

NEW

スリッターカッター

システムM310, 383, M101

SLOT MILLING - RANGE EXPANSION

For M310, 383 and M101



N phi

R

2

特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **確実な効果を発揮する内部給油式**

Higher performance through targeted internal cooling

- **より大きな加工径に対応**

Larger cutting diameter for increased flexibility

- **新たな溝幅, ブレーカー, コーティング**

New cutting widths, grades and geometries

スリッターカッター

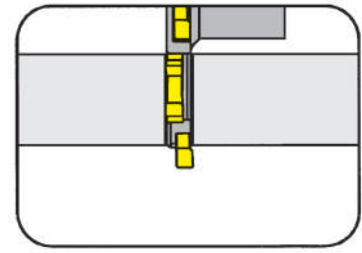
Slot Milling



スクリーインカッター

Screw-in cutter

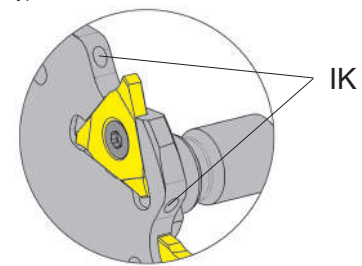
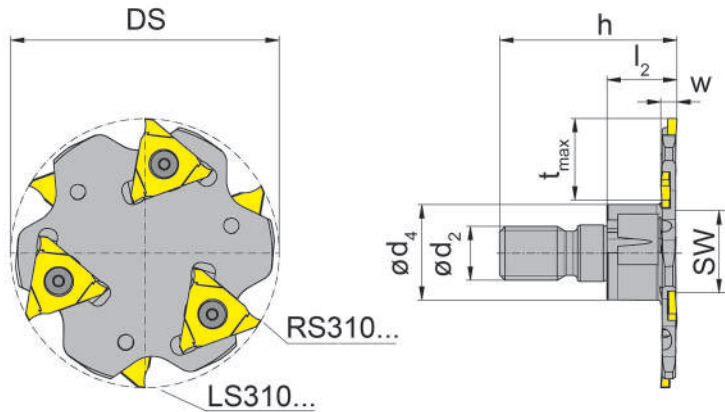
M310



最大溝深さ	Depth of milling up to	20 mm
溝幅	Width of slot	3-5 mm
刃先径	Cutting edge ϕ	50-63 mm

適用インサート
for Indexable insert

タイプ S310
Type



IK=内部給油式
IK=through coolant supply

☒=右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	Z	Ds	h	l ₂	d ₂	d ₄	SW	w	t _{max}	右勝手インサート right hand insert	左勝手インサート left hand insert
M310.0050.M10.03.IK	6	50	33	13	M10	18	15	3	15	3x RS310.3017...	3x LS310.3017...
M310.0050.M10.04.IK	6	50	34	14	M10	18	15	4	15	3x RS310.4023...	3x LS310.4023...
M310.0050.M10.05.IK	6	50	35	15	M10	18	15	5	15	3x RS310.5028...	3x LS310.5028...
M310.0063.M12.03.IK	6	63	39	15	M12	21	17	3	20	3x RS310.3017...	3x LS310.3017...
M310.0063.M12.04.IK	6	63	40	16	M12	21	17	4	20	3x RS310.4023...	3x LS310.4023...
M310.0063.M12.05.IK	6	63	41	17	M12	21	17	5	20	3x RS310.5028...	3x LS310.5028...

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

スクリーインカッター Screw-in cutter	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
M310.0...03.IK	030.0324.T7P	T7PL
M310.0...04.IK	030.3535.T8P	T8PL
M310.0...05.IK	030.3543.T8P	T8PL

