250.00	21.7	2.5	5.7	0.2	4.5	6	313113R	▲	▲	▲
613.0300.00	21.7	3	5.7	0.2	4.5	6	313113R	▲	▲	▲
613.0400.00	21.7	4	5.7	0.2	4.5	6	313113R	▲	▲	▲

インサート 613.0400.00

シャンク l2寸法 = 最大 42 mmのものまで使用可能

Insert 613.0400.00

only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm

	P	M	K	N	S	H
AS45	●	●	●	○	●	-
EG55	●	○	○	-	-	-
Ti25	●	●	●	●	●	-

B

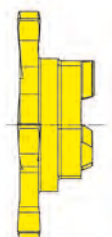
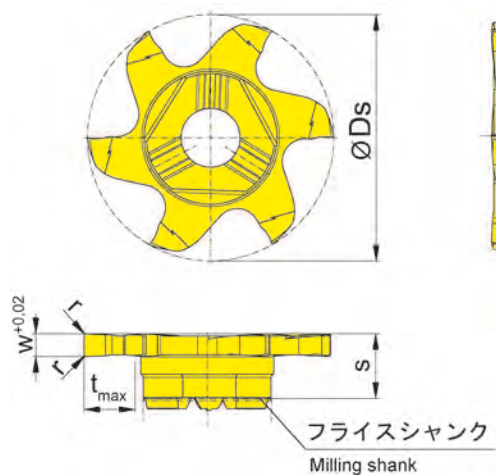
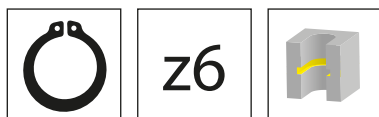


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG55
613.0130.00	21.7	1.3	1.41	5.7	4.5	6	313113R	▲	▲
613.0215.00	21.7	2.15	2.26	5.7	4.5	6	313113R	▲	▲
613.0315.00	21.7	3.15	3.26	5.7	4.5	6	313113R	▲	▲
613.0415.00	21.7	4.15	4.26	5.7	4.5	6	313113R	▲	▲
613.0515.00	21.7	5.15	5.26	5.7	4.5	6	313113R	▲	▲

各々加工深さ (t_{max}) 0.5mm までのインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove t_{max} down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	●	●
M	●	○
K	●	○
N	○	-
S	●	-
H	-	-

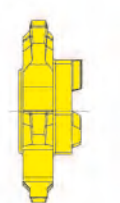
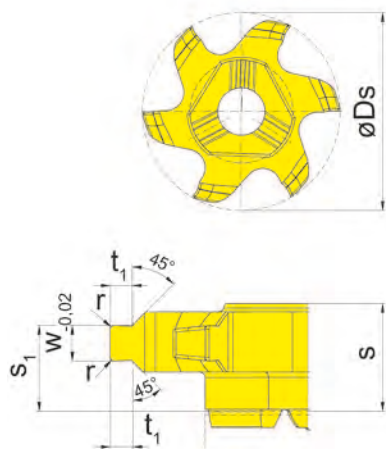
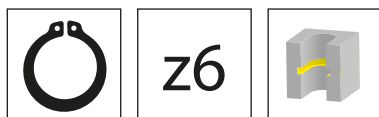


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	t ₁	s	s ₁	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	EG55
613.1812.35	21.7	1.85	1.96	1.21	5.9	4.7	0.2	1.25	6	313113R	▲	▲
613.2115.35	21.7	2.15	2.26	1.45	5.9	4.9	0.2	1.5	6	313113R	△	▲
											P	●
											M	●
											K	●
											N	○
											S	●
											H	-

B



z6

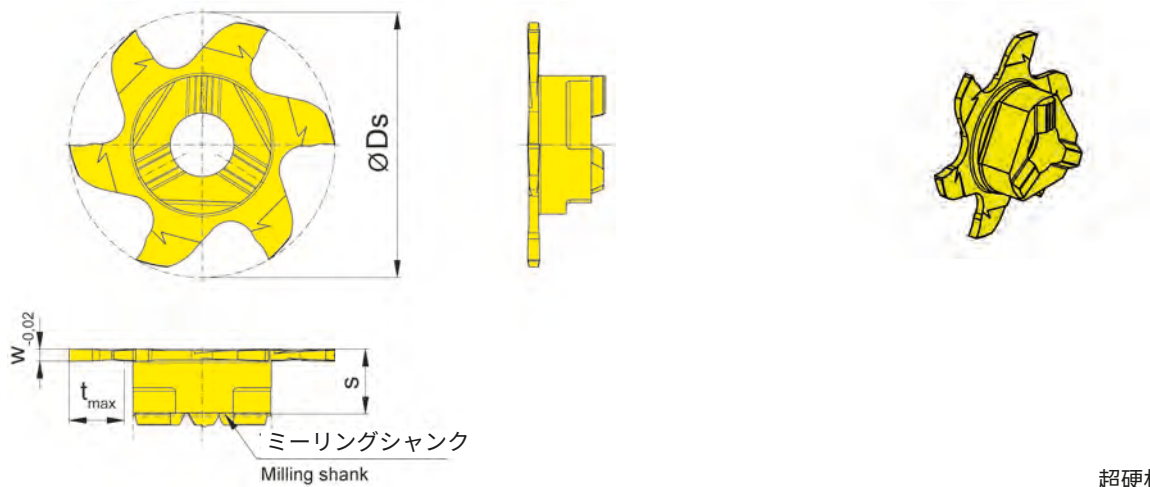


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	HIS		EG55	T125
613.0100.1.00	21.7	1	5.7	4.5	6	313113R	▲	▲	
							P	●	●
							M	○	●
							K	○	●
							N	-	●
							S	-	●
							H	-	-

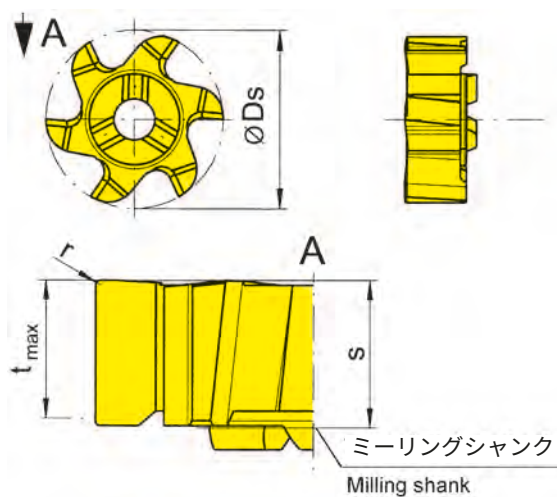
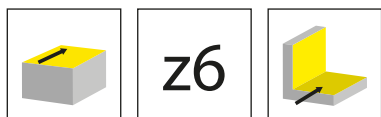
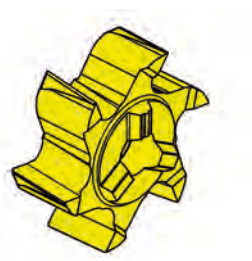


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version



超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t _{max}	s	HIS		AS45	EG55	TF45	TI25
613.PL61.62	21.7	6	0.2	5.7	6.1	313113R		▲	▲	▲	▲
							P	●	●	●	●
							M	●	○	●	●
							K	●	○	●	●
							N	○	-	●	●
							S	●	-	●	●
							H	-	-	-	-

B

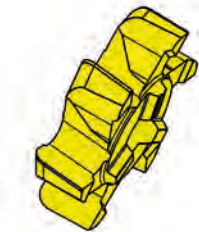
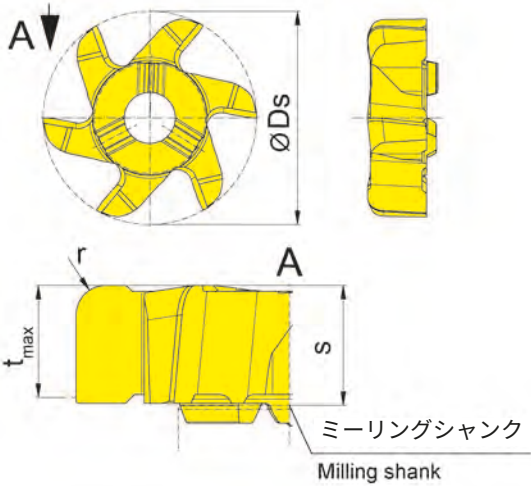


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t _{max}	s	HIS	AS45	EG55	T125
613.PLT6.15	21.7	6	1.5	5.7	6.1	313113R	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	○	●	●	●	●	●	○	●
K	●	○	●	●	●	●	●	○	●
N	○	-	●	●	●	●	○	-	●
S	●	-	●	●	●	●	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

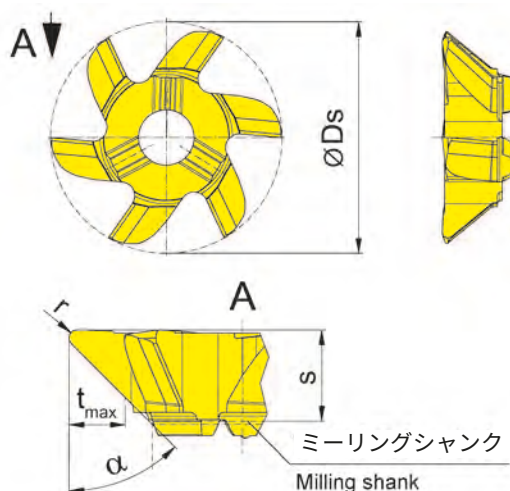
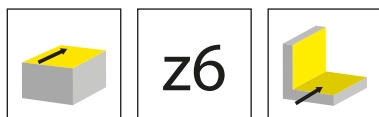


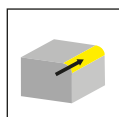
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	α	t_{max}	s	HIS		AS45	EG55
613.0015.25	21.7	6	0.5	15°	1.1	5.7	313113R	▲	▲	▲
613.0030.25	21.7	6	0.5	30°	2.3	5.7	313113R	▲	▲	▲
613.0045.25	21.7	6	0.5	45°	3.5	5.7	313113R	▲	▲	▲
								P	●	●
								M	●	○
								K	●	○
								N	○	-
								S	●	-
								H	-	-

B



z6

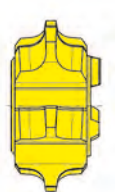
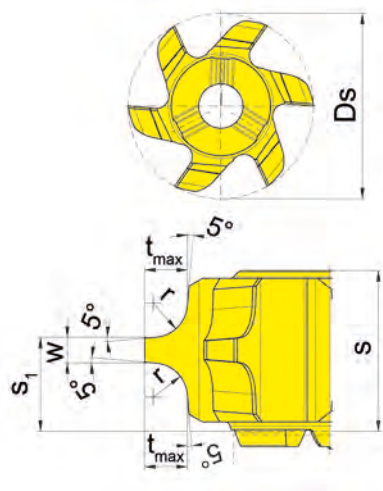


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	s ₁	r	Z	HIS	AS45
613.R100.00	21.7	1.5	6.3	4	1	6	313113R	▲
613.R150.00	21.7	1.5	7.6	4.6	1.5	6	313113R	▲
613.R200.00	21.7	1.5	9.4	5.5	2	6	313113R	▲
613.R250.00	21.7	1.5	9.9	5.75	2.5	6	313113R	▲
613.R300.00	21.7	1.5	9.9	5.75	3	6	313113R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ○
								S ●
								H -

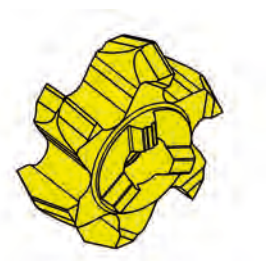
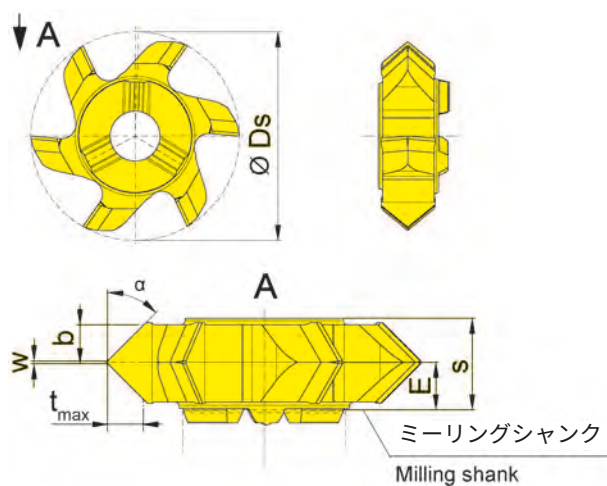
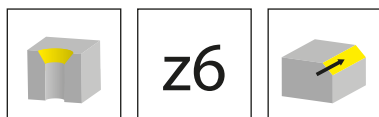


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	α	b	t _{max}	Z	HIS	EG55	TA45	TI25
613.1515.20	21.7	3.3	6.3	0.2	15°	2.7	0.75	6	313113R	▲	▲	
613.2020.20	21.7	3.3	6.3	0.2	20°	2.7	1	6	313113R	▲	▲	
613.3030.20	21.7	3.3	6.3	0.2	30°	2.7	1.6	6	313113R	▲	▲	
613.4545.20	21.7	3.3	6.3	0.2	45°	2.5	2.5	6	313113R	▲		▲
P	●	●	●									
M	○	●	●									
K	○	●	●									
N	-	●	●									
S	-	●	●									
H	-	-	-									

B

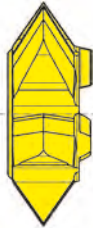
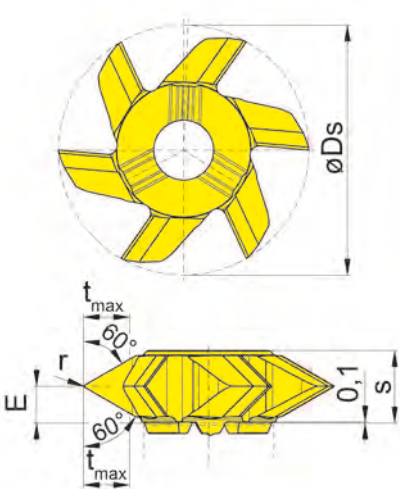
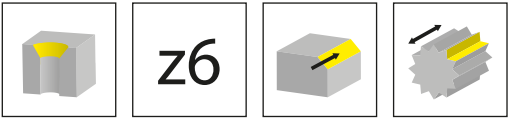
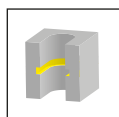


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
613.6060.05	21.7	3.2	6.3	0.05	4	6	313113R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ○
								S ●
								H -



z12

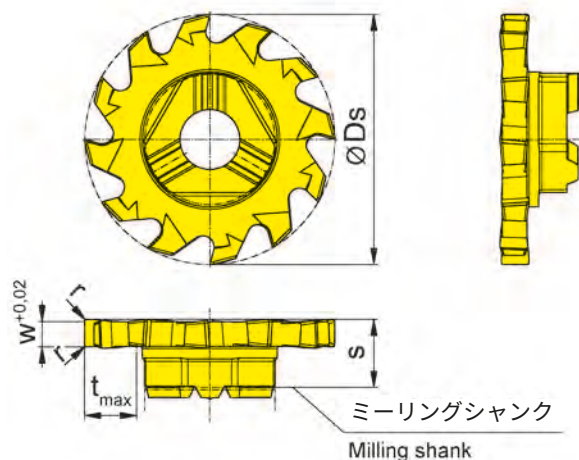


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AN25	EG35	EG55	IG35	TI25
713.0025.00	21.7	0.25	5.9	-	2.3	12	313113R		▲		△	
713.0030.00	21.7	0.3	5.9	-	2.3	12	313113R		▲		△	
713.0040.00	21.7	0.4	5.9	-	2.3	12	313113R	△		▲		
713.0050.00	21.7	0.5	5.9	-	2.8	12	313113R	△		▲		
713.0060.00	21.7	0.6	5.9	-	4.5	12	313113R		▲		△	
713.0070.00	21.7	0.7	5.9	-	4.5	12	313113R		▲		△	
713.0080.00	21.7	0.8	5.9	-	4.5	12	313113R	△		▲		
713.0090.00	21.7	0.9	5.9	-	4.5	12	313113R		▲		△	
713.0100.00	21.7	1	5.9	-	4.5	12	313113R			▲		▲
713.0150.00	21.7	1.5	5.9	-	4.5	12	313113R			▲		▲
713.0200.00	21.7	2	5.9	0.2	4.5	12	313113R			▲		▲
713.0250.00	21.7	2.5	5.9	0.2	4.5	12	313113R			▲		▲
713.0300.00	21.7	3	5.9	0.2	4.5	12	313113R			▲		▲
P	●	●	●	●	●	●						
M	○	●	○	●	●	●						
K	-	○	○	-	●	●						
N	-	-	-	-	●	●						
S	-	-	-	●	●	●						
H	-	-	-	-	-	-						

B

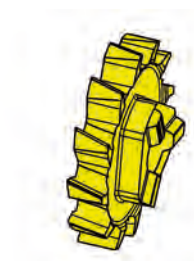
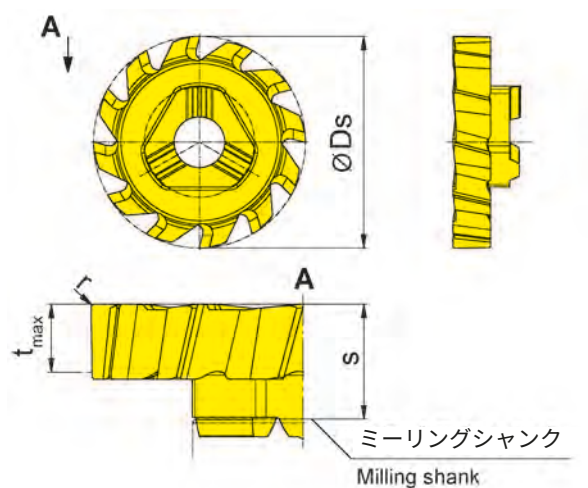
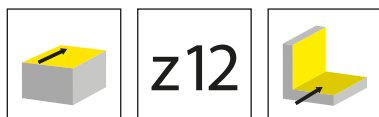
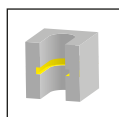


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t _{max}	s	HIS		EG55	T125
713.PL35.15.02	21.7	12	0.2	3.5	5.9	313113R		▲	▲
							P	●	●
							M	○	●
							K	○	●
							N	-	●
							S	-	●
							H	-	-



z9

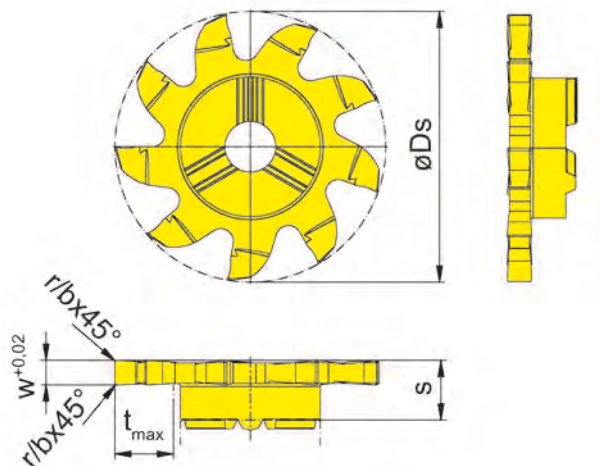


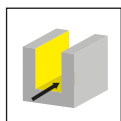
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	b x 45°	r	t _{max}	Z	HIS		EG55	IG65
913.0150.00	21.7	1.5	5.7	0.05	-	4.5	9	313113R	▲	▲	△
913.0200.00	21.7	2	5.7	-	0.2	4.5	9	313113R	▲	▲	△
913.0250.00	21.7	2.5	5.7	-	0.2	4.5	9	313113R	▲	▲	△
913.0300.00	21.7	3	5.7	-	0.2	4.5	9	313113R	▲	▲	△
									P	●	●
									M	○	●
									K	○	-
									N	-	-
									S	-	○
									H	-	-

ミーリングシャンク
Milling shank
M328/M328.ST/M328.
ER

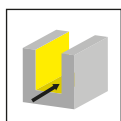


ページ/Page
152-157

ベーシックホルダー
Basic Holder
WFB

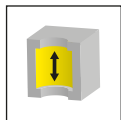
ページ/Page
158

スクリューインカッター
Screw-in cutter
M328.M

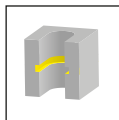


ページ/Page
159

インサート
Insert
325/328/628/928



ページ/Page
160



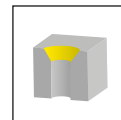
ページ/Page
161, 164-165,
170-172, 175



ページ/Page
162, 169



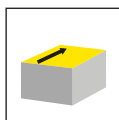
ページ/Page
163



ページ/Page
166, 174



ページ/Page
167-168



ページ/Page
173

M328



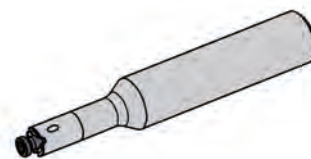
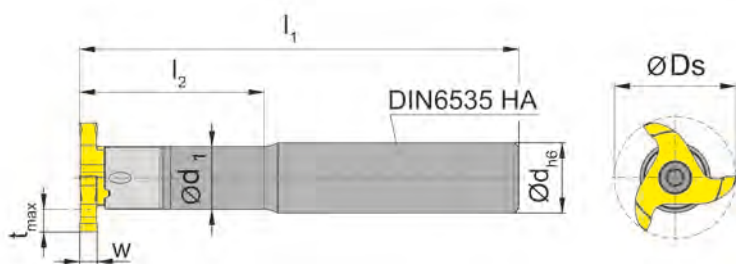
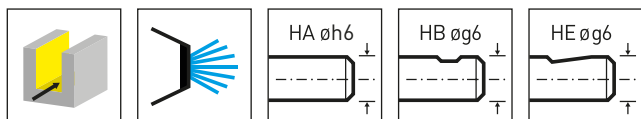
刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 Ø 28 mm

Milling shank with
exchangeable insert

from bore Ø 28 mm

B

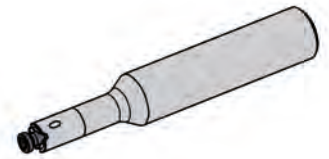
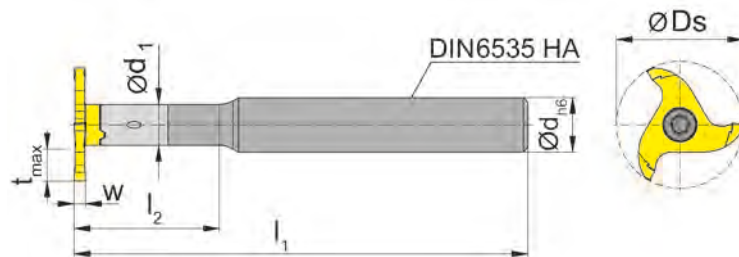
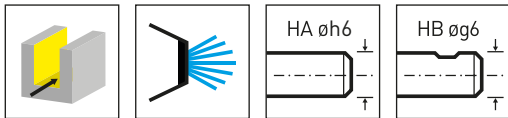


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M328.0016.01A	16	100	42	14.3	A	328143R
M328.0016.02A	16	130	60	14.3	A	328143R
M328.0016.03A	16	160	85	14.3	A	328143R
M328.0020.01A	20	100	42	14.3	A	328143R
M328.0020.02A	20	130	60	14.3	A	328143R
M328.0020.03A	20	160	85	14.3	A	328143R
M328.0016.01B	16	100	42	14.3	B	328143R
M328.0016.02B	16	130	60	14.3	B	328143R
M328.0016.03B	16	160	85	14.3	B	328143R
M328.0020.01B	20	100	42	14.3	B	328143R
M328.0020.02B	20	130	60	14.3	B	328143R
M328.0020.03B	20	160	85	14.3	B	328143R
M328.0016.01E	16	100	42	14.3	E	328143R
M328.0016.02E	16	130	60	14.3	E	328143R
M328.0016.03E	16	160	85	14.3	E	328143R
M328.0020.01E	20	100	42	14.3	E	328143R
M328.0020.02E	20	130	60	14.3	E	328143R
M328.0020.03E	20	160	85	14.3	E	328143R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328...	5.14T20P	T20PQ



型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M328.0909.01A*	9	114.3	-	9	A	328114R
M328.0912.01A	12	100	32	9	A	328114R
M328.0912.01B	12	100	32	9	B	328114R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。

w, Ds, tmax see inserts

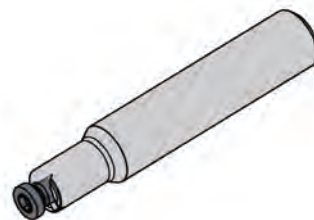
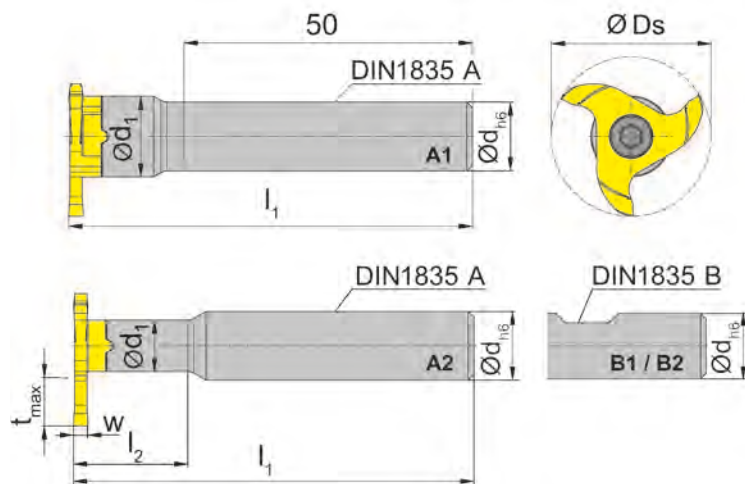
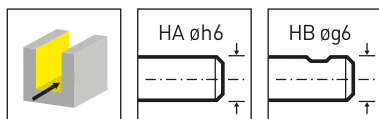
* = 内部給油なし!

