

ph HORN ph

小径・内径加工用ツール

スーパーミニ アップグレードキャンペーン

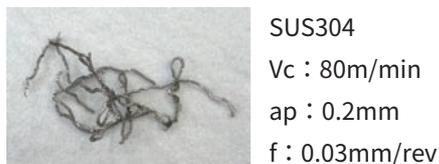
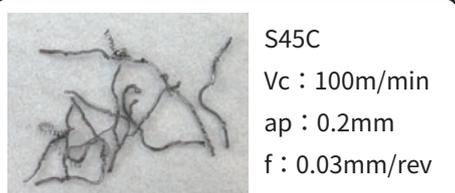
2024年8月1日 起 >> 2024年10月31日 迄

V型クランプで

高精度な加工を実現

Uブリーダー新登場!

推奨条件 $ap = 0.1 - 0.4 \text{ mm}$
 $f = 0.03 - 0.07 \text{ mm/rev}$

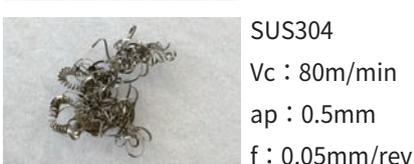
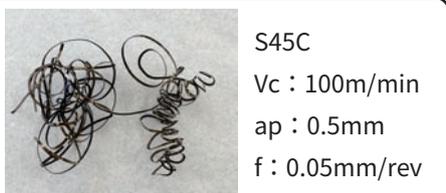


Uブリーダー使用

ボーリング加工の切りくず詰まりを解消



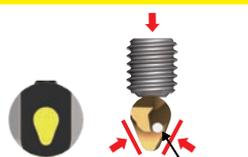
MOVIE



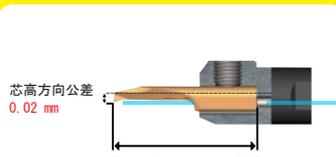
スーパーミニ HP



スーパーミニ特長



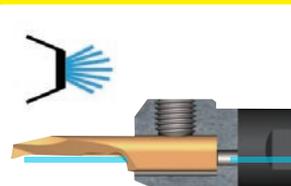
V型のクランプ方式で
ねじ1本の締付で
確実なクランプを保証



芯高方向・突き出し方向
両方で繰返し精度
20 μm 以内を保証



システム 105 は
1000 通り以上のインサートで
同じホルダーで使用可能!



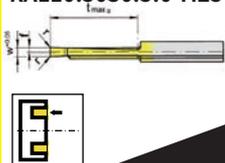
スーパーミニ各種

CBN45-65HRC 対応



高硬度材用

最小外径 ϕ 50mm
最大溝深さ 30 mm
RA110.5030.5.0 Ti25



端面溝入れ

1本のインサートで
穴あけ端面旋削など
複数の加工が可能



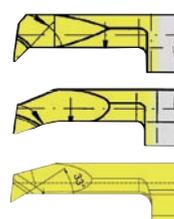
MOVIE

スーパーミニ
HP

HV
 $f = 0.08 - 0.12 \text{ mm/rev}$
H
 $f = 0.04 - 0.06 \text{ mm/rev}$

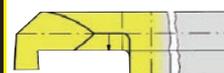


HV/H
ブリーダー



角度違い
21° / 33° / 48°

最大突出し長さ
50mm 対応



システム 110

アップグレードキャンペーン概要

対象

小径・内径加工用工具等の他社現状工具からの置き換え ※CBN、ダイヤ工具は除く

特典1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、テスト不良の場合は工具費用はかかりません。
※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典2

アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

お申し込みはこちら



応募条件：ホルダー&インサートをご購入のエンドユーザー様。

2024年8月1日以降受注分の新規案件。1社1件まで。

応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で30名様にプレゼント！



他社工具 > **phHORN ph** スーパーミニ の置き換え事例

※被削材：SUS316

ユーザー様の声

工具寿命が**3倍**になった！

【他社工具で2,000個加工した時】と
【**HORN** 工具で**8,000**個加工した時】の
摩耗量が**同じ**だった！

HORN の工具は摩耗が少ない為
工具補正を入れる回数が**激減**した！

加工条件

Vc=40m/min

f(R部)=0.01mm/rev

f(他)=0.02mm/rev

下穴径φ6.5

ph HORN ph

8,000

他社工具

2,000

工具寿命 **4倍**！

加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も約**60%**削減

システム	下穴径φ	インサート幅	最大溝深さ	加工・対応ブレード
105	0.2~7	0.5~3.0	0.020~15	溝入れ、ボーリング、倣い、面取り 旋削、ねじ切り、焼き入れ材中ぐり U/H/HVブレード
109	6~15	1.0~2.0	0.4~20	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り、裏面中ぐり
110	6~50	1.0~3	0.5~30	溝入れ、ボーリング、倣い

izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店 / 刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地2



TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp