

315

P



ツールホルダー/インサート

溝幅0.5 - 8.0mm

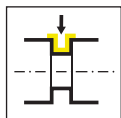
Toolholder and Inserts

Width of groove 0.5 - 8.0 mm

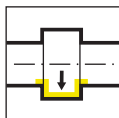
チップブレーカー/送り量
Geometries and feed rates

ページ/Page
429-430

ツールホルダー
Toolholder
356/357/333

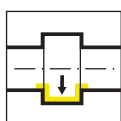


ページ/Page
431-439



ページ/Page
440

カートリッジ
Cartridge
357



ページ/Page
441

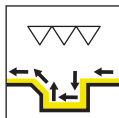
座面寸法
Seating Dimensions

ページ/Page
442

インサート
Indexable insert
315/S315



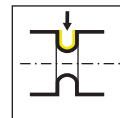
ページ/Page
443-444



ページ/Page
445



ページ/Page
446



ページ/Page
447



ページ/Page
449



ページ/Page
450



ページ/Page
451



ページ/Page
452

ベーシックサイズ
Basic sizes

ページ/Page
448

チップブレーカー/送り量

Geometries and feed rates



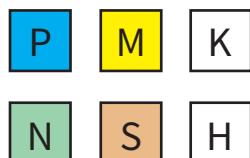
チップブレーカー
Geometry

被削材
Material

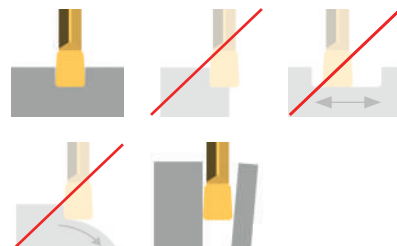
送り量 f [mm/U]
Feed rate f [mm/rev]

加工用途
Machining

.00

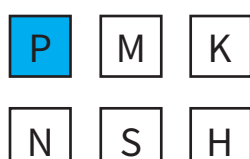


0.02-0.12

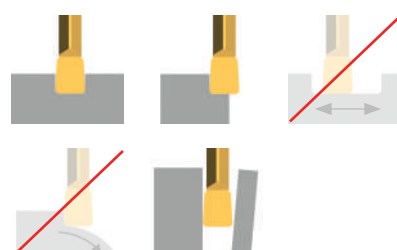


P

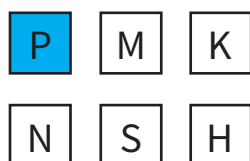
.EN



0.10-0.45



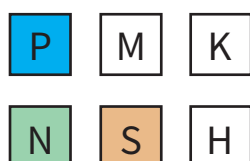
.FL



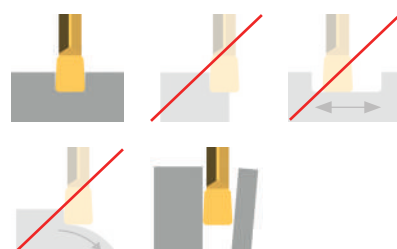
0.03-0.15



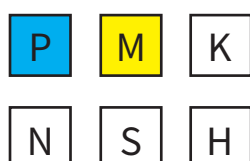
.FY



0.03-0.15



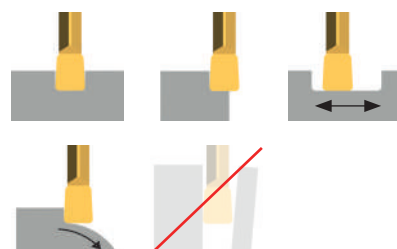
.L



0.10-0.22



0.05-0.20



チップブレーカー/送り量

Geometries and feed rates



チップブレーカー
Geometry

被削材
Material

送り量 f [mm/U]
Feed rate f [mm/rev]

加工用途
Machining

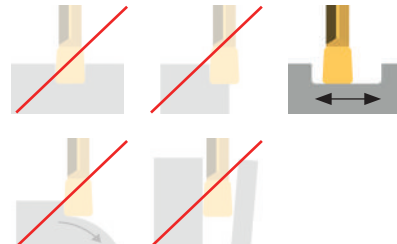
P

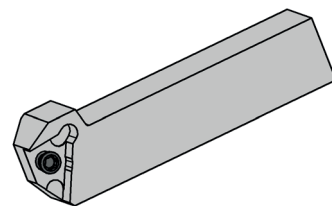
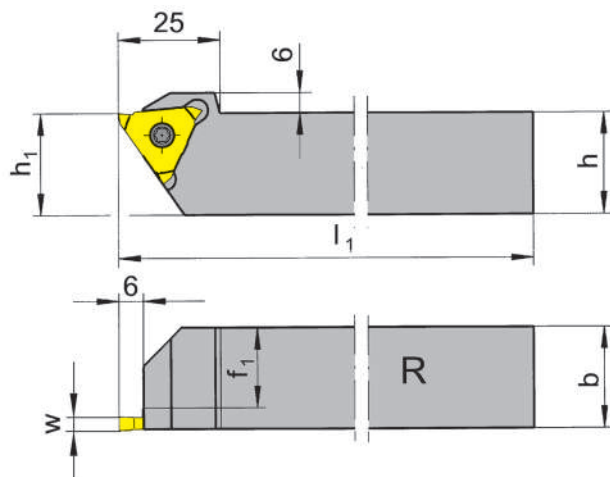
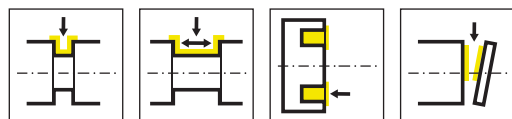


