



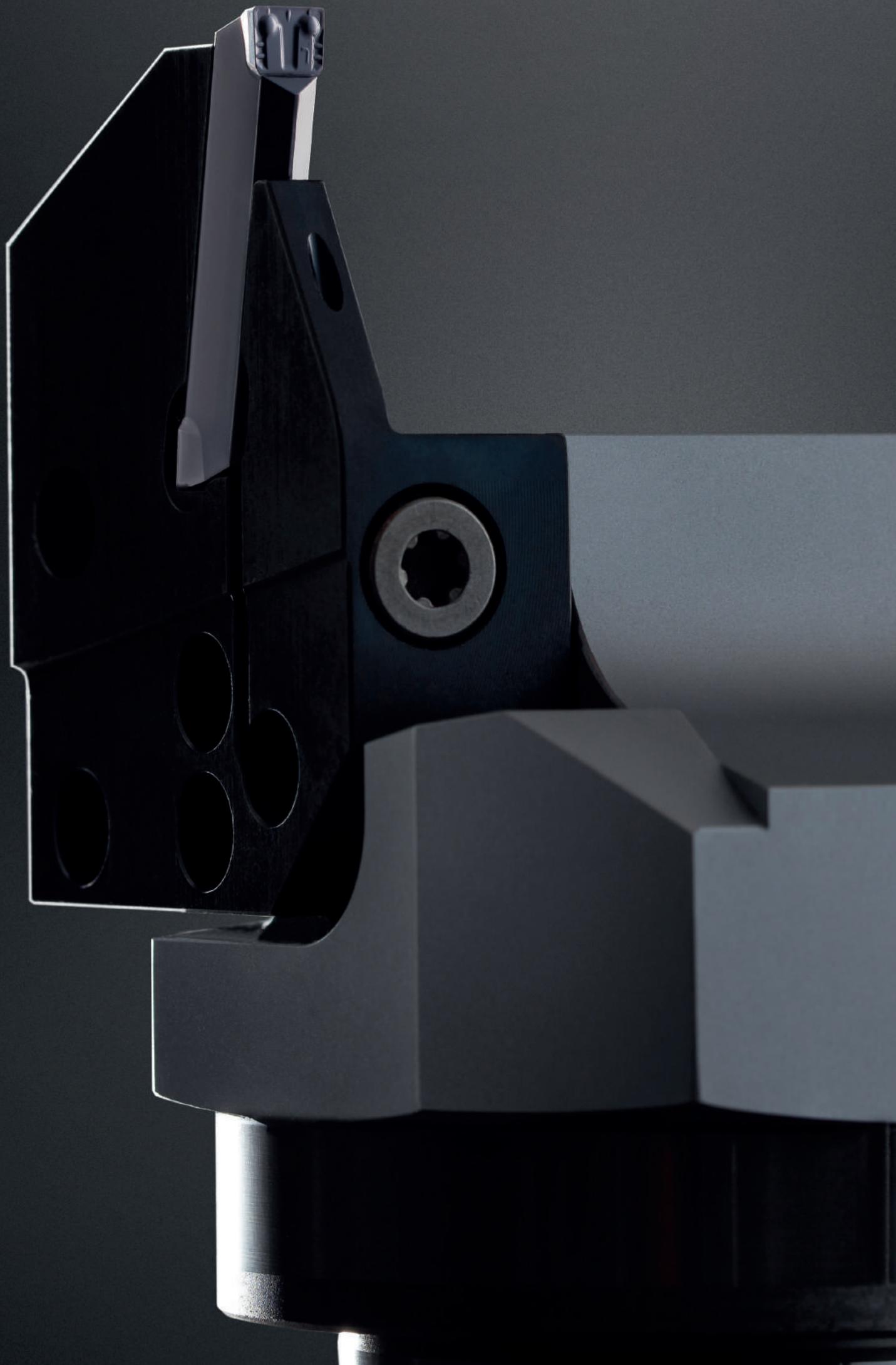
**NEW**

## モジュラーシステム 220

ツールホルダーと内部給油式カセット

## MODULAR GROOVING SYSTEM 220

Basic toolholder and cassettes with internal coolant supply



## 特長：

## THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **T型インターフェースの拡充**  
**多種多様な溝入れカセットに対応**  
Universal basic holder with interface „T“  
for different grooving cassettes
- **高剛性かつ繰り返しの使用が可能**  
Very stable and repeatable interface
- **内部給油で刃先に確実に給油し、  
安定した加工が可能**  
Highest performance through targeted  
coolant supply to the cutting edge

ポリゴンシャンクはISO 26623 準拠、TS は ISO 26622 準拠、HSK は多種多様な溝入れ、突切り、端面加工に対応しています。

Tタイプのインターフェースは高剛性を保証します。カセットは全ての標準インサートに対応しています。

Basic toolholder for the modular systems HORN Polygon shank according to ISO 26623, HORN Toolholder TS according to ISO 26622 and HSK with different cassettes are suitable for grooving, parting off and face grooving.

Excellent stability is guaranteed through the HORN designed interface „T“ between the cassette and the basic toolholder. The cassettes are available for all standard insert systems.

### モジュラーシステム

Modular Tooling System

### 外径加工

External machining

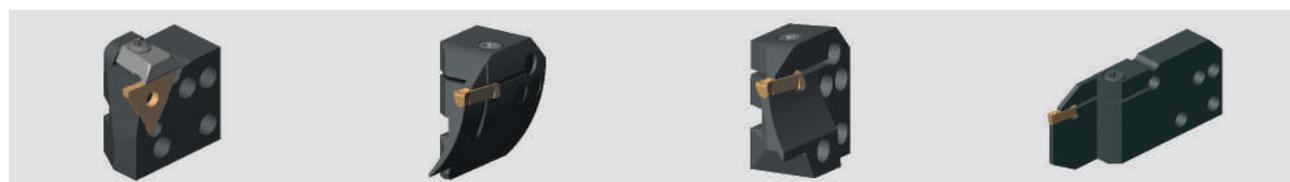
システム Coupling system	HORN-ポリゴン HORN Polygon ISO 26623	HORN TS ISO 26623	HSK DIN 69893	角シャンク Square shank
0° ストレート straight				
90° 直角 cranked				

右勝手・左勝手バージョン / Version right and left hand

### カセットプログラム

Cassette programme

タイプ Type	インサート Insert	R/LNK	R/LIK	R/LAK	工具長さ Tool length
360	312	•	-	-	$l = l_1 + l_k \text{ (カセット)}$ $\text{(Cassette)}$
224	S224	•	•	•	
220	S229	•	•	•	
220	S100	•	-	-	
356	315/S315	•	-	-	
316	S316	•	-	-	
34T	S34T	•	-	-	
64T	S64T	•	-	-	
274	S274	•	-	-	





システム/System

ページ/Page

**ベーシックツールホルダー**

**6**

Basic Toolholder

**外径溝入れ加工**

**24**

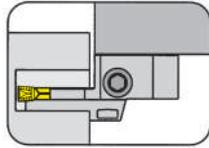
Radial Machining

**軸方向加工**

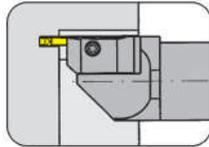
**36**

Axial Machining

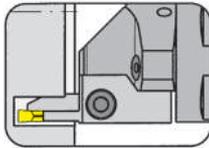
ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder  
220/B224/220C/C5/  
220TS/HSK220/  
HSKT63



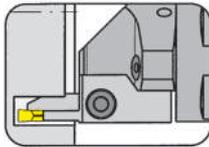
ページ/Page  
10-11



ページ/Page  
12



ページ/Page  
13-21



ページ/Page  
22-23

技術資料  
Technical Information

ページ/Page  
63-65



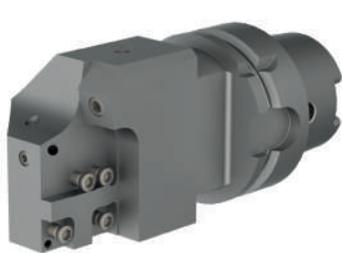
外径・端面溝入れカセット用  
ベーシックツールホルダー

**Basic toolholder for  
cassettes**

for radial and axial machining

インターフェース"T"タイプ ベーシックホルダー

Basic holder with interface „T“



HSKT



TS



Polygon



ツールホルダー  
Toolholder

インターフェース"T"タイプ カセット

Cassettes with interface „T“

外径溝入れ用  
Grooving radial

インサート  
Insert

端面溝入れ用  
Grooving axial

インサート  
Insert



S100



S15A  
S25A



S224  
S229



S224  
S229



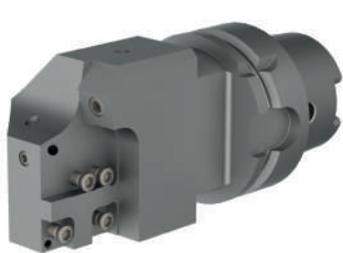
S274



S34T

インターフェース"T" タイプ ベーシックホルダー

Basic holder with interface „T“



HSKT



TS



Polygon



ツールホルダー  
Toolholder

インターフェース"T" タイプ カセット

Cassettes with interface „T“

外径溝入れ  
Grooving radial

インサート  
Insert



312



315  
S315



64T

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving



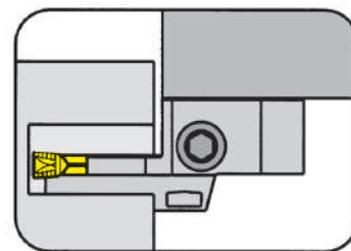
### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

# 220

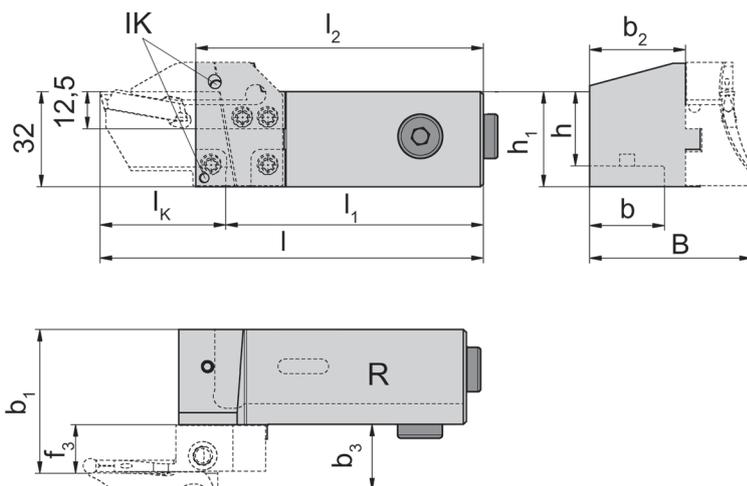
カセットなし  
without cassette

内部給油式HORN VDIホルダーに適用  
Suitable for HORN VDI holders with integrated internal cooling



シャンク部はワーク回転軸と平行にセットして下さい  
Shank parallel to the axis of workpiece

T型インターフェースカセット用  
for Cassettes with interface „T“



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

内部給油式

with integrated through  
coolant supply

型式 Part number	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l	B
<b>R/L220.2020.2.K1.IK</b>	20	32	l <sub>2</sub> -10	20	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	27	84	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>
<b>R/L220.2525.2.K1.IK</b>	25	32	l <sub>2</sub> -10	25	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	96	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。 l<sub>K</sub>, b<sub>3</sub>, f<sub>3</sub>寸法はカセットページをご参照ください。  
State R or L version l<sub>K</sub>, b<sub>3</sub> and f<sub>3</sub> see cassettes

mm表記

Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

右勝手ベーシックホルダーに右勝手カセット、左勝手ベーシックツールホルダーに左勝手カセットをご使用ください。  
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

### 予備部品

Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	シーリングプラグ Sealing plug	ピン Threaded Pin	Oリング O-ring	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>004.00.26</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>12.37.2.62.3601</b>	<b>T20PQ</b>

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving



### ベーシックツールホルダー

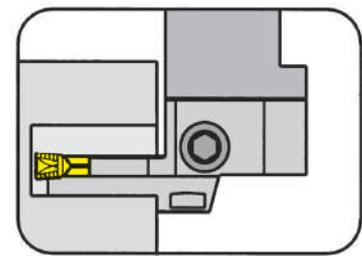
#### Basic toolholder

# 220

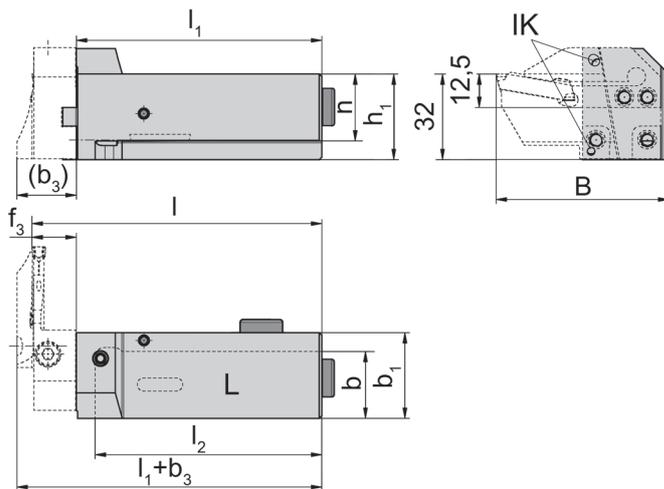
カセットなし  
without cassette

内部給油式HORN VDIホルダーに適用  
Suitable for HORN VDI holders with integrated internal cooling

シャンク部はワーク回転軸と90°にセットして下さい  
Shank 90° to the axis of workpiece



T型インターフェースカセット用  
for Cassettes with interface „T“



L = 左勝手バージョンを図示  
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

内部給油式  
with integrated through coolant supply

型式 Part number	h	h <sub>1</sub>	b	l <sub>2</sub>	l	B	b <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>
R/L220.2020.2.K2.IK	20	32	20	69	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	29	79
R/L220.2525.2.K2.IK	25	32	25	84	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	32	91

R：右勝手 L：左勝手 を指します。 l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub>, f<sub>3</sub>寸法はカセットページをご参照ください。 mm表記  
State R or L version l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> and f<sub>3</sub> see cassettes Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

右勝手ベーシックツールホルダーに左勝手カセット、左勝手ベーシックツールホルダーに右勝手カセットをご使用ください。  
Use right hand basic toolholder for left hand cassettes and left hand basic toolholder for right hand cassettes.