スリッターカッター

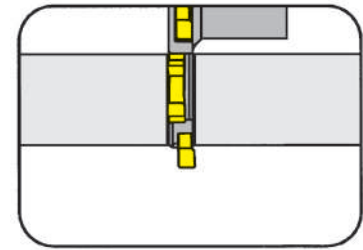
Slot Milling



アーバー取り付け型カッター M310

Arbor Mounted Cutter

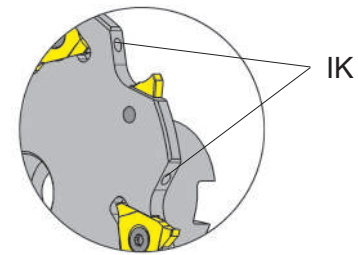
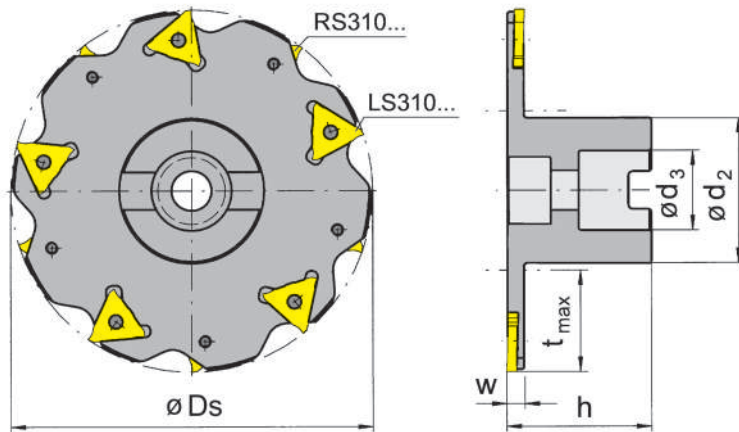
最大溝深さ	Depth of milling up to	44 mm
溝幅	Width of slot	3-5 mm
刃先径	Cutting edge ϕ	63-160 mm



穴径・キー溝DIN138準拠
Bore (d_3) with cross keyway to DIN 138

適用インサート
for Indexable insert

タイプ S310
Type



IK=内部給油式
IK=through coolant supply

図=右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	Z	Ds	t _{max}	h	d ₂	d ₃	w	右勝手インサート right hand insert	左勝手インサート left hand insert
M310.0063.16.03.IK	6	63	17,5	35	32	26	3	3x RS310.3017...	3x LS310.3017...
M310.0063.16.04.IK	6	63	17,5	35	32	26	4	3x RS310.4023...	3x LS310.4023...
M310.0063.16.05.IK	6	63	17,5	35	32	26	5	3x RS310.5028...	3x LS310.5028...
M310.0080.16.03.IK	8	80	25,0	40	28	16	3	4x RS310.3017...	4x LS310.3017...
M310.0080.16.04.IK	8	80	25,0	40	28	16	4	4x RS310.4023...	4x LS310.4023...
M310.0080.16.05.IK	8	80	25,0	40	28	16	5	4x RS310.5028...	4x LS310.5028...
M310.1100.27.03.IK	10	100	25,0	50	48	27	3	5x RS310.3017...	5x LS310.3017...
M310.1100.27.04.IK	10	100	25,0	50	48	27	4	5x RS310.4023...	4x LS310.4023...
M310.1125.27.03.IK	12	125	35,7	50	48	27	3	6x RS310.3017...	6x LS310.3017...
M310.1160.40.04.IK	16	160	44,0	50	70	40	4	8x RS310.4023...	8x LS310.4023...

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

アーバー取り付け型カッター Arbor Mounted Cutter	六角レンチ Allen Wrench	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	アーバークランプボルト Cylindrical screw	ワッシャー Washer
M310.0063.16.03.IK	SW6,0 DIN911	030.0324.T7P	T7PL	8.25.912	
M310.0063.16.04.IK	SW6,0 DIN911	030.3535.T8P	T8PL	8.25.912	
M310.0063.16.05.IK	SW6,0 DIN911	030.3543.T8P	T8PL	8.25.912	
M310.0080.16.03.IK	SW6,0 DIN911	030.0324.T7P	T7PL	8.40.912	
M310.0080.16.04.IK	SW6,0 DIN911	030.3535.T8P	T8PL	8.40.912	
M310.0080.16.05.IK	SW6,0 DIN911	030.3543.T8P	T8PL	8.40.912	
M310.1100.27.03.IK	SW10,0 DIN 911	030.0324.T7P	T7PL	12.35.912	13.0.433
M310.1100.27.04.IK	SW10,0 DIN 911	030.3535.T8P	T8PL	12.35.912	13.0.433
M310.1125.27.03.IK	SW10,0 DIN 911	030.0324.T7P	T7PL	12.35.912	13.0.433
M310.1160.40.04.IK	SW10,0 DIN 911	030.3535.T8P	T8PL	20.40.7984	21.0.433