0.02-0.10



0.0015-0.07





R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

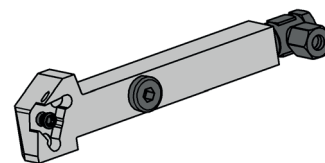
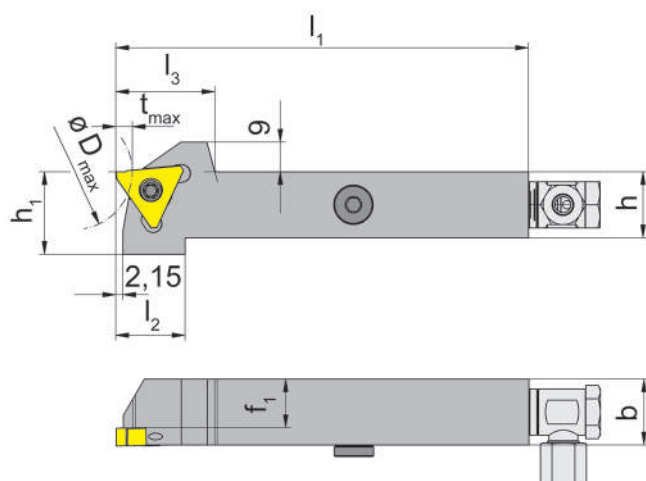
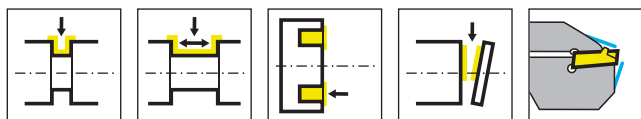
型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	HWS
R356.1212.03	12	12	100	20	9	31503R
R356.1616.03	16	16	125	20	13	31503R
R356.2020.03	20	20	125	20	17	31503R
R356.2525.03	25	25	150	25	22	31503R
R356.3232.03	32	32	170	32	29	31503R
R356.1212.05	12	12	100	20	6.8	31505R
R356.1616.05	16	16	125	20	10.8	31505R
R356.2020.05	20	20	125	20	14.8	31505R
R356.2525.05	25	25	150	25	19.8	31505R
R356.3232.05	32	32	170	32	26.8	31505R
R356.2020.07	20	20	125	20	13	31507R
R356.2525.07	25	25	150	25	18	31507R
R356.3232.07	32	32	170	32	25	31507R
L356.1212.03	12	12	100	20	9	31503L
L356.1616.03	16	16	125	20	13	31503L
L356.2020.03	20	20	125	20	17	31503L
L356.2525.03	25	25	150	25	22	31503L
L356.3232.03	32	32	170	32	29	31503L
L356.1212.05	12	12	100	20	6.8	31505L
L356.1616.05	16	16	125	20	10.8	31505L
L356.2020.05	20	20	125	20	14.8	31505L
L356.2525.05	25	25	150	25	19.8	31505L
L356.3232.05	32	32	170	32	26.8	31505L
L356.2020.07	20	20	125	20	13	31507L
L356.2525.07	25	25	150	25	18	31507L
L356.3232.07	32	32	170	32	25	31507L

予備部品

Spare Parts

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356.1212.03	5.10T20P	T20PQ
R/L356...05/...1616.03	5.12T20P	T20PQ
R/L356.1212.05	030.511P.1176	T20PQ
R/L356...07	5.15T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

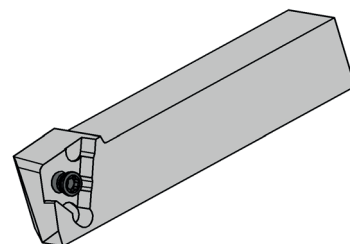
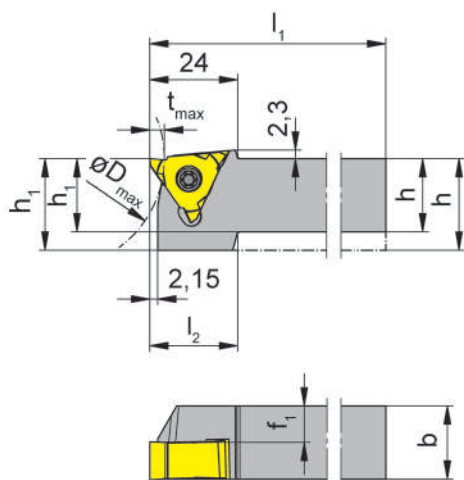
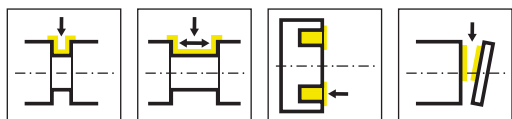
型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	HWS
R356.1616.0.13.IK	16	16	125	22	28	21	13	31503R
R356.2020.0.13.IK	20	20	125	21	30	25	17	31503R
R356.2525.0.13.IK	25	25	150	21	30	30	22	31503R
R356.1616.0.15.IK	16	16	125	22	28	21	10.8	31505R
R356.2020.0.15.IK	20	20	125	21	30	25	14.8	31505R
R356.2525.0.15.IK	25	25	150	21	30	30	19.8	31505R
L356.1616.0.13.IK	16	16	125	22	28	21	13	31503L
L356.2020.0.13.IK	20	20	125	21	30	25	17	31503L
L356.2525.0.13.IK	25	25	150	21	30	30	22	31503L
L356.1616.0.15.IK	16	16	125	22	28	21	10.8	31505L
L356.2020.0.15.IK	20	20	125	21	30	25	14.8	31505L
L356.2525.0.15.IK	25	25	150	21	30	30	19.8	31505L

ワーク径と最大溝入れ深さの相関
Depth of groove in relation to outer ø

Dmax	tmax
35	5
50	4.5
75	4
125	3.5
200	3

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	クーラント給油部品 Coolant supply	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	004.00.16	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

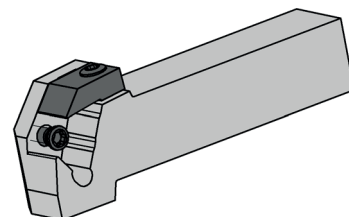
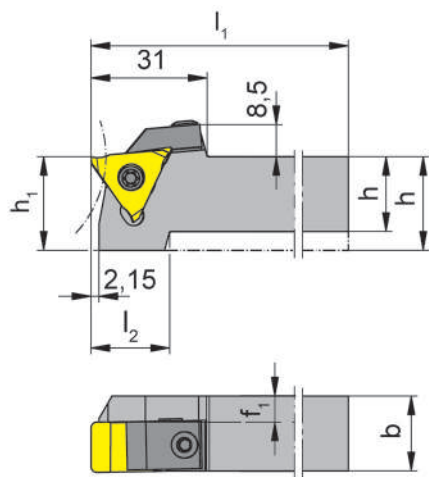
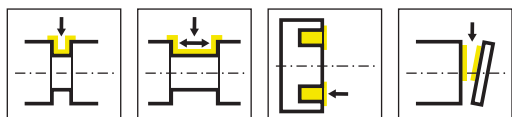
型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	HWS
R356.1616.13	16	16	125	21	20	13	31503R
R356.2020.13	20	20	125	-	20	17.1	31503R
R356.2525.13	25	25	150	-	25	22.1	31503R
R356.1616.15	16	16	125	21	20	10.8	31505R
R356.2020.15	20	20	125	21	20	14.8	31505R
R356.2525.15	25	25	150	-	25	19.8	31505R
R356.1616.16	16	16	125	-	20	10	31506R
R356.2020.16	20	20	125	21	25	14	31506R
R356.2525.16	25	25	150	-	25	19	31506R
R356.2020.17	20	20	125	21	25	13	31507R
R356.2525.17	25	25	150	-	25	18	31507R
R356.2020.10	20	20	125	21	25	10	31510R
L356.1616.13	16	16	125	21	20	13	31503L
L356.2020.13	20	20	125	-	20	17.1	31503L
L356.2525.13	25	25	150	-	25	22.1	31503L
L356.1616.15	16	16	125	21	20	10.8	31505L
L356.2020.15	20	20	125	21	20	14.8	31505L
L356.2525.15	25	25	150	-	25	19.8	31505L
L356.1616.16	16	16	125	-	20	10	31506L
L356.2020.16	20	20	125	21	25	14	31506L
L356.2525.16	25	25	150	-	25	19	31506L
L356.2020.17	20	20	125	21	25	13	31507L
L356.2525.17	25	25	150	-	25	18.1	31507L
L356.2020.10	20	20	125	21	25	10	31510L