### 予備部品

#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	シーリングプラグ Sealing plug	ピン Threaded Pin	Oリング O-ring	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	004.00.26	030.0508.0866	12.37.2.62.3601	T20PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

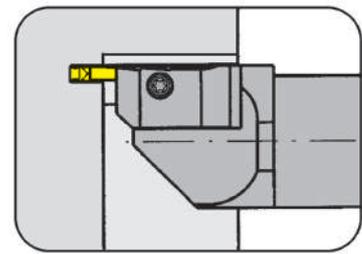


### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

# B224

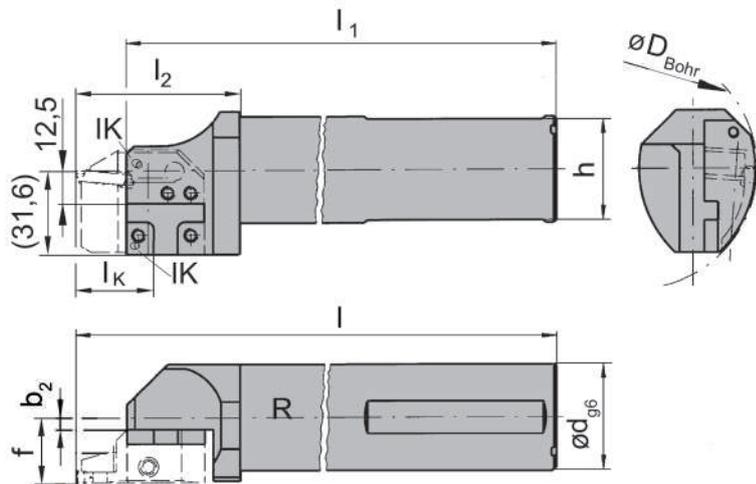
カセットなし  
without cassette



カセット RIK/LIK224 用ベーシックツールホルダー  
Grundhalter für Kassetten タイプ RIK/LIK224

内部給油式  
with through coolant supply

T型インターフェースカセット用  
for Cassettes with interface „T“



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	f	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	l	D <sub>Bohr</sub>
R/LB224.0032.K1.IK	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	181	30	59	0,41	200	90
R/LB224.0040.K1.IK	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	40	231	38	59	4,41	250	90

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version  
その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

D<sub>a min</sub> / f<sub>3</sub> / l<sub>k</sub> 寸法はカセットページをご参照ください。  
D<sub>a min</sub> / f<sub>3</sub> / l<sub>k</sub> see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

#### Spare Parts

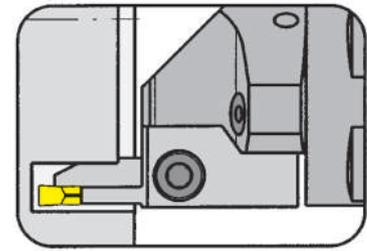
ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench
R/LB224...	5.12T20P	T20PQ	030.0508.0866	SW2,0 DIN911
RB224.0032.K1.IK	5.12T20P	T20PQ	030.0508.0866	SW2,5 DIN911

### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

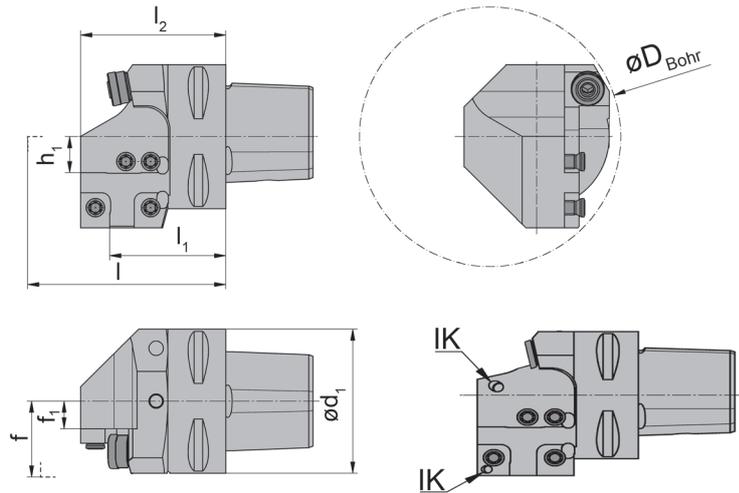
## 220C

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
R/L220.00C3.K1.IK	36	$l_1 + l_K$	46	32	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C4.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C5.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C6.K1.IK	42	$l_1 + l_K$	52	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$
R/L220.00C8.K1.IK	53	$l_1 + l_K$	63	80	12,5	24,6	$f_1 + f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  $D_{Bohr}$ 、 $f_3$ 、 $l_K$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
State R or L version Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_K$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

注釈：  
R/L220...IK用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:  
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

### 予備部品

#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

# 溝入れ／突切り／端面溝入れ加工

## Grooving, Parting off and Face Grooving

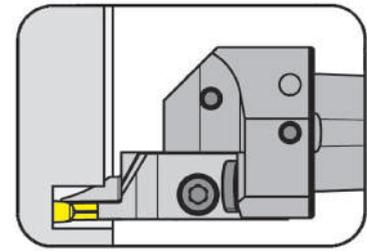


### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

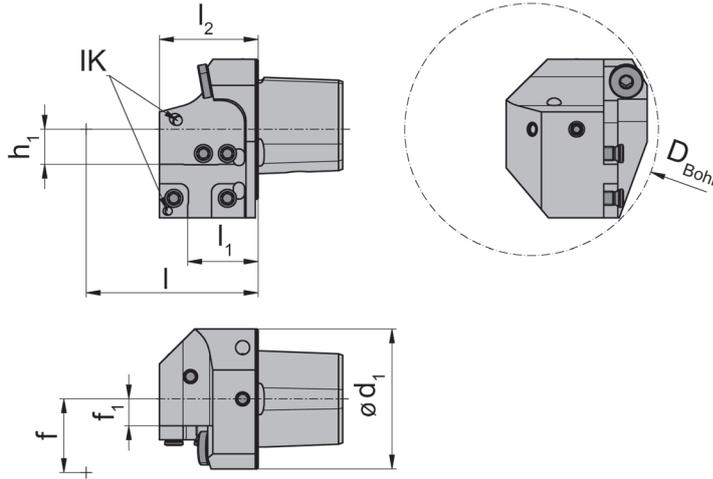
## 220C

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式（グリッパー溝なし）  
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
<b>R/L220.00C4.K10.IK</b>	25	$l_1+l_k$	35	40	12,5	4,6	$f_1+f_3$
<b>R/L220.00C5.K10.IK</b>	25	$l_1+l_k$	35	50	12,5	9,6	$f_1+f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  
State R or L version

$D_{Bohr}$ 、 $f_3$ 、 $l_k$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

注釈：  
R/L220...IK用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

**Note:**  
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

### 予備部品

#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>004.00.21</b>	<b>T20PQ</b>

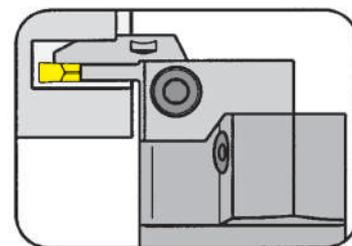
# 溝入れ／突切り／端面溝入れ加工 Grooving, Parting off and Face Grooving



## ベーシックツールホルダー Basic toolholder

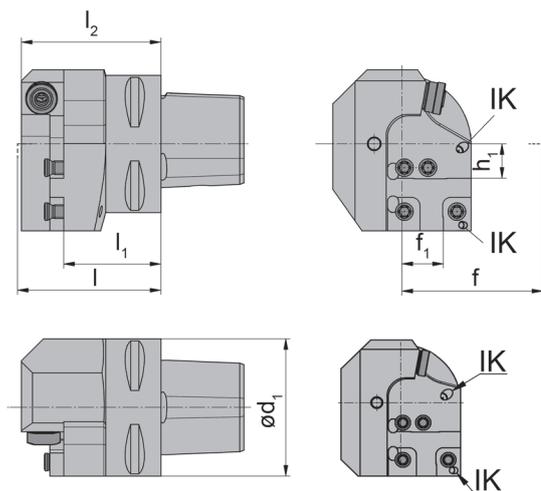
# 220C

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
R/L220.00C3.K2.IK	31,2	$l_1+f_3$	46,5	32	12,5	10,0	$f_1+l_k$
R/L220.00C4.K2.IK	35,2	$l_1+f_3$	50,5	40	12,5	10,0	$f_1+l_k$
R/L220.00C5.K2.IK	35,2	$l_1+f_3$	50,5	50	12,5	15,0	$f_1+l_k$
R/L220.00C6.K2.IK	37,2	$l_1+f_3$	52,5	63	12,5	21,5	$f_1+l_k$
R/L220.00C8.K2.IK	48,2	$l_1+f_3$	63,5	80	12,5	30,0	$f_1+l_k$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  $D_{Bohr}$ 、 $f_3$ 、 $l_k$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
State R or L version Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

注釈：  
R/L220...IK用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:  
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

## 予備部品 Spare Parts

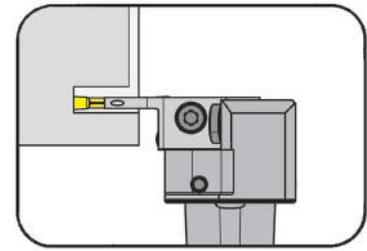
ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	004.00.21	T20PQ

# 溝入れ／突切り／端面溝入れ加工 Grooving, Parting off and Face Grooving



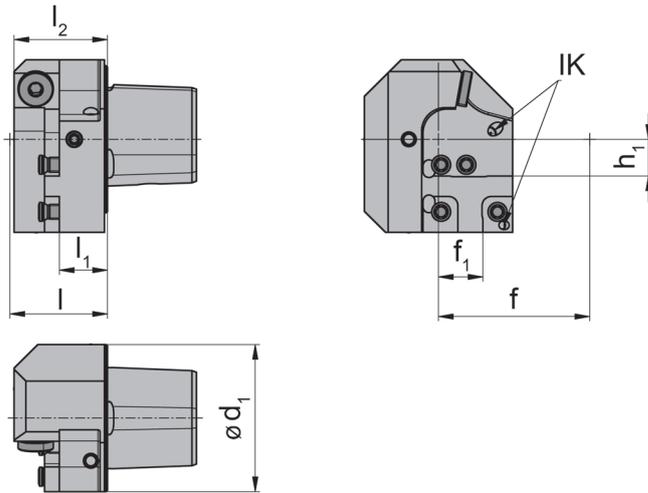
## ベーシックツールホルダー Basic toolholder

**220C**  
カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式（グリッパー溝なし）  
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
<b>R/L220.00C4.K20.IK</b>	16,2	$l_1+f_3$	31,5	40	12,5	10	$f_1+l_k$
<b>R/L220.00C5.K20.IK</b>	16,2	$l_1+f_3$	31,5	50	12,5	15	$f_1+l_k$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  
State R or L version

$D_{Bohr}$ 、 $f_3$ 、 $l_k$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

注釈：  
R/L220...IK用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:  
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

## 予備部品 Spare Parts

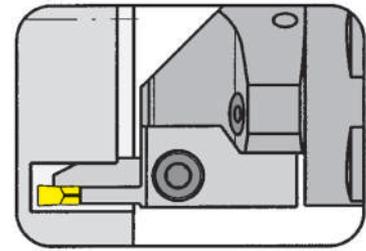
ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>004.00.21</b>	<b>T20PQ</b>

### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

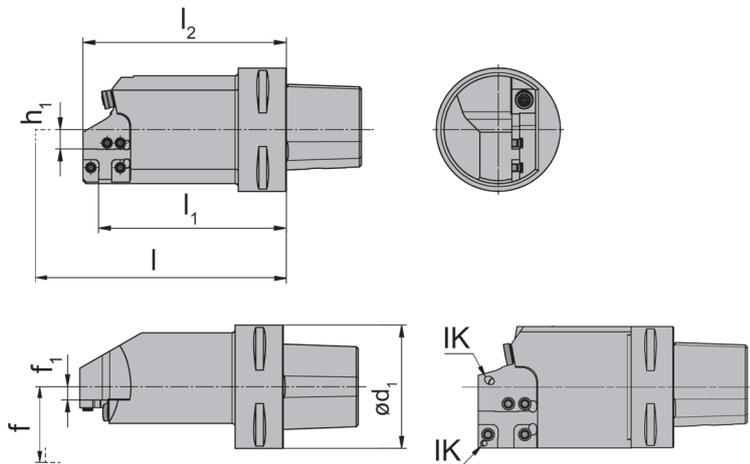
## C5/C6/C8

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
<b>C6.L220.120.K1.IK</b>	91	$l_1+l_k$	101	63	12,5	0,6	$f_1+f_3$
<b>C6.R220.120.K1.IK</b>	91	$l_1+l_k$	101	63	12,5	0,6	$f_1+f_3$
<b>C6.L220.150.K1.IK</b>	121	$l_1+l_k$	131	63	12,5	0,6	$f_1+f_3$
<b>C6.R220.150.K1.IK</b>	121	$l_1+l_k$	131	63	12,5	0,6	$f_1+f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  $f_3$ 、 $l_k$ 寸法はカセットページをご参照ください。

State R or L version

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

C6.R/L220...用のクーラント供給ノズルはオプション品です。

Note:

C6.R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

#### Spare Parts

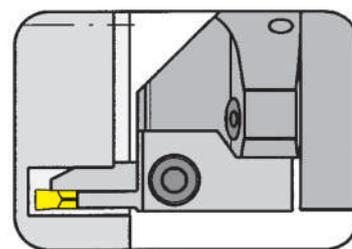
ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	ねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
C6...	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>004.00.21</b>	<b>T20PQ</b>

### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

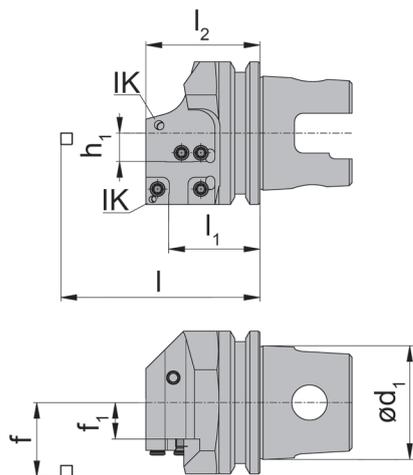
## 220TS

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
R/L220.TS40.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.TS50.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.TS63.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  
State R or L version  
その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

