



新製品
NEW



ブローチング工具用
新コーティング IG35/IG65

システム 105/110/117

NEW IG35/IG65 GRADES
FOR LONGER TOOL LIFE
SYSTEM 105/110/117



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **HiPIMSコーティングが加工ワークの
高品質化と工具長寿命化を実現**

HiPIMS coating for high component
quality and long tool life

- **多様な材質に適した耐熱性グレード**

A high-temperature-resistant
grade for machining a variety
of materials

- **自社でのコーティングのため、
短納期対応が可能**

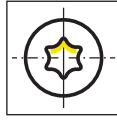
Fast delivery times due to in-house
coating

アプリケーション

Machining



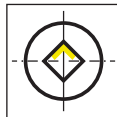
面取りブローチング
Broaching chamfer



トルクス穴ブローチング
Internal broaching Torx



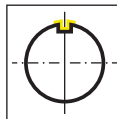
六角穴ブローチング
Internal broaching Hexagon



四角穴ブローチング
Internal broaching Square



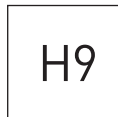
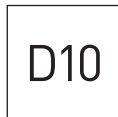
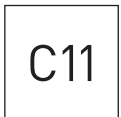
内径キー溝ブローチング
Internal broaching



外径キー溝ブローチング
External broaching

公差

Tolerance classes



刃先形状

Geometries



ブローチングユニット用
Recommended for broaching units



汎用ブローチング用
Recommended for conventional broaching

システム N105 / N110

System N105 / N110



スーパーミニタイプ N105/N110 ブローチング用インサートは、「A」および「B」形状（公差・用途別）に対応する「IG35」材種で展開されています。これらは、ブローチングユニットを使用した加工と、汎用ブローチング加工のいずれにも使用可能です。

The Supermini Type N105/N110 broaching inserts are available in the “IG35” grade for the tolerances and applications of the “A” and “B” geometries – both for broaching using a broaching unit and for conventional machining.



システム S117

System S117



インサートタイプS117 ブローチング用インサートは、「A」および「B」形状（公差・用途別）に対応する「IG65」材種で展開されています。これらは、ブローチングユニットを使用した加工と、汎用ブローチング加工のいずれにも使用可能です。

The broaching inserts for the system 117 are available in the “IG65” grade for the tolerances and applications of the “A” and “B” geometries – both for broaching using a broaching unit and for conventional machining.



コーティング比較テスト

Performance comparison of the grades



インサート型式：	S117.0302.0108.A1
コーティング：	AN45 および IG65
被削材：	SCM440相当 調質材
送り f:	8 m/min
切り込み ap:	0,03 mm

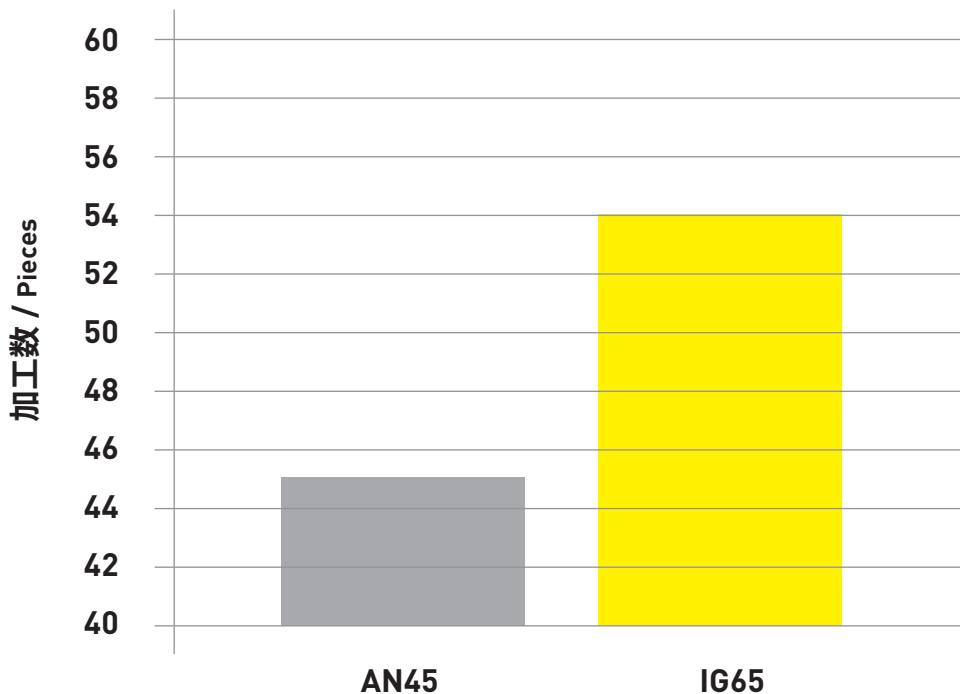
AN45とIG65の総合的な性能比較では、加工効率、性能、信頼性、想定される用途といった関連する評価基準が考慮されました。

インサートの寸法については、当社カタログ『GROOVING AND BROACHING（溝入れ・ブローチ加工）』をご参照ください。

Insert:	S117.0302.0108.A1
Grades:	AN45 and IG65
Material:	1.7225+QT
Cutting speed vc:	8 m/min
Feed rate ap:	0.03 mm

The comprehensive performance comparison between the AN45 and the IG65 took into account relevant criteria such as efficiency, performance, reliability and potential applications.

You can find the dimensions of the cutting inserts in our catalogue 'GROOVING AND BROACHING'.





溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店/刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com