スリッターカッター

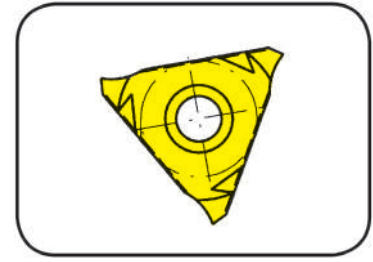
Slot Milling



インサート

Indexable insert

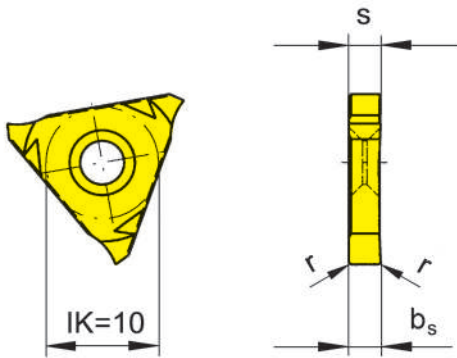
S310



溝幅	Width of groove	3-5 mm
----	-----------------	--------

適用ミーリングツール
for Milling Tool

タイプ M310
Type



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	bs	s	AS45	DD25	IG35	TF45	TN35
R/LS310.3017.00	3	0,15	1,7	1,6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	■	■
R/LS310.4023.00	4	0,20	2,3	2,2	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS310.5028.00	5	0,20	2,8	2,7	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request					P	●	-	-	●
● 推奨 / recommended					M	●	-	●	●
○ 第二推奨 / alternative recommendation					K	●	-	-	●
- 非推奨 / not suitable					N	○	●	-	●
■ ノンコート / uncoated grades					S	●	○	●	●
■ コーティング品 / coated grades					H	-	-	-	-
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet									

mm表記

Dimensions in mm

R/Lは右勝手/左勝手を指します。

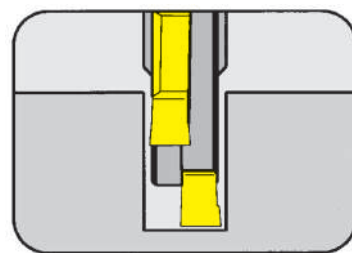
State R or L version

超硬材種
Carbide grades

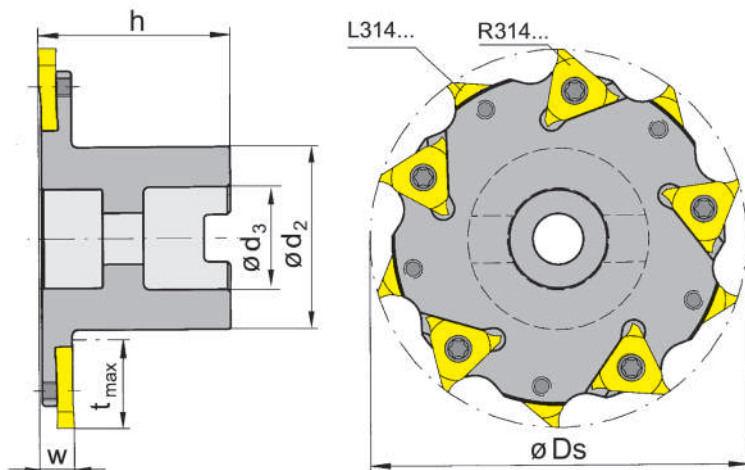
アーバー取り付け型カッター 383

Arbor Mounted Cutter

最大溝深さ	Depth of groove up to	44 mm
溝幅	Width of groove	6-8 mm
刃先径	Cutting edge \varnothing	125-160 mm



穴径・キー溝DIN138準拠
Bore (d_3) with cross keyway to DIN 138



適用インサート
for Indexable insert

タイプ 314
Type

図 = 右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	Z	Ds	t _{max}	h	d ₂	d ₃	w	右勝手インサート right hand insert	左勝手インサート left hand insert
383.0125.32.06	12	125	32	50	56	32	6	6x R314...	6x L314...
383.0125.32.08	12	125	32	50	56	32	8	6x R314...	6x L314...
383.0160.40.06	16	160	44	60	70	40	6	8x R314...	8x L314...
383.0160.40.08	16	160	44	60	70	40	8	8x R314...	8x L314...