$D_{Bohr}$ ,  $f_3$ ,  $l_K$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_K$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench
R/L220.TS40.K1.IK	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ		
R/L220.TS50.K1.IK	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ	030.0508.0866	
R/L220.TS63.K1.IK	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ	030.0508.0866	SW2,5 DIN911

# 溝入れ／突切り／端面溝入れ加工

## Grooving, Parting off and Face Grooving

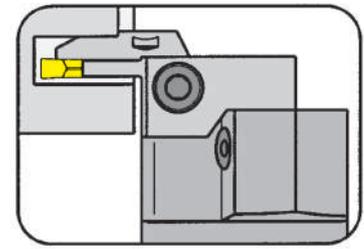


### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

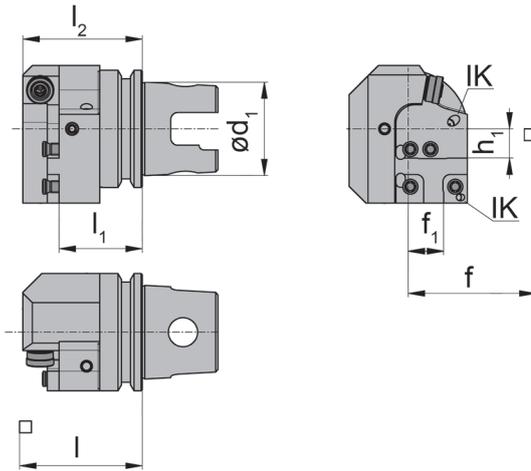
## 220TS

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$l$	$l_2$	$d_1$	$h_1$	$f_1$	$f$
<b>R/L220.TS40.K2.IK</b>	35,2	$l_1+f_3$	50,5	40	12,5	10,0	$f_1+l_k$
<b>R/L220.TS50.K2.IK</b>	35,2	$l_1+f_3$	50,5	50	12,5	15,0	$f_1+l_k$
<b>L220.TS63.K2.IK</b>	35,2	$l_1+f_3$	50,5	63	12,5	21,5	$f_1+l_k$

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  
State R or L version  
その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

$D_{Bohr}$ ,  $f_3$ ,  $l_k$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
Dimensions for  $D_{Bohr}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

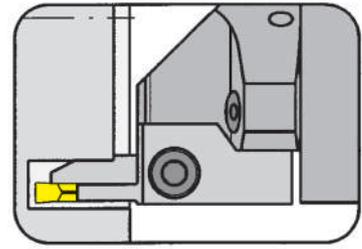
#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	六角棒スパナ Allen Wrench
R/L220.T...	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>020.1008.2977</b>	<b>T20PQ</b>	
L220.TS63.K2.IK	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>020.1008.2977</b>	<b>T20PQ</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>

ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder

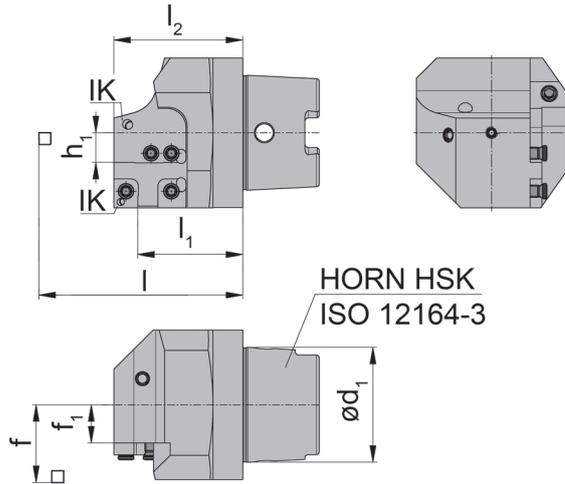
**HSK220**

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes wit interface „T“

ATC用溝なし 内部給油式  
for manual tool change, with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$d_1$	$f_1$	$l$	$l_2$	$f$	$h_1$
<b>HSK-L220.0063.K1.IK</b>	44	63	16,1	$l_1+l_k$	54	$f_1+f_3$	12,5
<b>HSK-R220.0063.K1.IK</b>	44	63	16,1	$l_1+l_k$	54	$f_1+f_3$	12,5

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  $D_{min}$ 、 $f_3$ 、 $l_k$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
State R or L version Dimensions for  $D_{min}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

その他の寸法や仕様 (例： HSK-B50 usw.) はお問い合わせください。  
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

予備部品  
Spare Parts

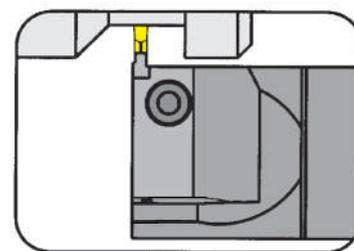
ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSK-L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>020.1008.2977</b>	<b>T20PQ</b>

### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

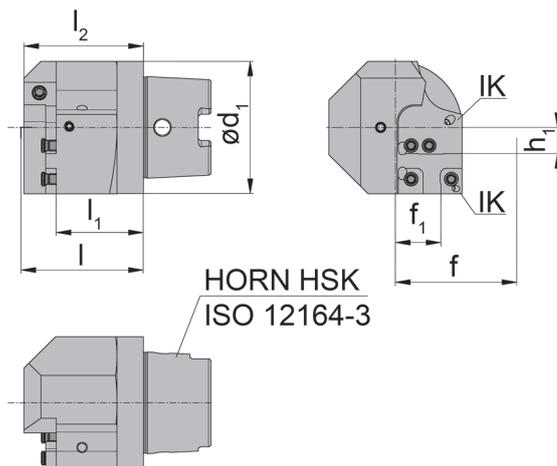
## HSK220

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

ATC用溝なし 内部給油式  
for manual tool change, with through coolant supply



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$l_1$	$d_1$	$f_1$	$l$	$l_2$	$f$	$h_1$
<b>HSK-L220.0063.K2.IK</b>	41,2	63	21,5	$l_1+f_3$	56,5	$f_1+l_k$	12,5
<b>HSK-R220.0063.K2.IK</b>	41,2	63	21,5	$l_1+f_3$	56,5	$f_1+l_k$	12,5

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

$D_{min}$ ,  $f_3$ ,  $l_k$  寸法はカセットページをご参照ください。  
Dimensions for  $D_{min}$ ,  $f_3$  and  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

その他の寸法や仕様 (例: HSK-B50 usw.) はお問い合わせください。  
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

### 予備部品

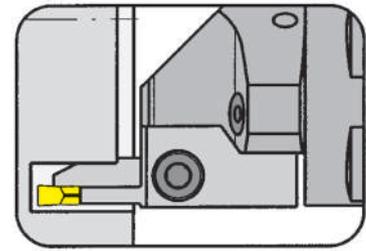
#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSK-L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>020.1008.2977</b>	<b>T20PQ</b>

ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder

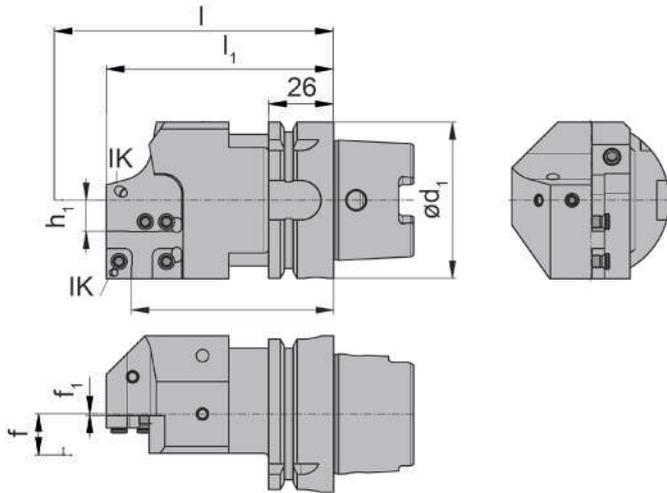
HSKT63

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

220/224 カセット用  
ポケットシート  
Pocket seat system 220

型式 Part number	カセット Cassette	$l_1$	d	$f_1$	l	$l_2$	f	$h_1$
HSKT63.L220.110.K1.IK	L	81	63	0,6	$l_1+l_k$	91	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.L220.120.K1.IK	L	91	63	0,6	$l_1+l_k$	101	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.L220.130.K1.IK	L	101	63	0,6	$l_1+l_k$	111	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.L220.150.K1.IK	L	121	63	0,6	$l_1+l_k$	131	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.L220.175.K1.IK	L	146	63	0,6	$l_1+l_k$	156	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.R220.110.K1.IK	R	81	63	0,6	$l_1+l_k$	91	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.R220.120.K1.IK	R	91	63	0,6	$l_1+l_k$	101	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.R220.130.K1.IK	R	101	63	0,6	$l_1+l_k$	111	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.R220.150.K1.IK	R	121	63	0,6	$l_1+l_k$	131	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.R220.175.K1.IK	R	146	63	0,6	$l_1+l_k$	156	$f_1+f_3$	12,5

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

$l_k$ 、 $f_3$ 寸法はカセットページをご参照ください。  
 $l_k$  and  $f_3$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

予備部品  
Spare Parts

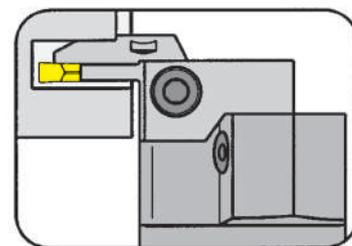
ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	020.1008.2977	T20PQ

### ベーシックツールホルダー

#### Basic toolholder

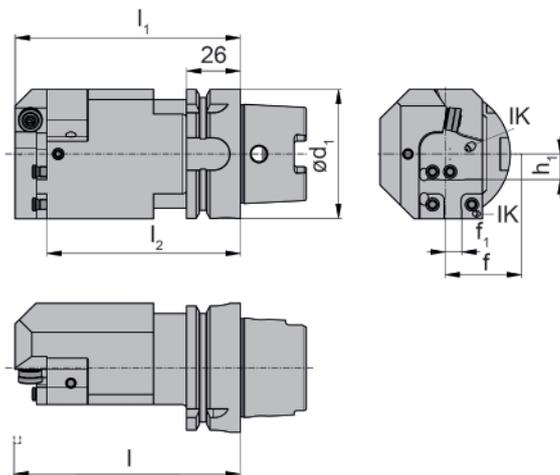
## HSKT63

カセットなし  
without cassette



T型インターフェースカセット用ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder for cassettes with interface „T“

内部給油式  
with through coolant supply



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

220/224 カセット用  
ポケットシート  
Pocket seat system 220

型式 Part number	カセット Cassette	$l_1$	$d$	$f_1$	$l$	$l_2$	$f$	$h_1$
HSKT63.L220.110.K2.IK	R	93,6	63	8,0	$l_1+l_k$	108,8	$f_1+l_k$	12,5
HSKT63.L220.130.K2.IK	R	101,0	63	0,6	$l_1+l_k$	111,0	$f_1+f_3$	12,5
HSKT63.L220.150.K2.IK	R	133,6	63	8,0	$l_1+l_k$	148,8	$f_1+l_k$	12,5
HSKT63.L220.175.K2.IK	R	158,6	63	8,0	$l_1+l_k$	173,8	$f_1+l_k$	12,5
HSKT63.R220.110.K2.IK	L	93,6	63	8,0	$l_1+l_k$	108,8	$f_1+l_k$	12,5
HSKT63.R220.130.K2.IK	L	113,6	63	8,0	$l_1+l_k$	128,8	$f_1+l_k$	12,5
HSKT63.R220.150.K2.IK	L	133,6	63	8,0	$l_1+l_k$	148,8	$f_1+l_k$	12,5
HSKT63.R220.175.K2.IK	L	158,6	63	8,0	$l_1+l_k$	173,8	$f_1+l_k$	12,5

その他の寸法はお問い合わせください。  $l_k$  寸法はカセットページをご参照ください。  
Further sizes upon request  $l_k$  see cassettes

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

#### Spare Parts

ベーシックツールホルダー Basic toolholder	止めねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	六角棒スパナ Allen Wrench	クーラント供給ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	020.1008.2977	T20PQ

# 溝入れ加工（外径）

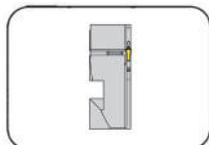
## Grooving (external)

---



カセット  
Cassette

NK100/NK224/  
NK220/NK274/  
NK34T/NK360/  
NK368/NK356/  
NK316/NK64T



ページ/Page  
26-35

技術資料  
Technical Information

ページ/Page  
63-65



**溝入れ（外径）用カセット**

内部給油式

**Cassettes for  
radial machining**

with through coolant supply

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

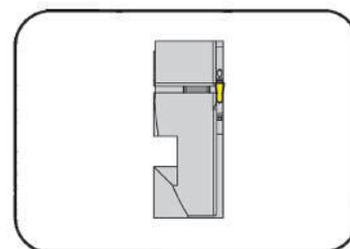


### カセット

#### Cassette

## NK100

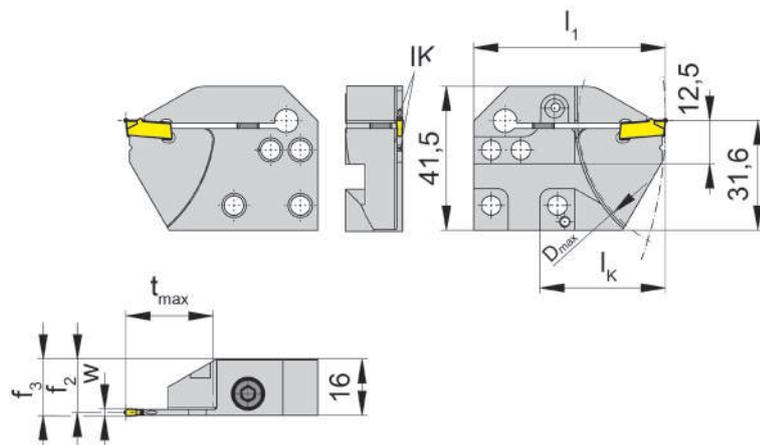
内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ	Depth of groove up to	25 mm
-------	-----------------------	-------

