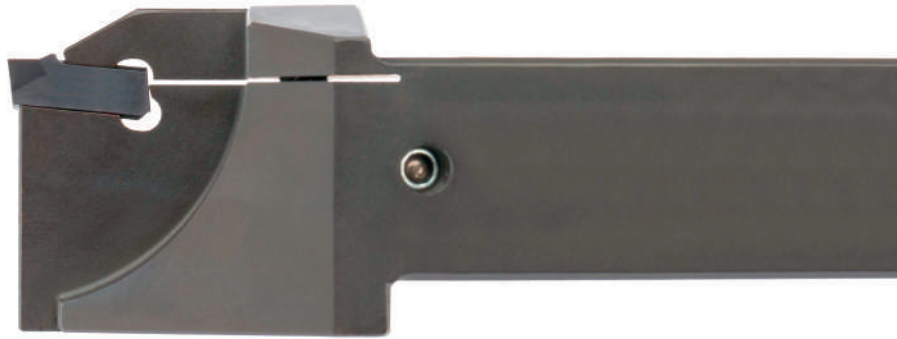


100/101



### ツールホルダー / インサート

溝幅：1.2 - 16 mm

最大溝深さ：55 mm まで

### Cutter Body with Inserts

Width of groove 1.2 - 16 mm

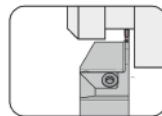
Depth of groove up to 55 mm

ツールホルダー  
Toolholder  
H100



ページ/Page  
A3-A5

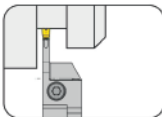
ツールホルダー  
Toolholder  
H101



ページ/Page  
A28



ページ/Page  
A6-A12, A14, A24-A25



ページ/Page  
A13, A15-A16

カセット  
Cassette  
NK100

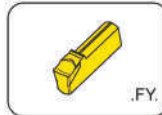


ページ/Page  
A17

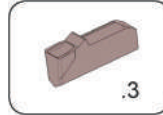
インサート  
Insert  
S100/S101



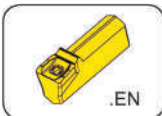
ページ/Page  
A18



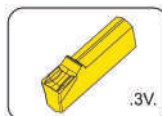
ページ/Page  
A21



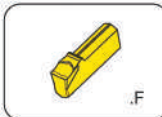
ページ/Page  
A29



ページ/Page  
A19, A26



ページ/Page  
A22, A27



ページ/Page  
A20



ページ/Page  
A23

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Insert

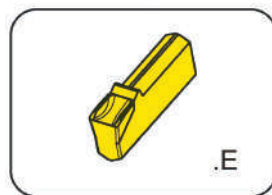
## S100

チップブレーカー付き  
with chip former

溝幅

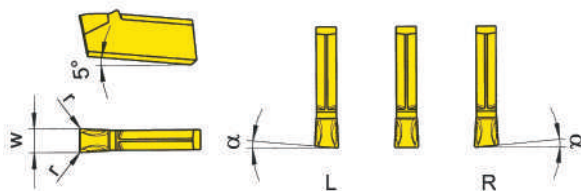
Width of groove

2.0-5.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H100  
Type



R: 右勝手バージョン  
R = right hand version

L: 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                           | w   | r   | α  | サイズ<br>Size | ALX2 | ALX3 | AS63 | AS66 | TC92 | TC93 | TF42 | TF43 | TF45 | TF46 | T122 |
|-------------------------------------------------------------|-----|-----|----|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>S100.0200.E2</b>                                         | 2.0 | 0.2 | 0° | 01          |      | ▲    |      |      | ▲    | △/△  |      | ▲    | ▲    | ▲    | △    |
| <b>R/LS100.0520.E2</b>                                      | 2.0 | 0.2 | 5° | 01          |      |      |      |      | △/△  | △/△  |      | ▲/△  | ▲/△  | △/△  | △/△  |
| <b>S100.0250.E2</b>                                         | 2.5 | 0.2 | 0° | 02          |      |      |      |      | △    | △    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| <b>R/LS100.0525.E2</b>                                      | 2.5 | 0.2 | 5° | 02          |      |      |      |      | △/△  | ▲/△  |      | ▲/△  | ▲/△  | △/△  | △/△  |
| <b>S100.0300.E2</b>                                         | 3.0 | 0.2 | 0° | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |      |      |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| <b>R/LS100.0530.E2</b>                                      | 3.0 | 0.2 | 5° | 03          |      | ▲/△  |      |      | △/△  | ▲/△  | ▲/△  | ▲/△  | ▲/△  | ▲/△  | ▲/△  |
| <b>S100.0400.E3</b>                                         | 4.0 | 0.3 | 0° | 04          |      | ▲    |      |      | △    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| <b>R/LS100.0540.E2</b>                                      | 4.0 | 0.2 | 5° | 04          |      | △/△  |      |      | △/△  | △/△  |      | ▲/△  | ▲/△  | △/△  | △/△  |
| <b>S100.0500.E3</b>                                         | 5.0 | 0.3 | 0° | 05          |      |      |      | △    |      |      |      | ▲    | ▲    | △    | △    |
| ▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ● 推奨 / recommended                                          |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                         |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| - 非推奨 / not suitable                                        |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                   |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■ コーティング品 / coated grades                                   |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                 |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



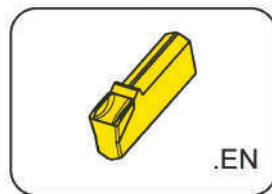
A

### インサート

Insert

### S100

チップブレーカー付き  
with chip former



溝幅

Width of groove

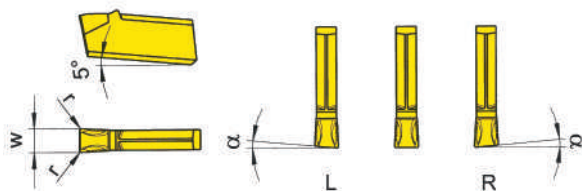
2.0-16.0 mm

適用ツールホルダー

for Toolholder

タイプ H100

Type



R: 右勝手バージョン

R = right hand version

L: 左勝手バージョン

L = left hand version

| 型式<br>Part number | w    | r   | α  | サイズ<br>Size | ALX3 | ALX5 | AS62 | AS63 | AS66 | AS6G | TF45 | TH35 |
|-------------------|------|-----|----|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S100.0200.EN2     | 2.0  | 0.2 | 0° | 01          | ▲    | Δ    |      |      |      | ▲    |      | Δ    |
| S100.0220.EN2     | 2.2  | 0.2 | 0° | 01          | ▲    |      |      |      |      | ▲    |      |      |
| S100.0250.EN2     | 2.5  | 0.2 | 0° | 02          | ▲    |      |      |      |      | ▲    |      |      |
| S100.0300.EN2     | 3.0  | 0.2 | 0° | 03          | ▲    | Δ    |      | ▲    | ▲    | ▲    | Δ    |      |
| RS100.0530.EN2    | 3.0  | 0.2 | 5° | 03          |      |      | ▲    |      | ▲    |      |      |      |
| S100.0400.EN3     | 4.0  | 0.3 | 0° | 04          | ▲    |      |      | ▲    | ▲    | ▲    |      |      |
| R/LS100.0540.EN2  | 4.0  | 0.2 | 5° | 04          | ▲/▲  |      |      |      |      |      |      |      |
| S100.0500.EN3     | 5.0  | 0.3 | 0° | 05          | ▲    |      |      |      |      |      |      |      |
| S100.0600.EN6     | 6.0  | 0.8 | 0° | 06          |      |      |      |      |      | ▲    |      |      |
| S100.0800.EN8     | 8.0  | 0.8 | 0° | 08          |      |      |      |      | ▲    | ▲    |      |      |
| LS100.0480.EN8    | 8.0  | 0.8 | 4° | 08          |      |      |      |      | ▲    |      |      |      |
| S100.1000.EN8     | 10.0 | 0/8 | 0° | 10          |      |      |      |      |      | ▲    |      |      |
| S100.1200.EN8     | 12.0 | 0/8 | 0° | 12          |      |      |      |      |      | ▲    |      |      |
| S100.1600.EN8     | 16.0 | 0/8 | 0° | 16          |      |      |      |      |      | ▲    |      |      |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

|                        | P | M | K | N | S | H |
|------------------------|---|---|---|---|---|---|
| 超硬材種<br>Carbide grades | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|                        | - | ● | - | - | ○ | ● |
|                        | - | ● | - | - | ● | ● |
|                        | - | ● | - | - | ● | ● |
|                        | - | ● | - | - | ○ | ● |
|                        | - | - | - | - | - | - |

超硬材種

Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

Insert

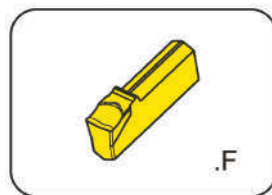
### S100

チップブレーカー付き  
with chip forming

溝幅

Width of groove

2.0-5.0 mm

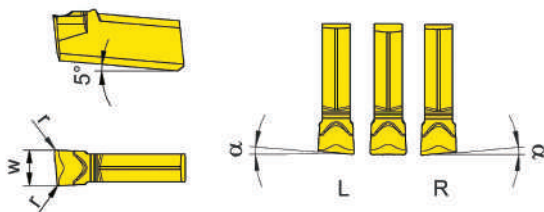


適用ツールホルダー

for Toolholder

タイプ H100

Type



R: 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L: 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | w   | r   | $\alpha$ | サイズ<br>Size | ALX3 | TC92 | TC93 | TF42 | TF43 | TF45 | TF46 | T122 |
|-------------------|-----|-----|----------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S100.0200.F2      | 2.0 | 0.2 | 0°       | 01          |      | ▲    | △/△  |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS100.0520.F2   | 2.0 | 0.2 | 5°       | 01          |      | △/△  | △/△  |      | △/△  | ▲/▲  | ▲/△  | △/△  |
| S100.0250.F2      | 2.5 | 0.2 | 0°       | 02          |      | △    | △    |      | △    | ▲    | △    | ▲    |
| R/LS100.0525.F2   | 2.5 | 0.2 | 5°       | 02          |      | △/△  | △/△  |      | △/△  | ▲/△  | △/△  | △/△  |
| S100.0300.F2      | 3.0 | 0.2 | 0°       | 03          |      | ▲    | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS100.0530.F2   | 3.0 | 0.2 | 5°       | 03          |      | △/△  | △/△  |      | ▲/▲  | ▲/▲  | △/△  | △/△  |
| S100.0400.F3      | 4.0 | 0.3 | 0°       | 04          |      | △    | △    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS100.0540.F2   | 4.0 | 0.2 | 5°       | 04          |      | △/△  | △/△  |      | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  |
| S100.0500.F3      | 5.0 | 0.3 | 0°       | 05          |      | △    | △    |      | △    | ▲    | △    | ▲    |
| x                 |     |     |          |             | P    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
|                   |     |     |          |             | M    | -    | -    | -    | -    | ●    | ○    | -    |
|                   |     |     |          |             | K    | -    | -    | -    | -    | ●    | ●    | -    |
|                   |     |     |          |             | N    | -    | -    | -    | -    | ●    | ●    | -    |
|                   |     |     |          |             | S    | -    | -    | -    | -    | ●    | ○    | -    |
|                   |     |     |          |             | H    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Insert

## S100

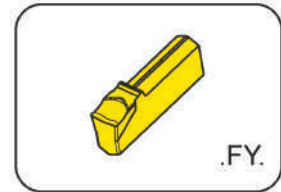
チップブレーカー付き  
with chip forming

溝幅

Width of groove

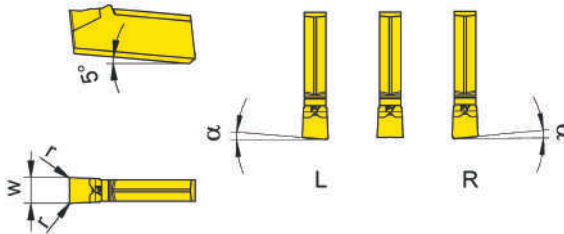
2.0-4.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H100  
Type



