



対応システム/System	ページ/Page
105	A2
109	A122
110	A142

ツールホルダー Toolholder system

B105



ページ/Page
A7-A17, A119

BGT/BKT/
G

ページ/Page
A32- A40

GZ



ページ/Page
A20

IR105



ページ/Page
A18-A19

Z/N



ページ/Page
A41-A42

B105



ページ/Page
A21

N



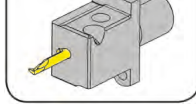
ページ/Page
A43-A49, A54-A55

B105



ページ/Page
A22

B105



ページ/Page
A53

H105



ページ/Page
A23

VDI



ページ/Page
A56

HC105
962/963

ページ/Page
A24-A28

C



ページ/Page
A57-A59, A116

AIH



ページ/Page
A29

WF



ページ/Page
A60

HC105
760

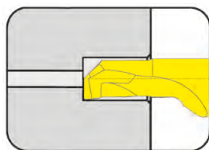
ページ/Page
A30-A31

B105

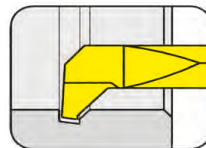


ページ/Page
端面溝入れ加工/axial
A123

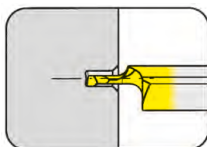
インサート
Insert
105



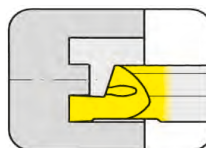
ページ/Page
A61-A62, A70, A72,
A84-A85



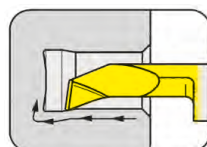
ページ/Page
A106



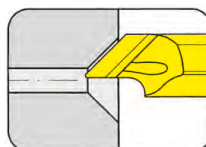
ページ/Page
A63-A68



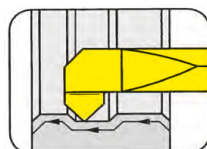
ページ/Page
A107-A111



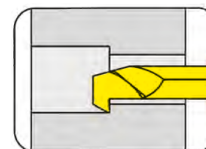
ページ/Page
A69, A71, A73-A83, A117



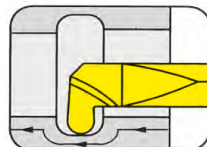
ページ/Page
A112



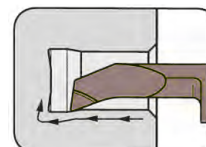
ページ/Page
A86



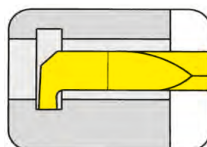
ページ/Page
A113



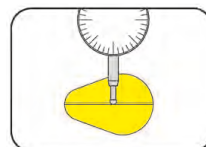
ページ/Page
A87-A89



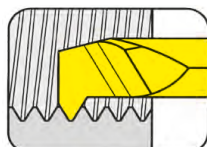
ページ/Page
A114



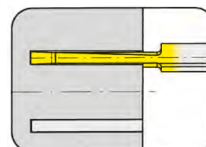
ページ/Page
A90-A95



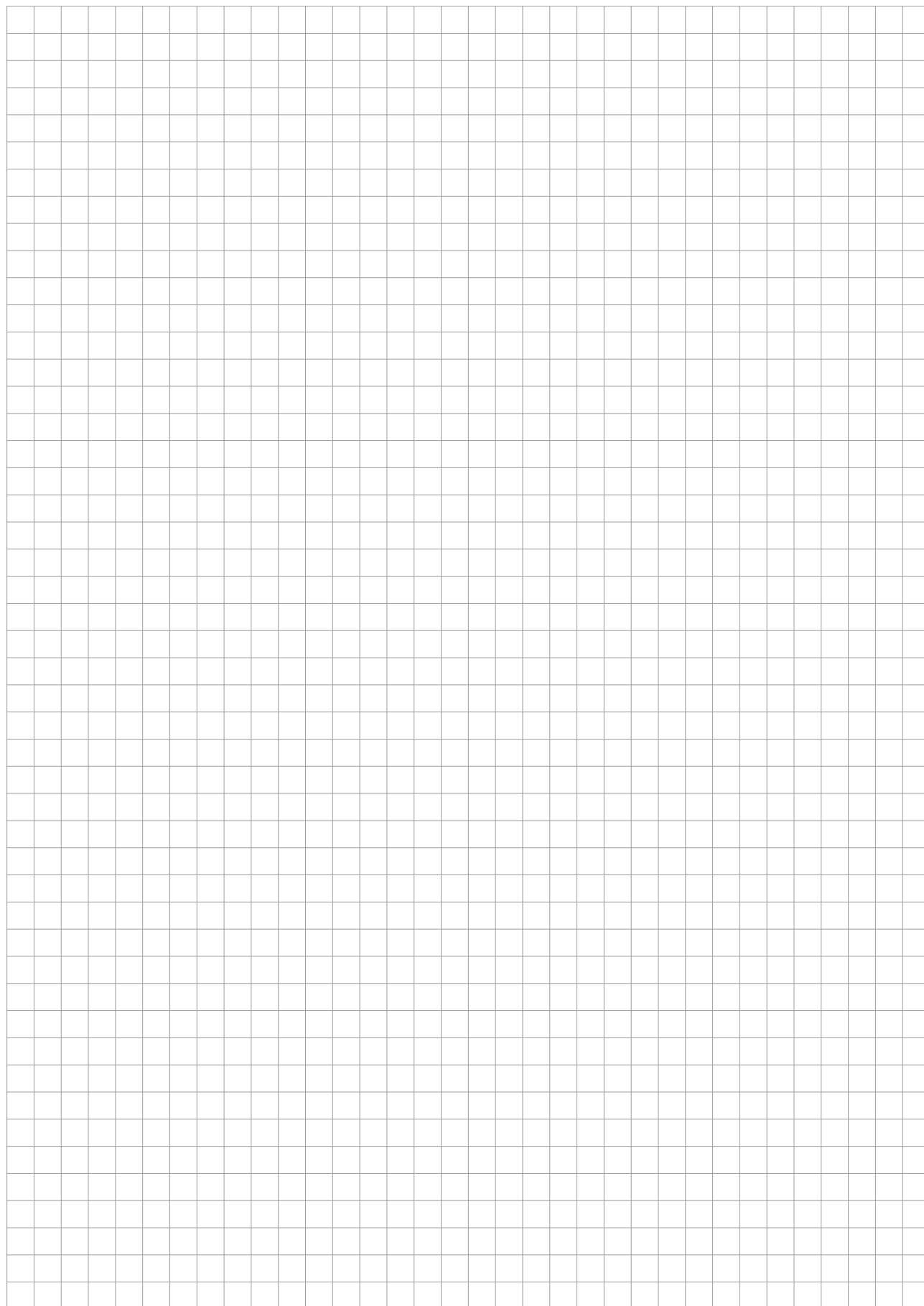
ページ/Page
A118



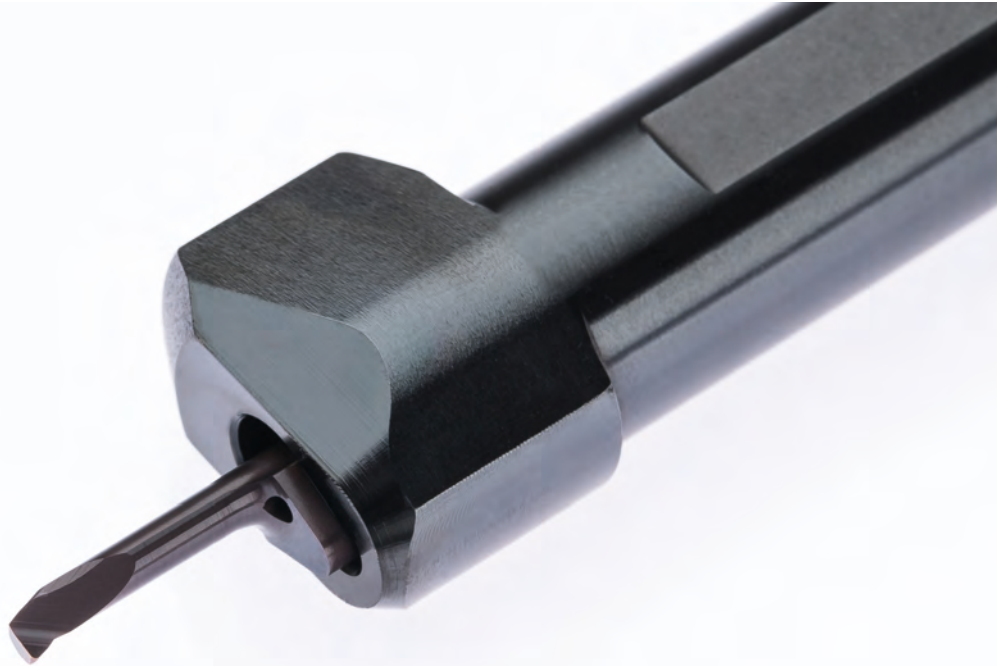
ページ/Page
A96-A105



ページ/Page
端面溝入れ加工
A120-A121



105



刃先交換式

溝幅0,5 - 2 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,5 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

内径溝入れ / INTERNAL GROOVING

最小下穴径 Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

溝深さ Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ / Face Grooving	•	•	•							•		
高硬度材加工 / Hard turning	•					•		•		•	•	
ボーリング/倣い加工 / Boring+Profiling	•											

特殊ツールについてはお問合せください。
Special tools upon request

mm表記
Dimensions in mm

ツールホルダー Toolholder

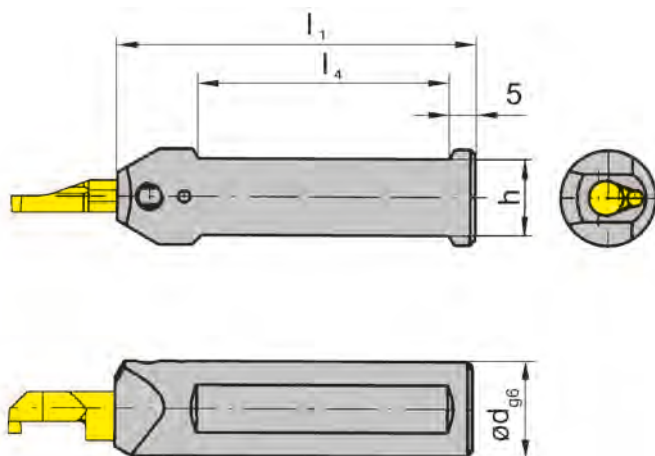
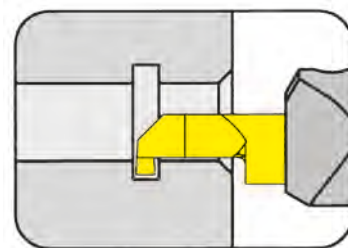
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0010.01	10	75	9	50
B105.0012.01	12	75	11	50
B105.0016.01	16	75	14	50
B105.0020.01	20	90	18	55
B105.0022.01	22	90	20	55
B105.0025.01	25	100	23	55

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

Toolholder

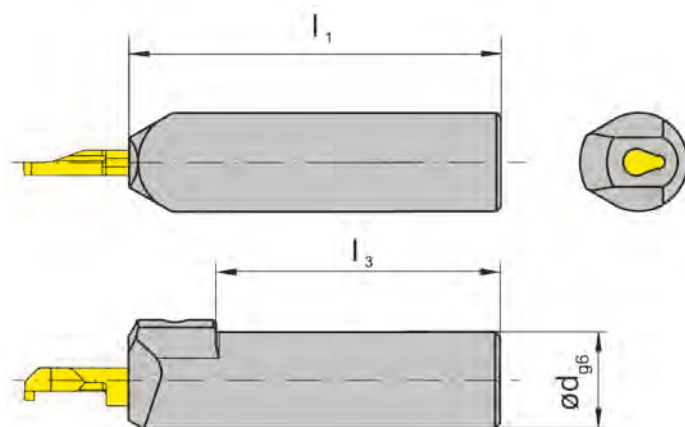
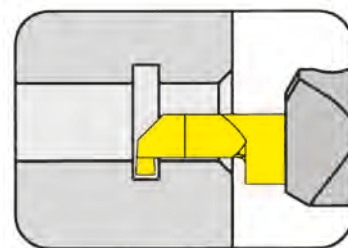
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₃
B105.0010.01A	10	75	57
B105.0012.01A	12	75	63
B105.0016.01A	16	75	63

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

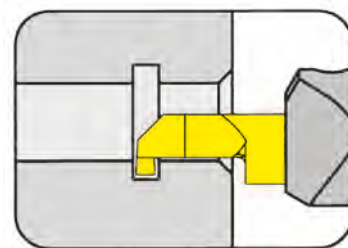
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー Toolholder

B105/BU105

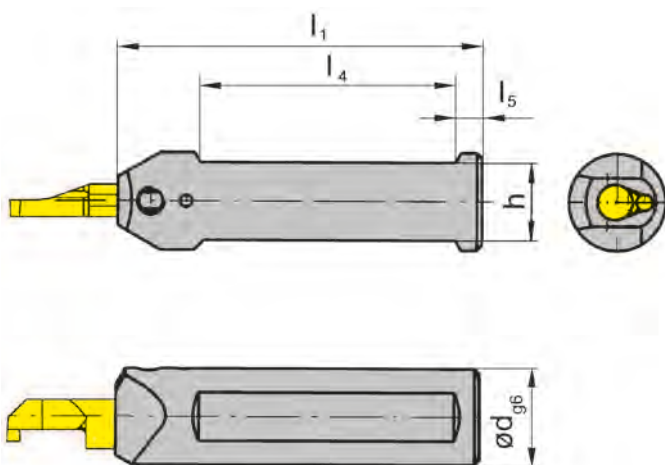
内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅
B105.0028.01	28	120.0	26.00	72	12
BU105.0750.5.01	3/4"	90.0	17.04	70	5
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152.5	17.05	70	5
BU105.1000.5.01	1"	90.0	23.40	65	5
BU105.1000.5.3.01	1"	152.5	23.40	70	5

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

クーラント接続部品 M12x1.5 (Traub 社用)
Adapter of cooling M12x1,5 for Traub machines

Coolant supply is not included.

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

Toolholder

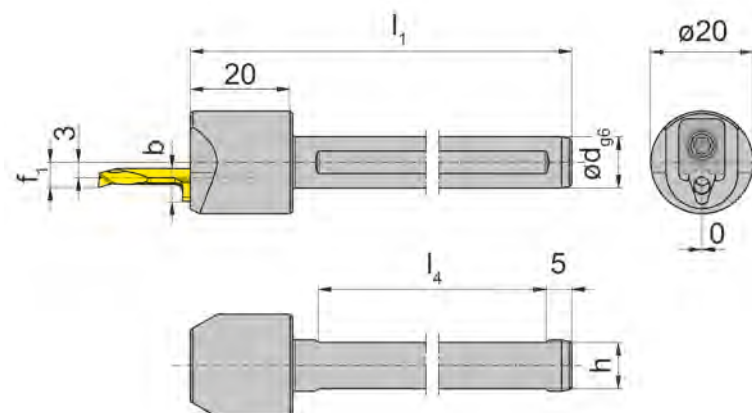
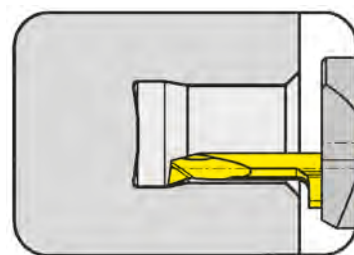
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

正面クランプ式
Face clamped insert!

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	f ₁	b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4.3	5.9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4.3	5.9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4.3	5.9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4.3	5.9
B105.0022.S.03	22	90	20	55	4.3	5.9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4.3	5.9
B105.0028.S.03	28	120	26	55	4.3	5.9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4.9	6.4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4.9	6.4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4.9	6.4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4.9	6.4
B105.0022.S.04	22	90	20	55	4.9	6.4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4.9	6.4
B105.0028.S.04	28	120	26	55	4.9	6.4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6.3	7.0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6.3	7.0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6.3	7.0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6.3	7.0
B105.0022.S.05	22	90	20	55	6.3	7.0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6.3	7.0
B105.0028.S.05	28	120	26	55	6.3	7.0

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

b = インサート寸法
b = Height of insert

mm表記
Dimensions in mm
注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

予備部品

Spare Parts

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ツールホルダー Toolholder	クランプ部品 Clamping element	ねじ Screw	締付トルク Md	b	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5,9 mm	T15PL
B105...04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6,4 mm	T15PL
B105...05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7,0 mm	T15PL

ツールホルダー Toolholder

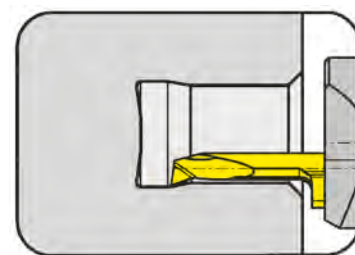
BU105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

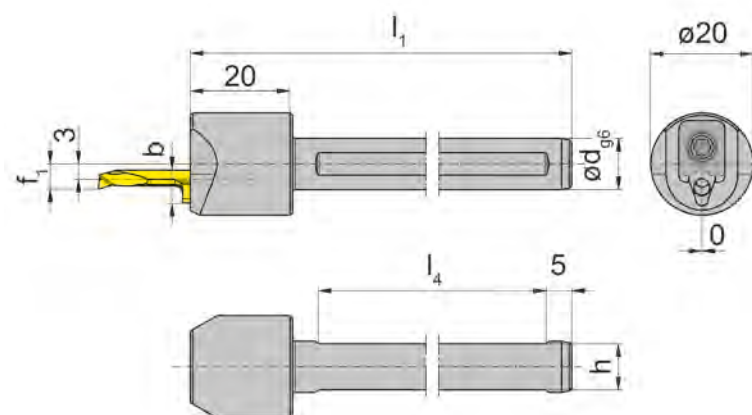


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

正面クランプ式
Face clamped insert!

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	f ₁	b
BU105.0500.S.03	12.70	80	10.70	50	4.3	5.9
BU105.0625.S.03	15.87	80	13.87	50	4.3	5.9
BU105.0750.S.03	19.05	90	17.05	55	4.3	5.9
BU105.1000.S.03	25.40	90	23.40	55	4.3	5.9
BU105.0500.S.04	12.70	80	10.70	50	4.9	6.4
BU105.0625.S.04	15.87	80	13.87	50	4.9	6.4
BU105.0750.S.04	19.05	90	17.05	55	4.9	6.4
BU105.1000.S.04	25.40	90	23.40	55	4.9	6.4
BU105.0500.S.05	12.70	80	10.70	50	6.3	7.0
BU105.0625.S.05	15.87	80	13.87	50	6.3	7.0
BU105.0750.S.05	19.05	90	17.05	55	6.3	7.0
BU105.1000.S.05	25.40	90	23.40	55	6.3	7.0

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

b = インサート寸法
b = Height of insert

mm表記（インチ寸法）
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプ部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
BU105...03	010.0105.03	T15PL
BU105...04	010.0105.04	T15PL
BU105...05	010.0105.05	T15PL

ツールホルダー

Toolholder

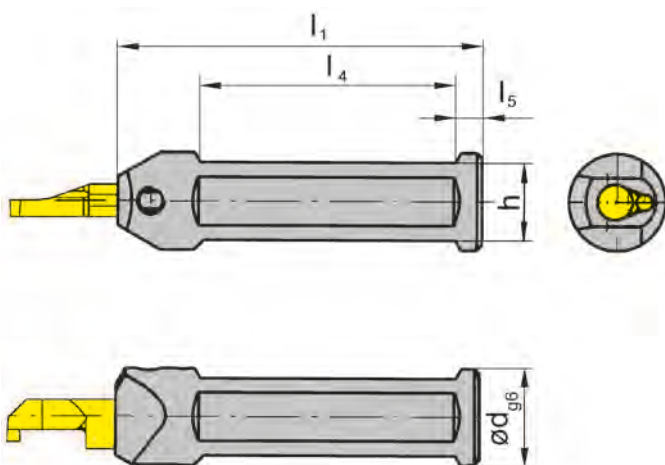
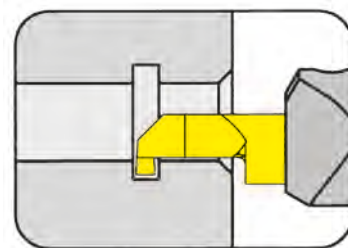
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅
B105.0022.1.2.01	22	120	20	72	5

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー Toolholder

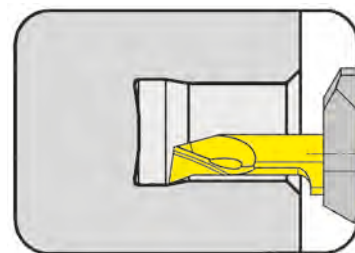
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

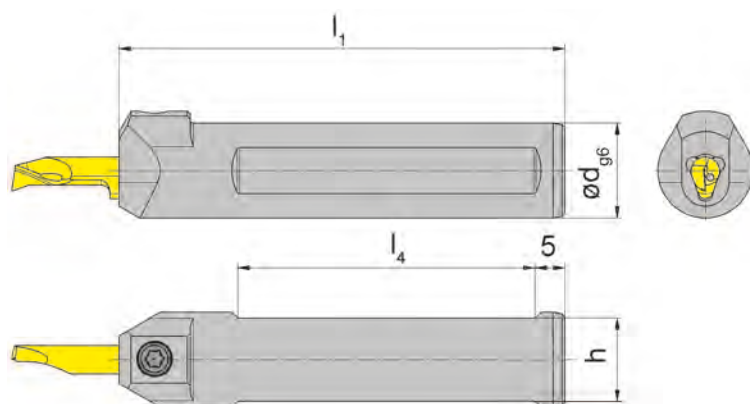


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

ホルダー前面給油穴追加型
with additional through coolant bores

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.K.01	12	75	11	50
B105.0016.K.01	16	75	14	50
B105.0020.K.01	20	90	18	50
B105.0012.M8.K.01**	12	75	11	50
B105.0016.M8.K.01**	16	75	14	50
B105.0020.M8.K.01**	20	90	18	55

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

クーラント接続部品 M8x1 (004.00.19 (ページA50参照) は別途ご注文ください。

** Adapter of cooling M8x1 (004.00.19) see page A50.
Coolant supply must be ordered separately!

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

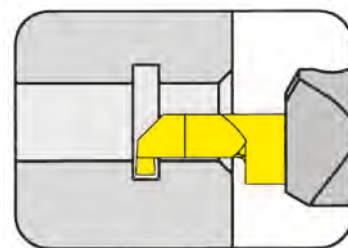
Toolholder

B105

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

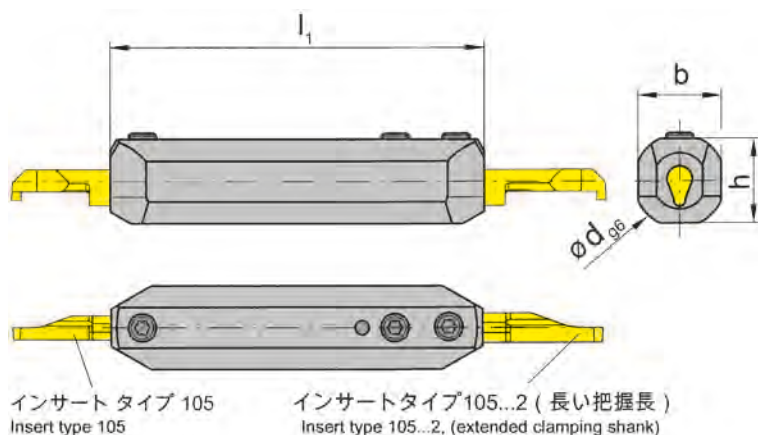


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l_1	h	b
B105.0020.1.03	20	80	18	18

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

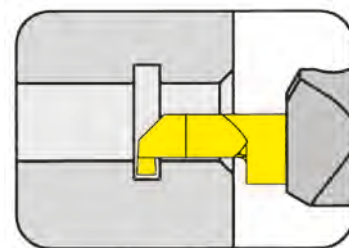
予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.03	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー
Toolholder

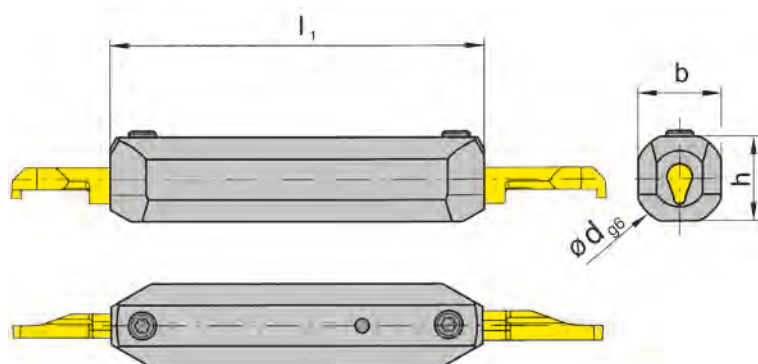
B105



最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l_1	h	b
B105.0022.2.1.01	22	80	20	20
B105.0022.2.2.01	22	120	20	20

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

Toolholder

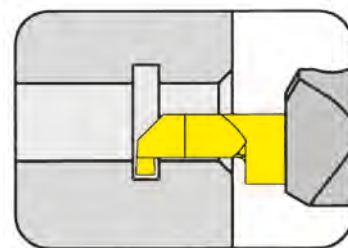
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 / 6 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type 109

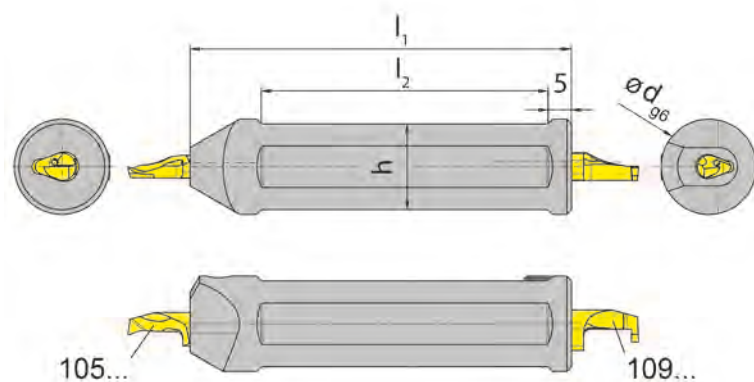


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₂
B105.0020.1.09	20	80	18	60

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.09	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー Toolholder

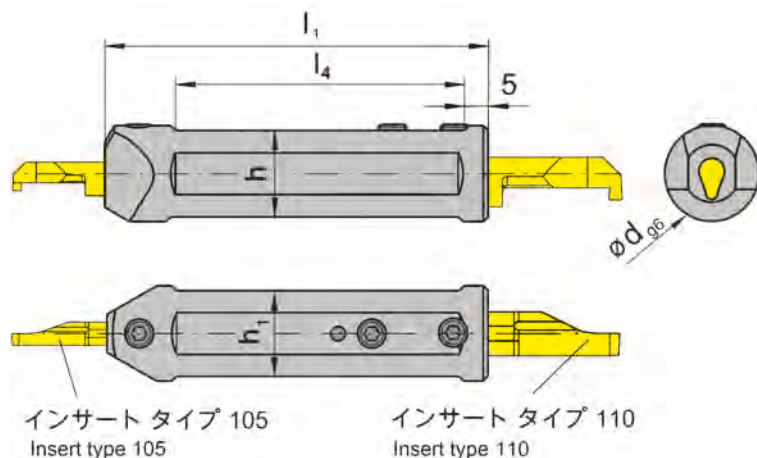
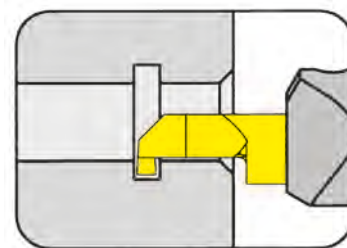
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2/6 mm
2,5/4 mm
2/3 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type 110

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0020.1.10	20	80	18	60

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.10	6.075T15P	T15PQ

Graf社製標準ホルダー

Basic toolholder Graf

IR105

内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	適用設備メーカー Machine type
IR.105.34.100.IK	3/4"	100	Citizen
IR.105.34.40.IK	3/4"	40	Citizen
IR.105.34.50.IK	3/4"	50	Citizen
IR.105.34.70.IK	3/4"	70	Citizen
IR.105.10.100.IK	1"	100	Citizen
IR.105.10.60.IK	1"	60	Citizen
IR.105.20.30.IK	20	30	Citizen
IR.105.20.50.IK	20	50	Citizen
IR.105.16.100.IK	16	100	Star
IR.105.16.30.IK	16	30	Star
IR.105.16.50.IK	16	50	Star
IR.105.16.70.IK	16	70	Star
IR.105.20.100.IK	20	100	Star
IR.105.22.100.IK	22	100	Star
IR.105.22.120.3.IK	22	120	Star
IR.105.22.120.IK	22	120	Star
IR.105.22.150.IK	22	150	Star
IR.105.22.38.IK	22	38	Star
IR.105.22.50.IK	22	50	Star
IR.105.22.70.IK	22	70	Star
IR.105.20.170.IK	20	170	Tornos
IR.105.20.185.IK	20	185	Tornos
IR.105.25.100.IK	25	100	Tornos
IR.105.25.150.IK	25	150	Tornos
IR.105.28.80.IK	28	80	Tornos

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

予備部品

Spare Parts

Graf社製給油ユニット付きホルダー Cartridge Graf	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
IR...	6.075T15P	T15PQ

Graf社製給油ユニット付きホルダー
Cartridge Graf

IR105

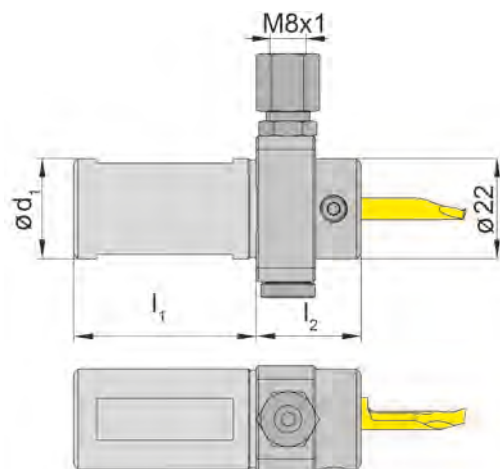
内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d ₁	l ₁	l ₂
IR.105.1640.IKV	16	40	25
IR.105.3440.IKV	3/4"	40	25
IR.105.2040.IKV	20	40	25
IR.105.2240.IKV	22	40	25
IR.105.2560.IKV	25	60	25
IR.105.1060.IKV	1"	60	25

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

予備部品
Spare Parts

Graf社製給油ユニット付きホルダー Cartridge Graf	クランプねじ Clamping Screw	給油部品 Coolant supply	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
IR...	6.075T15P	004.00.19	T15PQ

ダブルチャックホルダー

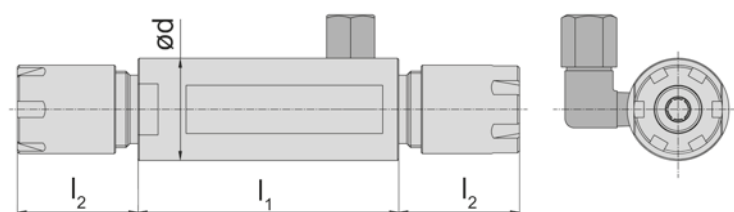
Double chuck holders

GZ79

内部給油式
with through coolant supply



締め付けナットER16付ERコレット
for chuck holders ER with chucking nuts ER16



型式 Part number	d	l ₁	l ₂
GZ.79.1065.16	1.00	65	32
GZ.79.2580.16	25.00	80	32
GZ.79.3470.16	0.75	70	32

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

注釈:

給油部品は含まれていません。別途ご注文ください。

Note:

Coolant supply must be ordered separately!

ツールホルダー Toolholder

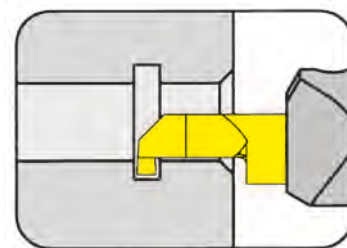
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

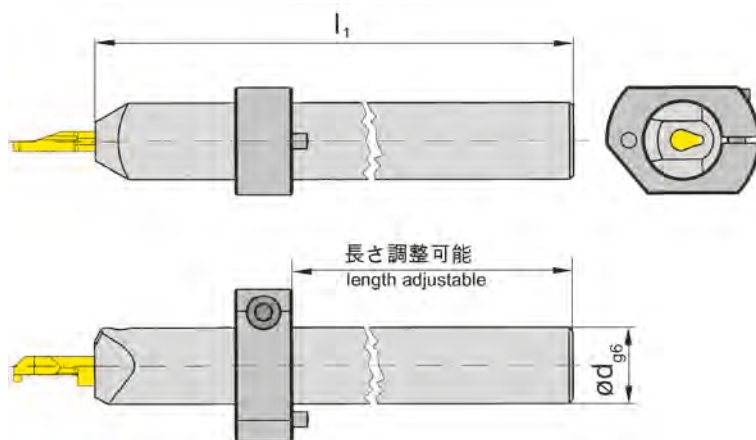


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁
B105.0020.2.01	20	150
B105.0025.2.01	25	150

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

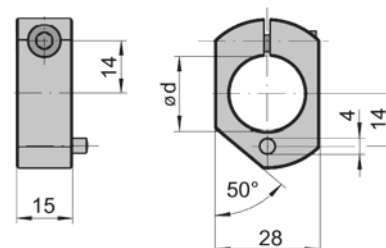
Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

調整リングはツールホルダーに含まれていません。別途ご注文ください。

Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!

突出量調整リング Adjusting ring	d	適用設備メーカー Type of machine
020.0020.1665	20	Tornos
020.0025.2234	25	Tornos



予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	SMC社角度付き管接手 SMC angled screw coupling	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ

ツールホルダー

Toolholder

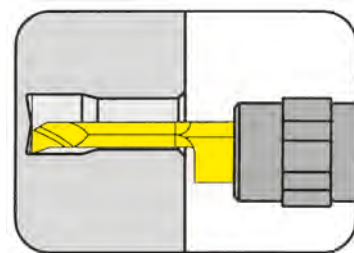
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径Ø

Bore Ø from

<3 mm / >5 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105,,,01 <3
Type 105...11.01 >5

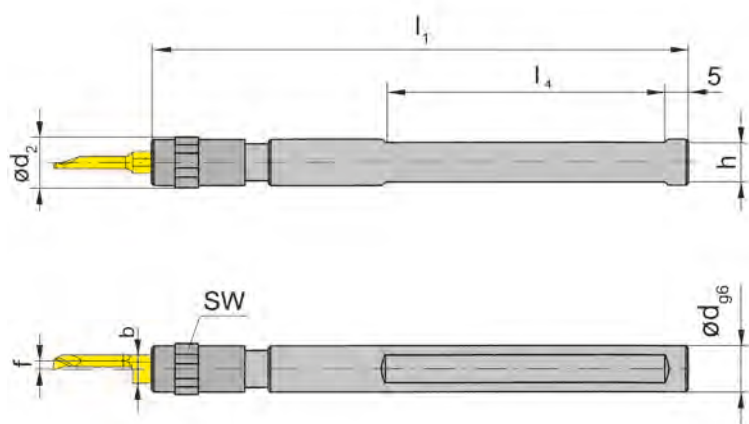


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	f	d ₂	SW	b
B105.0010.9.01	10	100	9	50	1.6	11	10	5.9
B105.0012.11.01	12	100	11	50	1.2	16	13	7.0
B105.0016.11.01	16	100	15	50	1.2	16	13	7.0

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

b = インサート寸法
b = Height of insert

mm表記
Dimensions in mm

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

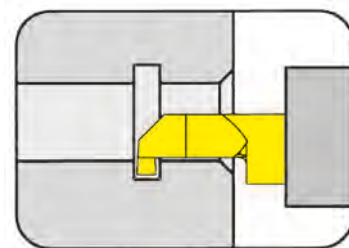
予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	締め付けナット Clamping nut
B105.0010.9.01	020.0010.1719
B105.00...	020.0016.1999

ツールホルダー
Toolholder

H105



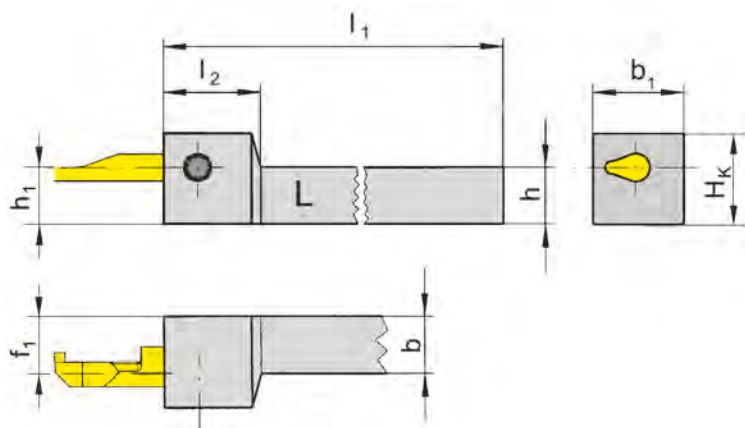
最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	H_k	l_2
R/LH105.0808.01	8	8	90	8	16	7.5	14	17
R/LH105.1010.01	10	10	90	10	16	7.5	16	17
R/LH105.1212.01	12	12	90	12	16	7.5	18	17
R/LH105.1616.01	16	16	110	16	16	7.5	22	17

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

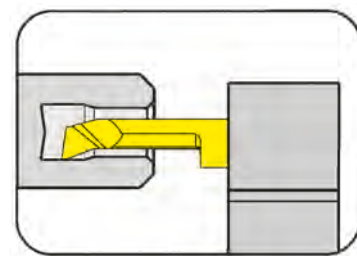
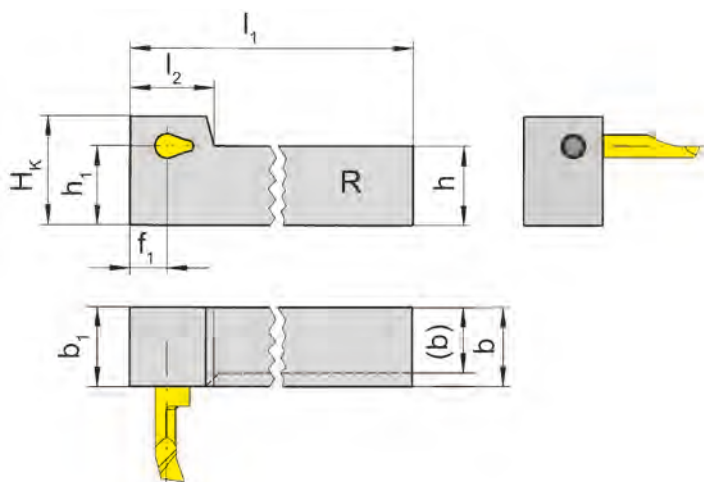
Toolholder

HC105

最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm

適用インサート
for Insertタイプ 105
TypeR = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shownL = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	f_1	H_k
R/LHC105.1212.01	12	12	90	17	12	16	7.5	18
R/LHC105.1616.01	16	16	130	17	16	16	7.5	22

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

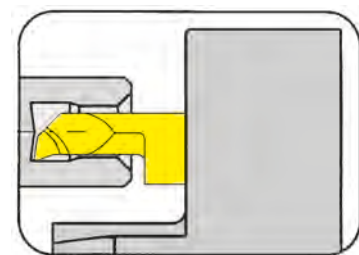
予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー
Toolholder