適用インサート  
for Insert

タイプ S100  
Type



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	D <sub>max</sub>	I <sub>1</sub>	I <sub>k</sub>
R/LNK100.3215.4.21.IK	25	15,40	f <sub>2</sub> +w/2	2,0	80	55	36
R/LNK100.3215.4.22.IK	25	15,15	f <sub>2</sub> +w/2	2,5	80	55	36
R/LNK100.3215.4.23.IK	25	14,90	f <sub>2</sub> +w/2	3,0	80	55	36
R/LNK100.3215.4.24.IK	25	14,40	f <sub>2</sub> +w/2	4,0	80	55	36

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

w寸法はインサートページをご確認ください。  
w see inserts

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.  
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :  
上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

### 予備部品

#### Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	6.23T25P	T25PQ

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

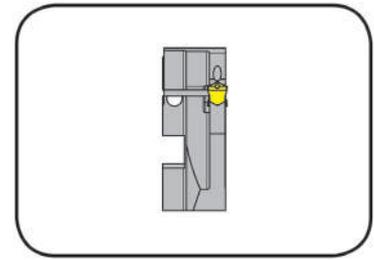


### カセット

#### Cassette

## NK224

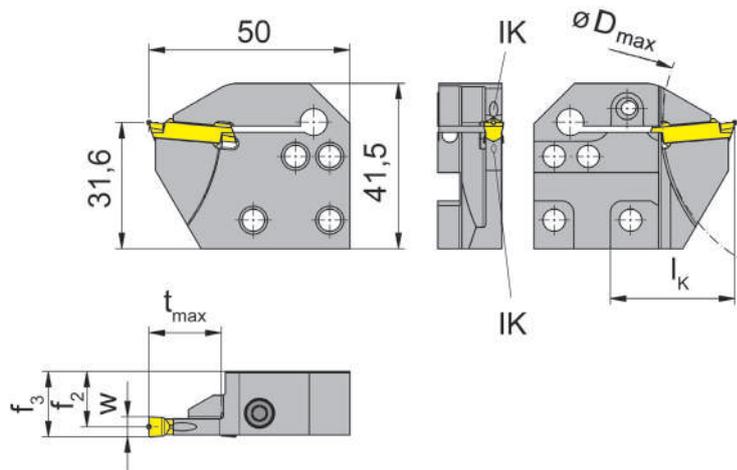
内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ  
クランプ範囲

Depth of groove up to  
Clamping range

18 mm  
2,8-6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$t_{max}$	$f_2$	$f_3$	$D_{max}$	$l_K$	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK224.3215.2.01.IK	18	15,40	$f_2+w/2$	80	31	2,0-2,4
R/LNK224.3215.2.02.IK	18	15,15	$f_2+w/2$	80	31	2,4-2,8
R/LNK224.3215.4.03.IK	18	14,90	$f_2+w/2$	80	31	2,8-3,7
R/LNK224.3215.4.04.IK	18	14,40	$f_2+w/2$	80	31	3,7-4,4
R/LNK224.3215.4.05.IK	18	13,90	$f_2+w/2$	80	31	4,4-5,1
R/LNK224.3215.4.06.IK	18	13,40	$f_2+w/2$	80	31	5,1-6,0

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。 w寸法はインサートページをご確認ください。

State R or L version w see inserts

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所)

.2. = カセット : 下部サポート部

.4. = カセット上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

.2. = Through insert support

.4. = Through clamping finger and insert support

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

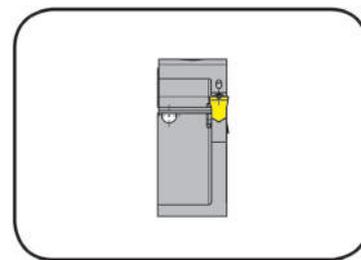


### カセット

#### Cassette

## NK220

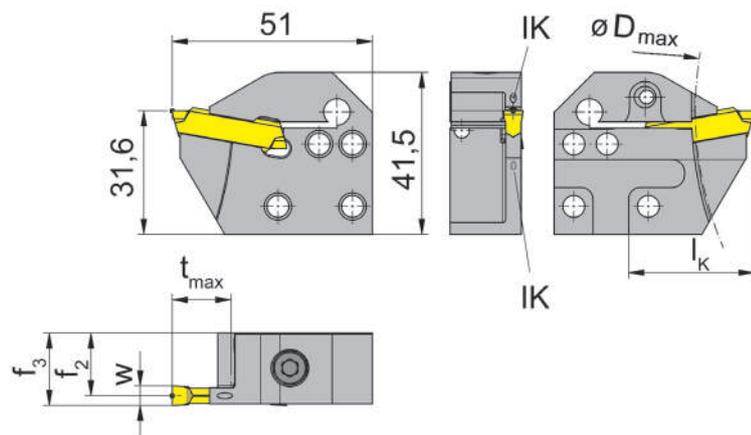
内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ  
クランプ範囲

Depth of groove up to  
Clamping range

25 mm  
3-6,09 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S229  
Type

R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	D <sub>max</sub>	l <sub>k</sub>	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK220.3218.4.13.IK	15	17,1	f <sub>2</sub> +w/2	180	32	3,00-3,80
R/LNK220.3218.4.14.IK	15	16,6	f <sub>2</sub> +w/2	180	32	3,80-4,40
R/LNK220.3218.4.15.IK	15	16,1	f <sub>2</sub> +w/2	180	32	4,40-5,09
R/LNK220.3218.4.16.IK	15	15,6	f <sub>2</sub> +w/2	180	32	5,10-6,09
R/LNK220.3215.4.03.IK	25	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	-	38	3,00-3,80
R/LNK220.3215.4.04.IK	25	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	-	38	3,80-4,40
R/LNK220.3215.4.05.IK	25	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	-	38	4,40-5,09
R/LNK220.3215.4.06.IK	25	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	-	38	5,10-6,09

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。 w寸法はインサートページをご確認ください。

State R or L version

w see inserts

mm表記

Dimensions in mm

注釈 :

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :

上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	6.23T25P	T25PQ

# 溝入れ加工 (外径)

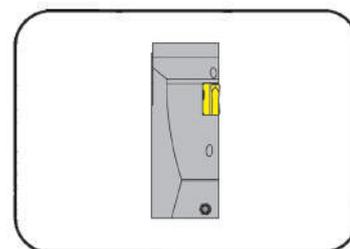
## Grooving (external)



### カセット Cassette

## NK274

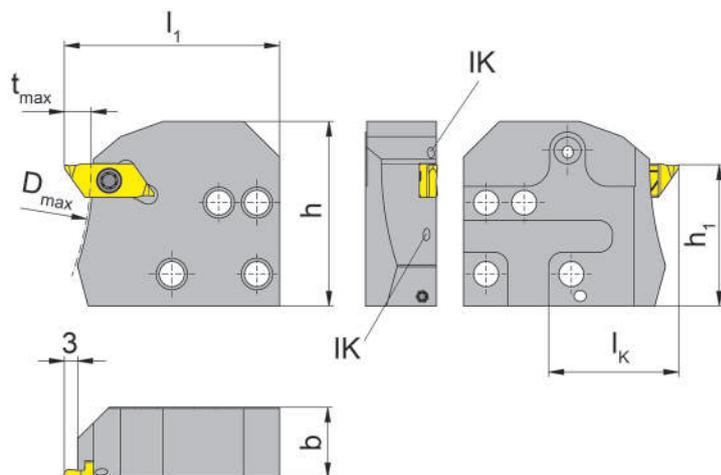
内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ  
クランプ範囲

Depth of groove up to  
Clamping range

6 mm  
4 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274  
Type

R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	D <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>k</sub>	クランプ範囲 Clamping range
<b>R/LNK274.0220.4.04.IK</b>	6	15,8	16	150	48	41,4	31,65	29	4

R：右勝手 L：左勝手 を指します。  
State R or L version

mm表記  
Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :  
上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

### 予備部品 Spare Parts

カセット Cassette	ピン Threaded Pin	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK274.0220.4.04.IK	<b>3.03.913</b>	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# 溝入れ加工 (外径)

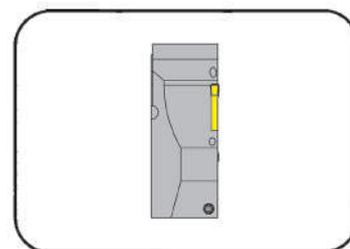
## Grooving (external)



### カセット Cassette

## NK34T

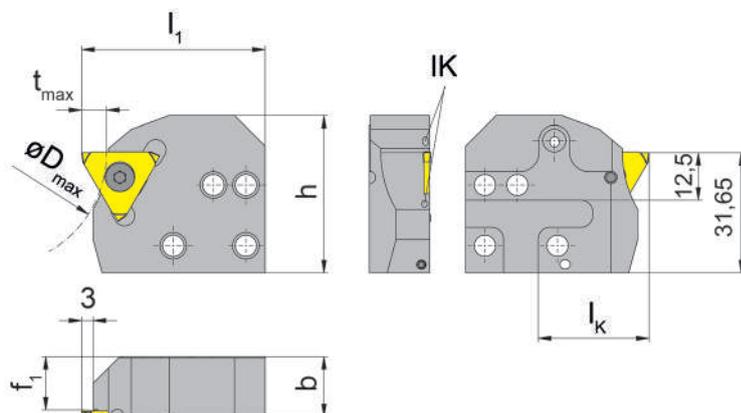
内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ	Depth of groove up to	3 mm
-------	-----------------------	------

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S34T  
Type



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	b	f	f <sub>1</sub>	D <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	h	l <sub>k</sub>	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK34T.0220.4.00.IK	6,5	15,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	15,0	60	48	41,4	29	01	1,03
R/LNK34T.0220.4.10.IK	6,5	15,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	14,3	60	48	41,4	29	01	2,00
R/LNK34T.0220.4.20.IK	6,5	15,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	13,3	60	48	41,4	29	02	2,01-3,00
R/LNK34T.0220.4.30.IK	6,5	15,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	12,3	60	48	41,4	29	03	3,01-4,00

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :

上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

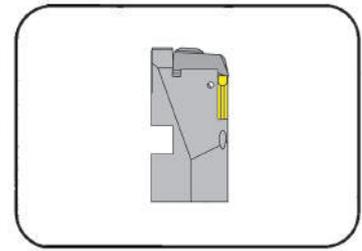


### カセット

#### Cassette

## NK360

内部給油式  
with through coolant supply



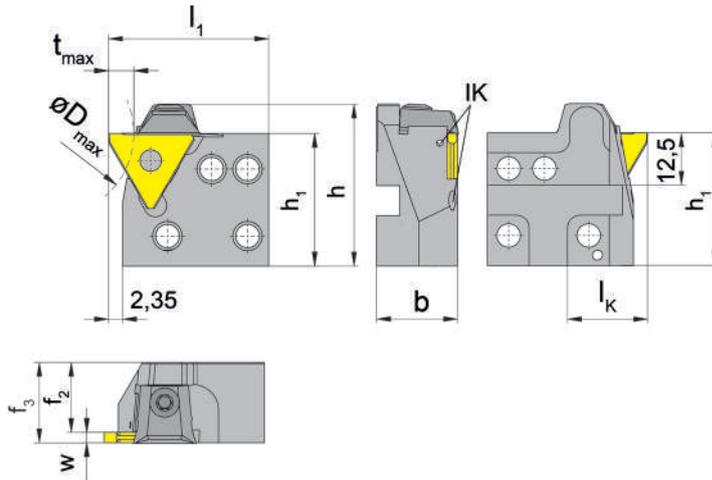
最大溝深さ  
クランプ範囲

Depth of groove up to  
Clamping range

6 mm  
0,5-6,3 mm

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 312  
Type S312



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	D <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>k</sub>	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK360.0220.5.01.IK	4	19,2	17,7	f <sub>2</sub> +w-a <sub>1</sub>	40	38	38,65	31,65	19	01	0,5-1,9
R/LNK360.0220.5.02.IK	6	19,2	16,7	f <sub>2</sub> +w-a <sub>1</sub>	40	38	38,65	31,65	19	02	1,9-2,9
R/LNK360.0220.5.03.IK	6	19,2	15,7	f <sub>2</sub> +w-a <sub>1</sub>	40	38	38,65	31,65	19	03	2,9-3,9
R/LNK360.0220.5.04.IK	6	19,2	14,0	f <sub>2</sub> +w-a <sub>1</sub>	40	38	38,65	31,65	19	04	3,9-6,3

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :  
下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through insert support

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

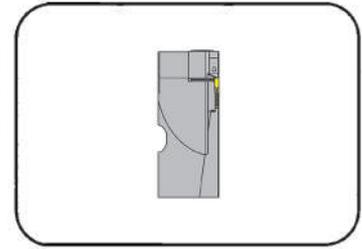


### カセット

#### Cassette

## NK368

内部給油式  
with through coolant supply



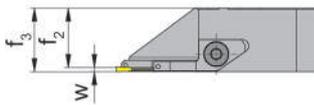
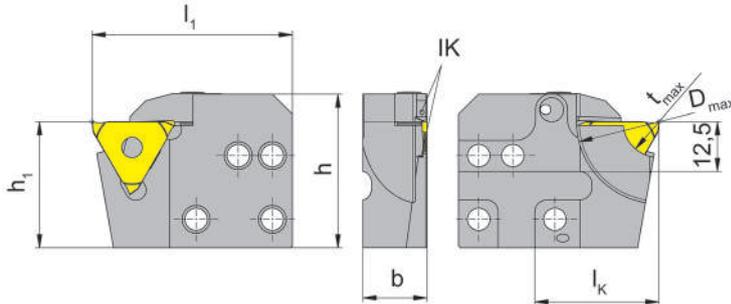
最大溝深さ  
クランプ範囲

Depth of groove up to  
Clamping range

8 mm  
0,5-1,5 mm

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 312  
Type S312



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	D <sub>max</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>K</sub>	サイズ Size	クランプ範囲 Clamping range
R/LNK368.0220.4.01.IK	8	16	15,0	f <sub>2</sub> +w-a <sub>1</sub>	40	38,5	31,65	31	01	0,5-1,2
R/LNK368.0220.4.02.IK	8	16	14,7	f <sub>2</sub> +w-a <sub>1</sub>	40	38,5	31,65	31	02	1,2-1,5

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.  
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :  
上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	クランプ部品 Clamping element	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK368...	010.0004.0586	T10PL