ワーク径と最大溝入れ深さの相関
Depth of groove in relation to outer ø

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356...13/...15/...1616.16	5.12T20P	T20PQ
R/L356...10/...16/...17	5.15T20P	T20PQ

Dmax	tmax
35	5
50	4.5
75	4
125	3.5
200	3



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

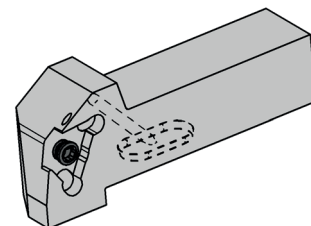
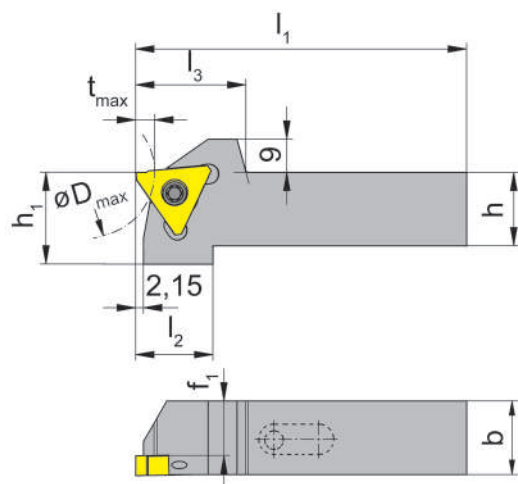
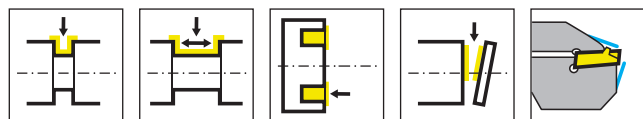
型式 Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	HWS
R356.2020.2.13	20	20	125	21	25	7	31513R
R356.2525.2.13	25	25	150	-	25	12	31513R
L356.2020.2.13	20	20	125	21	25	7	31513L
L356.2525.2.13	25	25	150	-	25	12	31513L

ワーク径と最大溝入れ深さの相関
Depth of groove in relation to outer ϕ

Dmax	tmax
30	5
40	4.5
60	4
115	3.5
185	3

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	締付部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356.2020.2.13	5.12T20P	010.2013.0468	T20PQ
R/L356.2525.2.13	5.15T20P	010.2013.0468	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	HWS
R356.1616.2.13.IK	16	16	75	22	28	21	13	31503R
R356.2020.2.13.IK	20	20	90	21	30	25	17	31503R
R356.2525.2.13.IK	25	25	105	21	30	30	22	31503R
R356.1616.2.15.IK	16	16	75	22	28	21	10.8	31505R
R356.2020.2.15.IK	20	20	90	21	30	25	14.8	31505R
R356.2525.2.15.IK	25	25	105	21	30	30	19.8	31505R
L356.1616.2.13.IK	16	16	75	22	28	21	13	31503L
L356.2020.2.13.IK	20	20	90	21	30	25	17	31503L
L356.2525.2.13.IK	25	25	105	21	30	30	22	31503L
L356.1616.2.15.IK	16	16	75	22	28	21	10.8	31505L
L356.2525.2.15.IK	25	25	105	21	30	30	19.8	31505L

w寸法はインサートページをご参照ください。

w see indexable inserts

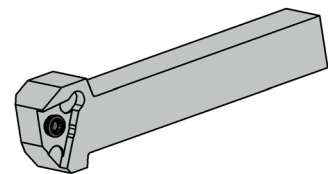
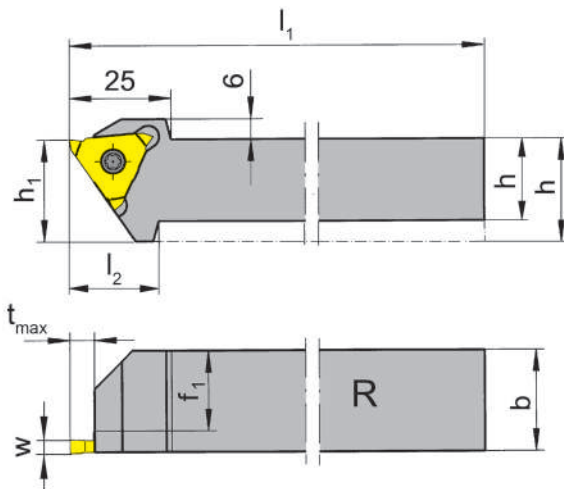
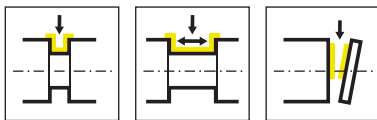
ワーク径と最大溝入れ深さの相関