HC105



最小下穴径Ø

Bore Ø from

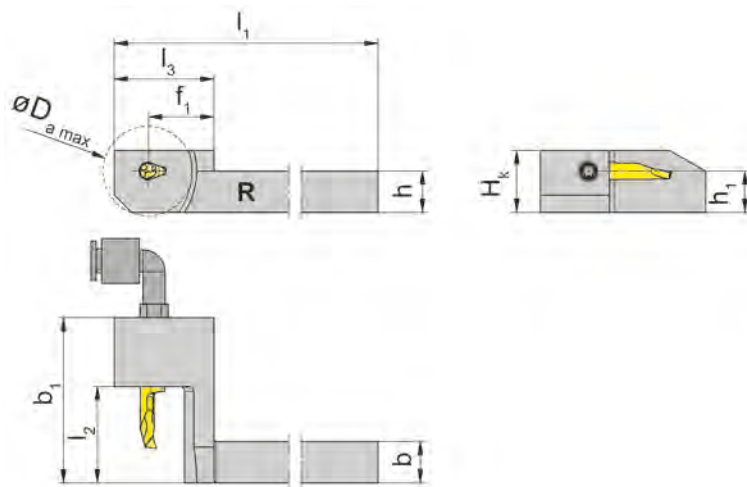
0,2 mm

直角接手給油タイプ

Coolant supply through cranked fitting

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



R: 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L: 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₃	h ₁	b ₁	f ₁	D _{a max}	H _K	l ₂
R/LHC105.0707.21	7	7	99	29	7	32.0	19	26	13	18
R/LHC105.0808.21	8	8	99	29	8	32.0	19	26	13	18
RHC105.0812.21	8	12	99	29	8	32.0	19	26	13	18
RHC105.1010.11	10	10	99	29	10	22.7	19	26	16	8
R/LHC105.1010.21	10	10	99	29	10	38.0	19	26	16	18
R/LHC105.1010.41	10	10	99	29	10	48.0	19	26	16	28
R/LHC105.1212.21	12	12	99	29	12	38.0	19	26	18	18
R/LHC105.1212.41	12	12	99	29	12	48.0	19	26	18	28
R/LHC105.1616.21	16	16	104	34	16	38.0	24	36	22	18
R/LHC105.1616.41	16	16	104	34	16	48.0	24	36	22	28

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈:

Note:

R/LHC105.07.../...08.../...1010.11 without trough coolant

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	SMC社角度付き管接手 SMC angled screw coupling
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ	
R/LHC105...21/...41	6.075T15P	T15PQ	KQ2L06-M5

ツールホルダー

Toolholder

962

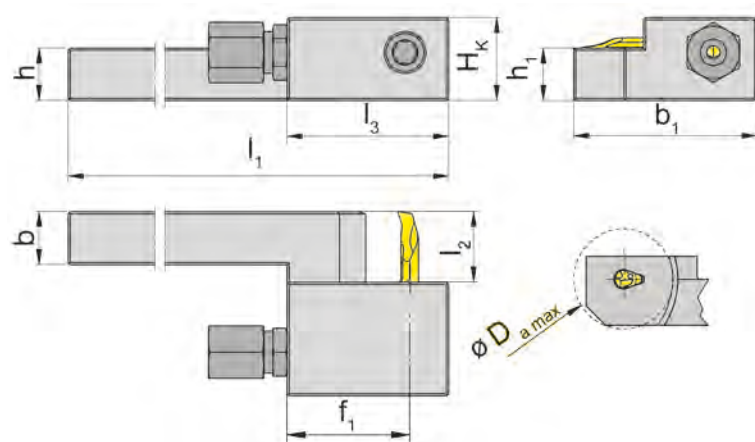


最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm

シャンク並行給油タイプ
Coolant through fitting



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _K	b ₁	l ₂	D _{a max}
962.08.01.R.IK	8	8	27	130	37	8	15	42	18	30
962.08.02.L.IK	8	8	27	130	37	8	15	42	18	30
962.10.01.R.IK	10	10	27	130	37	10	17	42	18	30
962.10.02.L.IK	10	10	27	130	37	10	17	42	18	30
962.12.01.R.IK	12	12	27	130	37	12	19	42	18	30
962.12.02.L.IK	12	12	27	130	37	12	19	42	18	30
962.16.01.R.IK	16	16	27	130	37	16	23	42	18	34
962.16.02.L.IK	16	16	27	130	37	16	23	42	18	34
962.20.01.R.IK	20	20	27	130	37	20	27	42	18	34
962.20.02.L.IK	20	20	27	130	37	20	27	42	18	34

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

ツールホルダー
Toolholder

962

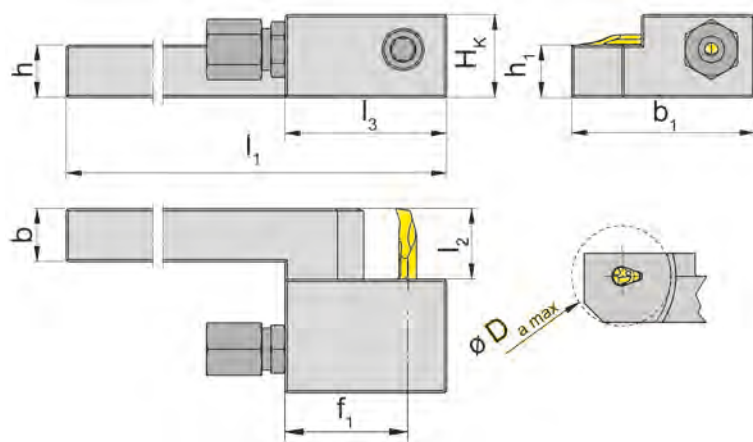


最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm

シャンク並行給油タイプ
Coolant through fitting



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _K	b ₁	l ₂	D _{a max}
962.10.03.R.IK	10	10	27	130	37	10	17	57	33	30
962.10.04.L.IK	10	10	27	130	37	10	17	57	33	30
962.12.03.R.IK	12	12	27	130	37	12	19	57	33	30
962.12.04.L.IK	12	12	27	130	37	12	19	57	33	30
962.16.03.R.IK	16	16	27	130	37	16	23	57	33	34
962.16.04.L.IK	16	16	27	130	37	16	23	57	33	34

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

ツールホルダー

Toolholder

963

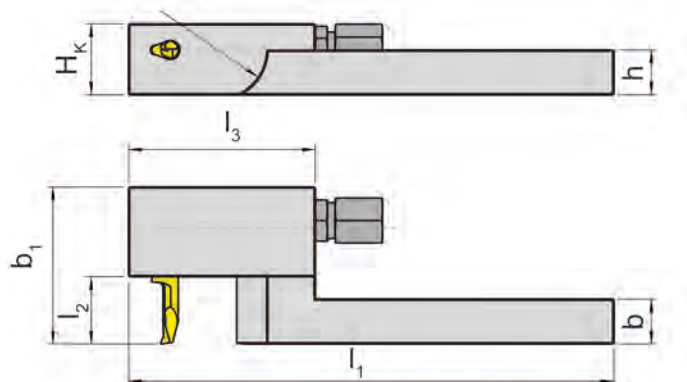


最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm

シャンク並行給油タイプ
Coolant through fitting



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l ₁	l ₃	H _k	b ₁	l ₂	D _{max}
963.12.01.R.IK	12	12	130	50	19	42	18	26
963.12.02.L.IK	12	12	130	50	19	42	18	26
963.16.01.R.IK	16	16	130	55	23	42	18	34
963.16.02.L.IK	16	16	130	55	23	42	18	34

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

ツールホルダー
Toolholder

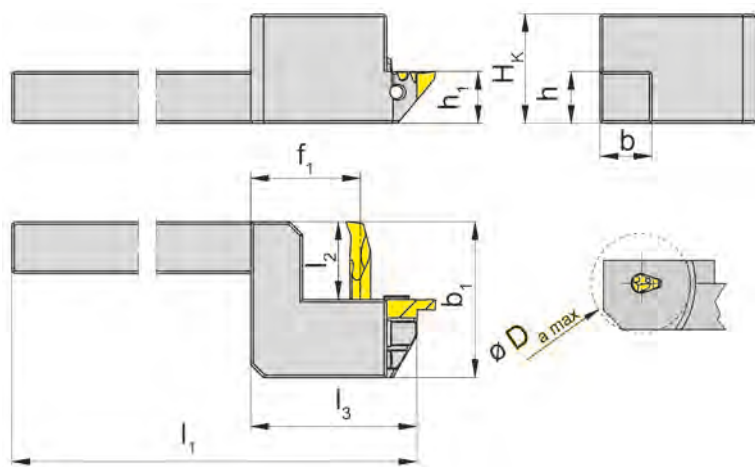
AIH



最小下穴径Ø

Bore Ø from

0,2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _K	b ₁	l ₂	D _{a max}
AIH.974.R.1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.R.1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.R.2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH.R.1212.K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 他の寸法はお問い合わせください。

State R or L version

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

AIH...K04はHORN製インサートタイプ105およびS274が取り付け可能です。

AIH...K08はHORN製インサートタイプ105およびGraf製CS08が取り付け可能です。

Note:

Toolholders AIH...K04 can be equipped with HORN inserts type 105 and S274 Toolholders

AIH...K08 can be equipped with HORN inserts type 105 and Graf inserts CS08

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
AIH.974.R...	6.075T15P	T15PQ

ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

HC105



最小下穴径Ø

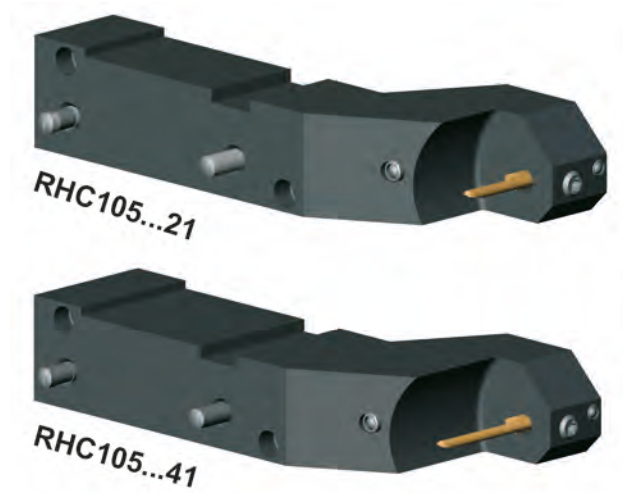
Bore Ø from

0,2 mm

Tornos用工具
Tool for Tornos

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



型式 Part number	適用設備メーカー Machine type	インサート Insert
RHC105.0710.21	EvoDECO 10	105...21 l ₂ 15mm まで
RHC105.0710.41	EvoDECO 10	105...41 l ₂ 25mm まで

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	クランプねじ Clamping Screw	SMC社角度付き管接手 SMC angled screw coupling	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Straight pin
RHC105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ	020.0518.1610

ベーシックツールホルダー 760

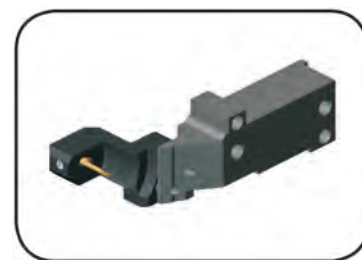
Basic toolholder

最小下穴径Ø

Bore Ø from

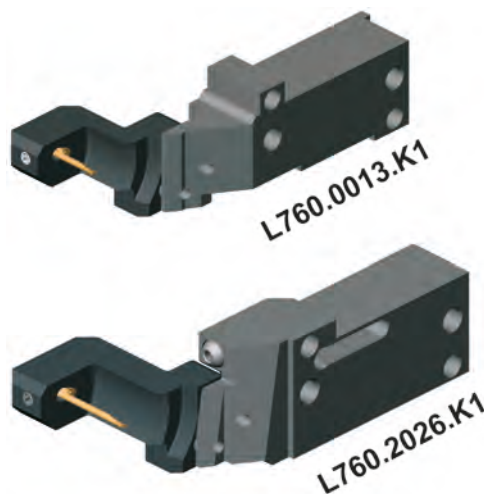
0,2 mm

Tornos用工具
Tool for Tornos



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



型式 Part number	適用設備メーカー Machine type	インサート Insert	カセット Cassette
L760.0013.K1	EvoDECO 16	105...21 l ₂ 15mmまで	RKC760.0105.21
L760.2026.K1	EvoDECO 20/EvoDECO 32	105...41 l ₂ 25mmまで	RKC760.0105.41

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	六角レンチ Allen Wrench
L760...	SW5,0 DIN911

ベーシックツールホルダー

Basic toolholder

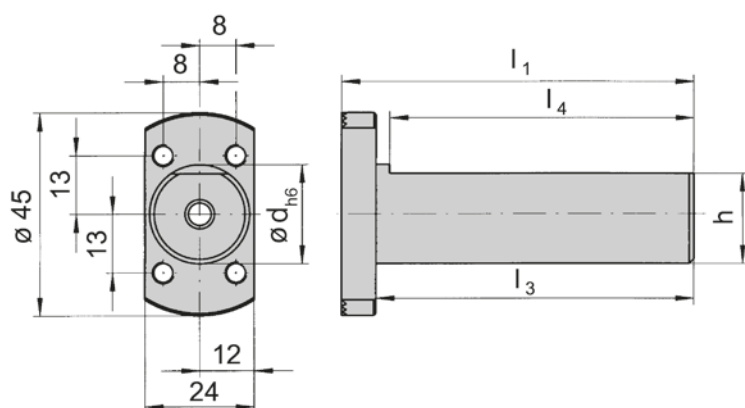
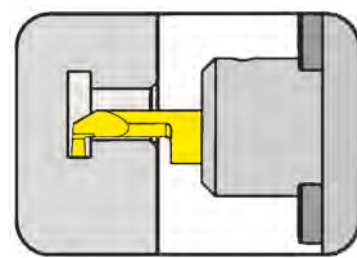
BGT

カートリッジなし
without cartridge

ツールホルダー BKT105.2445.01/02用調節可能 丸シャンク

Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

内部給油式
with through coolant supply



型式 Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	適用設備メーカー Machine type
BGT001.0010.50	10	57.50	9	50	47	-
BGT001.0016.21	16	28.50	14	21	18	Star
BGT001.0R16.21	16	28.50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107.50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30	22	36.35	20	30	27	Star
BGT001.0025.70	25	77.50	23	70	67	-
BGT001.0028.80	28	87.50	26	80	77	Traub

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈:

BGT001.0022.30 内部給油なし

Note:

BGT001.0022.30 without through coolant supply

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	六角レンチ Allen Wrench	Oリング O-ring
BGT001...	SW4,0 DIN911	7.00.3.00.3601

ベーシックツールホルダー
Basic toolholder

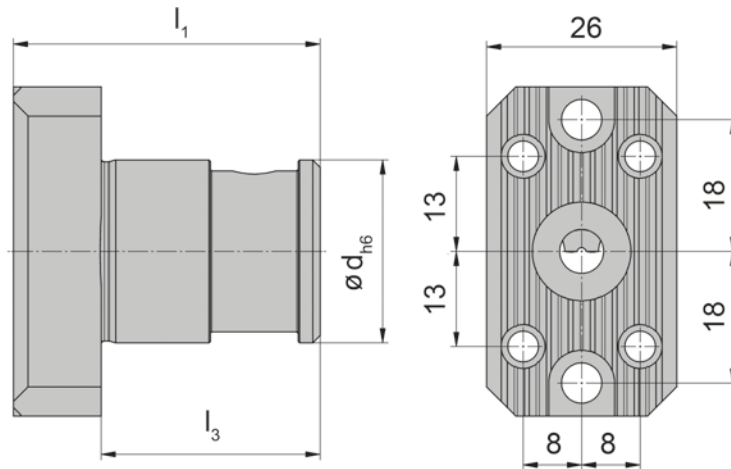
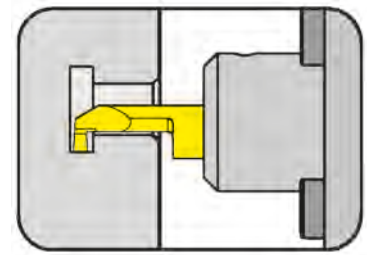
BGT

カートリッジなし
without cartridge

ツールホルダー BKT105.2445.01/02用調節可能 丸シャンク

Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

内部給油式
with through coolant supply



型式 Part number	d	l_1	l_3	適用設備メーカー Machine type
BGT001.C025.30IK	25	42	30	Citizen L20X

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

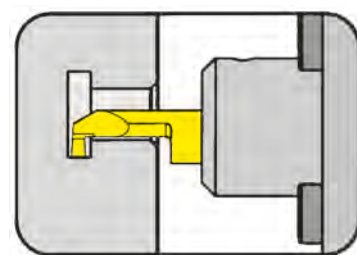
予備部品
Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	六角レンチ Allen Wrench	Oリング O-ring
BGT001.C025.30IK	SW4,0 DIN911	7.00.3.00.3601

アジャスタブルホルダー

Adjustable holder

BKT

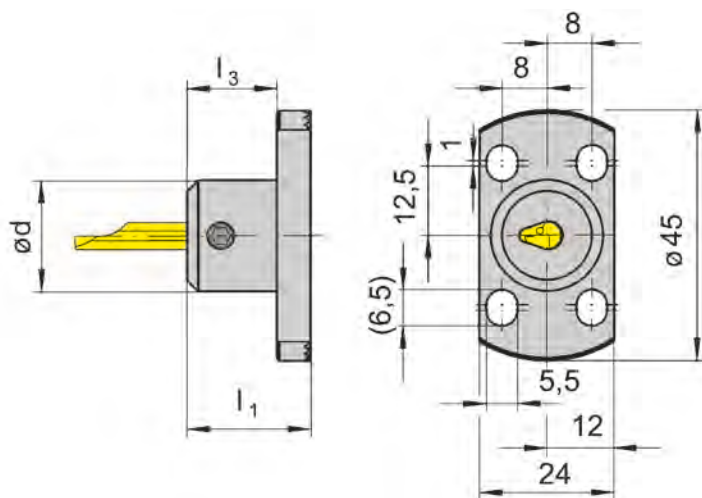


最小下穴径Ø
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

内部給油式
with through coolant supply



型式 Part number	d	l ₁	l ₃
BKT105.2445.01	20	22	16
BKT105.2445.02	20	32	26

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
BKT105...	6.075T15P	T15PQ

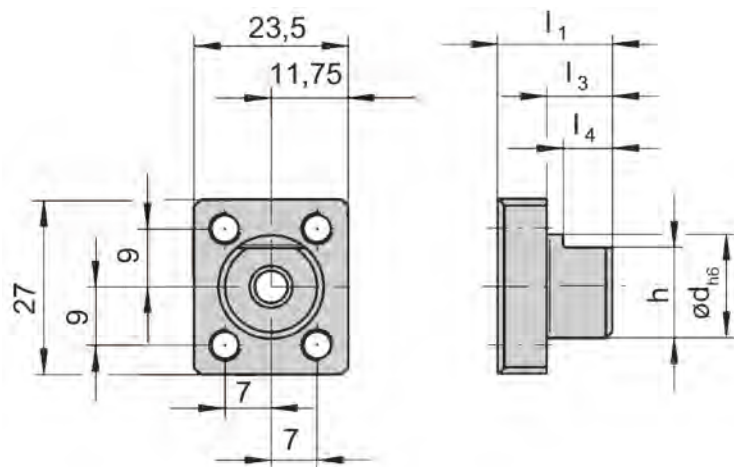
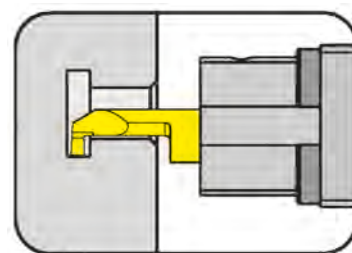
ベーシックツールホルダー
Basic toolholder

BGT

カートリッジなし
without cartridge

ツールホルダー BKT105.2327.01
for toolholder BKT105.2327.01

内部給油式
with through coolant supply



型式 Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	適用設備メーカー Machine type
BGT001.1627.10	16	17.5	14	10	7.5	Star/-

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	六角レンチ Allen Wrench	Oリング O-ring
BGT001.1627.10	SW4,0 DIN911	7.00.3.00.3601

ベーシックツールホルダー

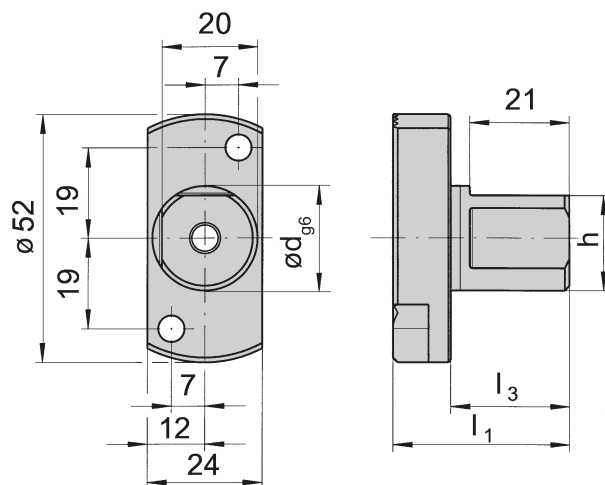
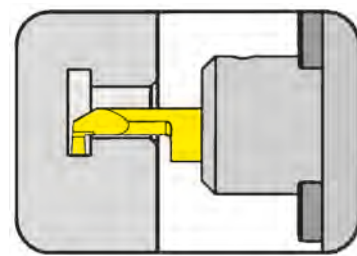
Basic toolholder

BGT

カートリッジなし
without cartridge

ツールホルダー BKT105.2327.01
for toolholder BKT105.2327.01

内部給油式
with through coolant supply



型式 Part number	d	l_1	h	l_3	l_4
BGT001.0R22.25	22	37	20	25	21

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	六角レンチ Allen Wrench	クランプねじ Clamping Screw
BGT001.0R22.25	SW4,0 DIN911	5.10.912

アジャスタブルホルダー
Adjustable holder

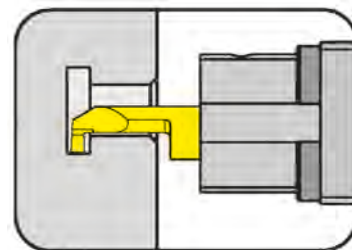
BKT

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

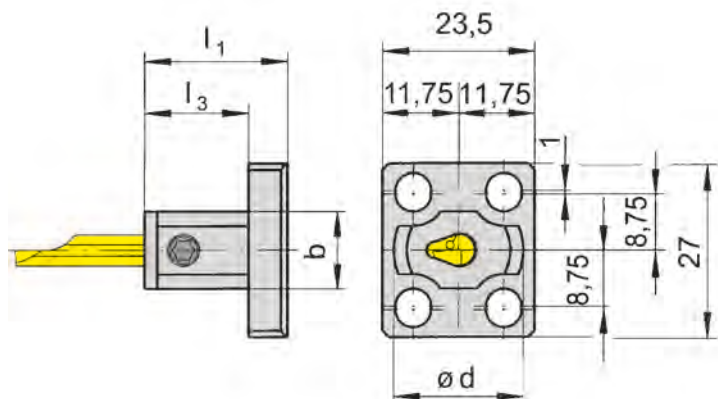
0,2 mm
2,5 mm
2 mm

内部給油式
with through coolant supply



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



型式 Part number	d	l_1	l_3	b
BKT105.2327.01	20	22	16	12

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	6.075T15P	T15PQ

アジャスタブルホルダー

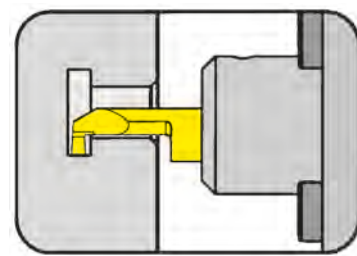
Adjustable holder

BKT

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

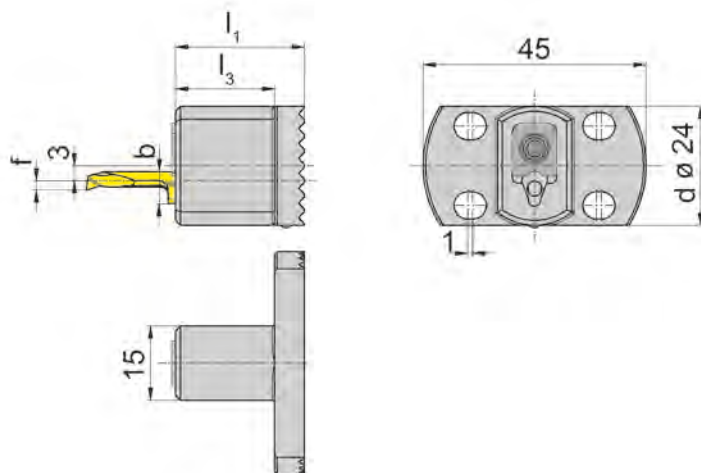
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



型式 Part number	l_1	d	l_3	b
BKT105.2445.S.03	26	24	20	5.9
BKT105.2445.S.04	26	24	20	6.4
BKT105.2445.S.05	26	24	20	7.0

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

f はタイプ 105を参照
f see inserts type 105

b = インサート寸法
b = Height of insert

予備部品

Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプ部品 Clamping element	ねじ Screw	締付トルク Md	b	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
BKT105...03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5,9 mm	T15PL
BKT105...04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6,4 mm	T15PL
BKT105...05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7,0 mm	T15PL

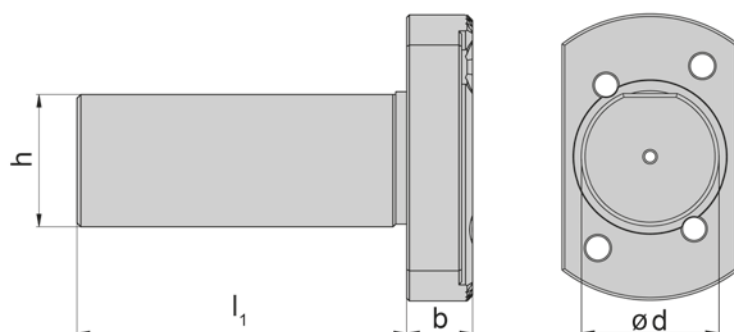
Graf社製標準ホルダー
Basic toolholder Graf

G

カートリッジなし
without cartridge



Graf製Nタイプ およびHORN製 BKT105.2445.01/02用アジャスタブルツールホルダー
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



型式 Part number	d	l_1	h	b	適用設備メーカー Machine type
G.016.021	16	21	14	6	Star
G.016.040	16	40	14	6	Traub/Manurhin
G.034.040	3/4"	40	18	6	Citizen
G.034.050	3/4"	50	18	6	Citizen
G.034.120	3/4"	120	18	6	Citizen
G.020.030	20	30	18	6	Citizen
G.020.040	20	40	18	6	Hanwha
G.020.100	20	100	18	6	Tornos
G.020.150	20	150	18	6	Manurhin/Tornos
G.022.023	22	23	20	6	Star
G.022.030	22	30	20	6	Star
G.022.070	22	70	20	6	Star

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

Graf社製標準ホルダー

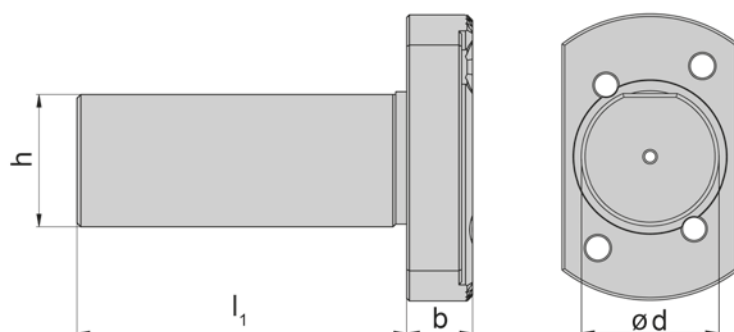
Basic toolholder Graf

G

カートリッジなし
without cartridge



Graf 製NタイプおよびHORN製BKT105.2445.01/02用ツールホルダーアダプター
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



型式 Part number	d	l_1	h	b	適用設備メーカー Machine type
G.025.060	25	60	23	12	Hanwha
G.025.070	25	70	23	6	Manurhin/Tornos
G.025.100	25	100	23	6	Manurhin/Tornos
G.025.160	25	160	23	6	Manurhin/Tornos
G.010.060	1"	60	23	6	Citizen
G.010.100	1"	100	23	6	Citizen
G.028.006	28	6	26	12	Hanwha
G.028.080	28	80	26	12	Traub
G.034.020	34	20	32	12	Maier
G.034.044	34	44	32	12	Maier/Hanwha

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

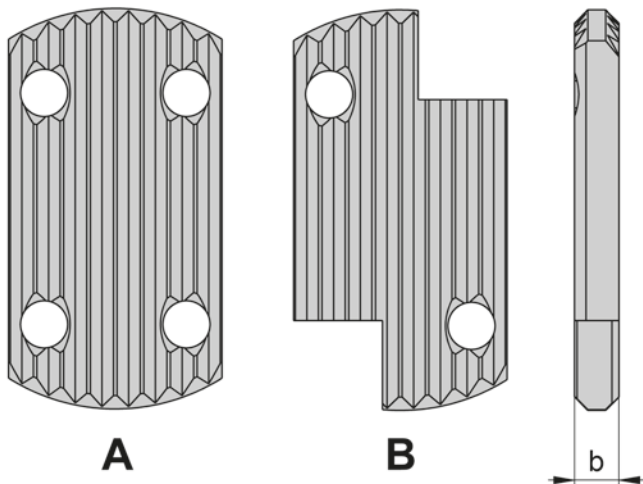
ツールホルダーアダプター
Adaptor Graf

Z

カートリッジなし
without cartridge



Graf 製NタイプおよびHORN製BKT105.2445.01/02用ツールホルダーアダプター
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



型式 Part number	b	形状 Form
Z.5	5	A
Z.10	10	A
Z.15	15	A
Z.20	20	A
Z.25	25	A
Z.30	30	A
Z10SR16/20R	10	B
Z25SR16/20R	25	B
Z30SR16/20R	30	B

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

ツールホルダーアダプター

Adaptor GRAF

N

ツールホルダー無し
without cartridge

Graf 製NタイプおよびHORN製BKT105.2445.01/02用ツールホルダーアダプター
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

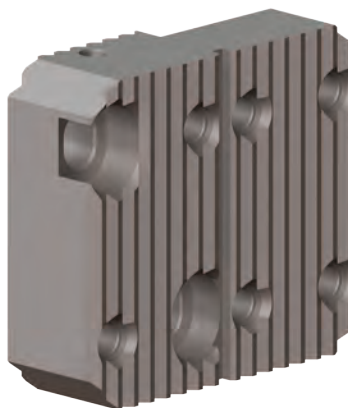


補完パーツ
for back working

型式 N11

Part number

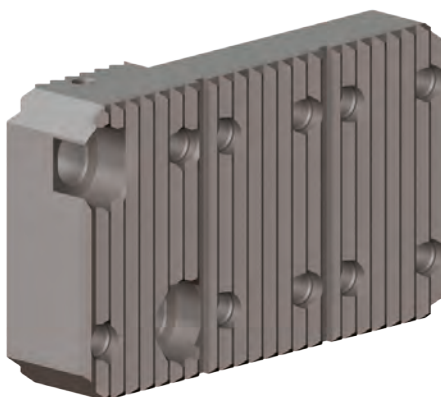
2ホルダー装着可能
For alternatively 2 cartridges



型式 N12

Part number

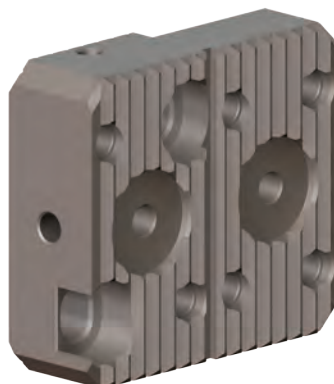
3ホルダー装着可能
For alternatively 3 cartridges



型式 N93IK

Part number

内部給油式
with through coolant supply



アジャスタブルホルダー
Adjustable holder

N



最小下穴径Ø	Bore Ø from	0,2 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2,5 mm
溝幅 最大	Width of groove up to	2 mm

内部給油式
with through coolant supply

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

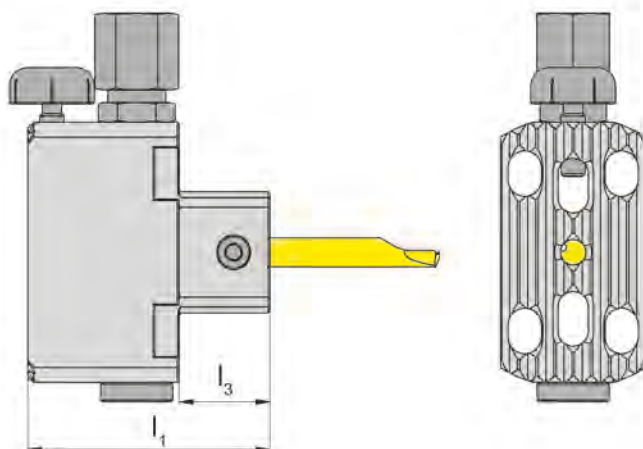


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	l_1	l_3
N.09.IK	40	15

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

クーラントチューブは含まれていません。別途ご注文ください。

Coolant tube is not included - separate order required!

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	給油部品 Coolant supply
N.09.IK	6.075T15P	004.00.19

アジャスタブルホルダー

Adjustable holder

N



最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

内部給油なし
no through coolant supply

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

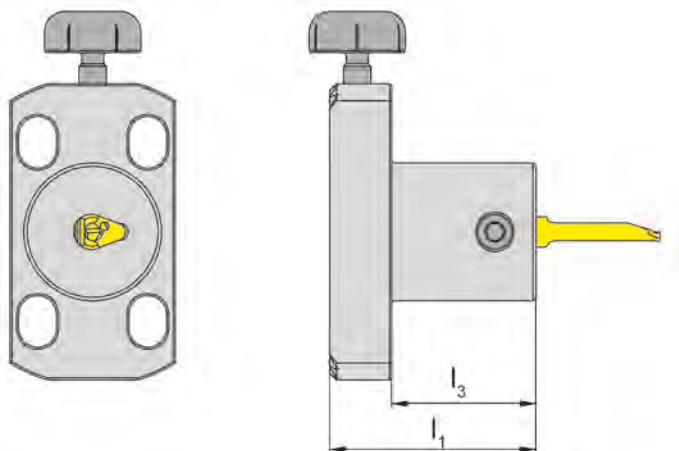


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	l_1	l_3
N.09	30	20

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	高さ調節ねじ Screw to adjust the height
N.09	6.075T15P	002.00.69

アジャスタブルホルダー
Adjustable holder

N



最小下穴径Ø	Bore Ø from	0,2 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	2,5 mm
溝幅 最大	Width of groove up to	2 mm

内部給油式
with through coolant supply

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

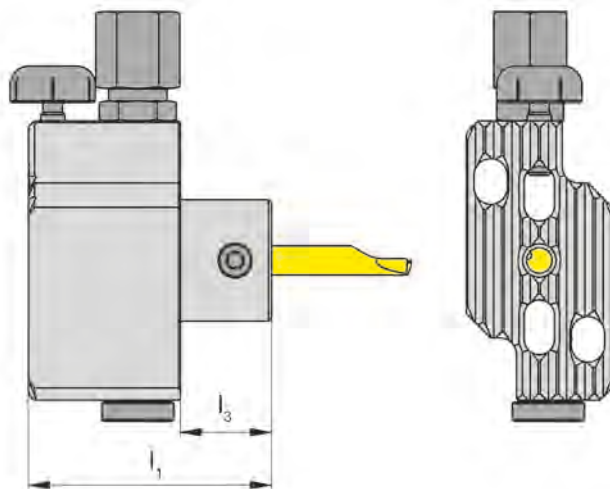


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	l_1	l_3
N.73.IK	40	15

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

クーラントチューブは含まれていません。別途ご注文ください。

Coolant tube is not included - separate order required!

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	高さ調節ねじ Screw to adjust the height	給油部品 Coolant supply
N73IK	6.075T15P	002.00.69	004.00.19

アジャスタブルホルダー

Adjustable holder

N

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

内部給油なし
no through coolant supply

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

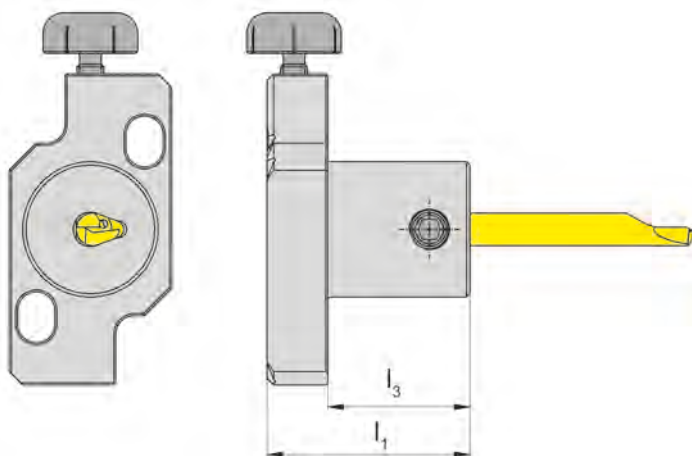


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	l_1	l_3
N.73	30	20

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

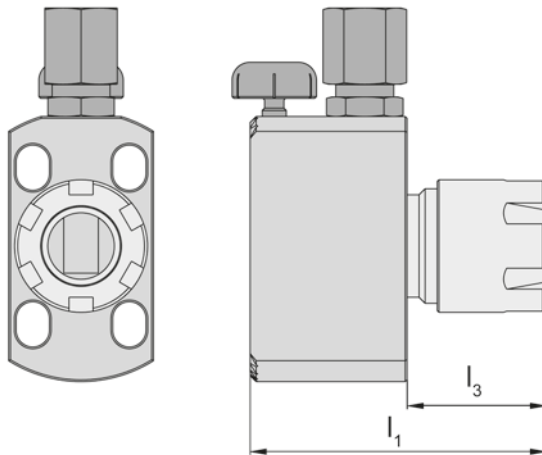
アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	高さ調節ねじ Screw to adjust the height
N73	6.075T15P	002.00.69

アジャスタブルホルダー
Adjustable holder

N



Graf社製ER16コレット用アジャスタブルホルダー
with chucking nut ER16 system Graf



型式 Part number	l_1	l_3	締め付けナット Clamping nut
N.07	37	18	ER16

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	高さ調節ねじ Screw to adjust the height	給油部品 Coolant supply
N07	002.00.69	62.000.16	004.00.19

アジャスタブルホルダー

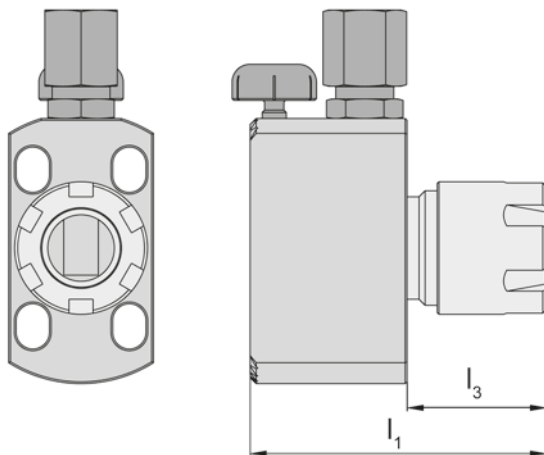
Adjustable holder

N



Graf社製ER16 / ER20コレット用アジャスタブルホルダー
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

内部給油式
with through coolant supply



型式 Part number	l_1	l_3	締め付けナット Clamping nut
N.07.IK	54	18	ER16
N.41.IK	64	26	ER20

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

クーラントチューブは含まれていません。別途ご注文ください。

Coolant tube is not included - separate order required!

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	シーリング用リング部品 Sealing disc set D3	高さ調節ねじ Screw to adjust the height	給油部品 Coolant supply	締め付けナット Clamping nut
N07IK	64.600.16.3-10	002.00.69	004.00.19	62.000.16
N41IK	64.600.20.3-13	002.00.69	004.00.19	62.000.20

アジャスタブルホルダー Adjustable holder

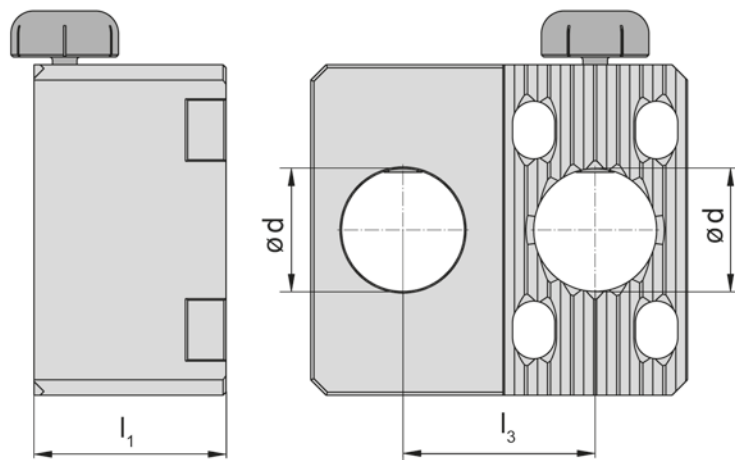
N



Graf社製 ER11 / ER16 コレットホルダー用アジャスタブルホルダー
for collet adaptors ER11/ER16 System Graf

適用ベーシックツールホルダー
for Basic toolholder

タイプ Horn
Type BGT
Graf



型式 Part number	d	l ₁	l ₃
N.10	16	25	25

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

コレットアダプターは含まれていません。別途ご注文ください。

The collet adaptors are not included - separate order required!

予備部品 Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	ねじ切りピン Threaded Pin	高さ調節ねじ Screw to adjust the height
N10	002.00.11	002.00.69

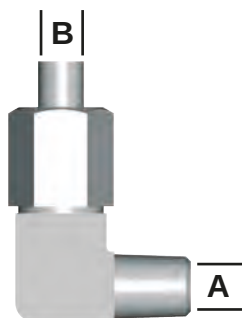


パイプ径φ6mm用 標準クーラントコネクター
Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



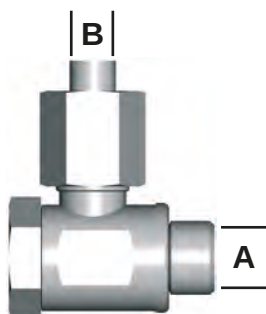
ストレート継手
Connection for coolant supply
straight screwed

A	B	型式 Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.19
G1/8"	ø 6 mm	004.00.14



エルボ
Connection for coolant supply
angled and fix

A	B	型式 Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.22
G1/8"	ø 6 mm	004.00.33



チーズ
Swivelling screw-fitting

A	B	型式 Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.16

クイック継手
Clip connection for coolant supply

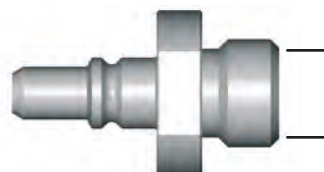
クイックコネクター
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49



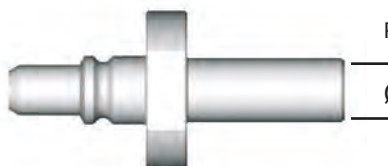
プラグ
Plug

M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57



プラグ
Plug

Ø 6 mm - 004.00.59

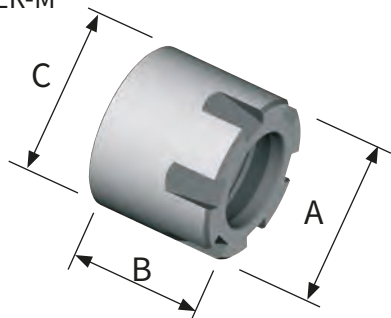


コレットナット

Chucking nut

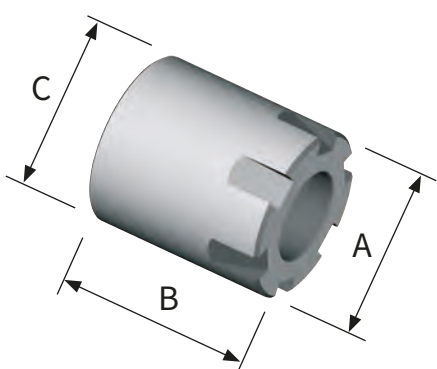


ER-M



ER-M	A	B	C
62 000 08-ER 8	12	10.8	M10x0.75
62 000 11-ER 11	16	12	M13x0.75
62 000 16-ER 16	22	18	M19x1
62 000 20-ER 20	28	19	M24x1
62 000 25-ER 25	35	20	M30x1

ER-MA シール付
sealed

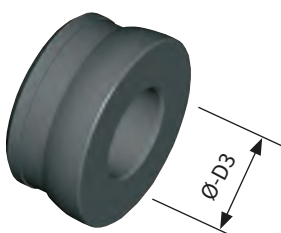


ER-MA	A	B	C
62 600 16-ER 16	22	24.5	M19x1
62 600 20-ER 20	28	26.5	M24x1
62 600 25-ER 25	35	27.5	M30x1

mm表記
Dimensions in mm

ER-MAコレットナット用シールリング

Sealing rings
for chucking nuts ER-MA...



一式
completed set:

型式 Part number	Ø D3
64 600 16-ER 16	3.0-3.5...9.5-10.0 mm
64 600 20-ER 20	3.0-3.5...12.5-13.0 mm
64 600 25-ER 25	3.0-3.5...15.5-16.0 mm

mm表記
Dimensions in mm

シーリングリングは別途ご注文ください。

例

The sealing rings can be ordered separately.
Example:

型式 Part number	直径範囲 Diameter range	可能な範囲 possible from-up to
ER 16 64 600 16 <u>30</u>	3.01 - 3.50	3 - 10
ER 20 64 600 20 <u>45</u>	4.51 - 5.00	3 - 13
ER 25 64 600 25 <u>80</u>	8.01 - 8.50	3 - 16

mm表記
Dimensions in mm

ツールプリセッター

Device for Height Adjusting

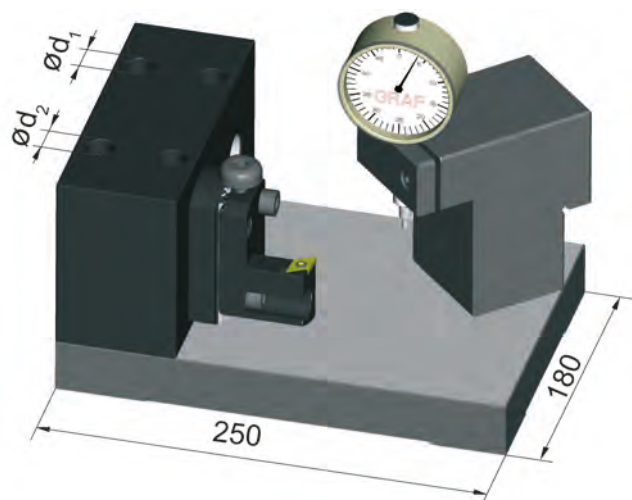
ツールプリセッター

Device for height adjusting

HRV.40



背面クランプホルダー HRV40用
for back working holder HVR40



型式 Part number	d ₁	d ₂	適用設備メーカー Machine type
HVR.40.16.22	16	22	Star
HVR.40.20.22	20	22	Star
HVR.40.20.25	20	25	Tornos
HVR.40.20.28	20	28	Hanwha
HVR.40.25.28	25	28	Hanwha
HVR.40.25.33	25	33	Hanwha
HVR.40.25.34	25	34	Hanwha
HVR.40.30.34	30	34	Maier
HVR.40.34.10	3/4"	1"	Citizen

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm および インチ表記
Dimensions in mm and inch

ツールホルダー Toolholder

B105

内部給油式
with through coolant supply

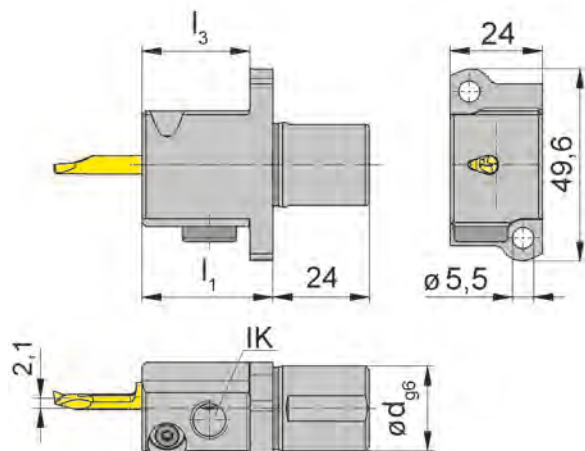
最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

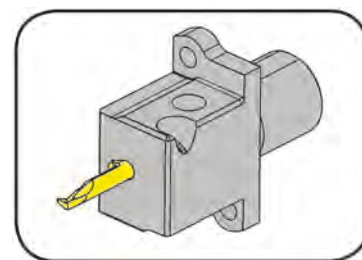
0,2 mm
2,5 mm
2 mm

クーラント穴 G1/8" 13,7 x 37,6 mm

Through coolant supply G1/8" Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



L = 左勝手バージョン
L = left hand version



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

Star精密社製
スイスタイプ旋盤用
for Swiss type machines Star

型式 Part number	d	l ₁	l ₃
LB105.A022.26.31	22	35	29

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

スイスタイプマシンStar: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	六角レンチ Allen Wrench	クランプ部品 Clamping	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ねじプラグ Screw Plug
LB105.A022.26.31	SW3,0 DIN911	070.0010.0118	T10PL	18.908

ツールホルダー

Toolholder

RHF.N

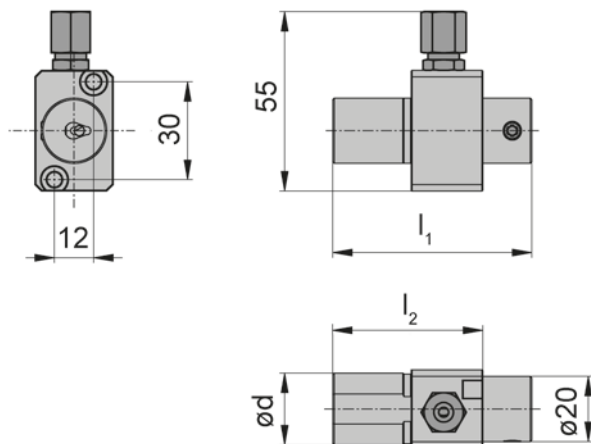


最小下穴径Ø
溝深さ
溝幅

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2 mm

クーラント穴 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



Star精密社製スイスタイプ
旋盤用
for Swiss type machines Star

型式 Part number	d	l ₁	l ₂
RHF.N.145.H105.S1.IK	22	61	46

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

Star精密社製旋盤: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

mm表記

Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラントチューブは含まれていません。別途ご注文ください。

Coolant tube is not included - separate order required!

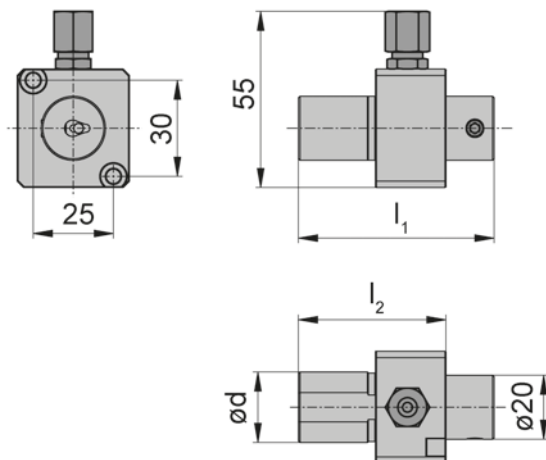
ツールホルダー
Toolholder

RHF.N



最小下穴径Ø	Bore Ø from	0,2 mm
溝深さ	Depth of groove	2,5 mm
溝幅	Width of groove	2 mm

クーラント穴 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



Star精密社製スイスタイプ
旋盤用
for Swiss type machines Star

型式 Part number	d	l ₁	l ₂
RHF.N.151.H105.S2.IK	22	61	46

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

Star精密社製旋盤: SW-20
Swiss Type Machines Star: SW-20

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラントチューブは含まれていません。別途ご注文ください。
Coolant tube is not included - separate order required!

ツールホルダー

Toolholder

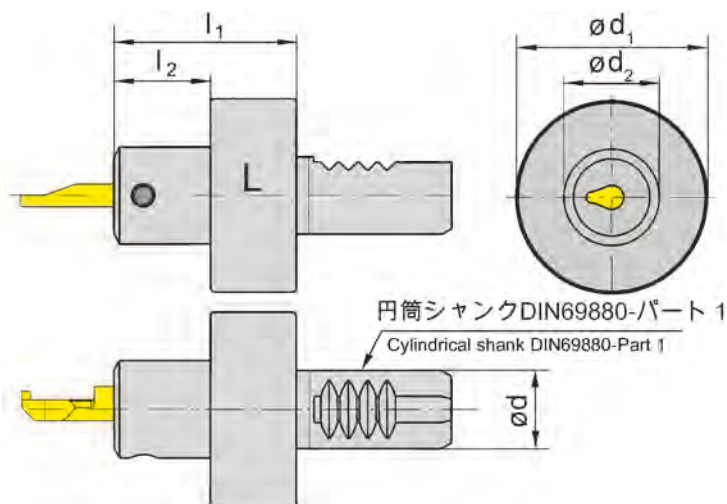
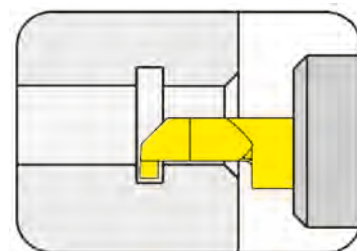
VDI

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
3 mm



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₂	d ₁
VDI16.L105.20.01	16	38	20	20	40
VDI16.R105.20.01	16	38	20	20	40
VDI20.L105.20.01	20	38	20	20	50
VDI20.R105.20.01	20	38	20	20	50
VDI25.L105.20.01	25	38	20	20	58
VDI25.R105.20.01	25	38	20	20	58
VDI30.L105.20.01	30	38	20	20	68
VDI30.R105.20.01	30	38	20	20	68
VDI40.L105.20.01	40	38	20	20	83
VDI40.R105.20.01	40	38	20	20	83

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



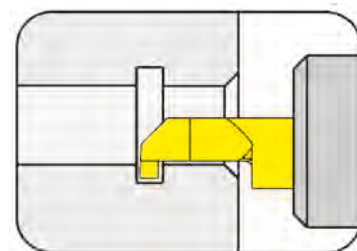
A

ツールホルダー Toolholder

B105C

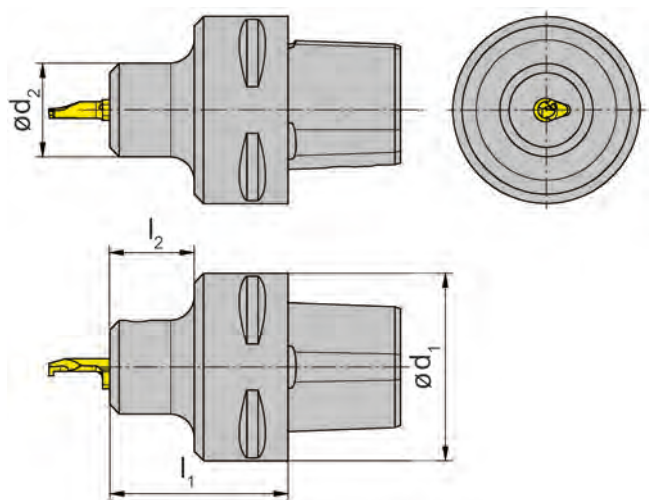
内部給油式
with through coolant supply

ISO 26623準拠HORNポリゴンシャンク
HORN Polygon shank according ISO 26623



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB105.00C3.20.1.01	32	20	30	15
R/LB105.00C4.20.1.01	40	20	38	18
R/LB105.00C5.20.1.01	50	20	38	18
R/LB105.00C6.20.1.01	63	20	42	20

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



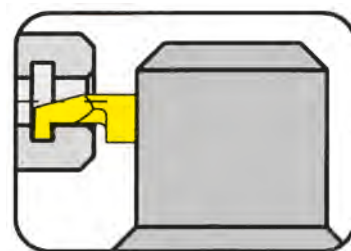
ツールホルダー Toolholder

B105C

内部給油式
with through coolant supply

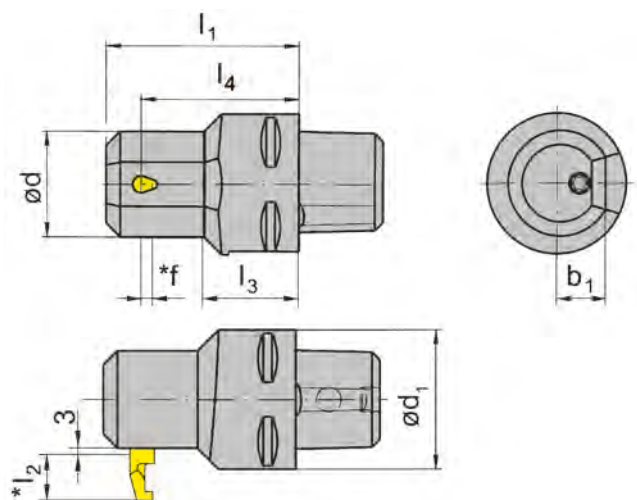
ISO 26623準拠HORNポリゴンシャンク
HORN Polygon shank according ISO 26623

INDEX マルチスピンドル用
for INDEX Multi spindle machines



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



型式 Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	適用設備メーカー Machine type
RB105.00C3.2.2.01	32	17	30	55	14	45	MS32
RB105.00C3.2.2.02	32	15	36	55	18	45	MS32
RB105.00C4.2.2.01	40	26	30	55	14	45	MS52
RB105.00C4.2.2.02	40	22	36	55	18	45	MS52

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

f, l₂ はタイプ 105を参照
f, l₂ see inserts type 105

mm表記
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RB105...	6.075T15P	T15PQ

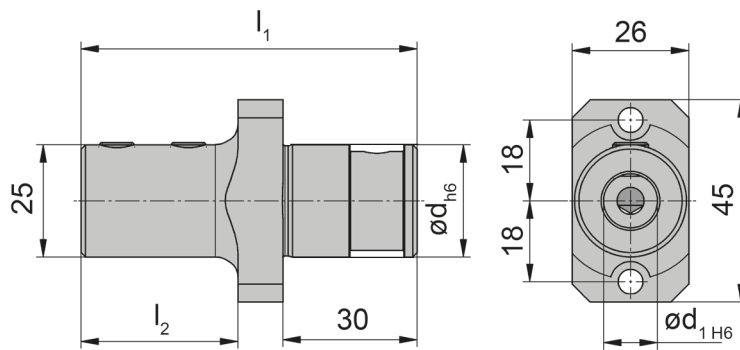
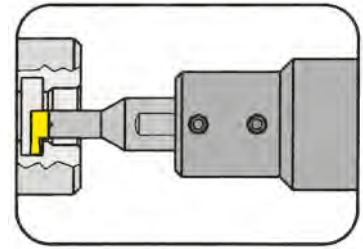
溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



A

ボーリングバー用アダプター 001C Adaptor for boring bars

スタンダード平取り付円筒シャंक用
for cylindrical shanks with standard clamping flat



型式 Part number	d	l_1	d_1	l_2	適用設備メーカー Machine type
001.C025.12.30IK	25	75	12	35	Citizen L20X

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

ボーリングバー用アダプター Adaptor for boring bars	六角レンチ Allen Wrench	クランプねじ Clamping Screw
001.C025.12.30IK	SW4,0 DIN911	8.075.1835

ツールホルダー

Toolholder

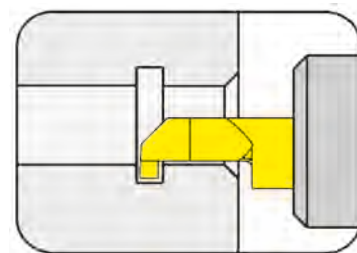
WFB.105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

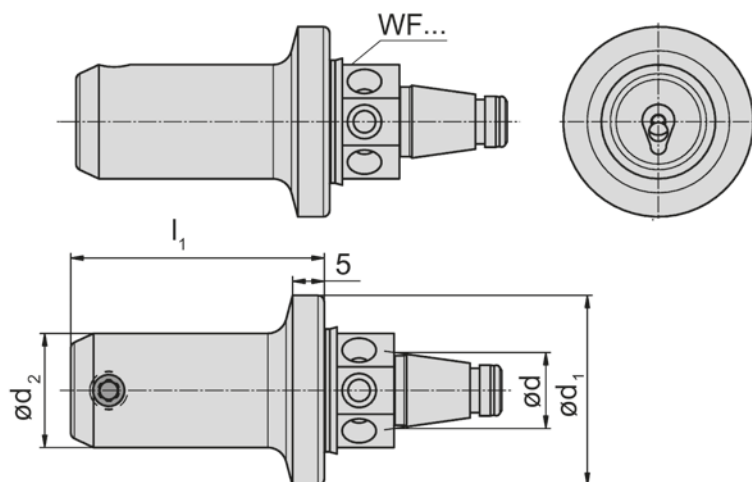
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
3 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



型式 Part number	d ₁	l ₁	d	d ₂
WFB.2HO.105	30	40	12	18
WFB.2HO.105.055	30	55	12	18
WFB.3HO.105	50	40	20	18
WFB.3HO.105.055	50	55	20	18

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
WFB...	6.075T15P	T15PQ

インサート Insert

105

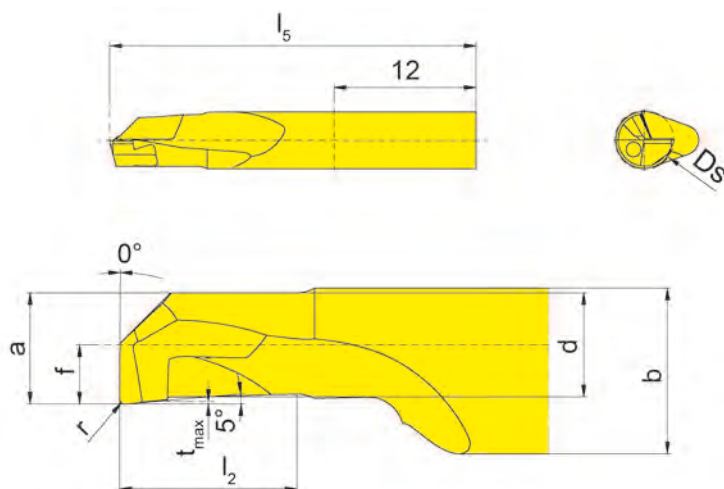
鋼用
for steel

最小加工径

Cutting edge Ø from

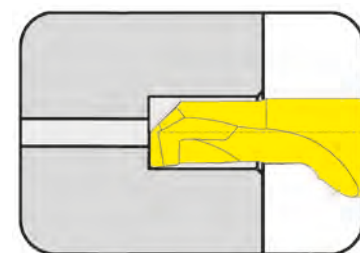
3 mm

刃先径 5 mm ～ は内部給油式
with through coolant supply from cutting diameter 5 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

チップブレーカー付
with chip breaker

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	Ds	EG35
R/L105.BO.30.20.045.1	0.2	1.5	2.7	2.4	7	4.5	31	0.1	3	▲/△
R/L105.BO.30.20.075.1	0.2	1.5	2.7	2.4	7	7.5	31	0.1	3	▲/△
R/L105.BO.40.20.060.1	0.2	2.0	3.7	3.4	7	6.0	31	0.1	4	▲/△
R/L105.BO.40.20.100.1	0.2	2.0	3.7	3.4	7	10.0	31	0.1	4	▲/△
R/L105.BO.50.20.075.1	0.2	2.5	4.7	4.4	7	7.5	31	0.1	5	▲/△
R/L105.BO.50.20.125.1	0.2	2.5	4.7	4.4	7	12.5	36	0.1	5	▲/△
R/L105.BO.60.20.090.1	0.2	3.0	5.4	5.1	7	9.0	31	0.1	6	▲/△
R/L105.BO.60.20.150.1	0.2	3.0	5.4	5.1	7	15.0	36	0.1	6	▲/△
R/L105.BO.70.20.105.1	0.2	3.5	5.9	5.6	7	10.5	36	0.1	7	▲/△
R/L105.BO.70.20.175.1	0.2	3.5	5.9	5.6	7	17.5	40	0.1	7	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

105

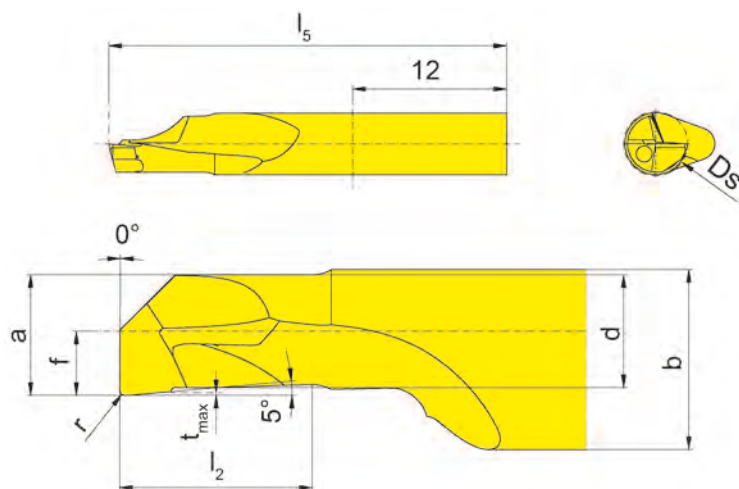
ステンレス用
for stainless steel

最小加工径

Cutting edge Ø from

3 mm

刃先径 5 mm ～ は内部給油式
with through coolant supply from cutting diameter 5 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	Ds	EG35
R/L105.BO.30.20.045.2	0.2	1.5	2.7	2.4	7	4.5	31	0.1	3	▲/△
R/L105.BO.30.20.075.2	0.2	1.5	2.7	2.4	7	7.5	31	0.1	3	▲/△
R/L105.BO.40.20.060.2	0.2	2.0	3.7	3.4	7	6.0	31	0.1	4	▲/△
R/L105.BO.40.20.100.2	0.2	2.0	3.7	3.4	7	10.0	31	0.1	4	▲/△
R/L105.BO.50.20.075.2	0.2	2.5	4.7	4.4	7	7.5	31	0.1	5	▲/△
R/L105.BO.50.20.125.2	0.2	2.5	4.7	4.4	7	12.5	36	0.1	5	▲/△
R/L105.BO.60.20.090.2	0.2	3.0	5.4	5.1	7	9.0	31	0.1	6	▲/△
R/L105.BO.60.20.150.2	0.2	3.0	5.4	5.1	7	15.0	36	0.1	6	▲/△
R/L105.BO.70.20.105.2	0.2	3.5	5.9	5.6	7	10.5	36	0.1	7	▲/△
R/L105.BO.70.20.175.2	0.2	3.5	5.9	5.6	7	17.5	40	0.1	7	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

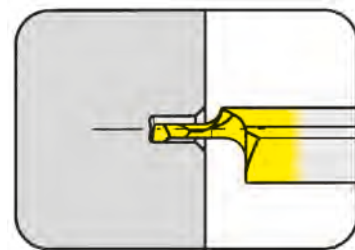
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

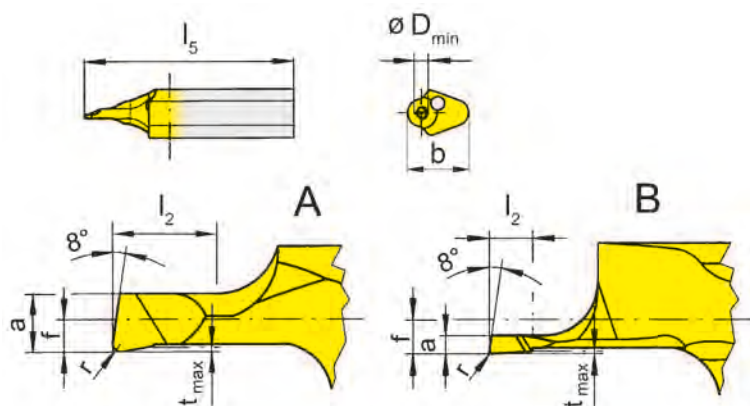
Bore Ø from

0,2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	形状 Form	MG12	EG35
R/L105.1802.0.02	0.02	1.0	0.17	5.9	1	23	0.02	0.2	B	▲/△	△/△
R/L105.1802.0.03	0.02	1.0	0.25	5.9	1	23	0.02	0.3	B	▲/△	△/△
R/L105.1802.0.05	0.05	1.0	0.40	5.9	2	23	0.05	0.5	B	▲/▲	△/△
R/L105.1803.0.07	0.05	0.3	0.60	5.9	2	23	0.05	0.7	A	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●
M	-	●
K	-	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

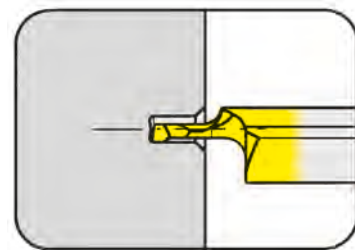
105

精密仕上げ用
for ultrafine machining

最小下穴径Ø

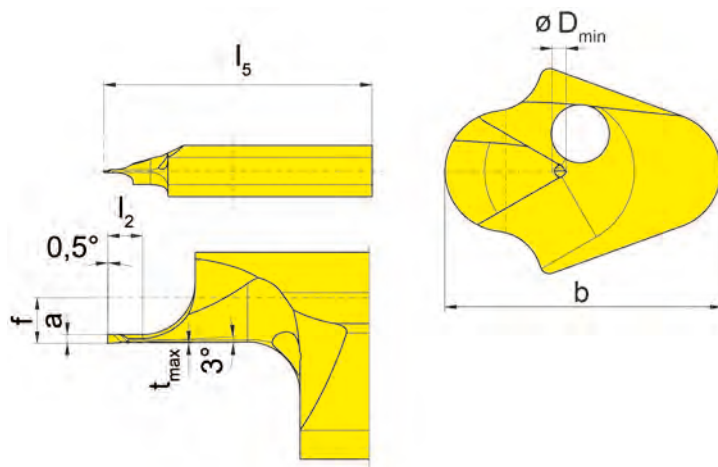
Bore Ø from

0.2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	f	a	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	AN25	ES15
R105.9013.000.0.02	1.3	0.17	5.9	1	23	0.015	0.2			Δ	Δ
R105.9013.000.0.03	1.3	0.25	5.9	1	23	0.015	0.3			Δ	Δ
R105.9013.000.0.05	1.3	0.40	5.9	2	23	0.020	0.5		Δ	Δ	Δ
R105.9013.000.0.07	1.3	0.60	5.9	2	23	0.020	0.7			Δ	▲
									P	○	●
									M	-	○
									K	-	●
									N	-	-
									S	-	-
									H	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

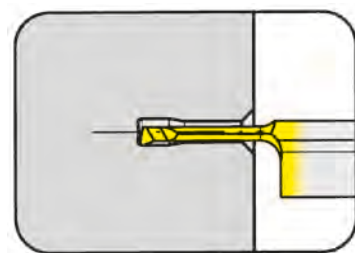
インサート Insert

105

最小下穴径

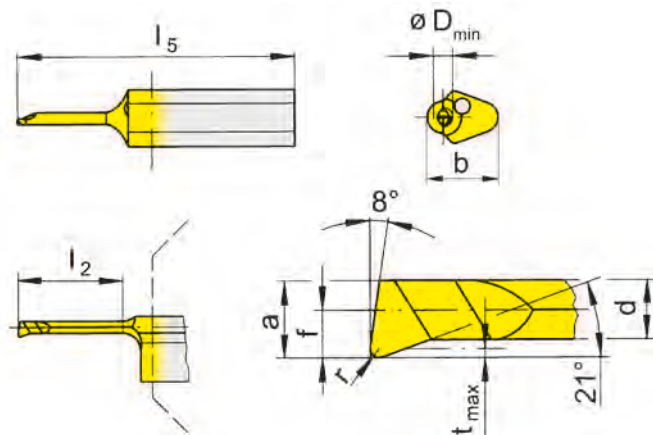
Bore Ø from

1 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1805.005.0.1	0.05	0.5	0.9	0.65	5.9	4	25	0.10	1.0		▲/Δ	▲/▲			
R/L105.1805.005.1.1	0.05	0.5	0.9	0.65	5.9	6	25	0.10	1.0		Δ/Δ	▲/▲			
R/L105.1805.005.2.1	0.05	0.5	0.9	0.65	5.9	8	25	0.10	1.0		Δ/Δ	▲/▲	Δ		
R/L105.1805.0.1	0.10	0.5	0.9	0.65	5.9	4	25	0.10	1.0	▲/Δ	▲/▲	Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.1805.1.1	0.10	0.5	0.9	0.65	5.9	6	25	0.10	1.0	Δ	▲/▲			▲/▲	▲/▲
R/L105.1805.2.1	0.10	0.5	0.9	0.65	5.9	8	25	0.10	1.0		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
R/L105.1813.005.0.15	0.05	1.3	1.4	1.10	5.9	6	25	0.15	1.5		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ		
R/L105.1813.005.1.15	0.05	1.3	1.4	1.10	5.9	9	25	0.15	1.5		▲/Δ	▲/▲	Δ		
R/L105.1813.005.2.15	0.05	1.3	1.4	1.10	5.9	12	30	0.15	1.5		▲/Δ	▲/Δ	Δ		
R/L105.1813.01.0.15	0.10	1.3	1.4	1.10	5.9	6	25	0.15	1.5		▲/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.1.15	0.10	1.3	1.4	1.10	5.9	9	25	0.15	1.5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.15	0.10	1.3	1.4	1.10	5.9	12	30	0.15	1.5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
										P	○	●	●	●	●
										M	-	●	●	●	●
										K	-	○	●	●	●
										N	-	-	●	●	●
										S	-	-	●	●	●
										H	-	-	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

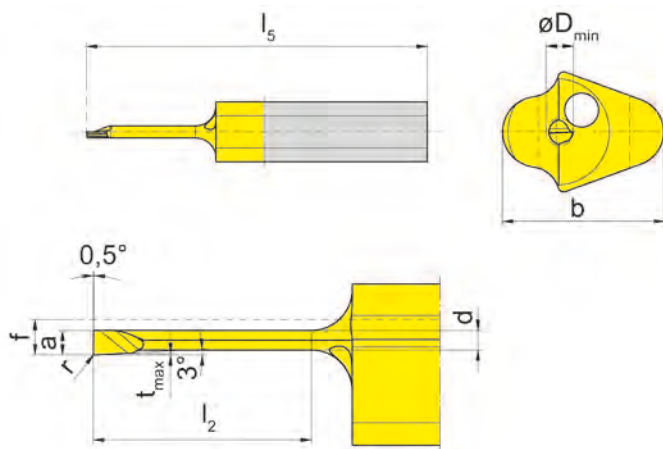
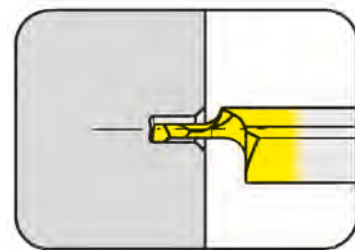
105

精密仕上げ用
for ultrafine machining

最小下穴径Ø

Bore Ø from

1 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	AN25	ES15
R105.9013.000.0.1	-	1.3	0.9	0.72	5.9	4	25	0.05	1.0	Δ	▲
R105.9013.000.2.1	-	1.3	0.9	0.72	5.9	8	25	0.05	1.0	Δ	Δ
R105.9013.003.0.1	0.03	1.3	0.9	0.72	5.9	4	25	0.05	1.0	Δ	Δ
R105.9013.003.2.1	0.03	1.3	0.9	0.72	5.9	8	25	0.05	1.0	▲	Δ
R105.9013.000.0.15	-	1.3	1.4	1.15	5.9	6	25	0.10	1.5	Δ	▲
R105.9013.000.1.15	-	1.3	1.4	1.15	5.9	9	25	0.10	1.5	Δ	Δ
R105.9013.003.0.15	0.03	1.3	1.4	1.15	5.9	6	25	0.10	1.5	Δ	▲
R105.9013.003.1.15	0.03	1.3	1.4	1.15	5.9	9	25	0.10	1.5	Δ	Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	○
K	-	●
N	-	-
S	-	-
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

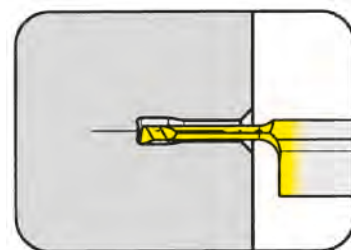
インサート Insert

105

最小下穴径

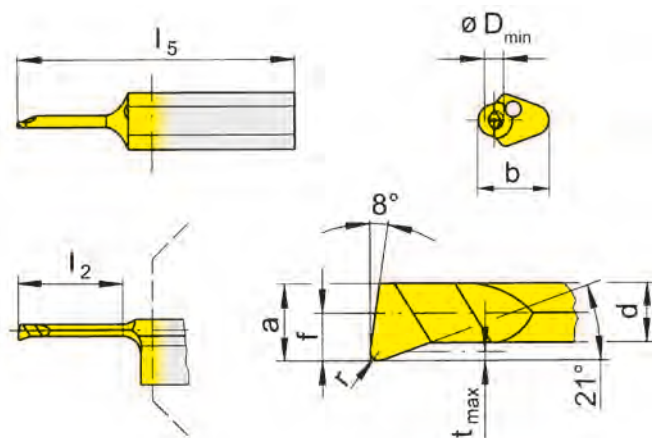
Bore Ø from

2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1809.005.0.2	0.05	1.0	1.9	1.60	5.9	6	25	0.15	2.0		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ	Δ
R/L105.1809.005.1.2	0.05	1.0	1.9	1.60	5.9	9	25	0.15	2.0	Δ	Δ/Δ	▲/▲	Δ		Δ
R/L105.1809.005.2.2	0.05	1.0	1.9	1.60	5.9	12	30	0.15	2.0		Δ/Δ	▲/▲	Δ	Δ	Δ
R/L105.1809.01.0.2	0.10	1.0	1.9	1.60	5.9	6	25	0.15	2.0		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.01.1.2	0.10	1.0	1.9	1.60	5.9	9	25	0.15	2.0		Δ/Δ	Δ	▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1809.01.2.2	0.10	1.0	1.9	1.60	5.9	12	30	0.15	2.0		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.0.2	0.15	1.0	1.9	1.60	5.9	6	25	0.15	2.0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.1.2	0.15	1.0	1.9	1.60	5.9	9	25	0.15	2.0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.2.2	0.15	1.0	1.9	1.60	5.9	12	30	0.15	2.0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.005.0.25	0.05	1.3	2.3	1.95	5.9	6	25	0.15	2.5		▲/Δ	Δ	▲/▲		
R/L105.1813.005.1.25	0.05	1.3	2.3	1.95	5.9	9	25	0.15	2.5		Δ/Δ	▲/▲	Δ		
R/L105.1813.005.2.25	0.05	1.3	2.3	1.95	5.9	12	30	0.15	2.5		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ		
R/L105.1813.005.3.25	0.05	1.3	2.3	1.95	5.9	16	35	0.15	2.5		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ		
										P	○	●	●	●	●
										M	-	●	●	●	●
										K	-	○	●	●	●
										N	-	-	●	●	●
										S	-	-	●	●	●
										H	-	-	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート Insert

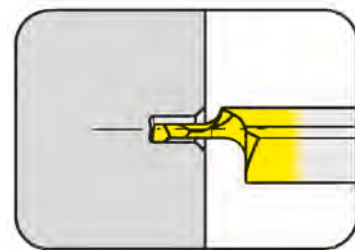
105

精密仕上げ用
for ultrafine machining

最小下穴径Ø

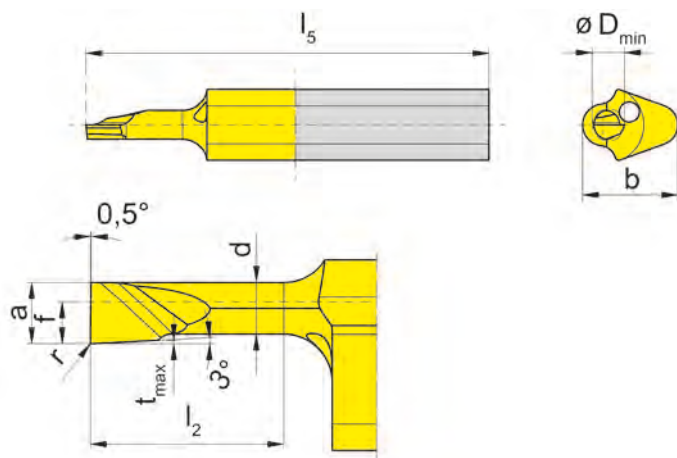
Bore Ø from

2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	AN25	ES15
R105.9013.000.0.2	-	1.3	1.9	1.6	5.9	6	25	0.1	2.0			Δ	▲
R105.9013.000.2.2	-	1.3	1.9	1.6	5.9	12	30	0.1	2.0			Δ	Δ
R105.9013.003.0.2	0.03	1.3	1.9	1.6	5.9	6	25	0.1	2.0			Δ	▲
R105.9013.003.2.2	0.03	1.3	1.9	1.6	5.9	12	30	0.1	2.0			Δ	Δ
R105.9013.000.0.25	-	1.3	2.3	2.0	5.9	6	25	0.1	2.5			Δ	Δ
R105.9013.000.2.25	-	1.3	2.3	2.0	5.9	12	30	0.1	2.5		Δ	Δ	Δ
R105.9013.000.3.25	-	1.3	2.3	2.0	5.9	16	35	0.1	2.5			Δ	Δ
R105.9013.003.0.25	0.03	1.3	2.3	2.0	5.9	6	25	0.1	2.5			Δ	▲
R105.9013.003.2.25	0.03	1.3	2.3	2.0	5.9	12	30	0.1	2.5		Δ	Δ	Δ
R105.9013.003.3.25	0.03	1.3	2.3	2.0	5.9	16	35	0.1	2.5			Δ	Δ
											P	○	●
											M	-	○
											K	-	●
											N	-	-
											S	-	-
											H	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

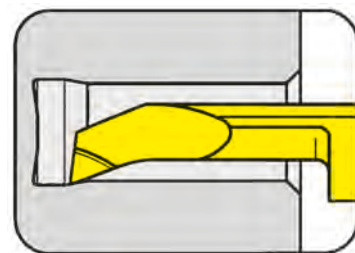
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

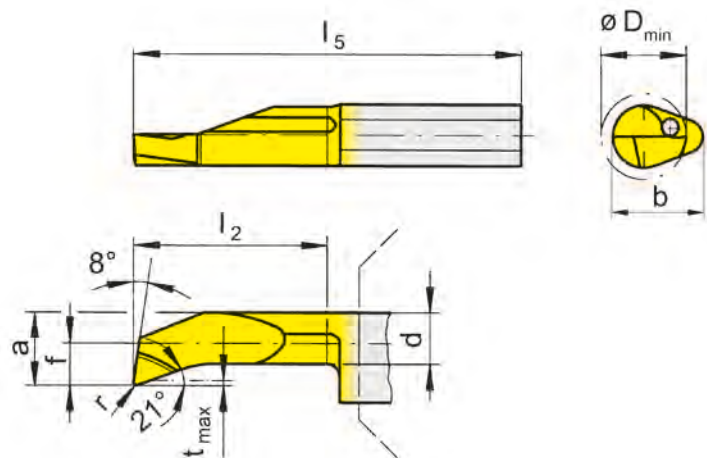
Bore Ø from

3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1813.005.1.3	0.05	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.15	3		▲/△	▲/▲	△	△	△
R/L105.1813.005.2.3	0.05	1.3	2.6	2.3	5.9	15	30	0.15	3		△/△	▲/▲		x	△
R/L105.1813.005.3.3	0.05	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.15	3		△/△	▲/▲		△	x
R/L105.1813.01.1.3	0.10	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.15	3		▲/△		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.3	0.10	1.3	2.6	2.3	5.9	15	30	0.15	3		△/△		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.3.3	0.10	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.15	3		△/△		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.1.3	0.20	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.15	3	▲/▲	▲/▲	△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.2.3	0.20	1.3	2.6	2.3	5.9	15	30	0.15	3	▲/▲	▲/▲	△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.3.3	0.20	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.15	3	▲/△	▲/▲	x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.005.1.4	0.05	1.9	3.7	2.9	6.4	10	25	0.30	4		▲/△	▲/▲	△/△	△	x
R/L105.1819.005.2.4	0.05	1.9	3.7	2.9	6.4	15	30	0.30	4		▲/△	▲/▲		x	x
R/L105.1819.005.3.4	0.05	1.9	3.7	2.9	6.4	20	35	0.30	4		▲/△	▲/▲	△/△		x
R/L105.1819.1.4	0.20	1.9	3.7	2.9	6.4	10	25	0.30	4	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.2.4	0.20	1.9	3.7	2.9	6.4	15	30	0.30	4	▲/▲	▲/▲	△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.3.4	0.20	1.9	3.7	2.9	6.4	20	35	0.30	4	▲/▲	▲/▲	△	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●	●	●
M	-	●	●	●	●	●
K	-	○	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

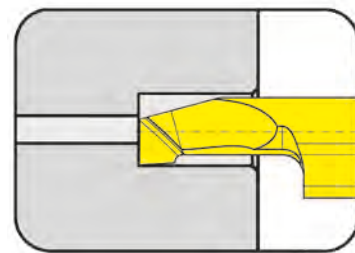
105

精密仕上げ用
for ultrafine machining

最小下穴径Ø

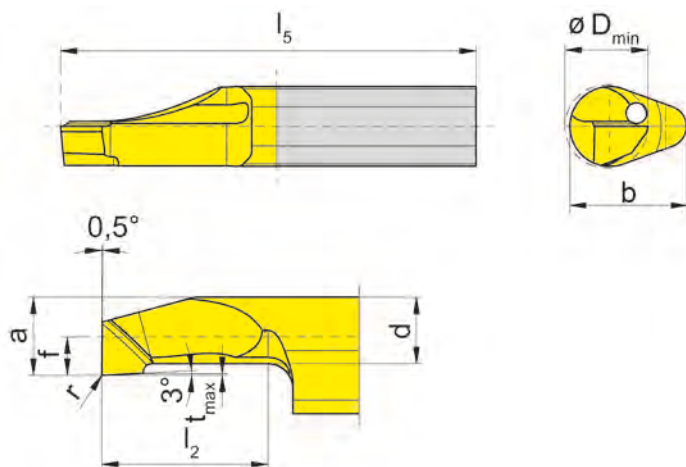
Bore Ø from

3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		AN25	ES15
R105.9013.000.1.3	-	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.1	3		Δ	▲
R105.9013.000.3.3	-	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.1	3		Δ	Δ
R105.9013.003.1.3	0.03	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.1	3		Δ	▲
R105.9013.003.3.3	0.03	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.1	3		Δ	▲
R105.9019.000.1.4	-	1.9	3.7	3.2	6.4	10	25	0.1	4		▲	Δ
R105.9019.000.3.4	-	1.9	3.7	3.2	6.4	20	35	0.1	4		Δ	Δ
R105.9019.003.1.4	0.03	1.9	3.7	3.2	6.4	10	25	0.1	4		▲	Δ
R105.9019.003.3.4	0.03	1.9	3.7	3.2	6.4	20	35	0.1	4		▲	Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	○	○
K	-	●
N	-	-
S	-	-
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

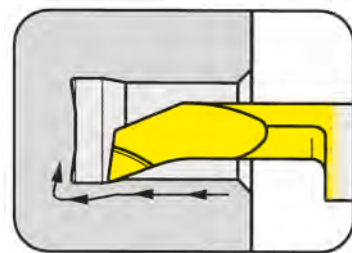
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

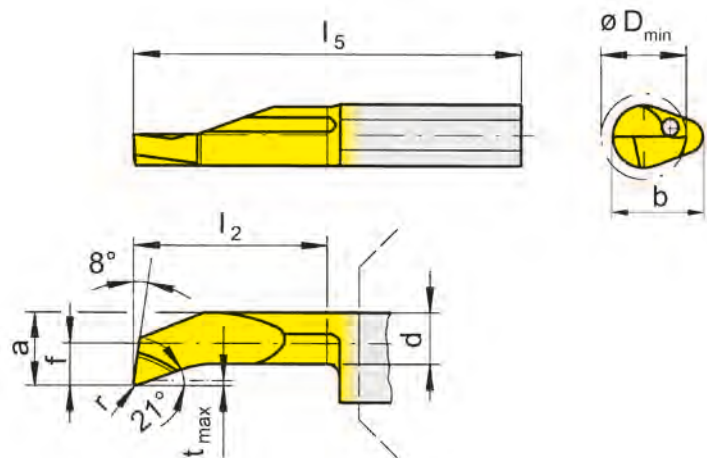
Bore Ø from

5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1823.005.1.5	0.05	2.3	4.7	4	7	10	25	0.5	5		Δ/Δ	▲/▲	x		x
R/L105.1823.005.2.5	0.05	2.3	4.7	4	7	15	30	0.5	5		▲/Δ	▲/▲	Δ		Δ
R/L105.1823.005.3.5	0.05	2.3	4.7	4	7	20	35	0.5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ	x	Δ
R/L105.1823.005.4.5	0.05	2.3	4.7	4	7	25	40	0.5	5		Δ/▲	▲/▲			Δ
R/L105.1823.005.5.5	0.05	2.3	4.7	4	7	30	45	0.5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ		x
R/L105.1823.1.5	0.20	2.3	4.7	4	7	10	25	0.5	5	▲/▲	▲/▲	Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.5	0.20	2.3	4.7	4	7	15	30	0.5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.3.5	0.20	2.3	4.7	4	7	20	35	0.5	5	▲/▲	▲/▲	Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.4.5	0.20	2.3	4.7	4	7	25	40	0.5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.5.5	0.20	2.3	4.7	4	7	30	45	0.5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
										P	○	●	●	●	●
										M	-	●	●	●	●
										K	-	○	●	●	●
										N	-	-	●	●	●
										S	-	-	●	●	●
										H	-	-	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

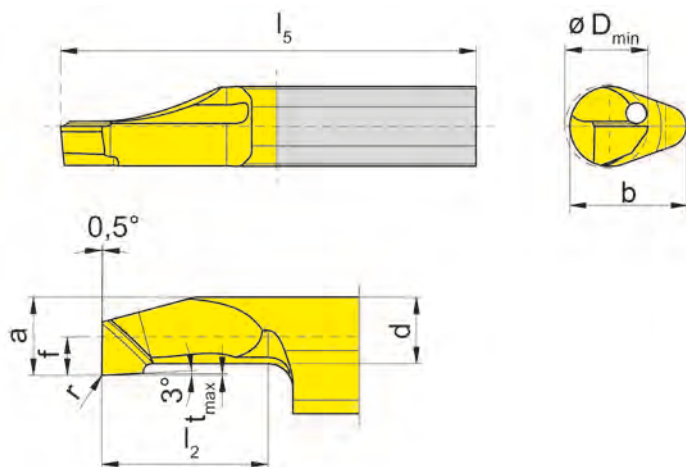
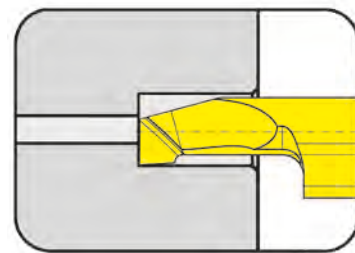
105

精密仕上げ用
for ultrafine machining

最小下穴径Ø

Bore Ø from

5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		AN25	ES15
R105.9023.000.1.5	-	2.3	4.7	4	7	10	25	0.1	5		Δ	Δ
R105.9023.000.3.5	-	2.3	4.7	4	7	20	35	0.1	5		Δ	Δ
R105.9023.000.5.5	-	2.3	4.7	4	7	30	45	0.1	5		Δ	Δ
R105.9023.003.1.5	0.03	2.3	4.7	4	7	10	25	0.1	5		Δ	Δ
R105.9023.003.3.5	0.03	2.3	4.7	4	7	20	35	0.1	5		Δ	Δ
R105.9023.003.5.5	0.03	2.3	4.7	4	7	30	45	0.1	5		Δ	Δ
										P	●	●
										M	○	○
										K	-	●
										N	-	-
										S	-	-
										H	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

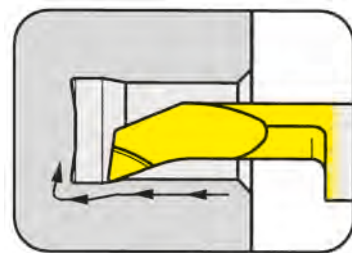
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

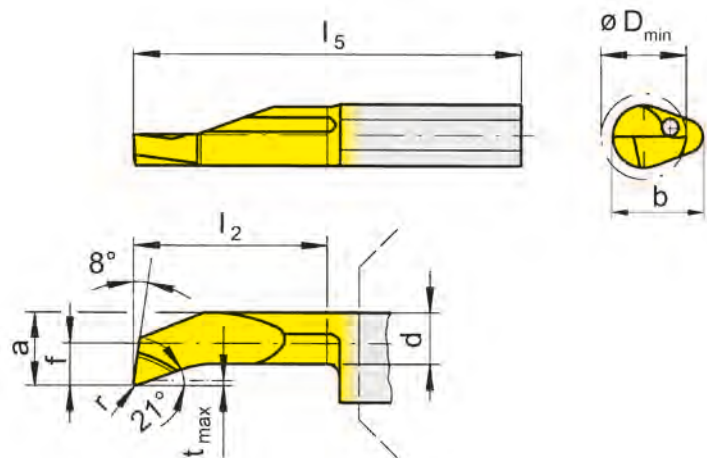
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L/105.1833.005.2.6	0.05	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6.0		Δ/Δ	▲/▲	Δ		x
R/L/105.1833.005.3.6	0.05	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6.0		Δ/Δ	▲/▲			x
R/L/105.1833.005.4.6	0.05	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6.0		Δ/Δ	▲/Δ			x
R/L105.1833.005.5.6	0.05	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6.0		Δ/Δ	▲/Δ			Δ
R/L105.1833.2.6	0.20	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6.0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.3.6	0.20	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6.0	▲/▲	▲/▲	Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.6	0.20	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6.0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.6	0.20	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6.0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.005.3.7	0.05	4.0	6.4	5.2	7	20	35	0.5	6.8		Δ/Δ	▲/▲			
R/L/105.1840.005.4.7	0.05	4.0	6.4	5.2	7	25	40	0.5	6.8		Δ/Δ	▲/▲		x	
R/L/105.1840.005.5.7	0.05	4.0	6.4	5.2	7	30	45	0.5	6.8		Δ/Δ	▲/▲		x	
R/L105.1840.3.7	0.20	4.0	6.4	5.2	7	20	35	0.5	6.8	▲/▲	▲/▲	Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.7	0.20	4.0	6.4	5.2	7	25	40	0.5	6.8	▲/▲	▲/▲	Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.5.7	0.20	4.0	6.4	5.2	7	30	45	0.5	6.8	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request										P	○	●	●	●	●
● 推奨 / recommended										M	-	●	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	-	○	●	●	●
- 非推奨 / not suitable										N	-	-	●	●	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	-	-	●	●	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet															

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート

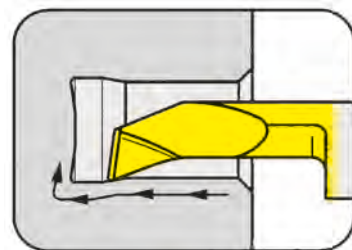
Insert

105

最小下穴径Ø

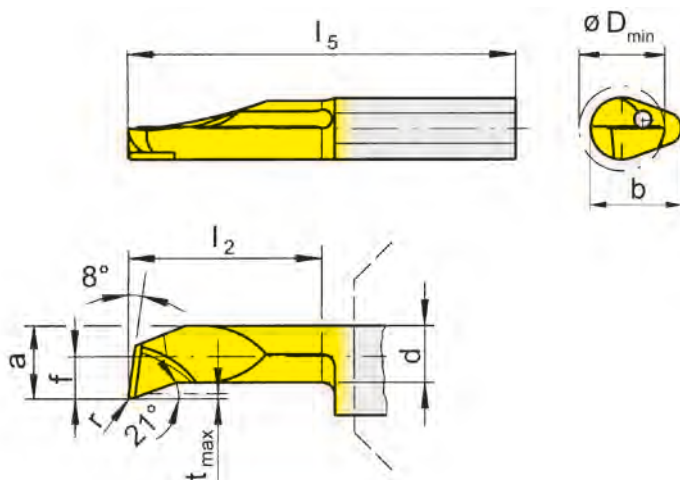
Bore Ø from

4 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

H形チップブレーカー付

f = 0.04 mm-0.06 mm/rev

with chip breaker (geometry H)

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TF45	TH35
R/L105.1819.1.H.4	0.2	1.9	3.7	2.9	7	10	25	0.3	4.0	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L105.1819.2.H.4	0.2	1.9	3.7	2.9	7	15	30	0.3	4.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.3.H.4	0.2	1.9	3.7	2.9	7	20	35	0.3	4.0	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.1.H.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	10	25	0.5	5.0	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.H.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	15	30	0.5	5.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.3.H.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	20	35	0.5	5.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1823.4.H.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	25	40	0.5	5.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.5.H.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	30	45	0.5	5.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.2.H.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.3.H.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.4.H.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.5.H.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6.0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.3.H.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	20	35	0.5	7.0	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L105.1840.4.H.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	25	40	0.5	6.8	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.5.H.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	30	45	0.5	6.8	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
超硬材種	●	●	●	●	●	●
Carbide grades	●	●	●	●	●	●

超硬材種
Carbide grades

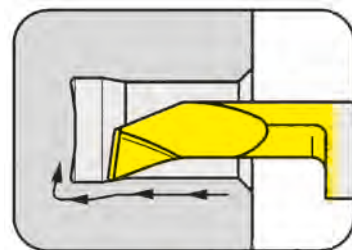
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

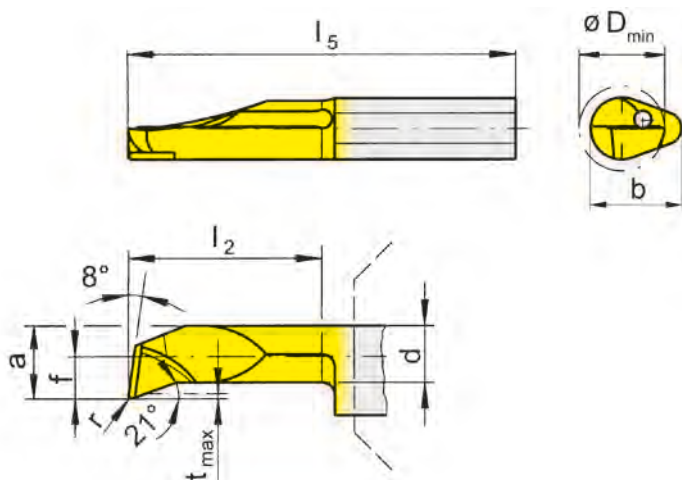
Bore Ø from

4 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

高送り用HV形チップブレーカー付
f = 0.08 mm-0.12 mm/rev

extended chip breaker
(geometry HV)

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.1.HV4	0.2	1.9	3.7	2.9	7	10	25	0.3	4	△/△	▲/△
R/L105.1819.2.HV4	0.2	1.9	3.7	2.9	7	15	30	0.3	4	△/△	▲/▲
R/L105.1819.3.HV4	0.2	1.9	3.7	2.9	7	20	35	0.3	4	△/△	▲/▲
R/L105.1823.1.HV5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	10	25	0.5	5	△/△	▲/▲
R/L105.1823.2.HV5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	15	30	0.5	5	△/△	▲/▲
R/L105.1823.3.HV5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	20	35	0.5	5	△/△	▲/▲
R/L105.1823.4.HV5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	25	40	0.5	5	△/△	▲/△
R/L105.1823.5.HV5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	30	45	0.5	5	△/△	▲/△
R/L105.1833.2.HV6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6	△/△	▲/▲
R/L105.1833.3.HV6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6	△/△	▲/△
R/L105.1833.4.HV6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6	△/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.HV6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6	△/△	▲/△
R/L105.1840.2.HV7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	15	30	0.5	7	△/△	▲/▲
R/L105.1840.3.HV7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	20	35	0.5	7	△/△	▲/△
R/L105.1840.4.HV7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	25	40	0.5	7	▲/△	▲/△
R/L105.1840.5.HV7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	30	45	0.5	7	△/△	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

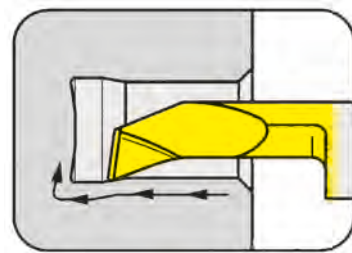
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

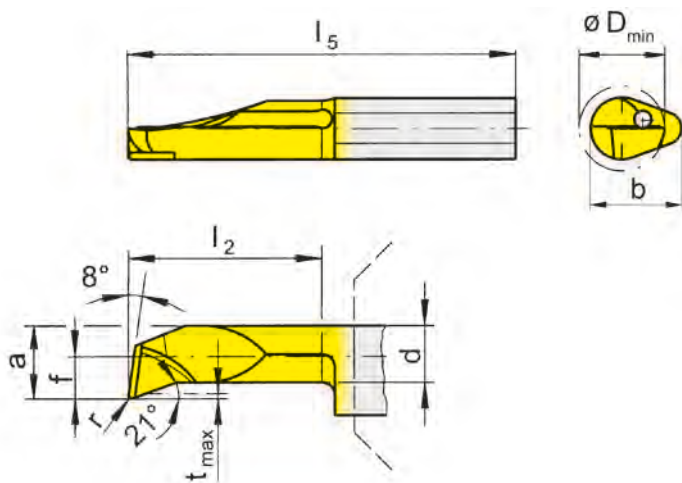
Bore Ø from

4 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

高送り用H V形チップブレーカー付
f = 0.08 mm-0.12 mm/rev

extended chip breaker
(geometry HV)

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.04.1.HV4	0.4	1.9	3.7	2.9	7	10	25	0.3	4	△/△	▲/▲
R/L105.1819.04.2.HV4	0.4	1.9	3.7	2.9	7	15	30	0.3	4	▲/△	▲/△
R/L105.1819.04.3.HV4	0.4	1.9	3.7	2.9	7	20	35	0.3	4	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.1.HV5	0.4	2.3	4.7	4.0	7	10	25	0.5	5	△/△	▲/▲
R/L105.1823.04.2.HV5	0.4	2.3	4.7	4.0	7	15	30	0.5	5	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.3.HV5	0.4	2.3	4.7	4.0	7	20	35	0.5	5	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.4.HV5	0.4	2.3	4.7	4.0	7	25	40	0.5	5	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.5.HV5	0.4	2.3	4.7	4.0	7	30	45	0.5	5	△/△	▲/▲
R/L105.1833.04.2.HV6	0.4	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6	△/△	▲/▲
R/L105.1833.04.3.HV6	0.4	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6	△/△	▲/△
R/L105.1833.04.4.HV6	0.4	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6	△/△	▲/△
R/L105.1833.04.5.HV6	0.4	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6	△/△	▲/△
R/L105.1840.04.2.HV7	0.4	4.0	6.4	5.2	7	15	30	0.5	7	△/△	▲/▲
R/L105.1840.04.3.HV7	0.4	4.0	6.4	5.2	7	20	35	0.5	7	△/△	▲/▲
R/L105.1840.04.4.HV7	0.4	4.0	6.4	5.2	7	25	40	0.5	7	△/△	▲/△
R/L105.1840.04.5.HV7	0.4	4.0	6.4	5.2	7	30	45	0.5	7	△/△	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート Insert

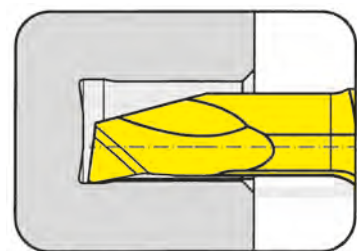
105

高剛性タイプ
reinforced version

最小下穴径Ø

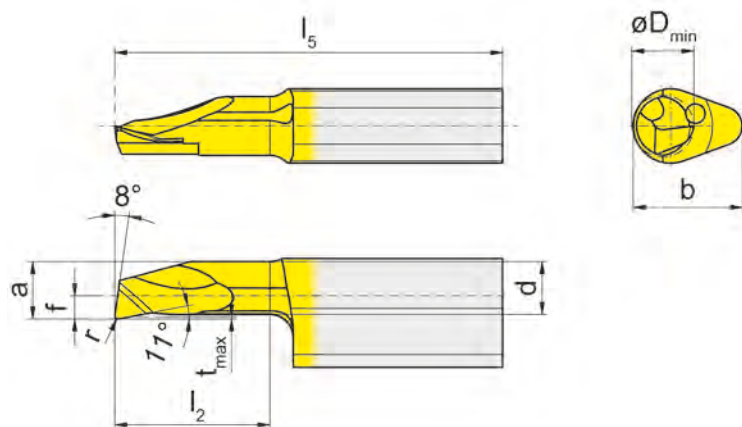
Bore Ø from

4 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1019.005.1.4	0.05	1.5	3.7	3.4	7	10	25	0.15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.005.2.4	0.05	1.5	3.7	3.4	7	15	30	0.15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.005.3.4	0.05	1.5	3.7	3.4	7	20	35	0.15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.005.4.4	0.05	1.5	3.7	3.4	7	25	40	0.15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.1.4	0.20	1.5	3.7	3.4	7	10	25	0.15	4	▲/△	▲/▲
R/L105.1019.2.4	0.20	1.5	3.7	3.4	7	15	30	0.15	4	▲/△	▲/▲
R/L105.1019.3.4	0.20	1.5	3.7	3.4	7	20	35	0.15	4	▲/△	▲/▲
R/L105.1019.4.4	0.20	1.5	3.7	3.4	7	25	40	0.15	4	▲/△	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

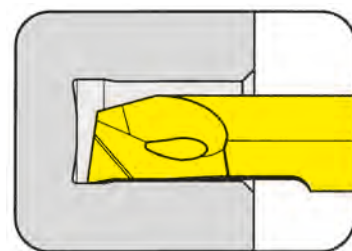
105

高剛性タイプ
reinforced version

最小下穴径Ø

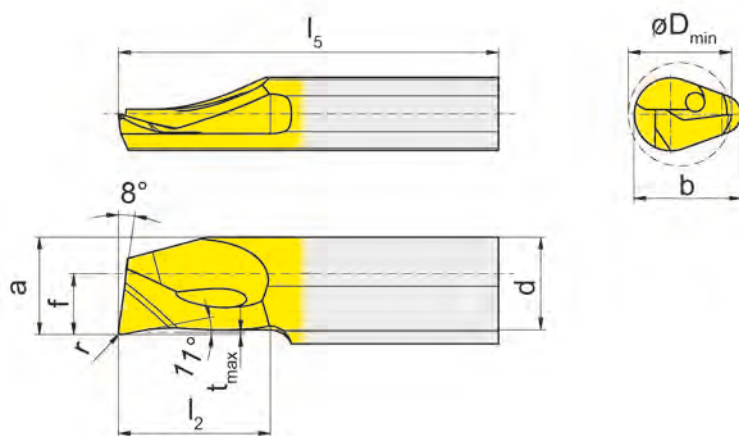
Bore Ø from

5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1023.005.1.5	0.05	2.8	4.7	4.4	7	10	25	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.005.2.5	0.05	2.8	4.7	4.4	7	15	30	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.005.3.5	0.05	2.8	4.7	4.4	7	20	35	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.005.4.5	0.05	2.8	4.7	4.4	7	25	40	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.005.5.5	0.05	2.8	4.7	4.4	7	30	45	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.005.6.5	0.05	2.8	4.7	4.4	7	35	50	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.1.5	0.20	2.8	4.7	4.4	7	10	25	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.2.5	0.20	2.8	4.7	4.4	7	15	30	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.3.5	0.20	2.8	4.7	4.4	7	20	35	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.4.5	0.20	2.8	4.7	4.4	7	25	40	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.5.5	0.20	2.8	4.7	4.4	7	30	45	0.15	5	▲/▲	▲/▲
R/L105.1023.6.5	0.20	2.8	4.7	4.4	7	35	50	0.15	5	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート Insert

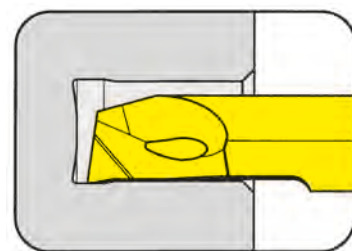
105

高剛性タイプ
reinforced version

最小下穴径Ø

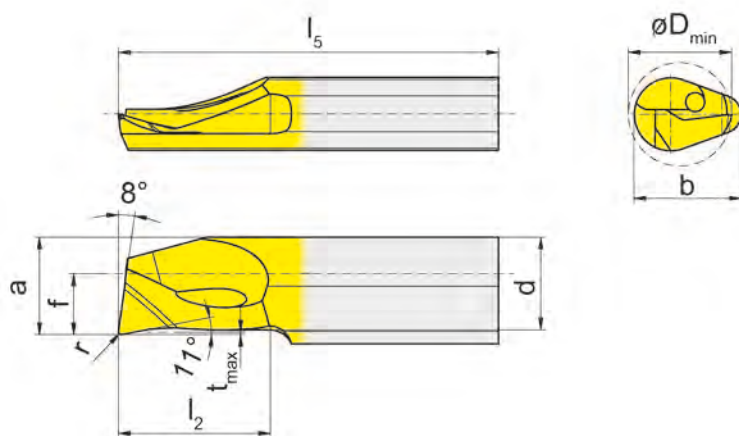
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1033.005.1.6	0.05	3.3	5.7	5.4	7	10	25	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.2.6	0.05	3.3	5.7	5.4	7	15	30	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.3.6	0.05	3.3	5.7	5.4	7	20	35	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.4.6	0.05	3.3	5.7	5.4	7	25	40	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.5.6	0.05	3.3	5.7	5.4	7	30	45	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.6.6	0.05	3.3	5.7	5.4	7	35	50	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.1.6	0.20	3.3	5.7	5.4	7	10	25	0.15	6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1033.2.6	0.20	3.3	5.7	5.4	7	15	30	0.15	6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1033.3.6	0.20	3.3	5.7	5.4	7	20	35	0.15	6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1033.4.6	0.20	3.3	5.7	5.4	7	25	40	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.5.6	0.20	3.3	5.7	5.4	7	30	45	0.15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.6.6	0.20	3.3	5.7	5.4	7	35	50	0.15	6	▲/Δ	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

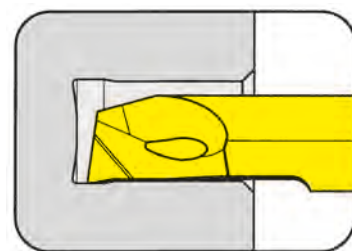
105

高剛性タイプ
reinforced version

最小下穴径Ø

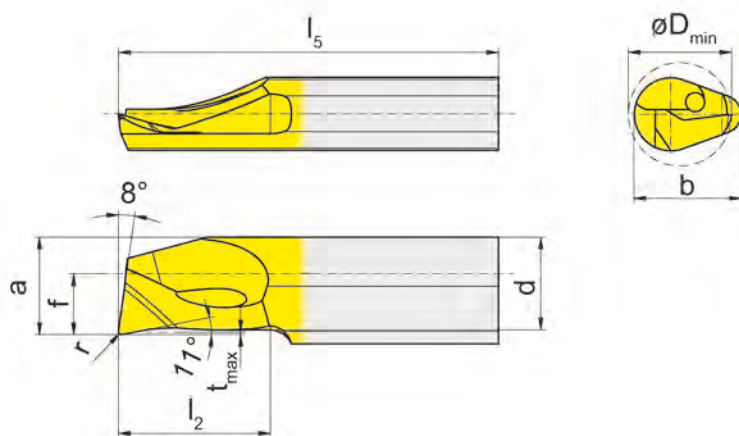
Bore Ø from

6,8 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1040.1.7	0.2	4	6.4	6.1	7	10	25	0.15	6.8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1040.2.7	0.2	4	6.4	6.1	7	15	30	0.15	6.8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1040.3.7	0.2	4	6.4	6.1	7	20	35	0.15	6.8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1040.4.7	0.2	4	6.4	6.1	7	25	40	0.15	6.8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.5.7	0.2	4	6.4	6.1	7	30	45	0.15	6.8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.6.7	0.2	4	6.4	6.1	7	35	50	0.15	6.8	Δ/Δ	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

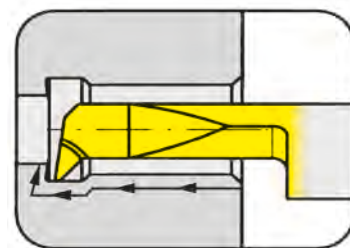
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

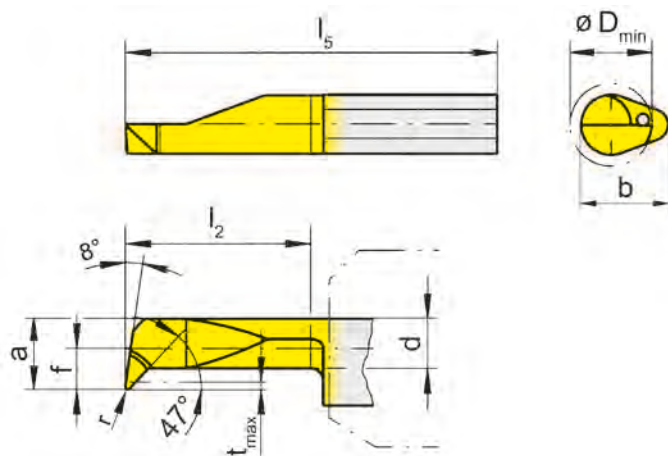
Bore Ø from

2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	AN25	EG35	ES15	TF45	TH35	TI25	TN35
R105.4715.005.1.2	0.05	1.5	1.9	1.45	5.9	9	25	0.3	2			Δ	▲	▲				
R105.4715.005.2.2	0.05	1.5	1.9	1.45	5.9	12	30	0.3	2			Δ	Δ	Δ				
R105.4713.005.1.3	0.05	1.3	2.6	2.00	5.9	10	25	0.4	3		▲	Δ	▲	▲				
R105.4713.005.2.3	0.05	1.3	2.6	2.00	5.9	15	30	0.4	3			Δ	Δ	▲				
R/L105.4719.1.4	0.15	1.9	3.7	2.90	6.4	10	25	0.6	4				▲/▲			▲/▲		
R/L105.4719.3.4	0.15	1.9	3.7	2.90	6.4	20	35	0.6	4		Δ		▲/▲		x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4723.2.5	0.15	2.3	4.7	3.70	7.0	15	30	0.8	5				▲/Δ			▲/▲		Δ
R/L105.4723.4.5	0.15	2.3	4.7	3.70	7.0	25	40	0.8	5				▲/▲			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4733.3.6	0.15	3.3	5.7	3.70	7.0	20	35	1.8	6				▲/Δ			▲/▲		
R/L105.4733.5.6	0.15	3.3	5.7	3.70	7.0	30	45	1.8	6		Δ		▲/▲			▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
											P	○	●	●	●	●	●	●
											M	-	○	●	○	●	●	●
											K	-	-	○	●	●	●	●
											N	-	-	-	●	●	●	●
											S	-	-	-	●	●	●	●
											H	-	-	-	-	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート

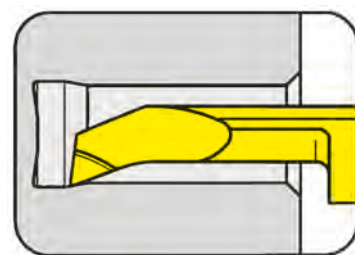
Insert

105

最小下穴径Ø

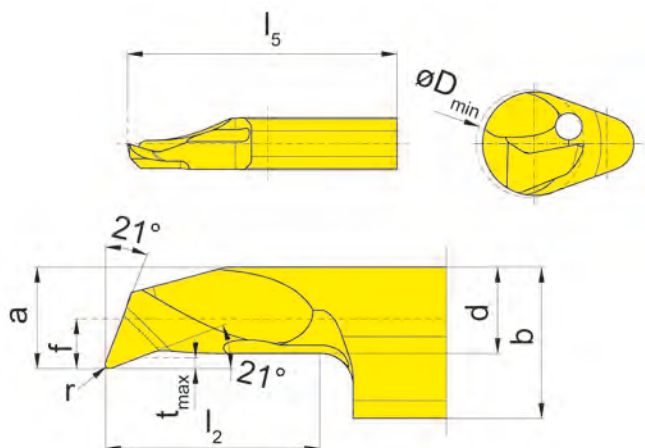
Bore Ø from

3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35
R/L105.2113.1.3	0.10	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.15	3	▲/▲
R/L105.2113.2.3	0.10	1.3	2.6	2.3	5.9	15	30	0.15	3	▲/▲
R/L105.2113.3.3	0.10	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.15	3	▲/▲
R/L105.2119.1.4	0.15	1.9	3.7	3.0	6.4	10	25	0.30	4	▲/▲
R/L105.2119.2.4	0.15	1.9	3.7	3.0	6.4	15	30	0.30	4	▲/▲
R/L105.2119.3.4	0.15	1.9	3.7	3.0	6.4	20	35	0.30	4	▲/▲
R/L105.2119.4.4	0.15	1.9	3.7	3.0	6.4	25	40	0.30	4	△/△
R/L105.2123.1.5	0.20	2.3	4.7	4.0	7.0	10	25	0.50	5	△/△
R/L105.2123.2.5	0.20	2.3	4.7	4.0	7.0	15	30	0.50	5	▲/▲
R/L105.2123.3.5	0.20	2.3	4.7	4.0	7.0	20	35	0.50	5	▲/▲
R/L105.2123.4.5	0.20	2.3	4.7	4.0	7.0	25	40	0.50	5	△/△
R/L105.2123.5.5	0.20	2.3	4.7	4.0	7.0	30	45	0.50	5	△/△
R/L105.2123.6.5	0.20	2.3	4.7	4.0	7.0	35	50	0.50	5	△/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

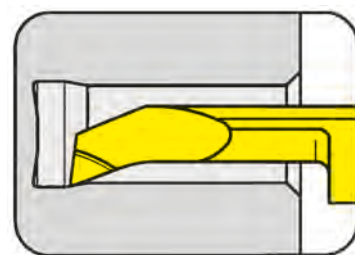
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

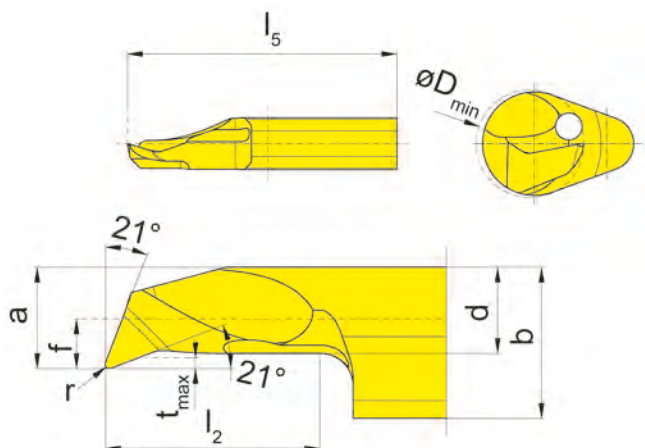
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35
R/L105.2133.1.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	10	25	0.5	6	▲/▲
R/L105.2133.2.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6	▲/▲
R/L105.2133.3.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6	▲/▲
R/L105.2133.4.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6	△△
R/L105.2133.5.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6	△△
R/L105.2133.6.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	35	50	0.5	6	△△
R/L105.2140.1.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	10	25	0.5	7	▲/▲
R/L105.2140.2.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	15	30	0.5	7	▲/▲
R/L105.2140.3.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	20	35	0.5	7	▲/▲
R/L105.2140.4.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	25	40	0.5	7	△△
R/L105.2140.5.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	30	45	0.5	7	△△
R/L105.2140.6.7	0.2	4.0	6.4	5.2	7	35	50	0.5	7	△△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

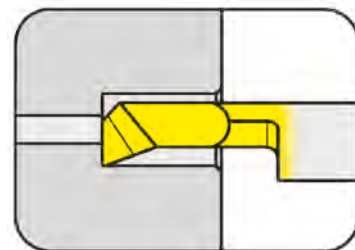
Insert

105

最小下穴径Ø

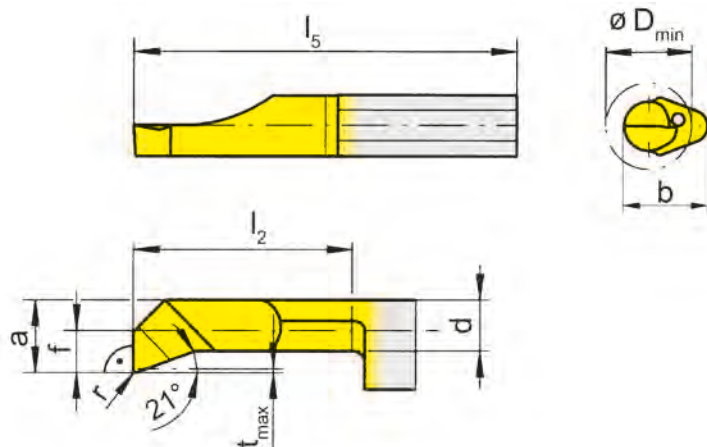
Bore Ø from

3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		EG35	TH35	T125	TN35
R/L105.9013.01.1.3	0.1	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.15	3		△/△	▲/▲		
R/L105.9013.01.2.3	0.1	1.3	2.6	2.3	5.9	15	30	0.15	3		△/△	▲/△		
R/L105.9013.01.3.3	0.1	1.3	2.6	2.3	5.9	20	35	0.15	3		▲/△	△/△		
R/L105.9013.1.3	0.2	1.3	2.6	2.3	5.9	10	25	0.15	3		▲/▲			▲/▲
R/L105.9013.2.3	0.2	1.3	2.6	2.3	5.9	15	30	0.15	3		▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.01.1.4	0.1	1.9	3.7	2.9	6.4	10	25	0.30	4		△/△	▲/△		
R/L105.9019.01.2.4	0.1	1.9	3.7	2.9	6.4	15	30	0.30	4		△/△	▲/△		
R/L105.9019.01.3.4	0.1	1.9	3.7	2.9	6.4	20	35	0.30	4		△/△	▲/△		
R/L105.9019.1.4	0.2	1.9	3.7	2.9	6.4	10	25	0.30	4		▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.2.4	0.2	1.9	3.7	2.9	6.4	15	30	0.30	4		▲/▲		△	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request ● 推奨 / recommended ○ 第二推奨 / alternative recommendation - 非推奨 / not suitable ■ ノンコート / uncoated grades ■ コーティング品 / coated grades ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet											P	●	●	●
											M	●	●	●
											K	○	●	●
											N	-	●	●
											S	-	●	●
											H	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

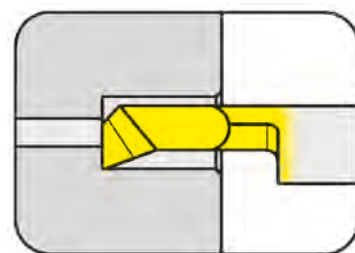
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

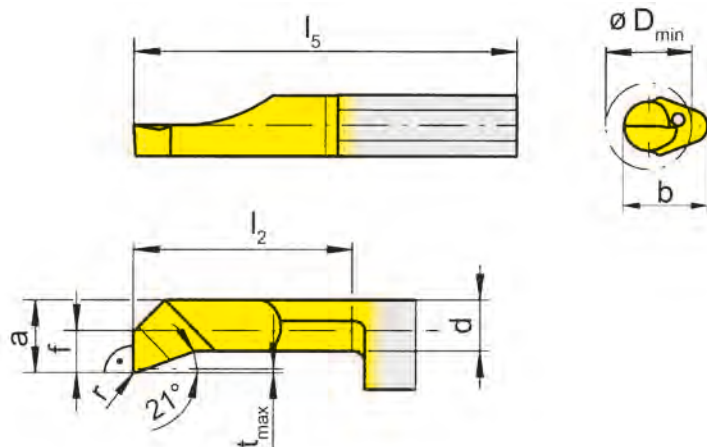
Bore Ø from

5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.9023.01.1.5	0.1	2.3	4.7	4.0	7	10	25	0.5	5	Δ/Δ	▲/▲	
R/L105.9023.01.2.5	0.1	2.3	4.7	4.0	7	15	30	0.5	5	▲/Δ	▲/▲	
R/L105.9023.01.3.5	0.1	2.3	4.7	4.0	7	20	35	0.5	5	Δ/Δ	▲/▲	
R/L105.9023.01.4.5	0.1	2.3	4.7	4.0	7	25	40	0.5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.1.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	10	25	0.5	5	▲/▲	▲	▲/▲
R/L105.9023.2.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	15	30	0.5	5	▲/▲	▲	▲/▲
R/L105.9023.3.5	0.2	2.3	4.7	4.0	7	20	35	0.5	5	▲/▲		▲/▲
R/L105.9033.1.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	10	25	0.5	6	Δ/Δ	▲	
R/L105.9033.2.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	15	30	0.5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.3.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	20	35	0.5	6	Δ/Δ	▲/▲	
R/L105.9033.4.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	25	40	0.5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.5.6	0.2	3.3	5.7	4.7	7	30	45	0.5	6	Δ/Δ	▲/▲	

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

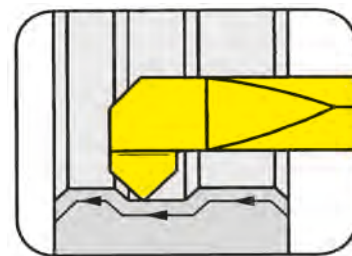
Insert

105

最小下穴径Ø

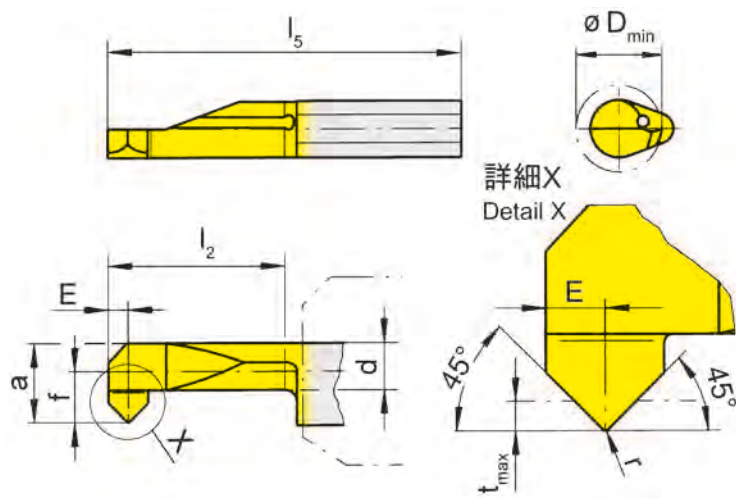
Bore Ø from

5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	E	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		EG35	TF45	TI25	TN35
R/L105.4545.2.5	0.2	2.3	1	4.7	3.5	7	15	30	0.7	5		▲/▲	x		▲/▲
R/L105.4545.3.7	0.2	4.0	1	6.4	4.7	7	20	35	0.7	7		▲/▲		Δ	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request												P	●	●	●
● 推奨 / recommended												M	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation												K	○	●	●
- 非推奨 / not suitable												N	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades												S	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades												H	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet															

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

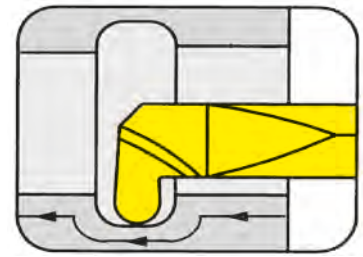
溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



A

インサート Insert

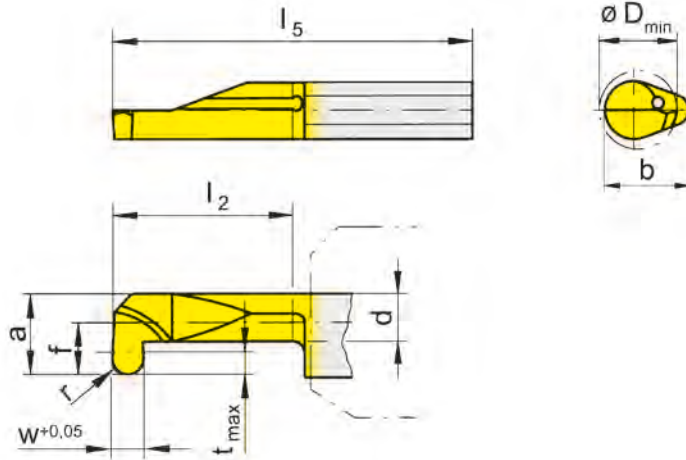
105



最小下穴径の
フルR

Bore Ø from
Full radius

4 mm
0,25-1 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

フルR
Full radius

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	AN25	EG35	ES15	TF45	TH35	TN35
R105.0025.2.3	0.5	0.25	1.4	2.7	1.9	5.9	15	30	0.6	3	Δ	Δ	Δ			
R/L105.0005.1.4	1.0	0.50	1.9	3.7	2.7	6.4	10	25	0.8	4		▲/Δ			▲/▲	
R/L105.0005.2.4	1.0	0.50	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	0.8	4		▲/▲				▲/▲
R105.0025.3.5	0.5	0.25	2.3	4.7	3.9	7.0	20	35	0.6	5	Δ	Δ	Δ			
R/L105.0005.3.5	1.0	0.50	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	1.0	5		▲/▲		x		▲/▲
R/L105.0007.1.5	1.5	0.75	2.3	4.7	3.5	7.0	10	25	1.0	5		Δ/Δ			▲/Δ	
R/L105.0007.3.5	1.5	0.75	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	1.0	5		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0010.1.5	2.0	1.00	2.3	4.7	3.5	7.0	10	25	1.0	5		▲/Δ			▲/Δ	
R/L105.0010.3.5	2.0	1.00	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	1.0	5		▲/Δ				▲/▲
											P	●	●	●	●	●
											M	○	●	○	●	●
											K	-	○	●	●	●
											N	-	-	-	●	●
											S	-	-	-	●	●
											H	-	-	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径)

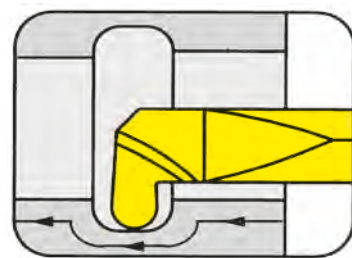
Grooving (internal)



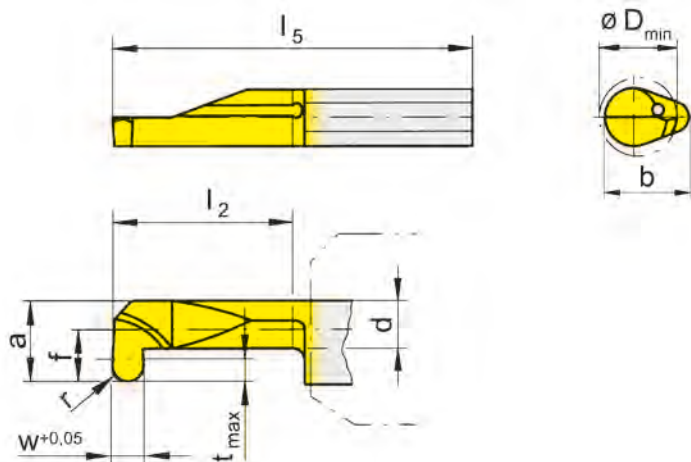
インサート

Insert

105

最小下穴径の
フルRBore Ø from
Full radius6 mm
0,5-1 mm適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shownL = 左勝手バージョン
L = left hand versionフルR
Full radius

型式 Part number	w	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.2.6	1.0	0.50	3.3	5.7	3.7	7	15	30	1.8	6	▲/△	▲/▲	
R/L105.0007.2.6	1.5	0.75	3.3	5.7	3.7	7	15	30	1.8	6	▲/△	▲/△	
R/L105.0010.2.6	2.0	1.00	3.3	5.7	3.7	7	15	30	1.8	6	▲/△	▲/△	
R/L105.0005.4.6	1.0	0.50	3.3	5.7	3.7	7	25	40	1.8	6	▲/△		▲/▲
R/L105.0007.4.6	1.5	0.75	3.3	5.7	3.7	7	25	40	1.8	6	▲/△		▲/▲
R/L105.0010.4.6	2.0	1.00	3.3	5.7	3.7	7	25	40	1.8	6	▲/△		▲/▲
											P	●	●
											M	●	●
											K	○	●
											N	-	●
											S	-	●
											H	-	-

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)

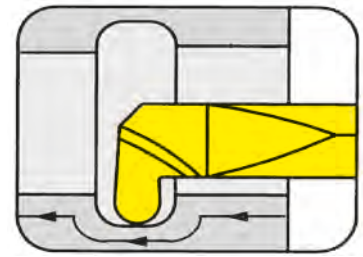
インサート Insert

105

最小下穴径の
フルR

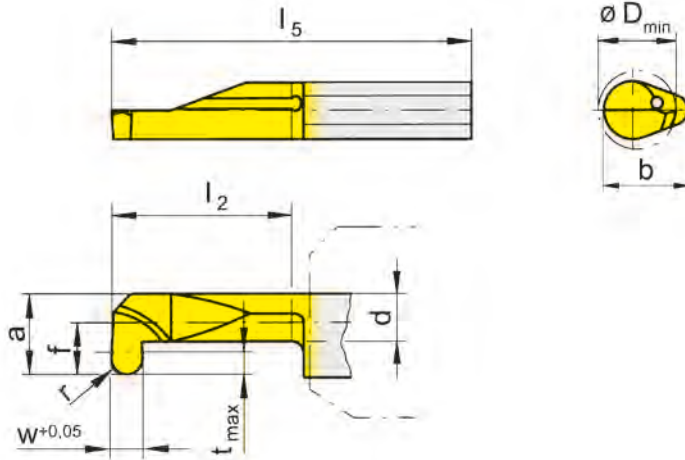
Bore Ø from
Full radius

6,8 mm
0,5- 1 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

フルR
Full radius

型式 Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.3.7	1.0	0.50	4	6.4	3.7	7	20	35	2.5	6.8	▲/△	▲/▲	
R/L105.0007.3.7	1.5	0.75	4	6.4	3.7	7	20	35	2.5	6.8	△/△	▲/▲	
R/L105.0010.3.7	2.0	1.00	4	6.4	3.7	7	20	35	2.5	6.8	▲/△	▲/▲	
R/L105.0005.5.7	1.0	0.50	4	6.4	3.7	7	30	45	2.5	6.8	▲/△		▲/▲
R/L105.0007.5.7	1.5	0.75	4	6.4	3.7	7	30	45	2.5	6.8	▲/△		▲/▲
R/L105.0010.5.7	2.0	1.00	4	6.4	3.7	7	30	45	2.5	6.8	▲/△		▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	●	●	●	●	●	●
TH35	●	●	●	●	●	●
TN35	●	●	●	●	●	●

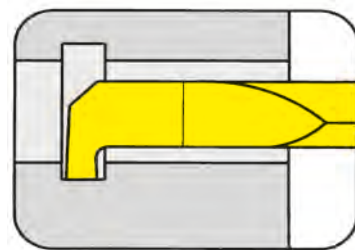
超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



インサート Insert

105



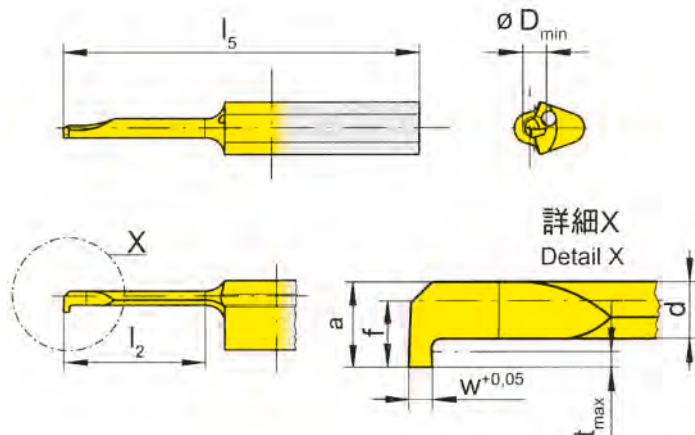
最小下穴径
最大溝深さ

Bore Ø from
Depth of groove up to

2 mm
0,4 mm

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	Ti25
R/L105.0050.0.2	0.5	1.4	1.8	1.2	5.9	6	25	0.4	2	▲/▲	▲/▲
R/L105.0050.1.2	0.5	1.4	1.8	1.2	5.9	9	25	0.4	2	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0050.2.2	0.5	1.4	1.8	1.2	5.9	12	30	0.4	2	▲/Δ	▲/Δ
										P	●
										M	●
										K	○
										N	-
										S	-
										H	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

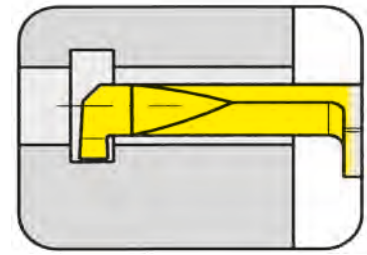
溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



A

インサート Insert

105



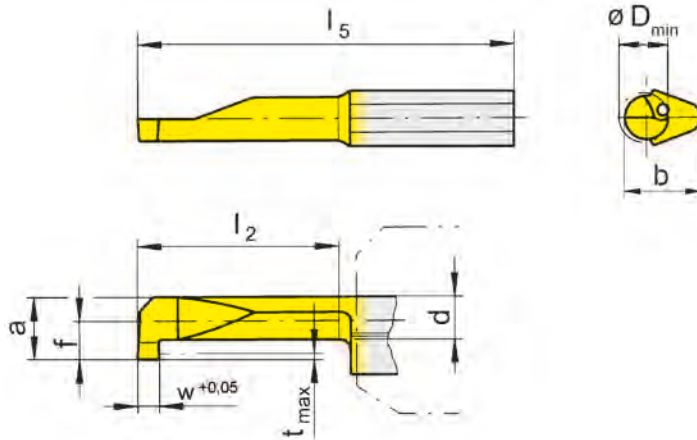
最小下穴径
最大溝深さ

Bore Ø from
Depth of groove up to

3 mm
0,6 mm

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	AN25	EG35	ES15	TI25
R105.0050.1.3	0.5	1.4	2.7	2.0	5.9	8	25	0.5	3			Δ	Δ	Δ	
R105.0050.2.3	0.5	1.4	2.7	2.0	5.9	12	30	0.5	3		Δ	Δ	Δ	Δ	
R105.0050.3.3	0.5	1.4	2.7	2.0	5.9	16	35	0.5	3			Δ	Δ	Δ	
R/L105.0070.1.3	0.7	1.4	2.7	1.9	5.9	8	25	0.6	3				▲/▲		▲/▲
R/L105.0070.2.3	0.7	1.4	2.7	1.9	5.9	12	30	0.6	3				▲/Δ		▲/▲
R/L105.0070.3.3	0.7	1.4	2.7	1.9	5.9	16	35	0.6	3				▲/Δ		▲/▲
										P	○	●	●	●	●
										M	-	○	●	○	●
										K	-	-	○	●	●
										N	-	-	-	-	●
										S	-	-	-	-	●
										H	-	-	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径)

Grooving (internal)



インサート

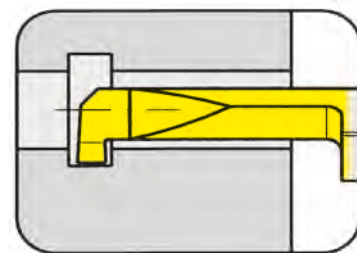
Insert

105

最小下穴径
最大溝深さ

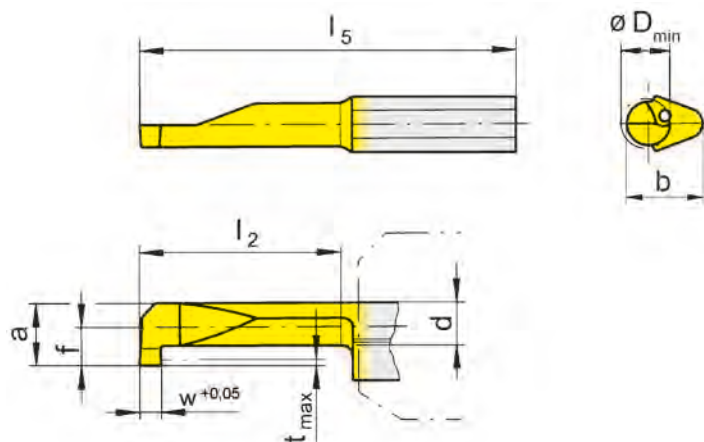
Bore Ø from
Depth of groove up to

4 mm
0,8 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	AN25	EG35	ES15	TN35
R105.0050.1.4	0.5	1.9	3.7	2.9	6.4	10	25	0.6	4			Δ	Δ	▲	
R105.0050.2.4	0.5	1.9	3.7	2.9	6.4	15	30	0.6	4			Δ	Δ	Δ	
R105.0050.3.4	0.5	1.9	3.7	2.9	6.4	20	35	0.6	4			Δ	Δ	Δ	
R/L105.0100.1.4	1.0	1.9	3.7	2.7	6.4	10	25	0.8	4		▲/▲		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0100.2.4	1.0	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	0.8	4		▲/Δ		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0100.3.4	1.0	1.9	3.7	2.7	6.4	20	35	0.8	4		▲/Δ		Δ/Δ		▲/▲
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request											P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended											M	-	○	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation											K	-	-	○	●
- 非推奨 / not suitable											N	-	-	-	●
■ ノンコート / uncoated grades											S	-	-	-	●
■ コーティング品 / coated grades											H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet															

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

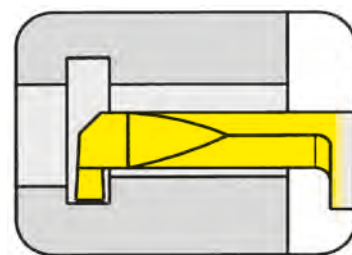
溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



A

インサート Insert

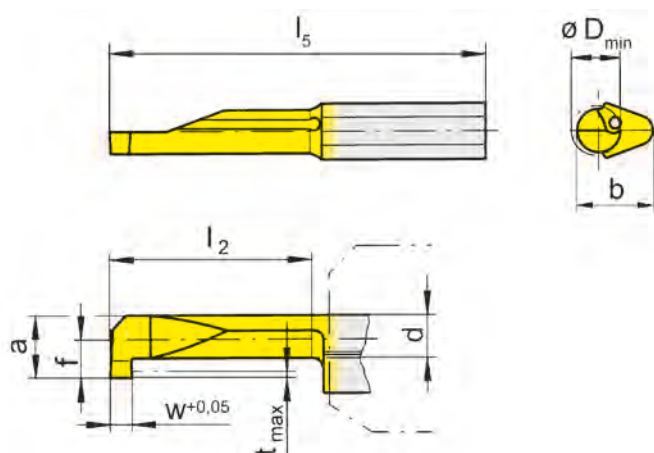
105



最小下穴径
最大溝深さ

Bore Ø from
Depth of groove up to

5 mm
1 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7	10	25	1	5		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.5	1.5	2.3	4.7	3.5	7	10	25	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.1.5	2.0	2.3	4.7	3.5	7	10	25	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0100.2.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7	15	30	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0150.2.5	1.5	2.3	4.7	3.5	7	15	30	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.2.5	2.0	2.3	4.7	3.5	7	15	30	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0100.3.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7	20	35	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0150.3.5	1.5	2.3	4.7	3.5	7	20	35	1	5		▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.3.5	2.0	2.3	4.7	3.5	7	20	35	1	5		△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.4.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7	25	40	1	5			▲/△	△/△	▲/△
R/L105.0150.4.5	1.5	2.3	4.7	3.5	7	25	40	1	5			▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.4.5	2.0	2.3	4.7	3.5	7	25	40	1	5			▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.5.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7	30	45	1	5			▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.5.5	1.5	2.3	4.7	3.5	7	30	45	1	5			△/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.5.5	2.0	2.3	4.7	3.5	7	30	45	1	5			△/△	▲/△	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	○	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径)

Grooving (internal)



インサート

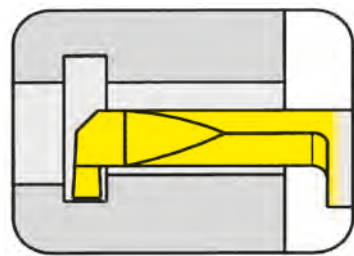
Insert

105

最小下穴径
最大溝深さ

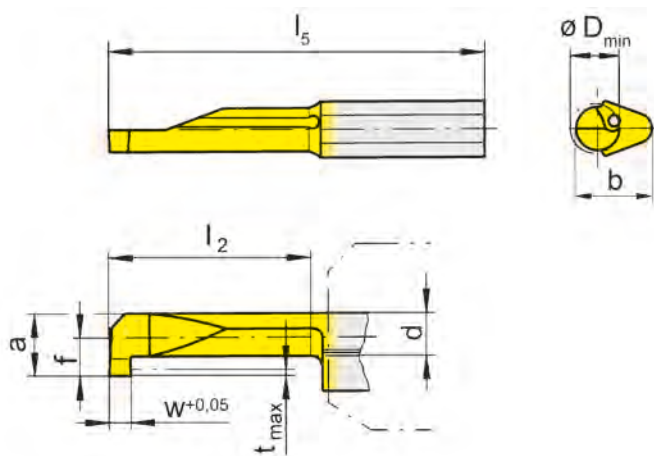
Bore Ø from
Depth of groove up to

6 mm
1,8 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.6	1.0	3.3	5.7	3.7	7	10	25	1.8	6		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.6	1.5	3.3	5.7	3.7	7	10	25	1.8	6		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.1.6	2.0	3.3	5.7	3.7	7	10	25	1.8	6		▲/△	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.6	1.0	3.3	5.7	3.7	7	15	30	1.8	6		▲/△	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.2.6	1.5	3.3	5.7	3.7	7	15	30	1.8	6		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.2.6	2.0	3.3	5.7	3.7	7	15	30	1.8	6		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.6	1.0	3.3	5.7	3.7	7	20	35	1.8	6		▲/△	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.3.6	1.5	3.3	5.7	3.7	7	20	35	1.8	6		▲/△	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.6	2.0	3.3	5.7	3.7	7	20	35	1.8	6		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.4.6	1.0	3.3	5.7	3.7	7	25	40	1.8	6			▲/△	▲/▲	▲/△
R/L105.0150.4.6	1.5	3.3	5.7	3.7	7	25	40	1.8	6			▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.4.6	2.0	3.3	5.7	3.7	7	25	40	1.8	6			▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0100.5.6	1.0	3.3	5.7	3.7	7	30	45	1.8	6			▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.5.6	1.5	3.3	5.7	3.7	7	30	45	1.8	6			▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.5.6	2.0	3.3	5.7	3.7	7	30	45	1.8	6			▲/△	▲/△	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	○	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

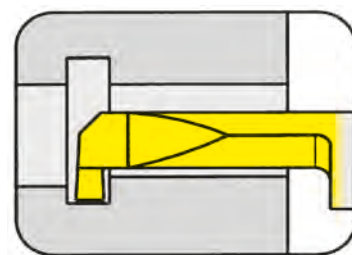
溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



A

インサート Insert

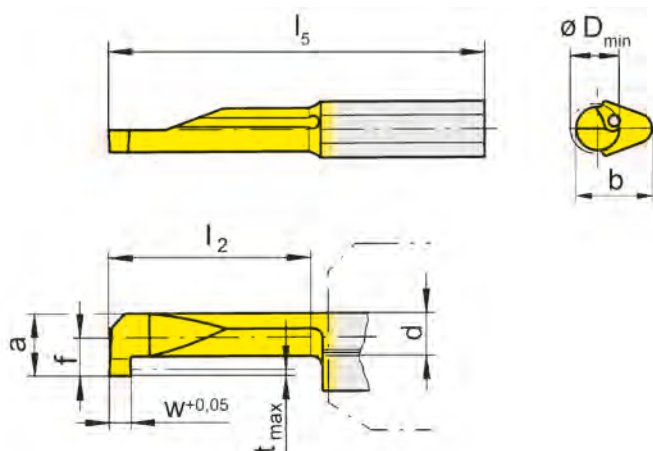
105



最小下穴径
最大溝深さ

Bore Ø from
Depth of groove up to

6,8 mm
2,5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.7	1.0	4	6.4	3.7	7	10	25	2.5	6.8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.7	1.5	4	6.4	3.7	7	10	25	2.5	6.8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.1.7	2.0	4	6.4	3.7	7	10	25	2.5	6.8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.7	1.0	4	6.4	3.7	7	15	30	2.5	7.0		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.2.7	1.5	4	6.4	3.7	7	15	30	2.5	6.8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.2.7	2.0	4	6.4	3.7	7	15	30	2.5	6.8		▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.7	1.0	4	6.4	3.7	7	20	35	2.5	7.0		▲/▲	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.3.7	1.5	4	6.4	3.7	7	20	35	2.5	6.8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.7	2.0	4	6.4	3.7	7	20	35	2.5	6.8		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.4.7	1.0	4	6.4	3.7	7	25	40	2.5	6.8			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.4.7	1.5	4	6.4	3.7	7	25	40	2.5	6.8			▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.4.7	2.0	4	6.4	3.7	7	25	40	2.5	6.8			▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.5.7	1.0	4	6.4	3.7	7	30	45	2.5	7.0			Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.5.7	1.5	4	6.4	3.7	7	30	45	2.5	6.8			▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.5.7	2.0	4	6.4	3.7	7	30	45	2.5	6.8			Δ/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	○	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし

Threading (internal) Partial profile



インサート

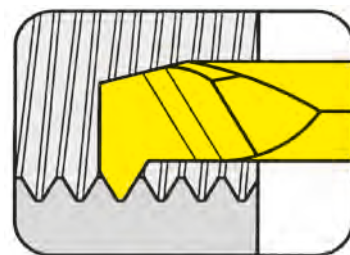
Insert

105

最小下穴径
ピッチ

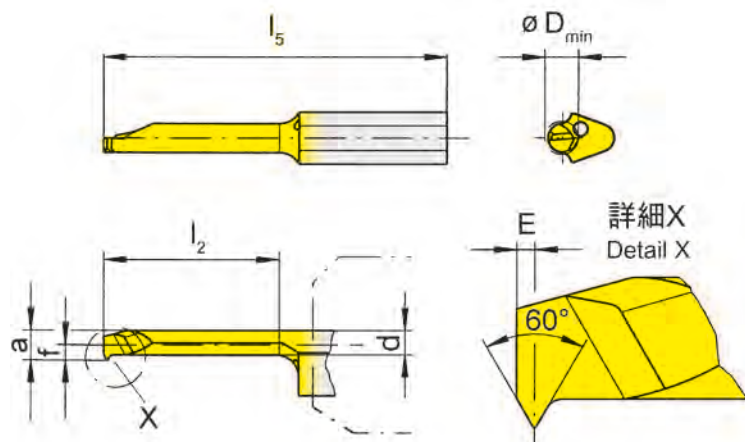
Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,25 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}		EG35	TN35
R/L105.0102.2.3	0.25	0.3	1.4	2.7	2.2	5.9	15	30	3		Δ/Δ	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request											P	●
● 推奨 / recommended											M	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation											K	○
- 非推奨 / not suitable											N	-
■ ノンコート / uncoated grades											S	-
■ コーティング品 / coated grades											H	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet												

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし Threading (internal) Partial profile



A

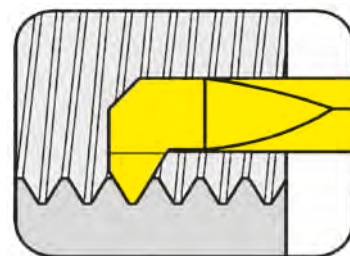
インサート Insert

105

最小下穴径の
ピッチ

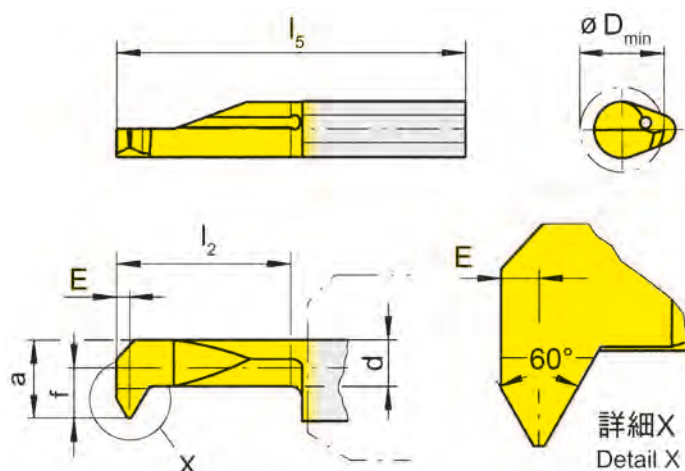
Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,35 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R/L105.0203.1.3	0.35	0.3	1.4	2.7	2.1	5.9	10	25	3	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0203.2.5	0.35	0.3	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5	▲/Δ	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	EG35	TN35
P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし

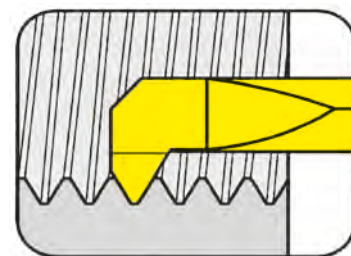
Threading (internal) Partial profile



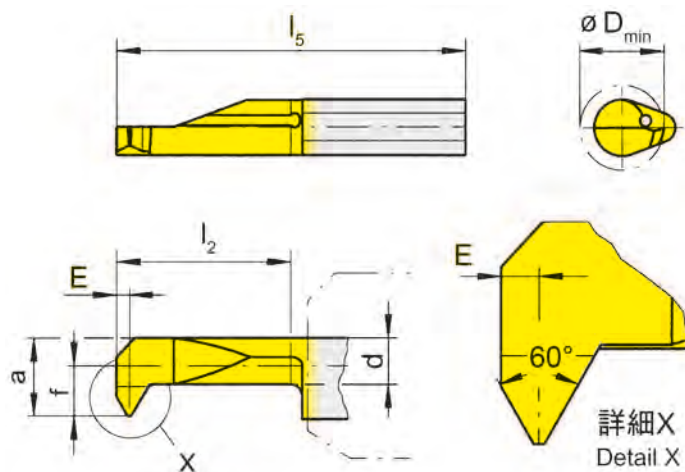
インサート

Insert

105

最小下穴径
ピッチBore Ø from
Pitch3 mm
P 0,5 mm適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0205.2.3	0.5	0.35	1.4	2.7	2.1	5.9	15	30	3			▲/Δ		▲/▲
R/L105.0205.2.4	0.5	0.35	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	4			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0205.3.4	0.5	0.35	1.9	3.7	2.7	6.4	20	35	4			▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.2.5	0.5	0.35	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0205.3.5	0.5	0.35	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	5			Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.4.5	0.5	0.35	2.3	4.7	3.5	7.0	25	40	5			Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.3.6	0.5	0.35	3.3	5.7	4.8	7.0	20	35	6			▲/Δ		▲/Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	o	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	o	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

インサート

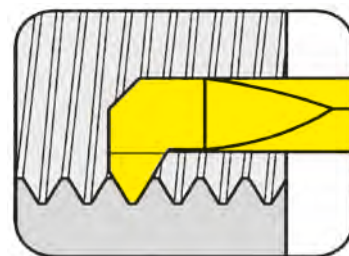
Insert

105

最小下穴径の
ピッチ

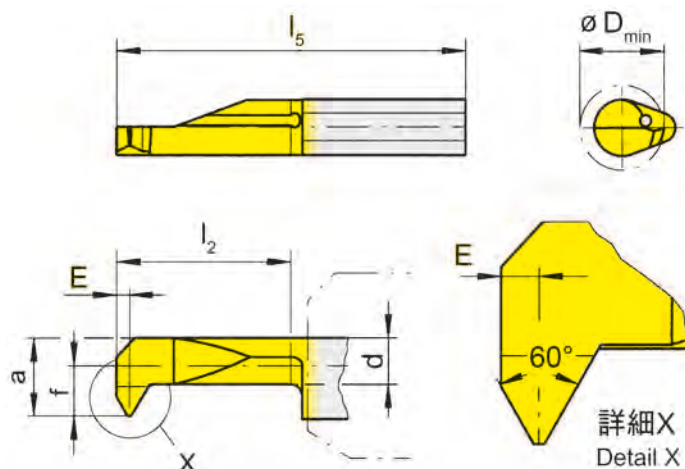
Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,5-0,75 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0407.2.3	0.5	0.75	0.45	1.4	2.7	2.0	5.9	15	30	3	▲/△		▲/△
R/L105.0407.1.4	0.5	0.75	0.45	1.9	3.7	2.7	6.4	10	25	4	▲/△		▲/▲
R/L105.0407.2.4	0.5	0.75	0.45	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	4	▲/△		▲/▲
R/L105.0407.3.4	0.5	0.75	0.45	1.9	3.7	2.7	6.4	20	35	4	▲/△		▲/△
R/L105.0407.2.5	0.5	0.75	0.45	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0407.3.5	0.5	0.75	0.45	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	5	△/△		▲/△
R/L105.0407.4.5	0.5	0.75	0.45	2.3	4.7	3.5	7.0	25	40	5	▲/△		▲/△
R/L105.0407.3.6	0.5	0.75	0.45	3.3	5.7	4.7	7.0	20	35	6	▲/△		▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし

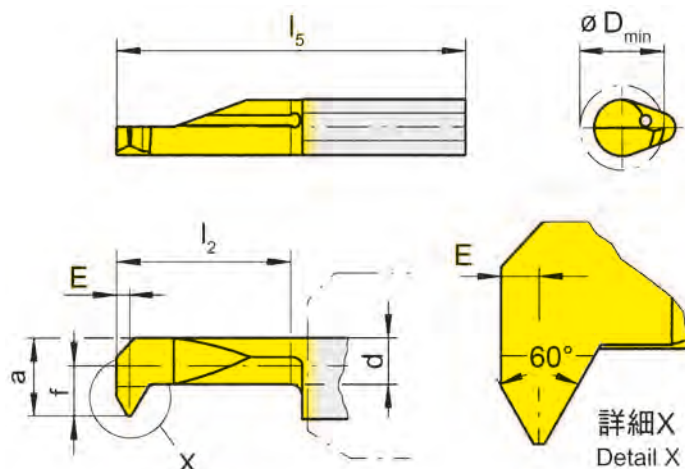
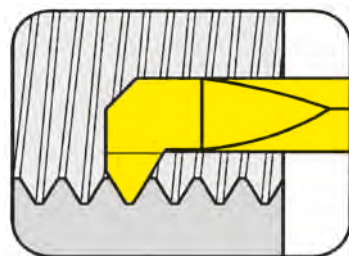
Threading (internal) Partial profile



インサート

Insert

105

最小下穴径
ピッチBore Ø from
Pitch4,8 mm
P 1-1,5 mmR = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shownL = 左勝手バージョン
L = left hand version適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.0510.2.5	1.00	1.00	0.55	2.1	4.5	3.5	7	15	30	4.8	▲/▲	▲/▲		▲/▲	Δ	▲/▲
R/L105.0510.3.5	1.00	1.00	0.55	2.1	4.5	3.5	7	20	35	4.8		▲/▲				▲/▲
R/L105.0510.4.5	1.00	1.00	0.55	2.1	4.5	3.5	7	25	40	4.8		▲/▲				▲/▲
R/L105.0510.2.6	1.00	1.00	0.55	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6.0		▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.2.6	1.25	1.25	0.65	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6.0	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.3.6	1.25	1.25	0.65	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6.0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0612.4.6	1.25	1.25	0.65	3.3	5.7	3.7	7	25	40	6.0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.2.7	1.50	1.50	0.75	4.0	6.4	3.7	7	15	30	7.0		▲/Δ	Δ	▲/▲		▲/▲
R/L105.0815.3.7	1.50	1.50	0.75	4.0	6.4	3.7	7	20	35	7.0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.4.7	1.50	1.50	0.75	4.0	6.4	3.7	7	25	40	7.0		▲/Δ				▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	○	●	●	●	●	●
M	-	●	●	●	●	●
K	-	○	●	●	●	●
N	-	-	●	●	●	●
S	-	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃付き

Threading (internal) Full profile



インサート

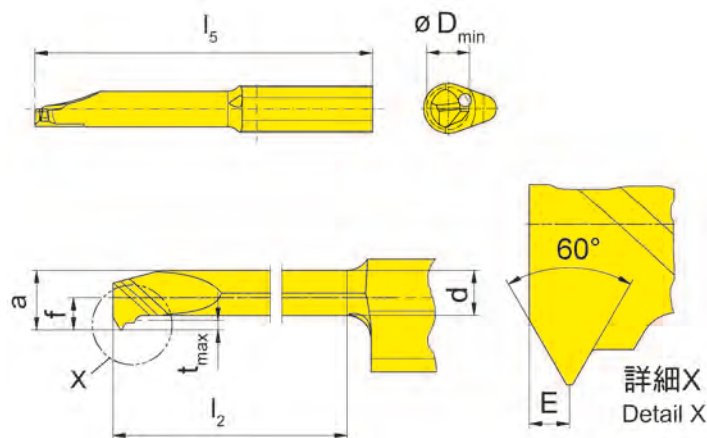
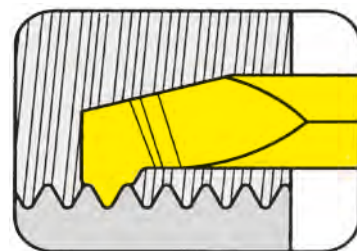
Insert

105

最小下穴径の
ピッチ

Bore Ø from
Pitch

2,4 mm
P 0,5-1,25 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.VPM3.2.3	0.50	0.3	1.4	2.2	1.65	5.9	9	25	2.4	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM3.4.3	0.50	0.3	1.4	2.2	1.65	5.9	16	35	2.4	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM4.2.4	0.70	0.4	1.5	2.9	2.10	6.4	15	30	3.2	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM4.3.4	0.70	0.4	1.5	2.9	2.10	6.4	20	35	3.2	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM5.2.5	0.80	0.5	2.0	3.7	2.80	7.0	15	30	4.1	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM5.4.5	0.80	0.5	2.0	3.7	2.80	7.0	25	40	4.1	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM6.3.6	1.00	0.5	2.4	4.5	3.40	7.0	20	35	4.9	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM6.4.6	1.00	0.5	2.4	4.5	3.40	7.0	25	40	4.9	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM6.5.6	1.00	0.5	2.4	4.5	3.40	7.0	30	45	4.9	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM8.3.8	1.25	0.7	3.8	6.2	4.70	7.0	20	35	6.6	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM8.5.8	1.25	0.7	3.8	6.2	4.70	7.0	30	45	6.6	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし

Threading (internal) Partial profile



インサート

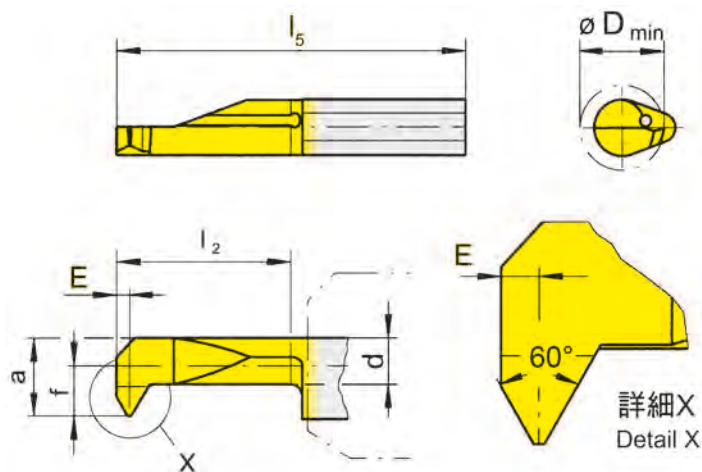
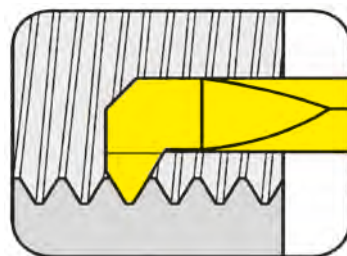
Insert

105

最小下穴径
インチでのねじ切り

Bore Ø from
Threads per inch

4 mm
16-40



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

ユニファイねじ
Thread UN

型式 Part number	TPI _{min}	TPI _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.3240.2.4	32	40	0.45	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	4		▲/Δ	x/x		Δ	▲/▲
R/L105.1620.2.5	16	20	0.70	2.3	4.7	3.3	7.0	15	30	5		▲/Δ		▲/▲		
R/L105.1620.3.5	16	20	0.70	2.3	4.7	3.3	7.0	20	35	5		Δ/Δ		▲/Δ		
R/L105.2428.2.5	24	28	0.55	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5		▲/Δ		x	Δ	▲/▲
R/L105.3240.2.5	32	40	0.45	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5		▲/Δ	Δ/x		Δ	▲/▲
R/L105.1620.2.6	16	20	0.70	3.3	5.7	3.7	7.0	15	30	6		▲/▲	Δ	Δ	Δ	▲/▲
R/L105.1620.3.6	16	20	0.70	3.3	5.7	3.7	7.0	20	35	6		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.1620.4.6	16	20	0.70	3.3	5.7	3.7	7.0	25	40	6		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.2428.2.6	24	28	0.55	3.3	5.7	3.7	7.0	15	30	6	Δ	▲/▲			Δ	▲/▲
R/L105.2428.3.6	24	28	0.55	3.3	5.7	3.7	7.0	20	35	6		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.2428.4.6	24	28	0.55	3.3	5.7	3.7	7.0	25	40	6		▲/Δ				▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
MG12	○	-	-	-	-	-
EG35	●	●	●	●	●	●
TF45	●	●	●	●	●	●
TH35	●	●	●	●	●	●
TI25	●	●	●	●	●	●
TN35	●	●	●	●	●	●

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃付き Threading (internal) Full profile



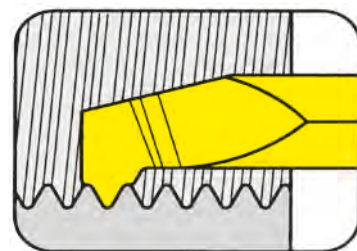
インサート Insert

105

最小下穴径
インチでのねじ切り

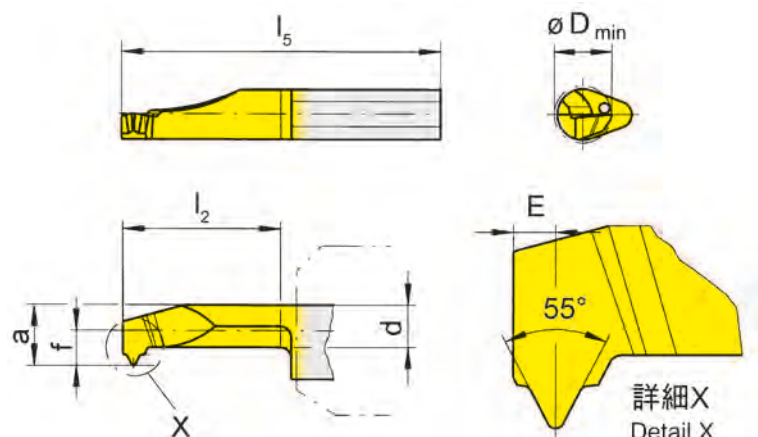
Bore Ø from
Threads per inch

4 mm
20-28



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

BSW/BSFねじ
Thread BSW/BSF

型式 Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R105.5520.2.4	20	1.0	1.9	3.7	2.5	6.4	15	30	4	▲	▲
R/L105.5524.2.5	24	0.8	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5	△/△	△/△
R/L105.5526.2.5	26	0.8	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5	△/△	▲/△
R/L105.5528.2.5	28	0.8	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	5	▲/△	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃付き

Threading (internal) Full profile



インサート

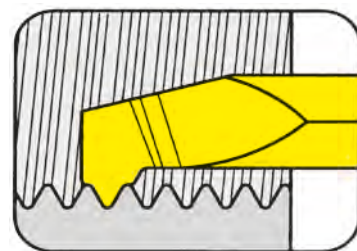
Insert

105

最小下穴径
インチでのねじ切り

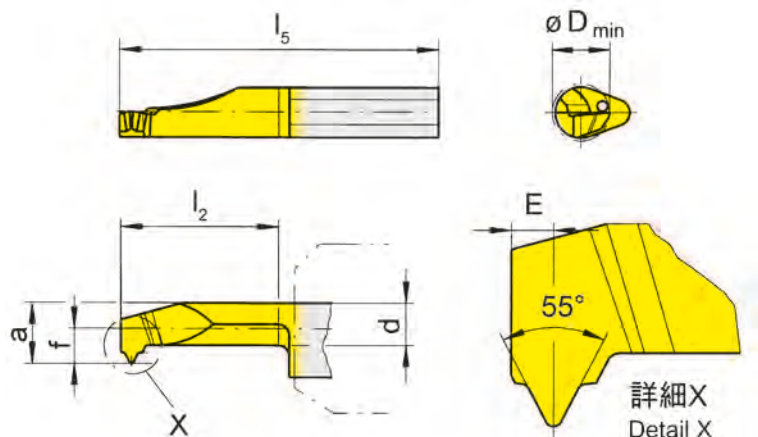
Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
19-28



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

BSW/BSFねじ
Thread BSW/BSF

型式 Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.5524.2.6	24	0.8	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L105.5526.2.6	26	0.8	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5528.2.6	28	0.8	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.5519.2.6	19	1.0	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	▲/Δ	Δ	▲/▲
R/L105.5520.2.6	20	1.0	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5522.2.6	22	1.0	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	Δ/Δ		Δ/Δ
R105.5524.3.6	24	0.8	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6	Δ		Δ
R105.5526.3.6	26	0.8	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6	Δ		Δ
R/L105.5528.3.6	28	0.8	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6	▲/Δ		▲/Δ
R105.5519.3.6	19	1.0	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6	▲		▲
R105.5522.3.6	22	1.0	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6	Δ		Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工(内径)さらい刃なし Threading (internal) Partial profile



A

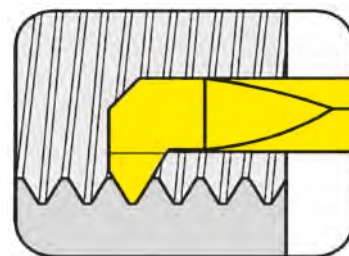
インサート Insert

105

最小下穴径
インチでのねじ切り

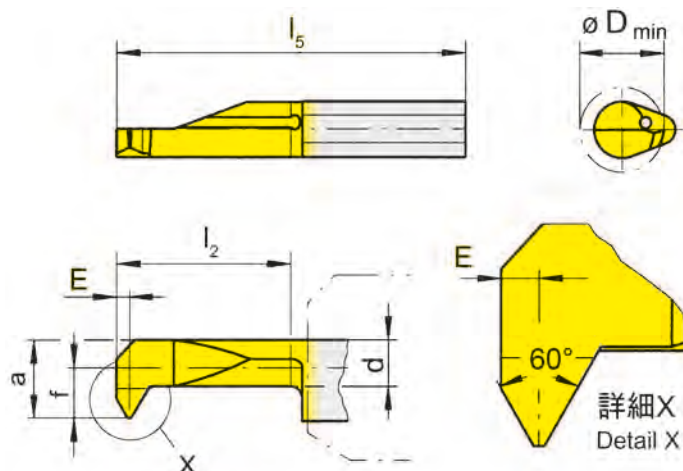
Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
18-27



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

NPT / NPTFねじ
Thread NPT / NPTF

型式 Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	MG12	EG35	TH35	TI25	TN35
R/L105.NP18.2.6	18	1.0	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.NP18.3.6	18	1.0	3.3	5.7	3.7	7	20	35	6	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.NP18.4.6	18	1.0	3.3	5.7	3.7	7	25	40	6	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.NP27.2.6	27	0.8	3.3	5.7	3.7	7	15	30	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.NP27.4.6	27	0.8	3.3	5.7	3.7	7	25	40	6	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request										P	○	●	●	●
● 推奨 / recommended										M	-	●	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	-	○	●	●
- 非推奨 / not suitable										N	-	-	●	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	-	-	●	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet														

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート

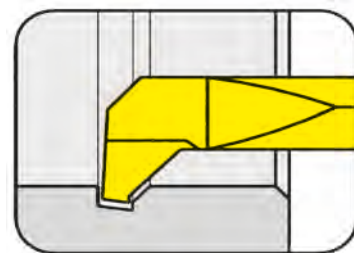
Insert

105

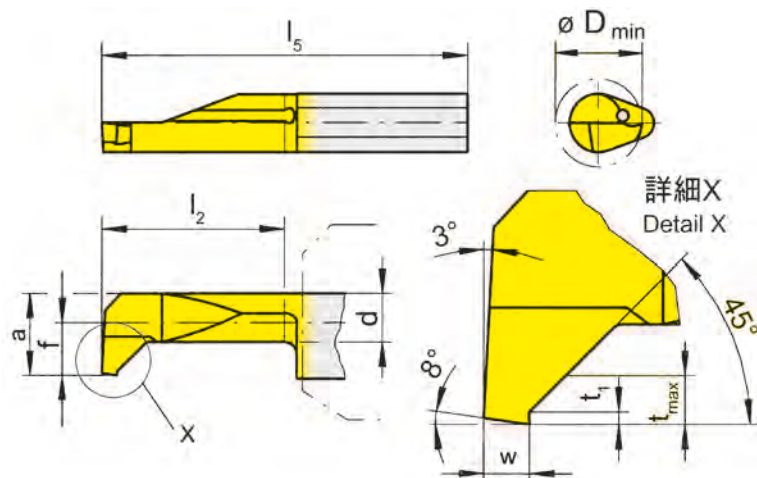
最小下穴径Ø

Bore Ø from

3 mm

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	t_1	D_{min}		MG12	EG35	Ti25	TN35
R/L105.0810.1.3	0.7	1.4	2.7	2.0	5.9	10	25	0.5	0.2	3			▲/Δ		▲/▲
R/L105.0810.2.3	0.7	1.4	2.7	2.0	5.9	15	30	0.5	0.2	3			Δ/Δ		▲/▲
R/L105.0810.1.4	1.0	1.9	3.7	2.7	6.4	10	25	0.7	0.2	4			▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0810.2.4	1.0	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	0.7	0.2	4			▲/Δ		▲/▲
R/L105.0810.3.4	1.0	1.9	3.7	2.7	6.4	20	35	0.7	0.2	4			Δ/Δ		▲/▲
R/L105.0810.2.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7.0	15	30	0.7	0.2	5	▲/▲	▲/▲			▲/▲
R/L105.0810.3.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	0.7	0.2	5		▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.4.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7.0	25	40	0.7	0.2	5		▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.5.5	1.0	2.3	4.7	3.5	7.0	30	45	0.7	0.2	5		Δ/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0810.5.6	1.0	3.1	5.5	4.2	7.0	30	45	1.0	0.2	6		▲/Δ			▲/▲
R/L105.0810.7.6	1.0	3.1	5.5	4.2	7.0	40	55	1.0	0.2	6		Δ/Δ			▲/Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	○	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

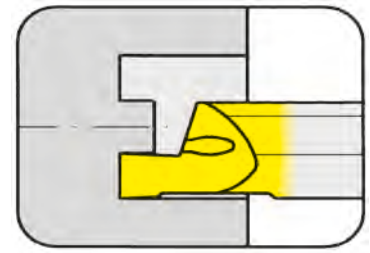
端面溝入れ加工 Face Grooving



A

インサート Insert

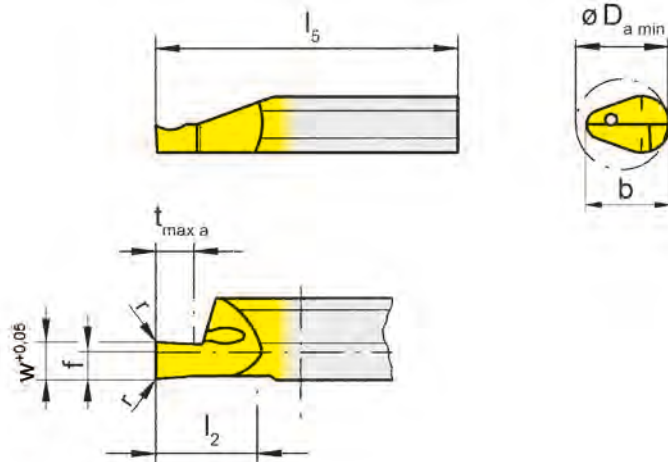
105



最小外径
溝深さ
溝幅 最大

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove up to

5 mm
5 mm
2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	MG12	AN25	EG35	ES15	TI25
R105.0505.1.8	0.5	-	2	7	10	25	2	5		Δ	Δ	▲	
R/L105.0510.1.8	1.0	0.05	2	7	10	25	2	5	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0515.1.8	1.5	0.05	2	7	10	25	3	5	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0520.1.8	2.0	0.05	2	7	10	25	5	5	▲/Δ		▲/▲		▲/▲
R/L105.0510.2.8	1.0	0.05	2	7	15	35	2	5	Δ/Δ		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0515.2.8	1.5	0.05	2	7	15	35	3	5	Δ/Δ		▲/▲		▲/▲
R/L105.0520.2.8	2.0	0.05	2	7	15	35	5	5	Δ/Δ		▲/▲		▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
MG12	○	-	-	-	-	-
AN25	●	○	-	-	-	-
EG35	●	●	○	-	-	-
ES15	●	○	●	-	-	-
TI25	●	●	●	●	●	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

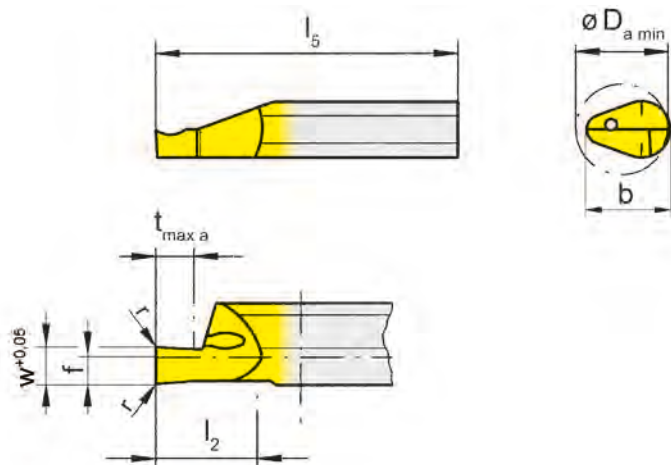
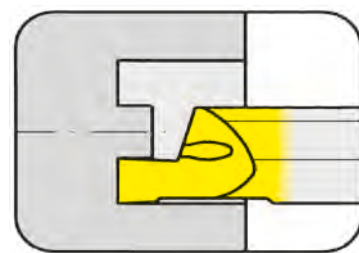
Insert

105

最小外径
溝深さ
溝幅 最大

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove up to

6 mm
5 mm
2 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$		MG12	EG35	TI25
R/L105.0610.1.8	1.0	0.05	2	7	10	25	2	6		▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.1.8	1.5	0.05	2	7	10	25	3	6		▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.1.8	2.0	0.05	2	7	10	25	5	6		▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0610.2.8	1.0	0.05	2	7	15	35	2	6		▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0615.2.8	1.5	0.05	2	7	15	35	3	6		▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0620.2.8	2.0	0.05	2	7	15	35	5	6		▲/△	▲/▲	▲/▲
										P	○	●
										M	-	●
										K	-	●
										N	-	●
										S	-	●
										H	-	-

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

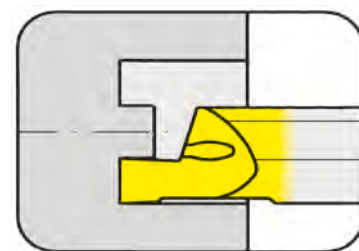
Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

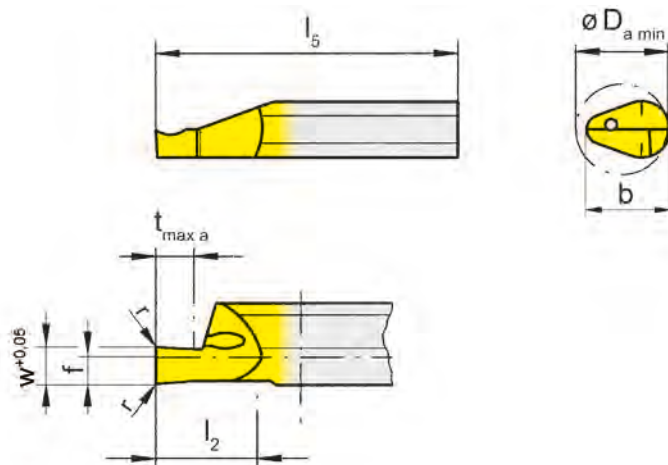
105



最小外径
溝深さ
溝幅 最大

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	EG35	T125
R/L105.0810.1.8	1.0	0.15	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.8	1.5	0.15	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.8	2.0	0.15	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.8	2.5	0.15	2	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.8	3.0	0.15	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.8	1.0	0.15	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.2.8	1.5	0.15	2	7	15	35	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.2.8	2.0	0.15	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.2.8	2.5	0.15	2	7	15	35	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.2.8	3.0	0.15	2	7	15	35	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

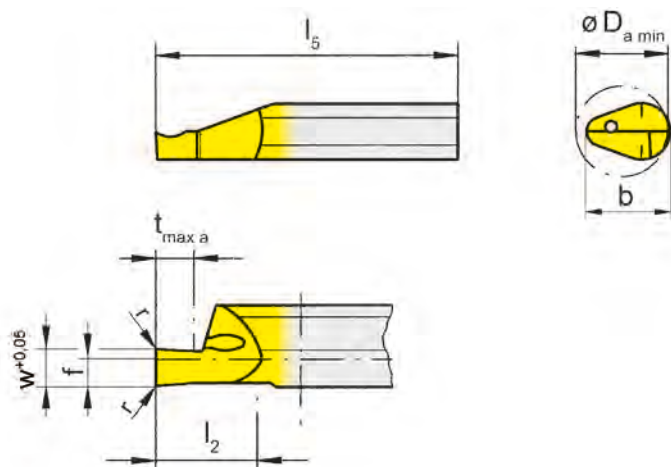
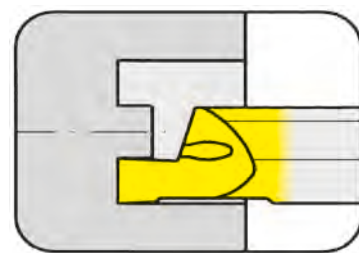
Insert

105

最小外径
溝深さ
溝幅 最大

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	EG35	TI25
R/L105.0810.1.9	1.0	0.15	0.4	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.9	1.5	0.15	0.4	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.9	2.0	0.15	0.4	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.9	2.5	0.15	0.4	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.9	3.0	0.15	0.4	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

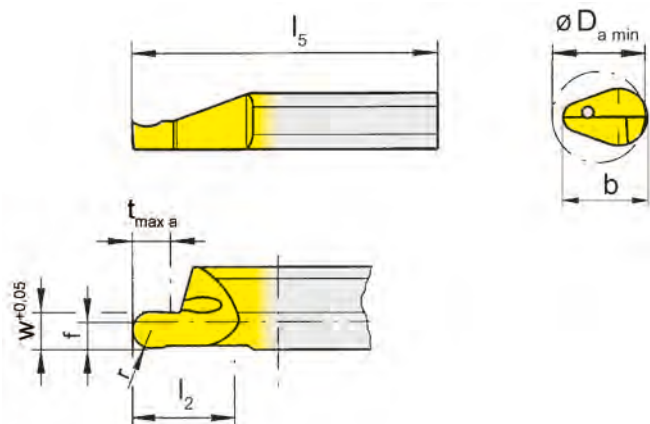
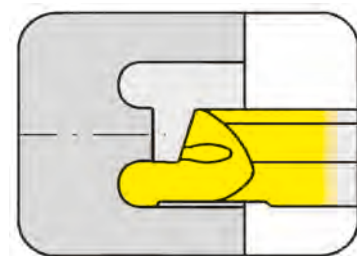
Insert

105

最小外径
溝深さ
溝幅 最大

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N

フルR
Full radius

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	EG35	T125
R/L105.8V10.1.8	1.0	0.50	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.1.8	1.6	0.80	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V20.1.8	2.0	1.00	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.1.8	2.5	1.25	2	7	10	25	5	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V30.1.8	3.0	1.50	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V10.2.8	1.0	0.50	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.2.8	1.6	0.80	2	7	15	35	3	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V20.2.8	2.0	1.00	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.2.8	2.5	1.25	2	7	15	35	5	8	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.8V30.2.8	3.0	1.50	2	7	15	35	6	8	▲/Δ	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

インサート

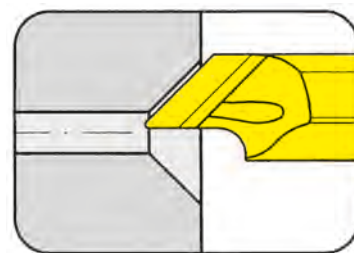
Insert

105

面取り角
面取り幅 未満

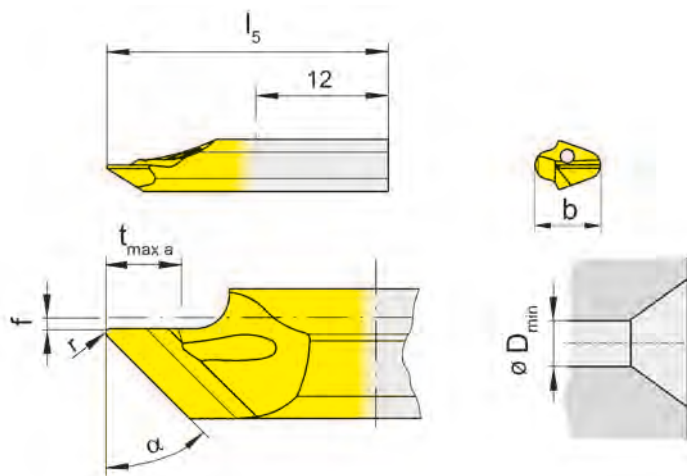
Angle of chamfer
Width of chamfer up to

45°/60°
4 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	b	l_5	$t_{\max a}$	$D_{\min}$	α	EG35	TF45	TI25	TN35
R/L105.0045.0.1	0.2	0.5	5.9	20	3.5	1	45°	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.0045.1.1	0.2	0.5	5.9	25	3.5	1	45°	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	
R/L105.0060.0.1	0.2	0.5	5.9	20	4.0	1	60°	▲/▲	▲/▲		
R/L105.0060.1.1	0.2	0.5	5.9	25	4.0	1	60°	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	
								P	●	●	●
								M	●	●	●
								K	○	●	●
								N	-	●	●
								S	-	●	●
								H	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

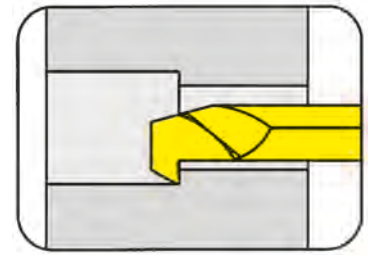
裏面中ぐり加工 (内径) Backboring (internal)



A

インサート Insert

105



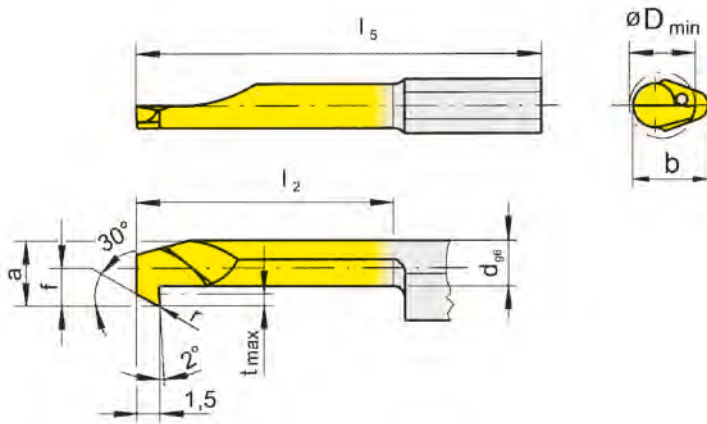
最小下穴径Ø

Bore Ø from

3 mm

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	T125
R/L105.3013.2.3	0.10	1.3	2.6	1.9	5.9	15	30	0.5	3.0	▲/Δ	Δ	▲/▲
R/L105.3013.3.3	0.10	1.3	2.6	1.9	5.9	20	35	0.5	3.0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3019.2.4	0.15	1.9	3.7	2.7	6.4	15	30	0.8	4.0	▲/Δ	x	▲/Δ
R/L105.3019.4.4	0.15	1.9	3.7	2.7	6.4	25	40	0.8	4.0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3023.3.5	0.20	2.3	4.7	3.5	7.0	20	35	1.0	5.0	▲/▲		▲/▲
R/L105.3023.5.5	0.20	2.3	4.7	3.5	7.0	30	45	1.0	5.0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3033.3.6	0.20	3.3	5.7	3.7	7.0	20	35	1.8	6.0	▲/Δ		▲/▲
R/L105.3033.5.6	0.20	3.3	5.7	3.7	7.0	30	45	1.8	6.0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3040.3.7	0.20	4.0	6.4	3.7	7.0	20	35	2.5	6.8	▲/▲		▲/▲
R/L105.3040.5.7	0.20	4.0	6.4	3.7	7.0	30	45	2.5	6.8	▲/Δ		▲/Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	●	●	●
K	o	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

超硬材種
Carbide grades

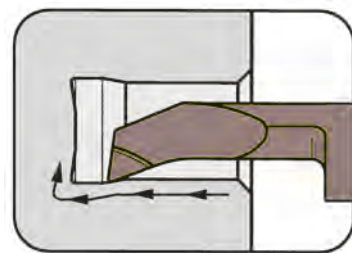
インサート Insert

105

最小下穴径Ø

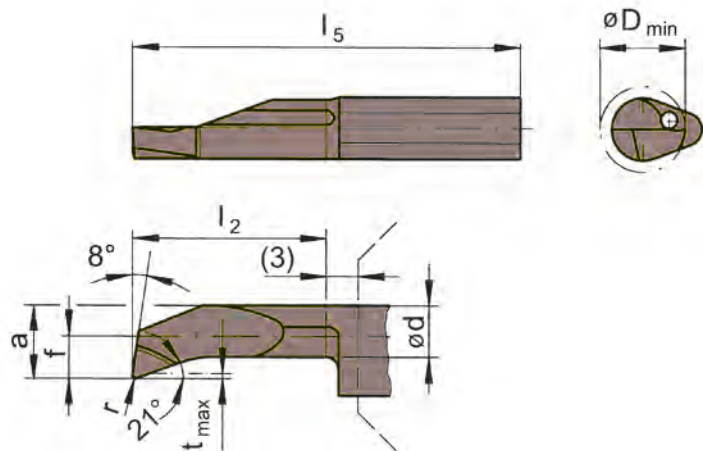
Bore Ø from

4 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ H/HC105
Type B/BU105
VDI
B105C/TS
IR105
962/963
AIH
N



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		HS36	SG36	
R/L105.1819.01.1.4F	0.10	1.9	3.7	2.9	6.4	10	25	0.3	4		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1819.01.2.4F	0.10	1.9	3.7	2.9	6.4	15	30	0.3	4		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1823.15.2.5F	-	2.3	4.7	4.0	7.0	15	-	0.5	5		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1823.15.3.5F	0.15	2.3	4.7	4.0	7.0	20	35	0.5	5		▲/▲	▲/▲	
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request											P	-	-
● 推奨 / recommended											M	-	-
o 第二推奨 / alternative recommendation											K	-	-
- 非推奨 / not suitable											N	-	-
■ ノンコート / uncoated grades											S	-	●
■ コーティング品 / coated grades													
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet											H	●	●

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

ツールホルダー Toolholder

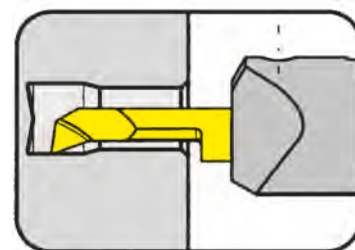
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径Ø

Bore Ø from

5 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 105...2
Type

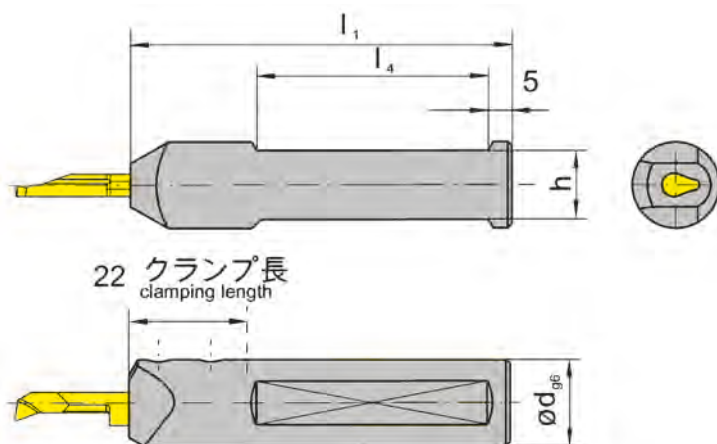


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

クランプ部
延長タイプインサート
(22mm)用
only usable for inserts with
extended clamping length

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.02	12	85	11	50
B105.0016.02	16	85	14	50
B105.0020.02	20	100	18	55
B105.0022.02	22	100	20	55

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)

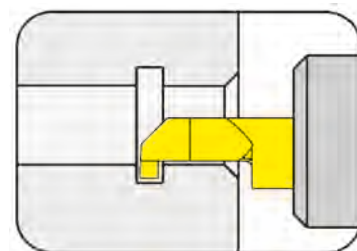


ツールホルダー Toolholder

B105C

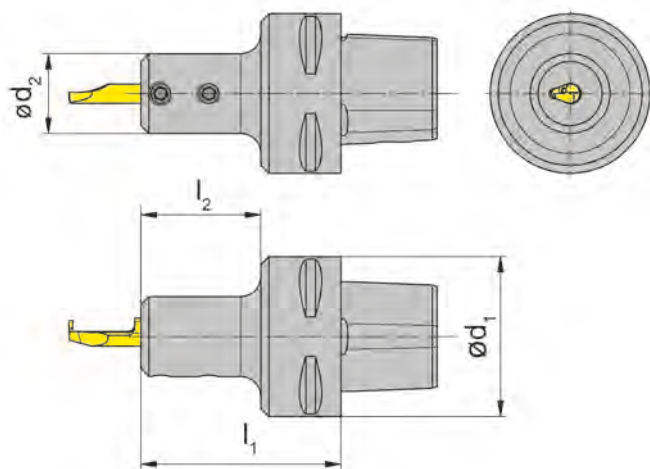
内部給油式
with through coolant supply

ISO26623に準じたHORNポリゴンシャンク
HORN Polygon shank according ISO 26623



適用インサート
for Insert

タイプ 105
Type



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

クランプ部
延長タイプインサート
(22mm)用
only usable for inserts with
extended clamping length

型式 Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB105.00C4.20.1.02	40	20	50	20
R/LB105.00C6.20.1.02	63	20	52	22

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

インサート Insert

105

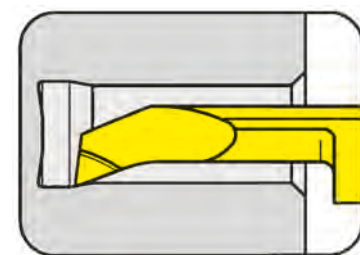
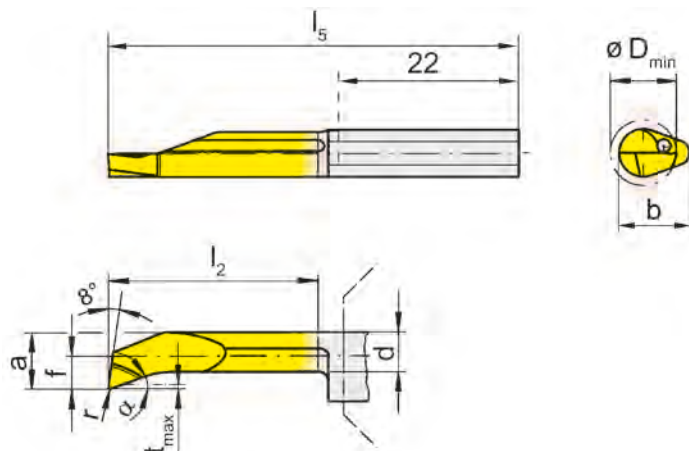
クランプ部延長タイプ
with extended clamping length

最小下穴径Ø

Bore Ø from

5 mm

クランプ長さ 22 mm
Clamping length 22 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B105.0012.02
Type B105.0016.02
B105.0020.02
B105.0022.02
R/LB105.00C...02

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	α	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1823.4.5.2	0.1	2.3	4.7	4.2	7	25	50	0.3	5.0	21°	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1823.5.5.2	0.1	2.3	4.7	4.2	7	30	55	0.3	5.0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1833.4.6.2	0.1	3.3	5.7	4.9	7	25	50	0.3	6.0	21°	Δ/Δ	x	▲/Δ	▲/Δ	
R/L105.1833.5.6.2	0.1	3.3	5.7	4.9	7	30	55	0.3	6.0	21°	Δ/Δ		▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1840.4.7.2	0.1	4.0	6.4	5.4	7	25	50	0.3	6.8	21°	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1840.5.7.2	0.1	4.0	6.4	5.4	7	30	55	0.3	6.8	20°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	Δ
R/L105.1840.7.7.2	0.1	4.0	6.4	5.4	7	40	65	0.3	6.8	20°	Δ/Δ			▲/Δ	
R/L105.4733.5.6.2	0.1	3.3	5.7	3.7	7	30	55	1.8	6.0	47°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/Δ	

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	●	●	●	●	●	●
TF45	●	●	●	●	●	●
TH35	●	●	●	●	●	●
T125	●	●	●	●	●	●
TN35	●	●	●	●	●	●

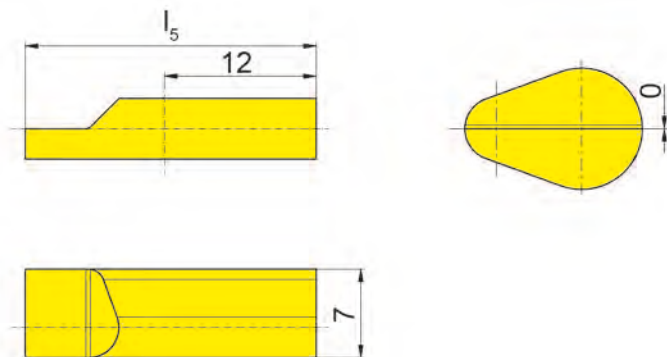
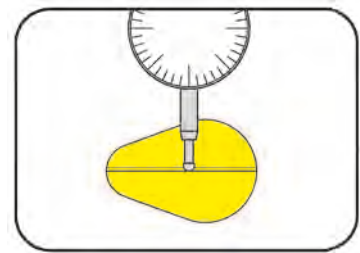
超硬材種
Carbide grades

インサート

Insert

105

ツールセットアップ用インサート
Insert for tool set up



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	l_5
R105.LEHR.H.01	23

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

ツールホルダー

Toolholder

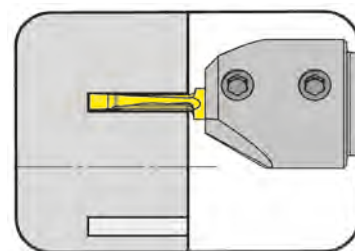
B105

内部給油式
with through coolant supply

最小外径
溝深さ
溝幅

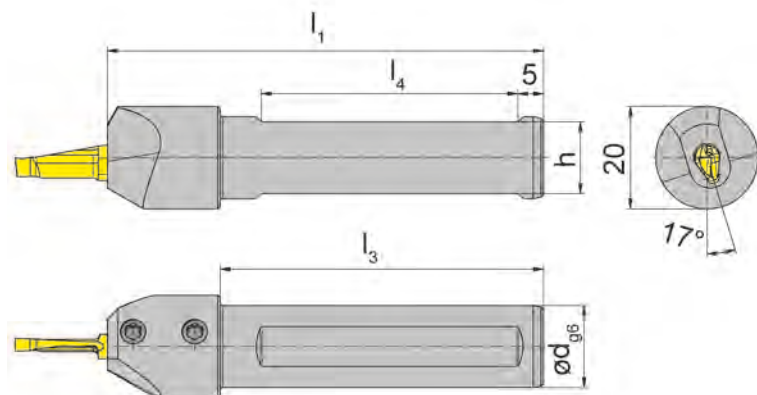
from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2-3 mm



適用インサート
for Insert

タイプ A105
Type



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

クランプ部
延長タイプインサート
(22mm)用
only usable for inserts with
extended clamping length

型式 Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50
R/LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

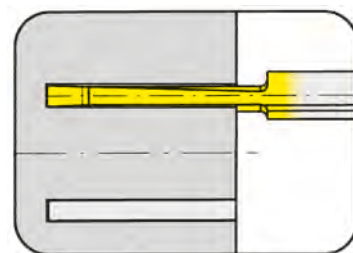
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

インサート

Insert

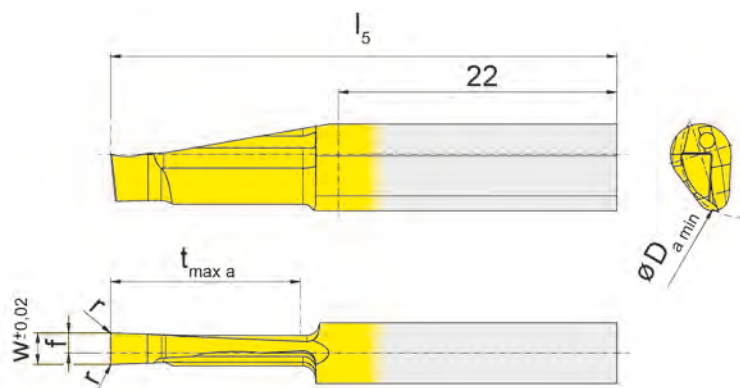
A105



最小外径
溝深さ
溝幅

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2-3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B105...12.2
Type

L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	w	r	f	l_s	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	EG35	Ti25
R/LA105.1020.2.2	2.0	0.1	1.4	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.2.2	2.5	0.1	1.6	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.2.2	3.0	0.1	1.0	40	15	10	▲/▲	▲/▲
							P	●
							M	●
							K	○
							N	-
							S	-
							H	-

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

注釈:

インサートRA105はツールホルダーRB105で使用 インサートLA105はツールホルダーLB105で使用

Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

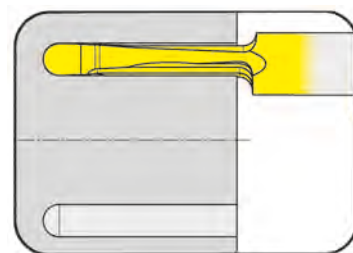
全深さと全幅の端面溝入れ加工は $D_{a \min}$ 10 - 40 mm のみ可能です。

Face grooving with full width of the full depth only possible between $D_{a \min}$ 10 - 40 mm!

インサート

Insert

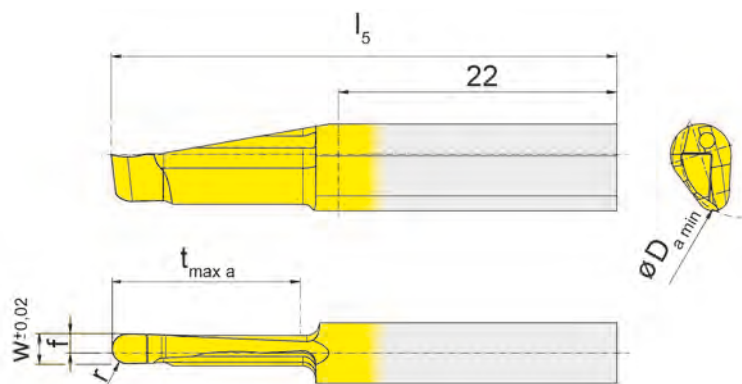
A105



最小外径
溝深さ
溝幅

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2-3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B105
Type

L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

フルR
Full radius

型式 Part number	w	r	f	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$	EG35	Ti25
R/LA105.1020.10.2.2	2.0	1.00	1.4	40	15	10	▲/△	▲/▲
R/LA105.1025.12.2.2	2.5	1.25	1.6	40	15	10	△/△	▲/△
R/LA105.1030.15.2.2	3.0	1.50	1.9	40	15	10	▲/△	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

注釈:

インサートRA105はツールホルダーRB105で使用 インサートLA105はツールホルダーLB105で使用

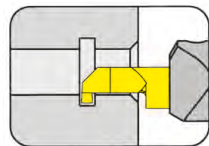
Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

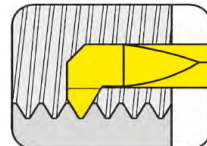
全深さと全幅の端面溝入れ加工は $D_{a \min}$ 10 - 40 mm でのみ可能です。

Face grooving with full width of the full depth only possible between $D_{a \min}$ 10 - 40 mm!

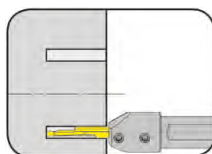
ツールホルダー
Toolholder
B109



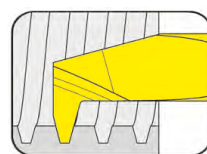
ページ/Page
A125-A126



ページ/Page
A136

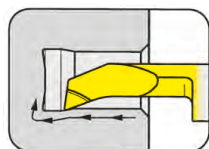


ページ/Page
A139

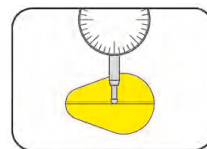


ページ/Page
A137

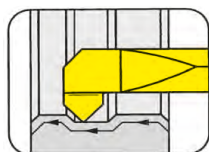
インサート
Insert
109/A109



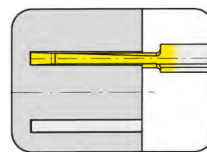
ページ/Page
A127-A130



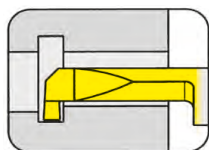
ページ/Page
A138



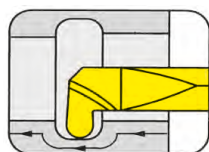
ページ/Page
A131



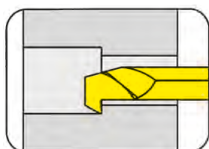
ページ/Page
A140



ページ/Page
A132-A133



ページ/Page
A134



ページ/Page
A135

109



刃先交換式

溝幅1 - 2 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

内径溝入れ / INTERNAL GROOVING

最小下穴径 Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

溝深さ Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
高硬度材加工 / Hard turning	•					•		•		•	•	
ボーリング/倣い加工 / Boring+Profiling	•											

特殊ツールについてはお問合せください。
Special tools upon request

mm表記
Dimensions in mm

ツールホルダー Toolholder

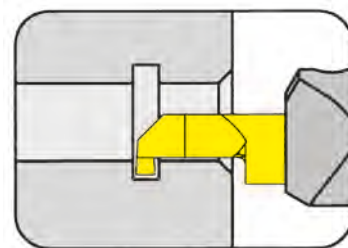
B109

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 109
Type

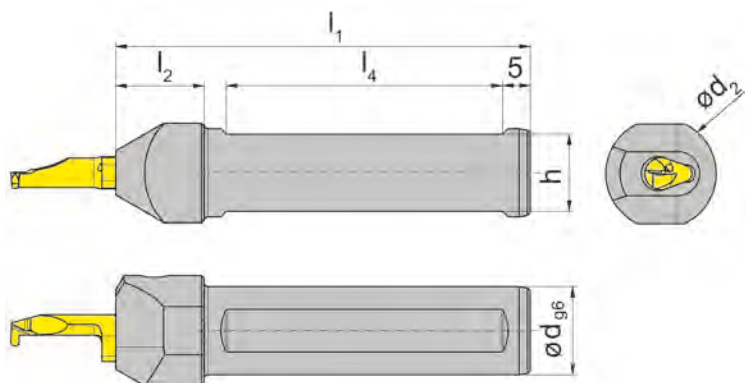


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₂	d ₂
B109.0012.01	12	75	10	50	16	20
B109.0016.01	16	75	14	50	16	20
B109.0020.01	20	90	18	55	-	20
B109.0025.01	25	100	23	55	-	25

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B109...	6.075T15P	T15PQ

A

ツールホルダー Toolholder

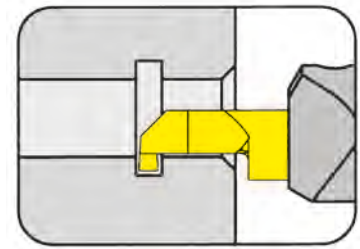
B109

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

6 mm
2,5 mm
2 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 109
Type

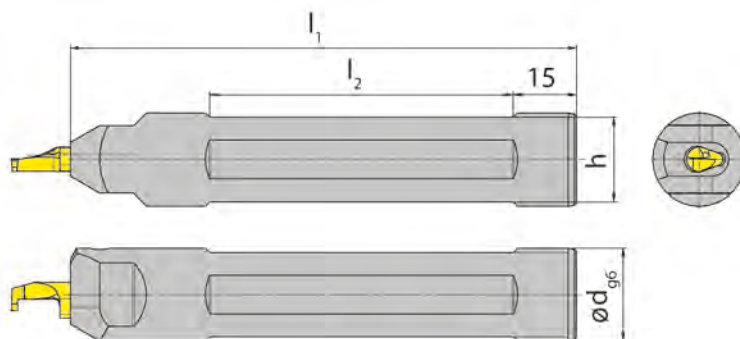


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₂
B109.0022.1.2.01	22	120	20	72

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

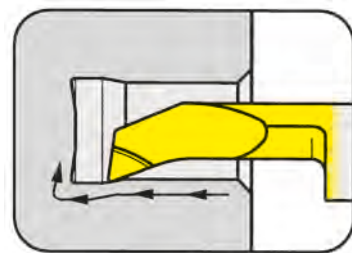
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B109.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

インサート Insert

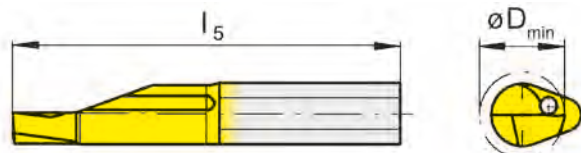
109



最小下穴径Ø

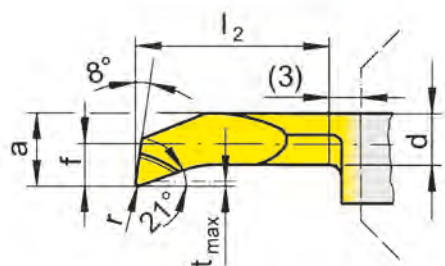
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.1.6	0.2	2.8	5.7	5	10	28	0.4	6	△/△
R/L109.1828.2.6	0.2	2.8	5.7	5	15	33	0.4	6	△/△
R/L109.1828.3.6	0.2	2.8	5.7	5	20	38	0.4	6	▲/△
R/L109.1828.4.6	0.2	2.8	5.7	5	25	43	0.4	6	△/△
R/L109.1828.5.6	0.2	2.8	5.7	5	30	48	0.4	6	△/△
R/L109.1828.6.6	0.2	2.8	5.7	5	35	53	0.4	6	△/△
R/L109.1828.7.6	0.2	2.8	5.7	5	40	58	0.4	6	▲/△
R/L109.1838.2.7	0.2	3.8	6.7	6	15	33	0.4	7	△/△
R/L109.1838.3.7	0.2	3.8	6.7	6	20	38	0.4	7	△/△
R/L109.1838.4.7	0.2	3.8	6.7	6	25	43	0.4	7	△/△
R/L109.1838.5.7	0.2	3.8	6.7	6	30	48	0.4	7	▲/△
R/L109.1838.6.7	0.2	3.8	6.7	6	35	53	0.4	7	▲/△
R/L109.1838.7.7	0.2	3.8	6.7	6	40	58	0.4	7	▲/△
R/L109.1838.8.7	0.2	3.8	6.7	6	45	63	0.4	7	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

A

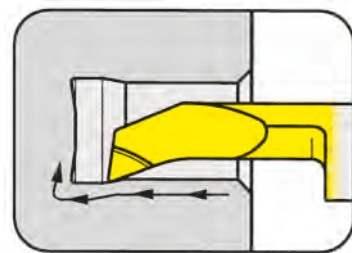
インサート Insert

109

最小下穴径Ø

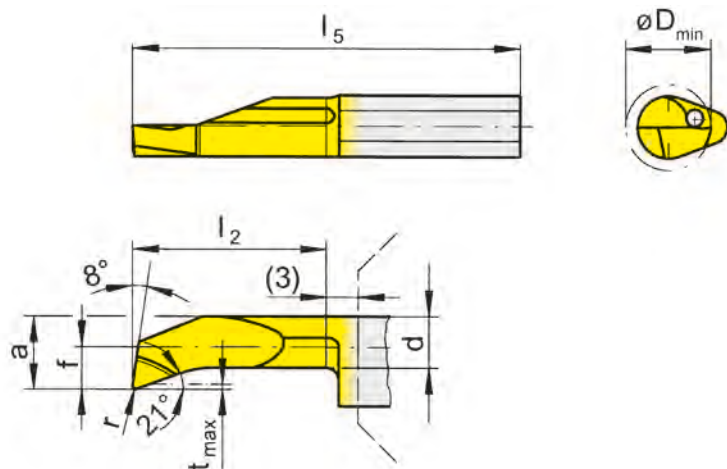
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.6	0.4	2.8	5.7	5	10	28	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.2.6	0.4	2.8	5.7	5	15	33	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.3.6	0.4	2.8	5.7	5	20	38	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.4.6	0.4	2.8	5.7	5	25	43	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.5.6	0.4	2.8	5.7	5	30	48	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.6.6	0.4	2.8	5.7	5	35	53	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.7.6	0.4	2.8	5.7	5	40	58	0.4	6	△△
R/L109.1838.04.2.7	0.4	3.8	6.7	6	15	33	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.3.7	0.4	3.8	6.7	6	20	38	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.4.7	0.4	3.8	6.7	6	25	43	0.4	7	△△
R109.1838.04.5.7	0.4	3.8	6.7	6	30	48	0.4	7	△
R/L109.1838.04.6.7	0.4	3.8	6.7	6	35	53	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.7.7	0.4	3.8	6.7	6	40	58	0.4	7	▲/△
R/L109.1838.04.8.7	0.4	3.8	6.7	6	45	63	0.4	7	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

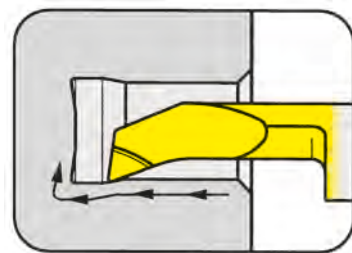
インサート Insert

109

最小下穴径Ø

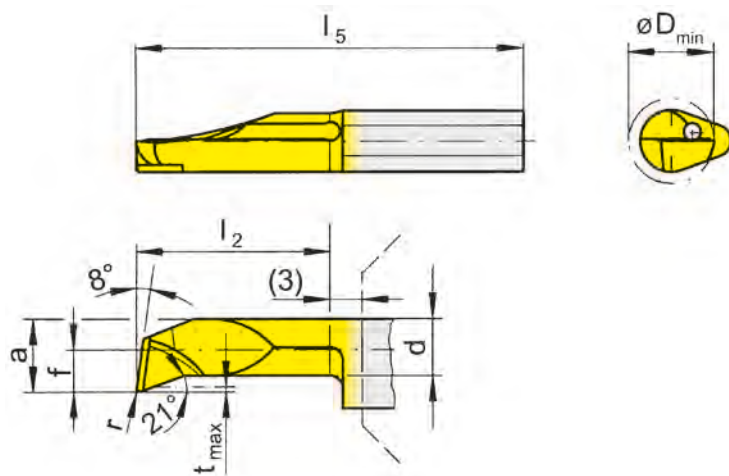
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

クランプ部
延長タイプインサート(22mm)用
(チップブレーカー HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

型式 Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.1.HV6	0.2	2.8	5.7	5	10	28	0.4	6	△△
R/L109.1828.2.HV6	0.2	2.8	5.7	5	15	33	0.4	6	△△
R/L109.1828.3.HV6	0.2	2.8	5.7	5	20	38	0.4	6	△△
R/L109.1828.4.HV6	0.2	2.8	5.7	5	25	43	0.4	6	△△
R/L109.1828.5.HV6	0.2	2.8	5.7	5	30	48	0.4	6	▲△
R/L109.1828.6.HV6	0.2	2.8	5.7	5	35	53	0.4	6	▲△
R/L109.1828.7.HV6	0.2	2.8	5.7	5	40	58	0.4	6	▲△
R/L109.1838.2.HV7	0.2	3.8	6.7	6	15	33	0.4	7	△△
R/L109.1838.3.HV7	0.2	3.8	6.7	6	20	38	0.4	7	△△
R/L109.1838.4.HV7	0.2	3.8	6.7	6	25	43	0.4	7	△△
R/L109.1838.5.HV7	0.2	3.8	6.7	6	30	48	0.4	7	△△
R/L109.1838.6.HV7	0.2	3.8	6.7	6	35	53	0.4	7	△△
R/L109.1838.7.HV7	0.2	3.8	6.7	6	40	58	0.4	7	△△
R/L109.1838.8.HV7	0.2	3.8	6.7	6	45	63	0.4	7	△△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

A

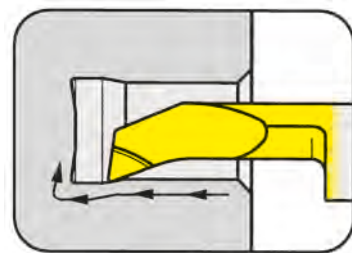
インサート Insert

109

最小下穴径Ø

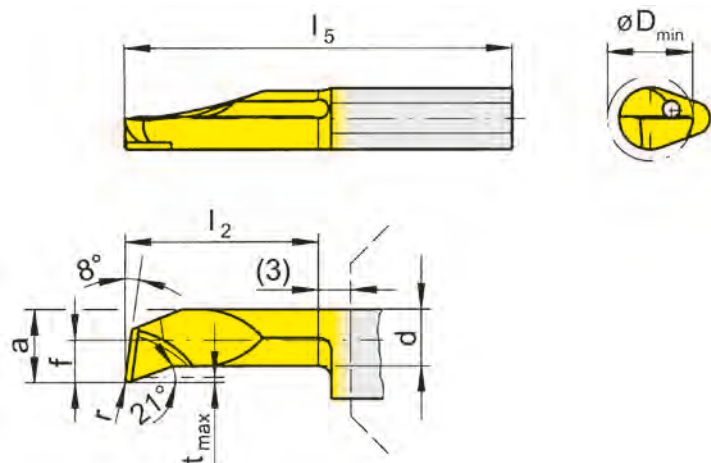
Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

クランプ部
延長タイプインサート(22mm)用
(チップブレーカー HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

型式 Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.HV6	0.4	2.8	5.7	5	10	28	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.2.HV6	0.4	2.8	5.7	5	15	33	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.3.HV6	0.4	2.8	5.7	5	20	38	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.4.HV6	0.4	2.8	5.7	5	25	43	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.5.HV6	0.4	2.8	5.7	5	30	48	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.6.HV6	0.4	2.8	5.7	5	35	53	0.4	6	△△
R/L109.1828.04.7.HV6	0.4	2.8	5.7	5	40	58	0.4	6	△△
R/L109.1838.04.2.HV7	0.4	3.8	6.7	6	15	33	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.3.HV7	0.4	3.8	6.7	6	20	38	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.4.HV7	0.4	3.8	6.7	6	25	43	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.5.HV7	0.4	3.8	6.7	6	30	48	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.6.HV7	0.4	3.8	6.7	6	35	53	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.7.HV7	0.4	3.8	6.7	6	40	58	0.4	7	△△
R/L109.1838.04.8.HV7	0.4	3.8	6.7	6	45	63	0.4	7	▲△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

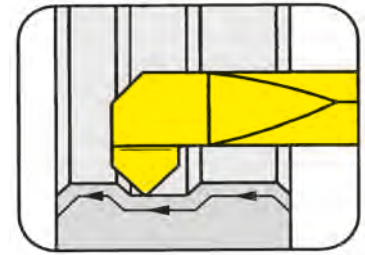
Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

インサート Insert

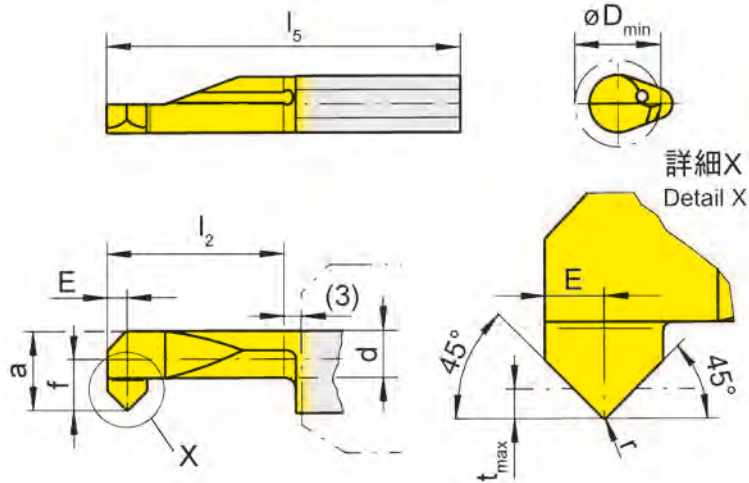
109



最小下穴径Ø

Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	E	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.4545.3.6	0.2	2.8	1.2	5.7	4.3	20	38	0.9	6	Δ/Δ
R/L109.4545.5.7	0.2	3.8	1.2	6.7	5.3	30	48	0.9	7	▲/Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

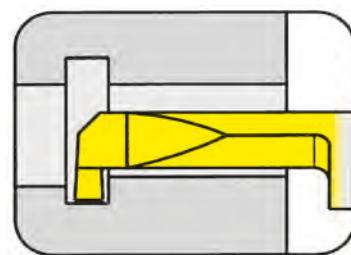
超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



インサート Insert

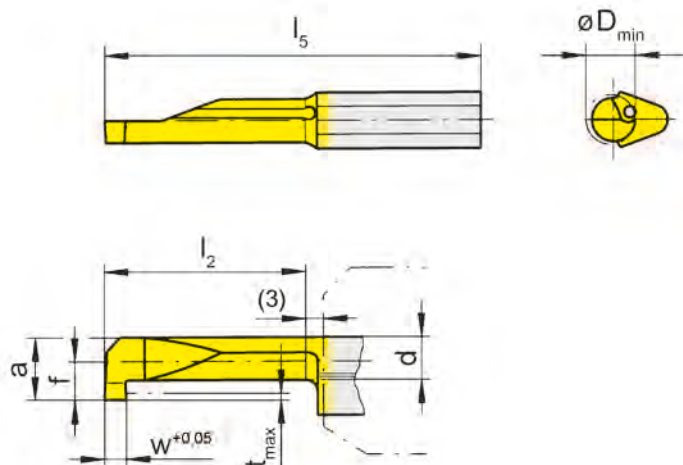
109



最小下穴径
最大溝深さ

Bore Ø from
Depth of groove up to

6 mm
1.8 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.6	1.0	2.8	5.7	3.7	10	28	1.8	6	△△
R/L109.0150.1.6	1.5	2.8	5.7	3.7	10	28	1.8	6	△△
R/L109.0200.1.6	2.0	2.8	5.7	3.7	10	28	1.8	6	△△
R/L109.0100.2.6	1.0	2.8	5.7	3.7	15	33	1.8	6	△△
R/L109.0150.2.6	1.5	2.8	5.7	3.7	15	33	1.8	6	△△
R/L109.0200.2.6	2.0	2.8	5.7	3.7	15	33	1.8	6	△△
R/L109.0100.3.6	1.0	2.8	5.7	3.7	20	38	1.8	6	△△
R/L109.0150.3.6	1.5	2.8	5.7	3.7	20	38	1.8	6	△△
R/L109.0200.3.6	2.0	2.8	5.7	3.7	20	38	1.8	6	△△
R/L109.0100.4.6	1.0	2.8	5.7	3.7	25	43	1.8	6	△△
R/L109.0150.4.6	1.5	2.8	5.7	3.7	25	43	1.8	6	△△
R/L109.0200.4.6	2.0	2.8	5.7	3.7	25	43	1.8	6	△△
R/L109.0100.5.6	1.0	2.8	5.7	3.7	30	48	1.8	6	△△
R/L109.0150.5.6	1.5	2.8	5.7	3.7	30	48	1.8	6	△△
R/L109.0200.5.6	2.0	2.8	5.7	3.7	30	48	1.8	6	△△
R/L109.0100.6.6	1.0	2.8	5.7	3.7	35	53	1.8	6	△△
R/L109.0150.6.6	1.5	2.8	5.7	3.7	35	53	1.8	6	△△
R/L109.0200.6.6	2.0	2.8	5.7	3.7	35	53	1.8	6	▲△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

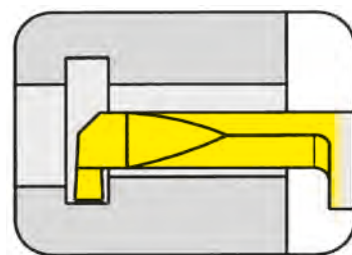
超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



インサート Insert

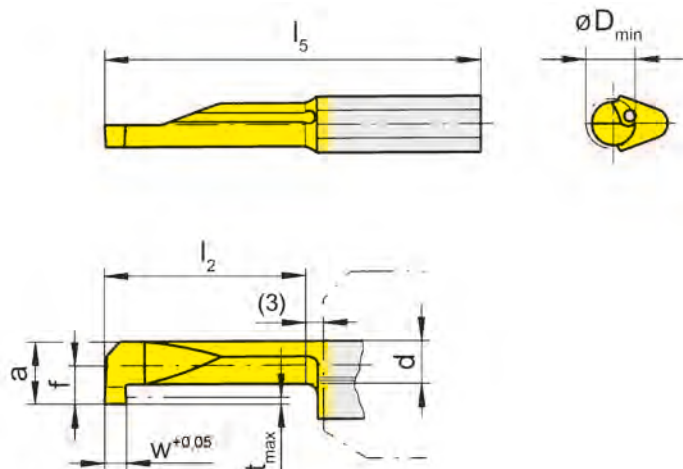
109



最小下穴径
最大溝深さ

Bore Ø from
Depth of groove up to

7 mm
2.5 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.7	1.0	3.8	6.7	4	10	28	2.5	7	△/△
R/L109.0150.1.7	1.5	3.8	6.7	4	10	28	2.5	7	△/△
R/L109.0200.1.7	2.0	3.8	6.7	4	10	28	2.5	7	▲/△
R/L109.0100.2.7	1.0	3.8	6.7	4	15	33	2.5	7	△/△
R/L109.0150.2.7	1.5	3.8	6.7	4	15	33	2.5	7	▲/△
R/L109.0200.2.7	2.0	3.8	6.7	4	15	33	2.5	7	▲/△
R/L109.0100.3.7	1.0	3.8	6.7	4	20	38	2.5	7	△/△
R/L109.0150.3.7	1.5	3.8	6.7	4	20	38	2.5	7	△/△
R/L109.0200.3.7	2.0	3.8	6.7	4	20	38	2.5	7	△/△
R/L109.0100.4.7	1.0	3.8	6.7	4	25	43	2.5	7	△/△
R/L109.0200.4.7	2.0	3.8	6.7	4	25	43	2.5	7	△/△
R/L109.0150.4.7	1.5	3.8	6.7	4	25	43	2.5	7	△/△
R/L109.0100.5.7	1.0	3.8	6.7	4	30	48	2.5	7	△/▲
R/L109.0150.5.7	1.5	3.8	6.7	4	30	48	2.5	7	△/△
R/L109.0200.5.7	2.0	3.8	6.7	4	30	48	2.5	7	▲/△
R/L109.0100.6.7	1.0	3.8	6.7	4	35	53	2.5	7	△/△
R/L109.0150.6.7	1.5	3.8	6.7	4	35	53	2.5	7	△/△
R/L109.0200.6.7	2.0	3.8	6.7	4	35	53	2.5	7	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

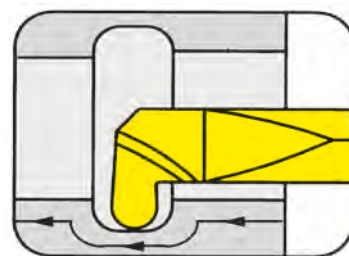
超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



インサート Insert

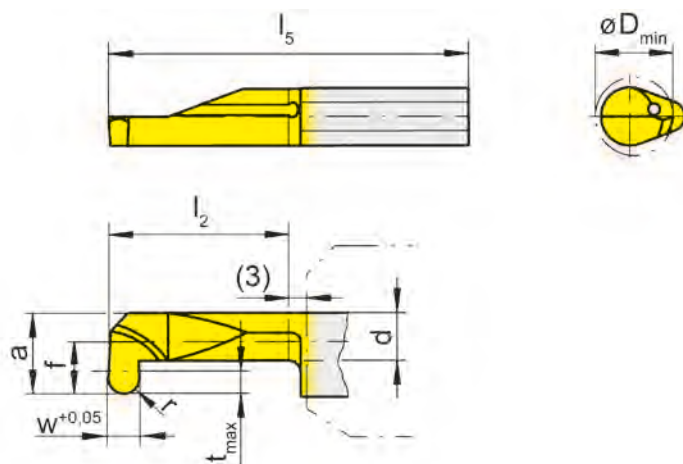
109



最小下穴径
フルR

Bore Ø from
Full radius

6 mm
0.5-1 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

フルR
Full radius

型式 Part number	w	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.0005.4.6	1.0	0.50	2.8	5.7	3.7	25	43	1.8	6	△△
R/L109.0007.4.6	1.5	0.75	2.8	5.7	3.7	25	43	1.8	6	△△
R/L109.0010.4.6	2.0	1.00	2.8	5.7	3.7	25	43	1.8	6	△△
R/L109.0005.6.7	1.0	0.50	3.8	6.7	4.0	35	53	2.5	7	△△
R/L109.0007.6.7	1.5	0.75	3.8	6.7	4.0	35	53	2.5	7	△△
R/L109.0010.6.7	2.0	1.00	3.8	6.7	4.0	35	53	2.5	7	▲△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

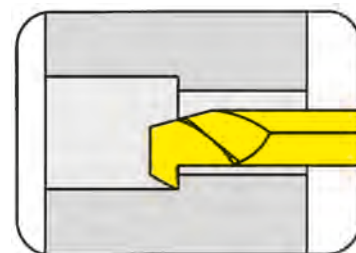
超硬材種
Carbide grades

裏面中ぐり加工 (内径) Backboring (internal)



インサート Insert

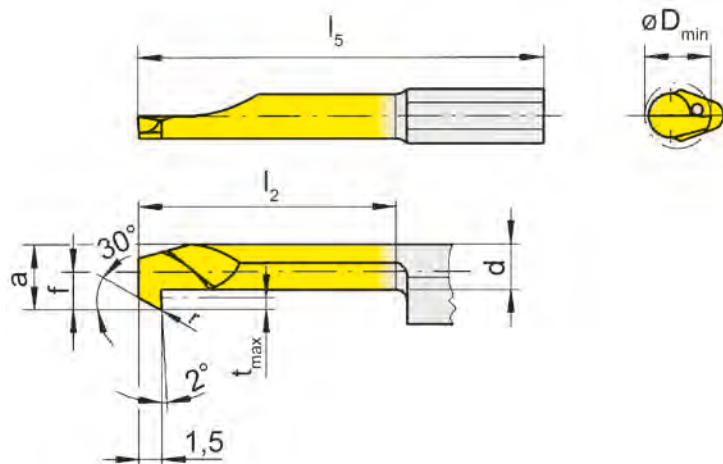
109



最小下穴径Ø

Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.3028.3.6	0.2	2.8	5.7	3.7	20	38	1.8	6	△△
R/L109.3028.5.6	0.2	2.8	5.7	3.7	30	48	1.8	6	△△
R/L109.3038.3.7	0.2	3.8	6.7	4.0	20	38	2.5	7	▲△
R/L109.3038.5.7	0.2	3.8	6.7	4.0	30	48	2.5	7	▲△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切り加工 (内径) さらい刃なし Threading (internal) Partial profile



A

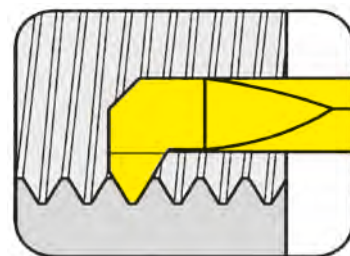
インサート Insert

109

最小下穴径の
ピッチ

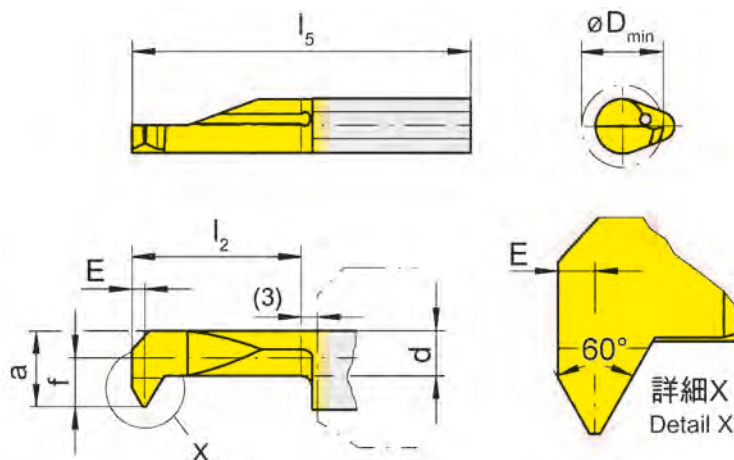
Bore Ø from
Pitch

7 mm
1.5-1.75 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}	TH35
R/L109.0815.1.7	1.5	1.75	0.9	3.8	6.7	5.1	10	28	7	△/△
R/L109.0815.3.7	1.5	1.75	0.9	3.8	6.7	5.1	20	38	7	▲/▲
R/L109.0815.5.7	1.5	1.75	0.9	3.8	6.7	5.1	30	48	7	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

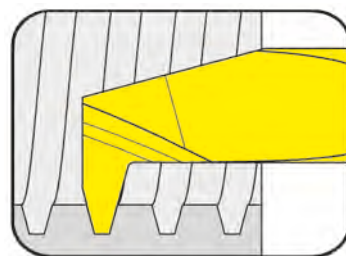
ねじ切り加工 (内径) さらい刃なし Threading (internal) Partial profile



A

インサート Insert

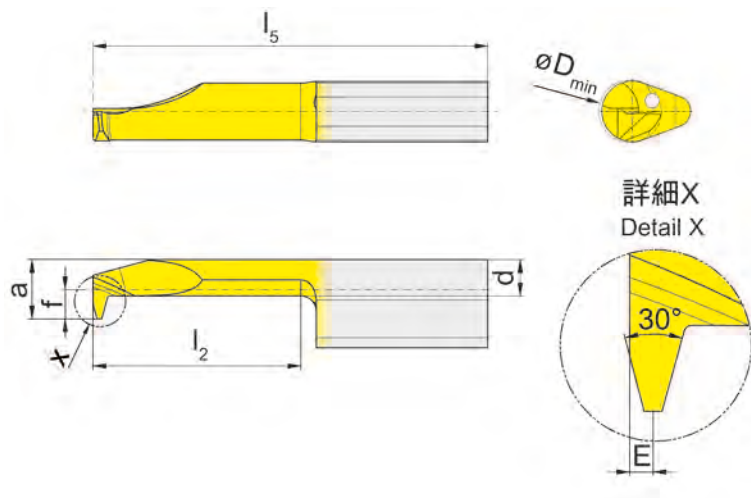
109



最小下穴径の
ピッチ

Bore Ø from
Pitch

6 mm
1.5-3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type B105...09

メトリック ISO 台形ねじ
DIN 103
Metric ISO trapezoidal
thread DIN 103

R = 右勝手バージョン図示

R = right hand version shown, only right-hand thread can be produced

型式 Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	TH35
R109.0915.3.6	1.5	0.6	2.8	5.7	3.5	20	38	6	▲
R109.1220.3.6	2.0	0.8	2.8	5.7	3.5	20	38	6	▲
R109.1220.3.7	2.0	0.8	3.8	6.7	4.8	20	38	7	▲
R109.1220.5.7	2.0	0.8	3.8	6.7	4.8	30	48	7	▲
R109.1730.3.7	3.0	1.2	3.8	6.7	4.3	20	38	7	▲

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

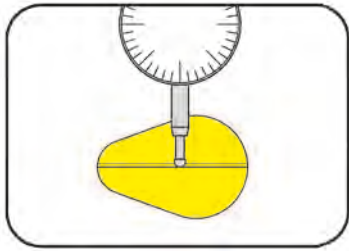
超硬材種
Carbide grades

A

インサート
Insert

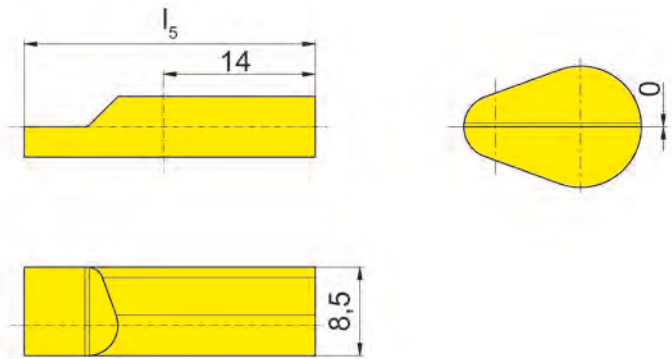
109

ツールセットアップ用インサート
Insert for tool set up



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_5
L109.LEHR.H.01	28

mm表記
Dimensions in mm
R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

ツールホルダー

Toolholder

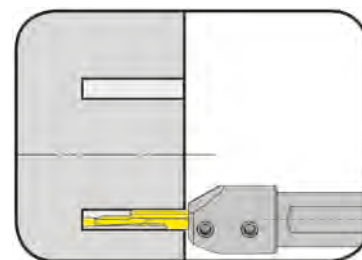
B109

内部給油式
with through coolant supply

最小外径
溝深さ
溝幅

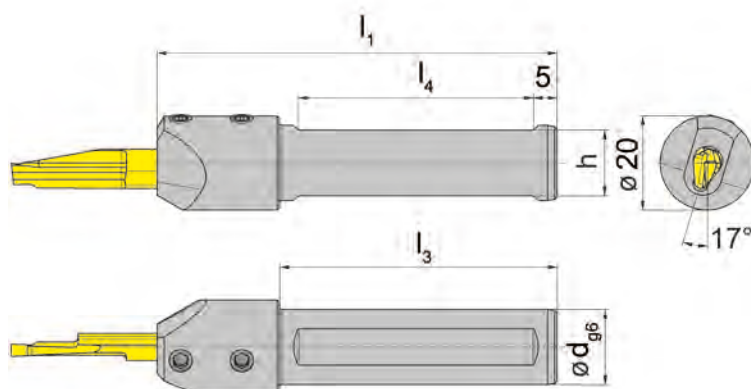
from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove

15 mm
20 mm
2-3 mm



適用インサート
for Insert

タイプ A109
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

クランプ部
延長タイプインサート
(24mm)用
only usable for inserts with
extended clamping length

型式 Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	6.075T15P	T15PQ

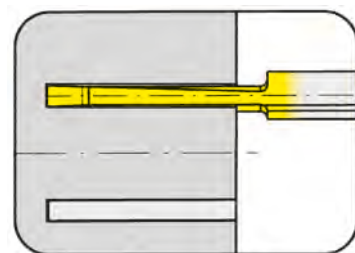
端面溝入れ加工 Face Grooving



A

インサート Insert

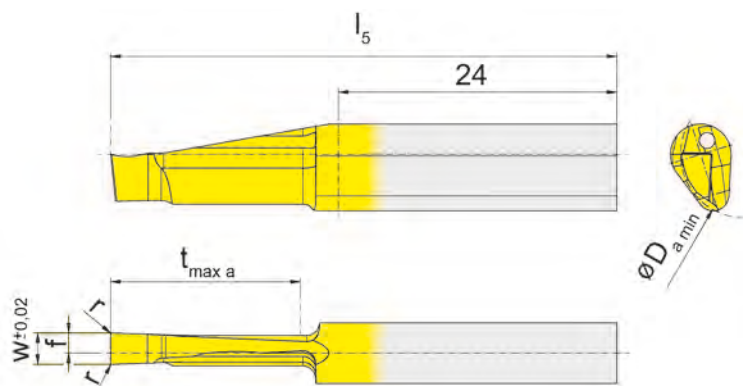
A109



最小外径
溝深さ
溝幅

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove

15 mm
20 mm
2-3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B109
Type

L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	w	r	f	l_5	$t_{max a}$	$D_{a min}$	Ti25
R/LA109.1520.3.2	2.0	0.1	1.0	48	20	15	▲/△
R/LA109.1525.3.2	2.5	0.1	1.2	48	20	15	▲/△
R/LA109.1530.3.2	3.0	0.1	1.5	48	20	15	▲/△

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種

Carbide grades

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

注釈:

インサートRA109はツールホルダーRB109で使用

インサートLA109はツールホルダーLB109で使用

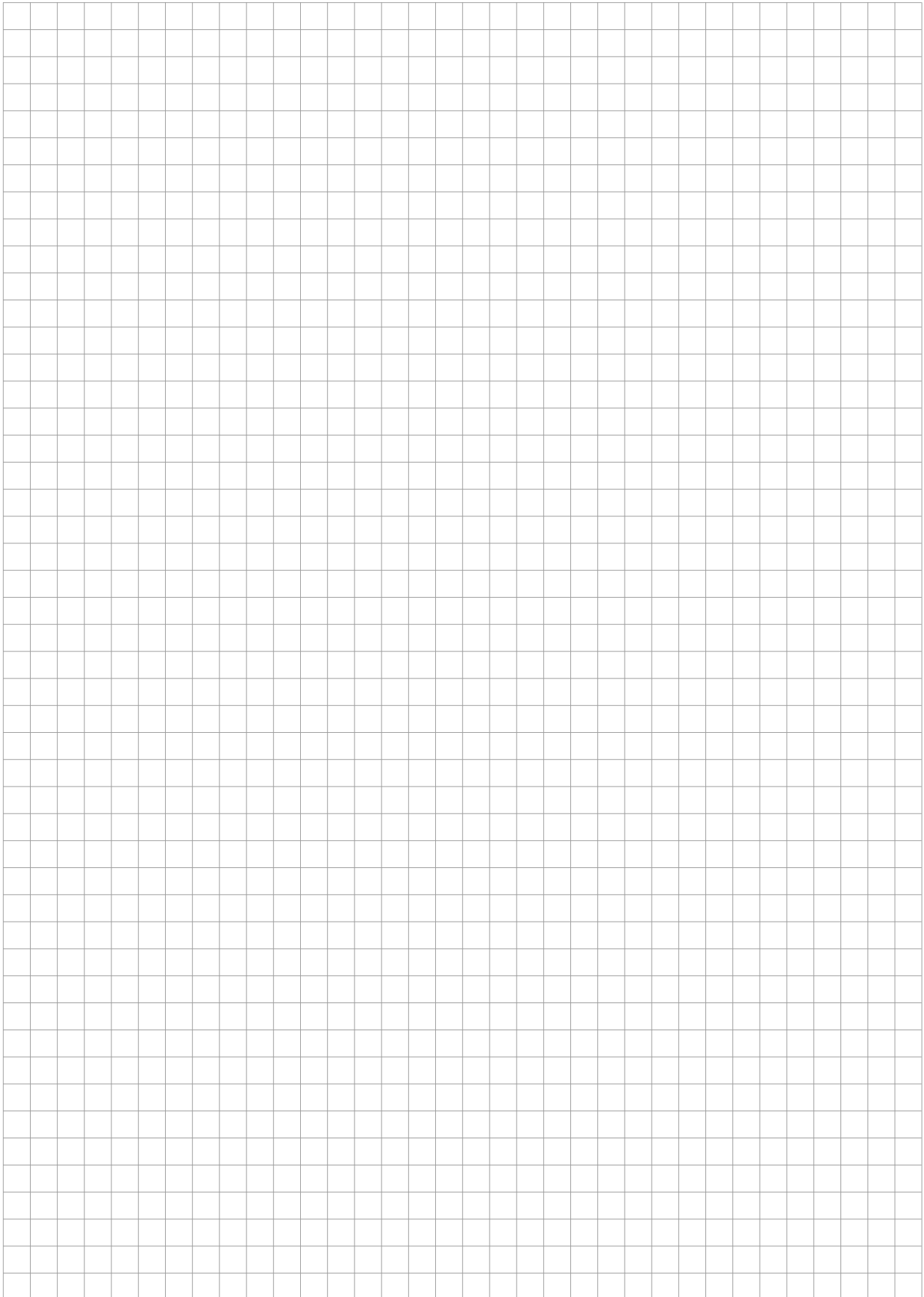
Note:

Use insert RA109 in toolholder RB109

Use insert LA109 in toolholder LB109

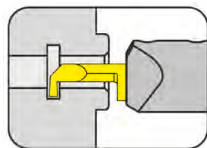
全深さと全幅の端面溝入れ加工は $D_{a min}$ 15 - 40 mm でのみ可能です。

Face grooving with full width of the full depth only possible between $D_{a min}$ 15 - 40 mm!