R: 右勝手バージョン  
R = right hand version

L: 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                                 | w   | r   | α   | サイズ<br>Size | AS45 | HP65 | PH35 | T125 |   |
|-------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-------------|------|------|------|------|---|
| S100.0200.FY2                                                     | 2.0 | 0.2 | 0°  | 01          | △    | ▲    | ▲    | ▲    |   |
| R/LS100.1520.FY0                                                  | 2.0 | -   | 15° | 01          | ▲/▲  |      |      |      |   |
| S100.0220.FY2                                                     | 2.2 | 0.2 | 0°  | 01          |      |      |      | ▲    |   |
| S100.0250.FY2                                                     | 2.5 | 0.2 | 0°  | 02          | △    | ▲    |      | ▲    |   |
| S100.0300.FY2                                                     | 3.0 | 0.2 | 0°  | 03          | △    | ▲    | ▲    | ▲    |   |
| R/LS100.1530.FY0                                                  | 3.0 | -   | 15° | 03          | ▲/▲  |      |      |      |   |
| S100.0400.FY3                                                     | 4.0 | 0.3 | 0°  | 04          |      | ▲    |      | ▲    |   |
| ▲ 在庫品 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせ下さい / upon request |     |     |     |             | P    | ●    | ●    | ○    | ● |
| ● 推奨 / recommended                                                |     |     |     |             | M    | ●    | ●    | ○    | ● |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                               |     |     |     |             | K    | ●    | ●    | ●    | ● |
| - 非推奨 / not suitable                                              |     |     |     |             | N    | ○    | ○    | -    | ● |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                         |     |     |     |             | S    | ●    | ●    | -    | ● |
| ■ コーティング品 / coated grades                                         |     |     |     |             |      |      |      |      |   |
| ■ ロウ付(サーメット) / brazed/Cermet                                      |     |     |     |             | H    | -    | -    |      | - |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

Insert

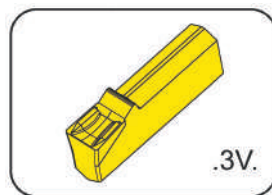
### S100

チップブレーカー付き  
with chip forming

溝幅

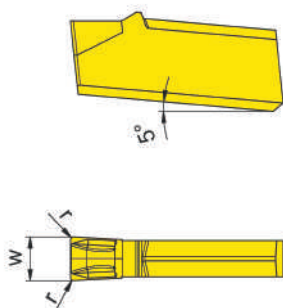
Width of groove

2.0-4.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H100  
Type



| 型式<br>Part number    | w   | r   | サイズ<br>Size | AS45 | HP35 | HP65 | PH35 |
|----------------------|-----|-----|-------------|------|------|------|------|
| <b>S100.0200.3V2</b> | 2.0 | 0.2 | 01          | ▲    | △    | ▲    | ▲    |
| <b>S100.0250.3V2</b> | 2.5 | 0.2 | 02          | ▲    |      | ▲    |      |
| <b>S100.0300.3V2</b> | 3.0 | 0.2 | 03          | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| <b>S100.0400.3V3</b> | 4.0 | 0.3 | 04          | ▲    |      | ▲    |      |

|                                     |                 |                            |
|-------------------------------------|-----------------|----------------------------|
| ▲ 在庫品 / on stock                    | △ 4週間 / 4 weeks | x お問い合わせ下さい / upon request |
| ● 推奨 / recommended                  |                 |                            |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |                 |                            |
| - 非推奨 / not suitable                |                 |                            |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |                 |                            |
| ■ コーティング品 / coated grades           |                 |                            |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |                 |                            |

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ● | ○ |
| M | ● | ● | ● | ○ |
| K | ● | ○ | ● | ● |
| N | ○ | - | ○ | - |
| S | ● | ○ | ● | - |
| H | - | - | - | - |

mm表記

Dimensions in mm

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



A

### インサート

Insert

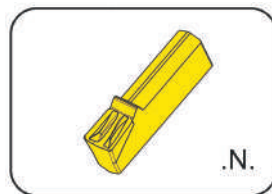
## S100

チップブレーカー付き  
with chip forming

溝幅

Width of groove

3-4 mm

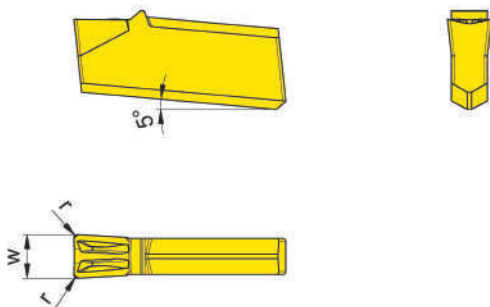


適用ツールホルダー

for Toolholder

タイプ H100

Type



| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS45 | HP65 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|
| S100.0300.N2      | 3 | 0.2 | 03          | ▲    | ▲    |
| S100.0400.N3      | 4 | 0.3 | 04          | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

|   | AS45 | HP65 |
|---|------|------|
| P | ●    | ●    |
| M | ●    | ●    |
| K | ●    | ●    |
| N | ○    | ○    |
| S | ●    | ●    |
| H | -    | -    |

超硬材種

Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

Insert

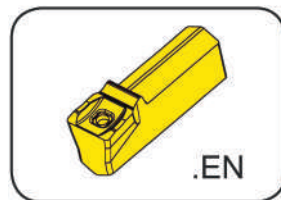
### S100

チップブレーカー付き  
with chip former

溝幅

Width of groove

3-4 mm

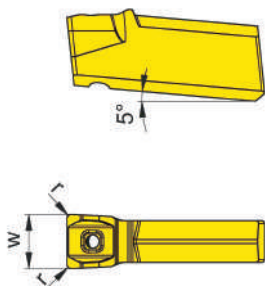


適用ツールホルダー

for Toolholder

タイプ H100...13/23/33/34IK

Type



インサートスルー式内部給油

Coolant supply through insert

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS45 | HP65 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|
| S100.0300.EN2.IK  | 3 | 0.2 | 03          | ▲    | ▲    |
| S100.0400.EN3.IK  | 4 | 0.3 | 04          | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   | AS45 | HP65 |
|---|------|------|
| P | ●    | ●    |
| M | ●    | ●    |
| K | ●    | ●    |
| N | ○    | ○    |
| S | ●    | ●    |
| H | -    | -    |

超硬材種

Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工 Grooving and Parting Off



A

## インサート

Insert

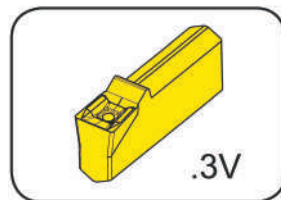
## S100

チップブレーカー付き  
with chip former

溝幅

Width of groove

2.5-3.0 mm

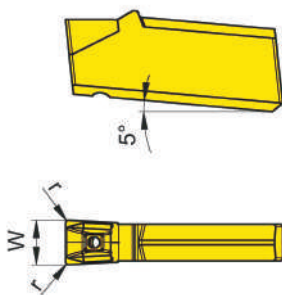


適用ツールホルダー

for Toolholder

タイプ H100...13/23/33/34IK

Type



インサートスルー式内部給油

Coolant supply through insert

| 型式<br>Part number       | w   | r   | サイズ<br>Size | HP65 |
|-------------------------|-----|-----|-------------|------|
| <b>S100.0250.3V2.IK</b> | 2.5 | 0.2 | 02          | ▲    |
| <b>S100.0300.3V2.IK</b> | 3.0 | 0.2 | 03          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | ● |
| H | - |

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in **right** and **left** hand toolholders.

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

Insert

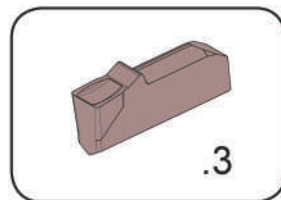
### S101

チップブレイカー付き  
with chip forming

溝幅

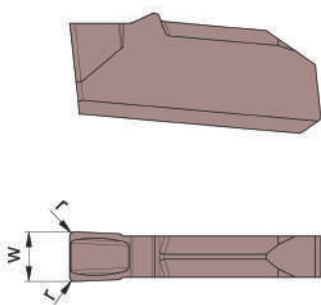
Width of groove

1.2-1.6 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H101  
Type



| 型式<br>Part number    | w   | r    | サイズ<br>Size | AS45 |
|----------------------|-----|------|-------------|------|
| <b>S101.0120.315</b> | 1.2 | 0.15 | 12          | ▲    |
| <b>S101.0160.315</b> | 1.6 | 0.15 | 16          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

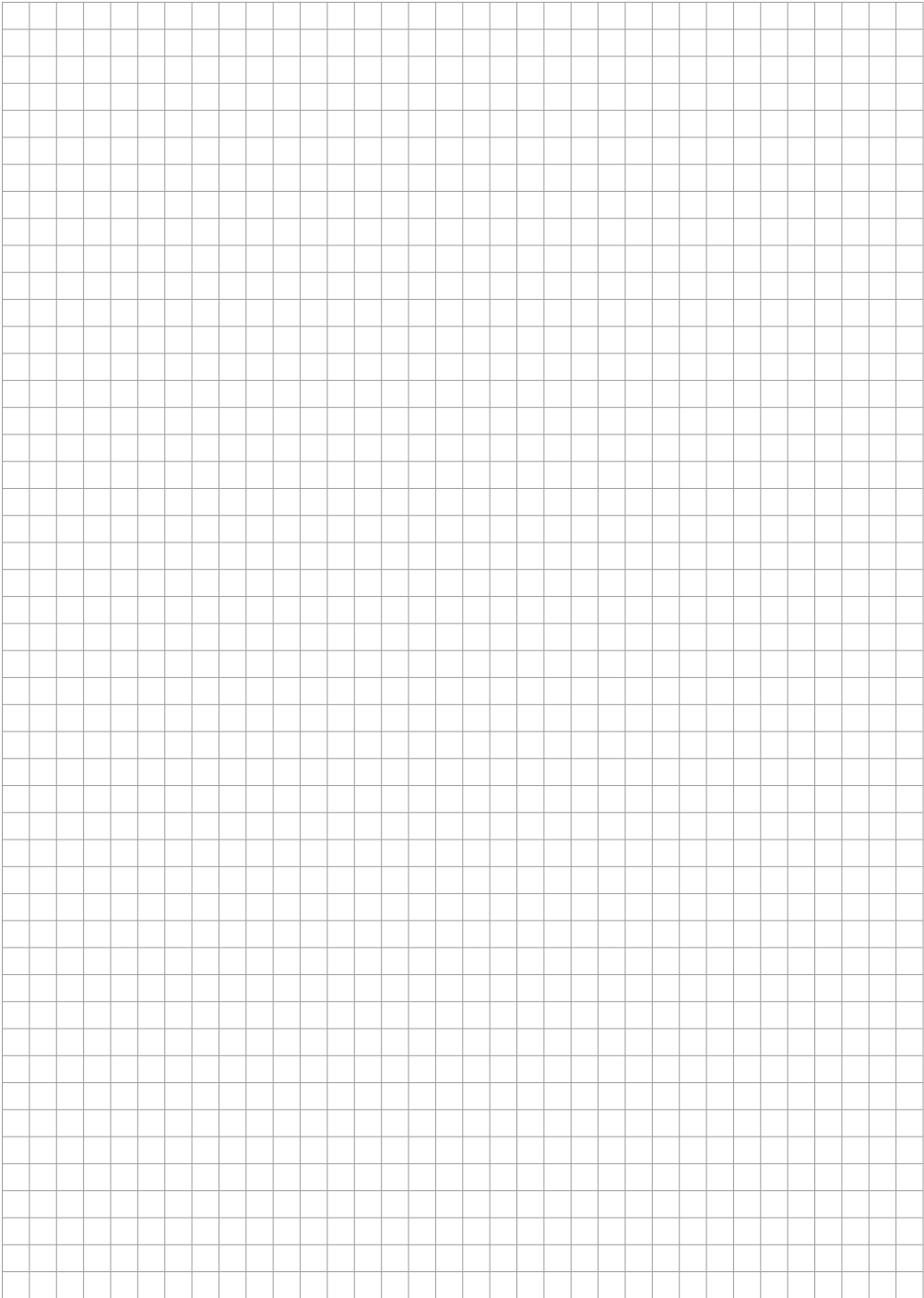
■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | ● |
| H | - |

