



## ツールホルダー229

インサート上下サポート部より  
切削点へのピンポイント給油で  
長寿命化を実現

## TOOLHOLDER FOR THE SYSTEM 229

FLANK AND RAKE FACE COOLING FOR  
HIGHER PERFORMANCE



## 特長：

## THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **切削点へのピンポイントクーラントと供給で長寿命化を実現**

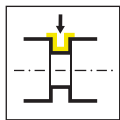
Targeted coolant supply for high cutting performance

- **DVIアダプター規格(DIN 69880)準拠のクーラント供給に対応**

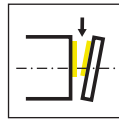
Universal coolant connection to the toolholder

- **常に最大加工深さ(Tmax)の加工を可能としたホルダー設計**

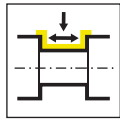
Diameter-independent grooving depth



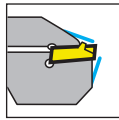
溝入れ加工  
Grooving



突切り加工  
Parting off



旋削加工  
Side turning



インサート上下サポートからの同時給油  
Targeted coolant

特に記載がない限り、寸法はすべてmm単位です。

All dimensions are in mm, unless otherwise stated.

納期：

- ▲ 在庫品
- △ 4週間

適正材種

- 推奨
- 代替推奨
- 非推奨

Delivery times:

- ▲ on stock
- △ 4 weeks

Use for material groups:

- recommended
- alternative recommendation
- not suitable

### HORN コネクションコードは何のために必要？

ホルダーとインサートに表示されている接続コードにより、いつでも最適な工具を見つけることができます。コードが一致していれば、対応するツールホルダーでインサートを使用することができます。これはモジュラーホルダーシステムにも適用されており、接続コードはホルダーとカセットの間のインターフェイスを表しています。

### The HORN connection interface code - what is it needed for?

The connection interface code ensures that you will always find the appropriate tools and is shown on toolholders and inserts. If the codes match, the insert can be used in the corresponding toolholder. This also applies to our modular holder system, where the connection code indicates the interface between the holder and the cassette.

### HORN接続コードと接続可能な組み合わせ：

HORN connection interface codes and possible combinations:

**HIS** = インサートシート / Insert seat

**HWS** = 被削材側インサートフェース / Interface workpiece side

**HMS** = 機械側インターフェイス / Interface machine side

HIS	↔	HWS
HMS	↔	HWS

### インサート例

Example insert

型式 Part number	w	r	HIS	P20	AL96	AS62	AS65	IG66	TC92	TF42	TF45	T122	T125	TN32	TN35
<b>S229.0300.52</b>	3	0,2	<b>229020 • 229030</b>	△		▲		▲	△		▲	▲	▲	▲	▲

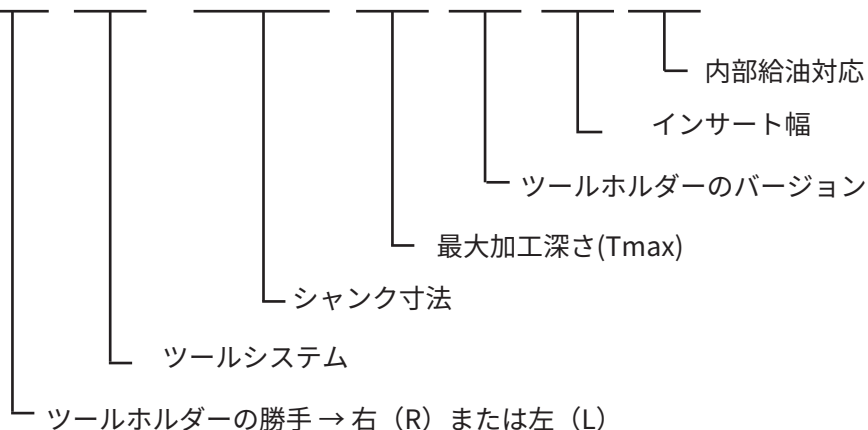
### ツールホルダー例

Example toolholder

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	HWS
<b>RH229.2020.18.0A.03.IK</b>	20	20	107	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	<b>229030</b>

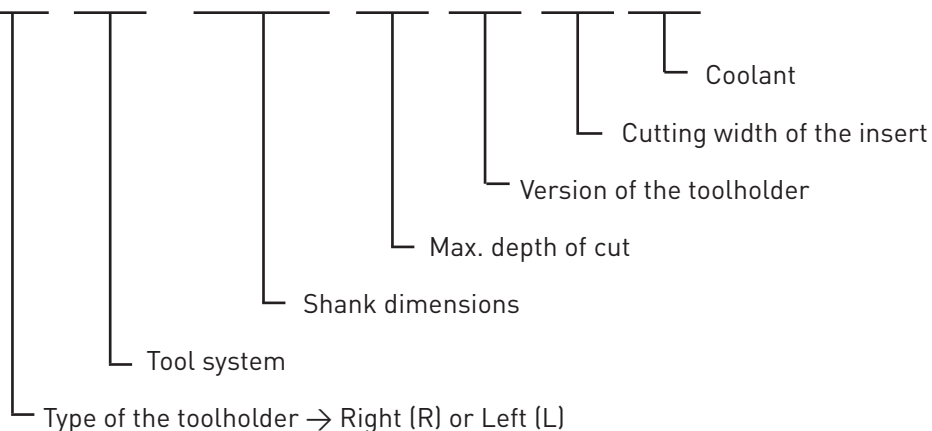
ツールホルダーの番号コード：

# RH229.2020.18.0A.05.IK



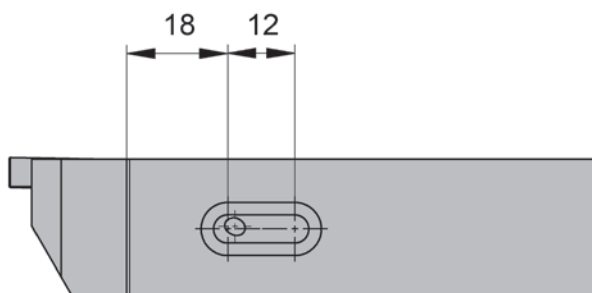
Number code of the toolholder:

# RH229.2020.18.0A.05.IK

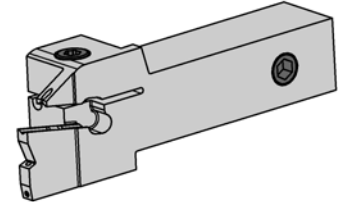
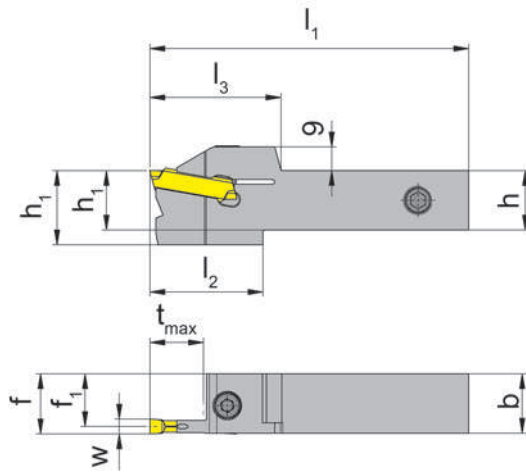
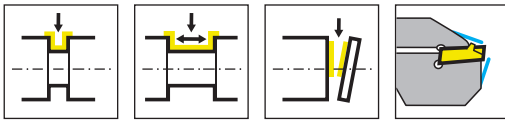


### クーラント供給位置

Position of the coolant transfer



# ツールホルダー Toolholder



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

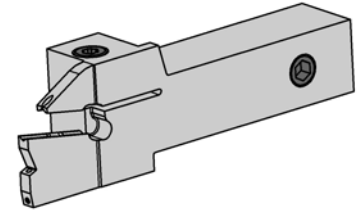
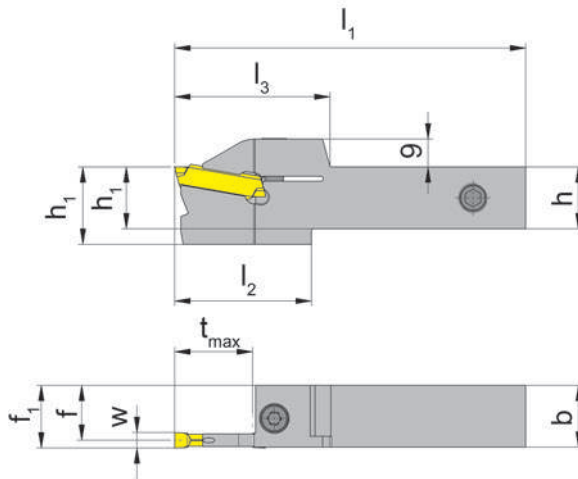
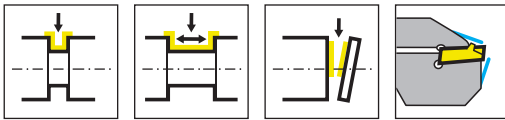
型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	w	HWS
RH229.2020.18.0A.03.IK	20	20	107	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	3	229030
RH229.2020.18.0A.04.IK	20	20	107	25	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	4	229040
RH229.2020.18.0A.05.IK	20	20	107	25	17,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	5	229040
RH229.2020.18.0A.06.IK	20	20	107	25	17,4	f <sub>1</sub> +w/2	18	6	229051
RH229.2020.18.0A.08.IK	20	20	109	32	16,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	8	229081
RH229.2525.18.0A.03.IK	25	25	122	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	3	229030
RH229.2525.18.0A.04.IK	25	25	122	32	23,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	4	229040
RH229.2525.18.0A.05.IK	25	25	122	32	22,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	5	229040
RH229.2525.18.0A.06.IK	25	25	122	32	22,4	f <sub>1</sub> +w/2	18	6	229051
RH229.2525.18.0A.08.IK	25	25	122	32	21,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	8	229081
LH229.2020.18.0A.03.IK	20	20	107	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	3	229030
LH229.2020.18.0A.04.IK	20	20	107	25	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	4	229040
LH229.2020.18.0A.05.IK	20	20	107	25	17,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	5	229040
LH229.2020.18.0A.06.IK	20	20	107	25	17,4	f <sub>1</sub> +w/2	18	6	229051
LH229.2020.18.0A.08.IK	20	20	109	32	16,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	8	229081
LH229.2525.18.0A.03.IK	25	25	122	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	3	229030
LH229.2525.18.0A.04.IK	25	25	122	32	23,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	4	229040
LH229.2525.18.0A.05.IK	25	25	122	32	22,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	5	229040
LH229.2525.18.0A.06.IK	25	25	122	32	22,4	f <sub>1</sub> +w/2	18	6	229051
LH229.2525.18.0A.08.IK	25	25	122	32	21,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	8	229081

## 予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クーラント供給部品 Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH229...	<b>004.00.16</b>	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>

# ツールホルダー Toolholder



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	w	HWS
RH229.2020.25.0A.03.IK	20	20	113	50	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	3	229030
RH229.2020.25.0A.04.IK	20	20	113	50	25	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	25	4	229040
RH229.2020.25.0A.05.IK	20	20	113	50	25	17,75	f <sub>1</sub> +w/2	25	5	229040
RH229.2020.25.0A.06.IK	20	20	113	50	25	17,4	f <sub>1</sub> +w/2	25	6	229051
RH229.2020.25.0A.08.IK	20	20	113	50	32	16,9	f <sub>1</sub> +w/2	25	8	229081
RH229.2525.25.0A.03.IK	25	25	128	50	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	3	229030
RH229.2525.25.0A.04.IK	25	25	128	50	32	23,15	f <sub>1</sub> +w/2	25	4	229040
RH229.2525.25.0A.05.IK	25	25	128	50	32	22,75	f <sub>1</sub> +w/2	25	5	229040
RH229.2525.25.0A.06.IK	25	25	128	50	32	22,4	f <sub>1</sub> +w/2	25	6	229051
RH229.2525.25.0A.08.IK	25	25	128	50	32	21,9	f <sub>1</sub> +w/2	25	8	229081
LH229.2020.25.0A.03.IK	20	20	113	50	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	3	229030
LH229.2020.25.0A.04.IK	20	20	113	50	25	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	25	4	229040
LH229.2020.25.0A.05.IK	20	20	113	50	25	17,75	f <sub>1</sub> +w/2	25	5	229040
LH229.2020.25.0A.06.IK	20	20	113	50	25	17,4	f <sub>1</sub> +w/2	25	6	229051
LH229.2020.25.0A.08.IK	20	20	113	50	32	16,9	f <sub>1</sub> +w/2	25	8	229081
LH229.2525.25.0A.03.IK	25	25	128	50	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	3	229030
LH229.2525.25.0A.04.IK	25	25	128	50	32	23,15	f <sub>1</sub> +w/2	25	4	229040
LH229.2525.25.0A.05.IK	25	25	128	50	32	22,75	f <sub>1</sub> +w/2	25	5	229040
LH229.2525.25.0A.06.IK	25	25	128	50	32	22,4	f <sub>1</sub> +w/2	25	6	229051
LH229.2525.25.0A.08.IK	25	25	128	50	32	21,9	f <sub>1</sub> +w/2	25	8	229081

## 予備部品

Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クーラント供給部品 Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH229...	004.00.16	6.23T25P	T25PQ



溝入れ加工のベストソリューションを  
ご提案いたします。

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

[horn-group.com](http://horn-group.com)

輸入総代理店

—

**株式会社IZUSHI**

中部支店/刈谷テクニカルセンター  
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

Tel 0566-62-8075  
Fax 0566-62-8084

[horn@ztec-izushi.co.jp](mailto:horn@ztec-izushi.co.jp)  
[www.phhorn.jp](http://www.phhorn.jp)

**DEUTSCHLAND, STAMMSITZ**

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik  
Paul Horn GmbH  
Horn-Straße 1  
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0  
Fax +49 7071 / 72893

[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)  
[horn-group.com](http://horn-group.com)