



NEW

ねじ切りフライス加工 304

小径ねじ 9 mm ～対応

THREAD MILLING SYSTEM 304

for small threads from 9 mm diameter



特長：

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **刃先交換式インサートで経済的**
Cost saving due to exchangeable insert
- **幅広いラインナップ**
Different sizes available from stock
- **さらい刃付き、さらい刃なしのねじ切り加工**
Thread milling in partial and full profile

ねじ切りフライス（めねじ）さらい刃なし

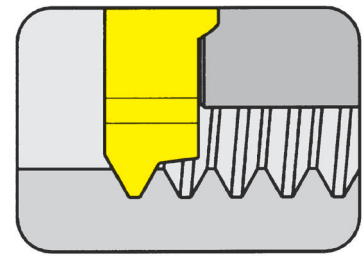
Thread Milling (internal) Partial profile



インサート

Insert

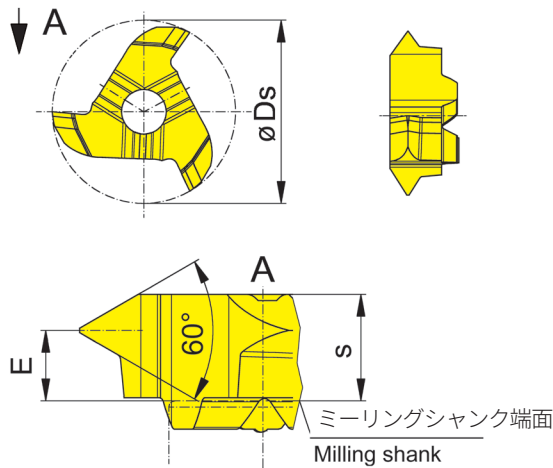
304



ピッチ
刃先径

Pitch
Cutting edge $\varnothing$

0,5 mm
7,7 mm



適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ M304
Type

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	P	P _{max}	E	s	Ds	AS45
304.0515.01	0,5	1,5	1,9	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切りフライス（めねじ）さらい刃付き Thread Milling (internal) Full profile



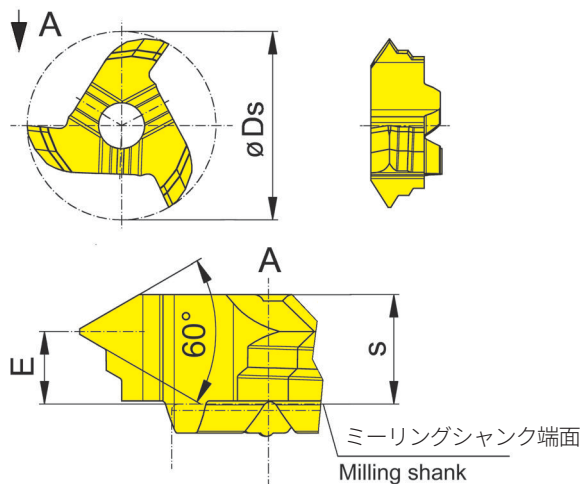
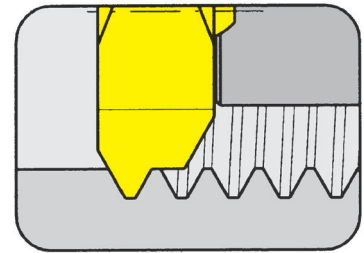
インサート Insert

304

ピッチ
刃先径

Pitch
Cutting edge $\varnothing$

1,5 mm
7,7 mm



適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ M304
Type

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	P	E	s	Ds	AS45
304.0815.02	1,5	2	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

ねじ切りフライス (めねじ) さらい刃付き

Thread Milling (internal) Full profile



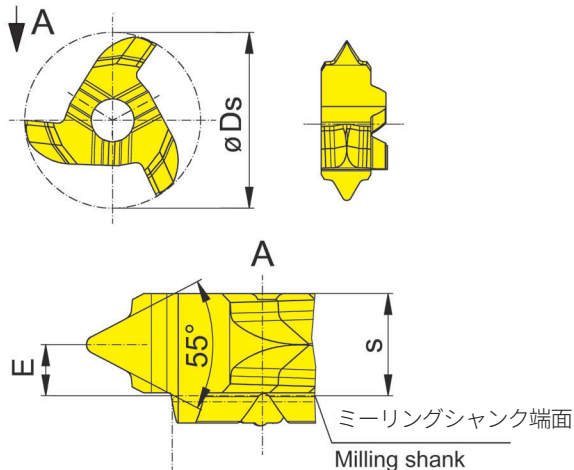
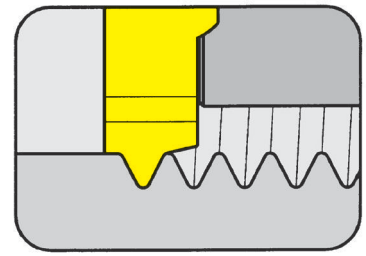
インサート
Insert

304

Gang pro Zoll
刃先径

Threads per inch
Cutting edge Ø

19
7,7 mm



適用ミーリングシャング
for Milling shank

タイプ M304
Type

ウィットねじ
DIN ISO 228;(259)
および2999準拠
Whitworth pipe thread as per
DIN ISO 228;(259) and 2999

図=右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	TPI	E	s	Ds	AS45
304.5519.02	19	1,5	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

超硬材種
Carbide grades

インサートの選定

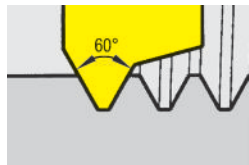
Selection for thread inserts

タイプ 304

type

さらい刃なし、メートルねじタイプ304

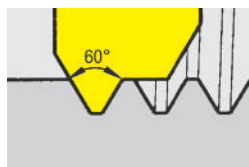
Partial profile, metric type 304



ピッチ / Pitch P	0,5	(0,75)	1,0	(1,25)	1,5
ねじ呼び / Nominal diameter					
タイプ / type 304 / Ds 7,7					
304.0515.01	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 10	≥ 10

さらい刃あり、メートルねじタイプ304

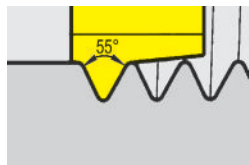
Full profile, metric type 304



ピッチ / Pitch P	1,5
ねじ呼び / Nominal diameter	
タイプ / type 304 / Ds 7,7	
304.0815.02	≥ 12

さらい刃あり、ウィットねじタイプ304

Full profile, Whitworth type 304



TPI / " / tpi	19	14	11
ねじ呼び / Thread			
Typ / type 304 / Ds 7,7			
304.5519.02	G 1/4"		

注意：

下穴径が記載の推奨径より小さい場合にねじ切りカッターで再切削を行うとフォームエラーを起こします。

Attention:

Recutting of the milling tool will create profile errors if the nominal diameter of the component will be smaller than recommended.



溝入れ加工のベストソリューション
をご提案致します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.PHorn.de

輸入総代理店

株式会社 IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8090

FAX 0566-62-8084 MAIL

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp