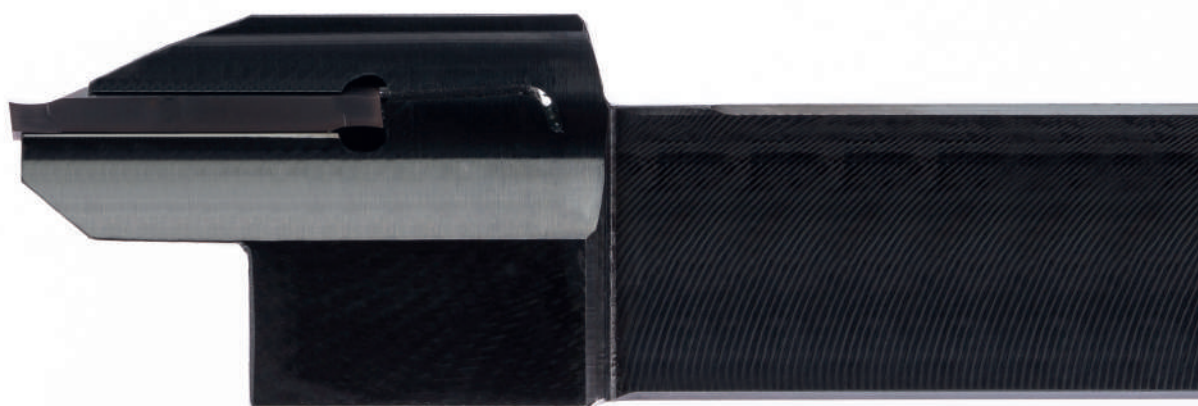
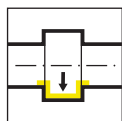




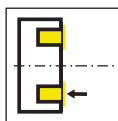
T

システム/System	ページ/Page
105/109/110	506
114	526
15A/25A	536
224	548
229	564
231	584
312	590
A315	596

ツールホルダー
Toolholder
B105/BU105/H105/
HC105
VDI/B109/B110

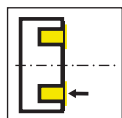


ページ/Page
508-512



ページ/Page
518, 521, 523

インサート
Insert
105/A105/A109/A110



ページ/Page
513-517, 519-
520, 522, 524-
525

105/109/110



T

ツールホルダー/インサート

溝幅0.5 - 3.0 mm

Toolholder and Inserts

Width of groove 0.5 - 3.0 mm

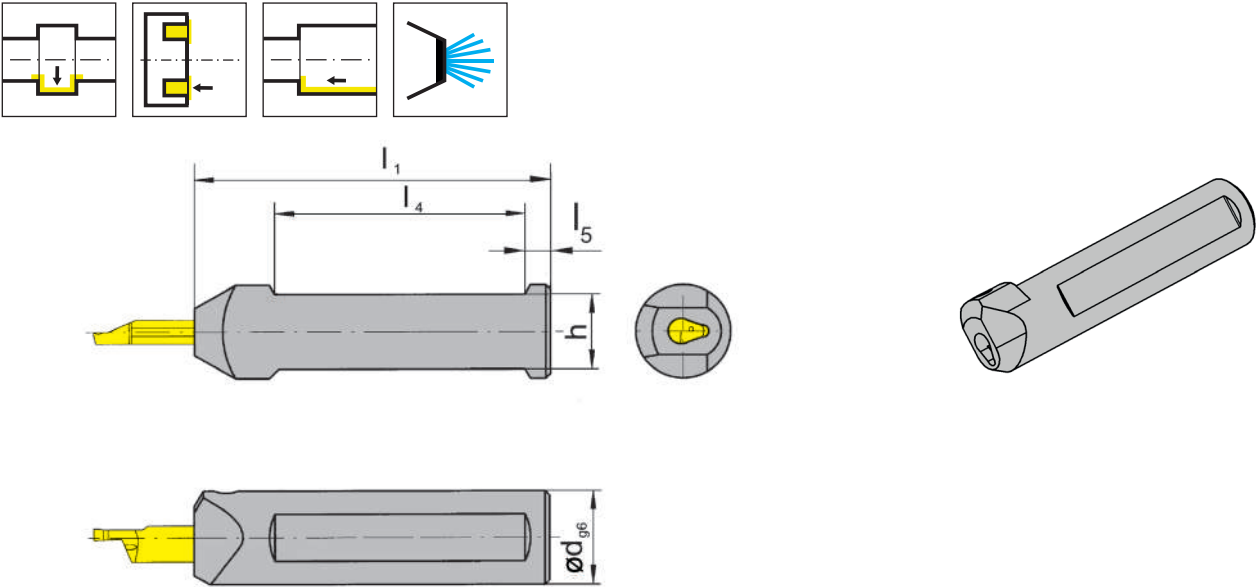


図 = 左勝手バージョン
 Picture = left hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	HWS
B105.0010.01	10	75	9	50	105123 • 105124 • 105125
B105.0012.01	12	75	11	50	105123 • 105124 • 105125
B105.0016.01	16	75	14	50	105123 • 105124 • 105125
B105.0020.01	20	90	18	55	105123 • 105124 • 105125
B105.0022.01	22	90	20	55	105123 • 105124 • 105125
B105.0025.01	25	100	23	55	105123 • 105124 • 105125

予備部品
 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

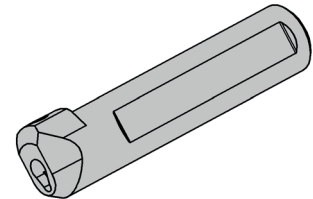
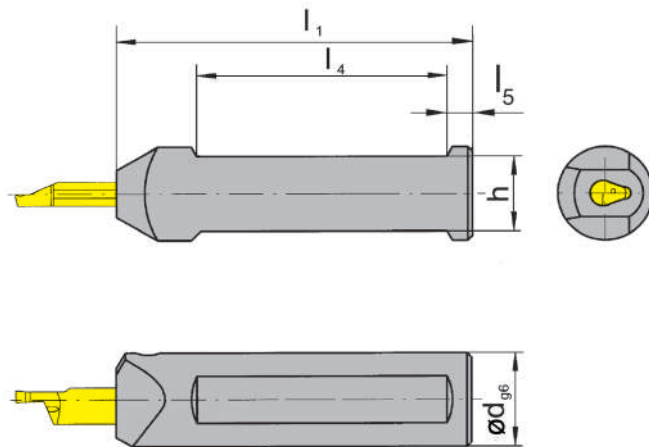
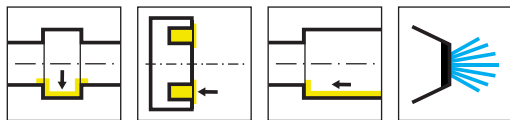


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

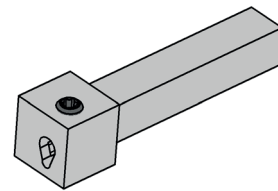
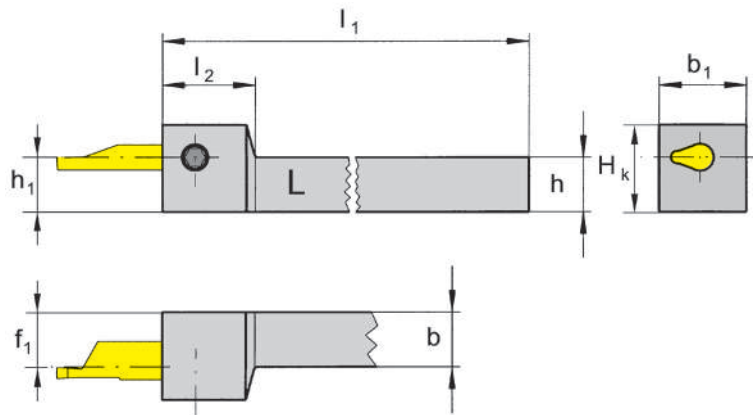
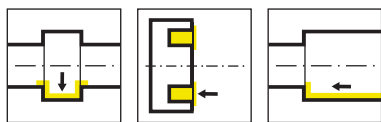
型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅	HWS
B105.0028.01	28	120	26	72	12	105123 • 105124 • 105125
BU105.0750.5.01	3/4"	90	17.04	70	5	105123 • 105124 • 105125
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152.5	17.05	70	5	105123 • 105124 • 105125
BU105.1000.5.01	1"	90	23.4	65	5	105123 • 105124 • 105125
BU105.1000.5.3.01	1"	152.5	23.4	70	5	105123 • 105124 • 105125

インチおよびmm表記
Dimensions in inch and mm

Traub用M12x1.5のクーラント供給部品は別途ご注文ください。
Adapter of cooling M12x1,5 for Traub machines Coolant supply is not included.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B/BU105...	6.075T15P	T15PQ



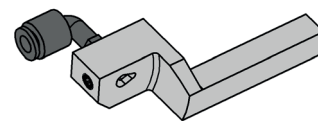
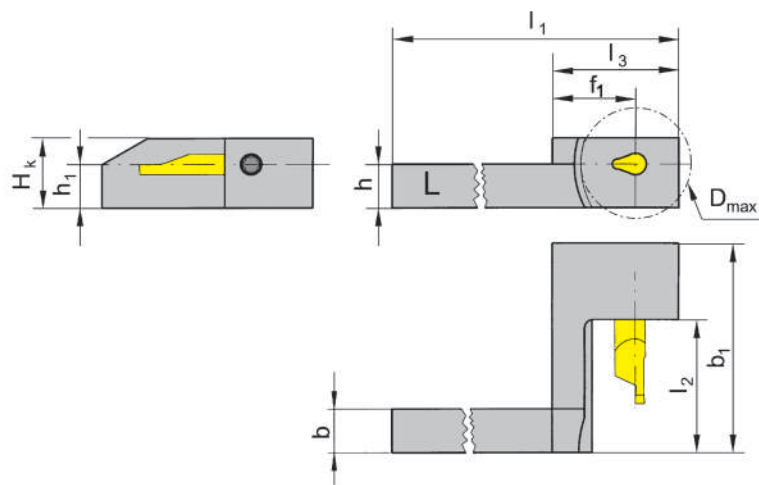
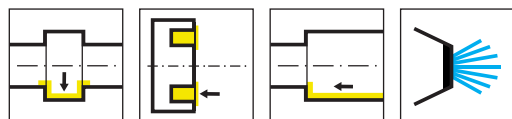
L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	H_k	l_2	HWS
RH105.0808.01	8	8	90	8	16	7.5	14	17	105123 • 105124 • 105125
RH105.1010.01	10	10	90	10	16	7.5	16	17	105123 • 105124 • 105125
RH105.1212.01	12	12	90	12	16	7.5	18	17	105123 • 105124 • 105125
RH105.1616.01	16	16	110	16	16	7.5	22	17	105123 • 105124 • 105125
LH105.0808.01	8	8	90	8	16	7.5	14	17	105123 • 105124 • 105125
LH105.1010.01	10	10	90	10	16	7.5	16	17	105123 • 105124 • 105125
LH105.1212.01	12	12	90	12	16	7.5	18	17	105123 • 105124 • 105125
LH105.1616.01	16	16	110	16	16	7.5	22	17	105123 • 105124 • 105125

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	6.075T15P	T15PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

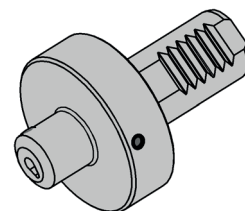
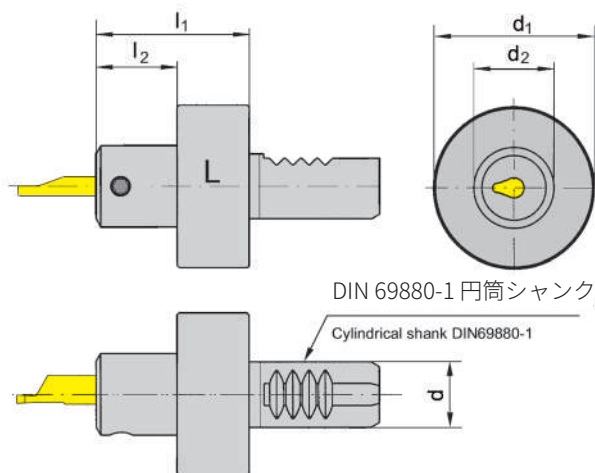
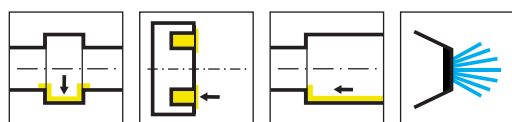
型式 Part number	h	b	l ₁	l ₃	h ₁	b ₁	f ₁	D _{a max}	H _K	l ₂	HWS
RHC105.0808.21	8	8	99	29	8	32	19	26	13	18	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1010.11	10	10	99	29	10	22.7	19	26	16	8	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1010.21	10	10	99	29	10	38	19	26	16	18	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1010.41	10	10	99	29	10	48	19	26	16	28	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1212.21	12	12	99	29	12	38	19	26	18	18	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1212.41	12	12	99	29	12	48	19	26	18	28	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1616.21	16	16	104	34	16	38	24	36	22	18	105123 • 105124 • 105125
RHC105.1616.41	16	16	104	34	16	48	24	36	22	28	105123 • 105124 • 105125
LHC105.0808.21	8	8	99	29	8	32	19	26	13	18	105123 • 105124 • 105125
LHC105.1212.21	12	12	99	29	12	38	19	26	18	18	105123 • 105124 • 105125
LHC105.1616.21	16	16	104	34	16	38	24	36	22	18	105123 • 105124 • 105125

105.07の型式はありません

R/LHC105.07.../.08.../.1010.11 = no through coolant supply!

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ



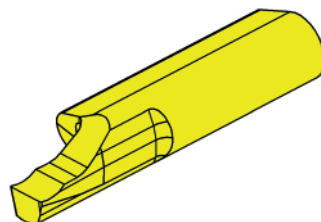
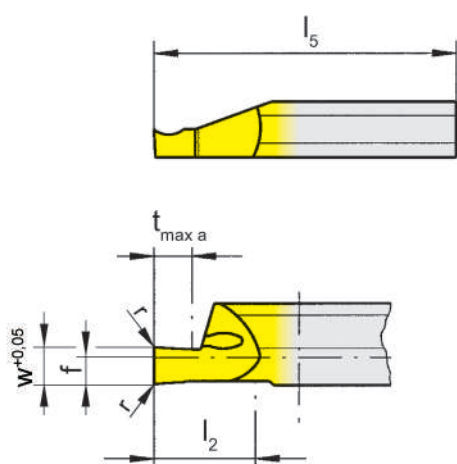
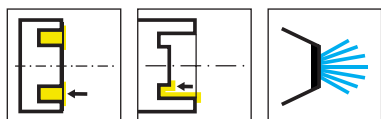
L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₂	d ₁	HWS
VDI16.L105.20.01	16	38	20	20	40	105123 • 105124 • 105125
VDI16.R105.20.01	16	38	20	20	40	105123 • 105124 • 105125
VDI20.L105.20.01	20	38	20	20	50	105123 • 105124 • 105125
VDI20.R105.20.01	20	38	20	20	50	105123 • 105124 • 105125
VDI25.L105.20.01	25	38	20	20	58	105123 • 105124 • 105125
VDI25.R105.20.01	25	38	20	20	58	105123 • 105124 • 105125
VDI30.L105.20.01	30	38	20	20	68	105123 • 105124 • 105125
VDI30.R105.20.01	30	38	20	20	68	105123 • 105124 • 105125
VDI40.L105.20.01	40	38	20	20	83	105123 • 105124 • 105125
VDI40.R105.20.01	40	38	20	20	83	105123 • 105124 • 105125

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ



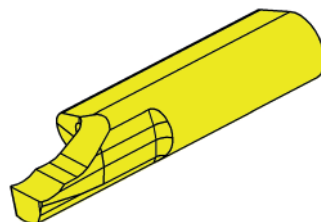
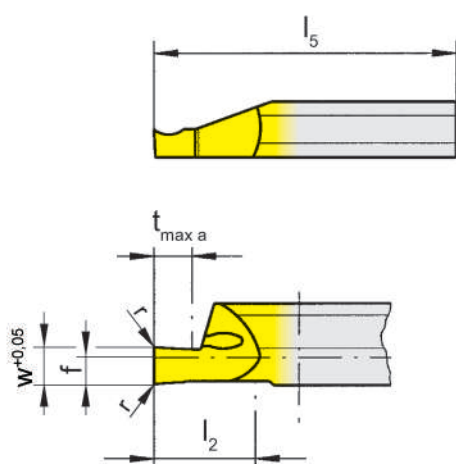
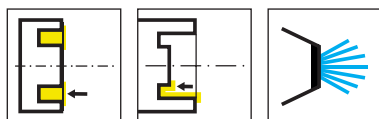
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS	MG12	EG35	ES15	IG35	TI25
R105.0505.1.8	0.5	-	2	7	10	25	2	5	105125		▲	▲		
R105.0510.1.8	1	0.05	2	7	10	25	2	5	105125	▲	▲			▲
R105.0515.1.8	1.5	0.05	2	7	10	25	3	5	105125	▲	▲			▲
R105.0520.1.8	2	0.05	2	7	10	25	5	5	105125	▲	▲			▲
R105.0510.2.8	1	0.05	2	7	15	35	2	5	105125	△	▲			▲
R105.0515.2.8	1.5	0.05	2	7	15	35	3	5	105125	△	▲			▲
R105.0520.2.8	2	0.05	2	7	15	35	5	5	105125	△	▲			▲
L105.0510.1.8	1	0.05	2	7	10	25	2	5	105125	▲	▲			▲
L105.0515.1.8	1.5	0.05	2	7	10	25	3	5	105125	▲	▲			▲
L105.0520.1.8	2	0.05	2	7	10	25	5	5	105125	△	▲			▲
L105.0510.2.8	1	0.05	2	7	15	35	2	5	105125	△	△			▲
L105.0515.2.8	1.5	0.05	2	7	15	35	3	5	105125	△	▲			▲
L105.0520.2.8	2	0.05	2	7	15	35	5	5	105125	△	▲			▲
P	o	●	●	●	●	●	●	●						
M	-	●	●	●	●	●	●	●						
K	-	o	o	o	o	o	o	o						
N	-	-	-	-	-	-	-	-						
S	-	-	-	-	-	-	-	-						
H	-	-	-	-	-	-	-	-						



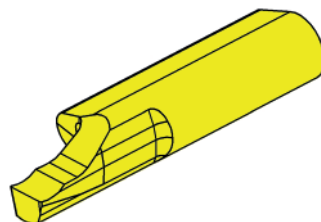
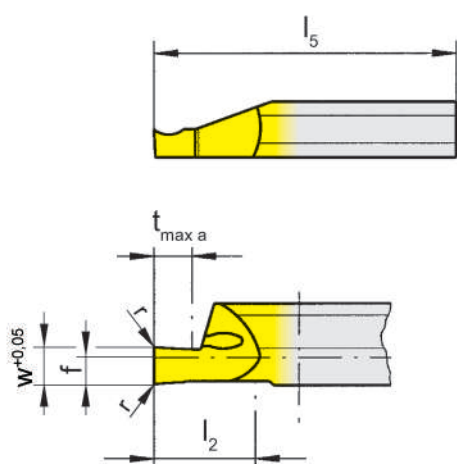
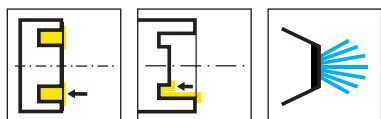
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS	MG12	EG35	T125
R105.0610.1.8	1	0.05	2	7	10	25	2	6	105125	▲	▲	▲
R105.0615.1.8	1.5	0.05	2	7	10	25	3	6	105125	▲	▲	▲
R105.0620.1.8	2	0.05	2	7	10	25	5	6	105125	▲	▲	▲
R105.0610.2.8	1	0.05	2	7	15	35	2	6	105125	▲	▲	▲
R105.0615.2.8	1.5	0.05	2	7	15	35	3	6	105125	▲	▲	▲
R105.0620.2.8	2	0.05	2	7	15	35	5	6	105125	▲	▲	▲
L105.0610.1.8	1	0.05	2	7	10	25	2	6	105125	△	▲	▲
L105.0615.1.8	1.5	0.05	2	7	10	25	3	6	105125	△	▲	▲
L105.0620.1.8	2	0.05	2	7	10	25	5	6	105125	△	▲	▲
L105.0610.2.8	1	0.05	2	7	15	35	2	6	105125	△	△	▲
L105.0615.2.8	1.5	0.05	2	7	15	35	3	6	105125	△	△	▲
L105.0620.2.8	2	0.05	2	7	15	35	5	6	105125	△	△	▲
P	o	●	●									
M	-	●	●									
K	-	o	●									
N	-	-	●									
S	-	-	●									
H	-	-	-									



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

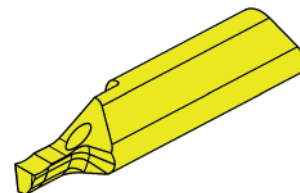
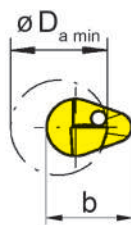
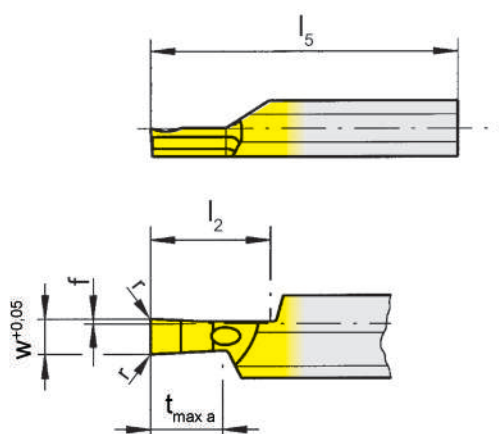
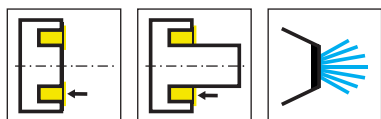
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG35	IG35	TI25
R105.0810.1.8	1	0.15	2	7	10	25	2	8	105125	▲		▲
R105.0815.1.8	1.5	0.15	2	7	10	25	3	8	105125	▲		▲
R105.0820.1.8	2	0.15	2	7	10	25	4	8	105125	▲		▲
R105.0825.1.8	2.5	0.15	2	7	10	25	5	8	105125	▲		▲
R105.0830.1.8	3	0.15	2	7	10	25	6	8	105125	▲		▲
R105.0810.2.8	1	0.15	2	7	15	35	2	8	105125	▲		▲
R105.0815.2.8	1.5	0.15	2	7	15	35	3	8	105125	▲		▲
R105.0820.2.8	2	0.15	2	7	15	35	4	8	105125	▲		▲
R105.0825.2.8	2.5	0.15	2	7	15	35	5	8	105125	▲		▲
R105.0830.2.8	3	0.15	2	7	15	35	6	8	105125	▲		▲
L105.0810.1.8	1	0.15	2	7	10	25	2	8	105125	▲		▲
L105.0815.1.8	1.5	0.15	2	7	10	25	3	8	105125	▲		▲
L105.0820.1.8	2	0.15	2	7	10	25	4	8	105125	▲		▲
L105.0825.1.8	2.5	0.15	2	7	10	25	5	8	105125	▲		▲
L105.0830.1.8	3	0.15	2	7	10	25	6	8	105125	▲		▲
L105.0810.2.8	1	0.15	2	7	15	35	2	8	105125	▲		▲
L105.0815.2.8	1.5	0.15	2	7	15	35	3	8	105125	▲		▲
L105.0820.2.8	2	0.15	2	7	15	35	4	8	105125	▲		▲
L105.0825.2.8	2.5	0.15	2	7	15	35	5	8	105125	▲		▲
L105.0830.2.8	3	0.15	2	7	15	35	6	8	105125	▲		▲
P	●	-	●									
M	●	●	●									
K	○	-	●									
N	-	-	●									
S	-	●	●									
H	-	-	-									





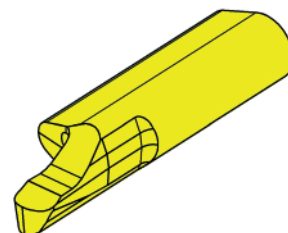
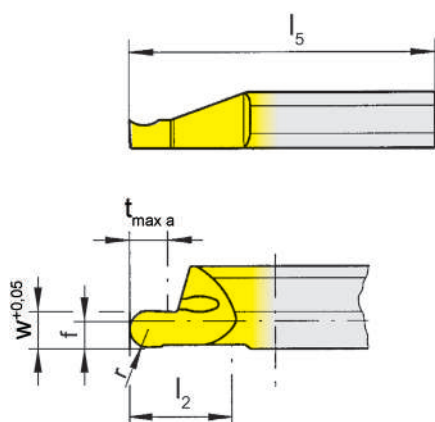
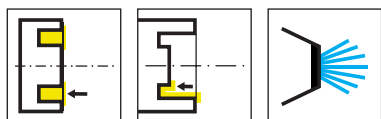
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG35	T125
R105.0810.1.9	1	0.15	0.4	7	10	25	2	8	105125	▲	▲
R105.0815.1.9	1.5	0.15	0.4	7	10	25	3	8	105125	▲	▲
R105.0820.1.9	2	0.15	0.4	7	10	25	4	8	105125	▲	▲
R105.0825.1.9	2.5	0.15	0.4	7	10	25	5	8	105125	▲	▲
R105.0830.1.9	3	0.15	0.4	7	10	25	6	8	105125	▲	▲
L105.0810.1.9	1	0.15	0.4	7	10	25	2	8	105125	▲	▲
L105.0815.1.9	1.5	0.15	0.4	7	10	25	3	8	105125	▲	▲
L105.0820.1.9	2	0.15	0.4	7	10	25	4	8	105125	▲	▲
L105.0825.1.9	2.5	0.15	0.4	7	10	25	5	8	105125	▲	▲
L105.0830.1.9	3	0.15	0.4	7	10	25	6	8	105125	▲	▲
										P	●
										M	●
										K	○
										N	-
										S	-
										H	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

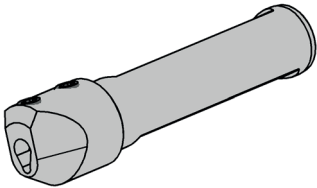
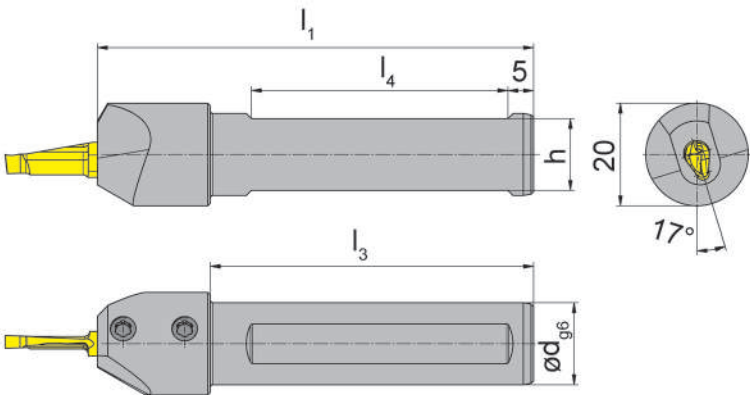
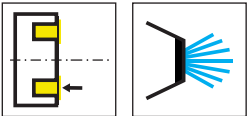
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG35	T125
R105.8V10.1.8	1	0.5	2	7	10	25	2	8	105125	▲	▲
R105.8V16.1.8	1.6	0.8	2	7	10	25	3	8	105125	▲	▲
R105.8V20.1.8	2	1	2	7	10	25	4	8	105125	▲	▲
R105.8V25.1.8	2.5	1.25	2	7	10	25	5	8	105125	▲	▲
R105.8V30.1.8	3	1.5	2	7	10	25	6	8	105125	▲	▲
R105.8V10.2.8	1	0.5	2	7	15	35	2	8	105125	▲	▲
R105.8V16.2.8	1.6	0.8	2	7	15	35	3	8	105125	▲	▲
R105.8V20.2.8	2	1	2	7	15	35	4	8	105125	▲	▲
R105.8V25.2.8	2.5	1.25	2	7	15	35	5	8	105125	▲	▲
R105.8V30.2.8	3	1.5	2	7	15	35	6	8	105125	▲	▲
L105.8V10.1.8	1	0.5	2	7	10	25	2	8	105125	▲	▲
L105.8V16.1.8	1.6	0.8	2	7	10	25	3	8	105125	▲	▲
L105.8V20.1.8	2	1	2	7	10	25	4	8	105125	▲	▲
L105.8V25.1.8	2.5	1.25	2	7	10	25	5	8	105125	△	▲
L105.8V30.1.8	3	1.5	2	7	10	25	6	8	105125	▲	▲
L105.8V10.2.8	1	0.5	2	7	15	35	2	8	105125	△	▲
L105.8V16.2.8	1.6	0.8	2	7	15	35	3	8	105125	△	▲
L105.8V20.2.8	2	1	2	7	15	35	4	8	105125	▲	▲
L105.8V25.2.8	2.5	1.25	2	7	15	35	5	8	105125	△	△
L105.8V30.2.8	3	1.5	2	7	15	35	6	8	105125	△	▲
										P	●
										M	●
										K	○
										N	-
										S	-
										H	-





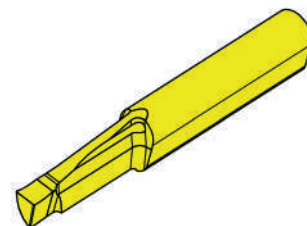
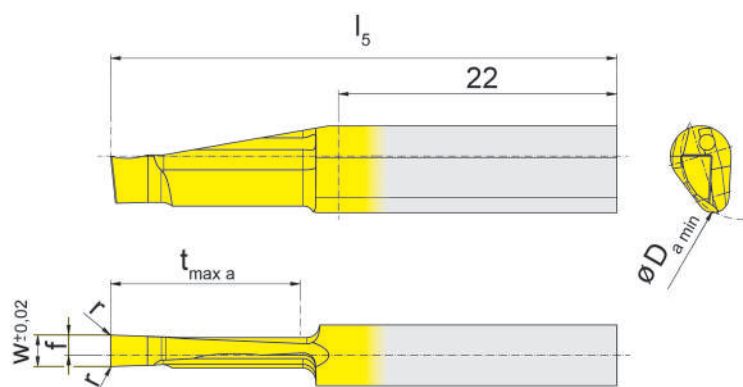
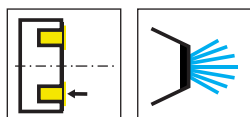
L = 左勝手バージョン図示
 L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
 R = right hand version

型式 Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄	HWS
RB105.0016.12.2	16	85	63	14	50	105225
RB105.0020.12.2	20	100	-	18	55	105225
LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50	105225
LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55	105225

予備部品
 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

▲ 在庫品
on stock

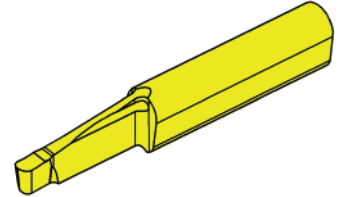
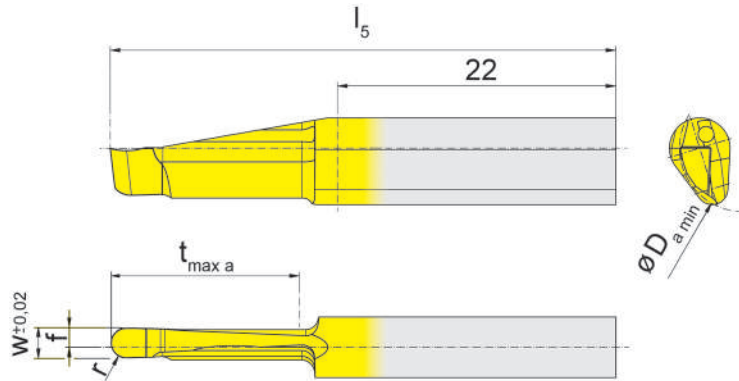
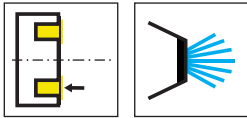
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	D _{a max}	HIS	EG35	Ti25
RA105.1020.2.2	2	0.1	1.4	40	15	10	44	105225	▲	▲
RA105.1025.2.2	2.5	0.1	1.6	40	15	10	45	105225	▲	▲
RA105.1030.2.2	3	0.1	1	40	15	10	46	105225	▲	▲
LA105.1020.2.2	2	0.1	1.4	40	15	10	44	105225	▲	▲
LA105.1025.2.2	2.5	0.1	1.6	40	15	10	45	105225	▲	▲
LA105.1030.2.2	3	0.1	1	40	15	10	46	105225	▲	▲

各々インサートでのTmax寸法の端面溝は端面溝外径がφ10mm～φ40mmの範囲で可能です。
Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 10 - 40 mm!

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-





L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

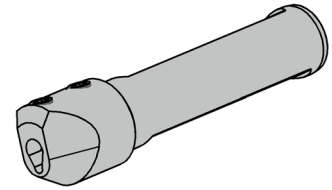
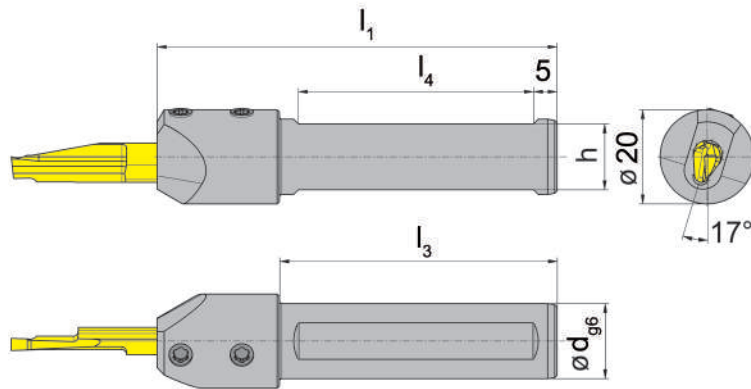
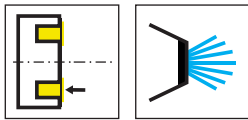
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	D _{a max}	HIS	EG35	T125
RA105.1020.10.2.2	2	1	1.4	40	15	10	44	105225	▲	▲
RA105.1025.12.2.2	2.5	1.25	1.6	40	15	10	45	105225	△	▲
RA105.1030.15.2.2	3	1.5	1.9	40	15	10	46	105225	▲	▲
LA105.1020.10.2.2	2	1	1.4	40	15	10	44	105225	△	▲
LA105.1025.12.2.2	2.5	1.25	1.6	40	15	10	45	105225	△	△
LA105.1030.15.2.2	3	1.5	1.9	40	15	10	46	105225	△	▲

各々インサートでのTmax寸法の端面溝は端面溝外径がφ10mm～φ40mmの範囲で可能です。
Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 10 - 40 mm!

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-



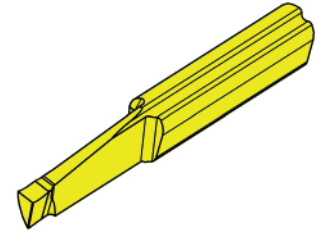
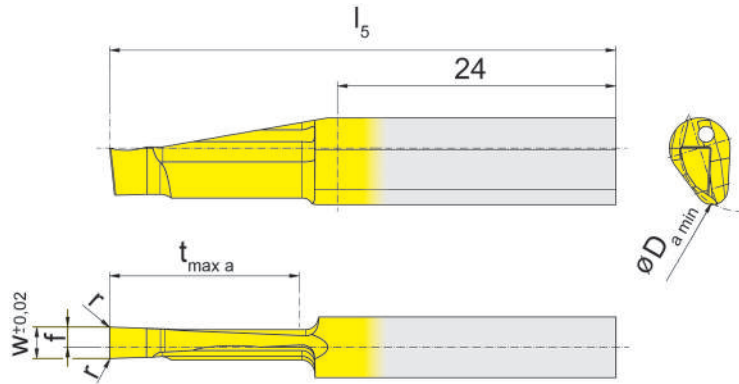
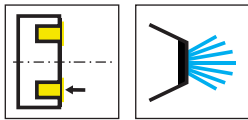
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄	HWS
RB109.0016.14.2	16	85	59	14	50	109240
LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50	109240

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	6.075T15P	T15PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

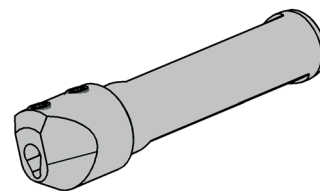
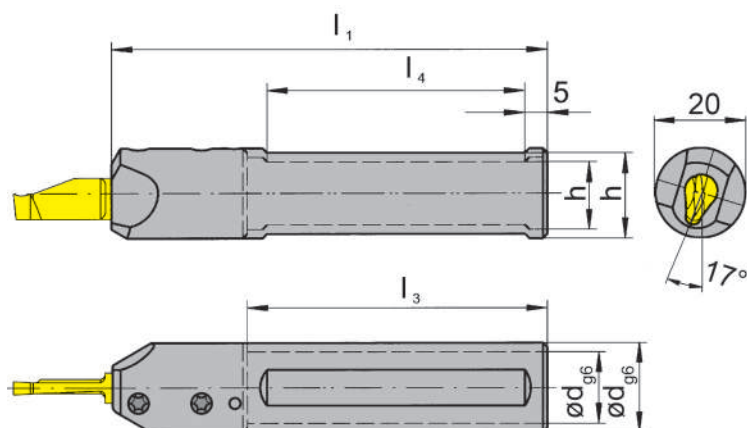
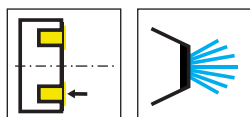
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	l_5	$t_{max a}$	$D_{a min}$	HIS	T125
RA109.1520.3.2	2	0.1	1	48	20	15	109240	▲
RA109.1525.3.2	2.5	0.1	1.2	48	20	15	109240	▲
RA109.1530.3.2	3	0.1	1.5	48	20	15	109240	▲
LA109.1520.3.2	2	0.1	1	48	20	15	109240	△
LA109.1525.3.2	2.5	0.1	1.2	48	20	15	109240	△
LA109.1530.3.2	3	0.1	1.5	48	20	15	109240	▲

各々インサートでのTmax寸法の端面溝は端面溝外径がφ15mm～φ40mmの範囲で可能です。
Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 15 - 40 mm!

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-



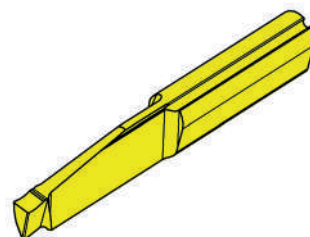
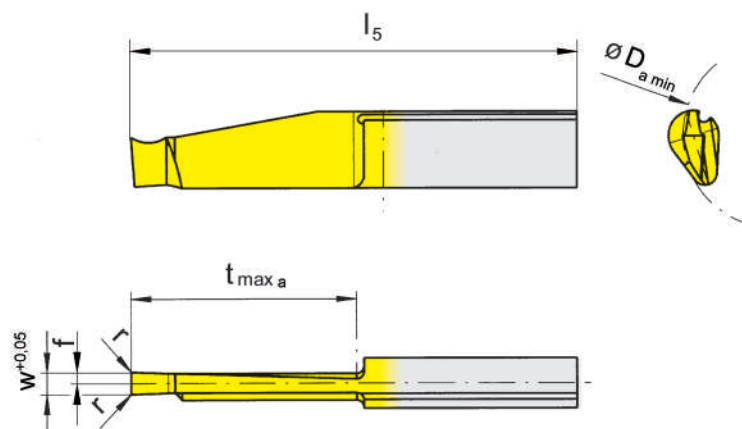
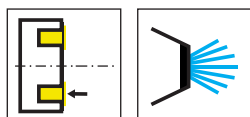
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄	HWS
RB110.0016.16.2	16	100	70	14	55	110260
RB110.0020.16.2	20	100	-	18	55	110260
LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55	110260
LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55	110260

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

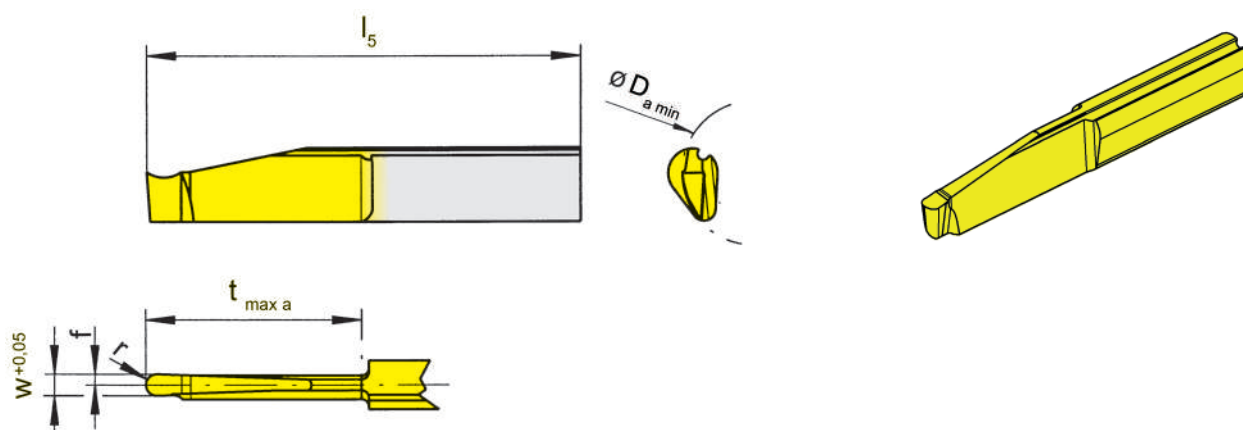
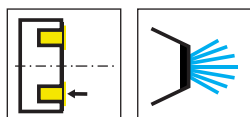
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	f	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG35	TH35	TI25	TN35
RA110.2030.3.0	3	0.2	1.5	50	20	20	110260	▲	▲	▲	▲
RA110.2030.5.0	3	0.2	1.5	60	30	20	110260	▲	▲	▲	▲
RA110.5030.3.0	3	0.2	1.5	50	20	50	110260	▲		▲	
RA110.5030.5.0	3	0.2	1.5	60	30	50	110260	▲		▲	
LA110.2030.3.0	3	0.2	1.5	50	20	20	110260	▲	▲	▲	▲
LA110.2030.5.0	3	0.2	1.5	60	30	20	110260	▲	▲	▲	▲
LA110.5030.3.0	3	0.2	1.5	50	20	50	110260	▲		▲	
LA110.5030.5.0	3	0.2	1.5	60	30	50	110260	▲		▲	

各々インサートでのTmax寸法の端面溝は端面溝外径がφ20mm～φ50mmの範囲で可能です。
Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 20 - 50 mm.

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

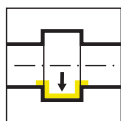
型式 Part number	w	r	f	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	HIS		EG35	TN35
RA110.2030.15.5.0	3	1.5	1.5	60	30	20	110260	▲	▲	▲
LA110.2030.15.5.0	3	1.5	1.5	60	30	20	110260	▲	▲	▲

各々インサートでのTmax寸法の端面溝は端面溝外径がφ20mm~φ50mmの範囲で可能です。
Face grooving with full width of the full depth only possible between Da min 20 - 50 mm.

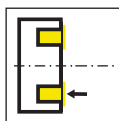
P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-



ツールホルダー
Toolholder
B114/BA114/HC114

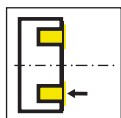


ページ/Page
528-529



ページ/Page
530-531

インサート
Insert
114



ページ/Page
532-535

114



T

ツールホルダー/インサート

溝幅 1 - 3 mm

Toolholder and
Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

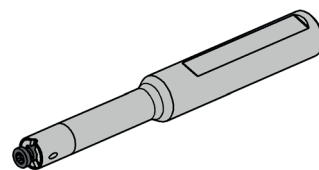
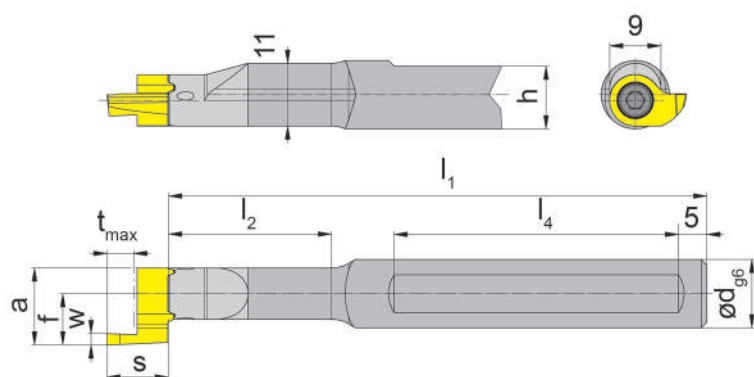
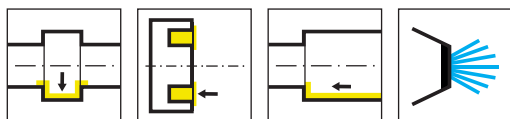


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	HWS
B114.0012.00	12	69.7	14.2	11	40	311090R • 311090L
B114.0012.01	12	94.7	28.7	11	50	311090R • 311090L
B114.0012.02	12	104.7	39.7	11	50	311090R • 311090L
B114.0012.03	12	124.7	58.7	11	50	311090R • 311090L
B114.0016.00	16	74.7	14.2	15	40	311090R • 311090L
B114.0016.01	16	94.7	28.7	15	50	311090R • 311090L
B114.0016.02	16	104.7	39.7	15	50	311090R • 311090L
B114.0016.03	16	124.7	58.7	15	50	311090R • 311090L

w, a, s, tmax, f はインサートページをご参照ください。
w, a, s, tmax and f see inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

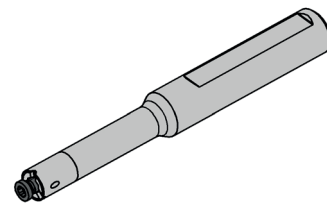
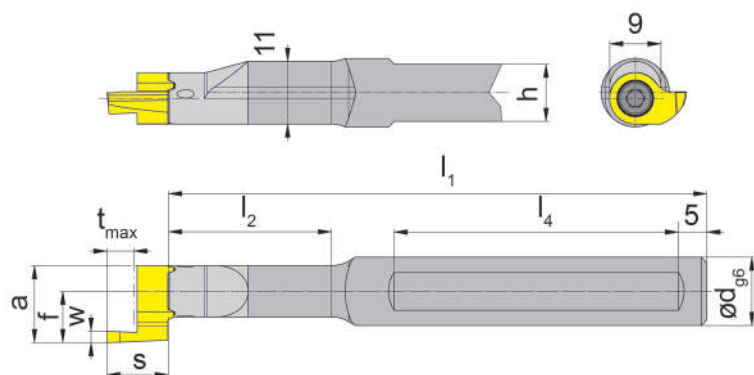
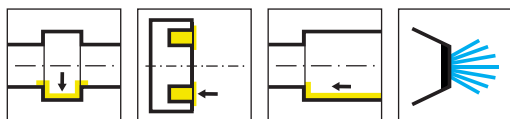


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	HWS
B114.0012.2.00	12	69.7	14.2	11	40	311090R • 311090L
B114.0012.2.01	12	94.7	28.7	11	50	311090R • 311090L
B114.0012.2.02	12	104.7	39.7	11	50	311090R • 311090L
B114.0012.2.03	12	124.7	58.7	11	50	311090R • 311090L
B114.0016.2.00	16	74.7	14.2	14	40	311090R • 311090L
B114.0016.2.01	16	94.7	28.7	14	50	311090R • 311090L
B114.0016.2.02	16	104.7	39.7	14	50	311090R • 311090L
B114.0016.2.03	16	124.7	58.7	14	50	311090R • 311090L

w, a, s, tmax, f はインサートページをご参照ください。
w, a, s, tmax and f see inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

