



**ダンパー調節機能付き
防振ボーリングバー**

長い突出しでも高精度な加工が可能

**ADJUSTABLE DAMPED
BORING BAR**

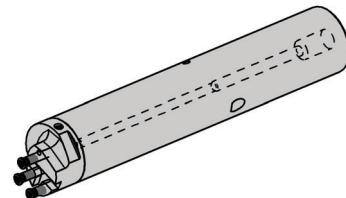
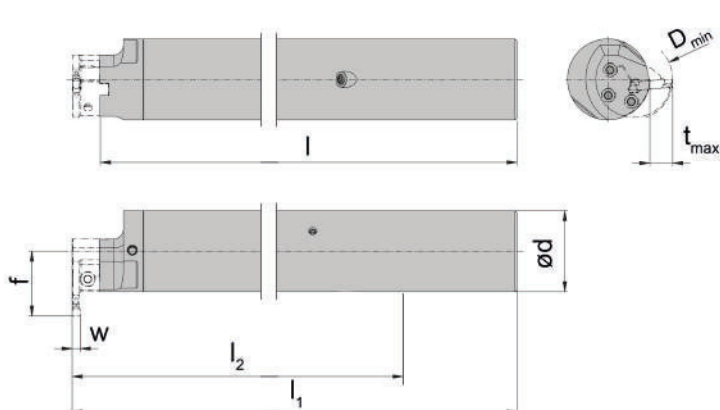
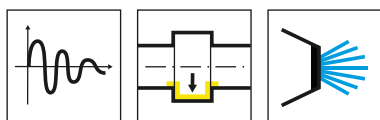
HIGH PRECISION WITH LARGE OVERHANGS



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **ダンパー調節機能で最適な加工を実現**
Vibration damper adjustable to suit the process
- **長い突出しでも高精度な加工面**
High surface quality with long tool overhangs
- **内部給油式で工具長寿命化**
Long tool life due to internal coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	d	l	l_2	f	HWS
RB224.D032.5.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	267,6	$l_1 - (4 \times d)$	28	BK2241
RB224.D032.8.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	363,6	$l_1 - (4 \times d)$	28	BK2241
RB224.D040.5.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	347,6	$l_1 - (4 \times d)$	32	BK2241
RB224.D040.8.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	467,6	$l_1 - (4 \times d)$	32	BK2241
LB224.D032.5.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	267,6	$l_1 - (4 \times d)$	28	BK2242
LB224.D032.8.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	363,6	$l_1 - (4 \times d)$	28	BK2242
LB224.D040.5.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	347,6	$l_1 - (4 \times d)$	32	BK2242
LB224.D040.8.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	467,6	$l_1 - (4 \times d)$	32	BK2242

w はインサートページをご参照ください。

w see indexable inserts

Dmin, tmax はカセットページをご参照ください。

Dimensions for Dmin, tmax see cassettes

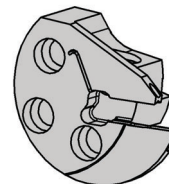
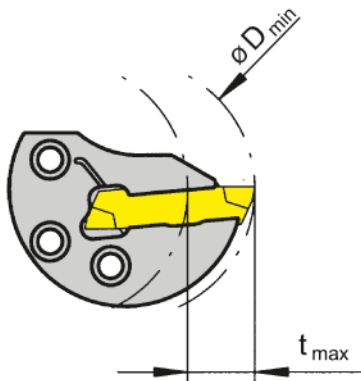
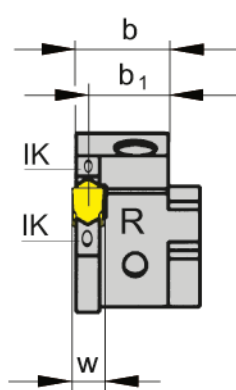
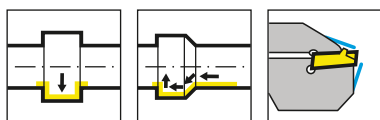
ダンパー調節機能は加工に応じてご使用ください。

The damping is adjustable for the application.

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	クランプねじ Clamping Screw	ピン Thread pin	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	030.0518.T20P	5.10.4028	T20PQ



R = 右勝手バージョンを图示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{min}	t _{max}	b	b ₁	クランプ範囲 Clamping range	HWS	HMS
RBK224.0040.01.IK	40	11	13,5	12,7	2,0-2,4	224018	B22401
RBK224.0040.02.IK	40	11	13,45	12,45	2,4-2,8	224028	B22401
RBK224.0040.03.IK	40	11	13,4	12,2	2,8-3,7	224038	B22401
RBK224.0040.04.IK	40	11	13,35	11,7	3,7-4,4	224048	B22401
RBK224.0040.05.IK	40	11	13,2	11,2	4,4-5,1	224058	B22401
RBK224.0040.06.IK	40	11	13,05	10,7	5,1-6,1	224068	B22401
LBK224.0040.01.IK	40	11	13,5	12,7	2,0-2,4	224018	B22402
LBK224.0040.02.IK	40	11	13,45	12,45	2,4-2,8	224028	B22402
LBK224.0040.03.IK	40	11	13,4	12,2	2,8-3,7	224038	B22402
LBK224.0040.04.IK	40	11	13,35	11,7	3,7-4,4	224048	B22402
LBK224.0040.05.IK	40	11	13,2	11,2	4,4-5,1	224058	B22402
LBK224.0040.06.IK	40	11	13,05	10,7	5,1-6,1	224068	B22402

w はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LBK224...	5.13T20EP	T20PQ

ダンパー調節機能の付き防振ボーリングバー：

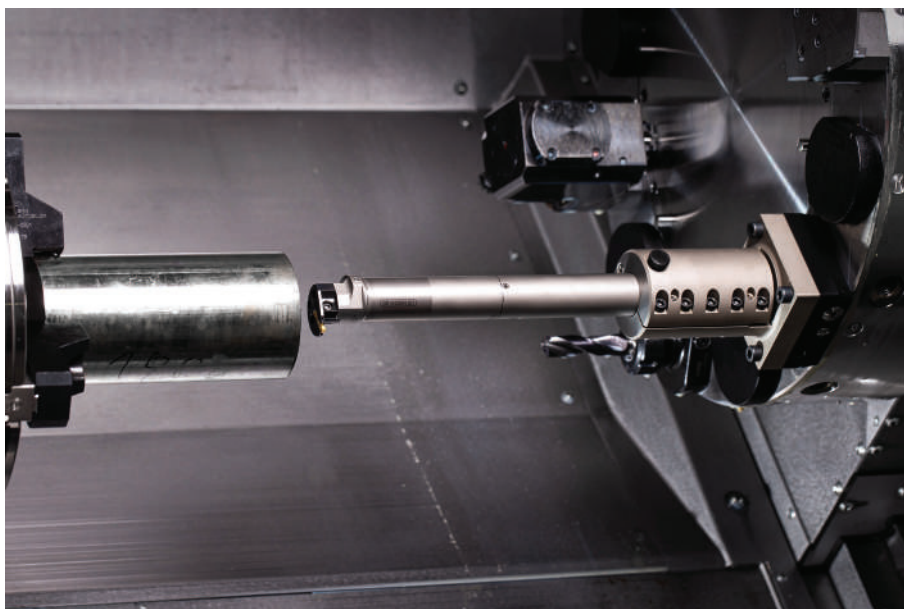
ボーリングバーを適切に使用するには、ワークと工具の十分なクランプが不可欠です。出来れば、ボーリングバー径のは4倍の長さのクランプが推奨です。

それぞれの加工条件やワーククランプ状況に合わせてダンパーを調整することが、適切に使用するための基本です。ダンパーのわずかな調節でも、ゼータ減衰比に大きな影響を与える可能性があります。

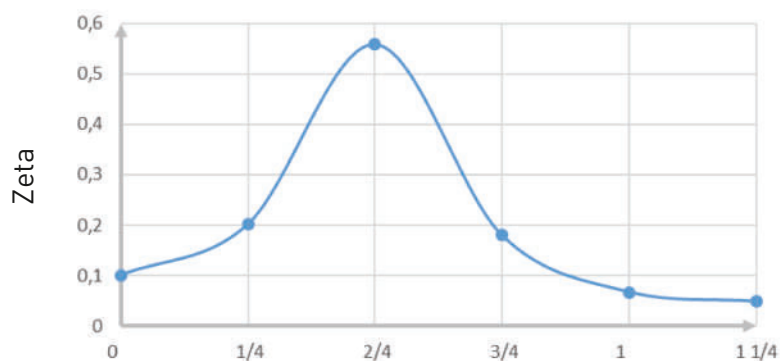
Notes on the adjustable damped boring bar:

Stable workpiece and tool clamping is essential for successful use of the boring bar. Ideally, the boring bar should be tightly clamped over a length of 4xd.

The adjustment of the damper to the respective machining and workholding conditions is fundamental for successful use. Even small changes to the damper can have a significant influence on the zeta damping ratio.



ゼータ減衰比
Damping „zeta“



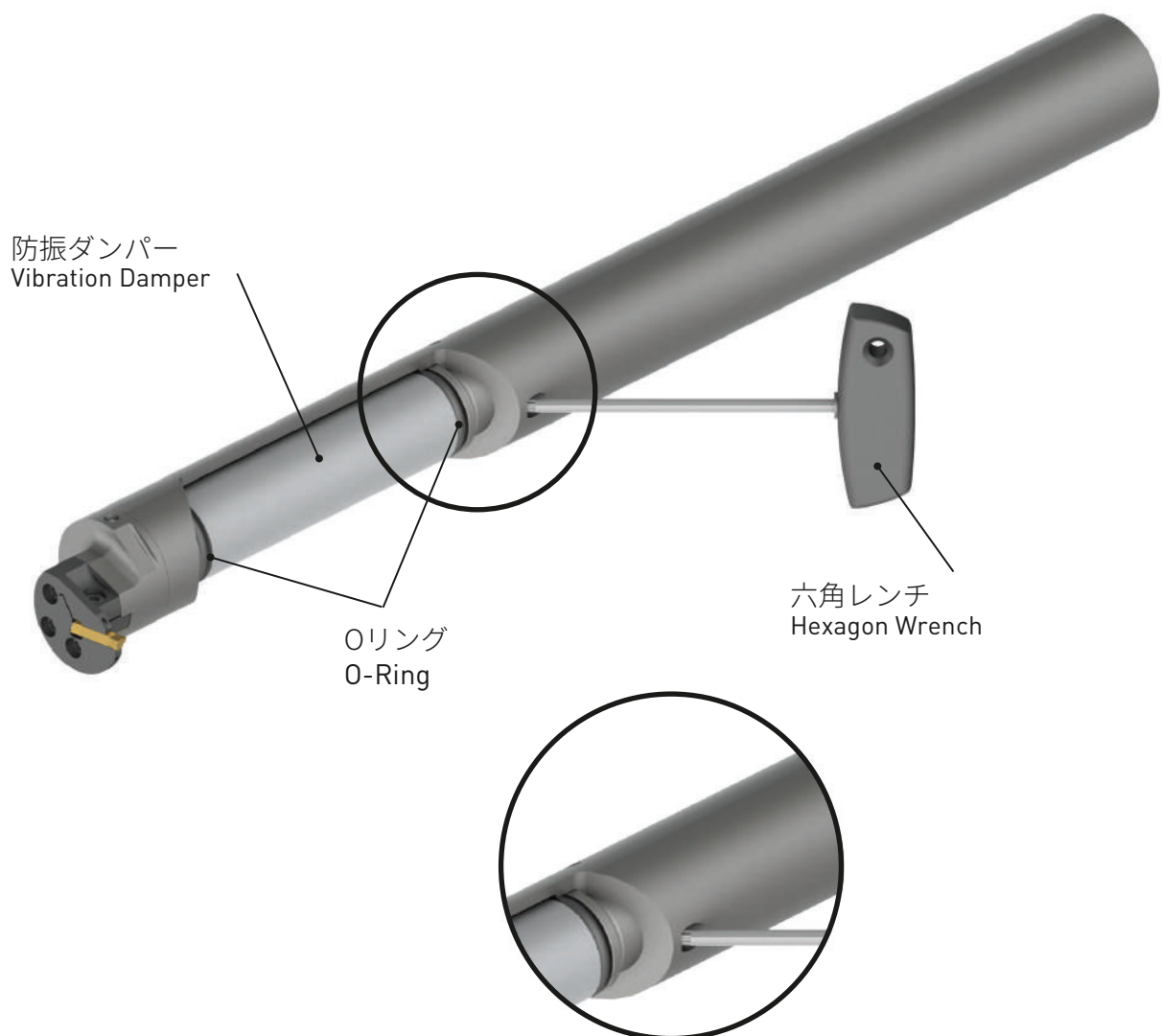
調整ねじの回転数
Adjustment Screw in revolutions

注釈：

超硬製の防振ダンパーをOリングで保持しており、外側から六角レンチを使用してOリングのプリテンションを調整することで微調整します。これにより、各用途で発生する振動に応じてボーリングバーを正確に設定することができます。

Note:

The exact adjustment of the damper, consisting of a carbide rod supported in O-rings, is made from the outside via an adjustment screw. Adjustment is achieved by fine-tuning the pre-tension of the O-rings. This allows the boring bar to be precisely set according to the vibration occurring in each application.





溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

輸入総代理店

—

株式会社IZUSHI

中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075

Fax 0566-62-8084

horn@ztec-izushi.co.jp

www.phhorn.jp

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com