Toolholder M328.0909.01A = no through coolant supply!

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328...	5.14T20P	T20PQ

B

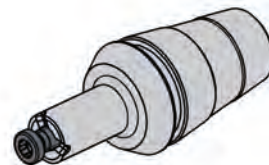
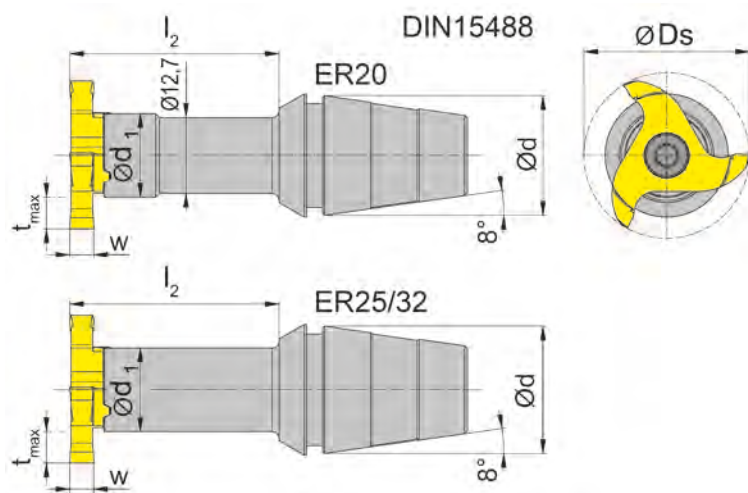
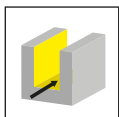


型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M328.ST12.01A	12	70	-	14	A1	328143R
M328.ST13.01A	13	70	-	14	A1	328143R
M328.ST12.2.01A	12	70	20	9	A2	328114R
M328.ST16.01A	16	90	36	14	A2	328143R
M328.ST20.01A	20	100	36	14	A2	328143R
M328.ST12.01B	12	70	-	14	B1	328143R
M328.ST12.2.01B	12	70	20	9	B2	328114R
M328.ST16.01B	16	90	36	14	B2	328143R
M328.ST20.01B	20	100	36	14	B2	328143R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328...	5.14T20P	T20PQ



型式 Part number	d	l ₂	d ₁	締め付けナット Clamping nut	HWS
M328.ER20.02	20	35	14	ER20.6499/ERM20.6499	328114R
M328.ER25.02	25	35	14	ER25.6499	328114R
M328.ER32.02	32	35	14	ER32.6499	328114R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。

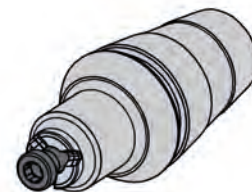
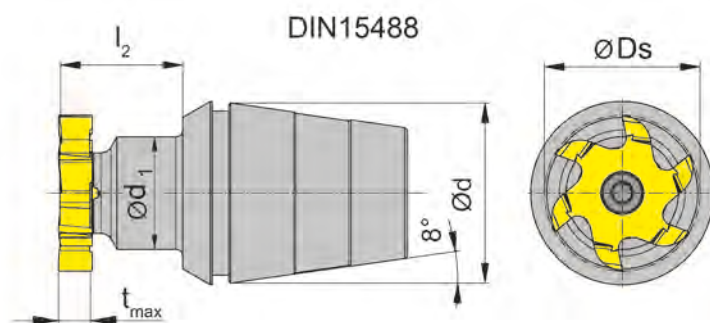
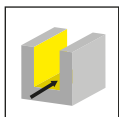
w, Ds, tmax see inserts

締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328...	5.14T20P	T20PQ



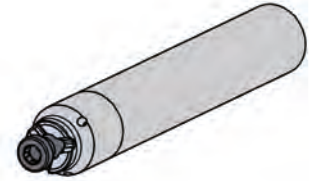
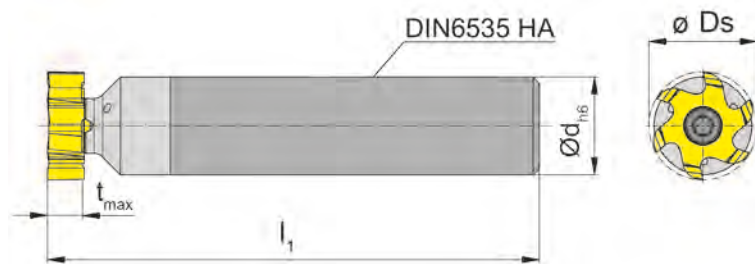
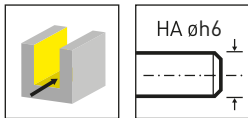
型式 Part number	d	l ₂	d ₁	締め付けナット Clamping nut	HWS
M328.ER25.16.01	25	21.7	15	ER25.6499	328114R
M328.ER32.16.01	32	21.7	20	ER32.6499	328114R

tmax および Ds はインサートページをご参照ください。
tmax and Ds see inserts

締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。
Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328...	5.14T20P	T20PQ

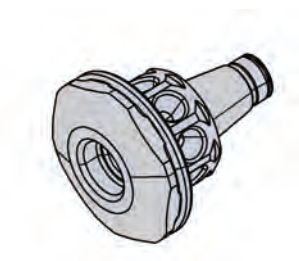
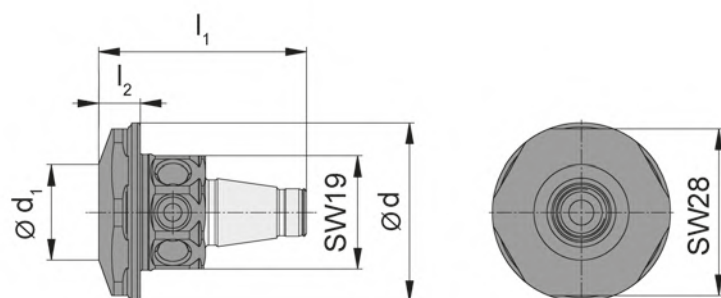


型式 Part number	d	l ₁	形状 Form	HWS
M328.0016.D.00A	16	80	A	328143R
M328.0020.D.00A	20	80	A	328143R

tmax および Ds はインサートページを参照ください。
tmax and Ds see inserts

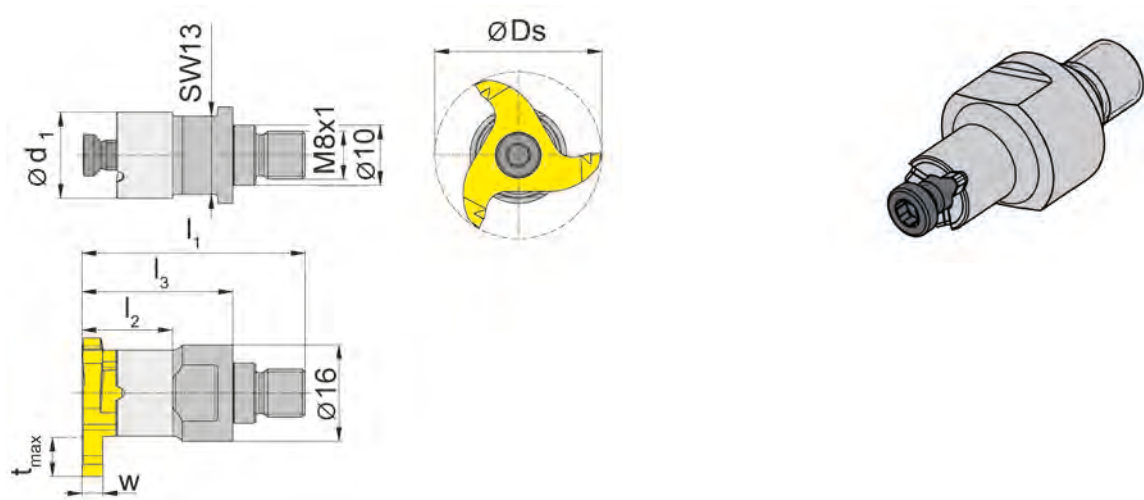
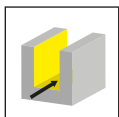
予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328...	5.14T20P	T20PQ



型式 Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

適用スクリーインカッター
for Screw-in cutter



型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW	HWS
M328.M081.01	37	15	25	14.3	13	328143R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

スクリューインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M328.M081.01	5.14T20P	T20PQ

B

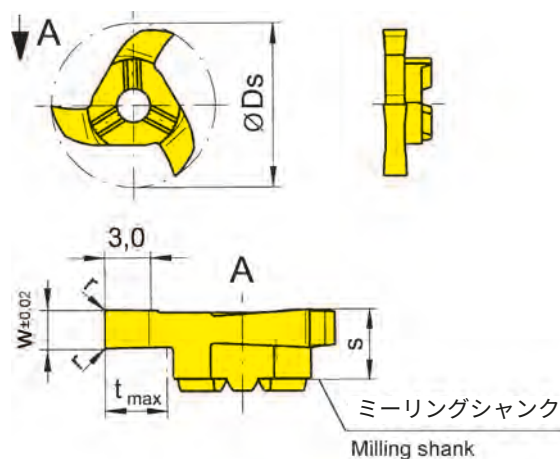
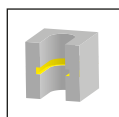


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS		AS45	TN35
325.0350.52	24.8	3.5	5.7	0.2	5	3	328143R	▲	▲	▲
								P	●	●
								M	●	●
								K	●	●
								N	○	●
								S	●	●
								H	-	-



z3

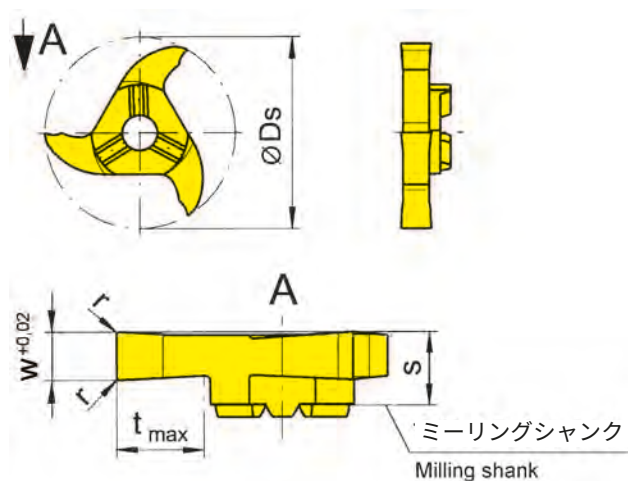


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	TN35
328.0200.00	27.7	2	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.0250.00	27.7	2.5	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.0300.00	27.7	3	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.0350.00	27.7	3.5	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.0400.00	27.7	4	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.0500.00	27.7	5	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.0600.00	27.7	6	7	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲
328.1000.00	27.7	10	10	0.2	6.5	3	328143R	▲	▲

インサート幅 w = 2 - 6 mm: ねじ 4.14T20P を使用
インサート幅 w = 7 - 8 mm: ねじ 5.17T20P を使用
インサート幅 w = 10 mm: ねじ 5.13T20P を使用

For Insert w = 2 - 6 mm use screw 4.14T20P
For Insert w = 7 - 8 mm use screw 5.17T20P
For Insert w = 10 mm use screw 5.13T20P

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	●
S	●	●
H	-	-

B

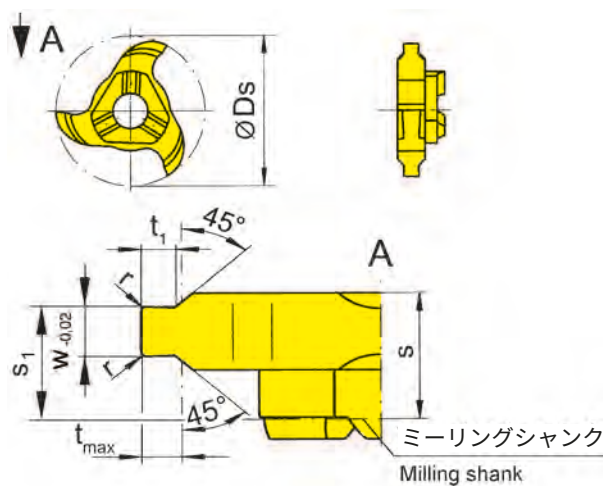
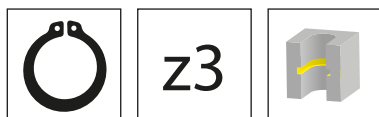


図 = 左勝手バージョン
Picture = left hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	t ₁	s	s ₁	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
328.1307.30	27.7	1.3	1.41	0.65	5.95	4.9	-	0.7	3	328143R	▲
328.1812.35	27.7	1.85	1.96	1.21	5.95	5.1	0.2	1.25	3	328143R	▲
											P ●
											M ●
											K ●
											N ○
											S ●
											H -