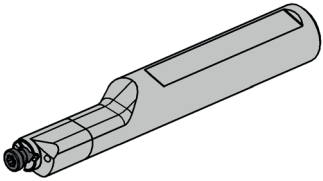
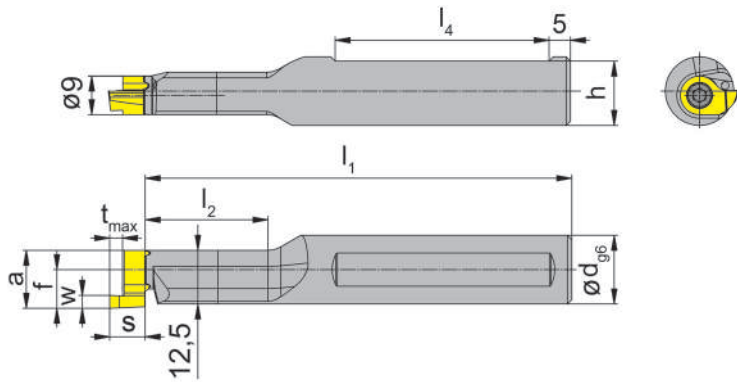
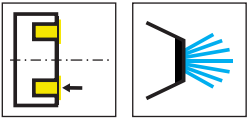


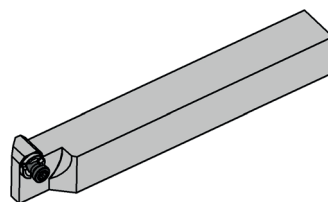
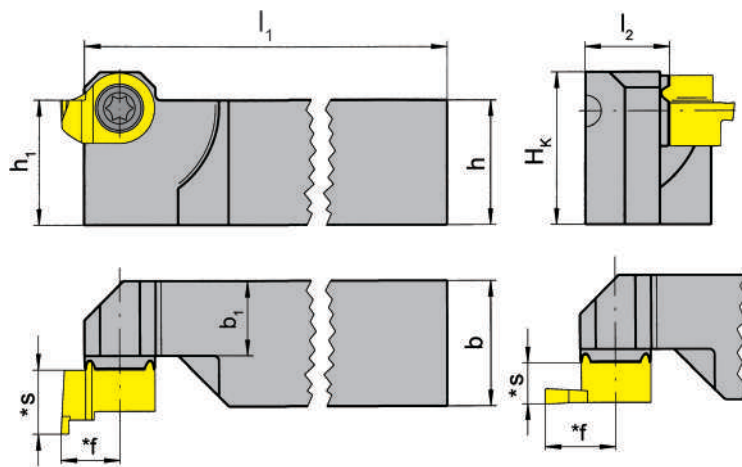
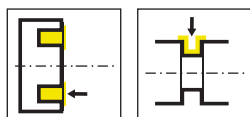
図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	HWS
RBA114.0016.01	16	99.7	28.7	15	50	311090R • 311090L
RBA114.0016.02	16	109.7	39.7	15	50	311090R • 311090L
LBA114.0016.01	16	99.7	28.7	15	50	311090R • 311090L
LBA114.0016.02	16	109.7	39.7	15	50	311090R • 311090L

w, a, s, tmax, f はインサートページをご参照ください。
w, a, s, tmax and f see inserts

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LBA114...	4.12T15EP	T15PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

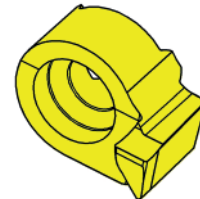
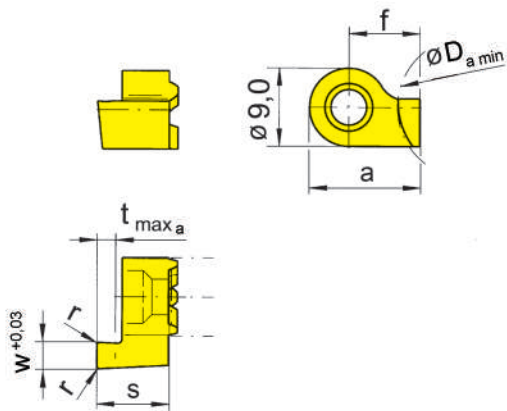
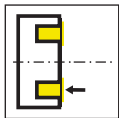
型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	b ₁	H _k	HWS
RHC114.1212.01	12	12	122	11.2	12	9.5	15.6	311090R • 311090L
RHC114.1616.01	16	16	122	11.2	16	9.5	19.6	311090R • 311090L
RHC114.2020.01	20	20	122	15.2	20	13.5	23.6	311090R • 311090L
RHC114.2525.01	25	25	147	20.2	25	18.5	28.6	311090R • 311090L
LHC114.1212.01	12	12	122	11.2	12	9.5	15.6	311090R • 311090L
LHC114.1616.01	16	16	122	11.2	16	9.5	19.6	311090R • 311090L
LHC114.2020.01	20	20	122	15.2	20	13.5	23.6	311090R • 311090L
LHC114.2525.01	25	25	147	20.2	25	18.5	28.6	311090R • 311090L

* はインサートページをご参照ください。
* see inserts

右勝手ツールホルダーには左勝手インサートを使用してください。
左勝手ツールホルダーには右勝手インサートを使用してください。
Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	4.12T15EP	T15PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	a	r	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG55	IG35	TN35
R114.1210.00	1	8.3	7.5	12	-	1.5	12	311090R	▲		▲
R114.1215.00	1.5	8.3	7.5	12	0.2	2.5	12	311090R	▲		▲
R114.1220.00	2	8.3	7.5	12	0.2	3	12	311090R	▲		▲
R114.1225.00	2.5	8.3	7.5	12	0.2	3	12	311090R	▲		▲
R114.1230.00	3	8.3	7.5	12	0.2	3	12	311090R	▲		▲
R114.1220.5.00	2	10.8	7.5	12	0.2	5	12	311090R	▲		▲
R114.1225.5.00	2.5	10.8	7.5	12	0.2	5	12	311090R	▲		▲
R114.1230.6.00	3	11.8	7.5	12	0.2	6	12	311090R	▲		▲
L114.1210.00	1	8.3	7.5	12	-	1.5	12	311090L	▲		▲
L114.1215.00	1.5	8.3	7.5	12	0.2	2.5	12	311090L	▲		▲
L114.1220.00	2	8.3	7.5	12	0.2	3	12	311090L	▲		▲
L114.1225.00	2.5	8.3	7.5	12	0.2	3	12	311090L	▲		▲
L114.1230.00	3	8.3	7.5	12	0.2	3	12	311090L	▲		▲
L114.1220.5.00	2	10.8	7.5	12	0.2	5	12	311090L	▲		▲
L114.1225.5.00	2.5	10.8	7.5	12	0.2	5	12	311090L	▲		▲
L114.1230.6.00	3	11.8	7.5	12	0.2	6	12	311090L	▲		▲

センターオフセット加工用
Machining BEHIND centre line

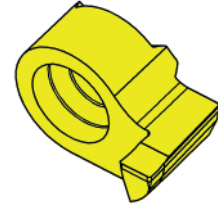
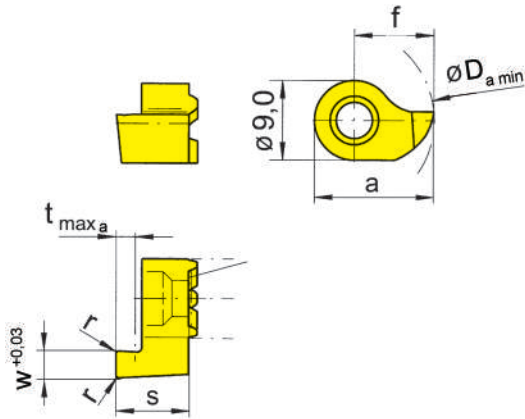
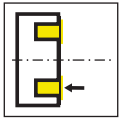
右勝手は反時計回り(正回転)用です。

114タイプ端面溝入れインサートをB114ホルダー装着時、

全長l1 および突出しl2 寸法がカタログ記載値より各々3.0 mm / 5.5 mmもしくは6.5 mm長くなります。

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

P	●	-	●
M	○	●	●
K	○	-	●
N	-	-	●
S	-	●	●
H	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	a	r	t _{max a}	D _{a min}	HIS	MG12	EG55	IG35	TF45	TN35
R114.1410.00	1	8.3	9	13.5	-	1.5	14	311090R	△	▲			▲
R114.1415.00	1.5	8.3	9	13.5	0.2	2.5	14	311090R		▲			▲
R114.1420.00	2	8.3	9	13.5	0.2	3	14	311090R		▲			▲
R114.1425.00	2.5	8.3	9	13.5	0.2	3	14	311090R		▲			▲
R114.1430.00	3	8.3	9	13.5	0.2	3	14	311090R	▲	▲			▲
R114.1420.5.00	2	10.8	9	13.5	0.2	5	14	311090R		▲			▲
R114.1425.5.00	2.5	10.8	9	13.5	0.2	5	14	311090R		▲			▲
R114.1430.6.00	3	11.8	9	13.5	0.2	6	14	311090R		▲			▲
L114.1410.00	1	8.3	9	13.5	-	1.5	14	311090L	△	▲			▲
L114.1415.00	1.5	8.3	9	13.5	0.2	2.5	14	311090L		▲			▲
L114.1420.00	2	8.3	9	13.5	0.2	3	14	311090L		▲			▲
L114.1425.00	2.5	8.3	9	13.5	0.2	3	14	311090L		▲			▲
L114.1430.00	3	8.3	9	13.5	0.2	3	14	311090L	△				▲
L114.1420.5.00	2	10.8	9	13.5	0.2	5	14	311090L		▲			▲
L114.1425.5.00	2.5	10.8	9	13.5	0.2	5	14	311090L		▲			▲
L114.1430.6.00	3	11.8	9	13.5	0.2	6	14	311090L		▲			▲

中心センター軸上加工用
Machining IN-FRONT of centre line

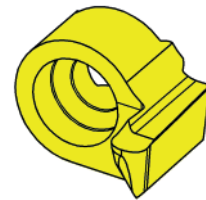
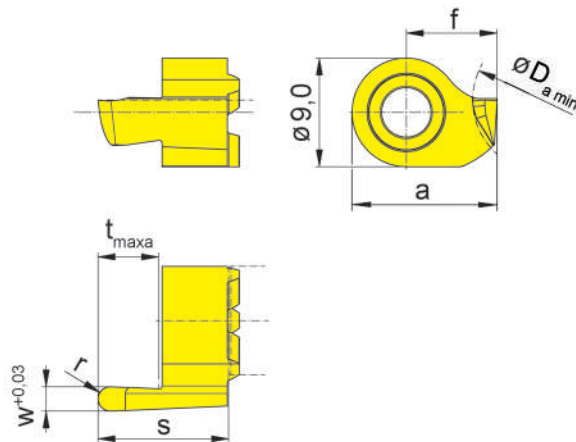
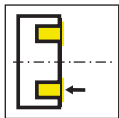
右勝手は反時計回り(正回転)用です。

114タイプ端面溝入れインサートをB114ホルダー装着時、

全長l1 および突出しl2 寸法がカタログ記載値より各々3.0 mm / 5.5 mmもしくは6.5 mm長くなります。

R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

P	o	●	-	●	●
M	-	o	●	●	●
K	-	o	-	●	●
N	-	-	-	●	●
S	-	-	●	●	●
H	-	-	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

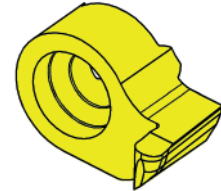
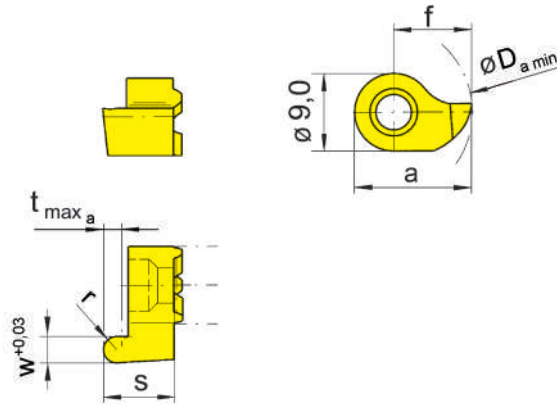
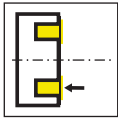
型式 Part number	w	s	f	a	r	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG55	IG35	TN35
R114.1220.5.10	2	10.8	7.5	12	1	5	12	311090R	▲		▲
R114.1225.5.12	2.5	10.8	7.5	12	1.25	5	12	311090R	▲		▲
R114.1230.6.15	3	11.8	7.5	12	1.5	6	12	311090R	▲		▲
L114.1220.5.10	2	10.8	7.5	12	1	5	12	311090L	▲		▲
L114.1225.5.12	2.5	10.8	7.5	12	1.25	5	12	311090L	▲		▲
L114.1230.6.15	3	11.8	7.5	12	1.5	6	12	311090L	▲		▲

センターオフセットフルR加工用
Full radius Machining BEHIND centre line

右勝手は反時計回り(正回転)用です。114タイプ端面溝入れインサートをB114ホルダー装着時、全長 l_1 および突出し l_2 寸法がカタログ記載値より各々5.5 mmもしくは6.5 mm長くなります。

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

P	●	-	●
M	○	●	●
K	○	-	●
N	-	-	●
S	-	●	●
H	-	-	-



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

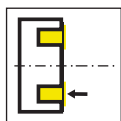
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	s	f	a	r	t _{max a}	D _{a min}	HIS	EG55	IG35	TN35
R114.1410.05	1	8.3	9	13.5	0.5	1.5	14	311090R	▲		▲
R114.1416.08	1.6	8.3	9	13.5	0.8	2.5	14	311090R	▲		▲
R114.1420.10	2	8.3	9	13.5	1	3	14	311090R	▲		▲
R114.1425.12	2.5	8.3	9	13.5	1.25	3	14	311090R	▲		▲
R114.1430.15	3	8.3	9	13.5	1.5	3	14	311090R	▲		▲
L114.1410.05	1	8.3	9	13.5	0.5	1.5	14	311090L	▲		▲
L114.1416.08	1.6	8.3	9	13.5	0.8	2.5	14	311090L	▲		▲
L114.1420.10	2	8.3	9	13.5	1	3	14	311090L	▲		▲
L114.1425.12	2.5	8.3	9	13.5	1.25	3	14	311090L	▲		▲
L114.1430.15	3	8.3	9	13.5	1.5	3	14	311090L	△		▲
中心センター軸上フルR加工用 Full radius Machining IN-FRONT of centre line									P	●	●
右勝手は反時計回り(正回転)用です。 114タイプ端面溝入れインサートをB114ホルダー装着時、 全長l1 及び突出しl2 寸法がカタログ記載値より各々3.0 mm長くなります。									M	○	●
									K	○	●
									N	-	●
									S	-	●
									H	-	-

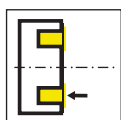
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.

ツールホルダー
Toolholder
H25A/IB25A



ページ/Page
538-539, 541

カセット
Cassette
AK25A

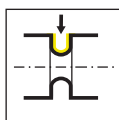


ページ/Page
540

インサート
Insert
S15A



ページ/Page
542



ページ/Page
543

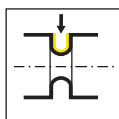


ページ/Page
544

インサート
Indexable insert
S25A



ページ/Page
545



ページ/Page
546

15A/25A



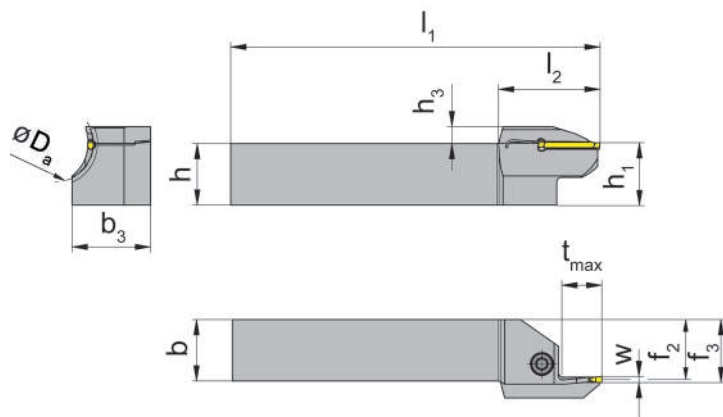
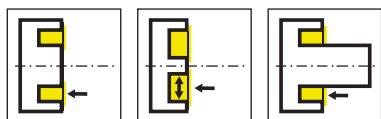
T

ツールホルダー/インサート

溝幅 2 - 4 mm

Toolholder and
Inserts

Width of groove 2 - 4 mm



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

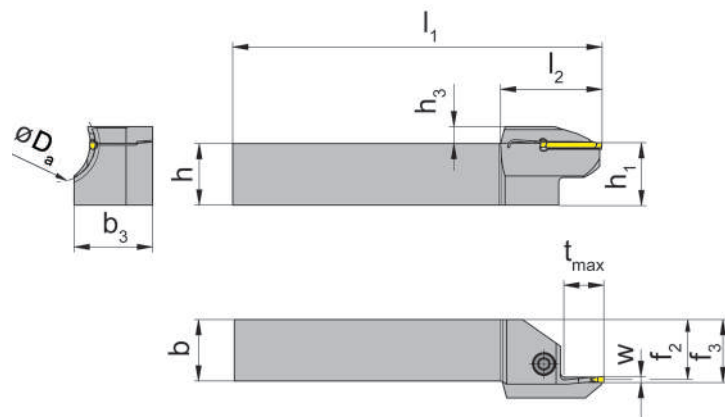
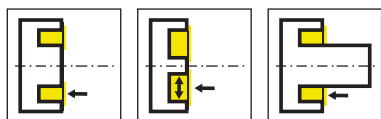
R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	b ₃	f ₂	f ₃	t _{max}	h ₃	D _{a min}	D _{a max}	HWS
RAH25A.12.1520.02	12	12	120	32	12.3	15.5	11.5	12.5	12	5	15	20	25A02
RAH25A.12.2025.02	12	12	120	32	12.3	16.5	11.5	12.5	12	5	20	25	25A02
RAH25A.12.2530.02	12	12	120	33	12.3	17.5	11.5	12.5	13	5.5	25	30	25A02
RAH25A.16.1520.02	16	16	120	32	16.3	19.5	15.5	16.5	12	5	15	20	25A02
RAH25A.16.2025.02	16	16	120	32	16.3	20.5	15.5	16.5	12	5	20	25	25A02
RAH25A.16.2530.02	16	16	120	33	16.3	21.5	15.5	16.5	13	5.5	25	30	25A02
RAH25A.20.1520.02	20	20	120	32	20.3	23.5	19.5	20.5	12	5	15	20	25A02
RAH25A.20.2025.02	20	20	120	32	20.3	24.5	19.5	20.5	12	5	20	25	25A02
RAH25A.20.2530.02	20	20	120	33	20.3	25.5	19.5	20.5	13	5.5	25	30	25A02
LAH25A.12.1520.02	12	12	120	32	12.3	15.5	11.5	12.5	12	5	15	20	25A02
LAH25A.12.2025.02	12	12	120	32	12.3	16.5	11.5	12.5	12	5	20	25	25A02
LAH25A.12.2530.02	12	12	120	33	12.3	17.5	11.5	12.5	13	5.5	25	30	25A02
LAH25A.16.1520.02	16	16	120	32	16.3	19.5	15.5	16.5	12	5	15	20	25A02
LAH25A.16.2025.02	16	16	120	32	16.3	20.5	15.5	16.5	12	5	20	25	25A02
LAH25A.16.2530.02	16	16	120	33	16.3	21.5	15.5	16.5	13	5.5	25	30	25A02
LAH25A.20.1520.02	20	20	120	32	20.3	23.5	19.5	20.5	12	5	15	20	25A02
LAH25A.20.2025.02	20	20	120	32	20.3	24.5	19.5	20.5	12	5	20	25	25A02
LAH25A.20.2530.02	20	20	120	33	20.3	25.5	19.5	20.5	13	5.5	25	30	25A02

刃先は芯高+0.3mmでセットしてください。
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height
w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LAH25A.12...	5.14T20P	T20PQ
R/LAH25A...	5.13T20P	T20PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

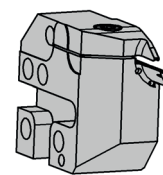
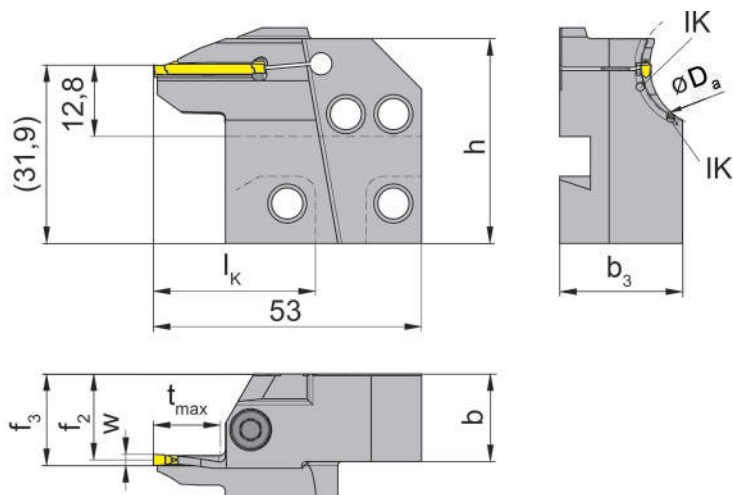
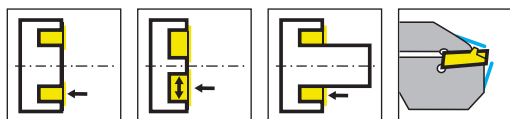
R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	b ₃	f ₂	f ₃	t _{max}	h ₃	D _{a min}	D _{a max}	HWS
RAH25A.12.1520.03	12	12	120	32	12.3	17	11	12.5	13	5.5	15	20	25A03
RAH25A.16.1520.03	16	16	120	32	16.3	21	15	16.5	13	5.5	15	20	25A03
RAH25A.20.1520.03	20	20	120	33	20.3	25	19	20.5	13	5.5	15	20	25A03
RAH25A.16.2025.03	16	16	120	34	16.3	22.5	15	16.5	14	5	20	25	25A03
RAH25A.20.2025.03	20	20	120	34	20.3	26.5	19	20.5	14	5.5	20	25	25A03
RAH25A.12.2530.03	12	12	120	35	12.3	19.5	11	12.5	15	6	25	30	25A03
RAH25A.16.2530.03	16	16	120	35	16.3	23.5	15	16.5	15	6	25	30	25A03
RAH25A.20.2530.03	20	20	120	35	20.3	27.5	19	20.5	15	6	25	30	25A03
LAH25A.12.1520.03	12	12	120	33	12.3	17	11	12.5	13	5.5	15	20	25A03
LAH25A.16.1520.03	16	16	120	33	16.3	21	15	16.5	13	5.5	15	20	25A03
LAH25A.20.1520.03	20	20	120	33	20.3	25	19	20.5	13	5.5	15	20	25A03
LAH25A.12.2025.03	12	12	120	34	12.3	18.5	11	12.5	14	5.5	20	25	25A03
LAH25A.16.2025.03	16	16	120	34	16.3	22.5	15	16.5	14	5.5	20	25	25A03
LAH25A.20.2025.03	20	20	120	34	20.3	26.5	19	20.5	14	5.5	20	25	25A03
LAH25A.16.2530.03	16	16	120	35	16.3	23.5	15	16.5	15	6	25	30	25A03
LAH25A.20.2530.03	20	20	120	35	20.3	27.5	19	20.5	15	6	25	30	25A03

刃先は芯高+0.3mmでセットしてください。
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height
w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LAH25A.12...	5.14T20P	T20PQ
R/LAH25A...	5.13T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	h	l _k	HWS	HMS
RAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15.7	21	15.4	f ₂ +w/2	2	38.6	34	25A02	220001
RAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15.7	22	15.4	f ₂ +w/2	2	38.6	34	25A02	220001
RAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15.7	23	15.4	f ₂ +w/2	2	38.6	34	25A02	220001
RAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15.7	24	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220001
RAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15.7	25	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220001
RAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15.7	23	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220001
RAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15.7	24	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220001
RAK25A.5065.03.IK	65	80	18	15.7	21.5	15.4	f ₂ +w/2	3	39	34	25A03	220001
RAK25A.6580.03.IK	50	65	20	15.7	24	17.1	f ₂ +w/2	3	39	34	25A03	220001
RAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	38.6	34	25A04	220001
RAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	38.6	34	25A04	220001
RAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	38.6	34	25A04	220001
RAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15.7	24	15.5	f ₂ +w/2	4	39.2	34	25A04	220001
RAK25A.5065.04.IK	50	65	20	15.7	24	17.1	f ₂ +w/2	4	39	34	25A04	220001
LAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15.7	21	15.4	f ₂ +w/2	2	38.6	34	25A02	220002
LAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15.7	22	15.4	f ₂ +w/2	2	38.6	34	25A02	220002
LAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15.7	23	15.4	f ₂ +w/2	2	38.6	34	25A02	220002
LAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15.7	24	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220002
LAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15.7	25	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220002
LAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15.7	23	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220002
LAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15.7	24	14.9	f ₂ +w/2	3	38.6	34	25A03	220002
LAK25A.5065.03.IK	50	65	18	15.7	22	15.4	f ₂ +w/2	3	39	34	25A03	220002
LAK25A.6580.03.IK	65	80	18	15.7	21.5	15.4	f ₂ +w/2	3	39	34	25A03	220002
LAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	38.6	34	25A04	220002
LAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	38.6	34	25A04	220002
LAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	38.6	34	25A04	220002
LAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15.7	24	15.1	f ₂ +w/2	4	39.2	34	25A04	220002
LAK25A.5065.04.IK	50	65	18	15.7	22	15.4	f ₂ +w/2	4	39	34	25A04	220002
LAK25A.6580.04.IK	65	80	20	15.7	23.5	17.1	f ₂ +w/2	4	39	34	25A04	220002

予備部品

Spare Parts

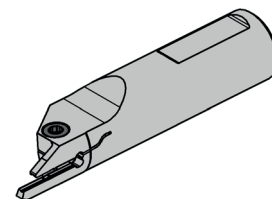
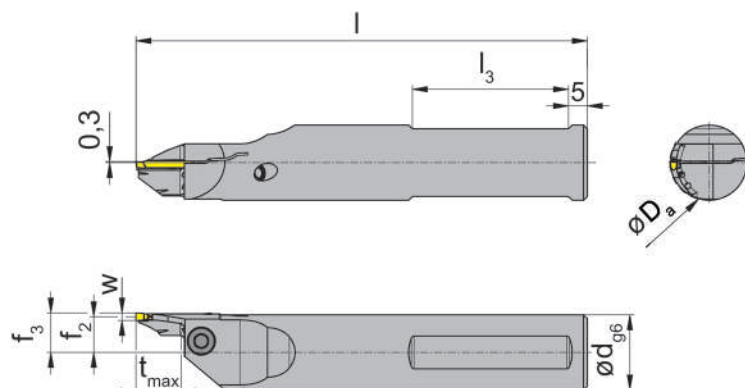
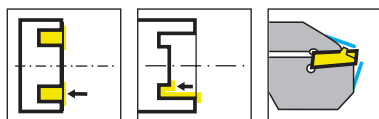
カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	5.13T20P	T20PQ

刃先は芯高+0.3mmでセットしてください。

The cutting edge is above 0,3 mm the centre height

w寸法はインサートページをご参照ください。

w see indexable inserts



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	d	l	l ₃	f ₃	f ₂	t _{max}	D _{a min}	D _{a max}	HWS
RIB25A.20.2025.02.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9.5	12	20	25	25A02
RIB25A.20.2530.02.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9.5	13	25	30	25A02
RIB25A.20.2025.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	14	20	25	25A03
RIB25A.20.2530.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	15	25	30	25A03
RIB25A.20.3040.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	16	30	40	25A03
RIB25A.20.4050.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	18	40	50	25A03
RIB25A.20.6580.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	18	65	80	25A03
RIB25A.20.2025.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	16	20	25	25A04
RIB25A.20.2530.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	17	25	30	25A04
RIB25A.20.3040.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	18	30	40	25A04
RIB25A.20.4050.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	20	40	50	25A04
RIB25A.20.5065.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	20	65	80	25A04
RIB25A.20.6580.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	20	65	80	25A04
LIB25A.20.2025.02.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9.5	12	20	25	25A02
LIB25A.20.2530.02.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9.5	13	25	30	25A02
LIB25A.20.2025.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	14	20	25	25A03
LIB25A.20.2530.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	15	25	30	25A03
LIB25A.20.3040.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	16	30	40	25A03
LIB25A.20.4050.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	18	40	50	25A03
LIB25A.20.5065.03.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	9	18	50	65	25A03
LIB25A.20.2025.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	16	20	25	25A04
LIB25A.20.2530.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	17	25	30	25A04
LIB25A.20.3040.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	18	30	40	25A04
LIB25A.20.4050.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	20	40	50	25A04
LIB25A.20.5065.04.IK	20	120	55	f ₂ +w/2	8.5	20	65	80	25A04

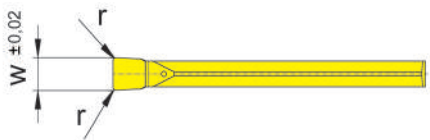
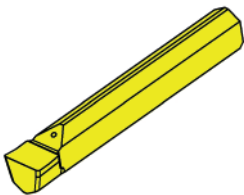
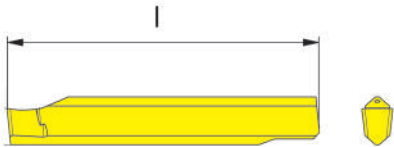
予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LIB25A.20...	5.13T20EP	T20PQ
R/LIB25A.20.5065..03	5.17T20P	T20PQ
R/LIB25A.20.6580.04.IK	5.13T20P	T20PQ

刃先は芯高+0.3mmでセットしてください。
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

T

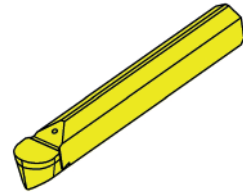
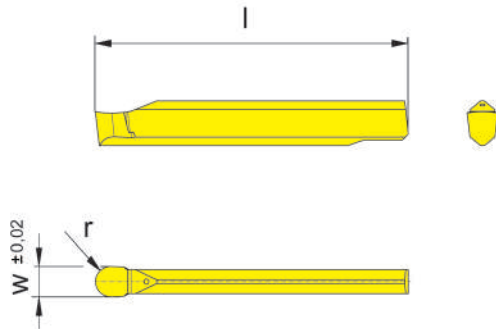
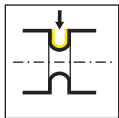


超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

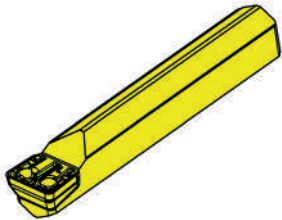
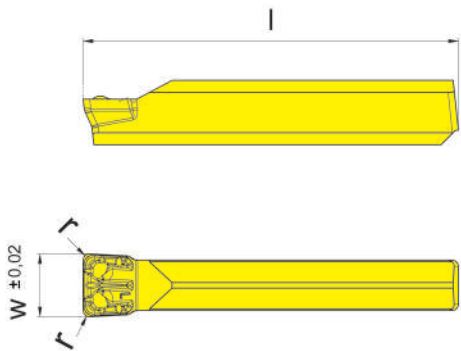
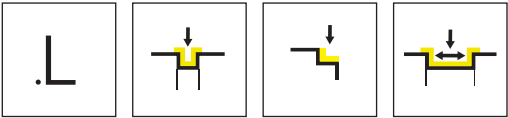
型式 Part number	w	r	l	HIS	TH35
S15A.0200.12	2	0.2	20	25A02	▲
S15A.0300.12	3	0.2	21	25A03	▲
S15A.0400.12	4	0.2	24	25A04	▲
					P ●
					M ●
					K ●
					N ●
					S ●
					H -



超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	l	r	HIS	TH35	
S15A.0200.10.10	2	20	1	25A02	▲	
S15A.0300.10.15	3	21	1.5	25A03	▲	
S15A.0400.10.20	4	24	2	25A04	▲	
					P	●
					M	●
					K	●
					N	●
					S	●
					H	-



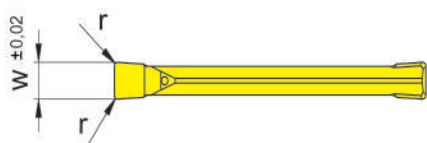
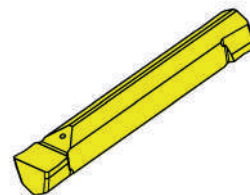
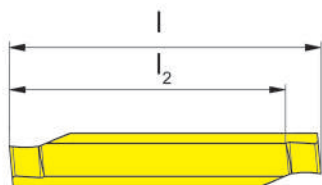
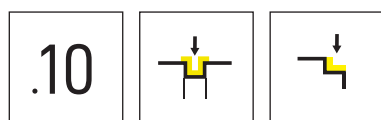


超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	l	HIS	AS45
S15A.0300.L2	3	0.2	24	25A03	▲
S15A.0400.L4	4	0.4	24	25A04	▲
					P ●
					M ●
					K ●
					N ○
					S ●
					H -



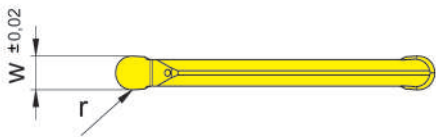
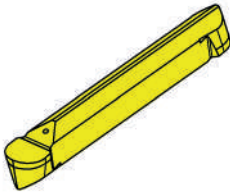
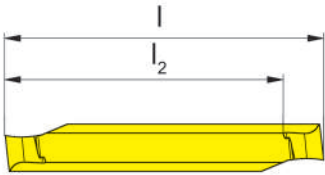
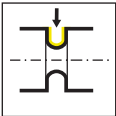
超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	l	l ₂	HIS	TH35
S25A.0200.12	2	0.2	20	17	25A02	▲
S25A.0300.12	3	0.2	21	18	25A03	▲
S25A.0400.12	4	0.2	24	20.5	25A04	▲
					P	●
					M	●
					K	●
					N	●
					S	●
					H	-



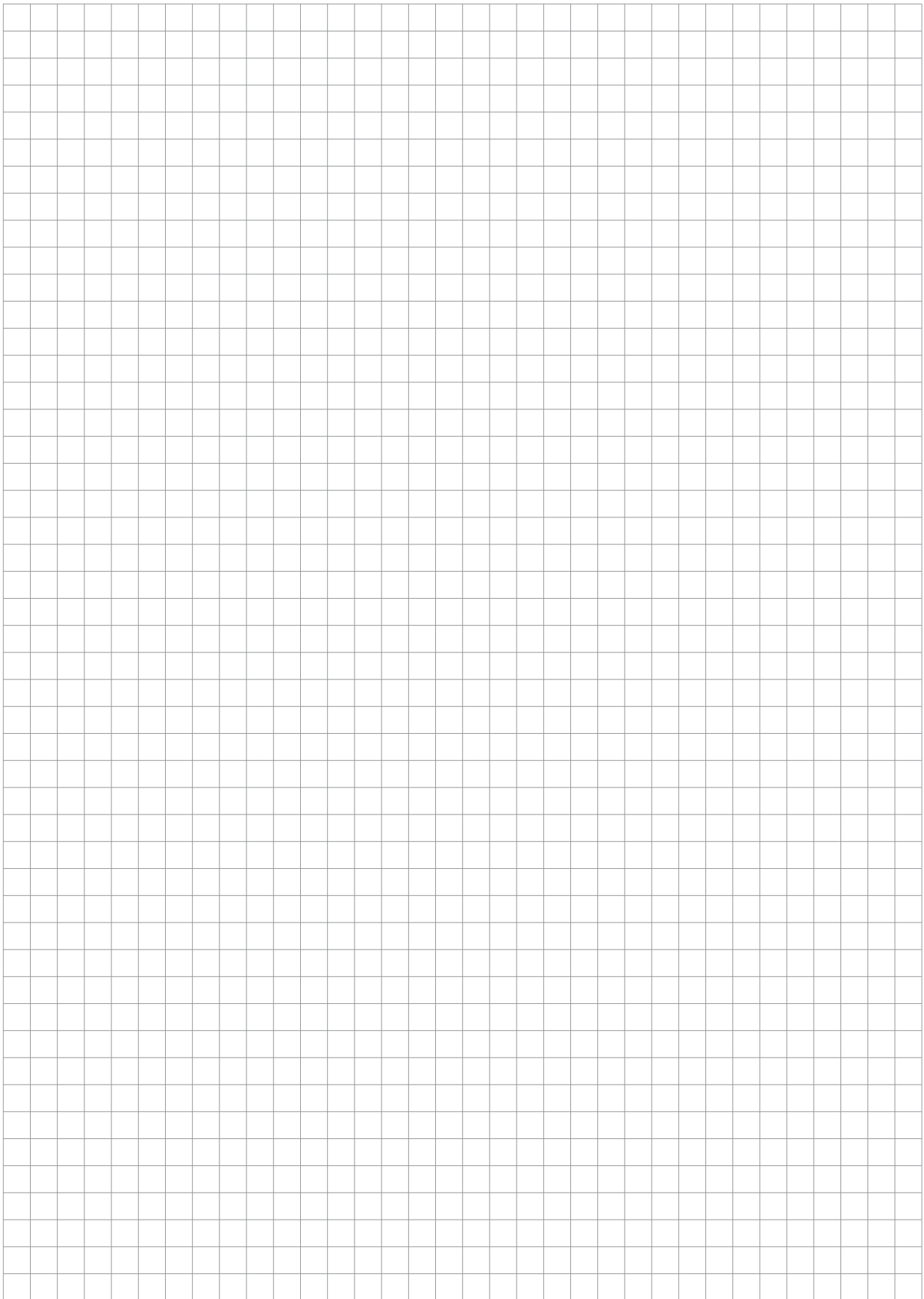


超硬材種
Carbide grades

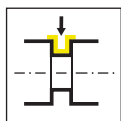
▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

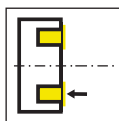
型式 Part number	w	l	r	l ₂	HIS	TH35
S25A.0200.10.10	2	20	1	17	25A02	▲
S25A.0300.10.15	3	21	1.5	18	25A03	▲
S25A.0400.10.20	4	24	2	20.5	25A04	▲
						P ●
						M ●
						K ●
						N ●
						S ●
						H -



ベーシックツールホルダー
Basic toolholder
220/B224

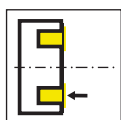


ページ/Page
550-551



ページ/Page
552

カセット
Cassette
LAK224/RAK224/LIK224/
RIK224



ページ/Page
553-560

インサート
Indexable insert
S224



ページ/Page
561



ページ/Page
562



ページ/Page
563

224



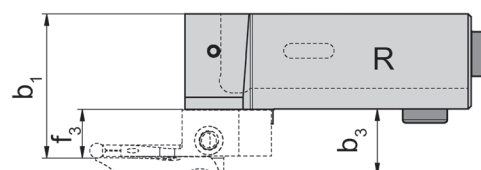
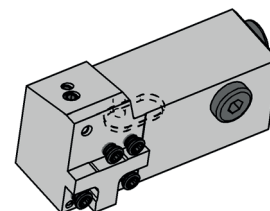
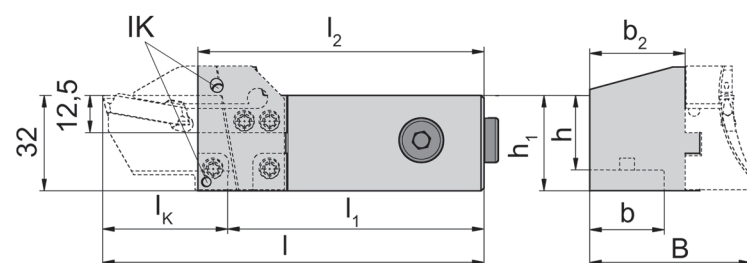
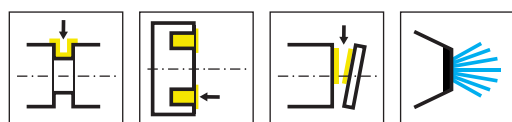
T

ツールホルダー/インサート

溝幅 3 - 6 mm

Toolholder and
Inserts

Width of groove 3 - 6 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

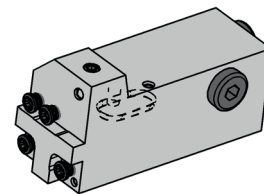
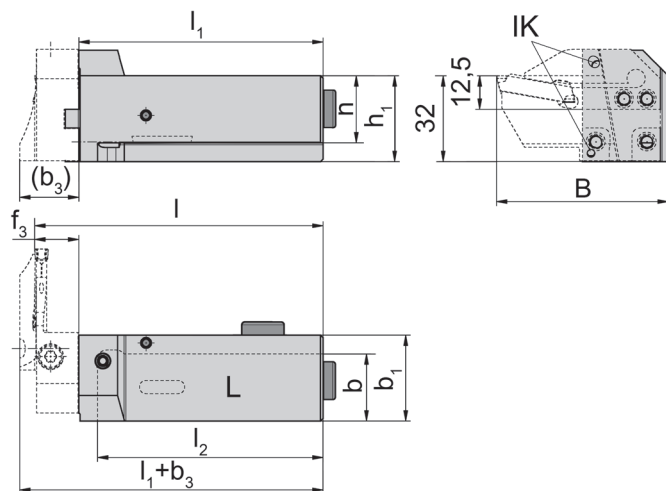
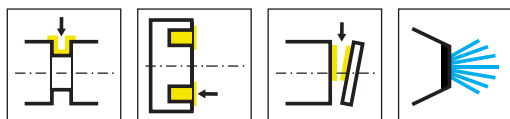
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	h ₁	l ₁	b	b ₁	b ₂	l ₂	l	B	HWS
R220.1616.2.K1.IK	16	32	l ₂ -10	16	b ₂ +f ₃	23	84	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃	220001
R220.2020.2.K1.IK	20	32	l ₂ -10	20	b ₂ +f ₃	27	84	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃	220001
R220.2525.2.K1.IK	25	32	l ₂ -10	25	b ₂ +f ₃	32	96	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃	220001
L220.1616.2.K1.IK	16	32	l ₂ -10	16	b ₂ +f ₃	23	84	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃	220002
L220.2020.2.K1.IK	20	32	l ₂ -10	20	b ₂ +f ₃	27	84	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃	220002
L220.2525.2.K1.IK	25	32	l ₂ -10	25	b ₂ +f ₃	32	96	l ₁ +l _K	b ₂ +b ₃	220002

IK, b₃, f₃寸法はカセットページをご参照ください。
IK, b₃ and f₃ see cassettes

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	T20PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	h ₁	b	l ₂	l	B	b ₁	l ₁	HWS
R220.1616.2.K2.IK	16	32	16	69	l ₁ +f ₃	l _K +19	32	79	220002
R220.2020.2.K2.IK	20	32	20	69	l ₁ +f ₃	l _K +19	32	79	220002
R220.2525.2.K2.IK	25	32	25	84	l ₁ +f ₃	l _K +19	32	91	220002
L220.1616.2.K2.IK	16	32	16	69	l ₁ +f ₃	l _K +19	32	79	220001
L220.2020.2.K2.IK	20	32	20	69	l ₁ +f ₃	l _K +19	32	79	220001
L220.2525.2.K2.IK	25	32	25	84	l ₁ +f ₃	l _K +19	32	91	220001

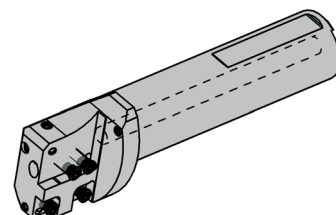
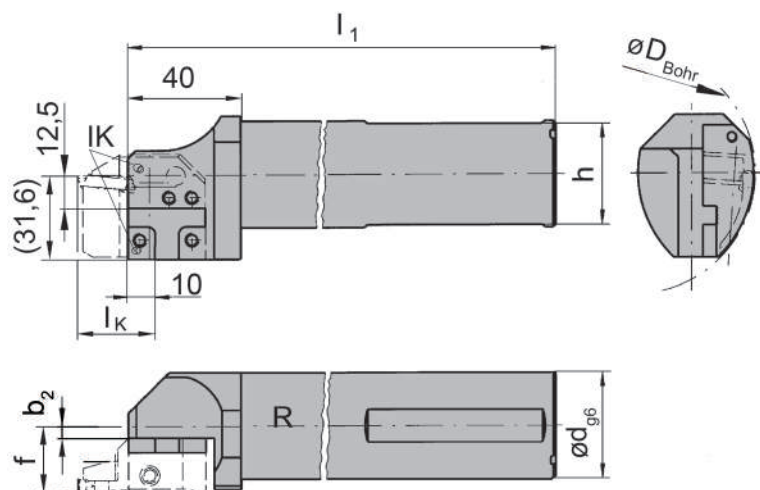
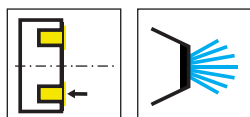
IK, b₃, f₃寸法はカセットページをご参照ください。
IK, b₃ and f₃ see cassettes

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	T20PQ

ベーシックツールホルダー B224

Basic toolholder



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

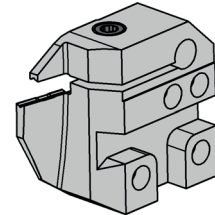
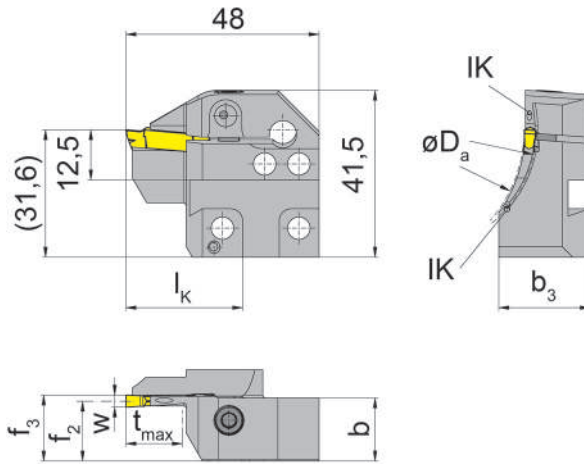
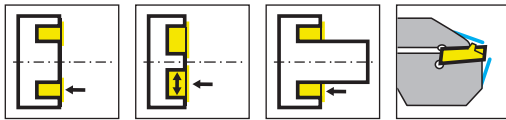
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	f	d	l_1	h	b_2	D_{Bohr}	HWS
RB224.0032.K1.IK	b_2+f_3	32	181	30	0.41	90	220001
RB224.0040.K1.IK	b_2+f_3	40	231	38	4.41	90	220001
RB224.0032.1.K1.IK	b_2+f_3	32	116	30	0.41	90	220001
RB224.0040.1.K1.IK	b_2+f_3	40	116	38	4.41	90	220001
LB224.0032.K1.IK	b_2+f_3	32	181	30	0.41	90	220002
LB224.0040.K1.IK	b_2+f_3	40	231	38	4.41	90	220002
LB224.0032.1.K1.IK	b_2+f_3	32	116	30	0.41	90	220002
LB224.0040.1.K1.IK	b_2+f_3	40	116	38	4.41	90	220002

Damin / f_3 / IK 寸法はカセットページをご参照ください。
Damin / f_3 / IK see cassettes

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.12T20P	T20PQ



L = 左勝手バージョン

L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15.7	23.7	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15.7	22.7	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15.7	21	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15.7	21	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15.7	20	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15.7	19	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15.7	16.9	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15.7	24.2	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15.7	23.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15.7	23.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15.7	21	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15.7	21	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15.7	19	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15.7	16.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002

