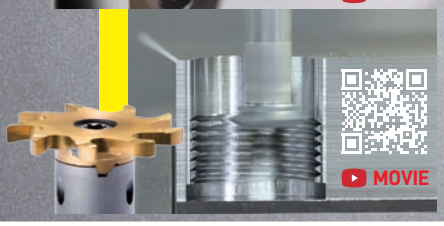
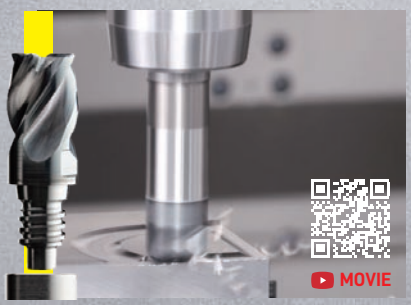
刃先交換式カッター

高能率 × 安定した加工を実現

在庫即納

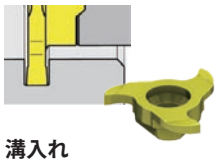
※ドイツ手配の場合は納期約 1~2 週間

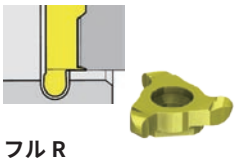


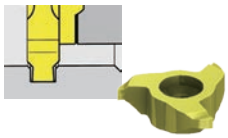


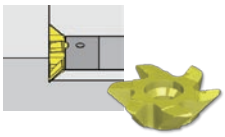
サーキュラーミル

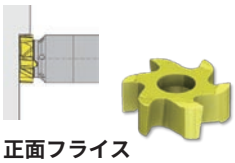
刃先径：φ 7.7 ～ 40 mm ● 溝幅：0.25 ～ 10 mm ● 最大溝深さ：14 mm ● 刃数：1 ～ 12 枚刃

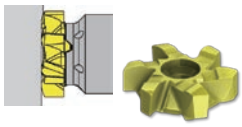

溝入れ

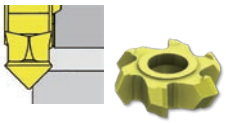

フル R

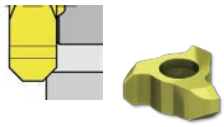

面取り付き溝入れ

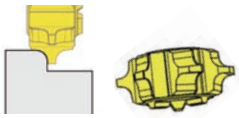

アリ溝

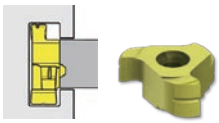

正面フライス

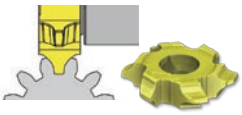

高送り

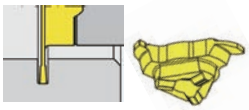

15/20/30/45°　面取り

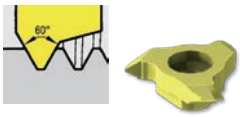

C 面取り


R 面取り

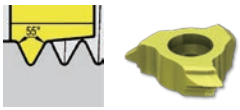

T スロット溝


ギヤミーリング

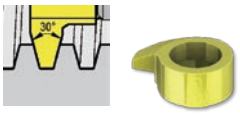

薄溝（すり割り）



60°JIS・UNF ねじ（内径）



55°ウィットねじ（内径）



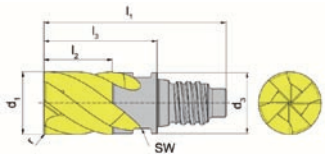
30°台形ねじ（内径）

DG カッター

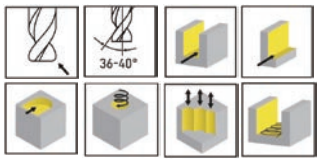
丸シャンク、ラジアス、スクエア、ボール 在庫即納です！

丸シャンク

φ10	全長	55 / 70 / 85 mm
φ12	全長	70 / 85 / 100 mm
φ16	全長	85 / 100 mm
φ20	全長	85 / 110 mm
φ25	全長	110 / 130 mm



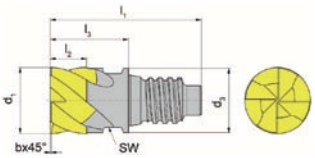
ラジアス　DG.R



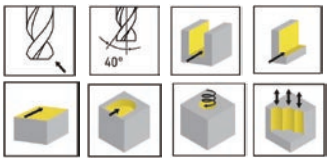
4 枚刃

刃先径 φ 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm

コーナー R 0.5 mm



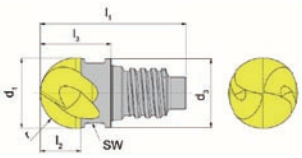
スクエア　DG.C



3 枚刃　刃先径 φ 10 / 12 mm

4 枚刃　刃先径 φ 16 mm

5 枚刃　刃先径 φ 20 / 25 mm



ボール　DG.K

2 枚刃・4 枚刃

刃先径 φ 10 、R 5.0 mm

刃先径 φ 12 、R 6.0 mm

刃先径 φ 16 、R 8.0 mm

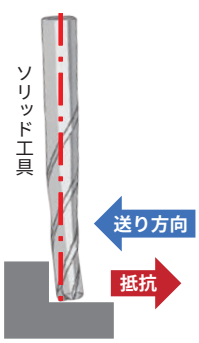
刃先径 φ 20 、R 10.0 mm

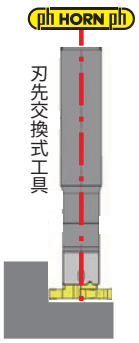
刃先径 φ 25 、R 12.5 mm

ソリッド工具から刃先交換式に切り替えるメリット

1 たおれによる加工不良を削減・安定した加工

ビビりを抑える独自クランプ機構





クランプ部分がテーパー形状になっており、ねじ１本の締付で６面を拘束し、確実なクランプを保証します。

2 刃先交換式で経済的

サーキュラーミル

M308.0012.01A
φ16　ホルダー 95L　定価：56,200 円

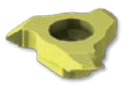
308.0200.00 AS45
φ15.7　インサート w=2.0　定価：8,620 円
インサート：2 個ロット

