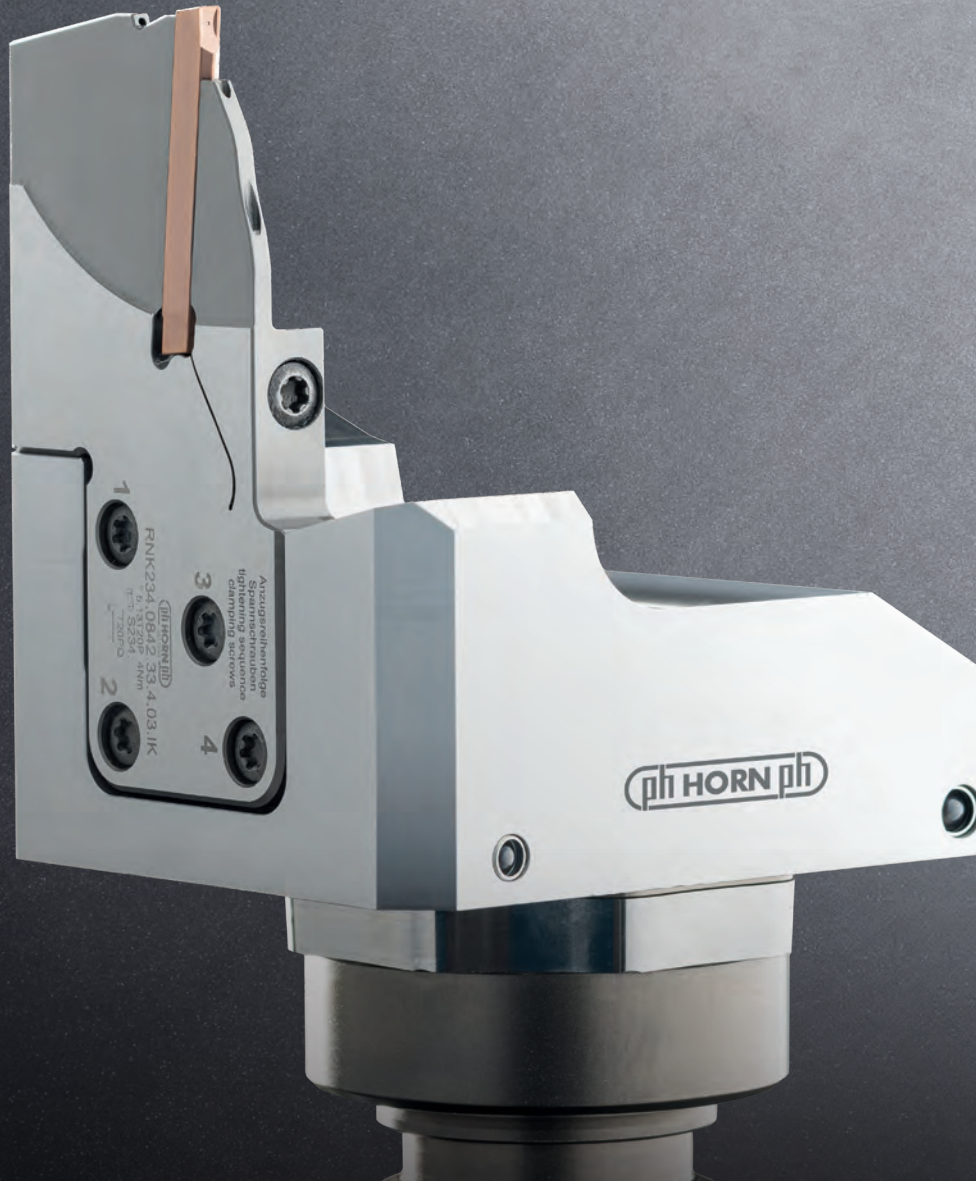




NEU
NEW



NEUE GRUNDHALTER MIT PTI-SCHNITTSTELLE SYSTEM 842

**NEW BASIC HOLDERS
WITH PTI INTERFACE
SYSTEM 842**



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **8-fach polygonale Werkzeug-schnittstelle für Drehmaschinen**