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

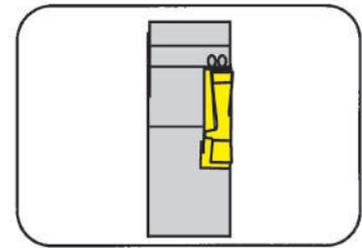


### カセット

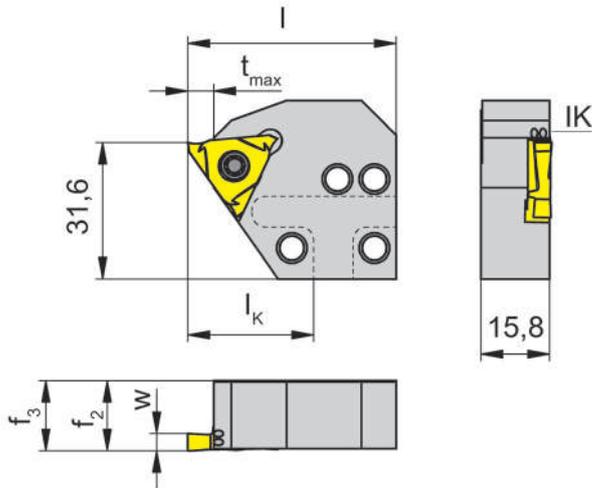
#### Cassette

## NK356

内部給油式  
with through coolant supply

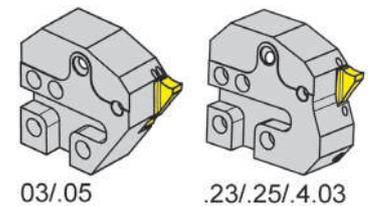


最大溝深さ                      Depth of groove up to                      6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 315  
Type S315



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	D <sub>max</sub>	l	l <sub>k</sub>	サイズ Size
R/LNK356.0220.03.IK	5	16,1	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	-	48	29	03
R/LNK356.0220.05.IK	5	16,3	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	-	48	29	05
R/LNK356.0220.4.23.IK	5	16,3	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	150	48	29	03
R/LNK356.0220.4.25.IK	5	16,3	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	150	48	29	05
R/LNK356.0220.S.4.03.IK	6	16,1	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	150	48	29	03

R：右勝手 L：左勝手 を指します。

State R or L version

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所)：

上部クランプ部および下部サポート部

#### Coolant outlet:

Through clamping finger and insert support

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin
R/LNK356.0220...23/24.IK	5.12T20P	T20PQ	
R/LNK356.0220...IK	5.12T20P	T20PQ	3.03.913

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

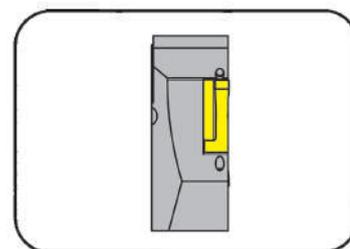


### カセット

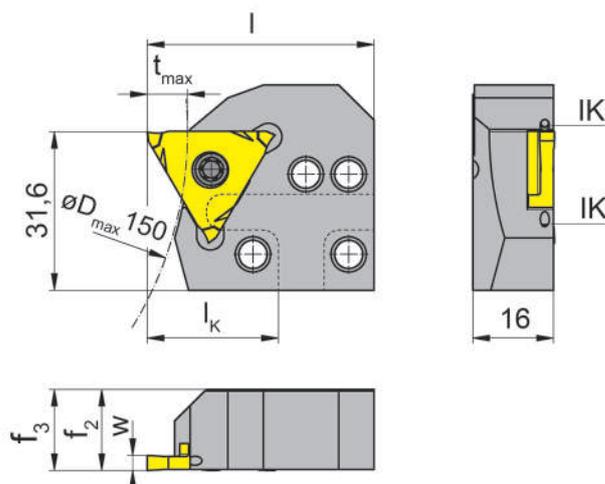
#### Cassette

## NK316

内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ                      Depth of groove up to                      8 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S316  
Type

R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	D <sub>max</sub>	l	l <sub>k</sub>	サイズ Size
<b>R/LNK316.0220.4.03.IK</b>	8	18,1	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	150	45	26	03
<b>R/LNK316.0220.4.05.IK</b>	8	16,2	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	150	45	26	05
<b>R/LNK316.0220.S3.4.03.IK</b>	8	16,2	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	150	45	26	03

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

mm表記  
Dimensions in mm

注釈 :

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :  
上部クランプ部および下部サポート部

**Coolant outlet:**

Through clamping finger and insert support

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK316...	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# 溝入れ加工 (外径)

## Grooving (external)

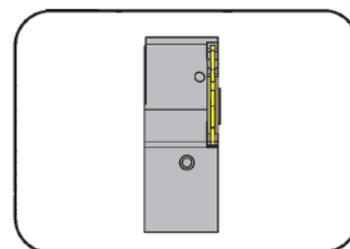


### カセット

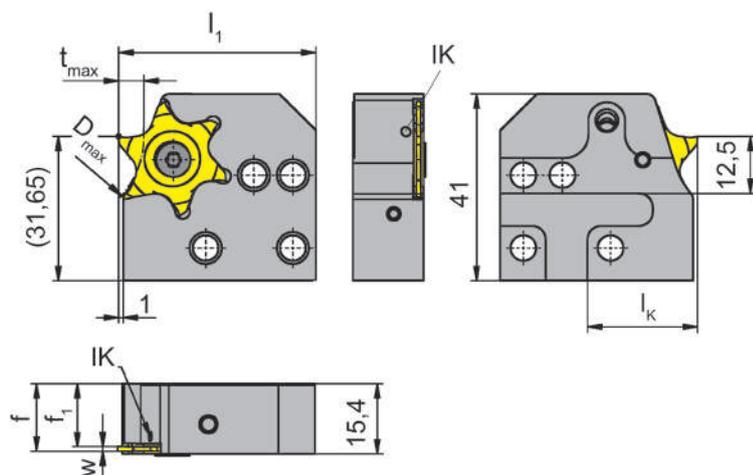
#### Cassette

## NK64T

内部給油式  
with through coolant supply



最大溝深さ	Depth of groove up to	5,5 mm
-------	-----------------------	--------

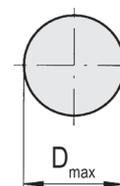


適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S64T  
Type

溝入れ/突切り加工  
Grooving and parting off

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	t <sub>max</sub>	f	f <sub>1</sub>	D <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>k</sub>	サイズ Size
R/LNK64T.0220.01.IK	5,5	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	13,2	100	43	24	01
R/LNK64T.0220.02.IK	5,5	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	12,7	100	43	24	02

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。 w、a<sub>1</sub> 寸法はインサートページをご参照ください。  
State R or L version w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

クーラント吐出口 (IK記載箇所) :  
インサート側面

#### Coolant outlet:

At the side of the insert

### 予備部品

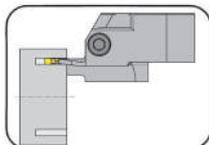
Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LNK64T...	030.4010 T15P	T15PQ

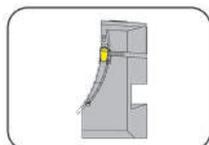
### カセット

Cassette

K25A/LAK224/  
RAK224/LIK224/  
RIK224/LIK220/  
RIK220/LAK220/  
RAK220



ページ/Page  
38



ページ/Page  
39-46, 55-60

### 技術資料

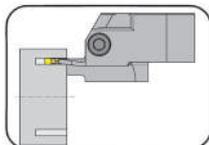
Technical Information

ページ/Page  
63-65

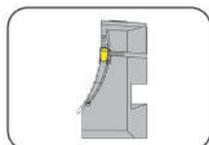
### カセット

Cassette

K25A/LAK224/  
RAK224/LIK224/  
RIK224/LIK220/  
RIK220/LAK220/  
RAK220



ページ/Page  
38



ページ/Page  
39-46, 55-60

### 技術資料

Technical Information

ページ/Page  
63-65



**Kassetten zur  
Axialbearbeitung**

内部給油式

**Cassettes for  
axial machining**

with through coolant supply

# 端面溝入れ加工

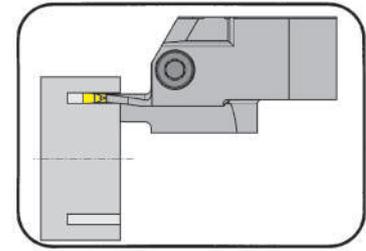
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

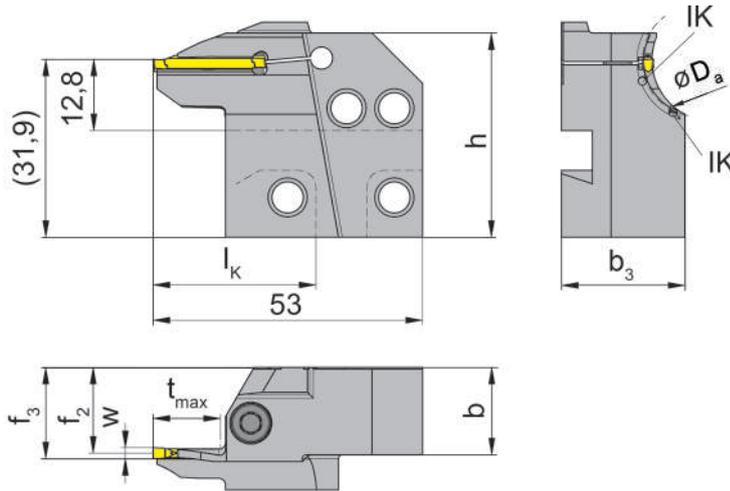
## K25A



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

from outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

15 mm  
20 mm  
2-4 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S15A  
Type S25A

Spitzenhöhe liegt 0,3 mm  
über Drehmitte  
The cutting edge is above 0,3  
mm the centre height

R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \text{ min}}$	$D_{a \text{ max}}$	$t_{\text{max}}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	h	$l_k$	Größe Size
R/LAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15,7	21	15,4	$f_2+w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15,7	22	15,4	$f_2+w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15,7	23	15,4	$f_2+w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15,7	24	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15,7	25	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15,7	23	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15,7	24	14,9	$f_2+w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15,7	24	15,1	$f_2+w/2$	39,2	34	04

その他の寸法はお問い合わせください。 w寸法はインサートページをご参照ください。  
Further sizes upon request w see indexable inserts

mm表記  
Dimensions in mm

w = 2.0 mm の適正締付トルク値は 2.5 Nm  
w = 3.0 mm の適正締付トルク値は 3.0 Nm  
w = 4.0 mm の適正締付トルク値は 3.5 Nm  
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm  
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm  
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

注釈：  
ツールホルダー220システムをご使用ください。

**Note:**  
for use with pocket seat system 220!  
R : 右勝手 L : 左勝手  
State R or L version

### 予備部品

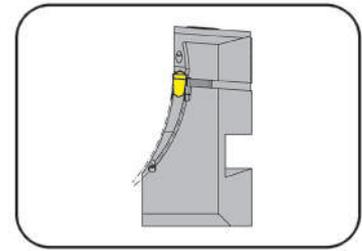
#### Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	5.13 T20P	T20PQ

### カセット

#### Cassette

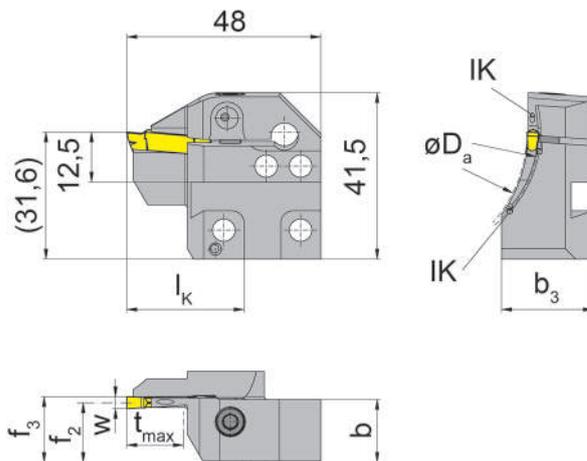
## LAK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
3-4 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

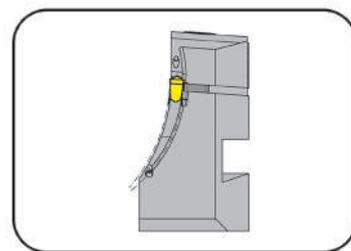
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

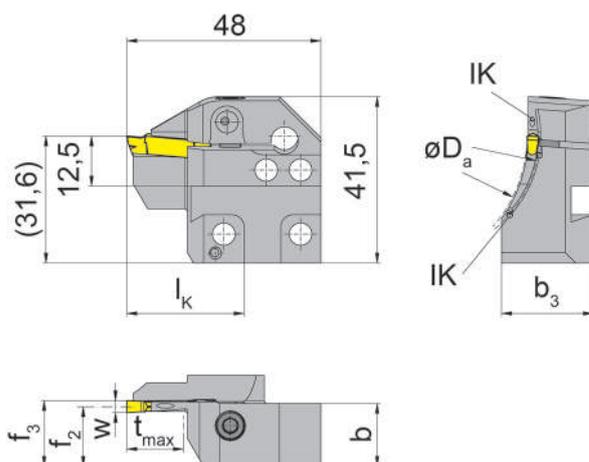
## LAK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
5-6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	$f_2+w/2$	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

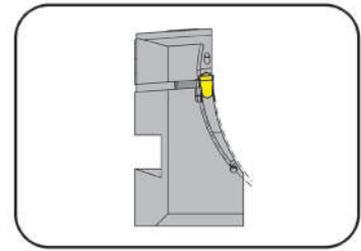
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

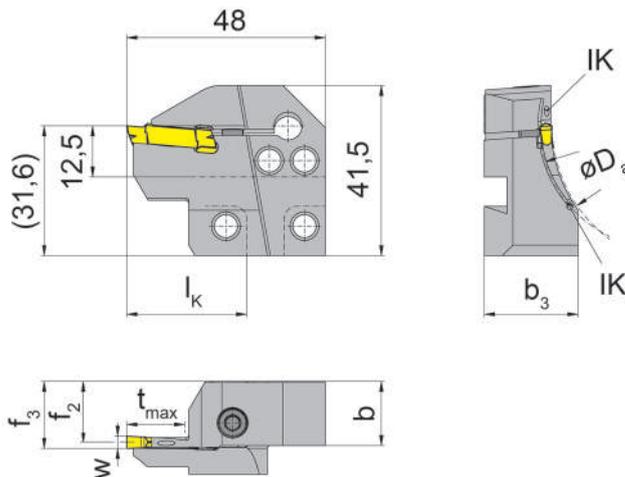
## RAK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
3-4 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

#### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

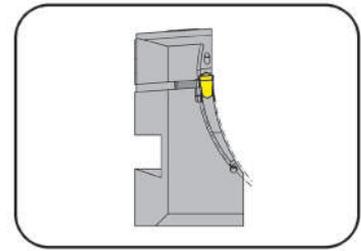
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

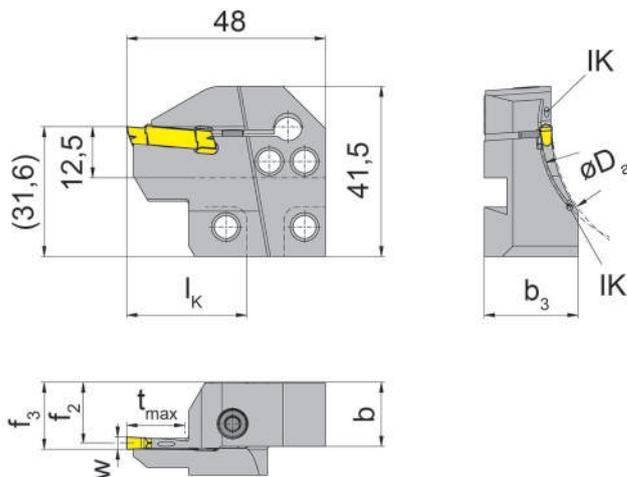
## RAK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
5-6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	$f_2+w/2$	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

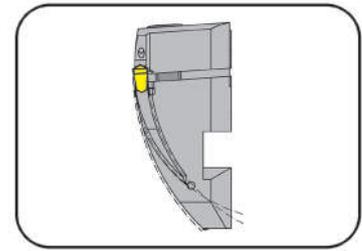
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

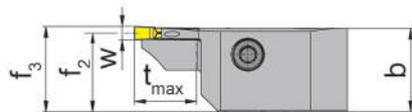
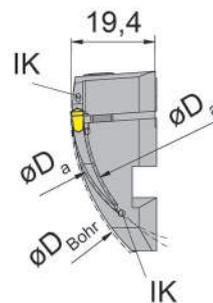
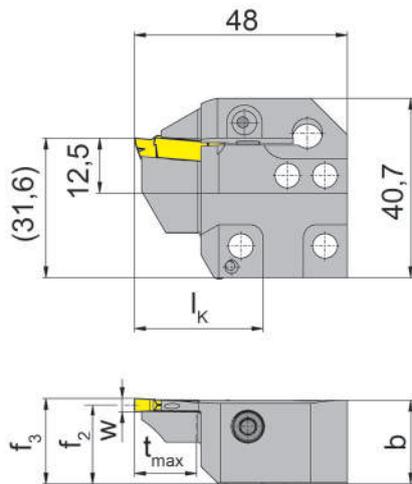
## LIK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
3-4 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{Bohr}$	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17,9	$f_2+w/2$	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17,4	$f_2+w/2$	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

#### Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

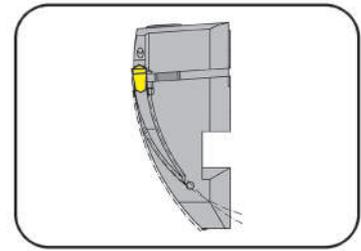
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

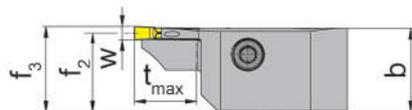
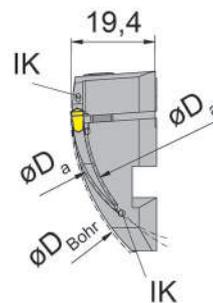
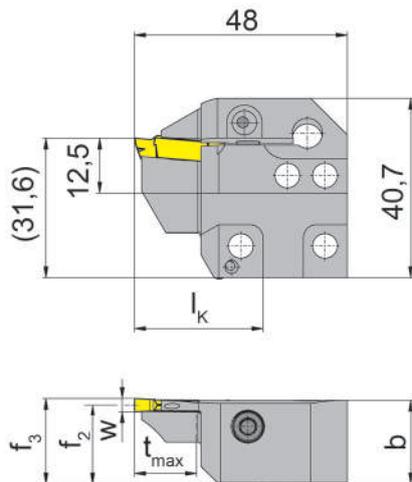
## LIK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
5-6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{Bohr}$	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	$f_2+w/2$	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	$f_2+w/2$	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

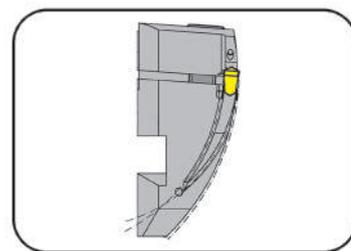
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

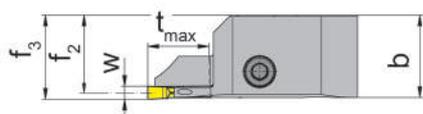
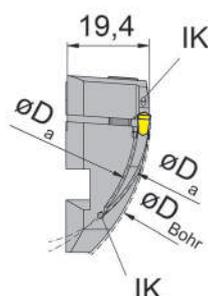
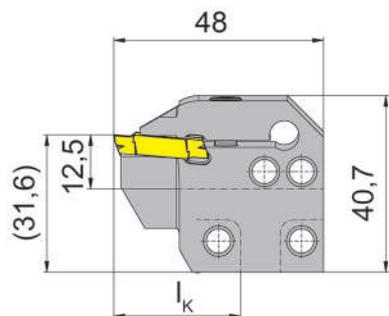
## RIK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
3-4 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	D <sub>Bohr</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19,00	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19,00	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19,00	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19,00	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19,00	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19,05	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19,00	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

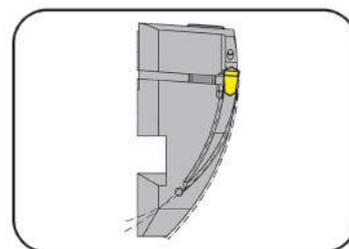
## Face Grooving



### カセット

#### Cassette

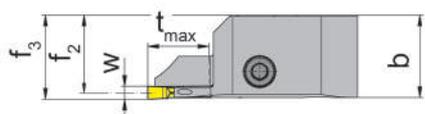
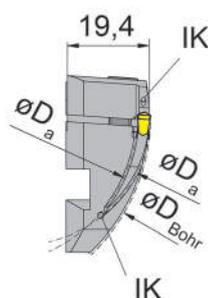
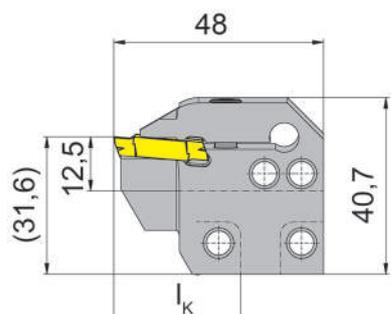
## RIK224



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
5-6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S224  
Type

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{Bohr}$	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	$f_2+w/2$	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	$f_2+w/2$	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	$f_2+w/2$	6	29

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

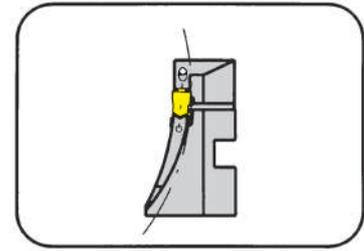


### カセット

#### Cassette

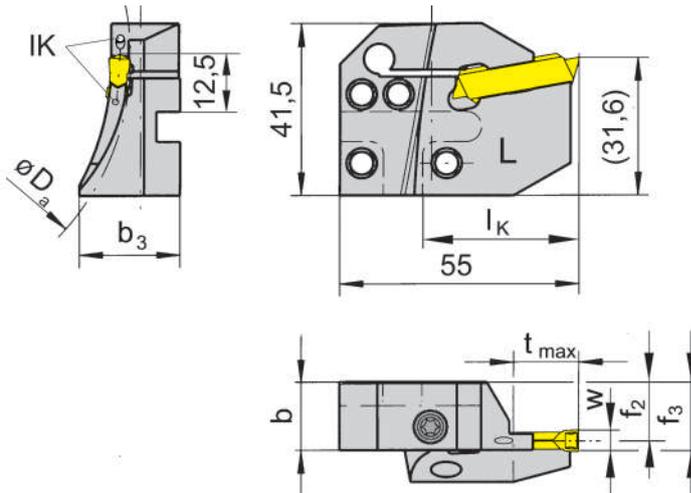
## LAK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-1000 mm  
Depth of groove up to 25 mm  
Width of groove 4-5 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_K$
LAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.9513.04.IK	95	122	25	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.9513.05.IK	95	120	25	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

Dimensions in mm

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

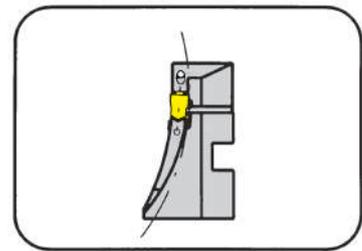


### カセット

#### Cassette

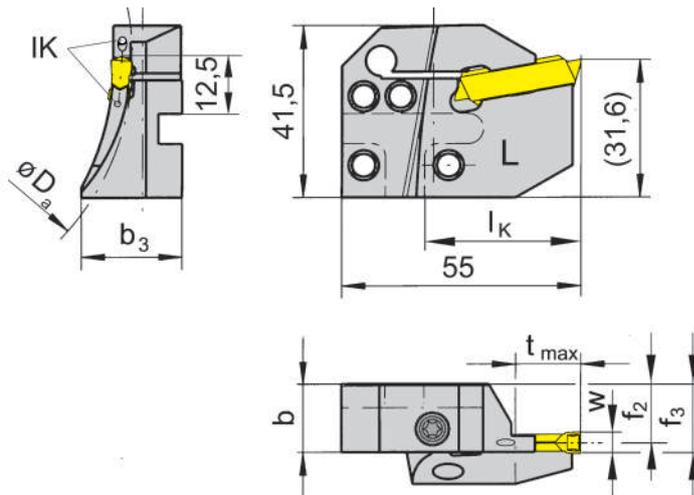
## LAK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-1000 mm  
Depth of groove up to 25 mm  
Width of groove 6 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

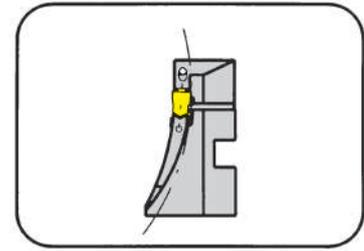


### カセット

#### Cassette

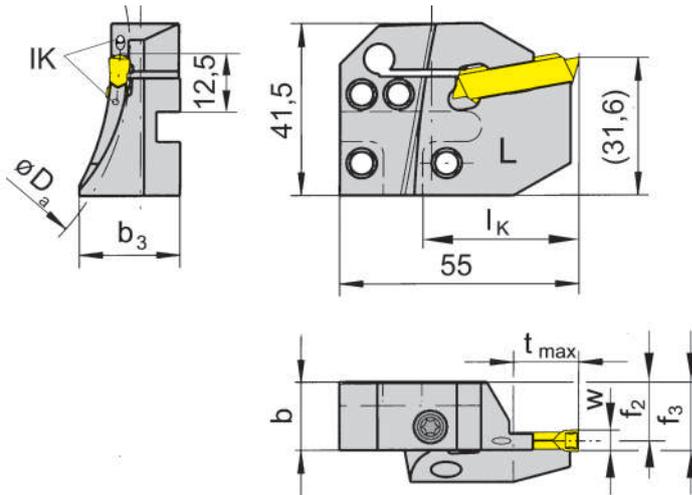
## LAK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-300 mm  
Depth of groove up to 15 mm  
Width of groove 4-5 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

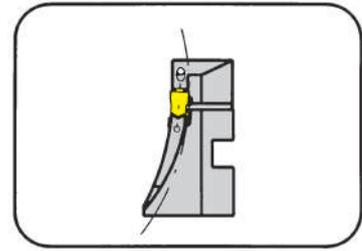


### カセット

#### Cassette

## LAK220

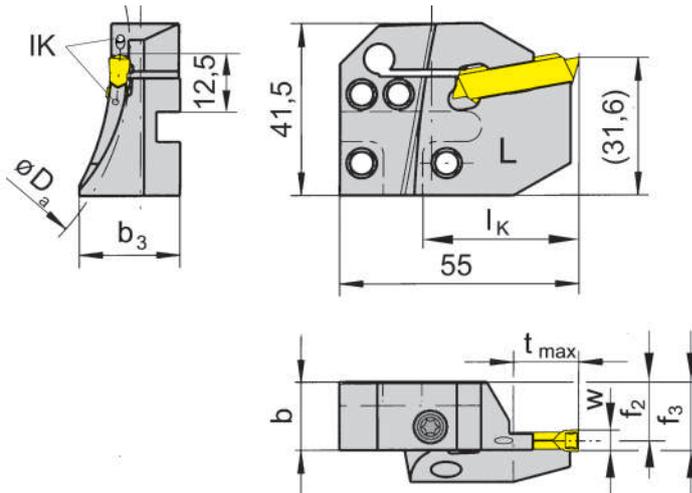
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
6 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	ピン Threaded Pin	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK220...	3.03.913	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

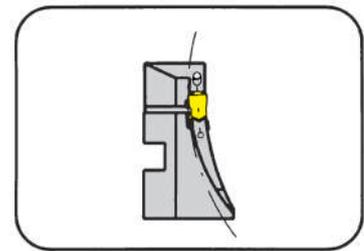


### カセット

#### Cassette

## RAK220

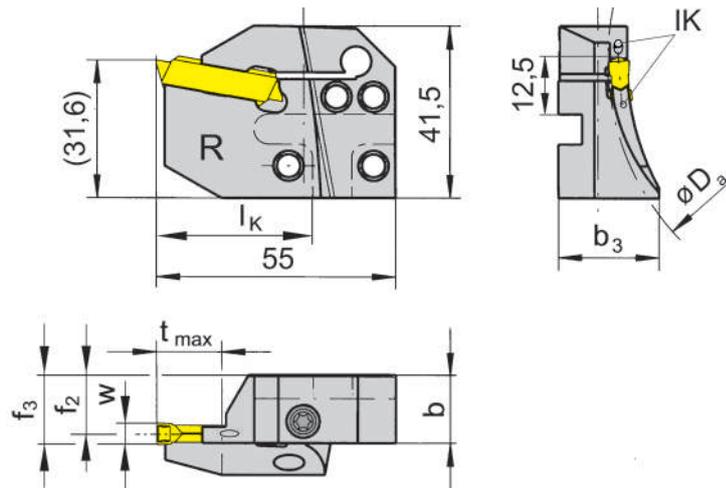
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-1000 mm  
25 mm  
4-5 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