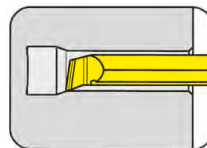


A

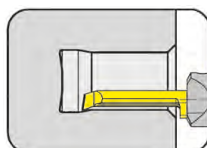
ツールホルダー
Toolholder
B110/B110C/VDI/
B110TS/WFB.110



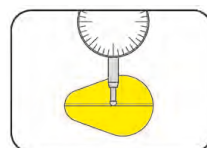
ページ/Page
A145, A149-A150, A152



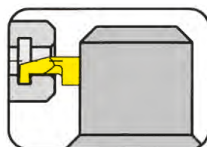
ページ/Page
A157



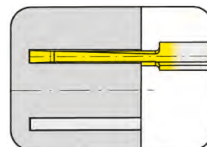
ページ/Page
A146



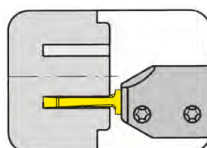
ページ/Page
A158



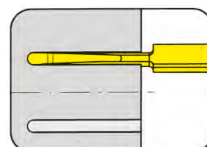
ページ/Page
A147-A148



ページ/Page
A161

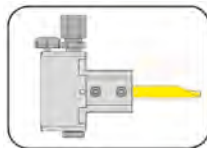


ページ/Page
A160



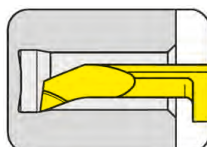
ページ/Page
A162

調整可能ホルダー
Adjustable holder
N

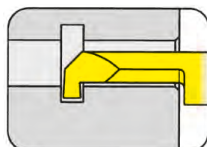


ページ/Page
A151

インサート
Insert
110/A110



ページ/Page
A153-A154



ページ/Page
A155-A156, A159

110



A

刃先交換式

溝幅 1 - 3 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

内径溝入れ / INTERNAL GROOVING

最小下穴径 Bore Ø	製品ラインナップ / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

溝深さ Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

溝幅 Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
-----------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

加工用途 / Machining												
溝入れ加工 / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ボーリング加工 / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
ねじ切り加工 / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
面取り加工 / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
端面溝入れ加工 / Face Grooving	•	•	•							•		
高硬度材加工 / Hard turning	•					•		•		•	•	
ボーリング/倣い加工 / Boring+Profiling	•											

特殊ツールについてはお問合せください。
Special tools upon request

mm表記
Dimensions in mm

ツールホルダー Toolholder

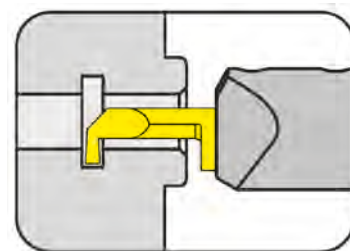
B110

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
4 mm
3 mm



A

適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

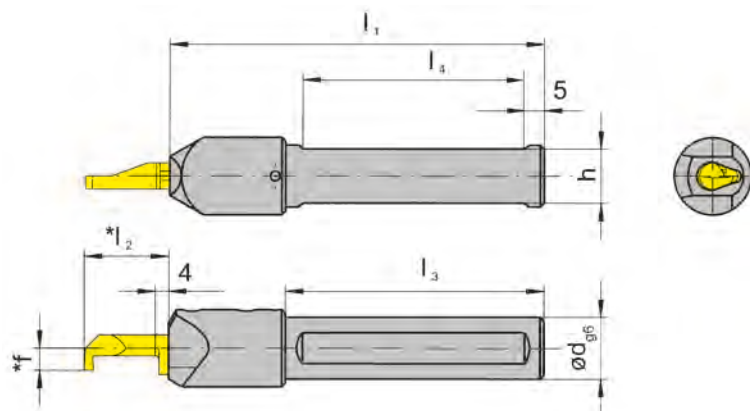


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
B110.0016.02	16	100	70	14	55
B110.0020.02	20	100	-	18	55
B110.0022.02	22	100	-	20	55
B110.0025.02	25	100	-	23	55

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

f, l₂ は タイプ 110 を参照
f, l₂ see inserts type 110

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品 Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B110...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

Toolholder

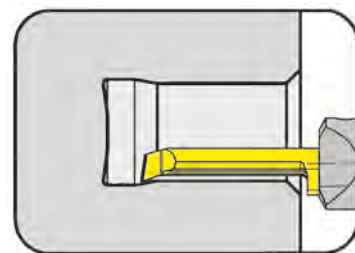
B110

内部給油式
with through coolant supply

最小下穴径
最大溝深さ
溝幅 最大

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
4 mm
3 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

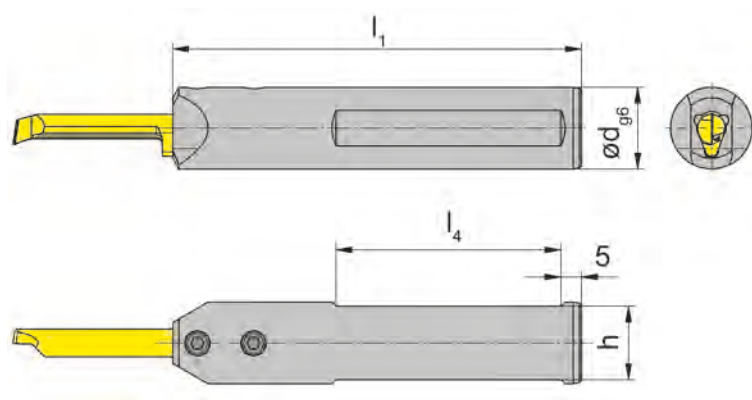


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

ホルダー前面給油穴追加型
with additional through
coolant bores

型式 Part number	d	l ₁	h	l ₄
B110.0020.K.02	20	100	18	55

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注文時の注意:

ツールホルダーは右勝手 および 左勝手 インサートを使用することができます。

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品

Spare Parts

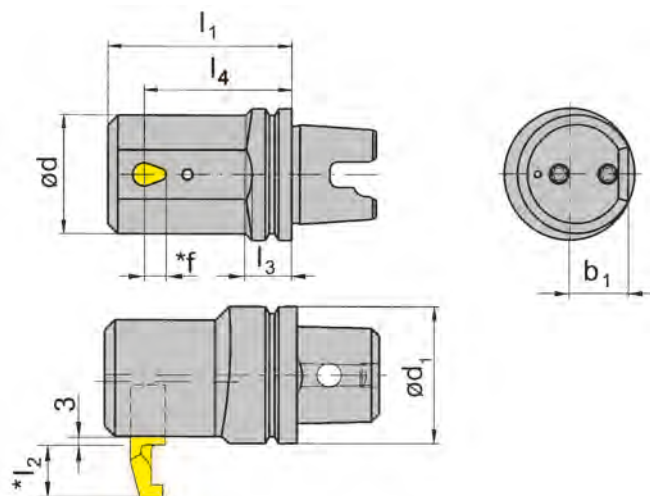
ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
B110.0020.K.02	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー
Toolholder

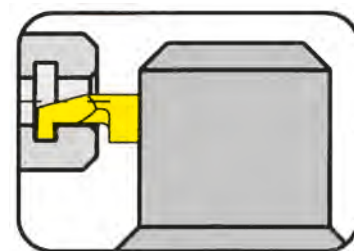
B110TS

インサートタイプ110 HORN-TS用アダプター
Adapter for inserts type 110 HORN-TS

INDEX マルチスピンドル用
for INDEX Multi spindle machines



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown



適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

ISO 26622準拠HORN TS
ツールホルダー

HORN TS according to
ISO 26622

型式 Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	適用設備メーカー Machine type
RB110.TS40.2.2.02	40	14	36	56	18	45	MS32
RB110.TS50.2.2.02	50	22	36	56	18	45	MS52

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

f, l₂ はタイプ 110を参照
f, l₂ see inserts type 110

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

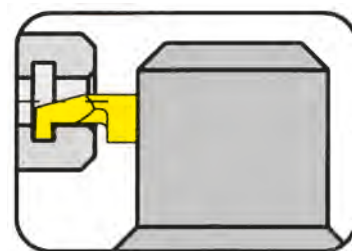
mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RB110.TS40.2.2.02	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー
Toolholder

B110C

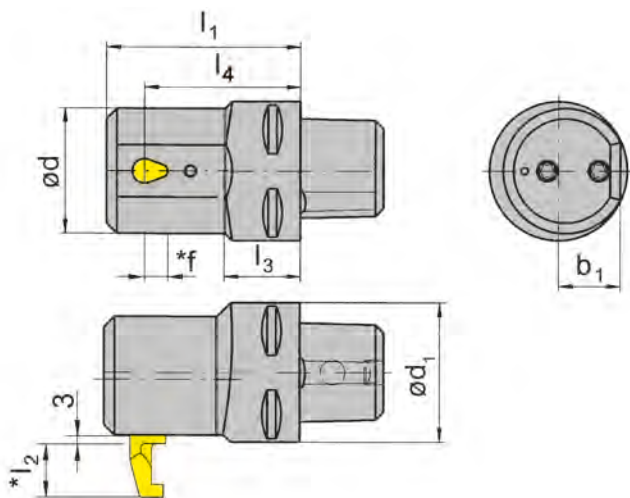


ISO 26623準拠HORNポリゴンシャンク
HORN Polygon shank according ISO 26623

INDEX マルチスピンドル用
for INDEX Multi spindle machines

適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	適用設備メーカー Machine type
RB110.00C3.2.2.02	32	15	36	56	18	45	MS32
RB110.00C4.2.2.02	40	22	36	56	18	45	MS52

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

f, l₂ はタイプ 110を参照
f, l₂ see inserts type 110

mm表記
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品
Spare Parts

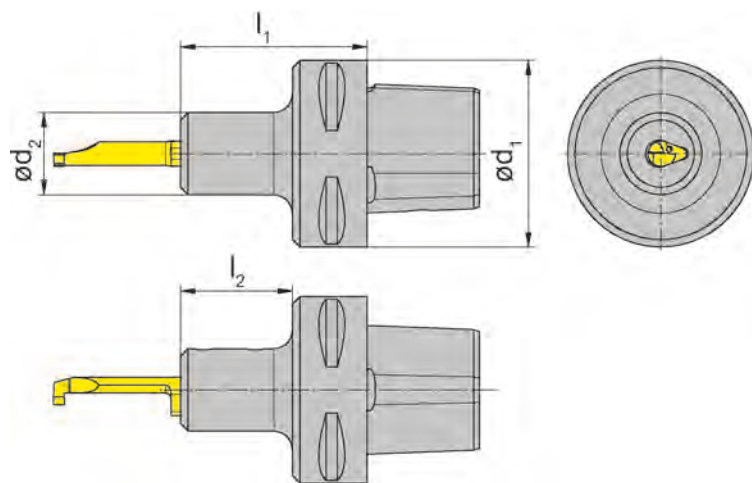
ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RB110...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー
Toolholder

B110C

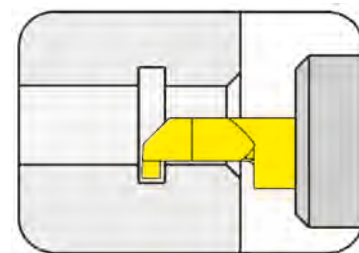
ISO 26623準拠HORNポリゴンシャンク
HORN Polygon shank according ISO 26623

クランプ長さ 22 mm
Clamping length 22 mm



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version



適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

型式 Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB110.00C3.22.1.02	32	22	45	30
R/LB110.00C4.22.1.02	40	22	50	30
R/LB110.00C5.22.1.02	50	22	50	30
R/LB110.00C6.22.1.02	63	22	52	30

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

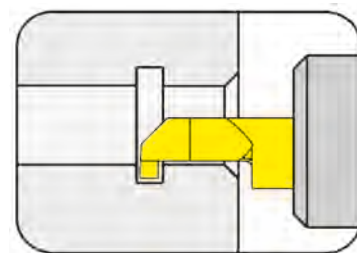
ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

ツールホルダー

Toolholder

VDI

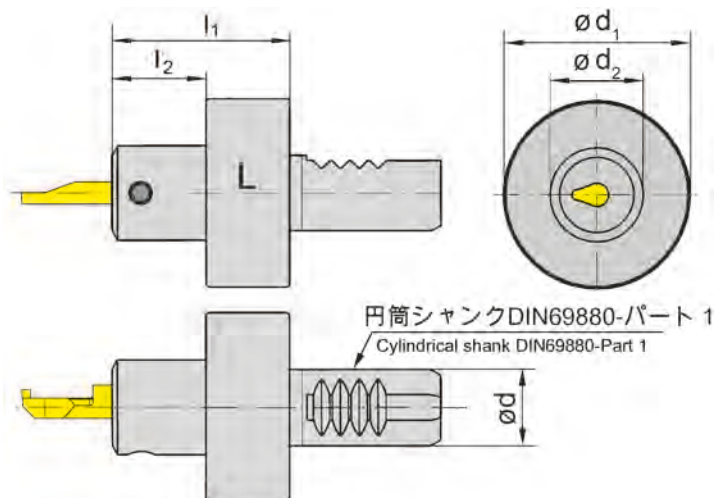
内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径

Bore Ø from

6 mm



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

型式 Part number	d	l ₁	l ₂	d ₂	d ₁
VDI16.L110.30.02	16	48	30	22	40
VDI16.R110.30.02	16	48	30	22	40
VDI20.L110.30.02	20	48	30	22	50
VDI20.R110.30.02	20	48	30	22	50
VDI25.L110.30.02	25	48	30	22	58
VDI25.R110.30.02	25	48	30	22	58
VDI30.L110.30.02	30	48	30	22	68
VDI30.R110.30.02	30	48	30	22	68
VDI40.L110.30.02	40	48	30	22	83
VDI40.R110.30.02	40	48	30	22	83

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

アジャスタブルホルダー

Adjustable holder

N



A

最小下穴径Ø	Bore Ø from	6 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	4 mm
溝幅 最大	Width of groove up to	3 mm

内部給油式
with through coolant supply

適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

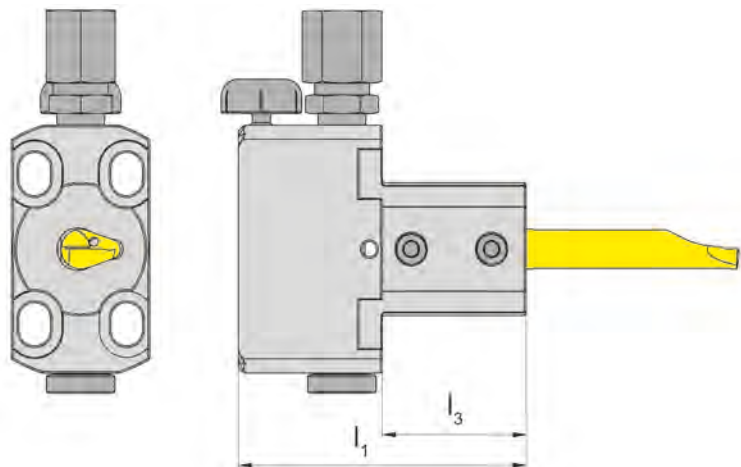


図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	l_1	l_3
N.79.IK	50	25

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.
クーラントチューブは含まれていません。別途ご注文ください。
Coolant tube is not included - separate order required!

予備部品

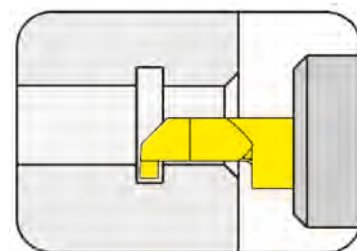
Spare Parts

アジャスタブルホルダー Adjustable holder	クランプねじ Clamping Screw	給油部品 Coolant supply
N.79.IK	6.075T15P	004.00.19

ツールホルダー
Toolholder

WFB.110

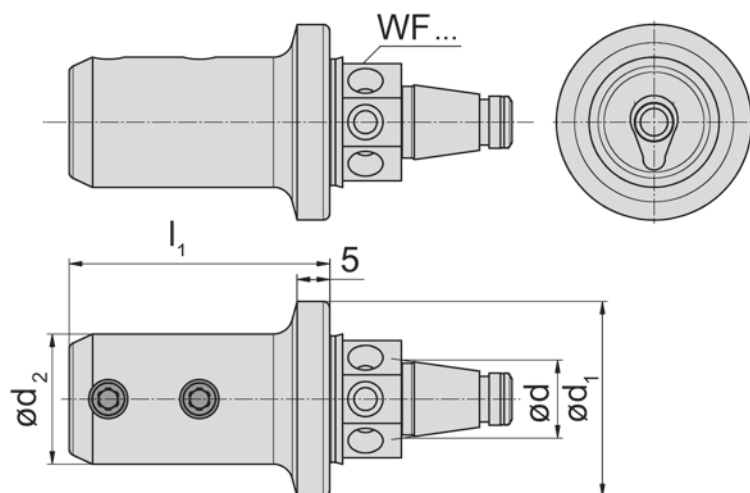
内部給油式
with through coolant supply



最小下穴径Ø

Bore Ø from

6 mm



適用インサート
for Insert

タイプ 110
Type

型式 Part number	d ₁	l ₁	d	d ₂
WFB.2HO.110	30	40	12	20
WFB.3HO.110	50	40	20	20

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

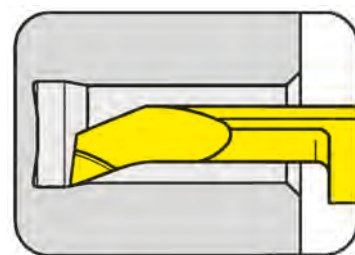
インサート Insert

110

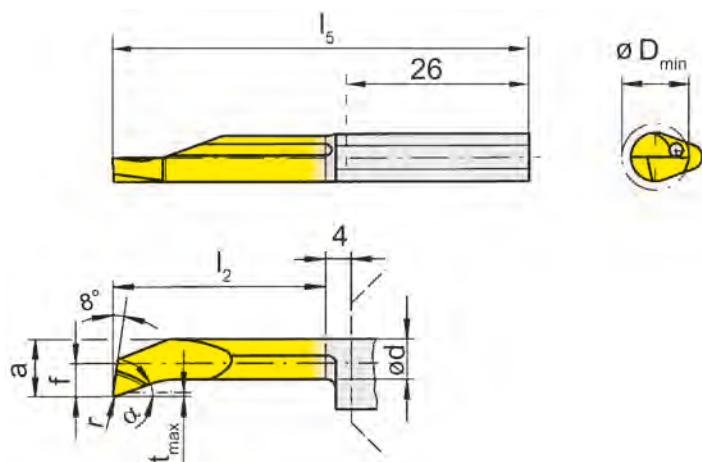
最小下穴径Ø

Bore Ø from

6 mm



A



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	α	EG35	TH35	TI25
R/L110.1829.7.6	0.2	2.9	5.7	4.8	40	70	0.5	6	21°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.6	0.2	2.9	5.7	4.8	50	80	0.5	6	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.8	0.2	4.0	7.4	6.0	50	80	0.5	8	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request										P	●	●
● 推奨 / recommended										M	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	○	●
- 非推奨 / not suitable										N	-	●
■ ノンコート / uncoated grades										S	-	●
■ コーティング品 / coated grades										H	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet												

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

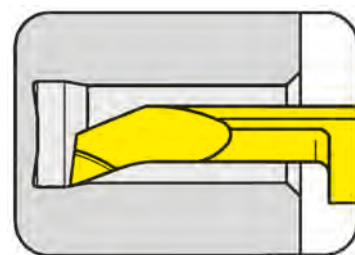
他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート Insert

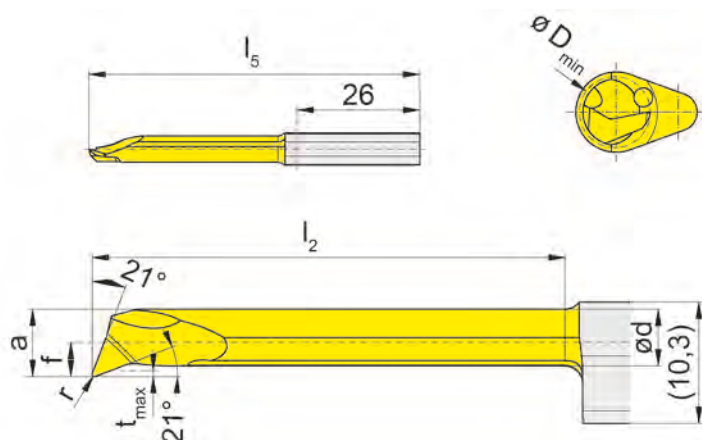
110



最小下穴径Ø

Bore Ø from

6 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35
R/L110.2129.7.6	0.2	2.9	5.7	4.8	40	70	0.5	6	ΔΔ
R/L110.2129.9.6	0.2	2.9	5.7	4.8	50	80	0.5	6	ΔΔ
R/L110.2140.7.8	0.2	4.0	7.4	6.0	40	70	0.5	8	ΔΔ
R/L110.2140.9.8	0.2	4.0	7.4	6.0	50	80	0.5	8	ΔΔ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

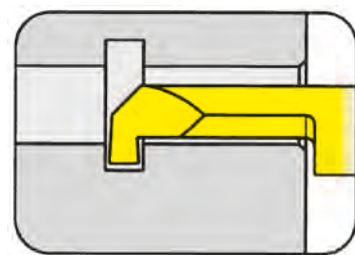
超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



インサート Insert

110

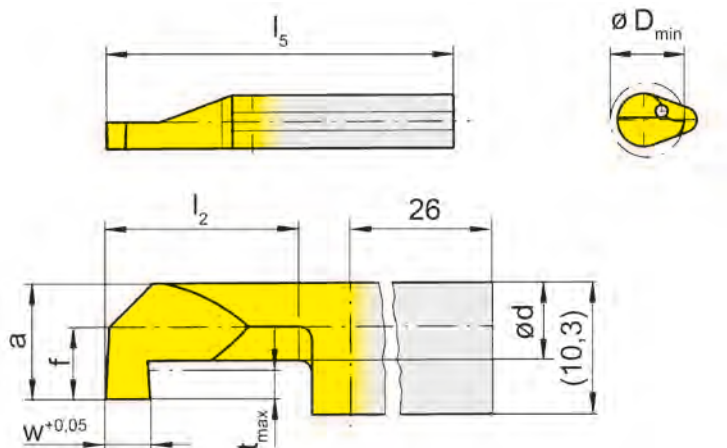


A

最小下穴径Ø

Bore Ø from

8 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	T125	TN35
R/L110.0100.5.8	1.0	4	7.4	4.2	30	60	2.8	8	▲/▲		▲/▲
R/L110.0200.5.8	2.0	4	7.4	4.2	30	60	2.8	8	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0250.5.8	2.5	4	7.4	4.2	30	60	2.8	8	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0100.7.8	1.0	4	7.4	4.2	40	70	2.8	8	▲/Δ		▲/▲
R/L110.0200.7.8	2.0	4	7.4	4.2	40	70	2.8	8	▲/▲		▲/▲
R/L110.0250.7.8	2.5	4	7.4	4.2	40	70	2.8	8	▲/Δ		▲/▲
R/L110.0100.5.0	1.0	6	9.4	5.0	30	60	4.0	10	▲/▲		▲/▲
R/L110.0200.5.0	2.0	6	9.4	5.0	30	60	4.0	10	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0300.5.0	3.0	6	9.4	5.0	30	60	4.0	10	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0100.9.0	1.0	6	9.4	5.0	50	80	4.0	10	Δ/Δ		▲/Δ
R/L110.0200.9.0	2.0	6	9.4	5.0	50	80	4.0	10	▲/Δ		▲/▲
R/L110.0300.9.0	3.0	6	9.4	5.0	50	80	4.0	10	▲/Δ		▲/Δ

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

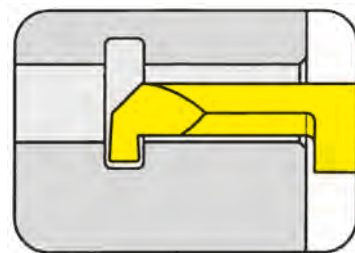
超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工 (内径) Grooving (internal)



インサート Insert

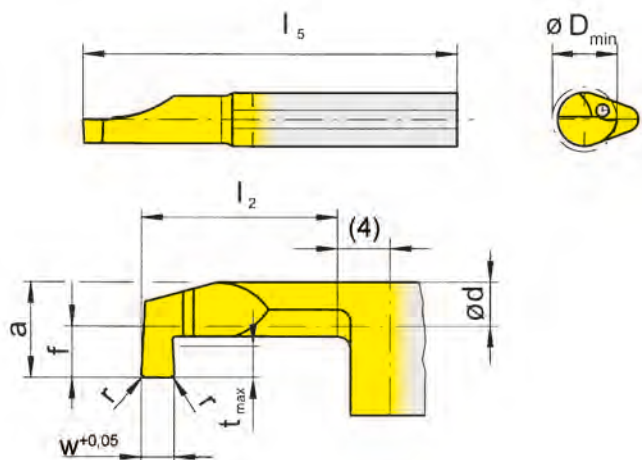
110



最小下穴径Ø

Bore Ø from

8 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10

コーナーR付
with corner radius

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

型式 Part number	w	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TN35
R110.0200.02.3.8	2	0.2	4	7.4	4.2	20	50	2.8	8	▲	▲
▲ 在庫品 / on stock										P	●
● 推奨 / recommended										M	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation										K	○
- 非推奨 / not suitable										N	-
■ ノンコート / uncoated grades										S	-
■ コーティング品 / coated grades										H	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet											

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

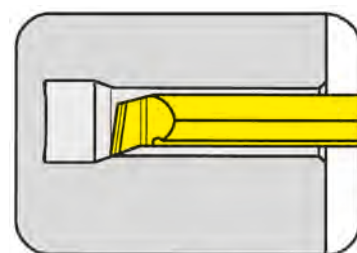
インサート Insert

110

最小下穴径Ø

Bore Ø from

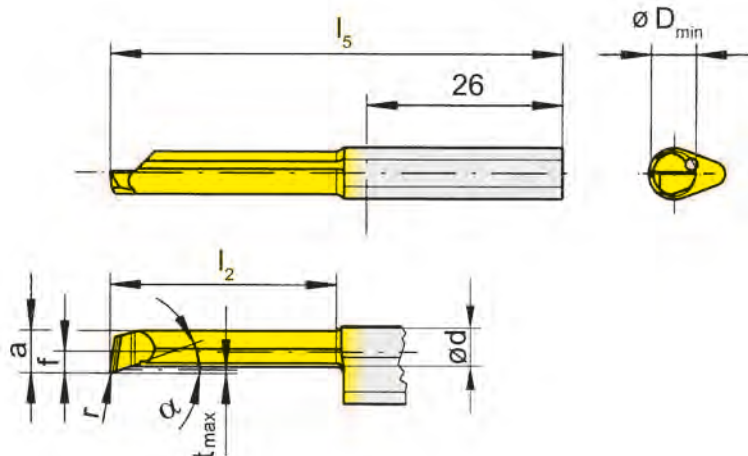
6 mm



A

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI
B105...10



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

H形チップブレイカー付
 $f = 0.04 \text{ mm} - 0.06 \text{ mm/rev}$
with chip breaker (geometry H)

型式 Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	α	EG35	T125
R110.1829.9.H6	0.2	2.9	5.7	4.8	50	80	0.5	6	20°	▲	▲
R110.1829.9.H8	0.2	4.0	7.4	6.0	50	80	0.5	8	20°	▲	▲
										P	●
										M	●
										K	○
										N	-
										S	-
										H	-

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

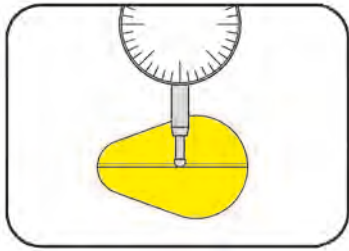
他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

インサート
Insert

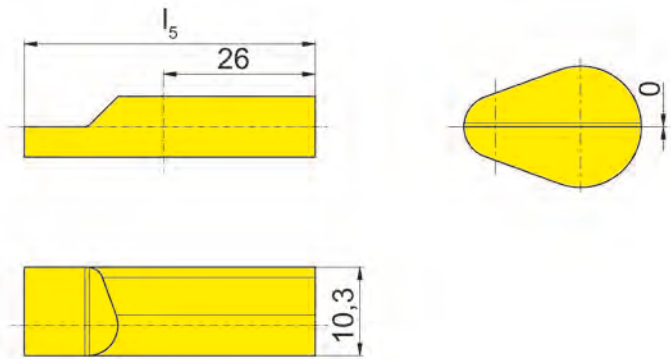
110



ツールセットアップ用インサート
Insert for tool set up

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_5
R/L110.LEHR.H.02	40

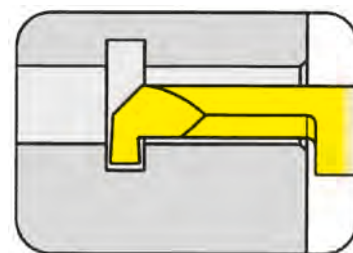
mm表記
Dimensions in mm

ベーシックサイズ タイプ Basic sizes



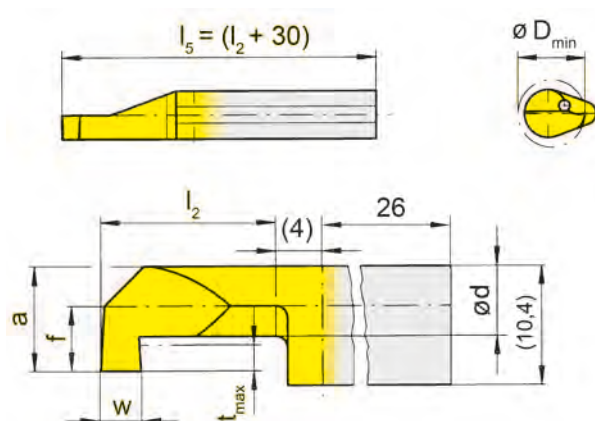
インサート タイプ Insert type

110



A

ベーシックサイズ タイプ 110
Basic sizes type 110



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

型式 Part number	D _{min}	f	a	d	t _{max}	w	コード Code	l ₂	MG12	TN35	TI25	TH35
110...8	8	4	7,4	4,2	2,8	0,5-3,0	1	10	お問い合わせください UPON REQUEST			
110...9	9	5	8,4	4,8	3,5		2	15				
							3	20				
							4	25				
110...0	10	6	9,4	5,2	4,0		5	30				
							6	35				
							7	40				

mmでの寸法
Dimensions in mm

注文例:
Ordering example:

R110.0160.3.9^{+0,05} r 0,2 (超硬材種 / Carbide grade)

コーナーR / Corner radius
 公差 w / Tolerance w
 Ø D_{min}
 l₂ (コード / Code)
 溝幅 w / width of groove w
 タイプ / type
 バージョン / Version

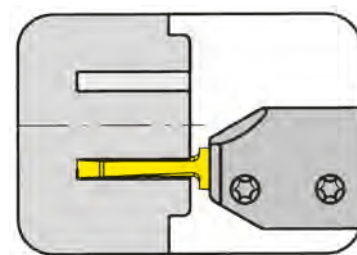
端面溝入れ加工 Face Grooving



ツールホルダー Toolholder

B110

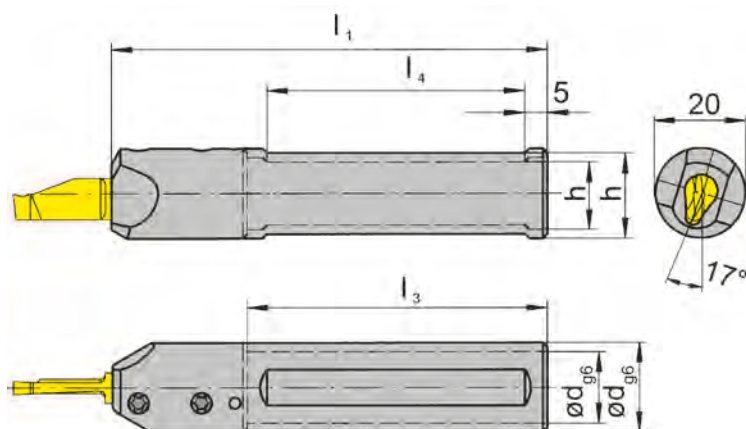
内部給油式
with through coolant supply



最小外径
最大溝深さ
溝幅 最大

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove up to

20 mm
30 mm
3 mm



適用インサート
for Insert

タイプ A110
Type

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55

R:右勝手 L:左勝手 を指します。
State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記
Dimensions in mm

予備部品 Spare Parts

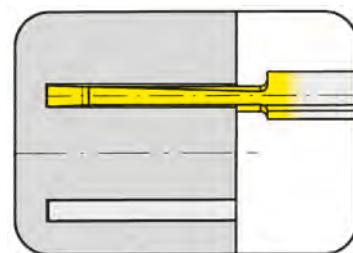
ツールホルダー Toolholder	クランプねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

端面溝入れ加工 Face Grooving



インサート Insert

A110

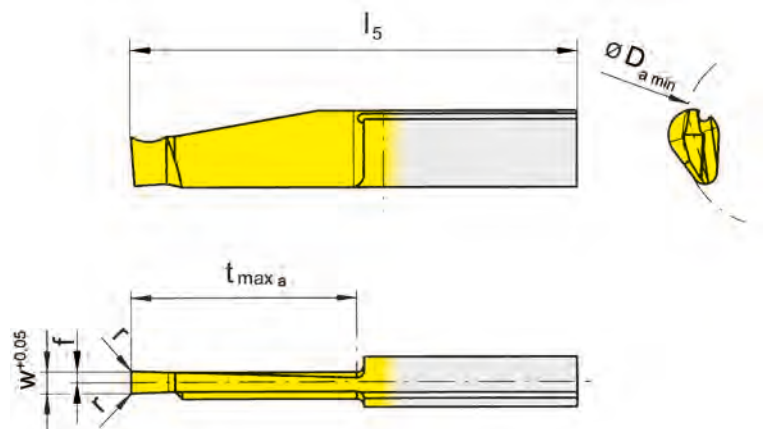


A

最小外径
溝深さ
溝幅

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove

20 mm
30 mm
3 mm



適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type

L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	w	r	f	l_5	$t_{max a}$	$D_{a min}$		EG35	TH35	T125	TN35
R/LA110.2030.3.0	3	0.2	1.5	50	20	20		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.2030.5.0	3	0.2	1.5	60	30	20		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.5030.3.0	3	0.2	1.5	50	20	50		▲/▲		▲/▲	
R/LA110.5030.5.0	3	0.2	1.5	60	30	50		▲/▲		▲/▲	
								P	●	●	●
								M	●	●	●
								K	○	●	●
								N	-	●	●
								S	-	●	●
								H	-	-	-

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

注釈:

インサート RA110 はツールホルダー RB110...16.2 で使用 インサート LA110 はツールホルダー LB110...16.2 で使用

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

R/LA110.2030...: 用の注釈

全深さと全幅の端面溝入れ加工は $D_{a min}$ 20 - 50 mm でのみ可能です。

Note for R/LA110.2030...:

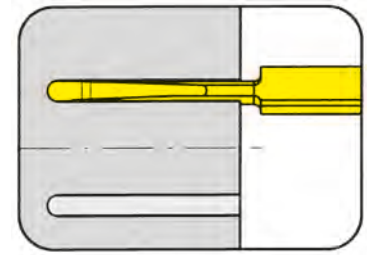
Face grooving with full width of the full depth only possible between $D_{a min}$ 20 - 50 mm.

端面溝入れ加工 Face Grooving



インサート Insert

A110



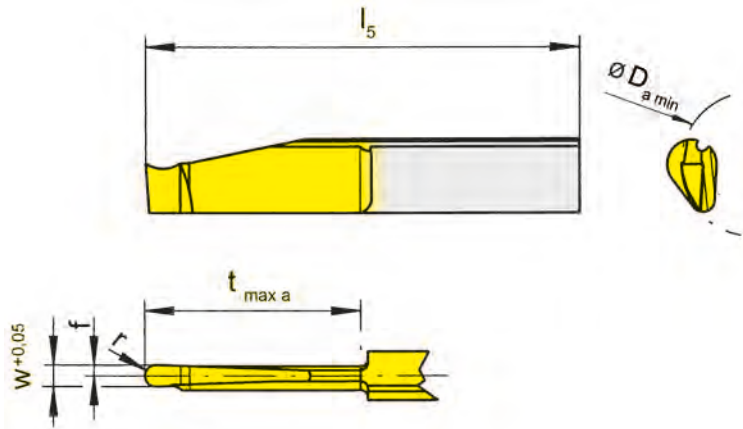
最小外径
溝深さ
溝幅

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove
Width of groove

20 mm
30 mm
3 mm

適用ホルダー
for Toolholder

タイプ B110
Type SB110



L = 左勝手バージョン図示
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

フルR
Full radius

型式 Part number	w	r	f	l_5	$t_{\max a}$	$D_{a \min}$		EG35	TN35
R/LA110.2030.15.5.0	3	1.5	1.5	60	30	20		▲/▲	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock								P	●
● 推奨 / recommended								M	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation								K	○
- 非推奨 / not suitable								N	-
■ ノンコート / uncoated grades								S	-
■ コーティング品 / coated grades								H	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet									

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

超硬材種
Carbide grades

注釈:

インサート RA110 はツールホルダー RB110...16.2 で使用 インサート LA110 はツールホルダー LB110...16.2 で使用

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

全深さと全幅の端面溝入れ加工は $D_{a \min}$ 20 - 50 mm のみ可能です。

Face grooving with full width of the full depth only possible between $D_{a \min}$ 20 - 50 mm.