8-sided polygonal tool interface
for lathes

- **Hohe Kraftübertragung, Präzision und Wirtschaftlichkeit**

High power transmission, precision
and cost-effectiveness

- **Drei Baugrößen 42/54/65**

Three sizes: 42/54/65

Die PTI-Schnittstelle ist die zukunftsorientierte Schnittstelle für Drehmaschinen und ermöglicht den automatisierten Werkzeugwechsel. Sie bietet die Möglichkeit der Medienzufuhr für Kühlmittel, Sperrluft und Strom- und Datenübertragung. Aufgrund technischer Merkmale werden Bestwerte bei der Steifigkeit und der Wiederholgenauigkeit erreicht.

Merkmale

Formschluss (Polygon)
Plananlage und Spannsystem
Kegeliger Polygonschaft
Großer Wellendurchmesser AGW
Zufuhr von Kühlmittel und Sperrluft
Werkzeughalter sind 180°-umsetzbar
Daten- und Energieübertragung
Geringe Baugröße
Manueller Schnellwechsel
Automatische Spannung möglich
Berücksichtigung anderer Schnittstellen
Für die Norm vorgesehen

Eigenschaften

→ **Torsionssteif**
→ **Biegesteif**
→ **Wiederholgenau**
→ **Leistungsstarke Kupplung**
→ **Technologisch umfassend**
→ **Funktionserweiternd**
→ **Gerüstet für Industrie 4.0**
→ **Kompakt**
→ **Kostensparend**
→ **Für mannarmen Betrieb geeignet**
→ **Universell**
→ **Einheitlich**

The PTI interface is the future-proof interface for lathes and enables automated tool change. It provides a means of supplying coolant, purge air, and power and data transmission. Due to its technical features, it achieves best-in-class performance in terms of rigidity and repeatability.

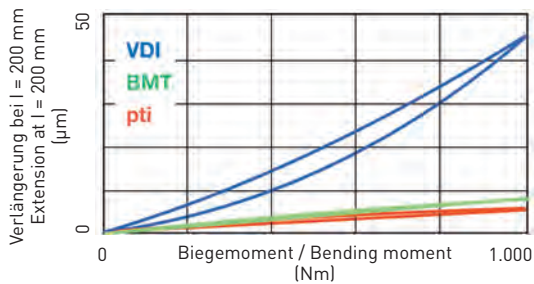
Descriptions

Form fit (polygon)
Flat contact surface and clamping system
Conical polygonal shaft
Large shaft diameter AGW
Coolant and purge air supply
Toolholders can be rotated through 180°
Data and energy transmission
Small form factor
Manual quick-change system
Automatic clamping possible
Compatibility with other interfaces
Designed to meet the standard

Features

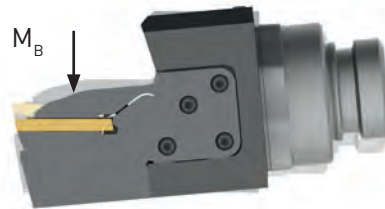
→ **Torsionally rigid**
→ **Resistant to bending**
→ **High repeatability**
→ **High-performance coupling**
→ **Technologically comprehensive**
→ **Extending functionality**
→ **Equipped for Industry 4.0**
→ **Compact**
→ **Cost-saving**
→ **Suitable for unmanned operation**
→ **Universal**
→ **Uniform**