Depth of groove in relation to outer ø

Dmax	tmax
35	5
50	4.5
75	4
125	3.5
200	3

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ



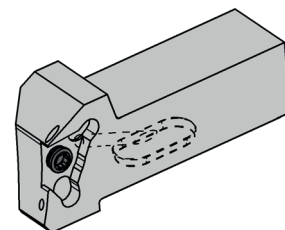
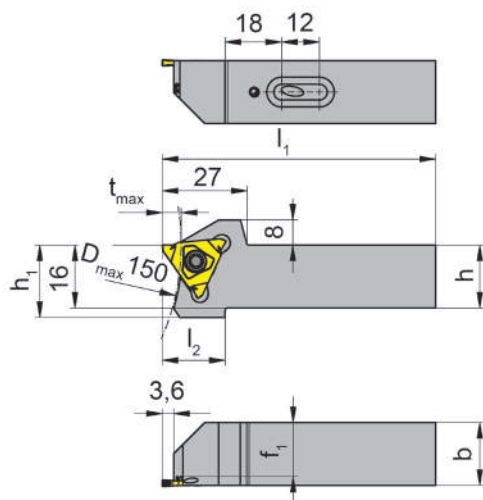
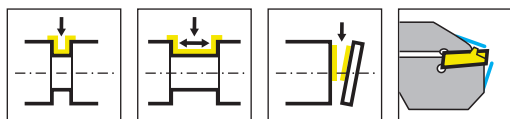
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	t_{max}	HWS
R356.1212.S.03	12	12	100	20	25	20	9.2	5.5	S31503R
R356.1616.S.03	16	16	125	20	25	20	13.2	5.5	S31503R
R356.2020.S.03	20	20	125	-	25	20	17.2	5.5	S31503R
R356.2525.S.03	25	25	150	-	25	25	22.2	5.5	S31503R
L356.1212.S.03	12	12	100	20	25	20	9.2	5.5	S31503L
L356.1616.S.03	16	16	125	20	25	20	13.2	5.5	S31503L
L356.2020.S.03	20	20	125	-	25	20	17.2	5.5	S31503L
L356.2525.S.03	25	25	150	-	25	25	22.2	5.5	S31503L

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356.1212.S.03	5.10T20P	T20PQ
R/L356...	5.12T20P	T20PQ



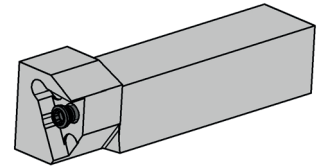
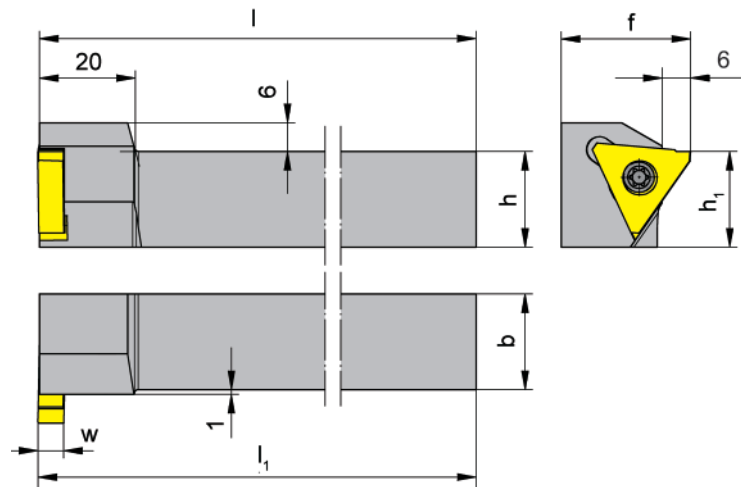
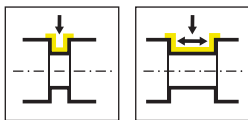
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	t_{max}	HWS
R356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17.2	6	S31503R
R356.2525.S.4.03.IK	25	25	104	20	28	22.2	6	S31503R
L356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17.2	6	S31503L
L356.2525.S.4.03.IK	25	25	104	20	28	22.2	6	S31503L

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

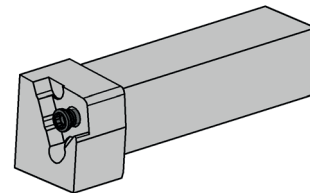
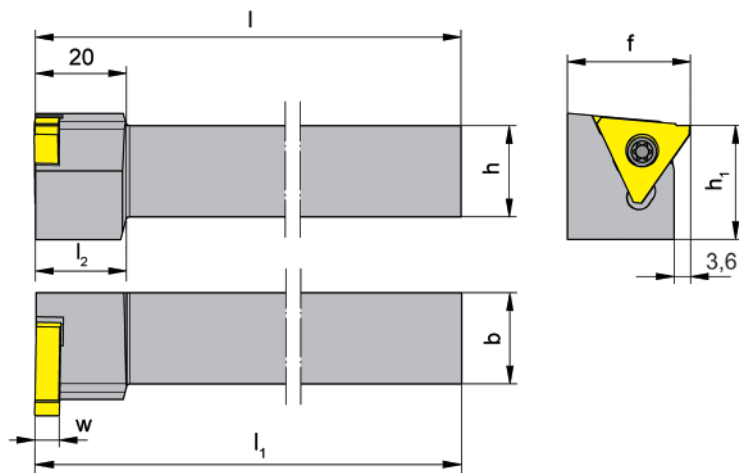
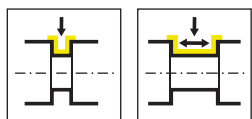
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l	h ₁	f	HWS
R357.2020.05	20	20	125.3	125	20	27	31505L
R357.2525.05	25	25	150.3	150	25	32	31505L
L357.2020.05	20	20	125.3	125	20	27	31505R
L357.2525.05	25	25	150.3	150	25	32	31505R

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L357...	5.12T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

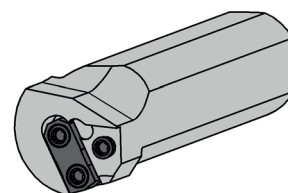
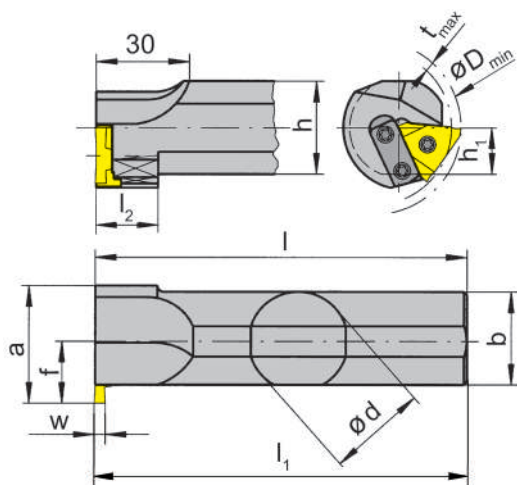
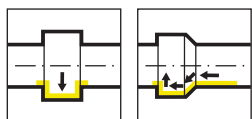
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l	l ₂	h ₁	f	HWS
R357.2020.15	20	20	125.3	125	20	25	27	31505L
R357.2525.15	25	25	150.3	150	-	25	32	31505L
L357.2020.15	20	20	125.3	125	20	25	27	31505R
L357.2525.15	25	25	150.3	150	-	25	32	31505R

