

# レッツ グループキャンペーン

Let's groove = 『楽しもう!』 x Groove = 『溝』



溝入れのお困り事を解決するアイテムがお買い得!

2020 ▶ 4.30 木 まで

1

鋼 / 鋳物用 長寿命化コーティング

## EGコーティング

データシートの交換で

### インサート 2 個をプレゼント!

対象: スーパーミニ・ミニ 従来コーティングご使用の方限定



2

小径溝入れ工具

## スーパーミニ

データシートの交換と、対象インサートを 2 個ご購入につき

### ホルダー 1 本をプレゼント!



3

内径溝入れ工具

## ミニ

データシートの交換と、対象インサートを 4 個ご購入につき

### ホルダー 1 本をプレゼント!



4

刃先交換式カッター

## サーキュラーミル

データシートの交換と、対象インサートを 4 個ご購入につき

### ホルダー 1 本をプレゼント!



5

高剛性クランプ式

## 溝入れ / 突切り工具

データシートの交換と、対象インサートを 4 個ご購入につき

### ホルダー 1 本をプレゼント!

※カセットタイプ・ブローチングは除く  
※内部給油式ホルダーは通常価格の半額



※1つのキャンペーンにつき、一社1口までとなります。1~5複数のご利用は可能です。  
製品の特長については別紙 HORN ガイドブックをご参照ください。

### 注意

ホーン専用ウェブサイト

データシート



phhorn.jp 🔍 検索



お問い合わせフォームより加工内容についてご入力いただくか、または裏面のデータシートのご記入をお願いします。  
※データシートの提出が無い場合はキャンペーン適用となりません。ご了承ください。

お申込み日付				年	月	日
お客様情報						
販売店様 会社名			販売店様 氏名			
ユーザー様 会社名			ユーザー様 氏名			
ユーザー様 住所			ユーザー様 TEL			

加工内容詳細	

現状使用工具 (メーカー、型式)	価格・寿命

切削条件 旋盤					
切削速度	Vc min	m/min	Vc max	m/min	
回転数	n min	min <sup>-1</sup>	n max	min <sup>-1</sup>	
送り	f (プランジ送り)	mm/rev	f (横送り)	mm/rev	
切り込み				ap	mm

切削条件 フライス				
切削速度	Vc	m/min	送り	mm/t または mm/rev

※ 工具位置 旋盤

※ 工具位置

↑ 工具位置の番号を記載下さい。

ワーク情報		
ワーク名		※ ワーク材質 (JIS)
硬さ		

機械情報 旋盤				
工作機械	メーカー	機械型式		
機械種類	<input type="checkbox"/> 汎用旋盤	<input type="checkbox"/> NC 旋盤 (主軸固定式)	<input type="checkbox"/> NC 旋盤 (主軸移動式)	<input type="checkbox"/> 複合旋盤
※ 回転方向	<input type="checkbox"/> 正転 (反時計回り)		<input type="checkbox"/> 逆転 (時計回り)	

※ 加工内容 旋盤			
<input type="checkbox"/> 1 外径溝入れ加工	<input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 2 突切り加工	<input type="checkbox"/> 7 内径溝入れ / 旋削加工		
<input type="checkbox"/> 3 突切り加工 (サブスピンドル使用)	<input type="checkbox"/> 8 内径食い加工 / ねじ切り加工 (雌ねじ)		
<input type="checkbox"/> 4 外径溝入れ / 旋削加工	<input type="checkbox"/> 9 端面溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 5 外径食い加工 / ねじ切り加工 (雄ねじ)	<input type="checkbox"/> 10 その他		

工具情報 旋盤				
工具位置	<input type="checkbox"/> 通常	<input type="checkbox"/> 逆さま		
※ 勝手	<input type="checkbox"/> 右勝手	<input type="checkbox"/> 左勝手		
ホルダー形状	<input type="checkbox"/> 角	<input type="checkbox"/> 丸	<input type="checkbox"/> その他	
シャンク	<input type="checkbox"/> x mm or φ mm	mm	ホルダー全長	mm

機械情報 フライス			
工作機械	メーカー	機械型式	
円弧補間の有無	<input type="checkbox"/> 有り	<input type="checkbox"/> 無し	<input type="checkbox"/> 4軸 <input type="checkbox"/> 5軸

※ 加工内容 フライス			
<input type="checkbox"/> 1 溝入れフライス加工 (直線)	<input type="checkbox"/> 6 内径溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 2 溝入れフライス加工 (円筒)	<input type="checkbox"/> 7 内径ねじ / ねじれ溝加工		
<input type="checkbox"/> 3 複合溝入れ加工	<input type="checkbox"/> 8 端面面取り / 溝入れ加工		
<input type="checkbox"/> 4 突切り / スロット加工	<input type="checkbox"/> 9 その他		
<input type="checkbox"/> 5 Tスロット加工			

工具情報 フライス			
シャンク径φ	mm	ホルダー全長	mm
<input type="checkbox"/> 右刃	<input type="checkbox"/> 左刃		
<input type="checkbox"/> ミーリングチャック	<input type="checkbox"/> サイドロック式	<input type="checkbox"/> 焼嵌め式	<input type="checkbox"/> コレット式 <input type="checkbox"/> カッターアーバー式 <input type="checkbox"/> その他

クーラント情報			
給油タイプ	<input type="checkbox"/> 外部給油	<input type="checkbox"/> 内部給油	
切削油	<input type="checkbox"/> ドライ	<input type="checkbox"/> エアー	<input type="checkbox"/> MQL <input type="checkbox"/> エマルジョン <input type="checkbox"/> 油性

加工寸法			
外径 D max		内径 D min	
軸方向長さ (mm)		溝幅	
溝深さ		コーナー R	
面取り			