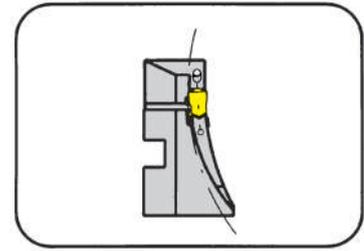


### カセット

#### Cassette

## RAK220

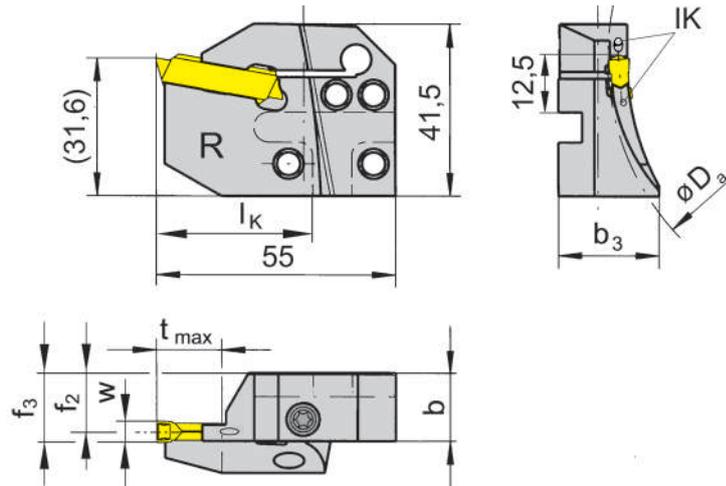
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-1000 mm  
25 mm  
6 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

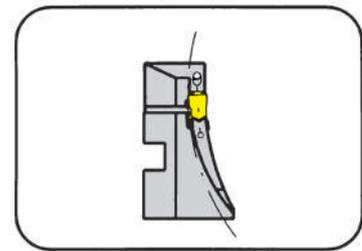


### カセット

#### Cassette

## RAK220

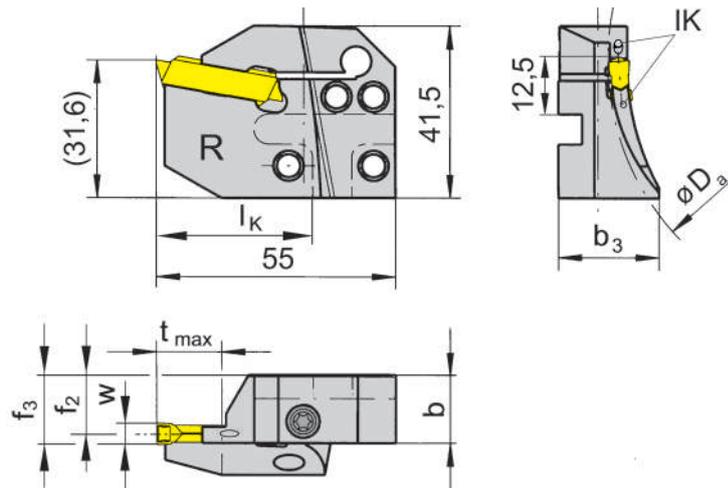
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
4-5 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	5	36
RAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

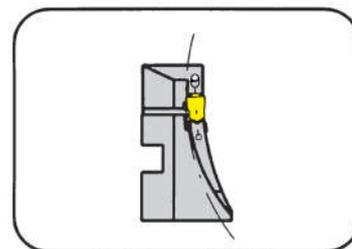
# 端面溝入れ加工 Face Grooving



## カセット Cassette

## RAK220

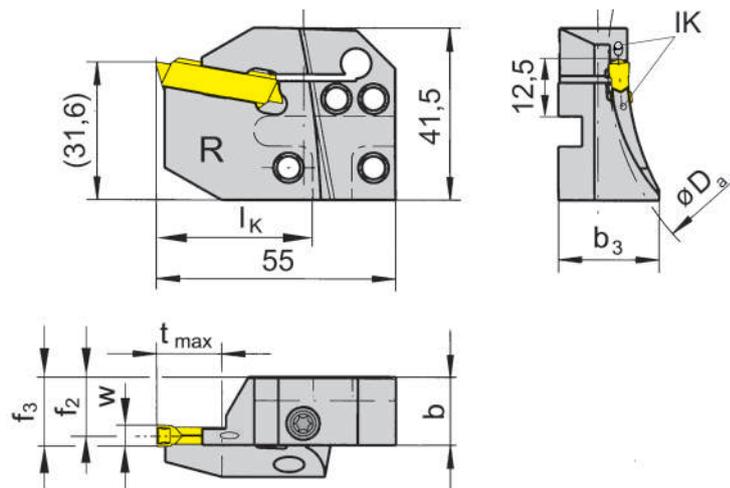
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	ピン Threaded Pin	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK220...	3.03.913	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

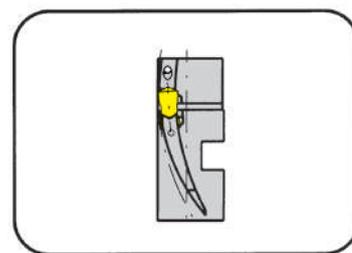


### カセット

#### Cassette

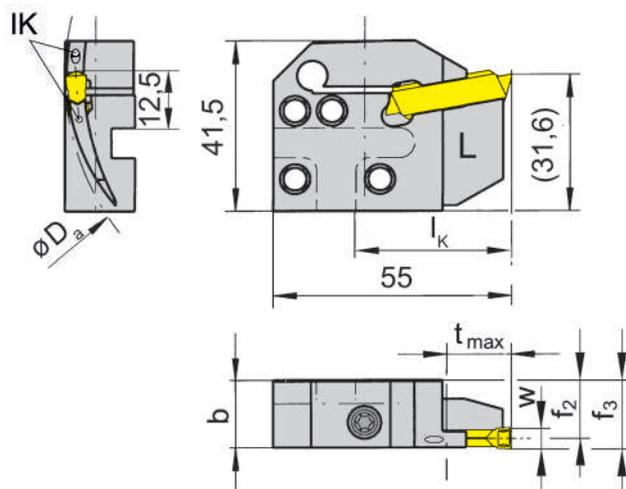
## LIK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-1000 mm  
Depth of groove up to 25 mm  
Width of groove 4-5 mm



適用インサート  
für Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。  
Further sizes upon request

mm表記  
Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

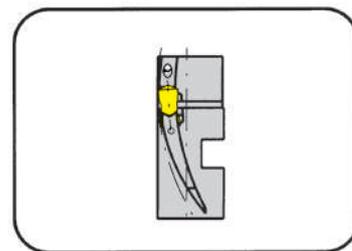


### カセット

#### Cassette

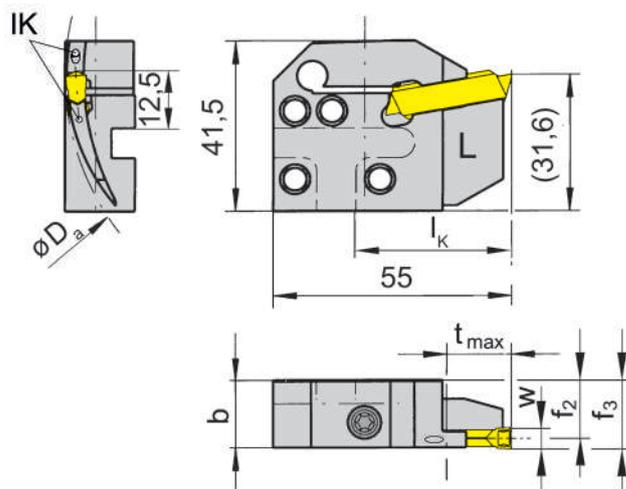
## LIK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-1000 mm  
Depth of groove up to 25 mm  
Width of groove 6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

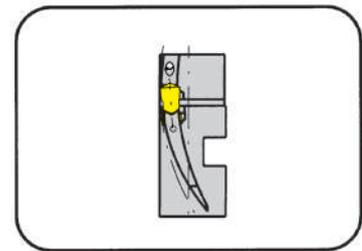


### カセット

#### Cassette

## LIK220

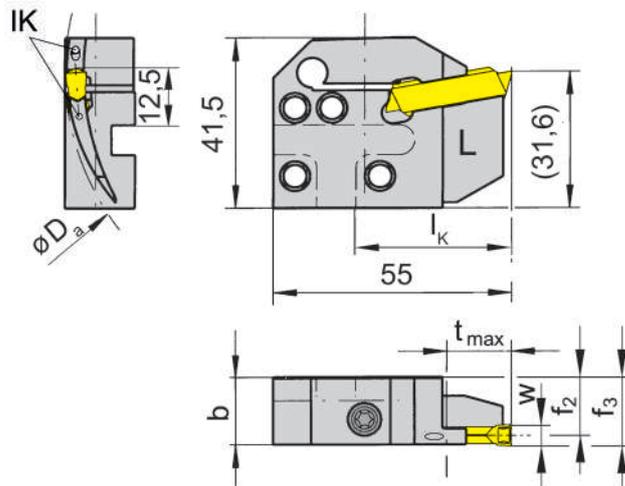
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
4-5 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.1830.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

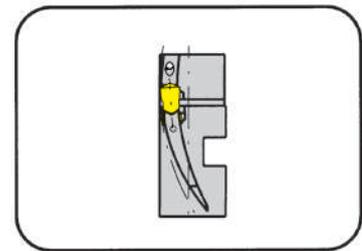


### カセット

#### Cassette

## LIK220

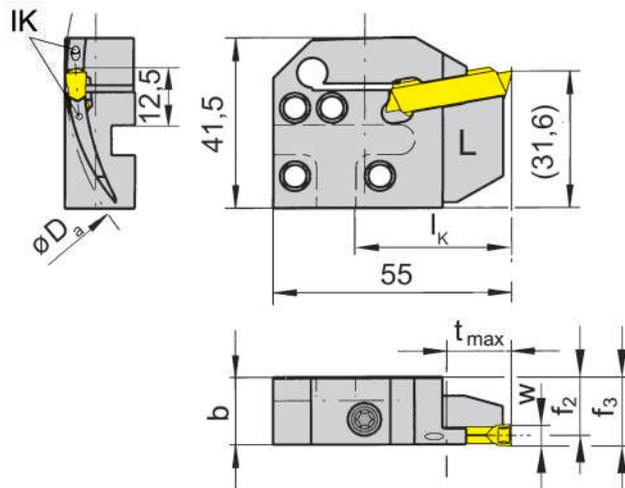
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
LIK220.6075.16.IK	130	180	10	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

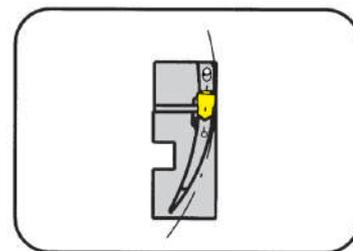


### カセット

#### Cassette

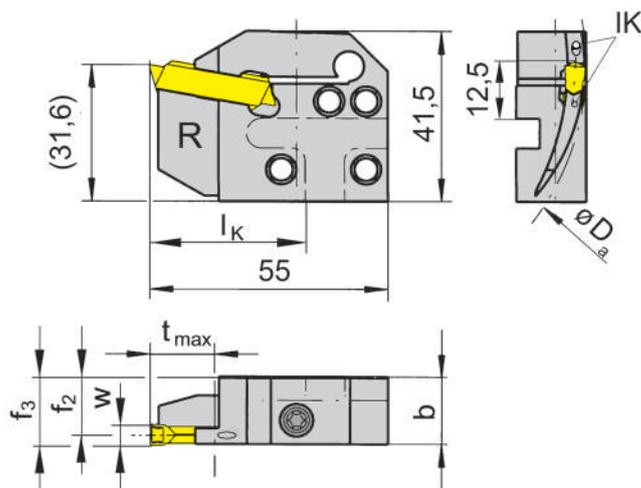
## RIK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-1000 mm  
Depth of groove up to 25 mm  
Width of groove 4-5 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

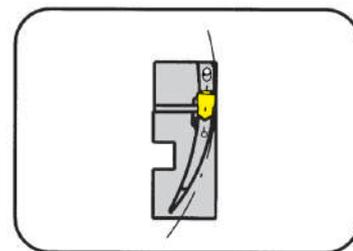


### カセット

#### Cassette

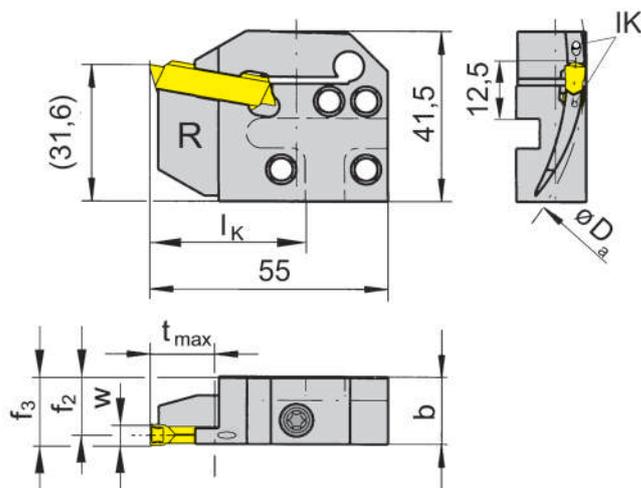
## RIK220

内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$  60-1000 mm  
Depth of groove 25 mm  
Width of groove 6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.7595.06.IK	75	95	17-24	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