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L357...	5.12T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	d	l	l ₁	l ₂	h	a	h ₁	f	D _{min}	b	HWS
R333.0025.03	25	170	170.3	20	23	38	11.5	20	43	25	31503L
R333.0032.03	32	200	200.3	20	30	38	15	20	43	30	31503L
R333.0025.05	25	170	170.3	20	23	38	11.5	20	43	25	31505L
R333.0032.05	32	200	200.3	20	30	38	15	20	43	30	31505L
R333.0040.05	40	250	250.3	-	38	44	19	24	45	38	31505L
L333.0025.03	25	170	170.3	20	23	38	11.5	20	43	25	31503R
L333.0032.03	32	200	200.3	20	30	38	15	20	43	30	31503R
L333.0025.05	25	170	170.3	20	23	38	11.5	20	43	25	31505R
L333.0032.05	32	200	200.3	20	30	38	15	20	43	30	31505R
L333.0040.05	40	250	250.3	-	38	44	19	24	45	38	31505R

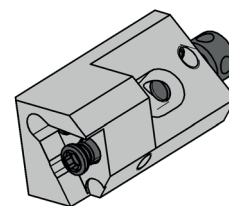
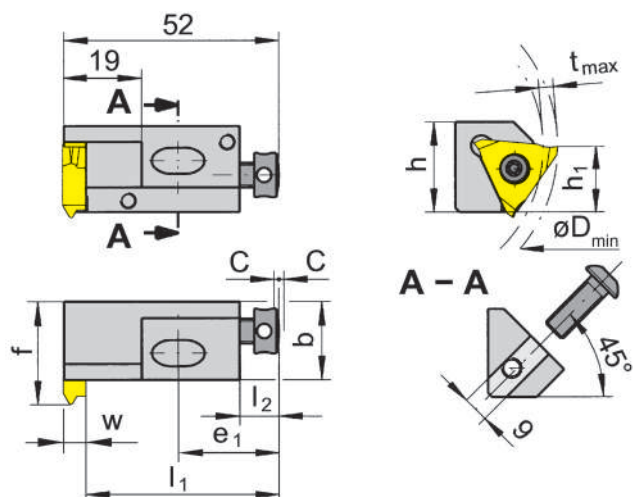
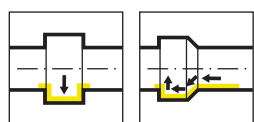
w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

内径と最大溝入れ深さの相関
Depth of groove in relation to bore ø

Dmin	tmax
43	1.8
46	2
50	3
60	4
80	4.5
100	5

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L333...	5.12T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	h ₁	f	l ₁	e ₁	l ₂	C	HWS	HMS
R357.1619.05	21	19	16	25	46.8	24	9	2	31505L	021001R
L357.1619.05	21	19	16	25	46.8	24	9	2	31505R	021001L

w寸法はインサートページをご参照ください。

w see indexable inserts

座面寸法については次のページをご確認ください。

Dimensions of seating see following page

内径と最大溝入れ深さの相関

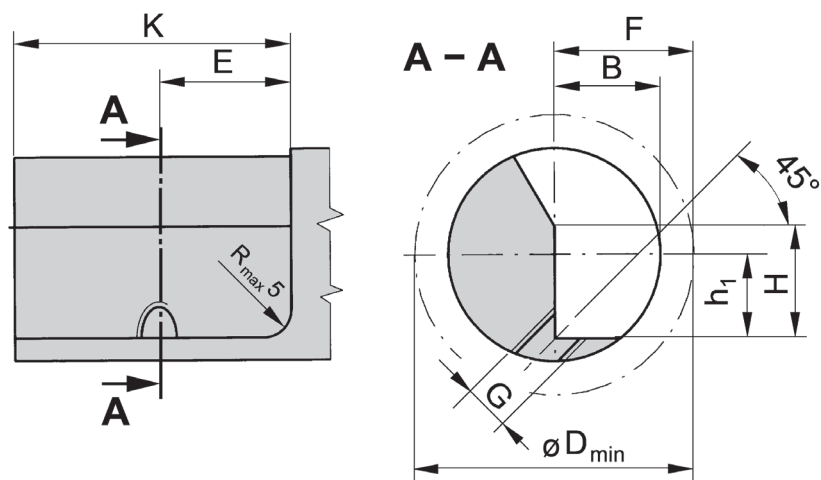
Depth of groove in relation to bore ø

Dmin	tmax
50	3
60	4
80	4.5
100	5

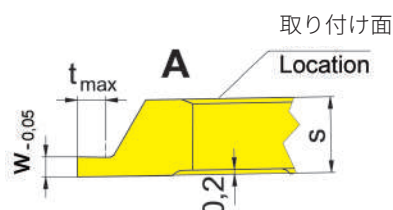
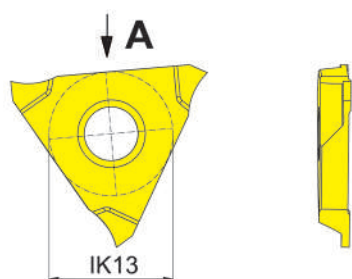
予備部品 Spare Parts

カートリッジ Cartridge	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L357.1619.05	4.08.913	T20PQ

P



カートリッジ Cartridge	F	G	H	K	E	B	h ₁	D _{min}	HWS	HMS	締付ねじ Fastening screw
R/L357.1619.05	25	M8	21	50	24	19	16	50	31505R	021001L	8.25.351



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	t _{max}	s	HIS	TN32
R315.0034.32.00	0.34	0.3	0.6	3.2	31503R	△
R315.0044.32.00	0.44	0.4	0.7	3.2	31503R	△
R315.0050.32.00	0.57	0.5	0.7	3.2	31503R	▲
R315.0060.32.00	0.67	0.6	0.8	3.2	31503R	△
R315.0070.32.00	0.77	0.7	1.1	3.2	31503R	▲
R315.0080.32.00	0.87	0.8	1.2	3.2	31503R	▲
R315.0090.32.00	0.97	0.9	1.4	3.2	31503R	△
R315.0100.32.00	1.07	1	1.6	3.2	31503R	▲
L315.0034.32.00	0.34	0.3	0.6	3.2	31503L	△
L315.0044.32.00	0.44	0.4	0.7	3.2	31503L	△
L315.0050.32.00	0.57	0.5	0.7	3.2	31503L	△
L315.0060.32.00	0.67	0.6	0.8	3.2	31503L	△
L315.0070.32.00	0.77	0.7	1.1	3.2	31503L	△
L315.0080.32.00	0.87	0.8	1.2	3.2	31503L	△
L315.0090.32.00	0.97	0.9	1.4	3.2	31503L	△
L315.0100.32.00	1.07	1	1.6	3.2	31503L	△

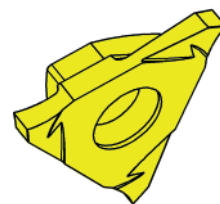
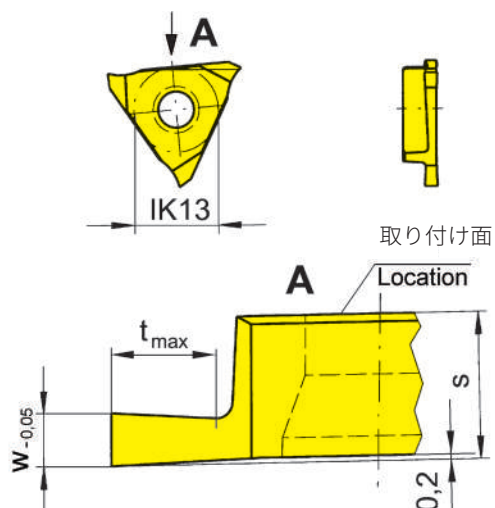
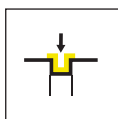
外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用ください。

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

P	●
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	Nw	t _{max}	s	HIS	AL96	AS42	AS46	TC92	TF45	TN35
R315.0110.00	1.24	1.1	2	5.4	31505R	△	△		△	▲	▲
R315.0130.00	1.44	1.3	2	5.4	31505R	△	△		△	▲	▲
R315.0160.00	1.74	1.6	3	5.4	31505R	△	△	△	△	△	▲
R315.0185.00	1.99	1.85	3	5.4	31505R		△		△	△	▲
R315.0215.00	2.29	2.15	4	5.4	31505R		▲		△	△	▲
R315.0265.00	2.79	2.65	4	5.4	31505R		△		△	△	▲
R315.0315.00	3.29	3.15	5	5.4	31505R	△	△		△	▲	▲
R315.0415.00	4.29	4.15	5	5.4	31505R	△			△	▲	▲
L315.0110.00	1.24	1.1	2	5.4	31505L	△	△		△	△	▲
L315.0130.00	1.44	1.3	2	5.4	31505L	△	△		△	▲	▲
L315.0160.00	1.74	1.6	3	5.4	31505L	△	△		△	△	▲
L315.0185.00	1.99	1.85	3	5.4	31505L	△			△	△	▲
L315.0215.00	2.29	2.15	4	5.4	31505L	△	△		△	△	▲
L315.0265.00	2.79	2.65	4	5.4	31505L	△	△		△	△	▲
L315.0315.00	3.29	3.15	5	5.4	31505L	△	△		△		▲
L315.0415.00	4.29	4.15	5	5.4	31505L		△		△		▲
LL315.0515.00	5.29	5.15	5	5.4	31505L				△		▲

外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用ください。

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

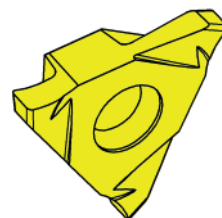
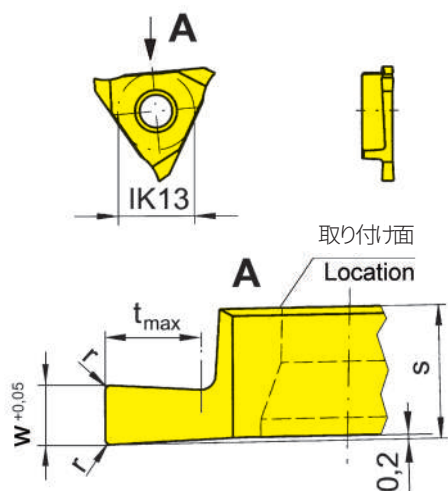
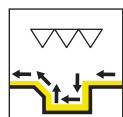
内径加工:

右勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーでご使用ください。

Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

P	●	●	○	●	●	●
M	-	●	○	-	●	●
K	●	●	●	-	●	●
N	●	●	○	-	●	●
S	-	●	○	-	●	●
H	-	-	-	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	s	HIS	AL96	AS42	AS45	AS46	TC92	TF45	TN35
R315.0200.02	2	0.2	3	5.4	31505R	△	▲		△	△	△	▲
R315.0200.04	2	0.4	3	5.4	31505R	△	△			△	△	▲
R315.0300.02	3	0.2	4	5.4	31505R	△	▲			△	△	▲
R315.0300.04	3	0.4	4	5.4	31505R	△	△		△	△	△	▲
R315.0400.02	4	0.2	5	5.4	31505R		△					△
R315.0400.04	4	0.4	5	5.4	31505R		△					▲
R315.0500.02	5	0.2	5	5.4	31505R			△				
R315.0600.04	6	0.4	5	6.4	31506R			△				
R315.0800.04	8	0.4	5	8.4	31507R			△				
L315.0200.02	2	0.2	3	5.4	31505L	△	▲			△	△	▲
L315.0200.04	2	0.4	3	5.4	31505L	△	△			△	△	△
L315.0300.02	3	0.2	4	5.4	31505L	△	△			△	△	▲
L315.0300.04	3	0.4	4	5.4	31505L	△	△			△	△	▲
L315.0400.02	4	0.2	5	5.4	31505L		△					▲
L315.0400.04	4	0.4	5	5.4	31505L		△					▲
L315.0500.02	5	0.2	5	5.4	31505L			△				
L315.0600.04	6	0.4	5	6.4	31506L			▲				
L315.0800.04	8	0.4	5	8.4	31507L							

外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用ください。

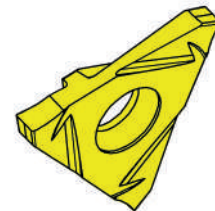
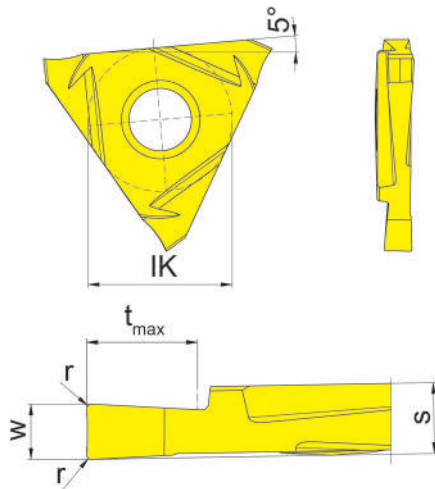
External machining: Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

内径加工:

右勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーでご使用ください。

Internal machining:
Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

P	●	●	●	○	●	●	●
M	-	●	●	○	-	●	●
K	●	●	●	●	-	●	●
N	●	●	○	○	-	●	●
S	-	●	●	○	-	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	s	HIS	H20
R315.FB25.02	2.5	0.2	5	3.2	31503R	▲
R315.FB30.02	3	0.2	5	3.2	31503R	▲
L315.FB25.02	2.5	0.2	5	3.2	31503L	▲
L315.FB30.02	3	0.2	5	3.2	31503L	▲

溝の最小幅 w_xの計算

Calculation of the smallest possible width of groove w_x

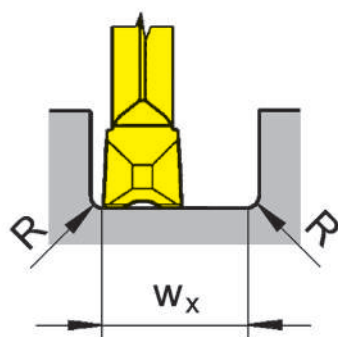
R315.FB30.02でのWX(仕上げ溝幅)計算例
Example R315.FB30.02

W_x(最小仕上げ溝幅)=インサート幅X2-インサート左右コーナーR

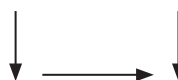
w_x = 2 x Width of insert w - 2 x Corner radius insert r

w_x = 2 x 3 mm - 2 x 0.2 mm

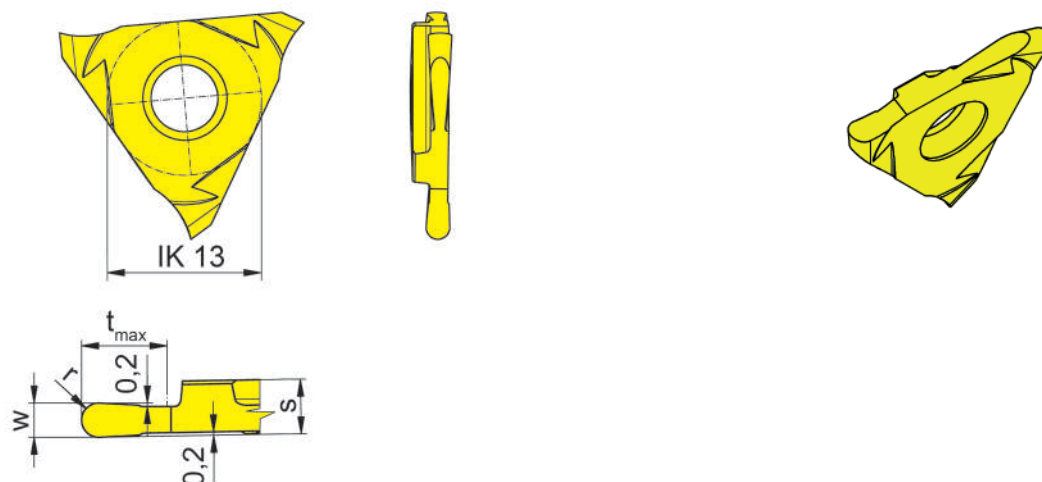
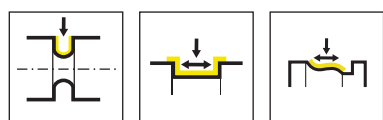
w_x = 5.6 mm



加工フロー
Processing flow



P	●
M	○
K	-
N	-
S	-
H	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	t _{max}	r	s	HIS	AS45
R315.0100.05	1	2.5	0.5	3.2	31503R	▲
R315.0120.06	1.2	3	0.6	3.2	31503R	▲
R315.0150.07	1.5	5	0.75	3.2	31503R	▲
R315.0160.08	1.6	5	0.8	3.2	31503R	▲
R315.0180.09	1.8	5	0.9	3.2	31503R	△
R315.0200.10	2	5	1	3.2	31503R	▲
R315.0220.11	2.2	5	1.1	3.2	31503R	△
R315.0250.12	2.5	5	1.25	3.2	31503R	▲
R315.0280.14	2.8	5	1.4	3.2	31503R	▲
R315.0300.15	3	5	1.5	3.2	31503R	▲
R315.0360.18	3.6	5	1.8	5.4	31505R	△
R315.0400.20	4	5	2	5.4	31505R	△
L315.0100.05	1	2.5	0.5	3.2	31503L	▲
L315.0120.06	1.2	3	0.6	3.2	31503L	▲
L315.0150.07	1.5	5	0.75	3.2	31503L	▲
L315.0160.08	1.6	5	0.8	3.2	31503L	△
L315.0180.09	1.8	5	0.9	3.2	31503L	△
L315.0200.10	2	5	1	3.2	31503L	▲
L315.0220.11	2.2	5	1.1	3.2	31503L	△
L315.0250.12	2.5	5	1.25	3.2	31503L	▲
L315.0280.14	2.8	5	1.4	3.2	31503L	△
L315.0300.15	3	5	1.5	3.2	31503L	△
L315.0360.18	3.6	5	1.8	5.4	31505L	△
L315.0400.20	4	5	2	5.4	31505L	△

外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用ください。

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

内径加工:

右勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーで、
左勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーでご使用ください。

Internal machining:

インサート幅1.6mm以下は溝入れ加工でご使用ください。

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

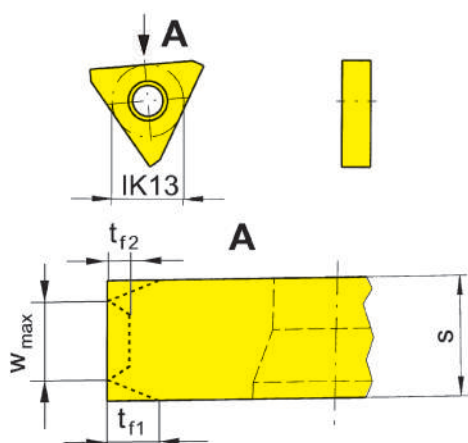
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