Biegung / Bending

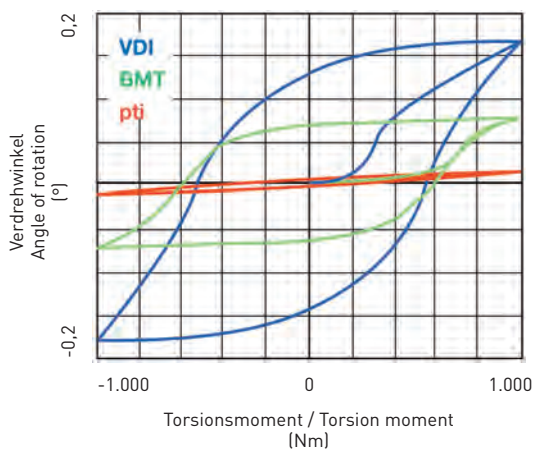


pti

- 10-mal biegesteifer als VDI
- Biegesteifer als BMT
- 10 times more resistant to bending than VDI
- More resistant to bending than BMT



Torsion / Torsion

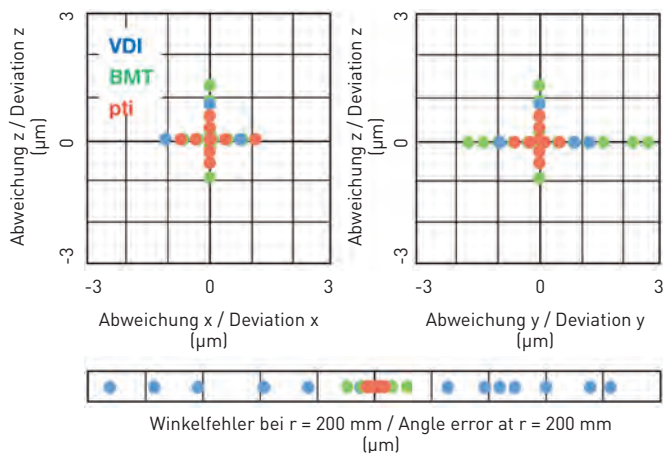


pti

- 10-mal verdrehsteifer als VDI
- 5-mal verdrehsteifer als BMT
- 10 times more torsionally rigid than VDI
- 5 times more torsionally rigid than BMT



Wiederholgenauigkeit / Repeatability

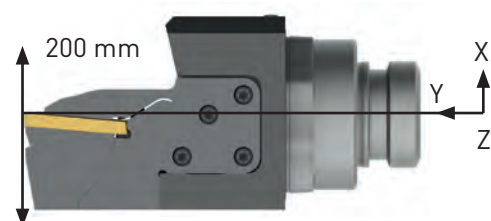


pti

- mit $\pm 2 \mu\text{m}$ bei 200 mm Auskraglänge
- Genauigkeit 10-mal mehr als VDI
- Doppelt so genau wie BMT

With $\pm 2 \mu\text{m}$ at a 200 mm overhang

- 10 times more accurate than VDI
- Twice as accurate as BMT



Die hochgenaue Revolverschnittstelle mit Schnellwechselsystem reduziert Nebenzeiten und ermöglicht einen schnellen, prozesssicheren Werkzeugwechsel. Dank der hohen Wiederholgenauigkeit entfallen zeitaufwendige Messschnitte und Ausrichtvorgänge. Gleichzeitig erlaubt die verbesserte Steifigkeit und Biegebelastbarkeit in Verbindung mit einer hohen Drehmomentübertragung den Einsatz höherer Schnittwerte. Bei angetriebenen Werkzeugen sorgt die optimierte Kupplung und Antriebswelle zudem für eine gesteigerte Fräisleistung.

The high-precision turret interface with quick-change system reduces non-productive time and enables fast, reliable tool changes. Thanks to the high repeatability, time-consuming test cuts and alignment procedures are no longer necessary. At the same time, the improved rigidity and bending strength, combined with high torque transmission, allow for the use of higher cutting parameters. For driven tools, the optimised coupling and drive shaft also ensure increased milling performance.



Bild (Quelle: WZL der RWTH Aachen)



PTI52 Monoblockgrundhalter mit
Schnittstelle für Kassetten Typ 842

PTI52 monoblock base holder with
interface for Type 842 cassettes



PTI52 Grundhalter für
Modulares Stechhaltestück 940

PTI52 Base holder for modular
grooving holder 940



**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com