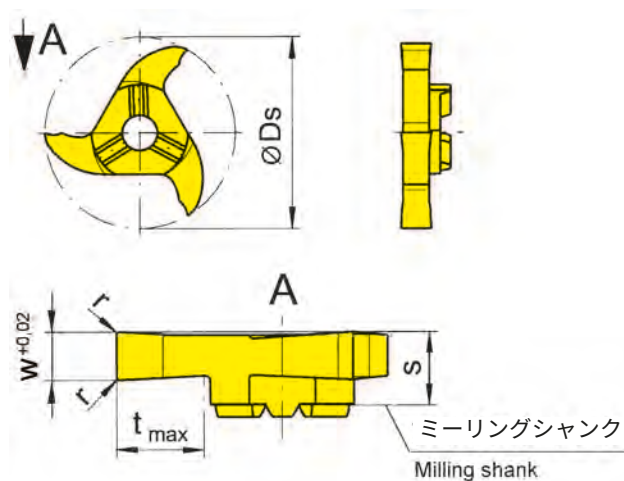
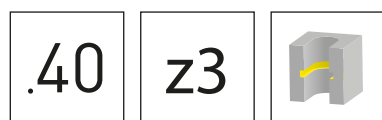


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

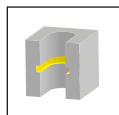
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	T125
328.0250.40	27.7	2.5	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲
328.0300.40	27.7	3	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲
328.0350.40	27.7	3.5	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲
328.0400.40	27.7	4	5.7	0.2	6.5	3	328143R	▲

各々加工深さ(tmax)0.5mm迄のインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

B



z3

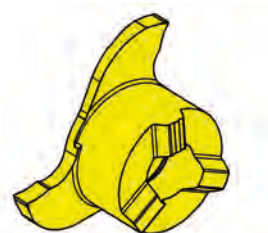
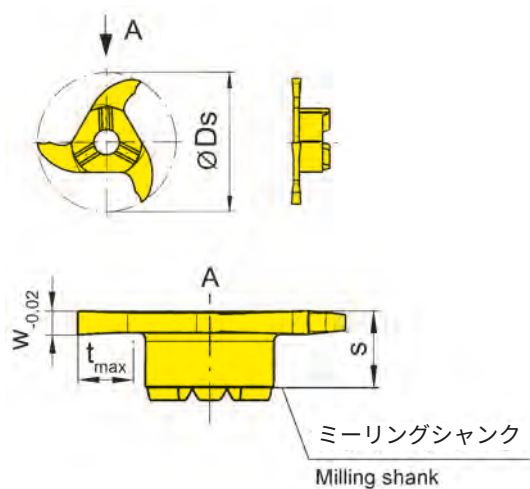
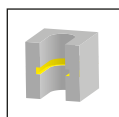


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	HIS		T125	TN35
328.0082.1.00	27.7	0.82	5.7	5	3	328143R	▲	▲	▲
							P	●	●
							M	●	●
							K	●	●
							N	●	●
							S	●	●
							H	-	-



z3

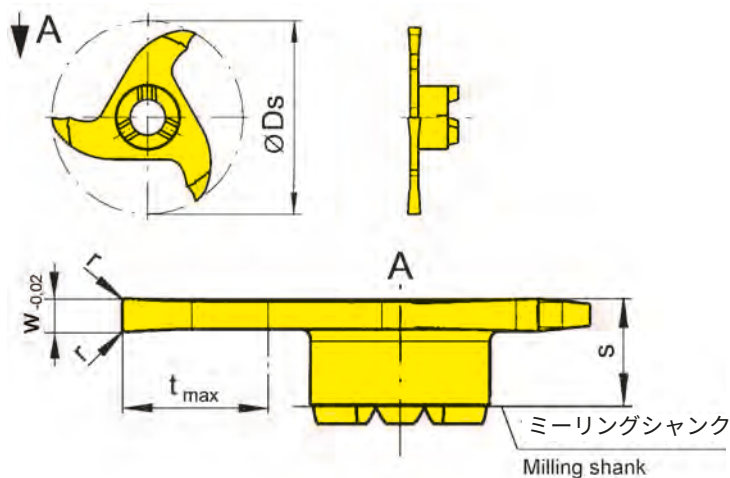


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	Ti25	TN35
328.0110.2.00	28	1.1	5.7	0.2	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
328.0120.2.00	28	1.2	5.7	0.2	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
328.0132.2.00	28	1.32	5.7	0.15	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
328.0150.2.00	28	1.5	5.7	0.2	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
328.0160.2.00	28	1.6	5.7	0.2	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
328.0200.2.00	28	2	5.7	0.2	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
328.0250.2.00	28	2.5	5.7	0.2	9.3	3	328114R	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B

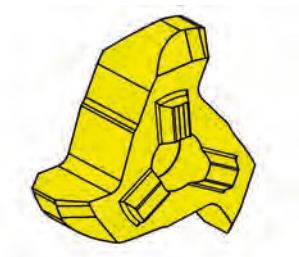
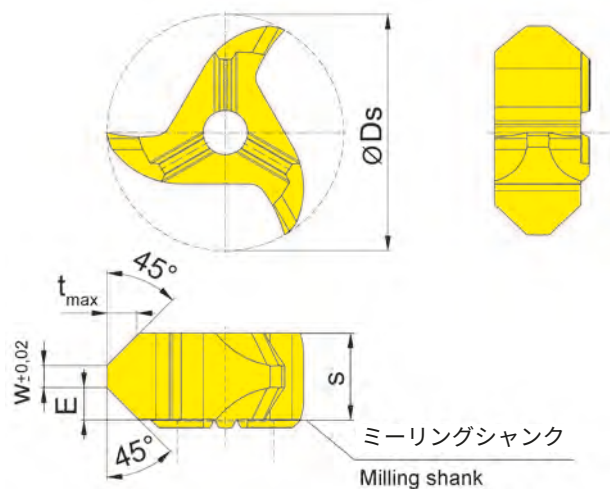
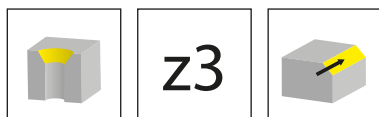


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	t _{max}	Z	HIS	TA45
328.4545.35.00	27.7	3.8	10.2	2.6	3.5	3	328143R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ●
								S ●
								H -

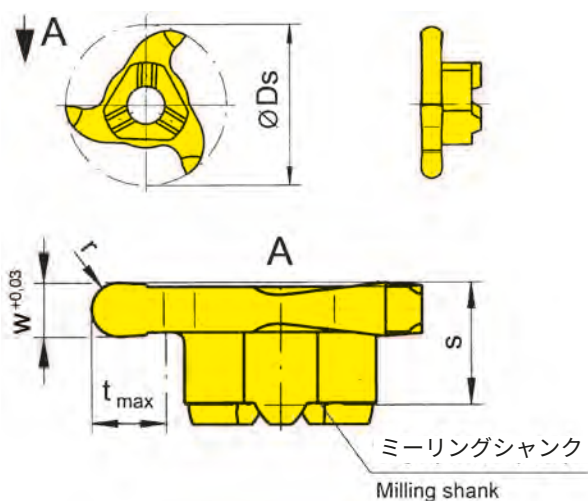
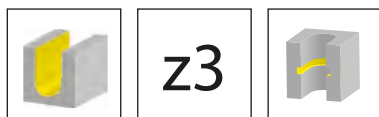


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
328.0010.20	27.7	2	5.7	1	6.5	3	328143R	▲
328.0014.28	27.7	2.8	5.7	1.4	6.5	3	328143R	▲
328.0015.30	27.7	3	5.7	1.5	6.5	3	328143R	▲
328.0020.40	27.7	4	5.7	2	6.5	3	328143R	▲
							P	●
							M	●
							K	●
							N	○
							S	●
							H	-

B

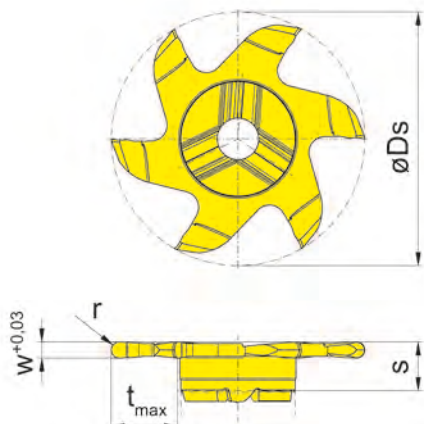
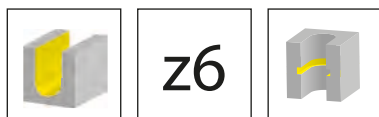


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
628.0010.20	27.7	2	6.1	1	6.5	6	328143R	▲
628.0015.30	27.7	3	6.1	1.5	6.5	6	328143R	▲
628.0020.40	27.7	4	6.1	2	6.5	6	328143R	▲
							P	●
							M	●
							K	●
							N	○
							S	●
							H	-

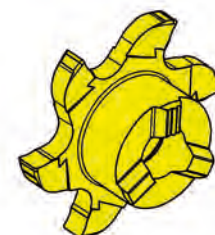
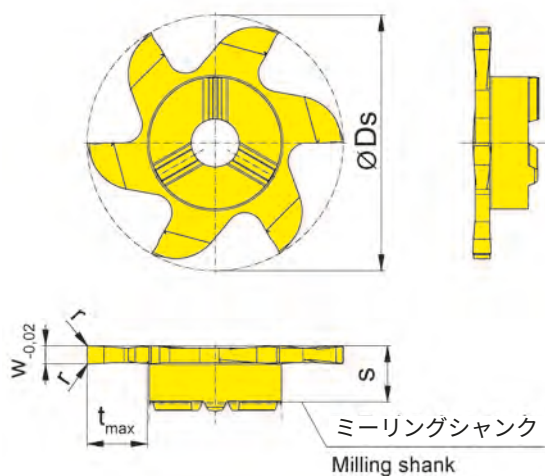
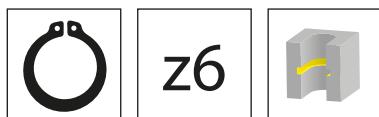


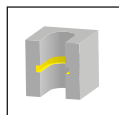
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Nw	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AN25	AS45	RC25	T125
628.0080.00	27.7	0.8	0.8	6.1	-	6.5	6	328143R	△	▲	▲	▲
628.0130.00	27.7	1.3	1.41	6.1	-	6.5	6	328143R	▲	▲	▲	▲
628.0160.00	27.7	1.6	1.71	6.1	-	6.5	6	328143R	▲	▲	▲	▲
628.0185.00	27.7	1.85	1.96	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲	▲	▲	▲
628.0215.00	27.7	2.15	2.26	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲	▲	▲	▲
628.0265.00	27.7	2.65	2.76	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

B



z6

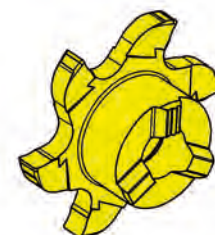
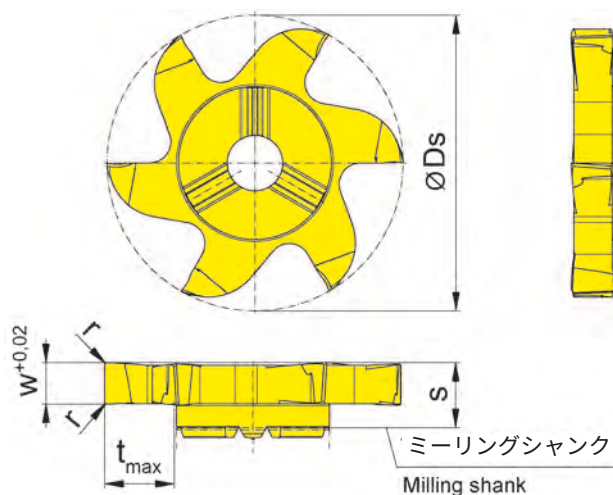


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	TH35	T125
628.0150.00	27.7	1.5	6.1	-	6.5	6	328143R	▲		
628.0200.00	27.7	2	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲		
628.0250.00	27.7	2.5	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲		▲
628.0300.00	27.7	3	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲		▲
628.0350.00	27.7	3.5	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲		▲
628.0400.00	27.7	4	6.1	0.2	6.5	6	328143R	▲	▲	▲

各々加工深さ(tmax)0.5mmまでのインサートはご要求によりご対応いたします。
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

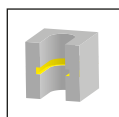
インサート 628.0400.00

シャंक l2寸法 = 最大 42 mmのものまで使用可能

Insert 628.0400.00

only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	○	●	●
S	●	●	●
H	-	-	-



z6

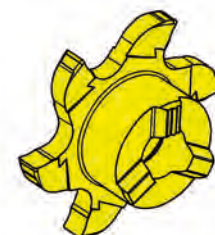
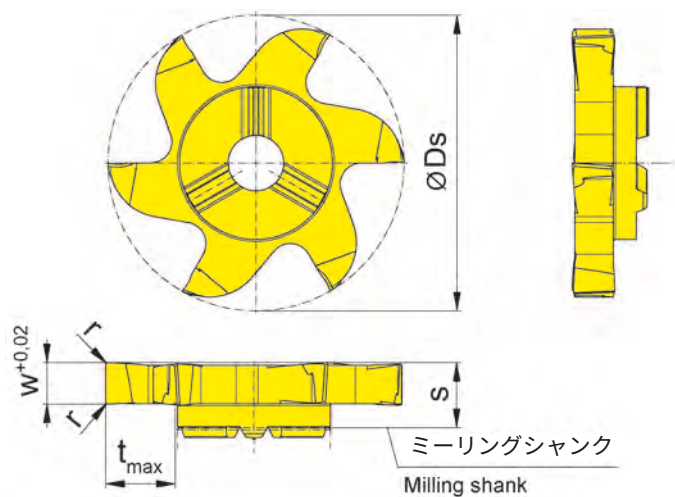