他の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

予備部品

Spare Parts

アーバー取り付け型カッター Arbor Mounted Cutter	ねじ Clamping Screw	六角レンチ Allen Wrench	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ワッシャー Washer	アーバークランプボルト Cylindrical screw
383.0125.32.06	5F.06T15P	SW12,0 DIN 911	T15PQ	17.0.433	16.35.7984
383.0125.32.08	5F.08T20P	SW12,0 DIN 911	T20PQ	17.0.433	16.35.7984
383.0160.40.06	5F.06T15P	SW17,0 DIN 911	T15PQ	21.0.433	20.40.912
383.0160.40.08	5F.08T20P	SW17,0 DIN 911	T20PQ	21.0.433	20.40.912

S101



フライス加工用インサート

溝幅：1.6 - 3mm

Inserts for milling tools

Width of groove 1,6-3 mm

溝入れフライス

Groove Milling

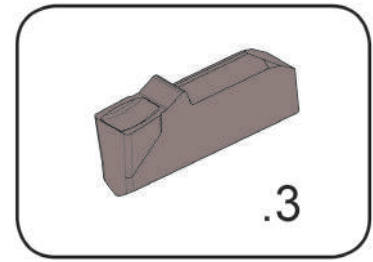


インサート

Insert

S101

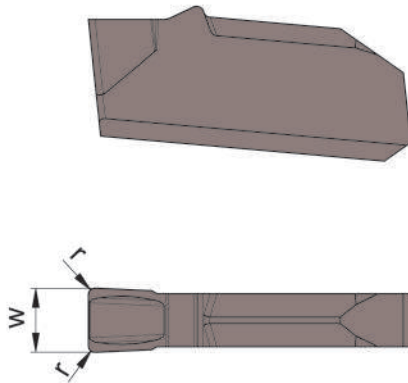
チップブレーカー付き
with chip forming



インサート幅	Width of milling	2,5 mm
--------	------------------	--------

適用ミーリングツール
for Milling tool

タイプ M101
Type



型式 Part number	w	サイズ Size	超硬材種 Carbide grades	
			AS45	IG35
S101.0250.320	2,5	25	△	△
			P	•
			M	•
			K	•
			N	○
			S	•
			H	-

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

溝入れフライス

Groove Milling



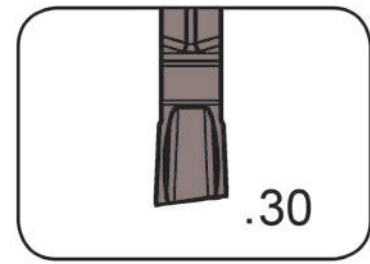
インサート

Insert

S101

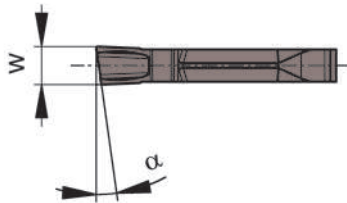
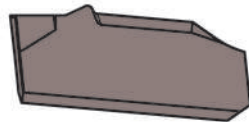
チップブレーカー付き
with chip forming

インサート幅	Width of milling	1,6-2,5 mm
--------	------------------	------------



適用ミーリングツール
for Milling tool

タイプ M101
Type



型式 Part number	w	α	サイズ Size	AS45
R/LS101.0816.30	1,6	8°	16	▲▲
R/LS101.0820.30	2,0	8°	20	▲▲
R/LS101.0825.30	2,5	8°	25	▲▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

スリッターカッター

Slot Milling

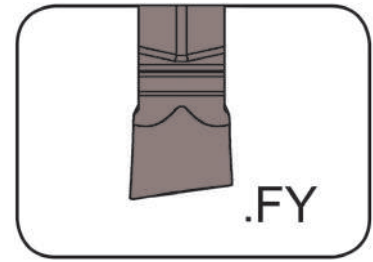


インサート

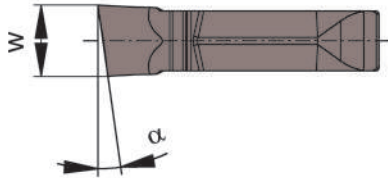
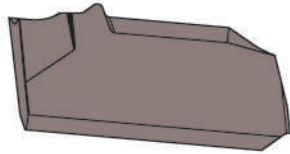
Insert

S101

チップブレーカー付き
with chip forming



インサート幅	Width of milling	3 mm
--------	------------------	------



適用ミーリングツール
for Milling tool

タイプ M101
Type

型式 Part number	w	α	サイズ Size	AS45
R/LS101.0830.FY0	3	8°	30	▲/▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks × お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社IZUSHI

〒578-0965

東大阪本庄西2丁目3番12

Tel 06-6747-6184

Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp

www.phorn.jp

Find your country:

www.phorn.com/countries