注釈：

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

### 予備部品

#### Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

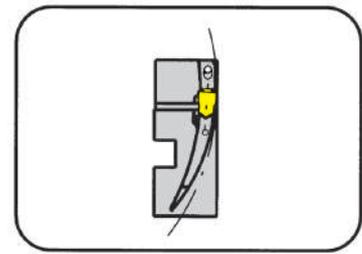


### カセット

#### Cassette

## RIK220

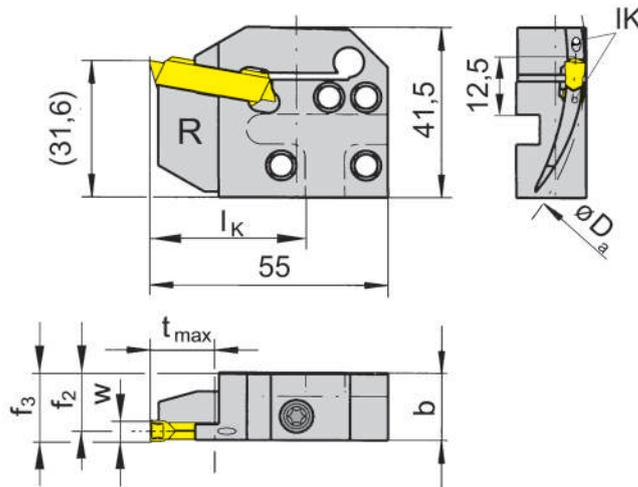
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
4-5 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
RIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
RIK220.1830.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving

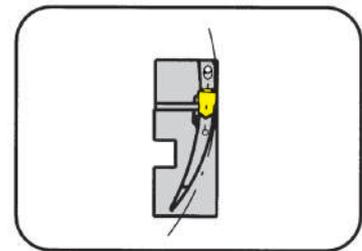


### カセット

#### Cassette

## RIK220

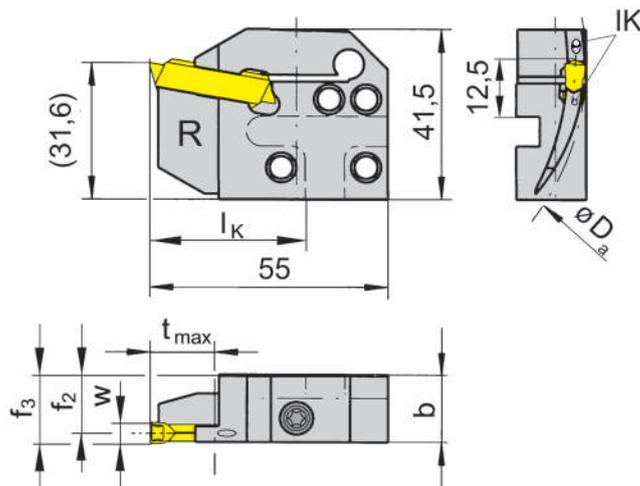
内部給油式  
with through coolant supply



端面溝大径  
最大溝深さ  
溝幅

Outer groove  $\varnothing$   
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
6 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ 229  
Type S229

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RIK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
RIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36

その他の寸法はお問い合わせください。

Further sizes upon request

mm表記

Dimensions in mm

注釈:

カセットの締付ボルトはベーシックツールホルダーに付属しています。別途手配は不要です。

**Ordering note:**

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

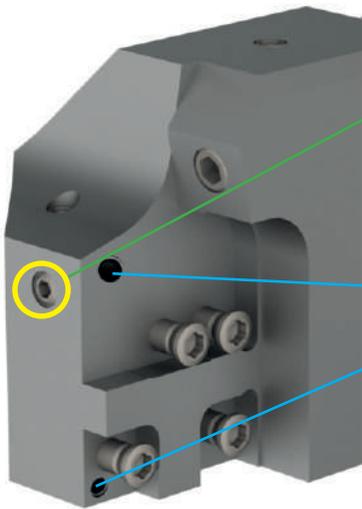
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### 予備部品

Spare Parts

カセット Cassette	止めねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

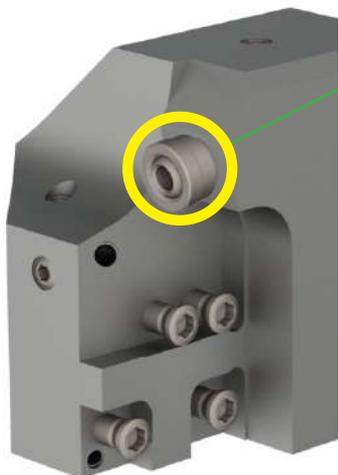


Verschluß der oberen Kühlmittelübergabe  
an die Kasette durch Zylinderschraube

Closure of the upper coolant supply  
to the cassette by cylinder head screw

内部給油

Coolant supply



Einsatz von Kassetten ohne innere Kühlmittel-  
zufuhr unter Verwendung der Kugelspritzdüse

Verschluß der oberen Kühlmittelübergabe  
an die Kasette durch Zylinderschraube

Use of cassettes without internal coolant supply using  
the coolant spray nozzle

Closure of the upper coolant supply  
to the cassette by cylinder head screw

# ねじの適正締付トルク値

## Torque of Screws



下記はインサートを締め付けるねじの締付トルク値です。銅ペーストやそれに類似した潤滑油の使用はお勧めしません。

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws.

チャプター A Chapter A	ねじ Screw	M <sub>d</sub> Nm	レンチ Clamping wrench	ブレード Blade
NK100.3215...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK220.3218...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK224.3215...	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK316.0220...	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK356	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0220...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
LAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK34T...00	030.4093T15P	1,5	T15PQ	DT15PK
NK34T...10	030.4093T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
NK34T...20	030.4010T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK34T...30	030.5012T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
NK34T...40	030.5012T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
NK64T...10	030.4010T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
NK64T...20	030.4010T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK274	030.3509T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
AK25A...02	5.13T20P	2,5	T20PQ	DT20PK
AK25A...03	5.13T20P	3,0	T20PQ	DT20PK
AK25A...04	5.13T20P	3,5	T20PQ	DT20PK
NK220.3215	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK
NK368...01	010.0004.0586	4,0	T10PL	DT10PK
NK368...02	010.0004.0620	4,0	T10PL	DT10PK

### 端面溝入れ加工 Face Grooving

#### ホルダー/カセットの選定

ホルダー/カセットの選定に当たっては、加工する端面溝外径寸法に合わせて選定してください。

#### Cassette Selection

Select the cassette to suit the major diameter of the face groove to be cut.

#### 適正な刃具セットアップ

刃先剛性を最大にするため、突き出し長さ(x)は極力短くしてください。

#### Stable Setup

The tool should be set to give the minimum overhang to achieve maximum stability.

#### 端面溝旋削加工

端面溝を旋削加工する場合は、外径側から内径側に向かって刃先を動かしてください。

#### Working Practice

When turning to open up the face groove the cut should be taken from the major  $\varnothing$  towards the minor  $\varnothing$ .

#### 刃先の設定

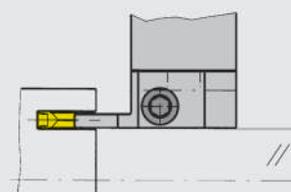
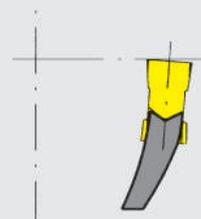
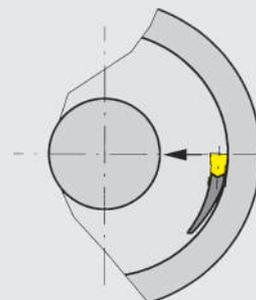
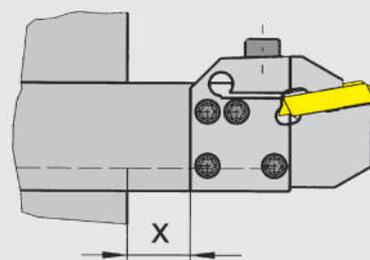
刃先は、芯高及びを正しく合わせ、かつサポート部のクリアランスを確認してください。

#### Tool Setup

The tool should be set to centre height to ensure correct cutting and support clearance.

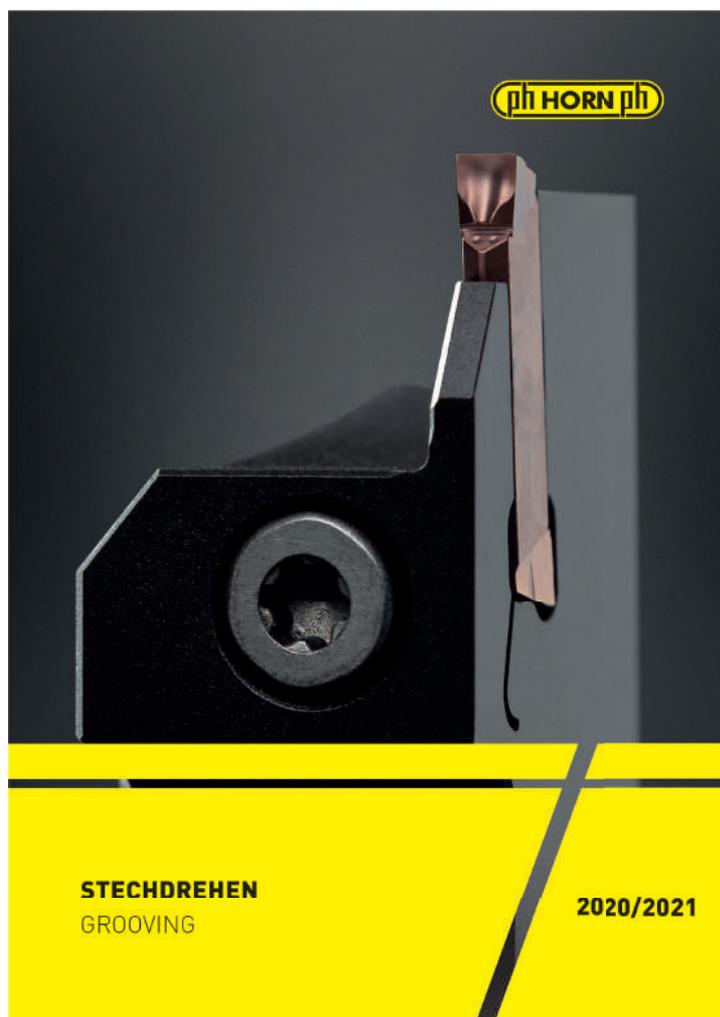
刃先は被削物回転軸と平行にセットしてください。

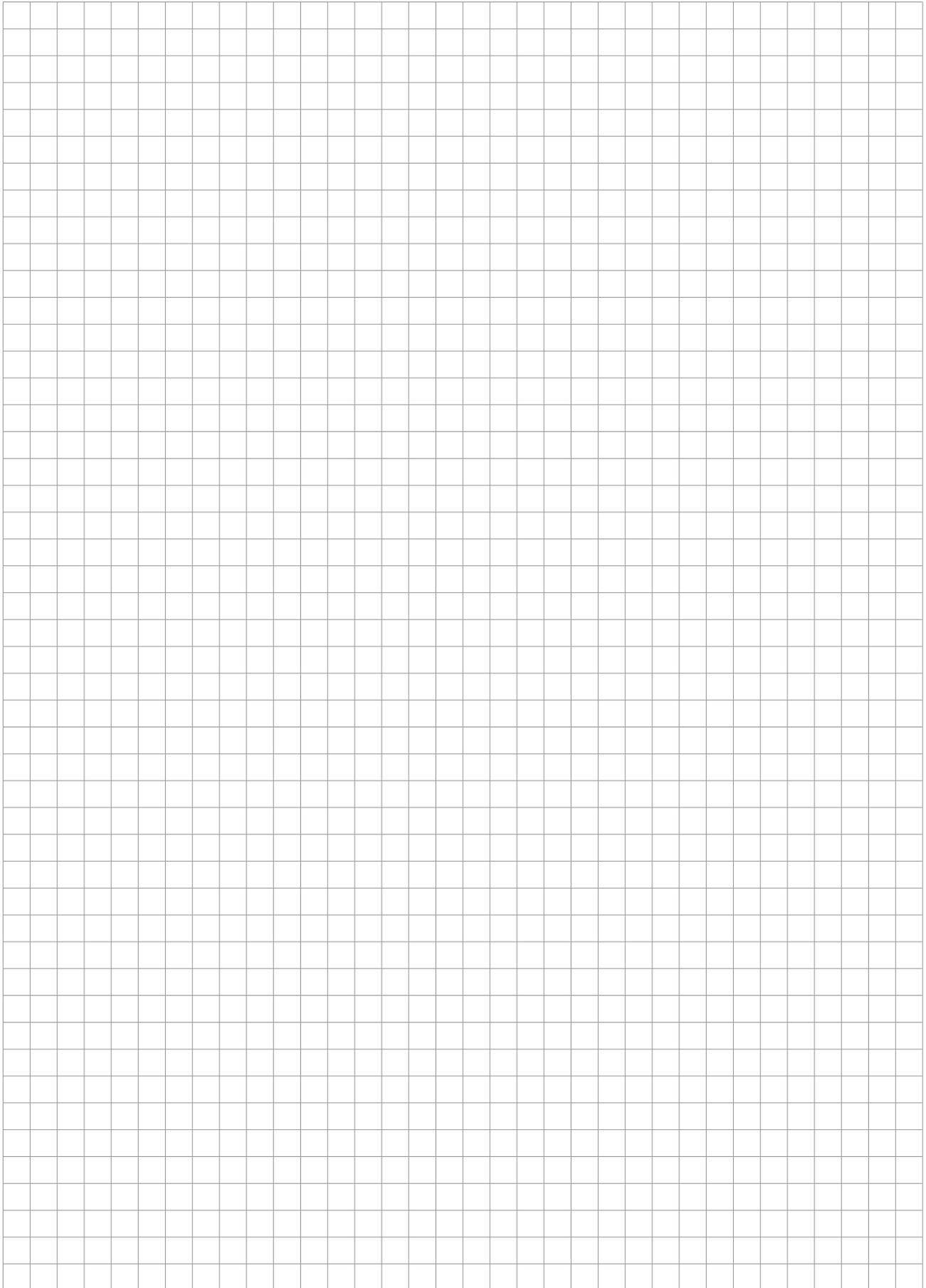
The tool must be set parallel to the rotation axis of the workpiece.



その他の詳細については溝入れ/突切り加工用工具カタログをご参照ください。

You will find the right inserts and further information in our catalogue „GROOVING“.







溝入れ加工のベストソリューションを  
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

[www.phhorn.jp](http://www.phhorn.jp)

**株式会社IZUSHI**

〒578-0965

東大阪市本庄西 2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184

Fax 06-6744-1150

[horn@ztec-izushi.co.jp](mailto:horn@ztec-izushi.co.jp)

[www.phhorn.jp](http://www.phhorn.jp)

**Find your country:**

**[www.phorn.com/countries](http://www.phorn.com/countries)**