

サーキュラーミル アップグレードキャンペーン

2023年 8月1日 >> 10月31日



高剛性設計だからできる圧倒的なアップグレードをご体感ください。

ハイス工具 > 超硬工具 >> 圧倒的な高速切削による加工時間短縮

ソリッド > 刃先交換式 >> 工具コスト削減



MOVIE

アップグレードキャンペーン概要

対象

ハイス・超硬ソリッドカッター、Tスロカッター、アンギュラカッター、面取りカッター等からサーキュラーミルへの置き換え

特典1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、テスト不良の場合は工具費用はかかりません。
※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典2

アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

応募条件：ホルダー&インサートをご購入のエンドユーザー様。

2023年8月1日以降受注分の新規案件。1社1件まで。

応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で30名様にプレゼント！

お申し込みはこちら



ハイス工具 > 超硬工具 に置き換え、かつ ソリッド > 刃先交換式 に置き換えた例

※当社事例 被削材：40HRC 相当のプレハードン鋼

Vc 切削速度



fz 送り



工具寿命



加工時間



加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も半分以下に削減

種類	刃数	刃先径 (mm)	溝幅 (mm)	溝深さ (mm)
刃先交換式溝入れカッター シャンク径：φ 8、12、16、20	1、3、6、9、12 枚刃	φ 7.7 ~ 40	0.25 ~ 10	1.3 ~ 14
刃先交換式 R 面取りカッター シャンク径：φ 12、16	6 枚刃	φ 21.7	コーナー R (mm) 1.0、1.5、2.0、2.5、3.0	
刃先交換式 C 面取りカッター シャンク径：φ 8、12、16、20	1、3、6 枚刃	φ 7.7 ~ 31.7	C 面取り C 0.3 ~ 4.0	一部刃先角度付きあり 15°、20°、30°、45°
刃先交換式アリ溝カッター シャンク径：φ 12、16	6 枚刃	φ 11.7、21.7	C 面取り C 0.7 ~ 3.5	刃先角度 15°、30°、45°

izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店/刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp