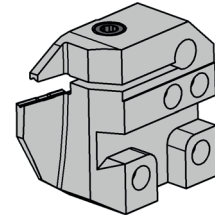
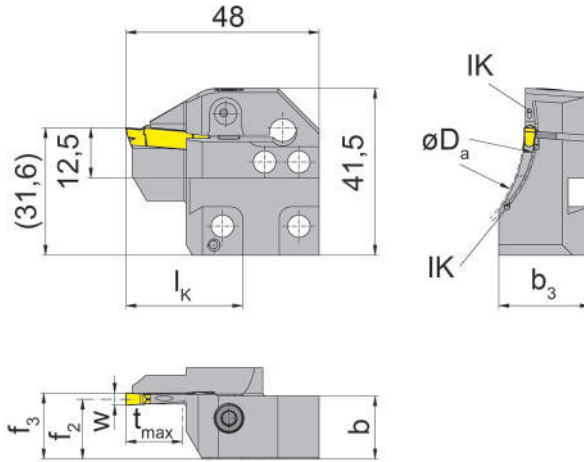
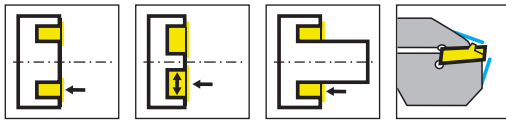
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13T20P	T20PQ



L = 左勝手バージョン

L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15.7	23.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15.7	23.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15.7	23.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15.7	22	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15.7	22	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15.7	21	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15.7	19	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220002
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220002
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220002
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15.7	21	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220002
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15.7	21	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220002
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15.7	19	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220002
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220002

* インサート幅にご注意ください。

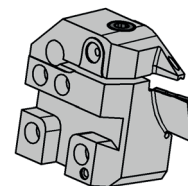
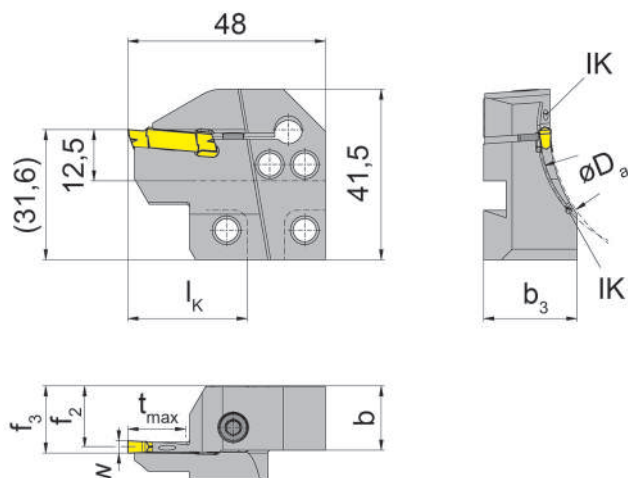
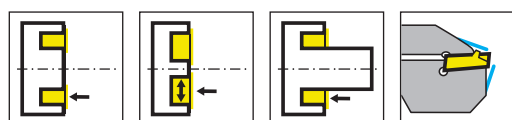
* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン

R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15.7	23.7	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15.7	22.7	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15.7	21	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15.7	21	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15.7	20	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15.7	19	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15.7	16.9	14.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15.7	24.2	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15.7	23.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15.7	23.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15.7	21	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15.7	21	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15.7	19	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15.7	16.7	14.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001

* インサート幅にご注意ください。

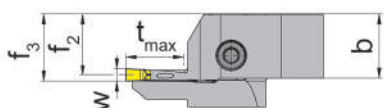
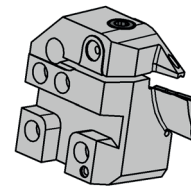
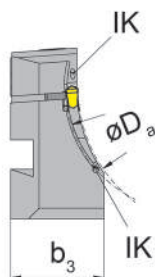
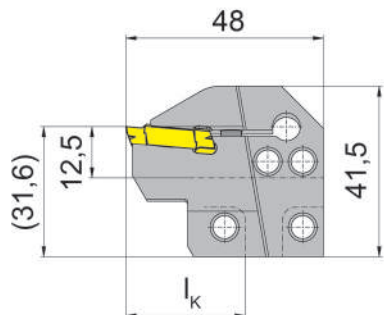
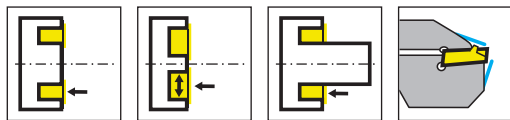
* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン

R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15.7	23.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15.7	23.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15.7	23.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15.7	22	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15.7	22	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15.7	21	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15.7	19	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15.7	21	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15.7	21	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15.7	19	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001

* インサート幅にご注意ください。

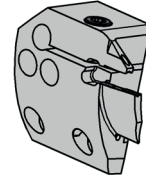
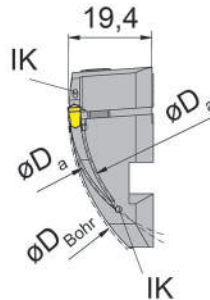
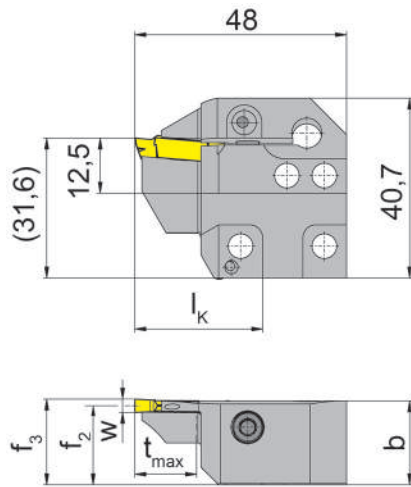
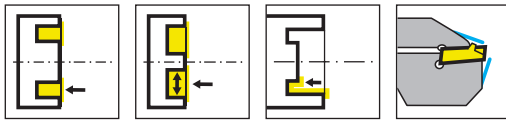
* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13T20P	T20PQ



L = 左勝手バージョン

L = left hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.3000.03.IK	300	300	1000	14	19	17.4	f ₂ +w/2	3	29	224038	220002
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.1830.04.IK	180	180	300	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220002

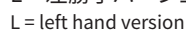
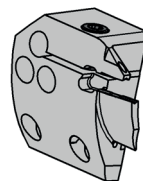
* インサート幅にご注意ください。

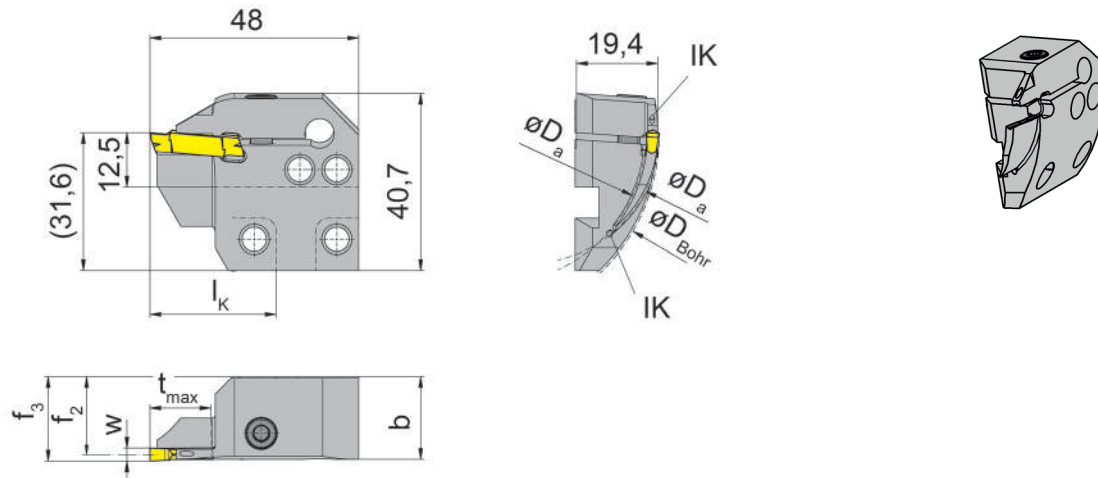
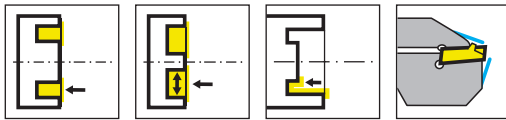
* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13T20P	T20PQ

558



R = 右勝手バージョン

R = right hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19.05	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17.9	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.3000.03.IK	300	300	1000	14	19.1	17.4	f ₂ +w/2	3	29	224038	220001
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.1830.04.IK	180	180	300	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17.4	f ₂ +w/2	4	29	224048	220001

* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

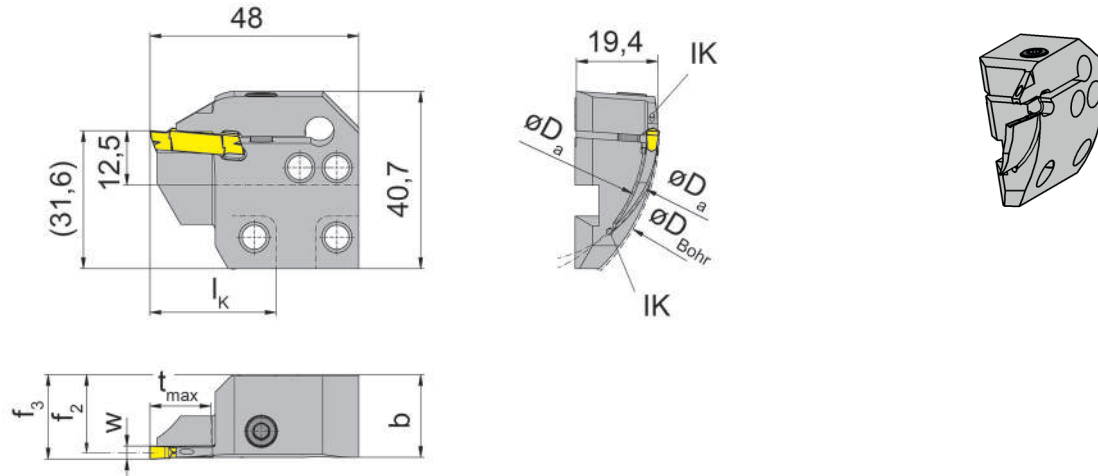
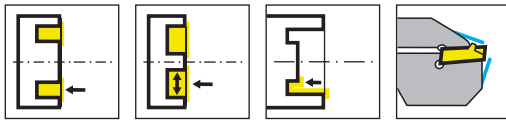
カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13T20P	T20PO



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19	17.4	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18.9	16.9	f ₂ +w/2	5	29	224058	220001
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19	16.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19	16.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19	16.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19	16.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19	16.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18.75	16.4	f ₂ +w/2	6	29	224068	220001

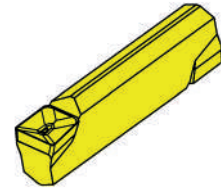
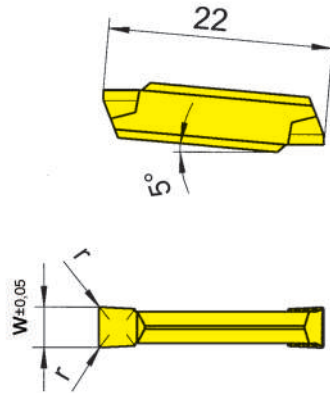
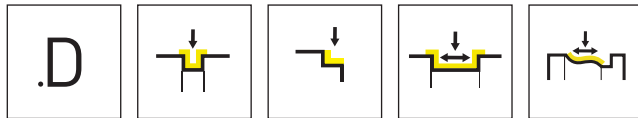
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13T20P	T20PQ



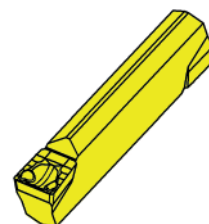
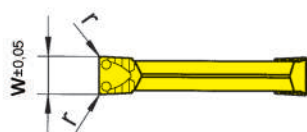
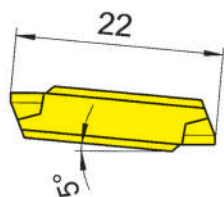
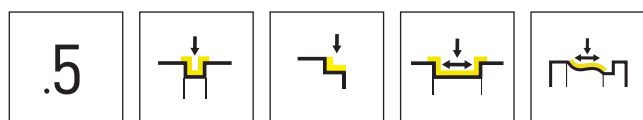
超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS		H54	IG66	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0300.D2.G	3	0.2	224038			▲	▲	▲	▲			
S224.0300.D2	3	0.2	224038		▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0400.D2.G	4	0.2	224048			▲		▲	▲			
S224.0400.D2	4	0.2	224048		△	▲	▲	▲		▲	△	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	○	-	●	-	●	-	●	-	●
K	-	-	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●
N	-	-	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●
S	-	○	●	○	-	●	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

T

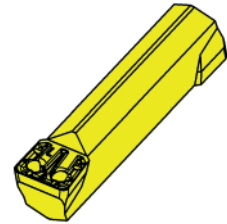
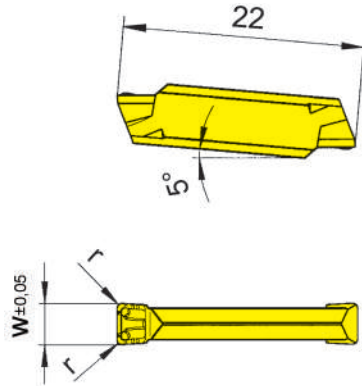
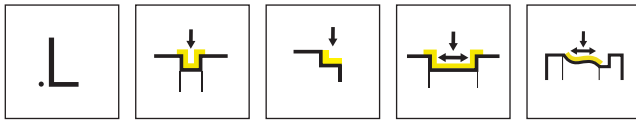


超硬材種
Carbide grades

▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS		AL96	AS62	AS66	EG56	H54	IG66	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
S224.0300.52	3	0.2	224038		△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.54	3	0.4	224038		▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.52	4	0.2	224048		▲	▲	▲	▲	△	▲	△	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54	4	0.4	224048		▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.54	5	0.4	224058		△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58	5	0.8	224058		△	▲	▲	△	△	▲		△	▲	△	△
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	○	○	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	●
K	●	-	●	○	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●
N	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●
S	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	-	●	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



超硬材種
Carbide grades

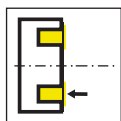
▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS	AL96	AS62	AS66	ASG6	IG66	TF42	TI22
S224.0400.L4	4	0.4	224048	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0500.L4	5	0.4	224058	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲
S224.0500.L6	5	0.6	224058	△	▲	▲	△	▲	▲	
S224.0600.L4	6	0.4	224068	△	▲			▲	▲	▲
S224.0600.L6	6	0.6	224068	▲	▲		△	▲	△	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	O	O	●	-	-	-	-	-
K	●	-	●	O	-	-	-	-	-	-
N	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

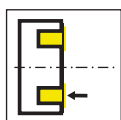
T

ツールホルダー
Toolholder
LA226/RA226/LA210/
RA210



ページ/Page
566-569

カセット
Cassette
LAK220/RAK220/
LIK220/RIK220



ページ/Page
570-577

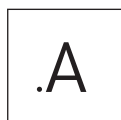
インサート
Indexable insert
S229



ページ/Page
578



ページ/Page
579



ページ/Page
580



ページ/Page
581

インサート
Insert
229



ページ/Page
582

229



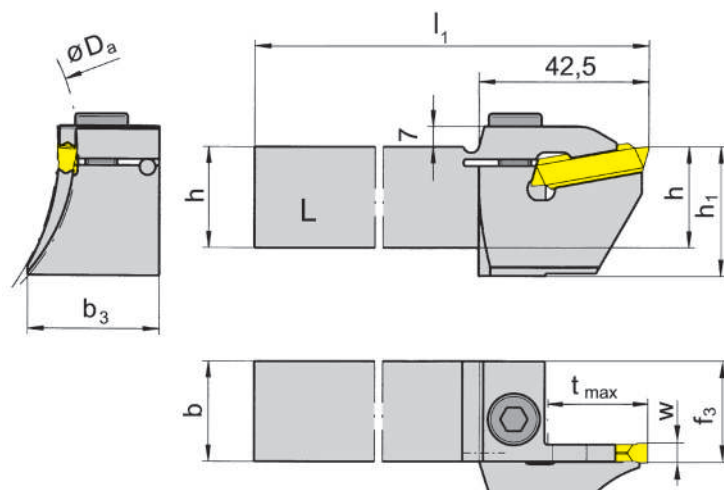
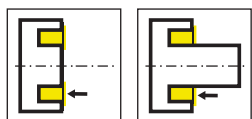
T

ツールホルダー/インサート

溝幅 4 - 8 mm

Toolholder and
Inserts

Width of groove 4 - 8 mm



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

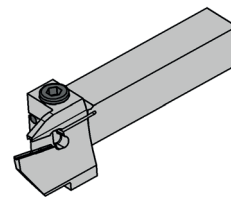
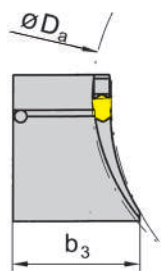
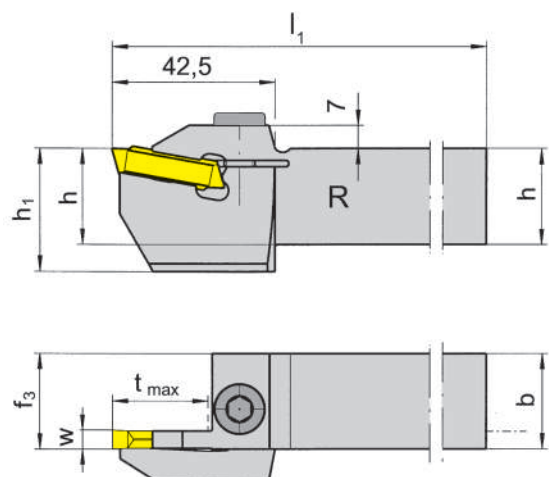
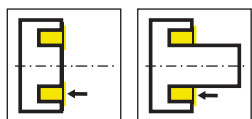
型式 Part number	h	b	l_1	h_1	f_3	t_{max}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ min2}$	w	b_3	HWS*
LA226.20.9513.04	20	20	150	32	20.5	25	95	130	4	26	229040
LA226.20.1318.04	20	20	150	32	20.5	25	130	180	4	25	229040
LA226.25.9513.04	25	25	150	32	25.5	25	95	130	4	31	229040
LA226.25.1318.04	25	25	150	32	25.5	25	130	180	4	30	229040
LA226.20.9513.05	20	20	150	32	20.5	25	95	130	5	28	229050 • 229051
LA226.20.1318.05	20	20	150	32	20.5	25	130	180	5	25	229050 • 229051
LA226.25.9513.05	25	25	150	32	25.5	25	95	130	5	33	229050 • 229051
LA226.25.1318.05	25	25	150	32	25.5	25	130	180	5	30	229050 • 229051

* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw
LA226...	218.3



R = 右勝手バージョン

R = right hand version

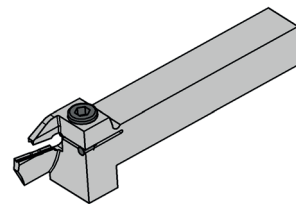
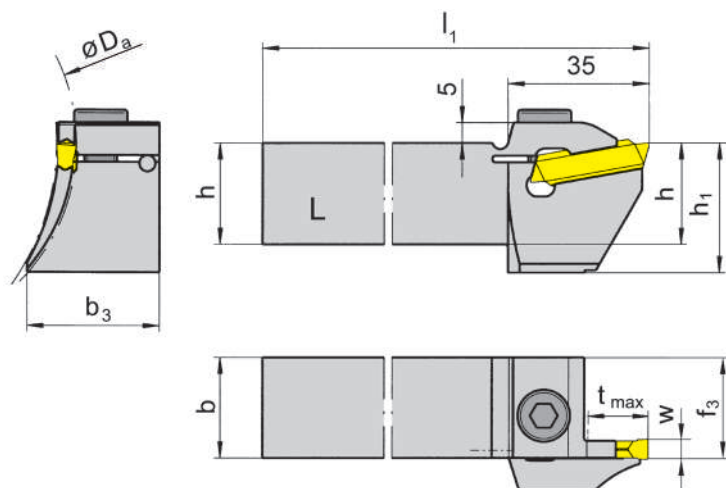
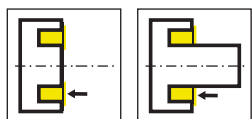
型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₃	t _{max}	D _{a min}	D _{a min2}	w	b ₃	HWS*
RA226.20.9513.04	20	20	150	32	20.5	25	95	130	4	26	229040
RA226.20.1318.04	20	20	150	32	20.5	25	130	180	4	25	229040
RA226.25.9513.04	25	25	150	32	25.5	25	95	130	4	31	229040
RA226.25.1318.04	25	25	150	32	25.5	25	130	180	4	30	229040
RA226.20.9513.05	20	20	150	32	20.5	25	95	130	5	28	229050 • 229051
RA226.20.1318.05	20	20	150	32	20.5	25	130	180	5	25	229050 • 229051
RA226.25.9513.05	25	25	150	32	25.5	25	95	130	5	33	229050 • 229051
RA226.25.1318.05	25	25	150	32	25.5	25	130	180	5	30	229050 • 229051

* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw
RA226...	218.3



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

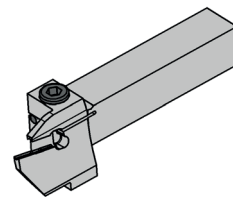
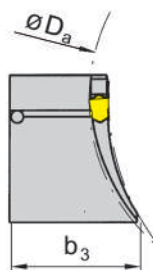
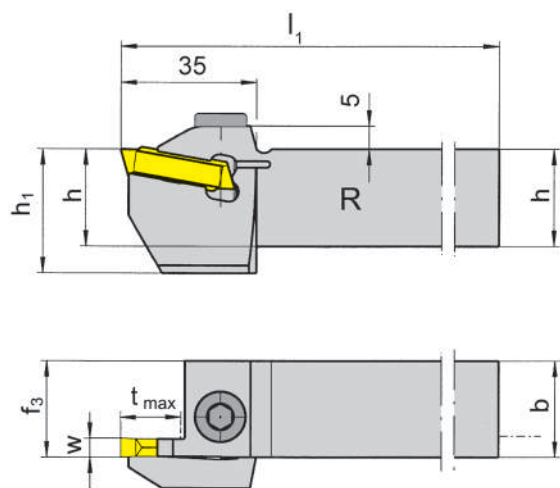
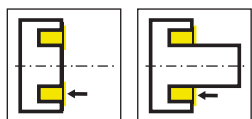
型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	b ₃	f ₃	t _{max}	D _{a min}	D _{a max}	w	HWS*
LA210.20.9513.14	20	20	150	32	26	20.5	15	95	130	4	229040
LA210.20.1318.14	20	20	150	32	25	20.5	15	130	180	4	229040
LA210.25.9513.14	25	25	150	32	31	25.5	15	95	130	4	229040
LA210.25.1318.14	25	25	150	32	30	25.5	15	130	180	4	229040
LA210.20.9513.15	20	20	150	32	28	20.5	15	95	130	5	229050 • 229051
LA210.20.1318.15	20	20	150	32	25	20.5	15	130	180	5	229050 • 229051
LA210.25.9513.15	25	25	150	32	33	25.5	15	95	130	5	229050 • 229051
LA210.25.1318.15	25	25	150	32	30	25.5	15	130	180	5	229050 • 229051
LA210.25.1318.18	25	25	150	32	30.5	25.5	15	130	180	8	229080 • 229081

* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw
LA210...	218.3



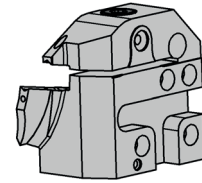
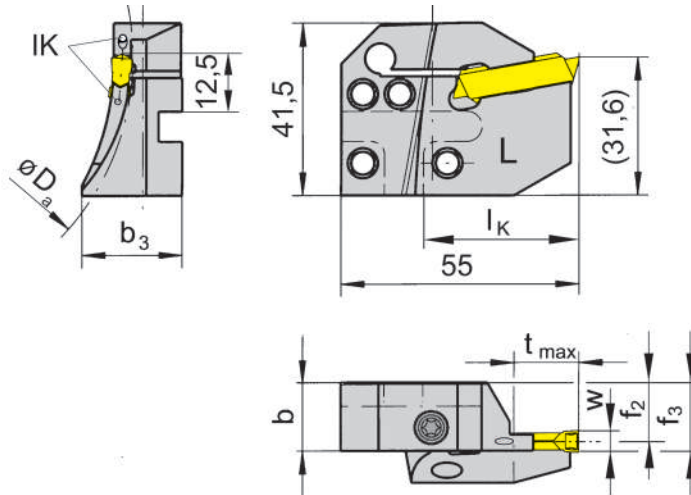
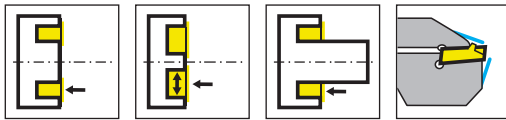
R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	b ₃	f ₃	t _{max}	D _{a min}	D _{a max}	w	HWS*
RA210.20.9513.14	20	20	150	32	26	20.5	15	95	130	4	229040
RA210.25.9513.14	25	25	150	32	31	25.5	15	95	130	4	229040
RA210.25.1318.14	25	25	150	32	30	25.5	15	130	180	4	229040
RA210.20.9513.15	20	20	150	32	28	20.5	15	95	130	5	229050 • 229051
RA210.20.1318.15	20	20	150	32	25	20.5	15	130	180	5	229050 • 229051
RA210.25.9513.15	25	25	150	32	33	25.5	15	95	130	5	229050 • 229051
RA210.25.1318.15	25	25	150	32	30	25.5	15	130	180	5	229050 • 229051
RA210.32.1318.15	32	32	150	32	37	32.5	15	130	180	5	229050 • 229051
RA210.25.1318.18	25	25	150	32	30.5	25.5	15	130	180	8	229080 • 229081

* インサート幅にご注意ください。
* Please note insert width

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw
RA210...	218.3



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
LAK220.6575.04.IK	65	75	10	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229050 • 229051	220002
LAK220.7595.04.IK	75	95	15	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LAK220.9513.04.IK	95	130	25	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229050 • 229051	220002
LAK220.1318.04.IK	130	180	25	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LAK220.1830.04.IK	180	300	25	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229050 • 229051	220002
LAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15.7	16.8	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229050 • 229051	220002
LAK220.6075.05.IK	60	75	10	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229050 • 229051	220002
LAK220.7595.05.IK	75	95	17	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.9513.05.IK	95	130	25	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.1318.05.IK	130	180	25	15.7	21.2	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.1830.05.IK	180	300	25	15.7	19	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15.7	16.8	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.6075.06.IK	60	75	10	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.7595.06.IK	75	95	17	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LAK220.9513.06.IK	95	130	25	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.1318.06.IK	130	180	25	15.7	21.2	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.1830.06.IK	180	300	25	15.7	19	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15.7	16.8	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002

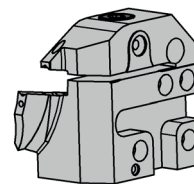
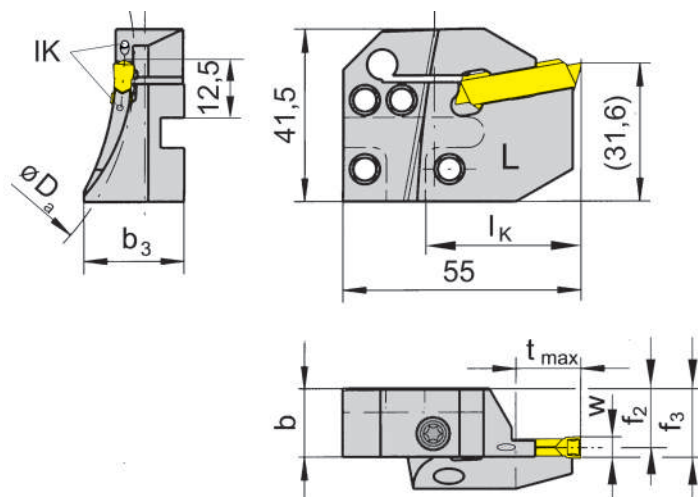
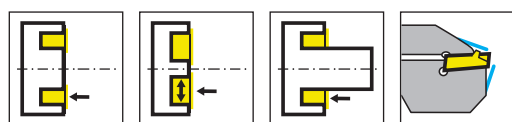
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PO



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
LAK220.6575.14.IK	65	75	10	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LAK220.7595.14.IK	75	95	15	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LAK220.9513.14.IK	95	130	15	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LAK220.1318.14.IK	130	180	15	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229050 • 229051	220002
LAK220.1830.14.IK	180	300	15	15.7	19	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229050 • 229051	220002
LAK220.6075.15.IK	60	75	10	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229050 • 229051	220002
LAK220.7595.15.IK	75	95	15	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.9513.15.IK	95	130	15	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.1318.15.IK	130	180	15	15.7	21.2	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.1830.15.IK	180	300	15	15.7	19	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LAK220.6075.16.IK	60	75	10	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.7595.16.IK	75	95	15	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.9513.16.IK	95	130	15	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LAK220.1318.16.IK	130	180	15	15.7	21.2	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002
LAK220.1830.16.IK	180	300	15	15.7	19	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229040	220002

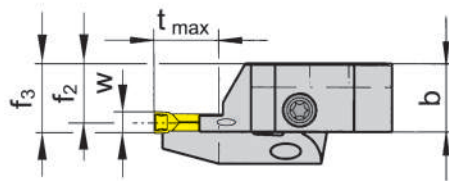
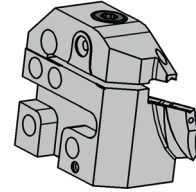
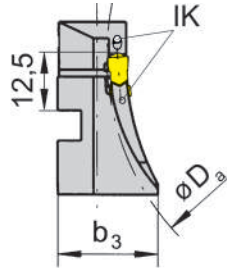
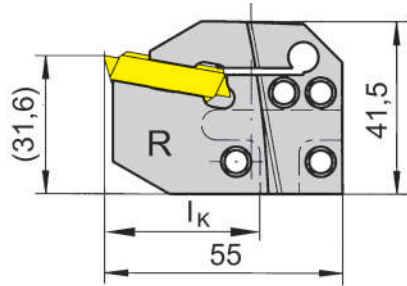
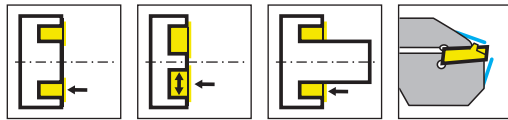
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
RAK220.6575.04.IK	65	75	10	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.7595.04.IK	75	95	15	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.9513.04.IK	95	130	25	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.1318.04.IK	130	180	25	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.1830.04.IK	180	300	25	15.7	19	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15.7	16.8	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.6075.05.IK	60	75	10	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.7595.05.IK	75	95	15	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.9513.05.IK	95	130	25	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.1318.05.IK	130	180	25	15.7	21.2	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.1830.05.IK	180	300	25	15.7	19	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15.7	16.8	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.6075.06.IK	60	75	10	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.7595.06.IK	75	95	17	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.9513.06.IK	95	130	25	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.1318.06.IK	130	180	25	15.7	21.2	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.1830.06.IK	180	300	25	15.7	19	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15.7	16.8	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001

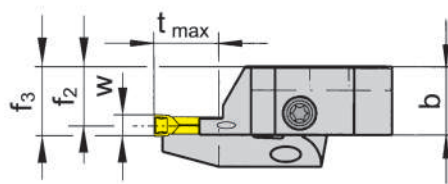
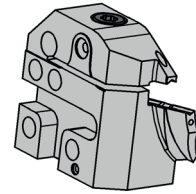
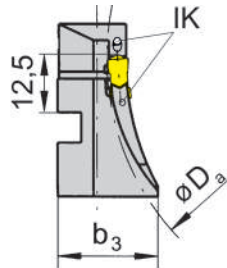
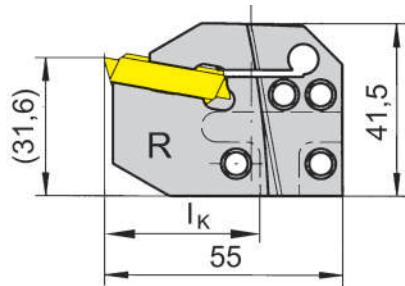
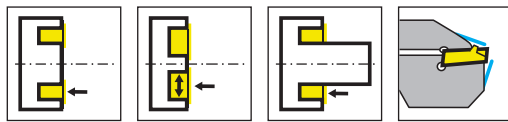
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
RAK220.6575.14.IK	65	75	10	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.7595.14.IK	75	95	15	15.7	23	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.9513.14.IK	95	130	15	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.1318.14.IK	130	180	15	15.7	21.2	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.1830.14.IK	180	300	15	15.7	19	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RAK220.6075.15.IK	60	75	10	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.7595.15.IK	75	95	15	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.9513.15.IK	95	130	15	15.7	23	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.1318.15.IK	130	180	15	15.7	21.2	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.1830.15.IK	180	300	15	15.7	19	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RAK220.6075.16.IK	60	75	10	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.7595.16.IK	75	95	15	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.9513.16.IK	95	130	15	15.7	23	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.1318.16.IK	130	180	15	15.7	21.2	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RAK220.1830.16.IK	180	300	15	15.7	19	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001

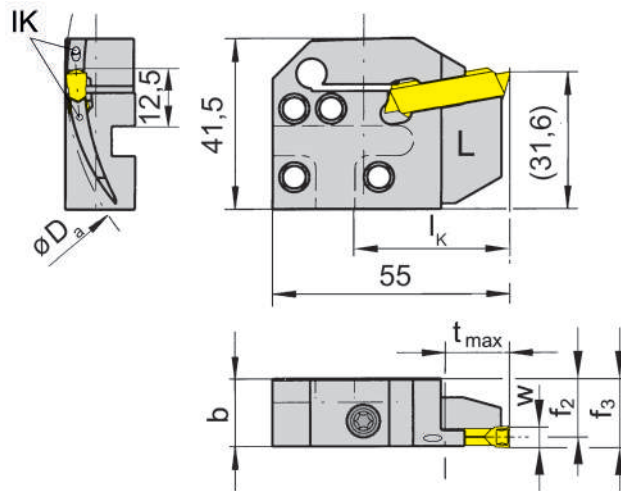
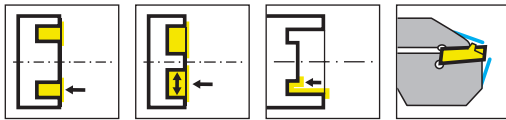
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K	HWS*	HMS
LIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.9513.04.IK	95	130	25	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.1318.04.IK	130	180	25	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.1830.04.IK	180	300	25	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.9513.05.IK	95	130	25	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.1318.05.IK	130	180	25	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.1830.05.IK	180	300	25	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.9513.06.IK	95	130	25	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.1318.06.IK	130	180	25	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.1830.06.IK	180	300	25	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002

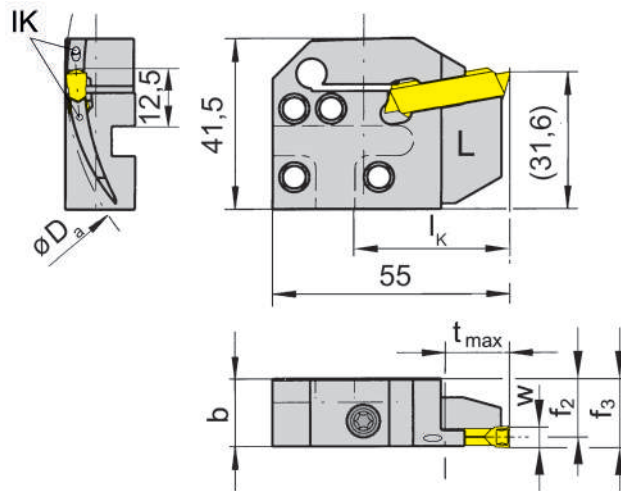
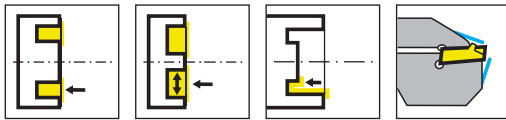
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ



L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k	HWS*	HMS
LIK220.6575.14.IK	65	75	10	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.7595.14.IK	75	95	15	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.9513.14.IK	95	130	15	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.1830.14.IK	180	300	15	15.7	14.4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220002
LIK220.6075.15.IK	60	75	10	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.9513.15.IK	95	130	15	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.1318.15.IK	130	180	15	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.1830.15.IK	180	300	15	15.7	13.9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220002
LIK220.6075.16.IK	130	180	10	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.7595.16.IK	75	95	15	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.9513.16.IK	95	130	15	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.1318.16.IK	130	180	15	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002
LIK220.1830.16.IK	180	300	15	15.7	13.4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220002

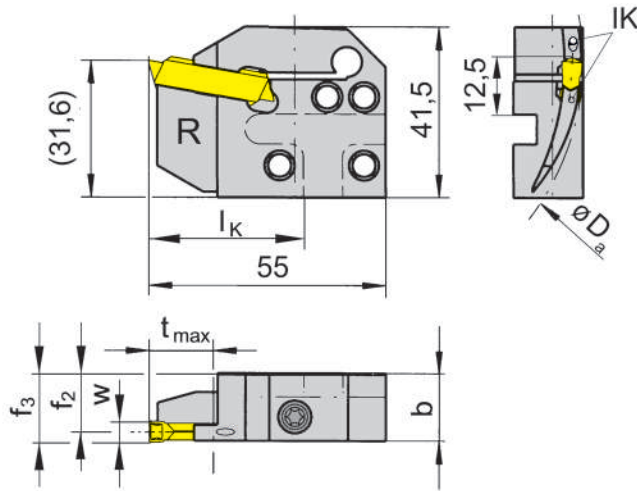
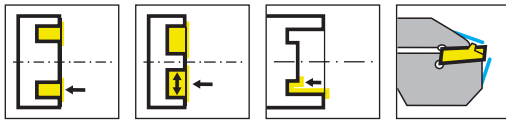
* インサート幅にご注意ください。

* Please note insert width

カセットの締付ボルトはツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
RIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001

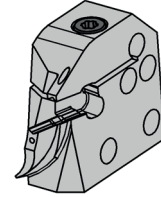
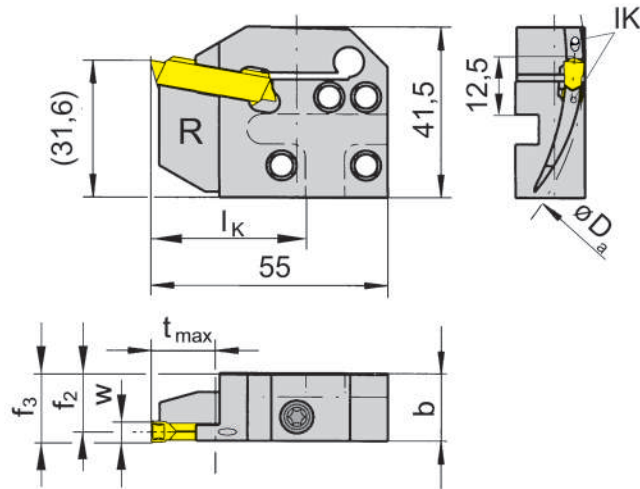
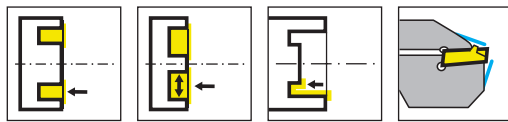
* Schneidplattenbreite beachten

* Please note insert width

クランプねじはベーシックツールホルダーに付属しています。別途ご注文は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ



R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K	HWS*	HMS
RIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36	229040	220001
RIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36	229040	220001
RIK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001
RIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36	229050 • 229051	220001

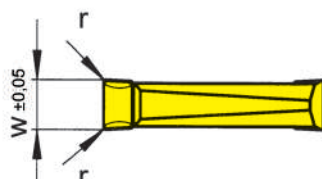
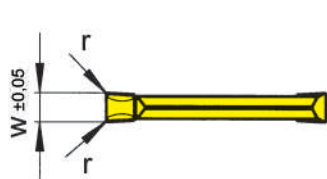
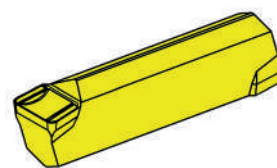
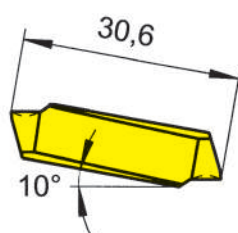
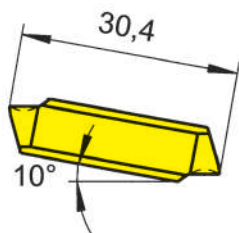
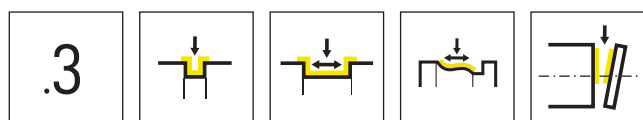
* Schneidplattenbreite beachten

* Please note insert width

クランプねじはベーシックツールホルダーに付属しています。別途ご注文は不要です。
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ



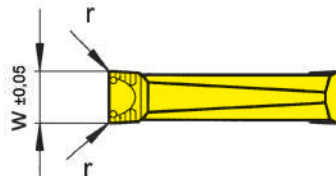
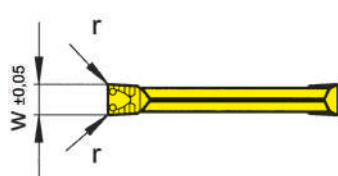
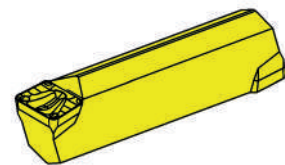
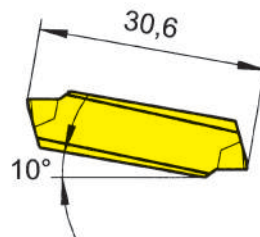
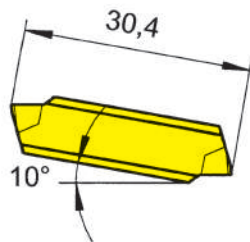
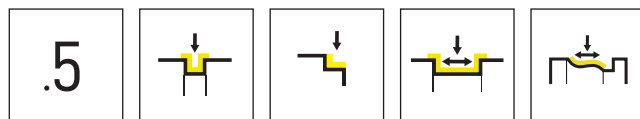
インサート幅: 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

インサート幅: 6 mm
Width 6 mm

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS	MG12	P20	AL96	AS62	AS66	H54	IG66	TA45	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0400.34	4	0.4	229030 • 229040	△	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲
S229.0500.34	5	0.4	229040	△	△	▲	▲	▲	△	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.36	5	0.6	229040		△				△	▲	△	△			△	△	△	△
S229.0600.34	6	0.4	229051	△	△	▲	▲	▲	△	▲	△	△		▲	△	▲	▲	▲
S229.0600.38	6	0.8	229051			▲	▲	▲		▲		▲			△			
S229.0400.32	4	0.2	229030 • 229040	△	△	▲	▲	▲	▲	▲	△	▲		▲		▲	▲	▲
P	O	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	-	O	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	●	-	●
K	-	-	●	-	●	-	●	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
N	-	-	●	-	●	-	●	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
S	-	-	-	-	O	-	O	-	O	●	-	-	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



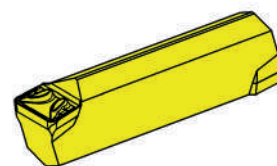
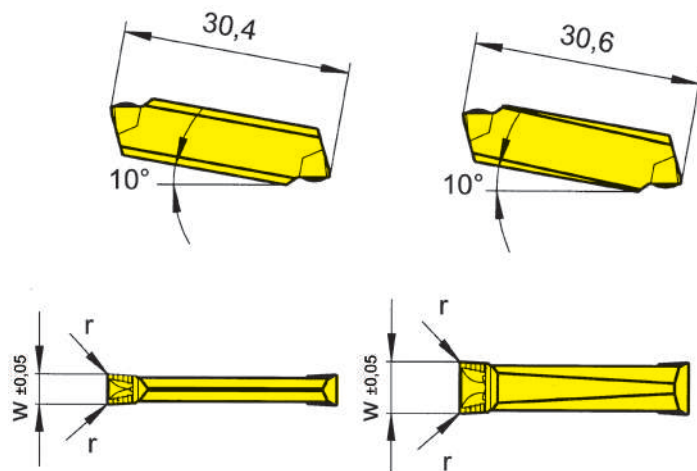
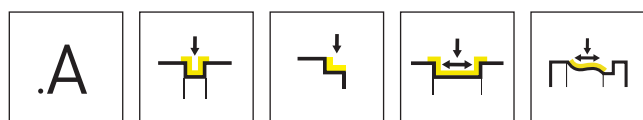
インサート幅: 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

インサート幅: 6 mm
Width 6 mm

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS		P20	AL96	AS62	IG66	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0400.52	4	0.2	229030 • 229040	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.54	4	0.4	229030 • 229040	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.54	5	0.4	229040	Δ	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.56	5	0.6	229040					▲	Δ			Δ	Δ	Δ
S229.0600.54	6	0.4	229051	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S229.0600.56	6	0.6	229051			Δ		▲	Δ			Δ	Δ	Δ
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
K	-	●	-	-	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
N	-	●	-	-	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
S	-	-	-	O	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



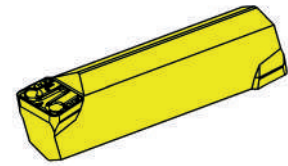
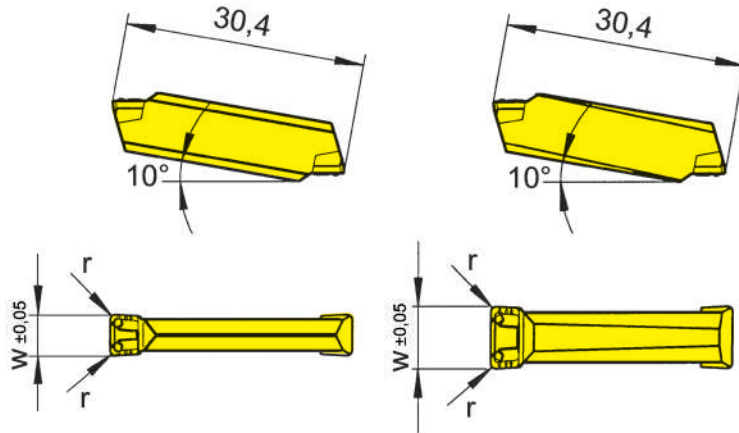
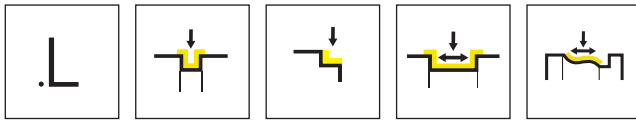
インサート幅:4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

インサート幅:6 mm
Width 6 mm

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS		P20	AL96	AS62	IG66	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0400.A2	4	0.2	229030 • 229040		△	△	▲		△		▲	△	▲	▲	▲
S229.0400.A4	4	0.4	229030 • 229040			△	▲		△	▲	△	▲	▲	▲	▲
S229.0500.A4	5	0.4	229040				▲	▲	△		△	▲	△	▲	▲
S229.0600.A4	6	0.4	229051		△		▲			△	▲	▲	△	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	●	-	-	●	-	-	●	-	-	●	-	●
K	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
N	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
S	-	-	-	O	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

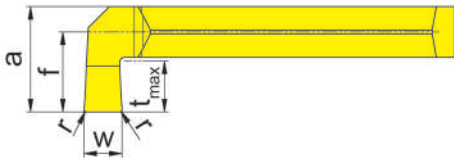
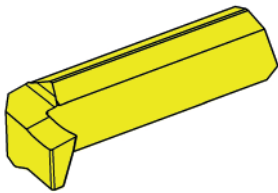
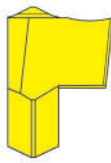
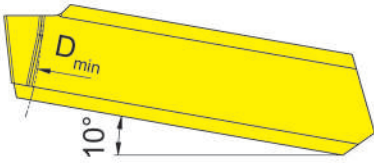
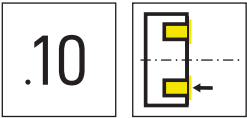


インサート幅:4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

インサート幅:6 mm
Width 6 mm

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	HIS	AL96	AS62	AS65	AS66	IG65	IG66	TF42	TI22
S229.0300.L6	3	0.6	229020 • 229030			▲		▲			
S229.0300.L8	3	0.8	229020 • 229030			▲		▲			
S229.0400.L4	4	0.4	229030 • 229040	▲	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0500.L4	5	0.4	229040	▲	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0500.L6	5	0.6	229040	▲	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0600.L4	6	0.4	229050	△	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0600.L6	6	0.6	229050	△	▲		▲		▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	O	O	●	●	-	-	-	-	-
K	●	-	O	●	-	-	-	-	-	-	-
N	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	O	O	O	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

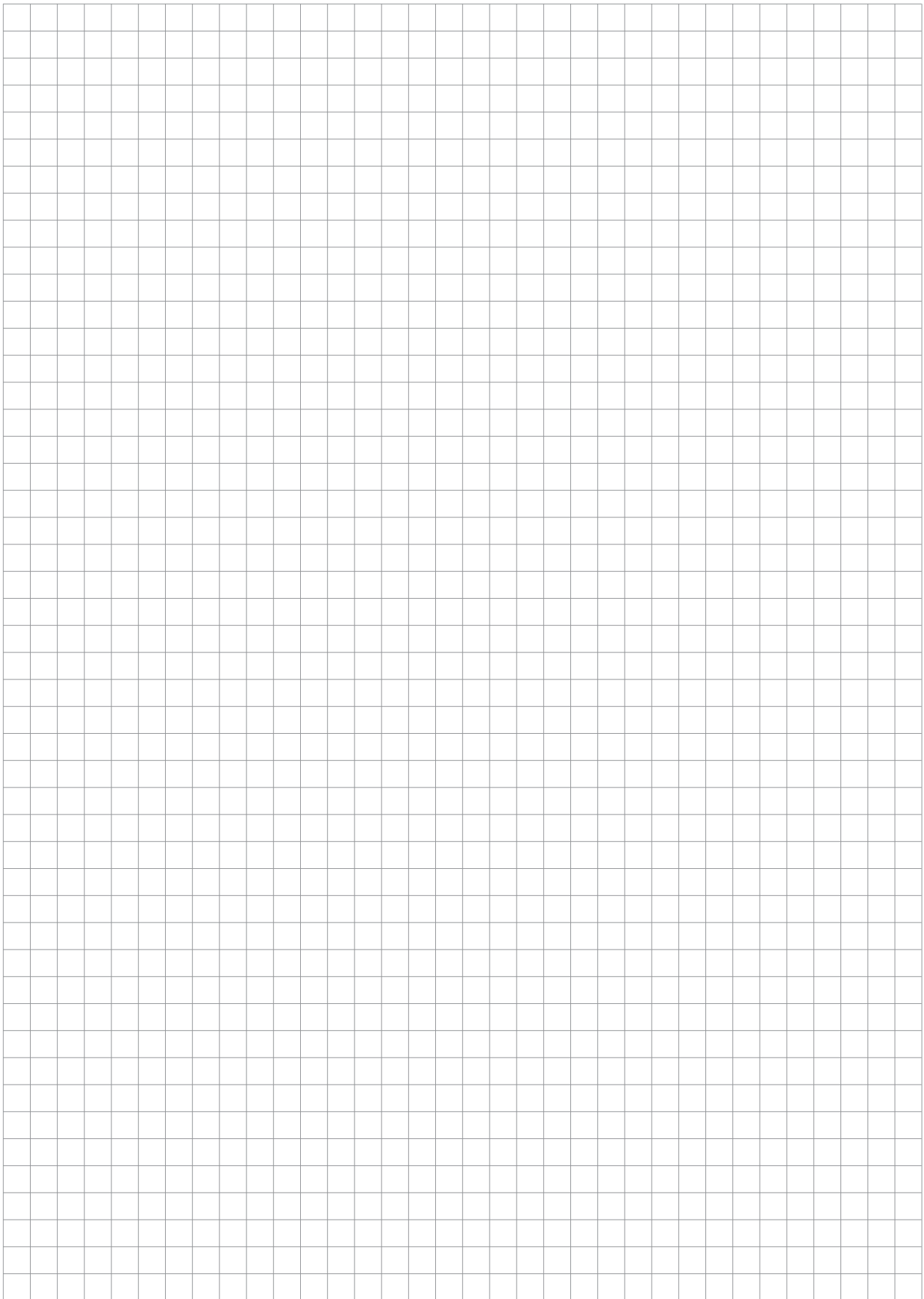


R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

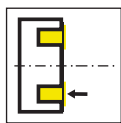
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

超硬材種
Carbide grades
▲ 在庫品
on stock
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	a	f	D _{min}	HIS	AS65
R229.3040.HA50.12	3	0.2	4	8.3	6.3	50	229040	Δ
R229.4040.HA50.12	4	0.2	4	8.3	6.3	50	229040	Δ
L229.3040.HA50.12	3	0.2	4	8.3	6.3	50	229040	Δ
L229.4040.HA50.12	4	0.2	4	8.3	6.3	50	229040	Δ
								P ●
								M ○
								K ○
								N -
								S -
								H -



ツールホルダー
Toolholder
221/228



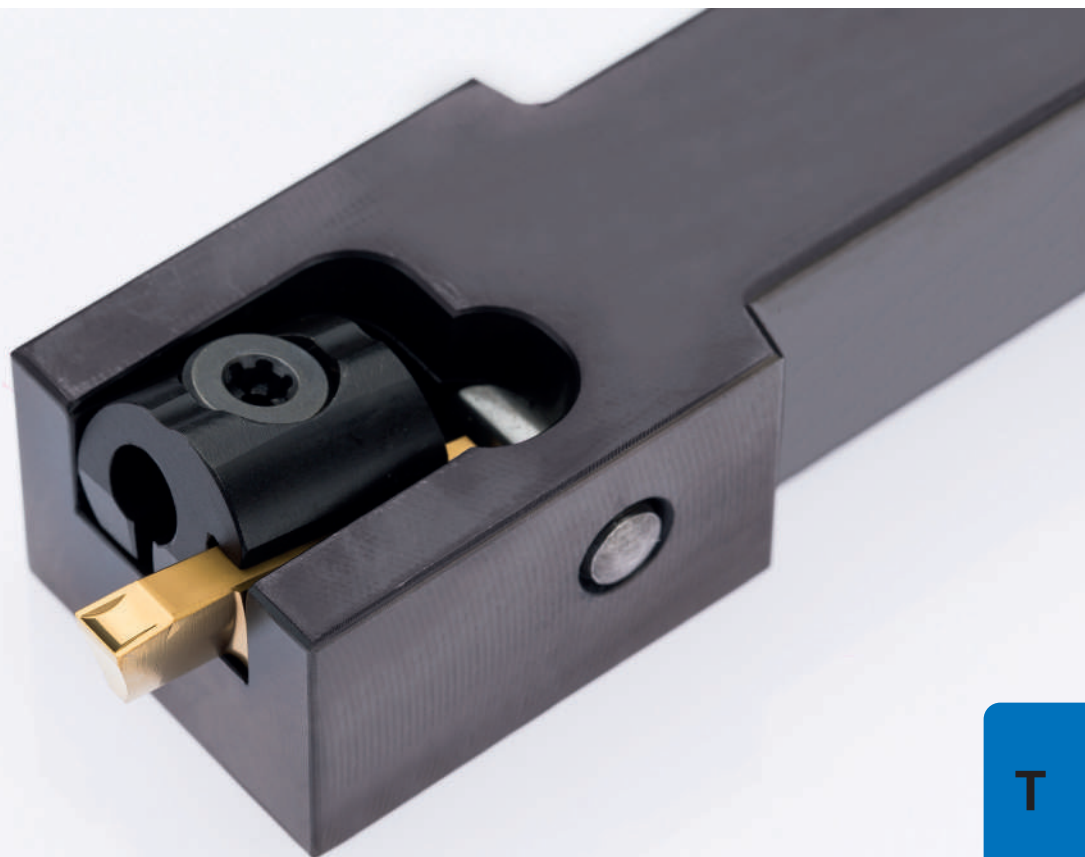
ページ/Page
586-587

インサート
Indexable insert
231/N231



ページ/Page
588

231



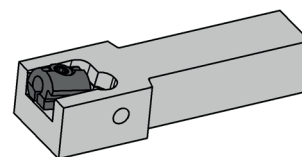
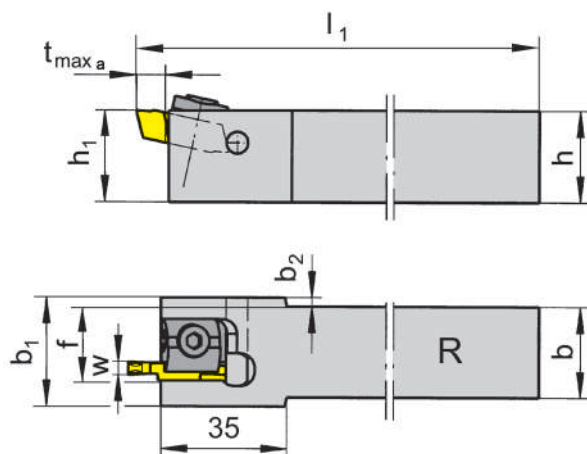
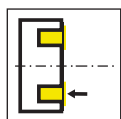
T

ツールホルダー/インサート

溝幅 3 - 10 mm

Toolholder and
Inserts

Width of groove 3 - 10 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	b ₁	f	t _{max a}	b ₂	D _{a min}	HWS
R221.2020.04	20	20	125	20	28	17.9	8	4	40	23104R • 23104N
R221.2525.04	25	25	150	25	28	20.4	8	1.5	40	23104R • 23104N
R221.2020.05	20	20	125	20	30	18.9	8	5	40	23105R • 23105N
R221.2525.05	25	25	150	25	30	21.4	8	2.5	40	23105R • 23105N
R221.2020.07	20	20	125	20	32	19.9	8	6	40	23107R • 23107N
R221.2525.07	25	25	150	25	32	22.4	8	3.5	40	23107R • 23107N
R221.2020.09	20	20	125	20	34	20.9	8	7	40	23109R • 23109N
R221.2525.09	25	25	150	25	34	23.4	8	4.5	40	23109R • 23109N
L221.2020.04	20	20	125	20	28	17.9	8	4	40	23104L • 23104N
L221.2525.04	25	25	150	25	28	20.4	8	1.5	40	23104L • 23104N
L221.2020.05	20	20	125	20	30	18.9	8	5	40	23105L • 23105N
L221.2525.05	25	25	150	25	30	21.4	8	2.5	40	23105L • 23105N
L221.2020.07	20	20	125	20	32	19.9	8	6	40	23107L • 23107N
L221.2525.07	25	25	150	25	32	22.4	8	3.5	40	23107L • 23107N
L221.2020.09	20	20	125	20	34	20.9	8	7	40	23109L • 23109N
L221.2525.09	25	25	150	25	34	23.4	8	4.5	40	23109L • 23109N

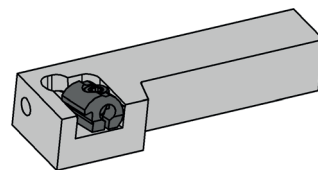
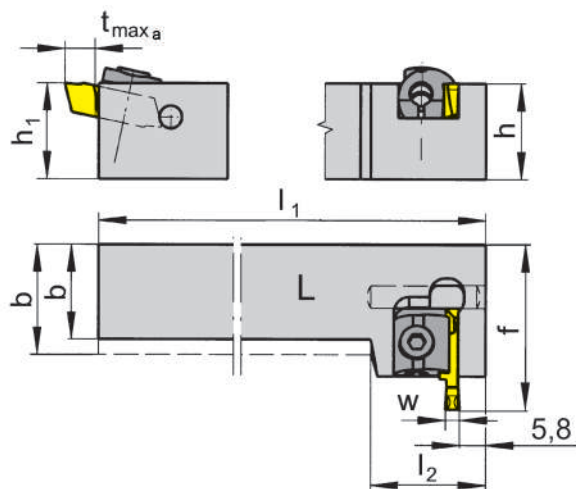
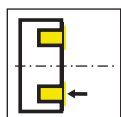
w寸法はインサートページをご参照ください。

w see indexable inserts

当ホルダーは特殊インサート使用により、溝深さによりますがDa(端面溝大径)=30mm~∞までの端面溝入れ加工が可能です。
This toolholder can be used from Da = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締付部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L221...	01.60.12	T20PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	h ₁	f	t _{max a}	D _{a min}	l ₁	l ₂	HWS
R228.2020.04	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23104R • 23104N
R228.2525.04	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23104R • 23104N
R228.2020.05	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23105R • 23105N
R228.2525.05	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23105R • 23105N
R228.2020.07	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23107R • 23107N
R228.2525.07	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23107R • 23107N
R228.2020.09	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23109R • 23109N
R228.2525.09	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23109R • 23109N
L228.2020.04	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23104L • 23104N
L228.2525.04	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23104L • 23104N
L228.2020.05	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23105L • 23105N
L228.2525.05	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23105L • 23105N
L228.2525.07	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23107L • 23107N
L228.2020.09	20	20	20	38.5	8	40	125	35.5	23109L • 23109N
L228.2525.09	25	25	25	38.5	8	40	150	35.5	23109L • 23109N

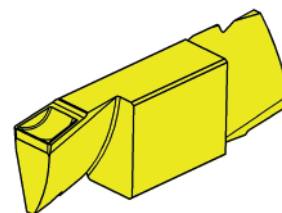
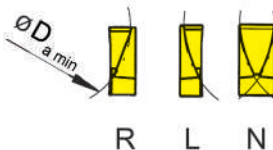
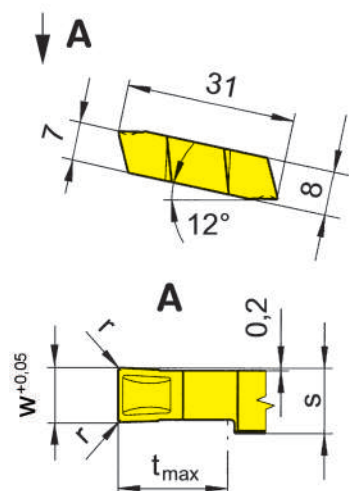
w寸法はインサートページをご参照ください。

w see indexable inserts

当ホルダーは特殊インサート使用により、溝深さによりますがDa(端面溝大径)=30mm~∞までの端面溝入れ加工が可能です。
This toolholder can be used from Da = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締付部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L228...	01.60.12	T20PQ



超硬材種
Carbide grades

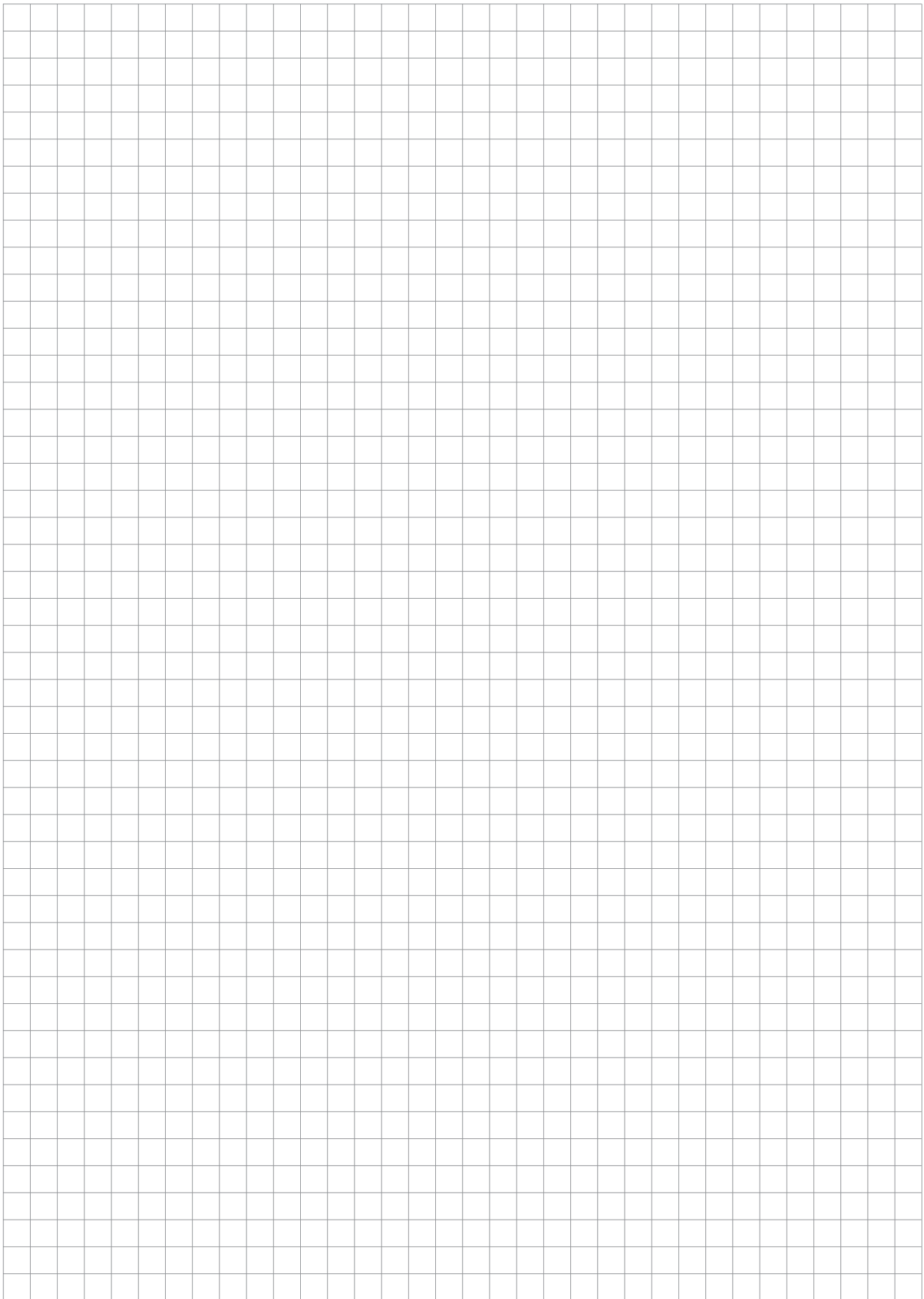
▲ 在庫品
on stock

△ 4週間
4 weeks

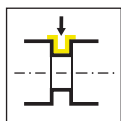
型式 Part number	w	r	t _{max}	s	D _{a min}	HIS	TN35
R231.4030.32	3	0.2	8	3.8	40	23104R	▲
R231.4040.32	4	0.2	8	3.8	40	23104R	▲
R231.4050.34	5	0.4	8	5.8	40	23105R	▲
L231.4030.32	3	0.2	8	3.8	40	23104L	▲
L231.4040.32	4	0.2	8	3.8	40	23104L	▲
L231.4050.34	5	0.4	8	5.8	40	23105L	▲
N231.4060.34	6	0.4	8	5.8	40	23105N	▲
N231.4070.36	7	0.6	8	7.8	40	23107N	△
N231.4080.36	8	0.6	8	7.8	40	23107N	▲
N231.4090.38	9	0.8	8	9.8	40	23109N	△
N231.4100.38	10	0.8	8	9.8	40	23109N	△

ワーク径40mm 以下は別途お問い合わせください。
Outer-Ø of groove < 40 mm upon request.

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

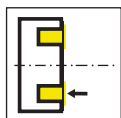


ツールホルダー
Toolholder
360/369



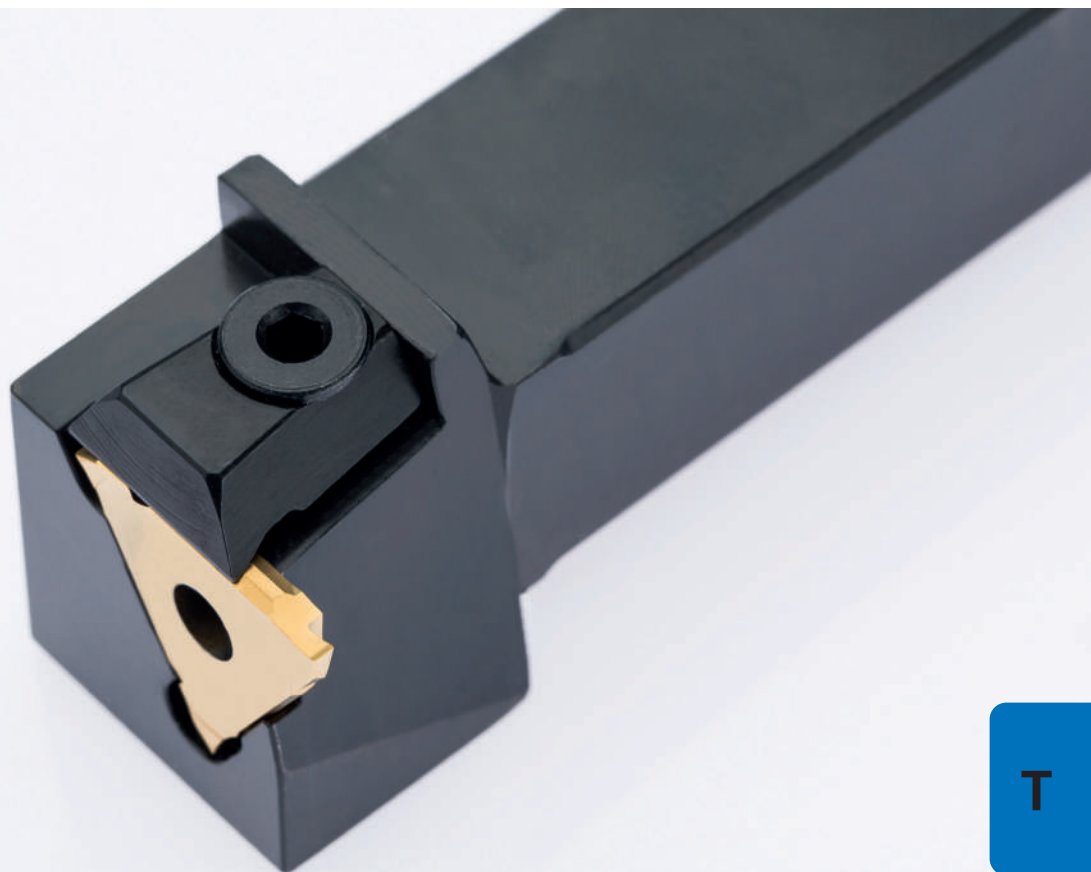
ページ/Page
592-593

インサート
Indexable insert
312



ページ/Page
594

312



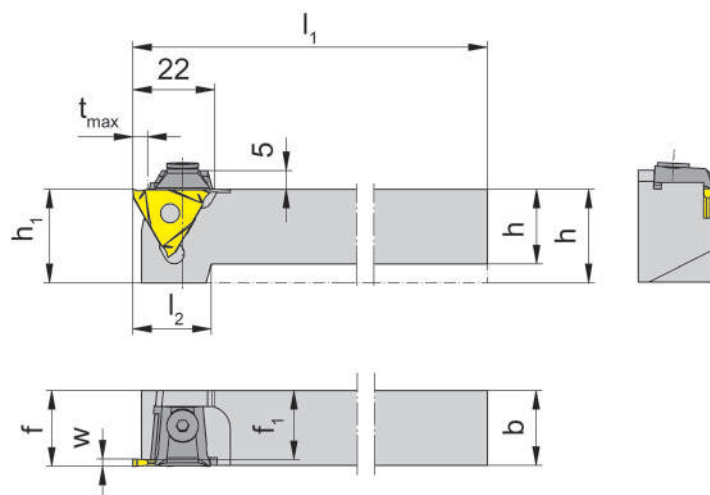
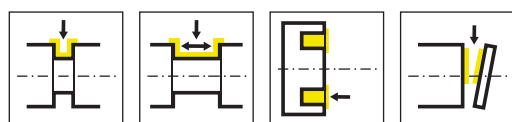
T