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
628.0300.04	27.7	3	6.1	0.4	6.5	6	328143R	▲
628.0300.08	27.7	3	6.1	0.8	6.5	6	328143R	▲
628.0400.04	27.7	4	6.1	0.4	6.5	6	328143R	▲
628.0400.08	27.7	4	6.1	0.8	6.5	6	328143R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ○
								S ●
								H -

B

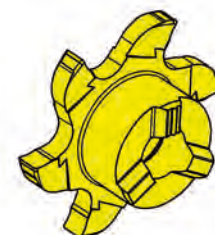
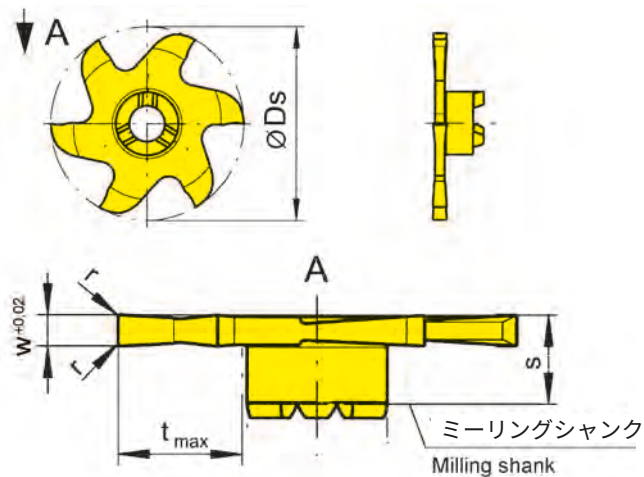
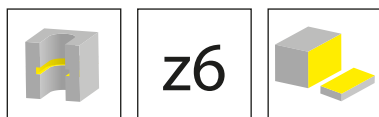


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	T125
628.0100.2.00	28	1	6.1	-	9.3	6	328114R	▲	▲
628.0120.2.00	28	1.2	6.1	0.2	9.3	6	328114R	▲	▲
628.0150.2.00	28	1.5	6.1	0.2	9.3	6	328114R	▲	▲
628.0160.2.00	28	1.6	6.1	0.2	9.3	6	328114R	▲	▲
628.0200.2.00	28	2	6.1	0.2	9.3	6	328114R	▲	▲
628.0240.2.00	28	2.4	6.1	0.2	9.3	6	328114R	▲	▲
628.0250.2.00	28	2.5	6.1	0.2	9.3	6	328114R	▲	▲
								P	●
								M	●
								K	●
								N	○
								S	●
								H	-

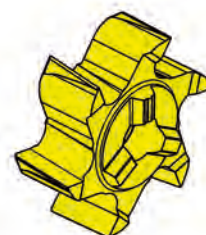
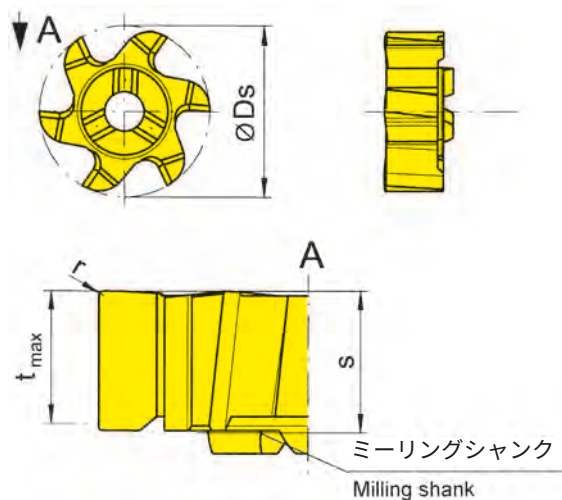
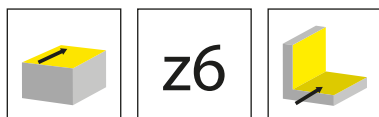


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t _{max}	s	HIS	AS45	TF45	TI25
628.PL61.62	27.7	6	0.2	5.7	6.1	328143R	▲	▲	▲
							P	●	●
							M	●	●
							K	●	●
							N	○	●
							S	●	●
							H	-	-

ねじれ刃
Helical teeth

B

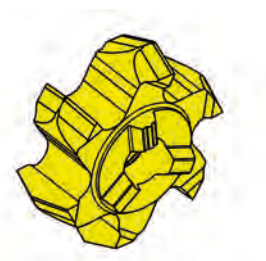
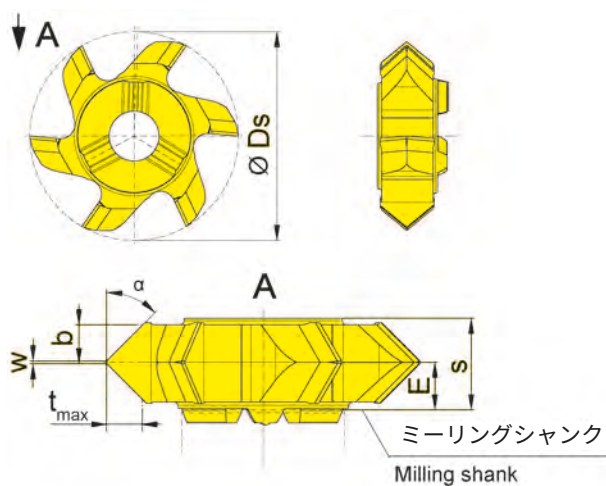
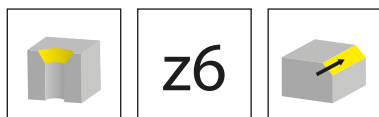
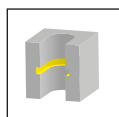


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	α	b	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45
628.1515.20	27.7	3.2	6.3	0.2	15°	2.8	0.75	6	328143R	▲	
628.2020.20	27.7	3.2	6.3	0.2	20°	2.8	1	6	328143R	▲	
628.3030.20	27.7	3.2	6.3	0.2	30°	2.8	1.6	6	328143R	▲	▲
628.4545.20	27.7	3.2	6.3	0.2	45°	2.8	2.8	6	328143R	▲	▲
										P	● ●
										M	● ●
										K	● ●
										N	○ ●
										S	● ●
										H	- -



z9

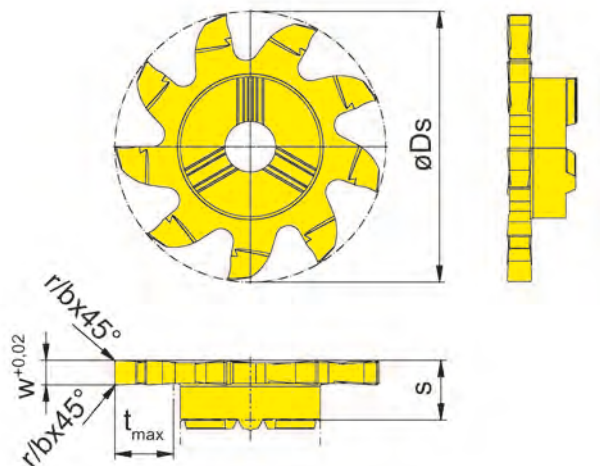


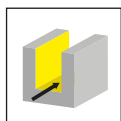
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	b x 45°	r	t _{max}	Z	HIS		EG55	IG65
928.0150.00	27.7	1.5	6.1	0.05	-	6.5	9	328143R	▲	△	
928.0200.00	27.7	2	6.1	-	0.2	6.5	9	328143R	▲	△	
928.0250.00	27.7	2.5	6.1	-	0.2	6.5	9	328143R	▲	△	
928.0300.00	27.7	3	6.1	-	0.2	6.5	9	328143R	▲	△	
									P	●	●
									M	○	●
									K	○	-
									N	-	-
									S	-	○
									H	-	-

ミーリングシャンク
Milling shank
M332/M332.ST/M332.
ER

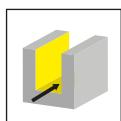


ページ/Page
178-181

ベーシックホルダー
Basic Holder
WFB

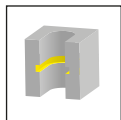
ページ/Page
182

スクリーインカッター
Screw-in cutter
M332.M

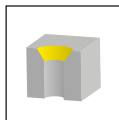


ページ/Page
183

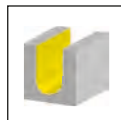
インサート
Insert
332/632/636/932
939



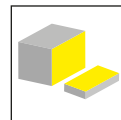
ページ/Page
184-185, 189-
190, 193-197



ページ/Page
186



ページ/Page
187-188



ページ/Page
191-192, 198

M332



刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 Ø 32 mm

Milling shank with
exchangeable insert

from bore Ø 32 mm

B

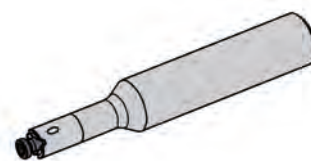
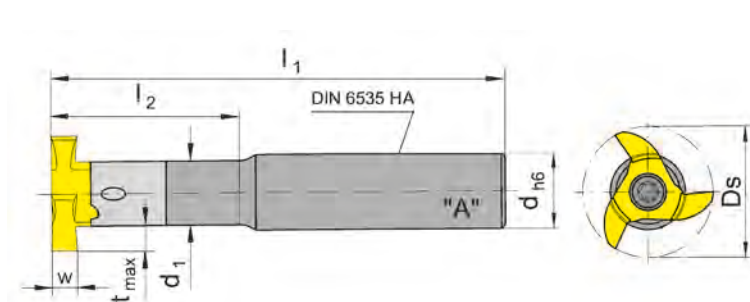
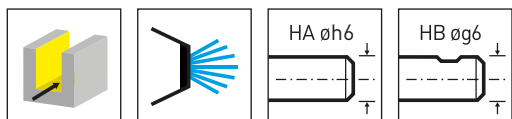


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M332.0016.01A	16	100	42	14.3	A	332143R
M332.0016.02A	16	130	60	14.3	A	332143R
M332.0016.03A	16	160	85	14.3	A	332143R
M332.0020.01A	20	100	42	14.3	A	332143R
M332.0020.02A	20	130	60	14.3	A	332143R
M332.0020.03A	20	160	85	14.3	A	332143R
M332.0016.01B	16	100	42	14.3	B	332143R
M332.0016.02B	16	130	60	14.3	B	332143R
M332.0016.03B	16	160	85	14.3	B	332143R
M332.0020.01B	20	100	42	14.3	B	332143R
M332.0020.02B	20	130	60	14.3	B	332143R
M332.0020.03B	20	160	85	14.3	B	332143R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M332...	5.17T20P	T20PQ

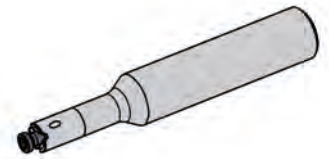
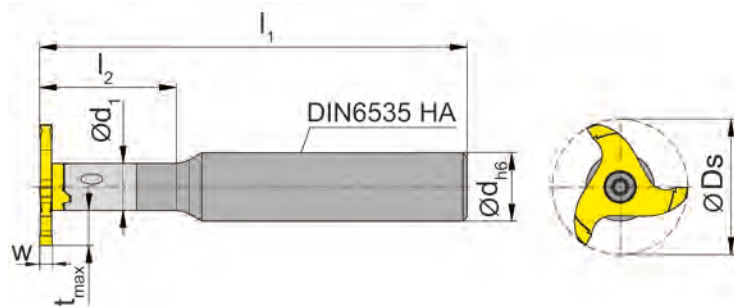
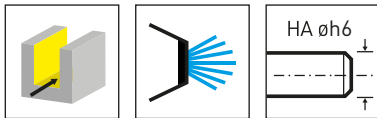


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M332.0012.2.01A	12	100	32	11	A	332110R
M332.0012.3.00A	12	100	-	12	A	332120R
M332.0016.2.02A	16	130	68	11	A	332110R
M332.0016.2.01A	16	100	32	11	A	332110R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M332...	5.17T20P	T20PQ

B

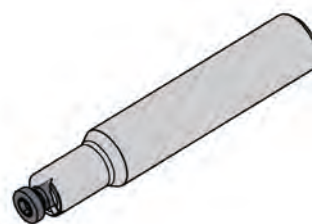
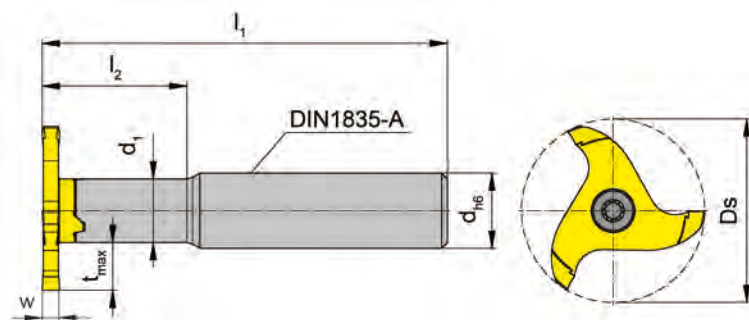
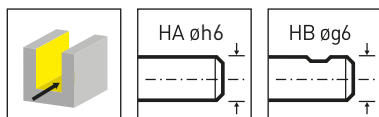


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M332.ST10.2.01A	10	70	25	11	A	332110R
M332.ST12.2.01A	12	70	25	11	A	332110R
M332.ST13.2.01A	13	70	25	11	A	332110R
M332.ST16.01A	16	90	36	14.3	A	332143R
M332.ST20.01A	20	100	36	14.3	A	332143R
M332.ST12.2.01B	12	70	25	11	B	332110R
M332.ST16.01B	16	90	36	14.3	B	332143R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

ミーリングシャンク

M332.ST12.2.01A、M332.ST12.2.01B、M332.ST13.2.01A は深溝用インサートの使用が可能です。
Milling shanks M332.ST12.2.01A, M332.ST12.2.01B and M332.ST13.2.01A are usable for inserts with increased milling depth!

予備部品 Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M332...	5.17T20P	T20PQ

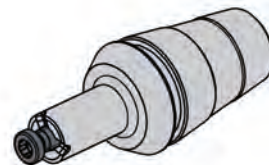
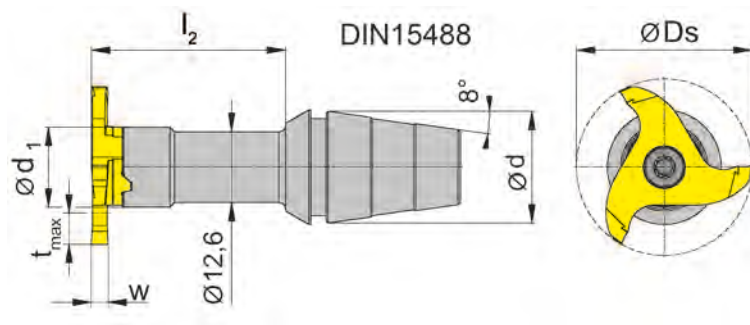
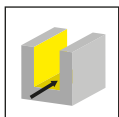


図 = 右勝手バージョン

Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₂	d ₁	締め付けナット Clamping nut	HWS
M332.ER20.02	20	35	14.3	ER20.6499/ERM20.6499	332143R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。

w, Ds, tmax see inserts

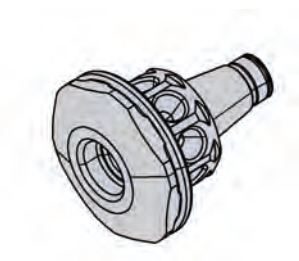
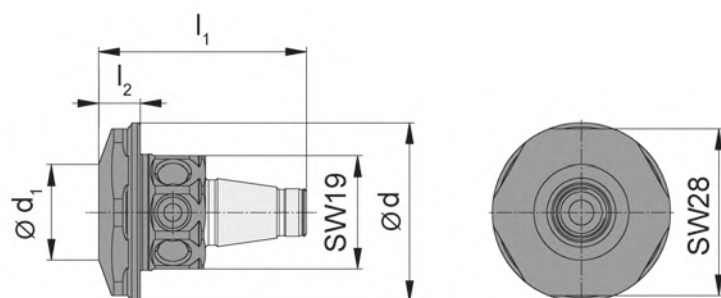
締め付けナットはホルダーに付属していません。別途ご注文ください。

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

予備部品

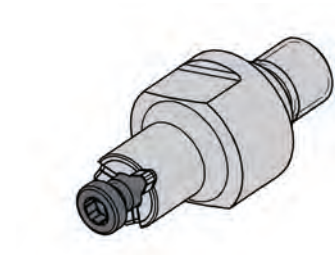
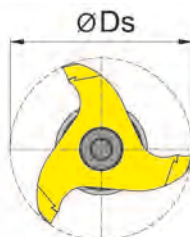
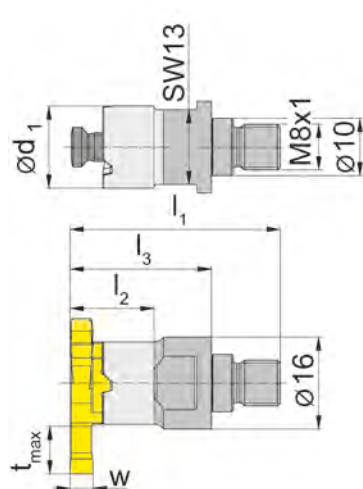
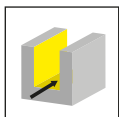
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M332.ER20.02	5.17T20P	T20PQ



型式 Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

適用スクリーインカッター
for Screw-in cutter



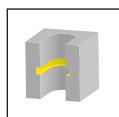
型式 Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW	HWS	HMS
M332.M081.01	37	15	25	14.3	13	332143R	08001

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

スクリューインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M332.M081.01	5.17T20P	T20PQ

B



z3

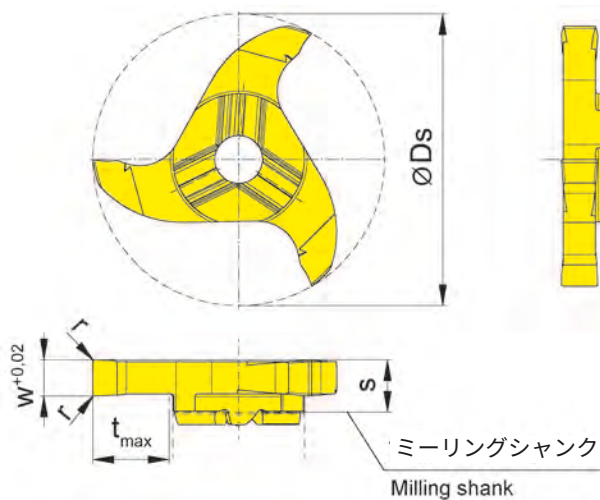
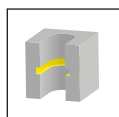


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	T125
332.0200.00	31.7	2	5.7	0.2	8.3	3	332143R	△	▲
332.0250.00	31.7	2.5	5.7	0.2	8.3	3	332143R	△	▲
332.0300.00	31.7	3	5.7	0.2	8.3	3	332143R	▲	▲
332.0350.00	31.7	3.5	5.7	0.2	8.3	3	332143R	▲	▲
332.0400.00	31.7	4	5.7	0.2	8.3	3	332143R	▲	▲
								P	● ●
								M	● ●
								K	● ●
								N	○ ●
								S	● ●
								H	- -



z3

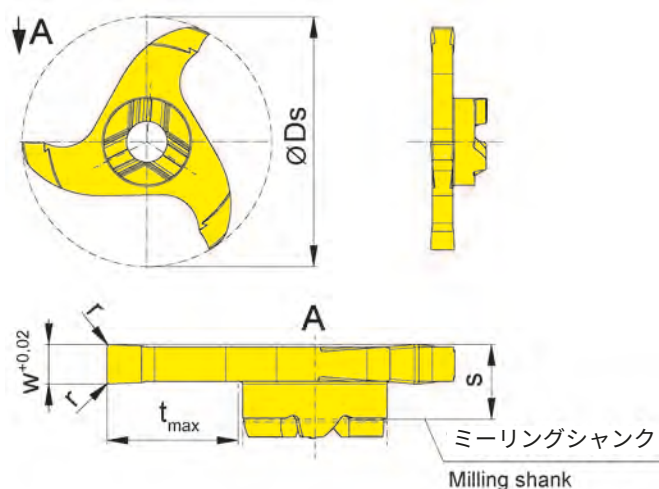


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	Ti25
332.0150.2.00	31.7	1.5	5.7	0.2	10	3	332110R	△	▲
332.0160.2.00	31.7	1.6	5.7	0.2	10	3	332110R	△	▲
332.0200.2.00	31.7	2	5.7	0.2	10	3	332110R	▲	▲
332.0250.2.00	31.7	2.5	5.7	0.2	10	3	332110R	▲	▲
332.0300.2.00	31.7	3	5.7	0.2	10	3	332110R	▲	▲
								P	● ●
								M	● ●
								K	● ●
								N	○ ●
								S	● ●
								H	- -

B

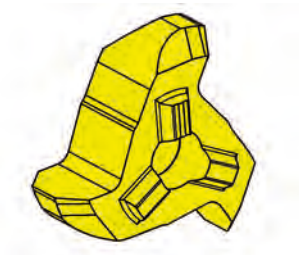
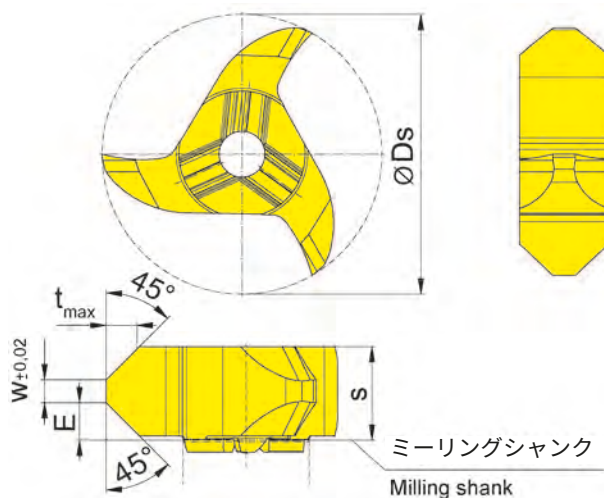
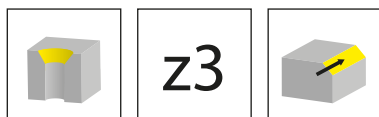


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	E	s	w	t _{max}	Z	HIS	TA45
332.4545.35.00	31.7	4.25	10.6	2.6	3.5	3	332143R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ●
								S ●
								H -

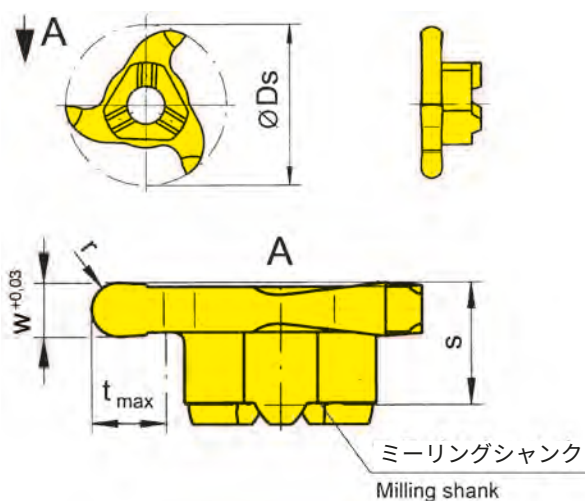
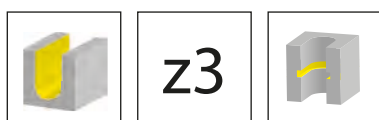


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
332.0010.20	31.7	2	5.7	1	8.3	3	332143R	▲
332.0015.30	31.7	3	5.7	1.5	8.3	3	332143R	▲
332.0020.40	31.7	4	5.7	2	8.3	3	332143R	▲
							P	●
							M	●
							K	●
							N	○
							S	●
							H	-

B

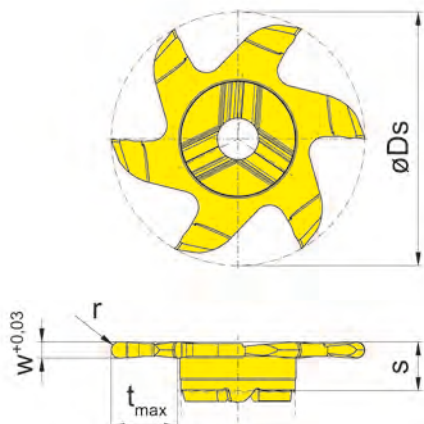
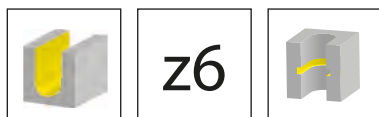
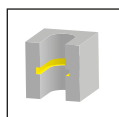


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
632.0010.20	31.7	2	6.1	1	8.3	6	332143R	▲
632.0015.30	31.7	3	6.1	1.5	8.3	6	332143R	▲
632.0020.40	31.7	4	6.1	2	8.3	6	332143R	▲
							P	●
							M	●
							K	●
							N	○
							S	●
							H	-



z6

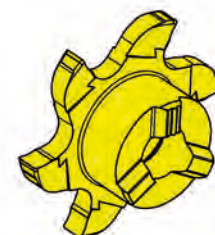
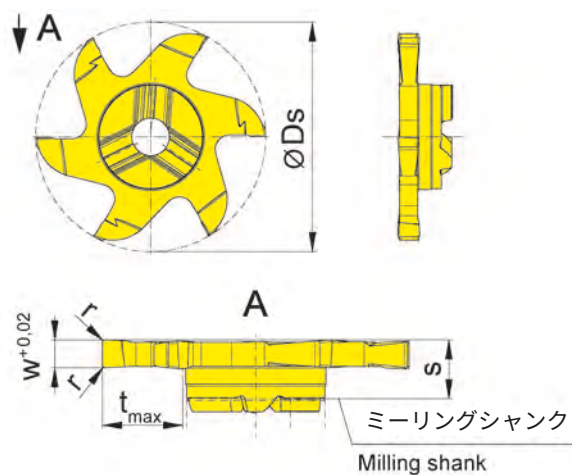


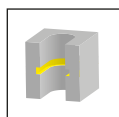
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45
632.0200.00	31.7	2	6.1	0.2	8.3	6	332143R	▲	▲
632.0250.00	31.7	2.5	6.1	0.2	8.3	6	332143R	▲	▲
632.0300.00	31.7	3	6.1	0.2	8.3	6	332143R	▲	▲
632.0400.00	31.7	4	6.1	0.2	8.3	6	332143R	▲	▲
								P	●
								M	●
								K	●
								N	○
								S	●
								H	-

B



z6

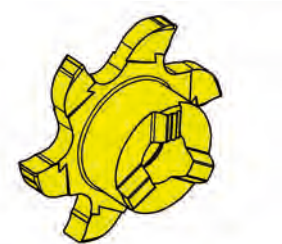
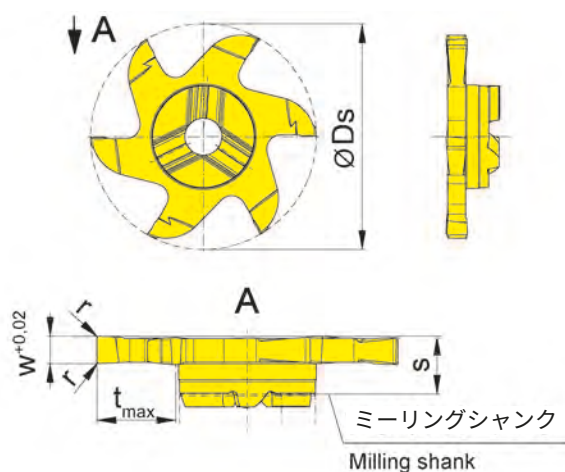
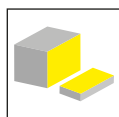


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45
632.0100.2.00	31.7	1	6.1	-	10	6	332110R	▲	
632.0120.2.00	31.7	1.2	6.1	0.1	10	6	332110R	▲	
632.0150.2.00	31.7	1.5	6.1	0.2	10	6	332110R	▲	▲
632.0160.2.00	31.7	1.6	6.1	0.2	10	6	332110R	▲	▲
632.0200.2.00	31.7	2	6.1	0.2	10	6	332110R	▲	▲
632.0250.2.00	31.7	2.5	6.1	0.2	10	6	332110R	▲	▲
632.0300.2.00	31.7	3	6.1	0.2	10	6	332110R	▲	▲
								P	● ●
								M	● ●
								K	● ●
								N	○ ●
								S	● ●
								H	- -



z6

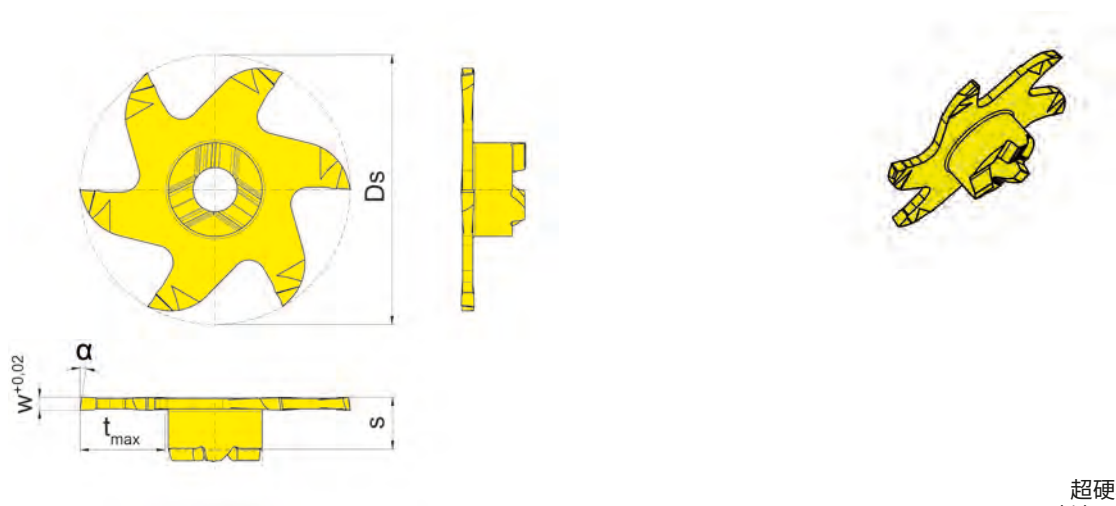


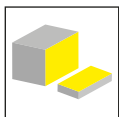
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	α	t _{max}	Z	HIS		AN25	RC25
632.L810.2.00	31.7	1	6.1	8°	10	6	332110R	▲	▲	▲
632.L815.2.00	31.7	1.5	6.1	8°	10	6	332110R	▲	▲	▲
632.L820.2.00	31.7	2	6.1	8°	10	6	332110R	▲	▲	▲
								P	●	●
								M	○	●
								K	-	●
								N	-	-
								S	-	-
								H	-	-

B



z6

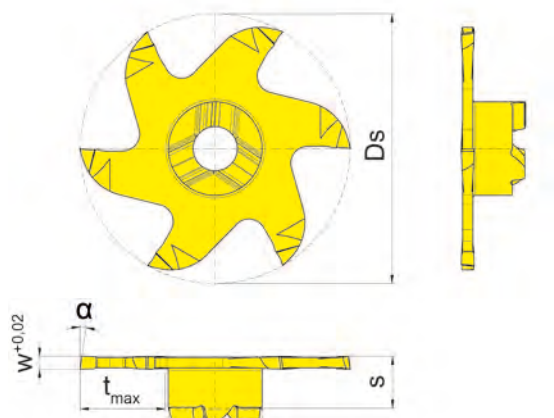


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	α	t _{max}	Z	HIS		AN25	RC25
636.L810.2.00	35.7	1	6.1	8°	12	6	332110R	▲	▲	▲
636.L815.2.00	35.7	1.5	6.1	8°	12	6	332110R	▲	▲	▲
636.L820.2.00	35.7	2	6.1	8°	12	6	332110R	▲	▲	▲
								P	●	●
								M	○	●
								K	-	●
								N	-	-
								S	-	-
								H	-	-

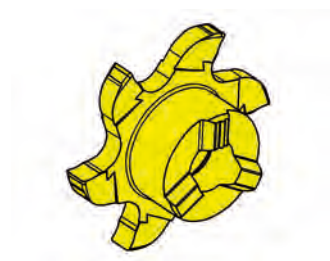
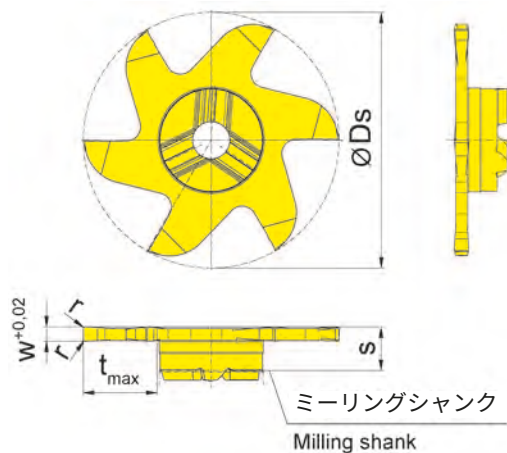
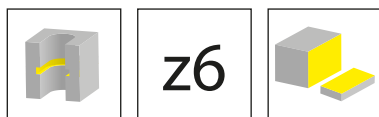


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

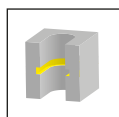
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45
636.0150.00	35.7	1.5	6.1	0.1	10.2	6	332143R	▲	▲
636.0200.00	35.7	2	6.1	0.2	10.2	6	332143R	▲	▲
636.0250.00	35.7	2.5	6.1	0.2	10.2	6	332143R	▲	▲
636.0300.00	35.7	3	6.1	0.2	10.2	6	332143R	▲	▲

ミーリングシャंकのポケットシート寸法 $\varnothing d_1$ をご確認ください。($\varnothing d_1=11$)
Please consider pocket seat $\varnothing d_1$ of the milling shank!

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	●
S	●	●
H	-	-

B



z6

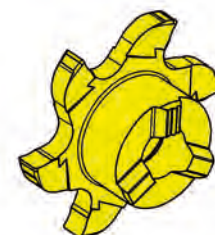
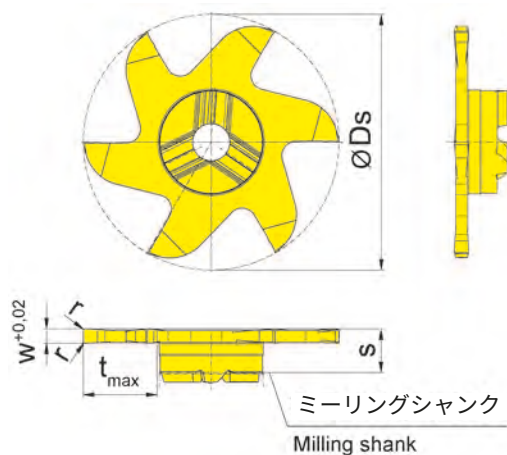


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

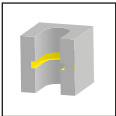
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	TA45
636.0110.2.00	35.7	1.1	6.1	0.1	12	6	332110R	▲	
636.0130.2.00	35.7	1.3	6.1	0.1	12	6	332110R	▲	
636.0150.2.00	35.7	1.5	6.1	0.1	12	6	332110R	▲	▲
636.0200.2.00	35.7	2	6.1	0.2	12	6	332110R	▲	▲
636.0250.2.00	35.7	2.5	6.1	0.2	12	6	332110R	▲	▲

ミーリングシャंकのポケットシート寸法 ϕd_1 をご確認ください。($\phi d_1=11$)
Please consider pocket seat ϕd_1 of the miling shank!

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	●
S	●	●
H	-	-



z9

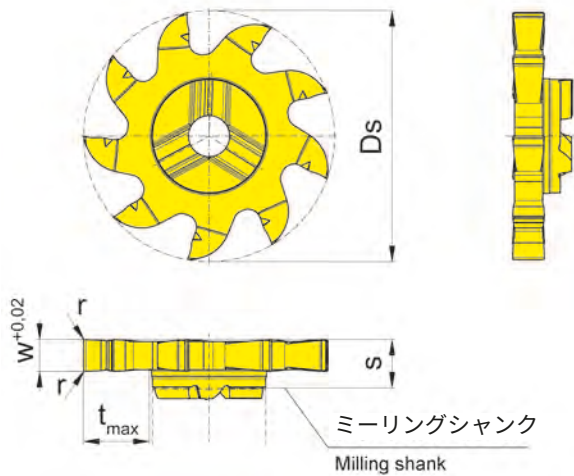


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45
932.0200.00	31.7	2	6.1	0.2	8.3	9	332143R	▲
932.0250.00	31.7	2.5	6.1	0.2	8.3	9	332143R	▲
932.0300.00	31.7	3	6.1	0.2	8.3	9	332143R	▲
932.0400.00	31.7	4	6.1	0.2	8.3	9	332143R	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N ○
								S ●
								H -

B

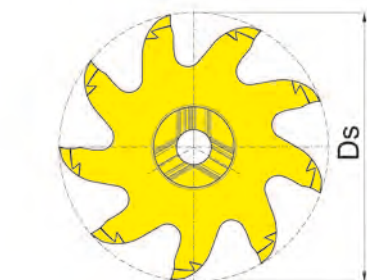
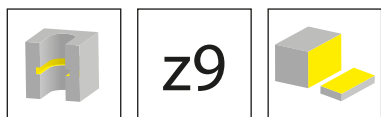


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	HIS		AN25	RC25
939.0100.3.00	40	1	5.8	13.5	9	332120R	▲	▲	▲
939.0150.3.00	40	1.5	5.8	13.5	9	332120R	▲	▲	▲
939.0200.3.00	40	2	5.8	13.5	9	332120R	▲	▲	▲
939.0250.3.00	40	2.5	5.8	13.5	9	332120R	▲	▲	▲
							P	●	●
							M	○	●
							K	-	●
							N	-	-
							S	-	-
							H	-	-

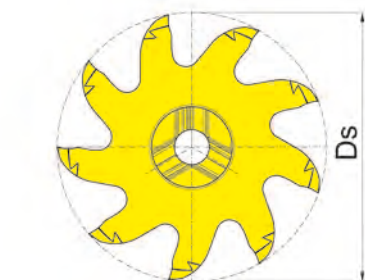
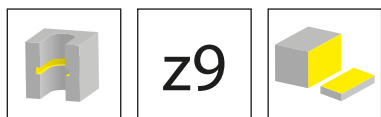


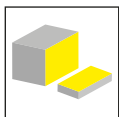
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	HIS	AN25	RC25
939.0040.4.00	40	0.4	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0050.4.00	40	0.5	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0060.4.00	40	0.6	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0070.4.00	40	0.7	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0080.4.00	40	0.8	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0090.4.00	40	0.9	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0100.4.00	40	1	5.8	14	9	332110R	▲	▲
939.0150.4.00	40	1.5	5.8	14	9	332110R	▲	▲
							P	●
							M	○
							K	-
							N	-
							S	-
							H	-

B



z9

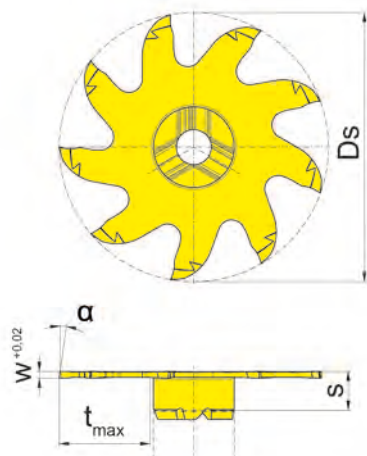
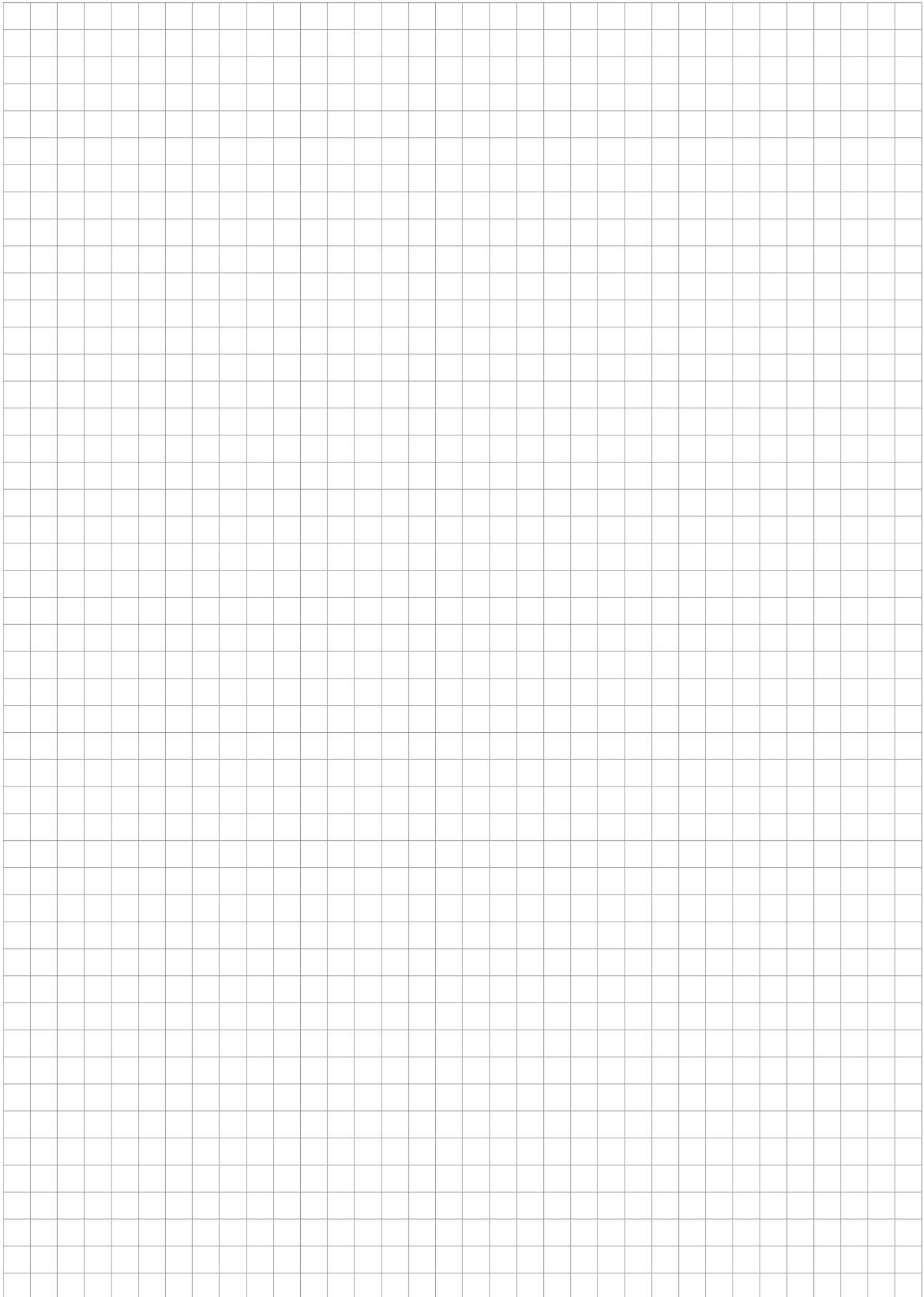


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

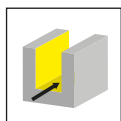
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	α	t _{max}	Z	HIS		AN25	RC25
939.L810.3.00	40	1	5.8	8°	13.5	9	332120R	▲	▲	▲
939.L810.4.00	40	1	5.8	8°	14	9	332110R	▲	▲	△
939.L815.4.00	40	1.5	5.8	8°	14	9	332110R	▲	▲	△
								P	●	●
								M	○	●
								K	-	●
								N	-	-
								S	-	-
								H	-	-



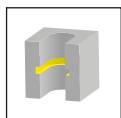
B

ミーリングシャンク
Milling shank
M335



ページ/Page
202

インサート
Insert
335



ページ/Page
203

M335



刃先交換式
溝入れカッター

最小下穴径 Ø 35 mm

Milling shank with
exchangeable insert

from bore Ø 35 mm

B

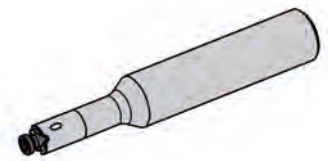
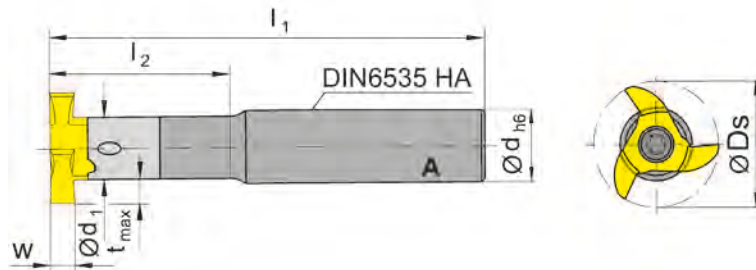
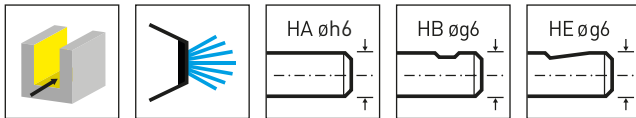


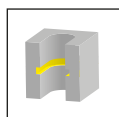
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	形状 Form	HWS
M335.0020.01A	20	100	40	17.5	A	335175R
M335.0020.02A	20	130	60	17.5	A	335175R
M335.0020.03A	20	150	80	17.5	A	335175R
M335.0020.01B	20	100	40	17.5	B	335175R
M335.0020.02B	20	130	60	17.5	B	335175R
M335.0020.02E	20	130	60	17.5	E	335175R

w, Ds, tmaxの寸法はインサートページをご参照ください。
w, Ds, tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャंक Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M335...	6.17T25P	T25PQ



z3

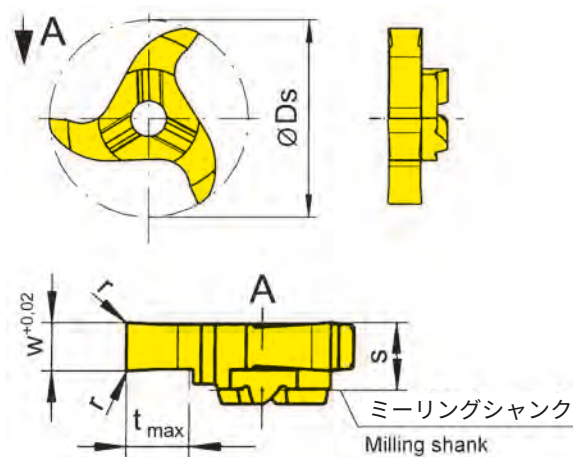


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	HIS	AS45	T125
335.0200.00	34.7	2	8.7	0.2	8	3	335175R	▲	▲
335.0300.00	34.7	3	8.7	0.2	8	3	335175R	▲	▲
335.0400.00	34.7	4	8.7	0.2	8	3	335175R	▲	▲
335.0500.00	34.7	5	8.7	0.2	8	3	335175R	▲	▲
335.0600.00	34.7	6	8.7	0.2	8	3	335175R	▲	▲

お問い合わせください

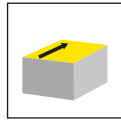
8.0 - 15.0 mmのインサートは、特殊形状品となります。被削材により刃先形状は異なります。

Upon request:

Insert widths of 8,0 - 15,0 mm are only available as special profiled inserts. Use of these widths depend from the workpiece material to be machined.

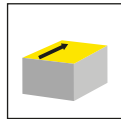
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	●
S	●	●
H	-	-

ミーリングシャンク
Milling shank
M620



ページ/Page
206

インサート
Insert
620



ページ/Page
207-208

M620



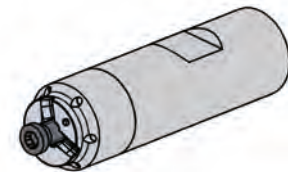
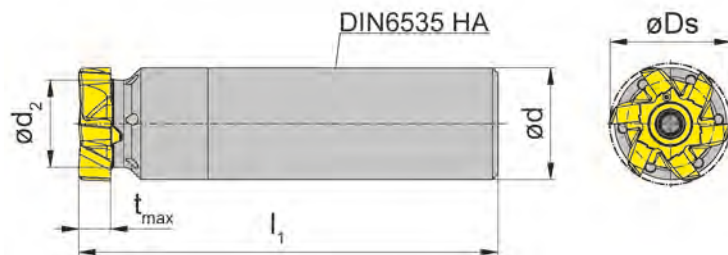
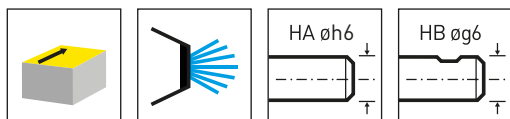
刃先交換式
溝入れカッター

刃先径 Ø21,7 mm

Milling shank with
exchangeable insert

Cutting edge Ø 21,7 mm

B

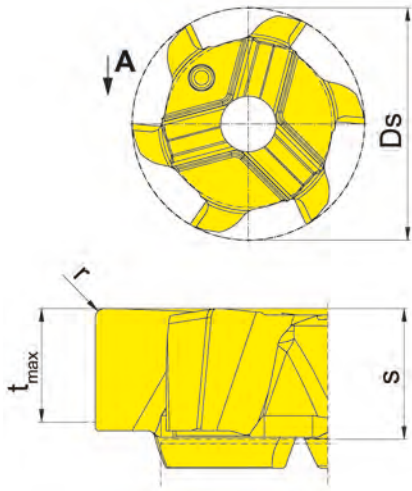


型式 Part number	Ds	d	l ₁	d ₂	形状 Form	HWS
M620.0020.D.00A	21.7	20	75	15.6	A	620156R
M620.0020.D.00B	21.7	20	75	15.6	B	620156R
M620.0020.D.04A	21.7	20	130	15.6	A	620156R
M620.0020.D.04B	21.7	20	130	15.6	B	620156R

tmax はインサート参照
tmax see inserts

予備部品
Spare Parts

ミーリングシャンク Milling shank	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M620...	5.14T20P	T20PQ



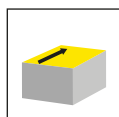
超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

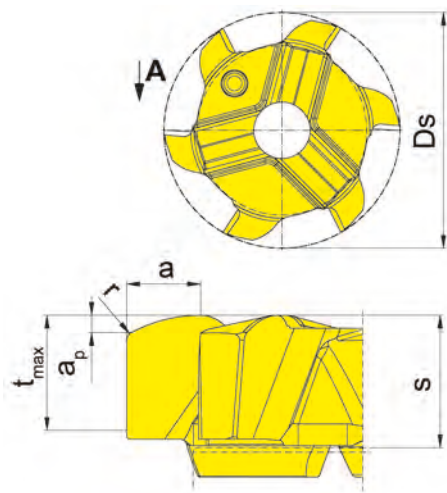
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	Z	r	t _{max}	s	HIS	AS45
620.PL53.64	21.7	6	0.4	5.3	6.1	620156R	▲
							P ●
							M ●
							K ●
							N ○
							S ●
							H -

B



z6



超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	Ds	a	Z	r	t _{max}	a _p	s	HIS	AS45
620.HV08.04	21.7	4.4	6	0.4	5.3	0.8	6.1	620156R	▲
									P ●
									M ●
									K ●
									N ○
									S ●
									H -

高送り加工
High Feed Milling

進入角 Diving angle	理論的コーナーR rth = プログラミングコーナーR theoretical corner radius rth = programming radius	最大差異 max. difference
1°	1,15 mm	0,43 mm