ベーシックサイズ 315

Basic sizes



P



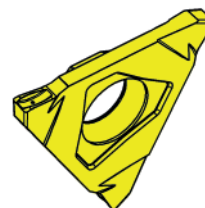
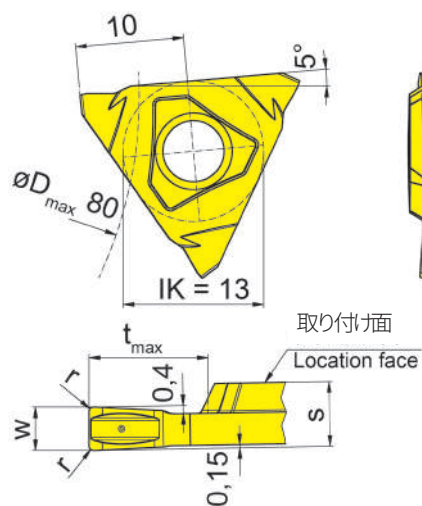
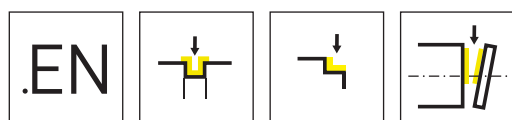
超硬材種
Carbide grades

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

型式 Part number	W_{max}	t_{f1}	t_{f2}	s	EG35	TN35	TI25	TA45	TA46
R/L315...	3.05	5	-	3.25	お問い合わせください UPON REQUEST				
R/L315...	5.25	5	2	5.45					
R/L315...	5.9	5	2	6.1					
R/L315...	6.4	5	2	6.6					
R/L315...	6.9	5	2	7.1					
R/L315...	7.3	5	2	7.5					
R/L315...	8.3	5	2	8.5					
R/L315...	9.3	5	2	9.5					
R/L315...	10.3	5	2	10.5					
R/L315...	13.3	5	2	13.5					
R/L315...	15.3	5	2	15.5					
P									
M									
K									
N									
S									
H									



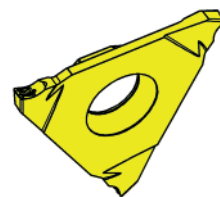
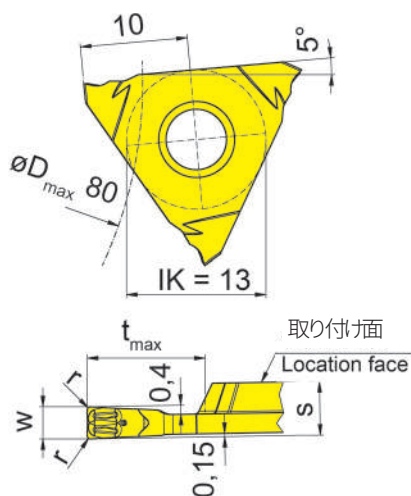
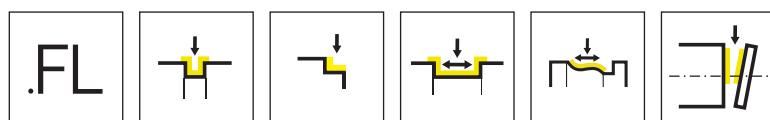
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	s	HIS	EG5G
RS315.0200.EN2	2	0.2	5.5	3	S31503R	▲
LS315.0200.EN2	2	0.2	5.5	3	S31503L	▲
						P ●
						M ○
						K ○
						N -
						S -
						H -



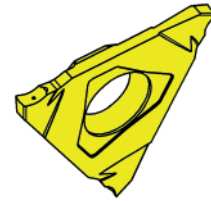
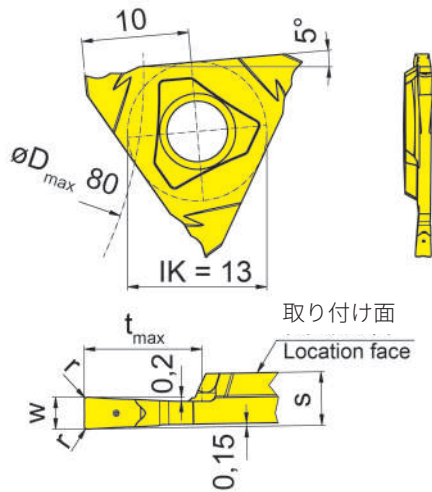
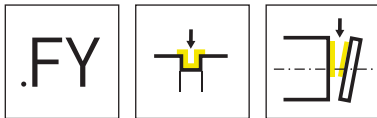
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	s	HIS	EG55
RS315.0150.FL15	1.5	0.15	5.5	2.5	S31503R	▲
LS315.0150.FL15	1.5	0.15	5.5	2.5	S31503L	▲
						P ●
						M ○
						K ○
						N -
						S -
						H -



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

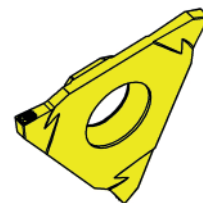
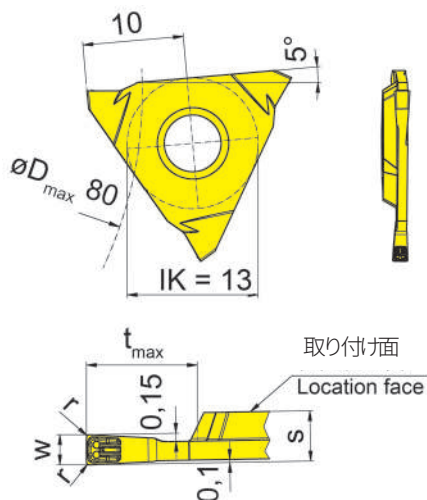
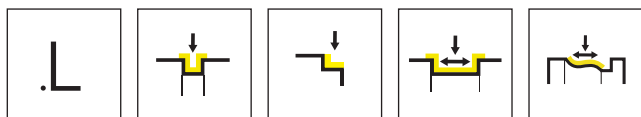
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	s	HIS	EG55
RS315.0150.FY15	1.5	0.15	5.5	2.5	S31503R	▲
RS315.0200.FY2	2	0.2	5.5	3	S31503R	▲
LS315.0150.FY15	1.5	0.15	5.5	2.5	S31503L	▲
LS315.0200.FY2	2	0.2	5.5	3	S31503L	▲
						P ●
						M ○
						K ○
						N -
						S -
						H -

P



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	s	HIS	EG55
RS315.0110.L1	1.1	0.1	5.5	2.5	S31503R	▲
RS315.0130.L1	1.3	0.1	5.5	2.5	S31503R	▲
RS315.0150.L15	1.5	0.15	5.5	2.5	S31503R	▲
RS315.0200.L2	2	0.2	5.5	3	S31503R	▲
LS315.0110.L1	1.1	0.1	5.5	2.5	S31503L	▲
LS315.0130.L1	1.3	0.1	5.5	2.5	S31503L	▲
LS315.0150.L15	1.5	0.15	5.5	2.5	S31503L	▲
LS315.0200.L2	2	0.2	5.5	3	S31503L	▲

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-