DG カッター

MG16.HA16.100.1
φ16　丸シャンク 100L　定価：97,140 円

DG16.R16.05.4.16.3P RC4P
φ16　ラジアスヘッド　定価：33,690 円
ヘッド：1 個ロット

3 1 本のホルダーで様々な加工・寸法に対応

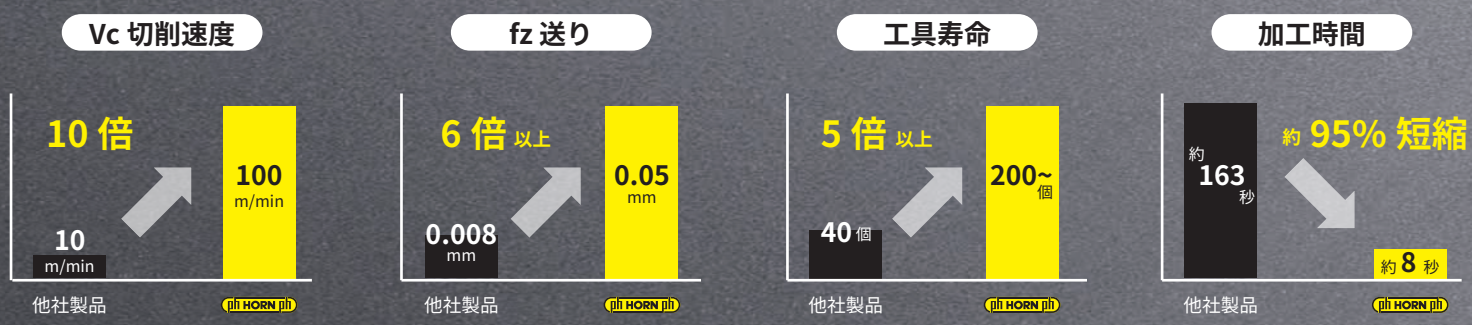

めねじ用インサート

溝入れ用インサート

ハイス工具 ＞ 超硬工具　に置き換え、かつ ソリッド ＞ 刃先交換式　に切り替えた例

※当社事例　被削材：40HRC 相当のプレハードン鋼

ホルダー：M332.0012.3.00A
インサート：939.0050.4.00 AN25



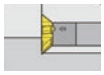
加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も半分以下に削減

高剛性設計だからできる圧倒的なアップグレードをご体感ください。

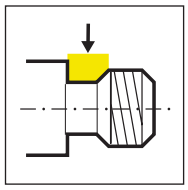
ハイス工具 ＞
ソリッド ＞

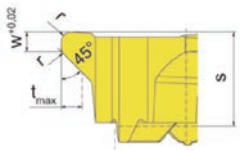
超硬工具 ＞＞ 圧倒的な高速切削による加工時間短縮
刃先交換式 ＞＞ 工具コスト削減

サーキュラーミルラインナップ抜粋

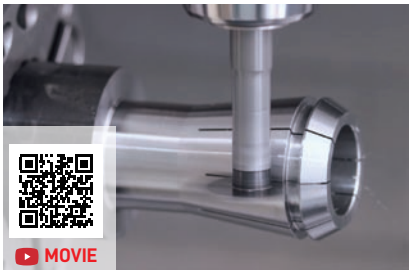
刃先交換式溝入れカッター	刃数	刃先径 (mm)	溝幅 (mm)	溝深さ (mm)
シャンク径：φ 8、12、16、20	1、3、6、9、12 枚刃	φ 7.7 ～ 40	0.25 ～ 10	1.3 ～ 14
刃先交換式 R 面取りカッター	刃数	刃先径 (mm)	コーナー R (mm)	
シャンク径：φ 12、16	6 枚刃	φ 21.7	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0	
刃先交換式 C 面取りカッター	刃数	刃先径 (mm)	C 面取り	一部刃先角度付きあり
シャンク径：φ 8、12、16、20	1、3、6 枚刃	φ 7.7 ～ 31.7	C 0.3 ～ 4.0	15°、20°、30°、45°
 **刃先交換式アリ溝カッター**	刃数	刃先径 (mm)	C 面取り	刃先角度
シャンク径：φ 12、16	6 枚刃	φ 11.7、21.7	C 0.7 ～ 3.5	15°、30°、45°

ER コレット用ツールホルダー
ER11、ER16、ER20、ER25、ER32





ぬすみ溝用インサート
304（φ7.7）、606（φ11.7）、608（φ15.7）
611（φ17.7）、613（φ21.7）



すり割加工用インサート
w = 0.25 / 0.3 / 0.4 / 0.5 / 0.6
0.7 / 0.8 / 0.9 / 1.0 mm 等

izushi
株式会社 IZUSHI　中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807　愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地２
TEL 0566-62-8075　FAX 0566-62-8084
MAIL horn@ztec-izushi.co.jp
phhorn.jp