



切りくずの巻き付きの形の をチップブレーカーが解決します!

切りくずが伸びて、ワーク面や工具に悪影響を及ぼしてしまう

切りくず巻き付きの対応で、加工がたびたび止まってしまう

切りくずを細かく分断し、チョコ停を最小限にしませんか?

個かる現場に





切りくず比較

切削条件

Vc: 50 m/min $M10 \times 1.5$

13 パス

被削材:

SCM435



MOVIE

切りくずの分断が難しい材質でも細かく分断

ラジアルインフィード GOOD



ラジアルインフィード





チップブレーカー無し

切りくず比較

切削条件

Vc: 80 m/min

f: 0.03 mm/rev

ap: 0.2 mm

(すべて同条件です)



MOVIE

SCM420 GOOD 0







チップブレーカー無し



チップブレーキングキャンペーン概要



対象

他社現状工具からの置き換え、新規案件

対象製品:

スーパーミニ .GM ブレーカー・.U ブレーカーインサートおよび インサート用ツールホルダー ※一部高額製品および特殊品を除く

特典1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、 テスト不良の場合は工具費用はかかりません。

※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典2

お申し込みはこちら

チップブレーキング成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

応募条件:ホルダー&インサートをご購入のエンドユーザー様。

2025年10月20日(月)以降受注分の新規案件。1社1件まで。

応募方法: HORN WEB サイトからお申込みください。先着で 30 名様にプレゼント!





GM ブレーカーラインアップ

下穴径 Φ 4.8 mm ~

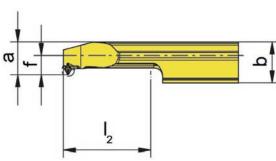
突出し長さ L2 = 15、20、25 mm を展開

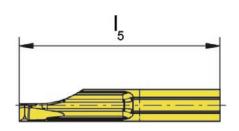


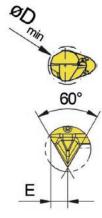












型式 Part number	Р	P _{max}	E	f	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	TH35
RS105.1010.2.5.GM1	1	1	0.8	3.3	3.5	7	15	30	4.8	
RS105.1010.3.5.GM1	1	1	0.8	3.3	3.5	7	20	35	4.8	
RS105.0507.2.5.GM1	0.5	0.75	0.8	3.3	3.7	7	15	30	5	
RS105.0507.3.5.GM1	0.5	0.75	0.8	3.3	3.7	7	20	35	5	
RS105.1012.2.6.GM1	1	1.25	0.8	3.3	4.43	7	15	30	6	
RS105.1012.3.6.GM1	1	1.25	0.8	3.3	4.43	7	20	35	6	
RS105.1012.4.6.GM1	1	1.25	0.8	3.3	4.43	7	25	40	6	
RS105.1515.2.6.GM1	1.5	1.5	0.8	3.3	4.43	7	15	30	6.8	
RS105.1515.3.6.GM1	1.5	1.5	0.8	3.3	4.43	7	20	35	6.8	
RS105.1515.4.6.GM1	1.5	1.5	0.8	3.3	4.43	7	25	40	6.8	



すべて国内在庫即納です!

専用冊子 PDF



株式会社 IZUSHI 中部支店/刈谷テクニカルセンター 〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地2

TEL 0566-62-8075 MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

FAX 0566-62-8084





М

N