ツールホルダー/インサート

溝幅1.5 - 5 mm

Toolholder and
Inserts

Width of groove 1.5 - 5 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

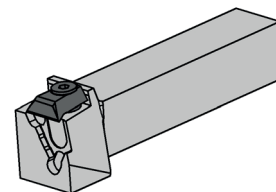
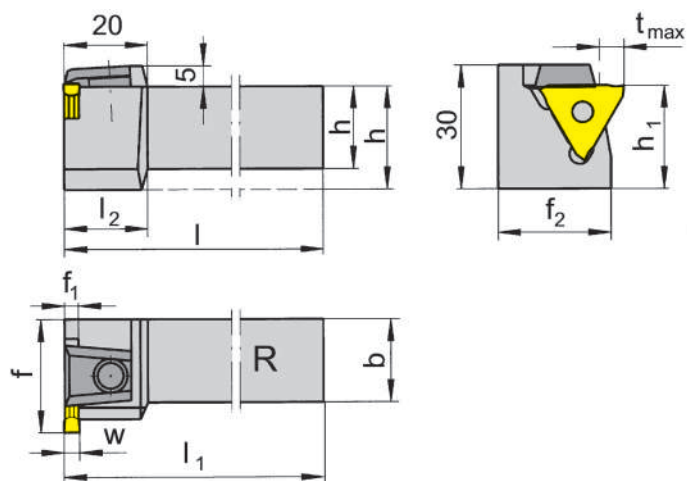
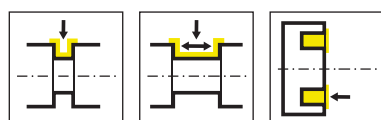
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	HWS
R360.1212.02	12	12	100	24	25	9.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
R360.1616.02	16	16	125	22	25	13.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
R360.2020.02	20	20	125	21	25	17.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
R360.2525.02	25	25	150	-	25	22.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
R360.3232.02	32	32	170	-	32	29.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
R360.1212.03	12	12	100	24	25	8.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
R360.1616.03	16	16	125	22	25	12.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
R360.2020.03	20	20	125	21	25	16.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
R360.2525.03	25	25	150	-	25	21.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
R360.3232.03	32	32	170	-	32	28.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
L360.1212.02	12	12	100	24	25	9.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
L360.1616.02	16	16	125	22	25	13.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
L360.2020.02	20	20	125	21	25	17.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
L360.2525.02	25	25	150	-	25	22.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
L360.3232.02	32	32	170	-	32	29.5	f ₁ +w-a ₁	6	31202N • 31202R • 31202L
L360.1212.03	12	12	100	24	25	8.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
L360.1616.03	16	16	125	22	25	12.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
L360.2020.03	20	20	125	21	25	16.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
L360.2525.03	25	25	150	-	25	21.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L
L360.3232.03	32	32	170	-	32	28.5	f ₁ +w-a ₁	6	31203N • 31203R • 31203L

w, a1寸法はインサートページをご参照ください。
w, a1 see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締付部品 Clamping element
R/L360.1...	11.3
R/L360...	16.4



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

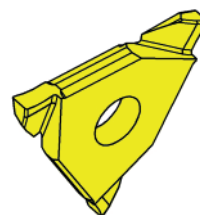
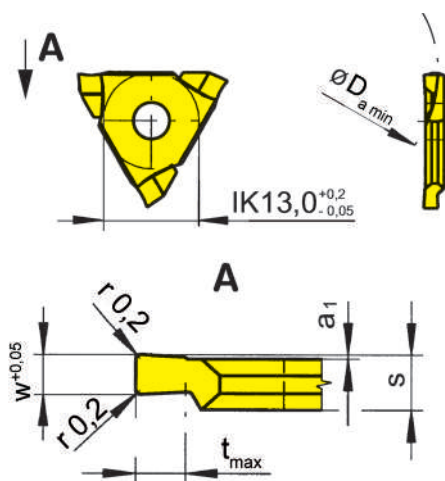
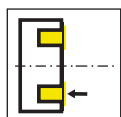
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	f_1	f_2	HWS
R369.2020.02	20	20	125	$l-f_1+w-a_1$	20	25	27	6	2.5	23.5	31202N • 31202R • 31202L
R369.2525.02	25	25	150	$l-f_1+w-a_1$	-	25	32	6	2.5	28.5	31202N • 31202R • 31202L
R369.2020.03	20	20	125	$l-f_1+w-a_1$	20	25	27	6	3.5	23.5	31203N • 31203R • 31203L
R369.2525.03	25	25	150	$l-f_1+w-a_1$	-	25	32	6	3.5	28.5	31203N • 31203R • 31203L
L369.2020.02	20	20	125	$l-f_1+w-a_1$	20	25	27	6	2.5	23.5	31202N • 31202R • 31202L
L369.2525.02	25	25	150	$l-f_1+w-a_1$	-	25	32	6	2.5	28.5	31202N • 31202R • 31202L
L369.2020.03	20	20	125	$l-f_1+w-a_1$	20	25	27	6	3.5	23.5	31203N • 31203R • 31203L
L369.2525.03	25	25	150	$l-f_1+w-a_1$	-	25	32	6	3.5	28.5	31203N • 31203R • 31203L

w, a1寸法はインサートページをご参照ください。
w, a1 see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締付部品 Clamping element
R/L369...	16.4



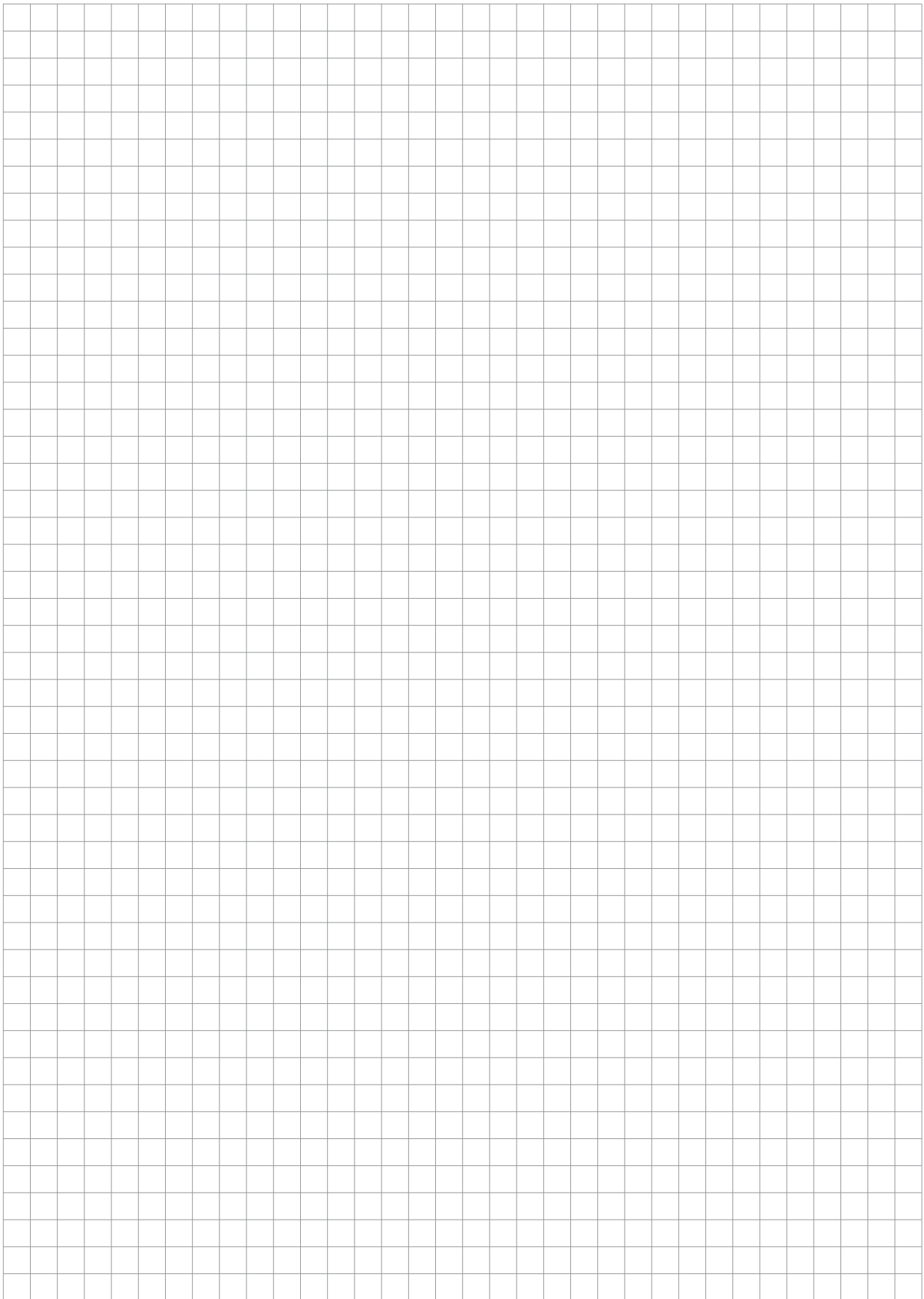
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

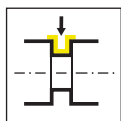
▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

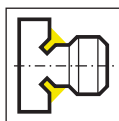
型式 Part number	w	t _{max}	a ₁	s	D _{a min}	HIS	MG12	EG55	TN35
R312.2015.02	1.5	2	0.2	2.7	20	31202N • 31202R • 31202R		▲	▲
R312.3020.02	2	3	0.2	2.7	30	31202N • 31202R • 31202R		▲	▲
R312.3030.02	3	3	0.2	3.7	30	31203N • 31203R • 31203R		▲	▲
R312.3040.02	4	3.5	0.2	4.3	30	31203N • 31203R • 31203R		△	
R312.3050.02	5	3.5	0.2	5.3	30	31204N • 31204R • 31204R		△	
L312.2015.02	1.5	2	0.2	2.7	20	31202N • 31202R • 31202L		▲	▲
L312.3020.02	2	3	0.2	2.7	30	31202N • 31202R • 31202L	△	▲	▲
L312.3030.02	3	3	0.2	3.7	30	31203N • 31203R • 31203L		▲	▲
L312.3040.02	4	3.5	0.2	4.3	30	31203N • 31203R • 31203R		△	
L312.3050.02	5	3.5	0.2	5.3	30	31204N • 31204R • 31204L		△	
							P	o	●
							M	-	o
							K	-	o
							N	-	-
							S	-	-
							H	-	-



ツールホルダー
Toolholder
356/357

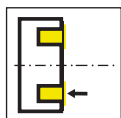


ページ/Page
598-599



ページ/Page
600

インサート
Indexable insert
A315



ページ/Page
601-603

技術情報
Technical Instructions

ページ/Page
604

A315



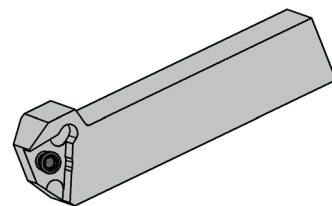
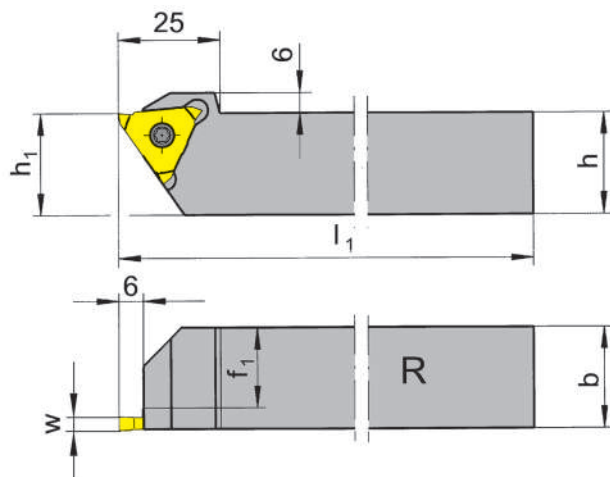
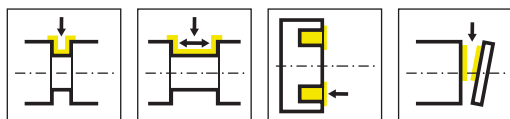
T

ツールホルダー/インサート

溝幅 1.5 - 3 mm

**Toolholder and
Inserts**

Width of groove 1.5 - 3 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

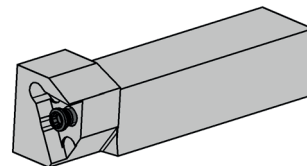
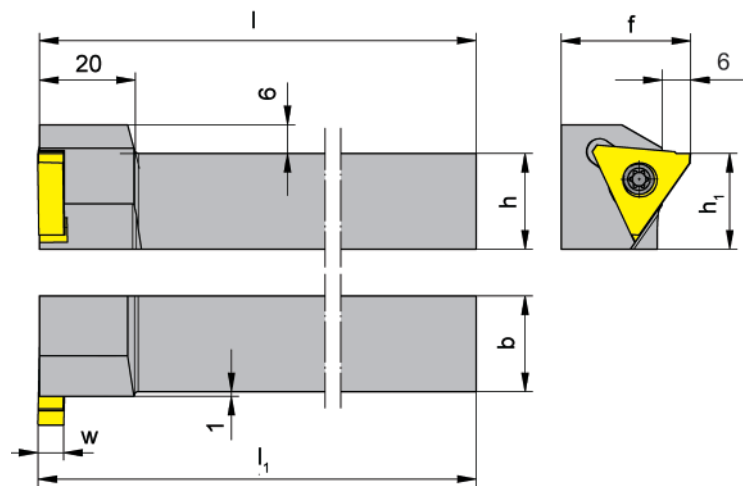
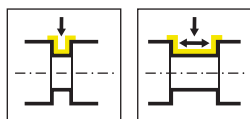
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	HWS
R356.1616.03	16	16	125	20	13	31503R
R356.2020.03	20	20	125	20	17	31503R
R356.2525.03	25	25	150	25	22	31503R
R356.3232.03	32	32	170	32	29	31503R
R356.1616.05	16	16	125	20	10.8	31505R
R356.2020.05	20	20	125	20	14.8	31505R
R356.2525.05	25	25	150	25	19.8	31505R
R356.3232.05	32	32	170	32	26.8	31505R
R356.2525.07	25	25	150	25	18	31507R
R356.2020.07	20	20	125	20	13	31507R
R356.3232.07	32	32	170	32	25	31507R
L356.1616.03	16	16	125	20	13	31503L
L356.2020.03	20	20	125	20	17	31503L
L356.2525.03	25	25	150	25	22	31503L
L356.3232.03	32	32	170	32	29	31503L
L356.1616.05	16	16	125	20	10.8	31505L
L356.2020.05	20	20	125	20	14.8	31505L
L356.2525.05	25	25	150	25	19.8	31505L
L356.3232.05	32	32	170	32	26.8	31505L
L356.2525.07	25	25	150	25	18	31507L
L356.2020.07	20	20	125	20	13	31507L
L356.3232.07	32	32	170	32	25	31507L

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ
R/L356...07	5.15T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

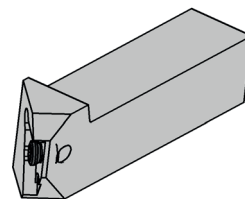
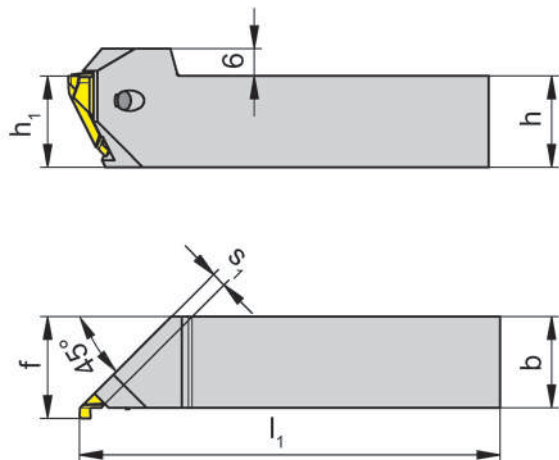
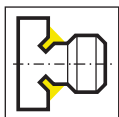
L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l	h ₁	f	HWS
R357.2020.05	20	20	125.3	125	20	27	31505L
R357.2525.05	25	25	150.3	150	25	32	31505L
L357.2020.05	20	20	125.3	125	20	27	31505R
L357.2525.05	25	25	150.3	150	25	32	31505R

w寸法はインサートページをご参照ください。
w see indexable inserts

予備部品 Spare Parts

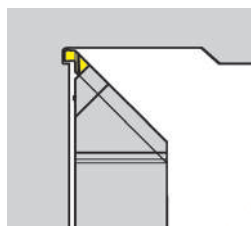
ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L357...	5.12T20P	T20PQ



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

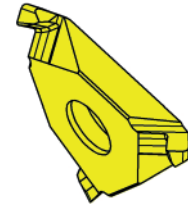
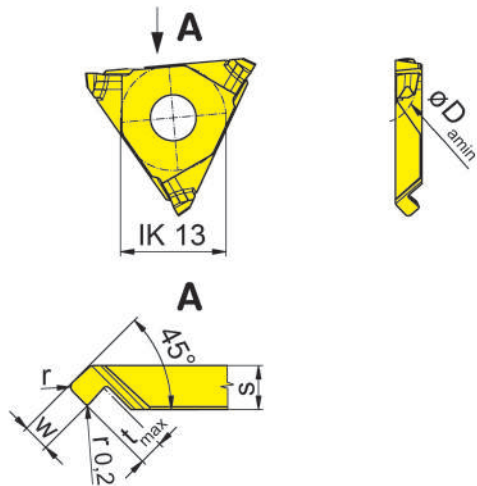
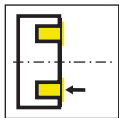
型式 Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	s ₁	HWS
R356.1616.45.03	16	16	125	16	18.3	3.25	31503L
R356.2020.45.03	20	20	125	20	22.3	3.25	31503L
R356.2525.45.03	25	25	150	25	27.3	3.25	31503L
L356.1616.45.03	16	16	125	16	18.3	3.25	31503R
L356.2020.45.03	20	20	125	20	22.3	3.25	31503R
L356.2525.45.03	25	25	150	25	27.3	3.25	31503R



右勝手ツールホルダーR356 + 左勝手インサートLA315

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5F.08T20P	T20PQ



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

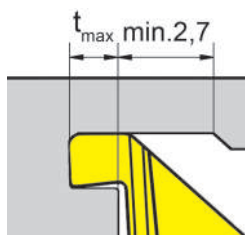
R = 右勝手バージョン
R = right hand version

▲ 在庫品
on stock

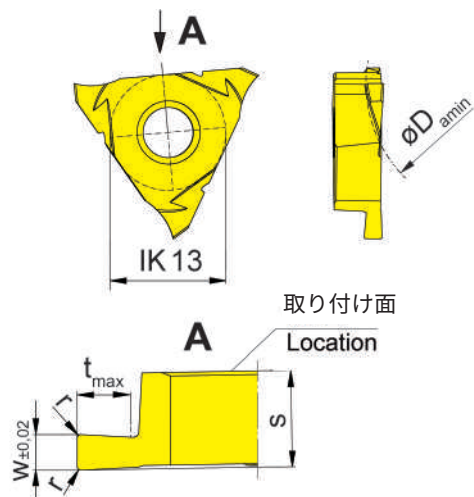
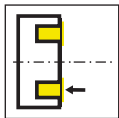
超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	HIS	TH35	TN35
RA315.0815.45.04L	1.5	0.4	1.6	8	3.25	31503R	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2	0.5	1.8	12	3.25	31503R	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2.4	0.6	2	20	3.25	31503R	△	▲
LA315.0815.45.04R	1.5	0.4	1.6	8	3.25	31503L	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2	0.5	1.8	12	3.25	31503L	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2.4	0.6	2	20	3.25	31503L	▲	▲

端面溝入れ加工を行う前に、逃がし部位の加工を行ってください。
The undercut must be placed BEFORE the axial machining!



P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-



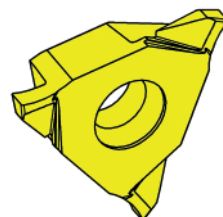
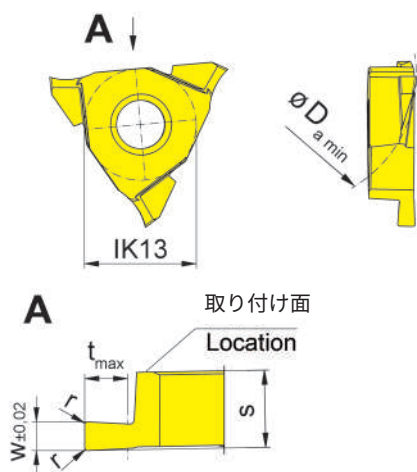
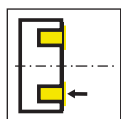
R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	HIS	TH35	TN35
RA315.2015.02R	1.5	0.2	2	20	5.4	31505R	▲	
RA315.2015.02L	1.5	0.2	2	20	5.4	31505R	▲	
RA315.3020.02R	2	0.2	3	30	5.4	31505R	▲	
RA315.3020.02L	2	0.2	3	30	5.4	31505R	▲	
RA315.3030.02R	3	0.2	3	30	5.4	31505R	▲	
RA315.3030.02L	3	0.2	3	30	5.4	31505R	▲	
LA315.2015.02R	1.5	0.2	2	20	5.4	31505L	▲	
LA315.2015.02L	1.5	0.2	2	20	5.4	31505L	▲	
LA315.3020.02R	2	0.2	3	30	5.4	31505L	▲	△
LA315.3020.02L	2	0.2	3	30	5.4	31505L	▲	△
LA315.3030.02R	3	0.2	3	30	5.4	31505L	▲	
LA315.3030.02L	3	0.2	3	30	5.4	31505L	▲	
							P	● ●
							M	● ●
							K	● ●
							N	● ●
							S	● ●
							H	- -



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

▲ 在庫品
on stock

超硬材種
Carbide grades
△ 4週間
4 weeks

型式 Part number	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	HIS	TH35	TN35
RA315.2015.02R	1.5	0.2	2	20	5.4	31505R	▲	
RA315.3020.02R	2	0.2	3	30	5.4	31505R	▲	
RA315.3030.02R	3	0.2	3	30	5.4	31505R	▲	
LA315.2015.02R	1.5	0.2	2	20	5.4	31505L	▲	
LA315.3020.02R	2	0.2	3	30	5.4	31505L	▲	▲
LA315.3030.02R	3	0.2	3	30	5.4	31505L	▲	
							P	●
							M	●
							K	●
							N	●
							S	●
							H	-



ホルダー/カセットの選定

ホルダー/カセットの選定に当たっては、加工する端面溝外径寸法に合わせて選定してください。

Cassette Selection

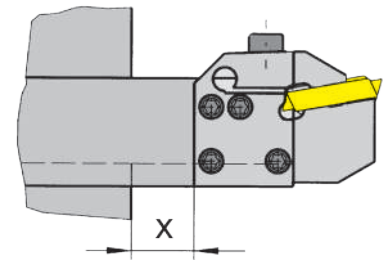
Select the cassette to suit the major diameter of the face groove to be cut.

適正な刃具セットアップ

刃先剛性を最大にするため、突き出し長さ(x)は極力短くしてください。

Stable Setup

The tool should be set to give the minimum overhang to achieve maximum stability.

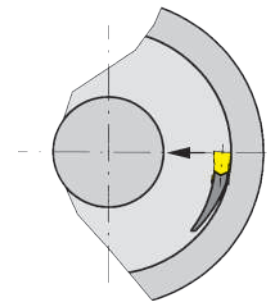


端面溝旋削加工

端面溝を旋削加工する場合は、外径側から内径側に向かって刃先を動かしてください。

Working Practice

When turning to open up the face groove the cut should be taken from the major $\varnothing$ towards the minor $\varnothing$.

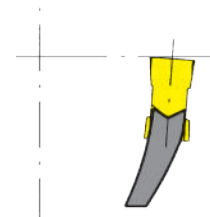


刃先の設定

刃先は、芯高及びを正しく合わせ、かつサポート部のクリアランスを確認してください。

Tool Setup

The tool should be set to centre height to ensure correct cutting and support clearance.



刃先は被削物回転軸と平行にセットしてください。

The tool must be set parallel to the rotation axis of the workpiece.