mm表記

Dimensions in mm



224



G

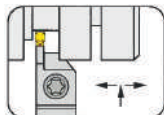
ツールホルダー/インサート

溝幅： 2.0 - 6.0 mm

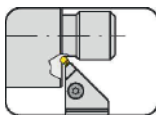
Toolholder with Inserts

Width of groove 2.0 - 6.0 mm

### ツールホルダー Toolholder H224/B224/224



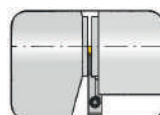
ページ/Page  
G3-G10, G12-G17



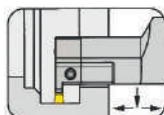
ページ/Page  
G18



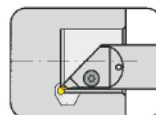
ページ/Page  
G19, G22-G23



ページ/Page  
G11, G20-G21

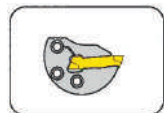


ページ/Page  
G24-G28



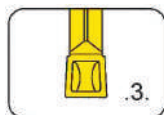
ページ/Page  
G30-G31

### カセット Cassette BK224

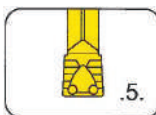


ページ/Page  
G27

### インサート Inserts S224/224/NS224



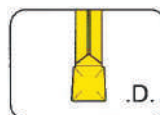
ページ/Page  
G32-G33



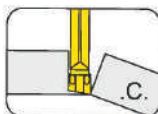
ページ/Page  
G34-G35



ページ/Page  
G36-G37



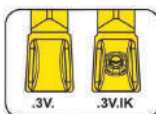
ページ/Page  
G38-G39



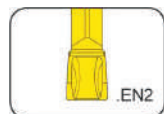
ページ/Page  
G40-G41



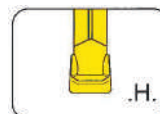
ページ/Page  
G42



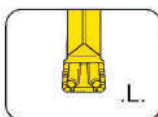
ページ/Page  
G43, G55



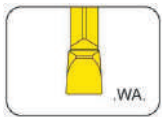
ページ/Page  
G44



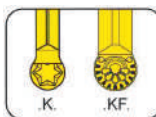
ページ/Page  
G45



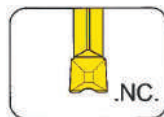
ページ/Page  
G46-G47



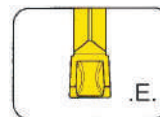
ページ/Page  
G48



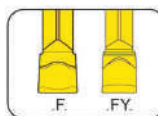
ページ/Page  
G49-G50



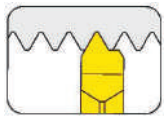
ページ/Page  
G51



ページ/Page  
G52



ページ/Page  
G53-G54



ページ/Page  
G56-G57

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning



### インサート

#### Indexable insert

## S224

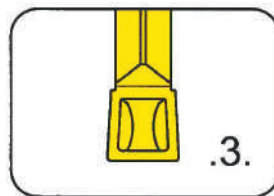
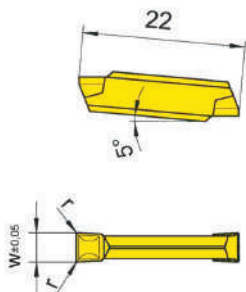
チップブレーカー付き  
with chip former

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
3-6 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length ± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number                                         | w | r   | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS66 | H54 | TC92 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-----------------------------------------------------------|---|-----|-------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|
| S224.0300.32                                              | 3 | 0.2 | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0300.34                                              | 3 | 0.4 | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0400.32                                              | 4 | 0.2 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0400.34                                              | 4 | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0500.34                                              | 5 | 0.4 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0500.38                                              | 5 | 0.8 | 05          | △    | △    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0600.34                                              | 6 | 0.4 | 06          | △    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0600.38                                              | 6 | 0.8 | 06          | △    | ▲    | △    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | △    | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request |   |     |             | P    | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                        |   |     |             | M    | -    | -    | ○   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                       |   |     |             | K    | ●    | -    | ●   | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                      |   |     |             | N    | ●    | -    | ●   | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                 |   |     |             | S    | -    | -    | ○   | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                 |   |     |             | H    | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サームット / brazed/Cermet                               |   |     |             |      |      |      |     |      |      |      |      |      |      |

mm表記  
Dimensions in mm  
インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

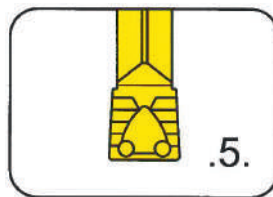


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

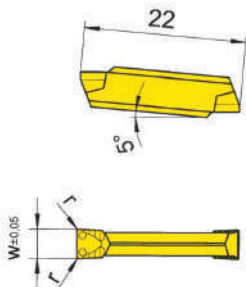


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-6.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number                   | w   | r   | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS66 | EG56 | H54 | TC92 | TF45 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-------------------------------------|-----|-----|-------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| S224.0200.52                        | 2.0 | 0.2 | 01          |      | ▲    | ▲    | ▲    |     |      |      |      |      |      |
| S224.0250.52                        | 2.5 | 0.2 | 02          |      | ▲    | ▲    | ▲    |     |      |      |      |      |      |
| S224.0300.52                        | 3.0 | 0.2 | 03          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0300.54                        | 3.0 | 0.4 | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0400.52                        | 4.0 | 0.2 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | △   | △    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0400.54                        | 4.0 | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0500.54                        | 5.0 | 0.4 | 05          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0500.58                        | 5.0 | 0.8 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | △    | △   | ▲    | △    | ▲    | △    | △    |
| S224.0600.54                        | 6.0 | 0.4 | 06          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | △   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0600.58                        | 6.0 | 0.8 | 06          | △    | ▲    | ▲    | △    | △   | △    | △    | △    | △    | △    |
| ▲ 在庫品 on stock                      |     |     |             | P    | ●    | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                  |     |     |             | M    | -    | -    | ○    | ○   | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |     |     |             | K    | ●    | -    | ●    | ○   | -    | ●    | ●    | -    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                |     |     |             | N    | ●    | -    | ●    | -   | -    | ●    | -    | -    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |     |     |             | S    | -    | -    | ○    | -   | -    | ●    | ●    | -    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades           |     |     |             | H    | -    | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |     |     |             |      |      |      |      |     |      |      |      |      |      |

▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

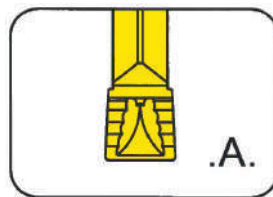


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

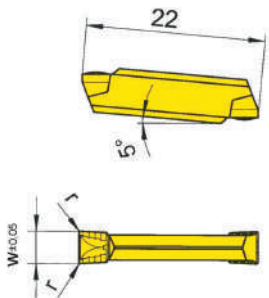


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
3-6 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS65 | TC92 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S224.0300.A2      | 3 | 0.2 | 03          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0300.A4      | 3 | 0.4 | 03          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0400.A2      | 4 | 0.2 | 04          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0400.A4      | 4 | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0500.A4      | 5 | 0.4 | 05          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0500.A8      | 5 | 0.8 | 05          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0600.A4      | 6 | 0.4 | 06          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0600.A8      | 6 | 0.8 | 06          | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

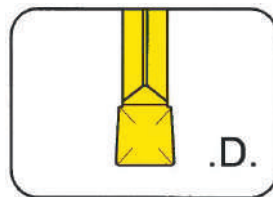


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

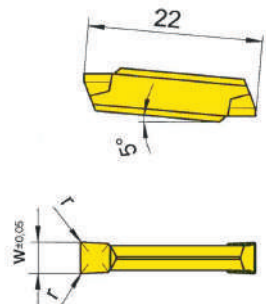


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-4.0 mm

D2 精密焼結品 / \*D2.G 精密研磨品  
D2 precision sintered / \*D2.G precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

\*長手方向精度  
± 0.06 mm  
\*Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number | w   | r   | サイズ<br>Size |
|-------------------|-----|-----|-------------|
| S224.0200.D2.G    | 2.0 | 0.2 | 01          |
| S224.0200.D2      | 2.0 | 0.2 | 01          |
| S224.0250.D2.G    | 2.5 | 0.2 | 02          |
| S224.0250.D2      | 2.5 | 0.2 | 02          |
| S224.0300.D2.G    | 3.0 | 0.2 | 03          |
| S224.0300.D2      | 3.0 | 0.2 | 03          |
| S224.0400.D2.G    | 4.0 | 0.2 | 04          |
| S224.0400.D2      | 4.0 | 0.2 | 04          |

▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   | H54 | TF45 | TF46 | T122 | T125 | TN32 | TN35 |
|---|-----|------|------|------|------|------|------|
| P | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M | ●   | ●    | ○    | -    | ●    | -    | ●    |
| K | -   | ●    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| N | -   | ●    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| S | -   | ●    | ○    | -    | ●    | -    | ●    |
| H | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off

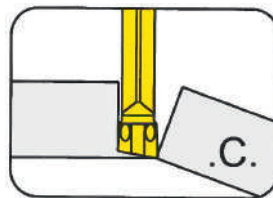


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming



最大溝深さ  
溝幅

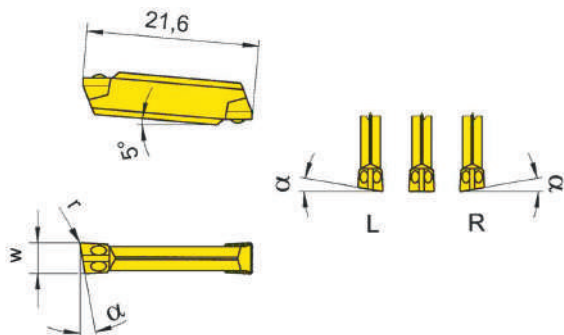
Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-3.0 mm

精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number | w   | r    | α   | サイズ<br>Size | TC92 | TF45 | TI25 | TN35 |
|-------------------|-----|------|-----|-------------|------|------|------|------|
| S224.0020.C1      | 2.0 | 0.15 | 0°  | 01          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS224.0520.C1   | 2.0 | 0.15 | 5°  | 01          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲    | ▲/▲  |
| R/LS224.0820.C1   | 2.0 | 0.15 | 8°  | 01          | ▲/▲  | ▲/▲  |      | ▲/▲  |
| R/LS224.1520.C1   | 2.0 | 0.15 | 15° | 01          | ▲/▲  | ▲/▲  |      | ▲/▲  |
| S224.0025.C1      | 2.5 | 0.15 | 0°  | 02          | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| R/LS224.0525.C1   | 2.5 | 0.15 | 5°  | 02          | ▲/▲  | ▲/▲  |      | ▲/▲  |
| R/LS224.0825.C1   | 2.5 | 0.15 | 8°  | 02          | ▲/▲  | ▲/▲  |      | ▲/▲  |
| S224.0030.C1      | 3.0 | 0.15 | 0°  | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS224.0530.C1   | 3.0 | 0.15 | 5°  | 03          | ▲/▲  | ▲/▲  |      | ▲/▲  |
| R/LS224.0830.C1   | 3.0 | 0.15 | 8°  | 03          | ▲/▲  | ▲/▲  |      | ▲/▲  |

▲ 在庫品 on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせ下さい。

Further sizes upon request

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

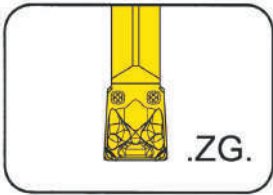
|                | P | M | K | N | S | H |
|----------------|---|---|---|---|---|---|
| 超硬材種           | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Carbide grades | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

溝入れ / 旋削加工  
Grooving and Side Turning



インサート  
Indexable insert

**S224**  
チップブレーカー付き  
with chip forming

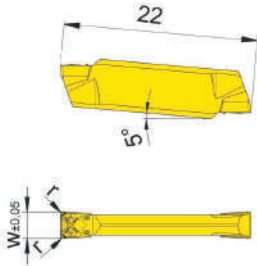


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
3 mm

ZG 精密研磨品  
ZG precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm  
Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number                                          | w | r   | サイズ<br>Size | ALXT |
|------------------------------------------------------------|---|-----|-------------|------|
| <b>S224.0300.ZG2</b>                                       | 3 | 0.2 | 03          | ▲    |
| ▲ 在庫品 on stock Δ 4 週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request |   |     |             | P ●  |
| ● 推奨 / recommended                                         |   |     |             | M ○  |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                        |   |     |             | K -  |
| - 非推奨 / not suitable                                       |   |     |             | N -  |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                  |   |     |             | S -  |
| ■ コーティング品 / coated grades                                  |   |     |             | H -  |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                |   |     |             |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

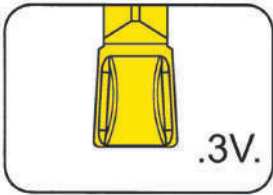
超硬材種  
Carbide grades

溝入れ / 旋削加工  
Grooving and Side Turning



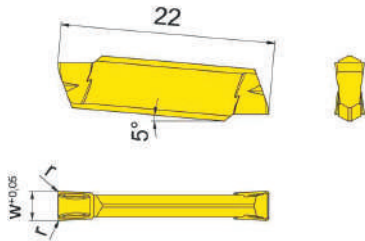
インサート  
Indexable insert

**S224**  
チップブレーカー付き  
with chip former



|             |                                          |                     |
|-------------|------------------------------------------|---------------------|
| 最大溝深さ<br>溝幅 | Depth of groove up to<br>Width of groove | 18 mm<br>2.0-4.0 mm |
|-------------|------------------------------------------|---------------------|

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm  
Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w   | r   | サイズ<br>Size | AS45 | HP65 |
|-------------------|-----|-----|-------------|------|------|
| S224.0200.3V2     | 2.0 | 0,2 | 01          | ▲    | ▲    |
| S224.0250.3V2     | 2.5 | 0.2 | 02          | ▲    | ▲    |
| S224.0300.3V2     | 3.0 | 0,2 | 03          | ▲    | ▲    |
| S224.0400.3V3     | 4.0 | 0,3 | 04          | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |   |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ○ | ○ |
| H | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

G

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off

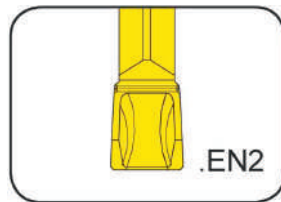


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip former

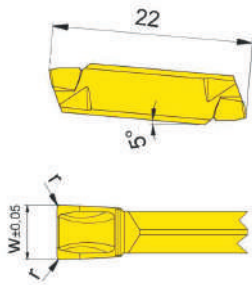


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-3.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w   | r   | サイズ<br>Size | AS62 | AS65 |
|-------------------|-----|-----|-------------|------|------|
| S224.0200.EN2     | 2.0 | 0.2 | 01          | ▲    | ▲    |
| S224.0250.EN2     | 2.5 | 0.2 | 02          | ▲    | ▲    |
| S224.0300.EN2     | 3.0 | 0.2 | 03          | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 on stock Δ 4 週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

他の寸法はお問い合わせ下さい。

Further sizes upon request

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |   |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | - | ○ |
| K | - | ○ |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

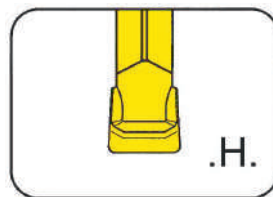


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレイカー付き  
with chip breaker

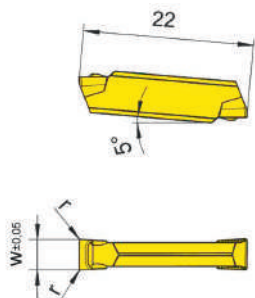


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
3-6 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AL96 | TF42 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|
| S224.0300.H4      | 3 | 0.4 | 03          | Δ    | ▲    |
| S224.0400.H4      | 4 | 0.4 | 04          | Δ    | ▲    |
| S224.0500.H6      | 5 | 0.6 | 05          | ▲    | ▲    |
| S224.0500.H8      | 5 | 0.8 | 05          | ▲    | Δ    |
| S224.0600.H6      | 6 | 0.6 | 06          | ▲    | Δ    |
| S224.0600.H8      | 6 | 0.8 | 06          | Δ    | Δ    |

|                                     |                                            |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| ▲ 在庫品 on stock                      | Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |
| ● 推奨 / recommended                  |                                            |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |                                            |
| - 非推奨 / not suitable                |                                            |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |                                            |
| ■ コーティング品 / coated grades           |                                            |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |                                            |

|   |   |   |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | - | - |
| K | ● | - |
| N | ● | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

# 端面溝入れ加工

## Face Grooving



### インサート

#### Indexable insert

## S224

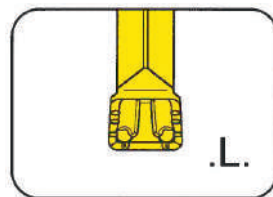
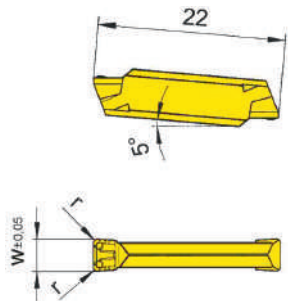
チップブレーカー付き  
with chip forming

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
3-6 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size |
|-------------------|---|-----|-------------|
| S224.0300.L4      | 3 | 0.4 | 03          |
| S224.0400.L4      | 4 | 0.4 | 04          |
| S224.0500.L4      | 5 | 0.4 | 05          |
| S224.0500.L6      | 5 | 0.6 | 05          |
| S224.0600.L4      | 6 | 0.4 | 06          |
| S224.0600.L6      | 6 | 0.6 | 06          |

▲ 在庫品 on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   | AL96 | AS62 | AS65 | AS66 | ASG6 | TF42 | TI22 |
|---|------|------|------|------|------|------|------|
|   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | △    | ▲    | ▲    |
| P | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M | -    | -    | ○    | ○    | ○    | -    | -    |
| K | ●    | ●    | ●    | ●    | ○    | -    | -    |
| N | ●    | -    | ●    | ●    | -    | -    | -    |
| S | -    | -    | ○    | ○    | -    | -    | -    |
| H | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

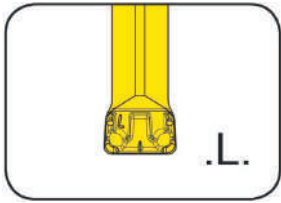
超硬材種  
Carbide grades

溝入れ / 旋削加工  
Grooving and Side Turning



インサート  
Insert

**S124**  
チップブレーカー付き  
with chip forming

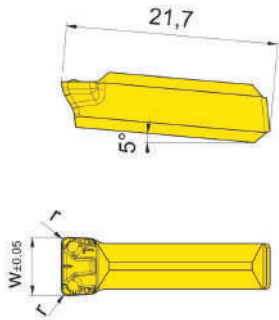


|             |                                          |               |
|-------------|------------------------------------------|---------------|
| 最大溝深さ<br>溝幅 | Depth of groove up to<br>Width of groove | 18 mm<br>6 mm |
|-------------|------------------------------------------|---------------|

精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224



| 型式<br>Part number                                         | w        | r          | サイズ<br>Size |   | AS42 | AS46 |
|-----------------------------------------------------------|----------|------------|-------------|---|------|------|
| <b>S124.0600.L6</b>                                       | <b>6</b> | <b>0.6</b> | <b>06</b>   |   | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 on stock Δ4 週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request |          |            |             | P | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                        |          |            |             | M | ●    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                       |          |            |             | K | ●    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                      |          |            |             | N | ●    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                 |          |            |             | S | ●    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                 |          |            |             | H | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                               |          |            |             |   |      |      |

mm表記  
Dimensions in mm  
インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

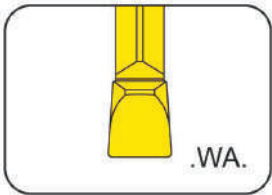


溝入れ / 突切り加工  
Grooving and Parting Off



インサート  
Indexable insert

**S224**  
チップブレーカー付き  
with chip forming



溝幅  
最大溝深さ

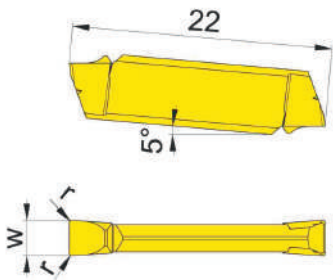
Width of groove  
Depth of groove up to

2-3 mm  
18 mm

切刃面研磨 + 鏡面仕上げ  
precision ground and polished

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224



| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size |  | K10 | DD26 |
|-------------------|---|-----|-------------|--|-----|------|
| S224.0200.WA2     | 2 | 0.2 | 01          |  | ▲   | ▲    |
| S224.0300.WA2     | 3 | 0.2 | 03          |  | ▲   | ▲    |

▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |  |
|---|---|--|
| P | ● |  |
| M | ○ |  |
| K | ● |  |
| N | ● |  |
| S | ○ |  |
| H | - |  |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

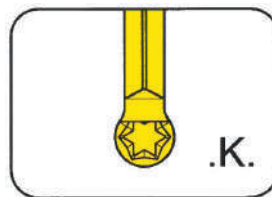


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

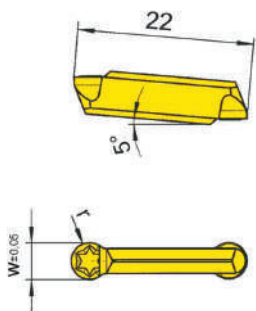


最大溝深さ  
溝幅  
Vollradius

Depth of groove up to  
Width of groove  
Full radius

18 mm  
2-6 mm  
1-3 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS66 | P20 | TC92 | TF42 | TN32 | TN35 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|
| S224.0010.K2      | 2 | 1.0 | 01          | ▲    | ▲    | ▲    |     |      | ▲    |      |      |
| S224.0015.K3      | 3 | 1.5 | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |      |
| S224.0020.K4      | 4 | 2.0 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |      |
| S224.0025.K5      | 5 | 2.5 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.0030.K6      | 6 | 3.0 | 06          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |

|                                     |                                            |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| ▲ 在庫品 on stock                      | △ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request |
| ● 推奨 / recommended                  |                                            |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |                                            |
| - 非推奨 / not suitable                |                                            |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |                                            |
| ■ コーティング品 / coated grades           |                                            |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |                                            |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

$D_{min}$  45° 角度付きホルダー使用時のワーク径ごとの最大切込み量です。ツールホルダーページを参照下さい。  
 $D_{min}$  for corner reliefs with toolholder 45°

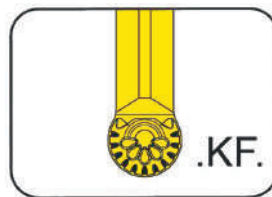
| t <sub>max</sub> | S224.0010.K2 | S224.0015.K3 | S224.0020.K4 | S224.0025.K5 | S224.0030.K6 |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 0.5              | Ø 34         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 21         | Ø 14         |
| 1.0              | Ø 54         | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         |
| 1.5              | Ø 54         | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         |
| 2.0              | Ø 55         | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         |
| 2.5              | Ø 56         | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         |
| 3.0              | -            | -            | -            | Ø 22         | Ø 18         |

### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

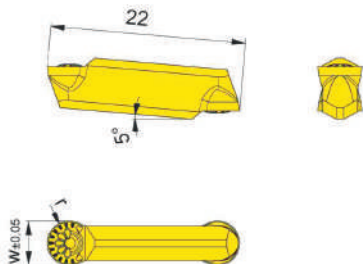


最大溝深さ  
溝幅  
フルR

Depth of groove up to  
Width of groove  
Full radius

18 mm  
3-6 mm  
1.5-3.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS62 | AS66 | TA42 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|
| S224.0015.KF3     | 3 | 1.5 | 03          |      | ▲    | x    |
| S224.0020.KF4     | 4 | 2.0 | 04          |      | ▲    | Δ    |
| S224.0025.KF5     | 5 | 2.5 | 05          | Δ    | ▲    | x    |
| S224.0030.KF6     | 6 | 3.0 | 06          | x    | ▲    |      |

|                                     |                 |                            |
|-------------------------------------|-----------------|----------------------------|
| ▲ 在庫品 on stock                      | Δ 4週間 / 4 weeks | x お問い合わせ下さい / upon request |
| ● 推奨 / recommended                  |                 |                            |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |                 |                            |
| - 非推奨 / not suitable                |                 |                            |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |                 |                            |
| ■ コーティング品 / coated grades           |                 |                            |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |                 |                            |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | - | ○ | - |
| K | - | ● | - |
| N | - | ● | - |
| S | - | ○ | - |
| H | - | - | - |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

$D_{min}$  45° 角度付きホルダー使用時のワーク径ごとの最大切込み量です。ツールホルダーページを参照下さい。  
 $D_{min}$  for corner reliefs with toolholder 45°

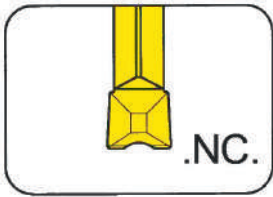
| t <sub>max</sub> | S224.0010.K2 | S224.0015.K3 | S224.0020.K4 | S224.0025.K5 | S224.0030.K6 |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 0.5              | Ø 26         | Ø 22         | Ø 21         | Ø 14         | Ø 14         |
| 1.0              | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         | Ø 18         |
| 1.5              | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         | Ø 18         |
| 2.0              | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         | Ø 18         |
| 2.5              | Ø 36         | Ø 26         | Ø 22         | Ø 18         | Ø 18         |
| 3.0              | -            | -            | Ø 22         | Ø 18         | Ø 18         |

溝入れ / 旋削加工  
Grooving and Side Turning



インサート  
Indexable insert

**S224**  
チップブレーカー付き  
with chip forming

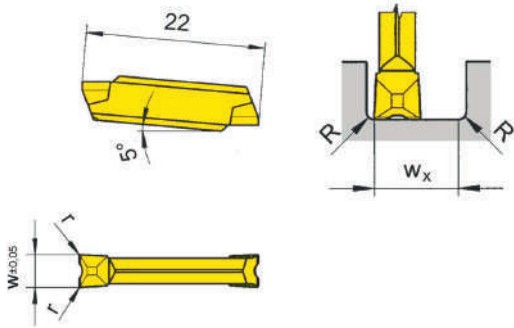


|             |                                          |                     |
|-------------|------------------------------------------|---------------------|
| 最大溝深さ<br>溝幅 | Depth of groove up to<br>Width of groove | 18 mm<br>2.5-3.0 mm |
|-------------|------------------------------------------|---------------------|

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224



長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | w   | r   | w <sub>x</sub> | サイズ<br>Size | TF46 | T122 | T125 | T126 |
|-------------------|-----|-----|----------------|-------------|------|------|------|------|
| S224.NC25.D2      | 2.5 | 0.2 | 3.6            | 02          | Δ    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S224.NC30.D2      | 3.0 | 0.2 | 4.5            | 03          | Δ    | ▲    | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 on stock Δ 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request  
● 推奨 / recommended  
○ 第二推奨 / alternative recommendation  
- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades  
■ コーティング品 / coated grades  
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | - | ● | ○ |
| K | ● | - | ● | ● |
| N | ● | - | ● | ● |
| S | ○ | - | ● | ○ |
| H | - | - | - | - |

mm表記

Dimensions in mm

w<sub>x</sub> (最小仕上幅) = 加工溝幅 - R<sub>(右コーナーR)</sub> - R<sub>(左コーナーR)</sub>

w<sub>x</sub> = width of groove - R<sub>(right)</sub> - R<sub>(left)</sub>

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

G

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off

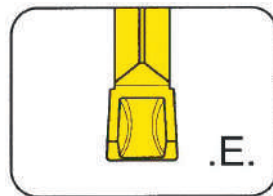


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip former



最大溝深さ  
溝幅

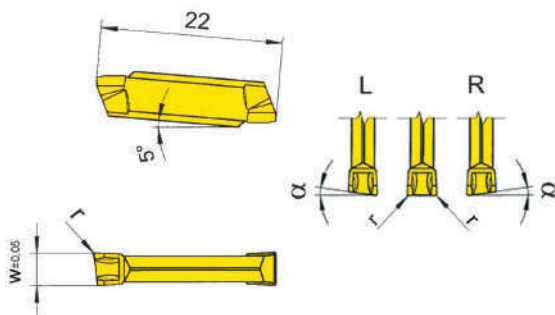
Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-4.0 mm

精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w   | r   | α  | サイズ<br>Size |
|-------------------|-----|-----|----|-------------|
| S224.0200.E2      | 2.0 | 0.2 | 0° | 01          |
| R/LS224.0520.E2   | 2.0 | 0.2 | 5° | 01          |
| S224.0250.E2      | 2.5 | 0.2 | 0° | 02          |
| R/LS224.0525.E2   | 2.5 | 0.2 | 5° | 02          |
| S224.0300.E2      | 3.0 | 0.2 | 0° | 03          |
| S224.0300.E4      | 3.0 | 0.4 | -  | 03          |
| R/LS224.0530.E2   | 3.0 | 0.2 | 5° | 03          |
| S224.0400.E2      | 4.0 | 0.2 | 0° | 04          |
| S224.0400.E4      | 4.0 | 0.4 | -  | 04          |

▲ 在庫品 o n stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   | AL96 | AS62 | TA43 | TC92 | TC93 | TF43 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M | -    | -    | -    | -    | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| K | ●    | -    | -    | -    | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| N | ●    | -    | -    | -    | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| S | -    | -    | -    | -    | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| H | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

他の寸法はお問い合わせ下さい。

Further sizes upon request

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off

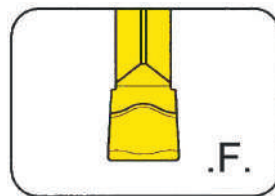


### インサート

#### Indexable insert

## S224

チップブレーカー付き  
with chip forming

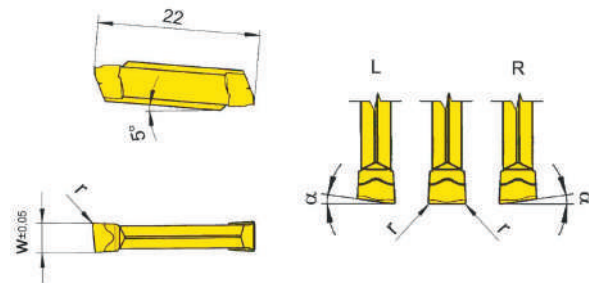


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-4.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

G

| 型式<br>Part number                                         | w   | r   | α  | サイズ<br>Size | AL96 | TA43 | TF42 | TF43 | TF45 | TF46 | T122 | T125 | TN32 |
|-----------------------------------------------------------|-----|-----|----|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S224.0200.F2                                              | 2.0 | 0.2 | 0° | 01          | Δ    |      | Δ    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | Δ    |
| R/LS224.0520.F2                                           | 2.0 | 0.2 | 5° | 01          |      |      |      | ▲/▲  | ▲/Δ  |      |      |      |      |
| S224.0250.F2                                              | 2.5 | 0.2 | 0° | 02          | Δ    |      | Δ    | Δ    | ▲    | Δ    | ▲    | Δ    | Δ    |
| R/LS224.0525.F2                                           | 2.5 | 0.2 | 5° | 02          |      |      |      | ▲/Δ  | ▲/Δ  |      |      |      |      |
| S224.0300.F2                                              | 3.0 | 0.2 | 0° | 03          | Δ    | Δ    |      | ▲    | ▲    | ▲    | Δ    | ▲    | Δ    |
| R/LS224.0530.F2                                           | 3.0 | 0.2 | 5° | 03          |      |      |      | Δ/Δ  | ▲/▲  |      | Δ/Δ  |      |      |
| S224.0400.F2                                              | 4.0 | 0.2 | 0° | 04          | Δ    |      | Δ    |      | ▲    |      | ▲    | Δ    | Δ    |
| ▲ 在庫品 on stock Δ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request |     |     |    |             | P    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                        |     |     |    |             | M    | -    | -    | -    | -    | ○    | -    | ●    | -    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                       |     |     |    |             | K    | ●    | -    | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| - 非推奨 / not suitable                                      |     |     |    |             | N    | ●    | -    | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                 |     |     |    |             | S    | -    | -    | -    | -    | ○    | -    | ●    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                 |     |     |    |             | H    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                               |     |     |    |             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

インサート  
Indexable insert

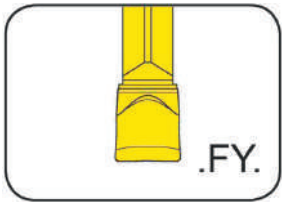
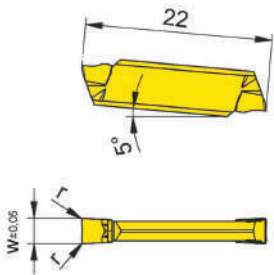
**S224**  
チップブレーカー付き  
with chip forming

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
2.0-3.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w   | r   | サイズ<br>Size | T125 |
|-------------------|-----|-----|-------------|------|
| S224.0200.FY2     | 2.0 | 0.2 | 01          | ▲    |
| S224.0250.FY2     | 2.5 | 0.2 | 02          | ▲    |
| S224.0300.FY2     | 3.0 | 0.2 | 03          | ▲    |

▲ 在庫品 on stock Δ 4 週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

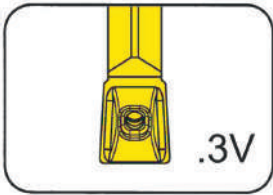
溝入れ / 突切り加工  
Grooving and Parting Off



インサート  
Indexable insert

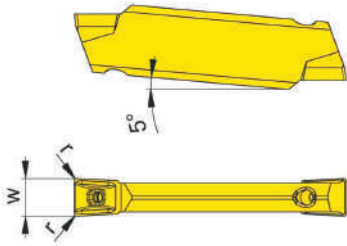
**S224**  
チップブレーカー付き  
with chip former

|    |                 |      |
|----|-----------------|------|
| 溝幅 | Width of groove | 3 mm |
|----|-----------------|------|



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224



インサートスルー式内部給油  
Coolant supply through insert

| 型式<br>Part number                                            | w | r   | サイズ<br>Size | HP65 |
|--------------------------------------------------------------|---|-----|-------------|------|
| <b>S224.0300.3V2.IK</b>                                      | 3 | 0.2 | 03          | ▲    |
| ▲ 在庫品 on stock    △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |   |     |             | P ●  |
| ● 推奨 / recommended                                           |   |     |             | M ●  |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |   |     |             | K ●  |
| - 非推奨 / not suitable                                         |   |     |             | N ○  |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |   |     |             | S ●  |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |   |     |             | H -  |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |   |     |             |      |

mm表記  
Dimensions in mm  
インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

G

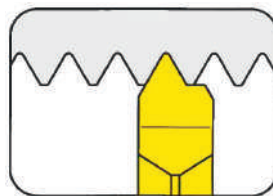
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

### S224

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

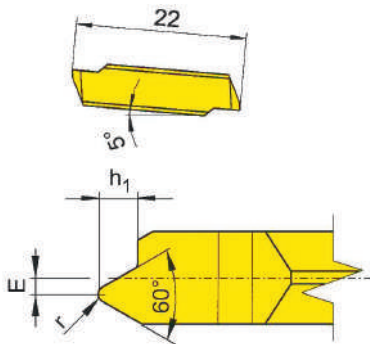


ピッチ

Pitch

0.50-2.00 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | P    | E   | r    | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TF45 |
|-------------------|------|-----|------|----------------|-------------|------|
| R/LS224.0305.02   | 0.50 | 1.0 | 0.07 | 0.31           | 03          | ▲/▲  |
| R/LS224.0407.02   | 0.75 | 0.9 | 0.11 | 0.46           | 03          | ▲/▲  |
| R/LS224.0610.02   | 1.00 | 0.8 | 0.14 | 0.61           | 03          | ▲/▲  |
| R/LS224.0712.02   | 1.25 | 0.7 | 0.15 | 0.77           | 03          | ▲/▲  |
| R/LS224.0915.02   | 1.50 | 0.5 | 0.20 | 0.92           | 03          | ▲/▲  |
| R/LS224.1017.02   | 1.75 | 0.4 | 0.25 | 1.07           | 03          | ▲/△  |
| R/LS224.1220.02   | 2.00 | 0.3 | 0.25 | 1.23           | 03          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

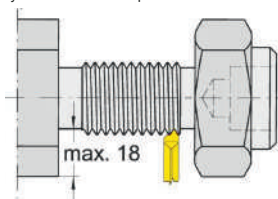
State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.



シヨルダー形状ワークへの  
ねじ加工にも最適です。

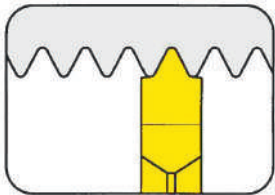
Suitable for threading  
behind a shoulder.

ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き  
Threading (external) Full profile



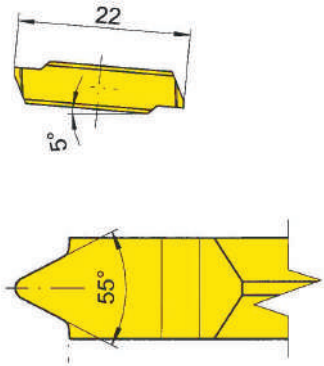
インサート  
Indexable insert

**NS224**  
ウィットワース管用ねじ  
Whitworth pipe thread



|     |                  |       |
|-----|------------------|-------|
| ピッチ | Threads per inch | 11-28 |
|-----|------------------|-------|

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H224  
Type B224  
BK224

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | TPI | サイズ<br>Size | TA45 |
|-------------------|-----|-------------|------|
| NS224.5511.02     | 11  | 03          | ▲    |
| NS224.5514.02     | 14  | 03          | ▲    |
| NS224.5519.02     | 19  | 03          | ▲    |
| NS224.5528.02     | 28  | 03          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks  
× お問い合わせ下さい / upon request ● 推奨 / recommended  
○ 第二推奨 / alternative recommendation  
- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades  
■ コーティング品 / coated grades  
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

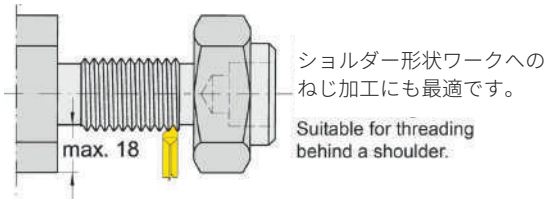
mm表記

Dimensions in mm

超硬材種

Carbide grades

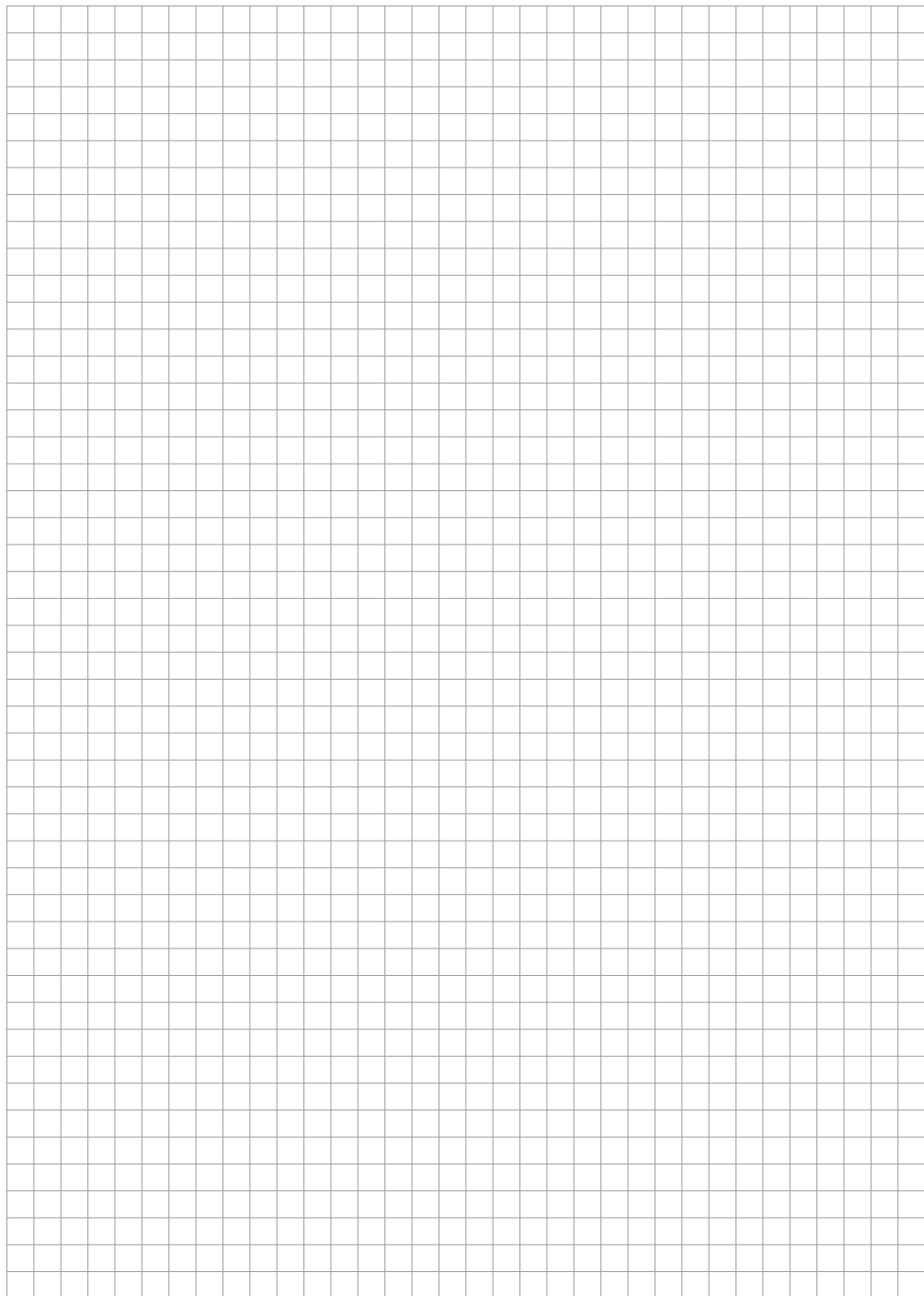
調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



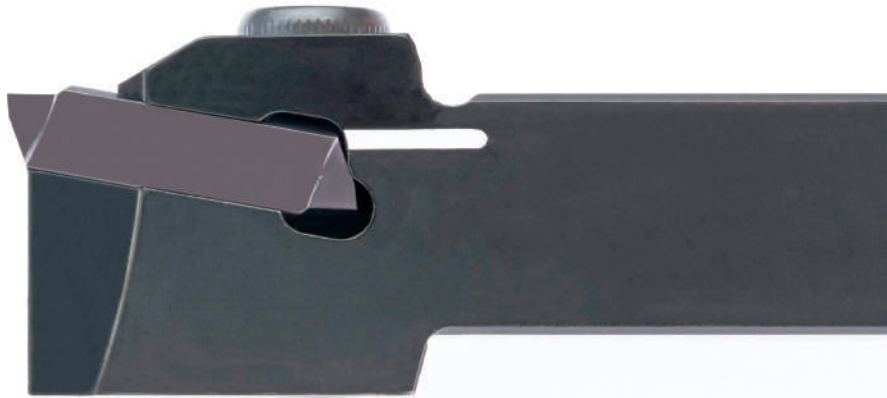
ショルダー形状ワークへの  
ねじ加工にも最適です。

Suitable for threading  
behind a shoulder.

G



229/259



ツールホルダー / インサート

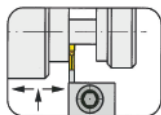
溝幅：2.5 - 10 mm

Toolholder with Inserts

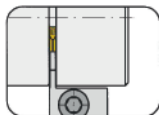
Width of groove 2.5 - 10 mm

H

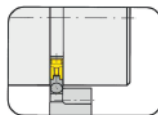
### 溝入れ (外径) Grooving (external)



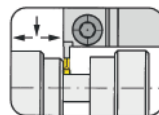
ページ / Page H2-H14, H16



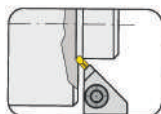
ページ / Page H15, H17



ページ / Page H18

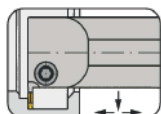


ページ / Page H19-H20



ページ / Page H21

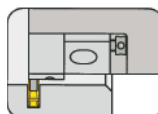
### 溝入れ (内径) Grooving (internal)



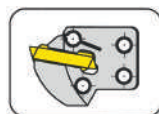
ページ / Page H22-H29



ページ / Page H30



ページ / Page H31

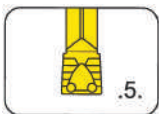


ページ / Page H32

### インサート Indexable inserts S229



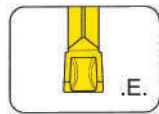
ページ / Page H34-H35



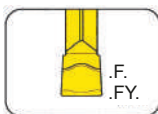
ページ / Page H36-H37



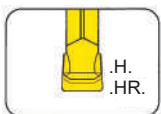
ページ / Page H38-H39



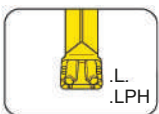
ページ / Page H40



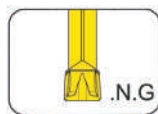
ページ / Page H41-H42



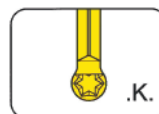
ページ / Page H43-H44



ページ / Page H45-H46

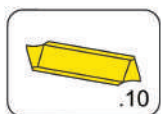


ページ / Page H47

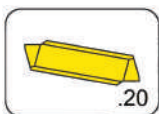


ページ / Page H48-H49

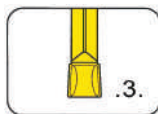
### インサート Indexable inserts 229



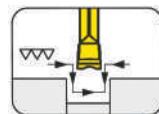
ページ / Page H50-H51



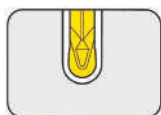
ページ / Page H52-H53



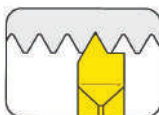
ページ / Page H54-H55



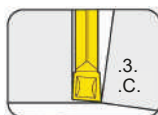
ページ / Page H56-H57



ページ / Page H58

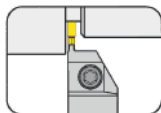


ページ / Page H59-H61



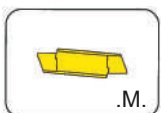
ページ / Page H62-H64

### ツールホルダー Toolholder H259



ページ / Page H65

### インサート Indexable inserts 259



ページ / Page H66

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

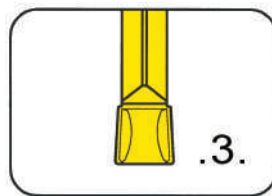


### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip former

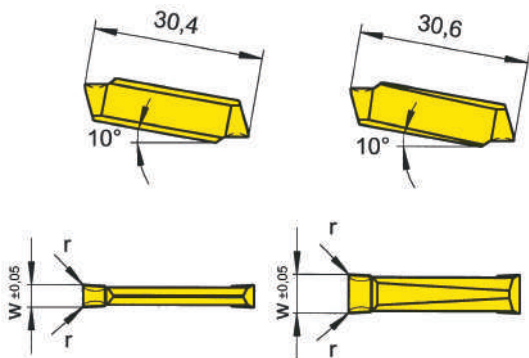


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-10 mm

精密焼結品  
precision sintered



インサート幅 : 3.0 - 5.0 mm  
Width 3.0 - 5.0 mm

インサート幅 : 6.0 - 10.0 mm  
Width 6.0 - 10.0 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number                                      | w  | r   | サイズ<br>Size | MG12 | AL96 | AS62 | AS66 | H54 | P20 | TA45 | TC92 | TF42 | TF45 | T122 | T125 | TN32 | TN35 |
|--------------------------------------------------------|----|-----|-------------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S229.0300.32                                           | 3  | 0.2 | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0300.34                                           | 3  | 0.4 | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0400.32                                           | 4  | 0.2 | 03/04       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0400.34                                           | 4  | 0.4 | 03/04       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0500.34                                           | 5  | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0500.36                                           | 5  | 0.6 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0600.34                                           | 6  | 0.4 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0600.38                                           | 6  | 0.8 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0700.36                                           | 7  | 0.6 | 07          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0800.36                                           | 8  | 0.6 | 07/08       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0800.38                                           | 8  | 0.8 | 07/08       | x    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | x    | ▲    | x    |
| S229.0800.3K                                           | 8  | 1.2 | 07/08       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.1000.36                                           | 10 | 0.6 | 09          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks                       |    |     |             | P    | ●    | ●    | ●    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| x お問い合わせ下さい / upon request                             |    |     |             | M    | ●    | -    | -    | ○   | ●   | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| ● 推奨 / recommended ○ 第二推奨 / alternative recommendation |    |     |             | K    | ●    | ●    | -    | ●   | -   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| - 非推奨 / not suitable                                   |    |     |             | N    | ●    | ●    | -    | ●   | -   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                              |    |     |             | S    | ●    | -    | -    | ○   | -   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                              |    |     |             | H    | -    | -    | -    | -   | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                            |    |     |             |      |      |      |      |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

H

# 溝入れ/旋削加工

## Grooving and Side Turning

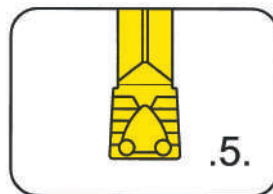


### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

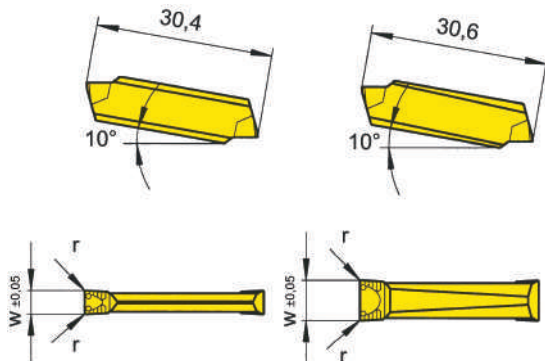


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-10 mm

精密焼結品  
precision sintered



インサート幅：3.0 - 5.0 mm  
Width 3.0 - 5.0 mm

インサート幅：6.0 - 10.0 mm  
Width 6.0 - 10.0 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w  | r   | サイズ<br>Size |
|-------------------|----|-----|-------------|
| S229.0300.52      | 3  | 0.2 | 03          |
| S229.0300.54      | 3  | 0.4 | 03          |
| S229.0400.52      | 4  | 0.2 | 03/04       |
| S229.0400.54      | 4  | 0.4 | 03/04       |
| S229.0500.54      | 5  | 0.4 | 04          |
| S229.0500.56      | 5  | 0.6 | 06          |
| S229.0600.54      | 6  | 0.4 | 05          |
| S229.0600.56      | 6  | 0.6 | 05          |
| S229.0600.58      | 6  | 0.8 | 05          |
| S229.0700.56      | 7  | 0.6 | 07          |
| S229.0800.56      | 8  | 0.6 | 07/08       |
| S229.0800.58      | 8  | 0.8 | 07/08       |
| S229.0800.5K      | 8  | 1.2 | 07/08       |
| S229.1000.56      | 10 | 0.6 | 09          |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   | AL96 | AS62 | P20 | TC92 | TF42 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| P | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M | -    | -    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| K | ●    | -    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| N | ●    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | ●    |
| S | -    | -    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| H | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

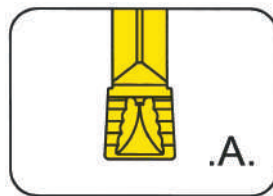
H

### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

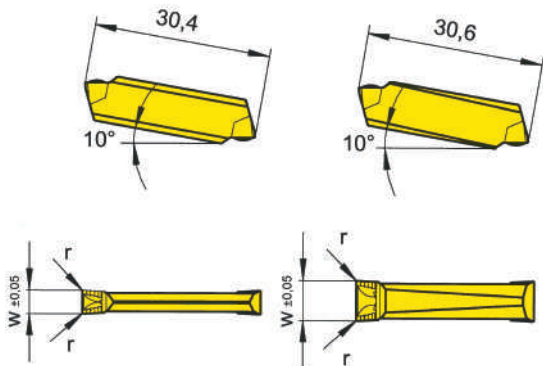


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-10 mm

精密焼結品  
precision sintered



インサート幅 : 3.0 - 5.0 mm  
Width 3.0 - 5.0 mm

インサート幅 : 6.0 - 10.0 mm  
Width 6.0 - 10.0 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | W  | r   | サイズ<br>Size |
|-------------------|----|-----|-------------|
| S229.0300.A2      | 3  | 0.2 | 03          |
| S229.0300.A4      | 3  | 0.4 | 03          |
| S229.0400.A2      | 4  | 0.2 | 03/04       |
| S229.0400.A4      | 4  | 0.4 | 03/04       |
| S229.0500.A4      | 5  | 0.4 | 04          |
| S229.0500.A6      | 5  | 0.6 | 04          |
| S229.0600.A4      | 6  | 0.4 | 05          |
| S229.0600.A8      | 6  | 0.8 | 05          |
| S229.0700.A6      | 7  | 0.6 | 07          |
| S229.0800.A6      | 8  | 0.6 | 07/08       |
| S229.0800.A8      | 8  | 0.8 | 07/08       |
| S229.0800.AK      | 8  | 1.2 | 07/08       |
| S229.1000.A6      | 10 | 0.6 | 09          |
| S229.1000.A8      | 10 | 0.8 | 09          |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   | AL96 | AS62 | P20 | TC92 | TF42 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| P | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| K | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| N | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| S | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| H | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種

Carbide grades

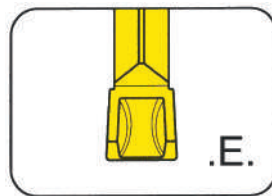
# 溝入れ / 突切り加工 Grooving and Parting Off



## インサート Indexable insert

### S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

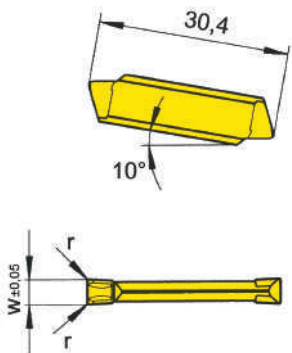


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS62 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|------|------|
| S229.0300.E2      | 3 | 0.2 | 03          | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0300.E4      | 3 | 0.4 | 03          | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0400.E2      | 4 | 0.2 | 03/04       | ▲    | △    | ▲    | △    | ▲    |
| S229.0400.E4      | 4 | 0.4 | 03/04       | ▲    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | - | - | ● | ○ | ● |
| K | - | - | ● | ● | ● |
| N | - | - | ● | ● | ● |
| S | - | - | ● | ○ | ● |
| H | - | - | - | - | - |

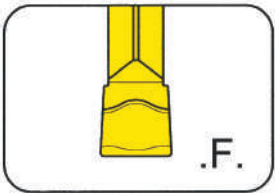
超硬材種  
Carbide grades

溝入れ / 突切り加工  
Grooving and Parting Off



インサート  
Indexable insert

**S229**  
チップブレーカー付き  
with chip forming

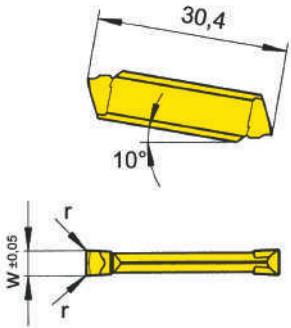


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size |
|-------------------|---|-----|-------------|
| S229.0300.F2      | 3 | 0.2 | 03          |
| S229.0300.F4      | 3 | 0.4 | 03          |
| S229.0400.F2      | 4 | 0.2 | 03/04       |
| S229.0400.F4      | 4 | 0.4 | 03/04       |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   | TC92 | TF43 | TF45 | TF46 | TI22 | TI25 |
|---|------|------|------|------|------|------|
| P | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M | -    | -    | ○    | ○    | -    | ●    |
| K | -    | -    | ●    | ●    | -    | ●    |
| N | -    | -    | ●    | ●    | -    | ●    |
| S | -    | -    | ●    | ○    | -    | ●    |
| H | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

H

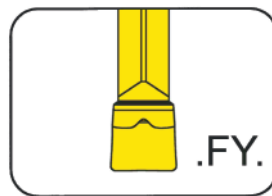
# 溝入れ / 突切り加工 Grooving and Parting Off



## インサート Indexable insert

### S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

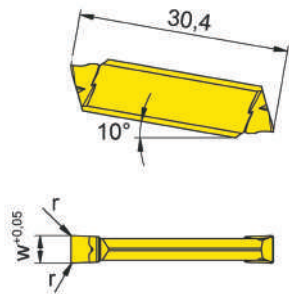


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number                                               | w | r   | サイズ<br>Size |   | HP65 | PH35 | T125 |
|-----------------------------------------------------------------|---|-----|-------------|---|------|------|------|
| S229.0300.FY2                                                   | 3 | 0.2 | 03          |   | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0400.FY3                                                   | 4 | 0.3 | 03/04       |   | ▲    | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request |   |     |             | P | ●    | ○    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                              |   |     |             | M | ●    | ○    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                             |   |     |             | K | ●    | ●    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                            |   |     |             | N | ○    | -    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                       |   |     |             | S | ●    | -    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                       |   |     |             | H | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                     |   |     |             |   |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

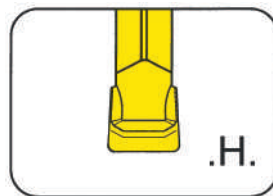
# 溝入れ / 旋削加工 Grooving and Side Turning



## インサート Indexable insert

### S229

チップブレーカー付き  
with chip breaker

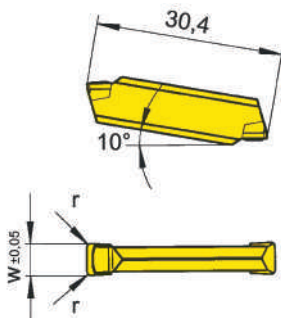


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-6 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AL96 | TF42 | TF46 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|
| S229.0300.H4      | 3 | 0.4 | 03          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0300.H6      | 3 | 0.6 | 03          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0400.H4      | 4 | 0.4 | 03/04       | ▲    | ▲    |      |
| S229.0400.H6      | 4 | 0.6 | 03/04       | ▲    | ▲    |      |
| S229.0400.H8      | 4 | 0.8 | 03/04       | ▲    | ▲    | Δ    |
| S229.0500.H4      | 5 | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0500.H6      | 5 | 0.6 | 04          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0500.H8      | 5 | 0.8 | 04          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0600.H4      | 6 | 0.4 | 05          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0600.H6      | 6 | 0.6 | 05          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0600.H8      | 6 | 0.8 | 05          | ▲    | ▲    |      |
| S229.0600.HK      | 6 | 1.2 | 05          | ▲    | ▲    |      |

|                                     |                 |                            |
|-------------------------------------|-----------------|----------------------------|
| ▲ 在庫品 / on stock                    | Δ 4週間 / 4 weeks | x お問い合わせ下さい / upon request |
| ● 推奨 / recommended                  |                 |                            |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |                 |                            |
| - 非推奨 / not suitable                |                 |                            |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |                 |                            |
| ■ コーティング品 / coated grades           |                 |                            |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |                 |                            |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | - | - | ○ |
| K | ● | - | ● |
| N | ● | - | ● |
| S | - | - | ○ |
| H | - | - | - |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

H

### インサート

#### Indexable insert

## S229

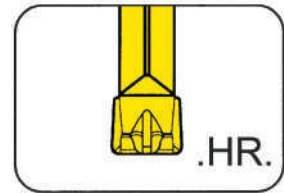
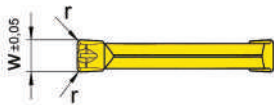
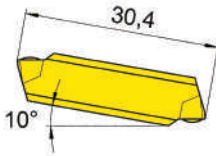
チップブレーカー付き  
with chip forming

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-8 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number                                                                                                                                                                                                                                                        | w | r   | サイズ<br>Size | AS62 | AS66 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----|-------------|------|------|
| S229.0300.HR4                                                                                                                                                                                                                                                            | 3 | 0.4 | 03          | ▲    | △    |
| S229.0400.HR4                                                                                                                                                                                                                                                            | 4 | 0.4 | 03/04       | ▲    | ▲    |
| S229.0500.HR4                                                                                                                                                                                                                                                            | 5 | 0.4 | 04          | ▲    | △    |
| S229.0500.HR6                                                                                                                                                                                                                                                            | 5 | 0.6 | 04          | ▲    | ▲    |
| S229.0500.HR8                                                                                                                                                                                                                                                            | 5 | 0.8 | 04          | ▲    | △    |
| S229.0600.HR4                                                                                                                                                                                                                                                            | 6 | 0.4 | 05          | ▲    | ▲    |
| S229.0600.HR6                                                                                                                                                                                                                                                            | 6 | 0.6 | 05          | ▲    | ▲    |
| S229.0600.HR8                                                                                                                                                                                                                                                            | 6 | 0.8 | 05          | ▲    | △    |
| S229.0800.HR8.PG                                                                                                                                                                                                                                                         | 8 | 0.8 | 07/08       | ▲    | △    |
| <p>▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request</p> <p>● 推奨 / recommended</p> <p>○ 第二推奨 / alternative recommendation</p> <p>- 非推奨 / not suitable</p> <p>■ ノンコート / uncoated grades</p> <p>■ コーティング品 / coated grades</p> <p>■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet</p> |   |     |             |      |      |
| mm表記                                                                                                                                                                                                                                                                     |   |     |             | P    | ●    |
| Dimensions in mm                                                                                                                                                                                                                                                         |   |     |             | M    | -    |
| インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。                                                                                                                                                                                                                                          |   |     |             | K    | -    |
| Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.                                                                                                                                                                                                        |   |     |             | N    | -    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |     |             | S    | -    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |     |             | H    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 旋削加工

## Grooving and Side Turning

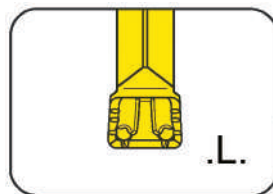


### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

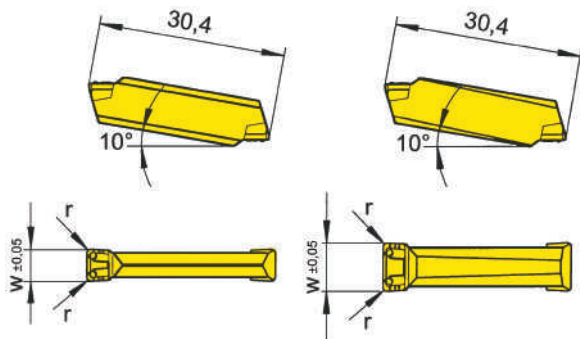


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
4-8 mm

精密焼結品  
precision sintered



インサート幅：4.0 - 5.0 mm  
Width 4.0 - 5.0 mm

インサート幅：6.0 - 8.0 mm  
Width 6.0 - 8.0 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | W | r   | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS66 | TF42 | T122 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|------|------|
| S229.0400.L4      | 4 | 0.4 | 03/04       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0400.L6      | 4 | 0.6 | 03/04       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0500.L4      | 5 | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0500.L6      | 5 | 0.6 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | △    |
| S229.0500.L8      | 5 | 0.8 | 04          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0600.L4      | 6 | 0.4 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0600.L6      | 6 | 0.6 | 05          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S229.0800.L6      | 8 | 0.6 | 07/08       | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | - | - | ○ | - | - |
| K | ● | - | ● | - | - |
| N | ● | - | ● | - | - |
| S | - | - | ○ | - | - |
| H | - | - | - | - | - |

超硬材種

Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

### インサート

#### Indexable insert

## S229

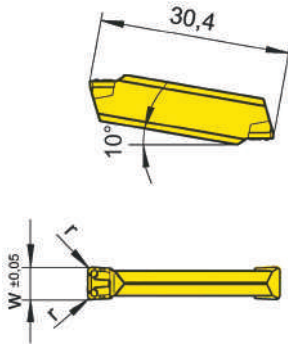
チップブレーカー付き  
with chip forming

最大溝深さ  
溝幅

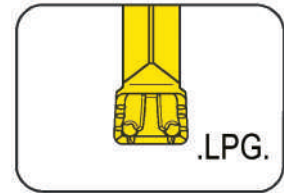
Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
6-8 mm

精密焼結品  
precision sintered



PG = 外周仕上げインサート  
PG = inserts with ground periphery



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS62 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|
| S229.0600.L4.PG   | 6 | 0.4 | 05          | ▲    |
| S229.0800.L8.PG   | 8 | 0.8 | 07/08       | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | - |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

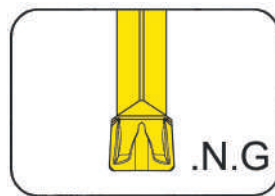
# 溝入れ / 旋削加工 Grooving and Side Turning



## インサート Indexable insert

### S229

チップブレーカー付き  
with chip forming



最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-6 mm

精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213

214

218

219

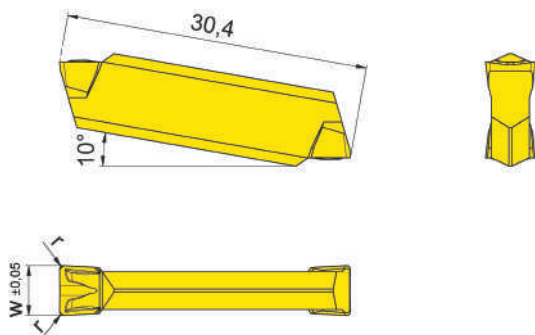
225

226

257

R/LA210

R/LA226



長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS45 | AS62 | DD25 | TT25 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|------|------|------|
| S229.0300.N2.G    | 3 | 0.2 | 03          | ▲    |      |      |      |
| S229.0300.N4.G    | 3 | 0.4 | 03          | ▲    |      |      |      |
| S229.0400.N2.G    | 4 | 0.2 | 03/04       | ▲    |      |      |      |
| S229.0400.N4.G    | 4 | 0.4 | 03/04       | ▲    |      |      |      |
| S229.0500.N2.G    | 5 | 0.2 | 04          |      |      | △    | △    |
| S229.0500.N4.G    | 5 | 0.4 | 04          | ▲    | ▲    | △    | △    |
| S229.0500.N6.G    | 5 | 0.6 | 04          | ▲    | △    |      | △    |
| S229.0500.N8.G    | 5 | 0.8 | 04          |      | ▲    |      |      |
| S229.0600.N4.G    | 6 | 0.4 | 05          | ▲    |      |      | △    |
| S229.0600.N6.G    | 6 | 0.6 | 05          | ▲    |      |      | △    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request ●

推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|                        | P | M | K | N | S | H |
|------------------------|---|---|---|---|---|---|
| 超硬材種<br>Carbide grades | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|                        | ● | - | - | - | - | - |
|                        | ● | - | - | - | - | - |
|                        | ● | - | - | - | - | - |
|                        | ● | - | - | - | - | - |
|                        | ● | - | - | - | - | - |

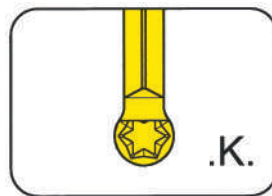
H

### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

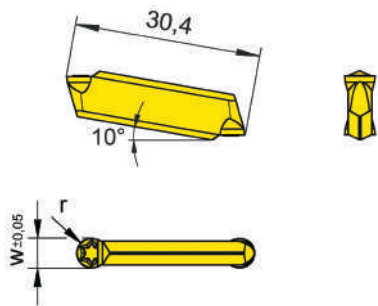


最大溝深さ  
溝幅  
フルR

Depth of groove up to  
Width of groove  
Full radius

25 mm  
3-8 mm  
1.5-4.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number                                           | w | r   | サイズ<br>Size | AS62 | AS66 |
|-------------------------------------------------------------|---|-----|-------------|------|------|
| S229.0015.K3                                                | 3 | 1.5 | 02/03       | ▲    | ▲    |
| S229.0020.K4                                                | 4 | 2.0 | 03/04       | ▲    | ▲    |
| S229.0025.K5                                                | 5 | 2.5 | 04          | ▲    | ▲    |
| S229.0030.K6                                                | 6 | 3.0 | 05          | ▲    | ▲    |
| S229.0040.K8                                                | 8 | 4.0 | 07/08       | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |   |     |             | P    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                          |   |     |             | M    | -    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                         |   |     |             | K    | -    |
| - 非推奨 / not suitable                                        |   |     |             | N    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                   |   |     |             | S    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                   |   |     |             | H    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                 |   |     |             |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

φD<sub>min</sub> 45°角度付きホルダー使用時のワーク径ごとの最大切込み量です。ツールホルダーページを参照ください。

D<sub>min</sub> for corner reliefs with toolholder 45°

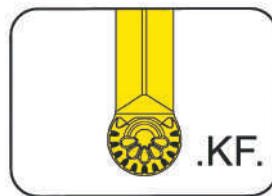
| t <sub>max</sub> | S229.0015.K3 | S229.0020.K4 | S229.0025.K5 | S229.0030.K6 |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 0.5              | Ø 26         | Ø 26         | Ø 32         | Ø 32         |
| 1.0              | Ø 76         | Ø 55         | Ø 42         | Ø 37         |
| 1.5              | Ø 78         | Ø 58         | Ø 45         | Ø 41         |
| 2.0              | Ø 80         | Ø 59         | Ø 46         | Ø 42         |
| 2.5              | Ø 82         | Ø 60         | Ø 47         | Ø 43         |
| 3.0              | Ø 84         | Ø 62         | Ø 48         | Ø 44         |
| 3.5              | Ø 87         | Ø 63         | Ø 49         | Ø 46         |
| 4.0              | Ø 89         | Ø 65         | Ø 50         | Ø 47         |

### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming

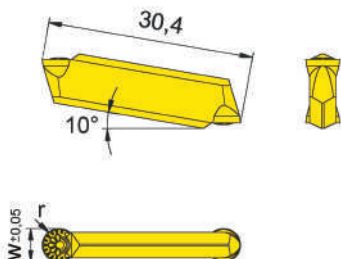


最大溝深さ  
溝幅  
フルR

Depth of groove up to  
Width of groove  
Full radius

25 mm  
3-8 mm  
1.5-4.0 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.06 mm

Indexability length  
± 0.06 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | AS66 |
|-------------------|---|-----|-------------|------|
| S229.0015.KF3     | 3 | 1.5 | 02/03       | ▲    |
| S229.0020.KF4     | 4 | 2.0 | 03/04       | ▲    |
| S229.0025.KF5     | 5 | 2.5 | 04          | ▲    |
| S229.0030.KF6     | 6 | 3.0 | 05          | ▲    |
| S229.0040.KF8     | 8 | 4.0 | 07/08       | Δ    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種

Carbide grades

φD<sub>min</sub>45°角度付きホルダー使用時のワーク径ごとの最大切込み量です。ツールホルダーページを参照ください。

D<sub>min</sub> for corner reliefs with toolholder 45°

| t <sub>max</sub> | S229.0015.KF3 | S229.0020.KF4 | S229.0025.KF5 | S229.0030.KF6 |
|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 0.5              | Ø 26          | Ø 26          | Ø 32          | Ø 32          |
| 1.0              | Ø 76          | Ø 55          | Ø 42          | Ø 37          |
| 1.5              | Ø 78          | Ø 58          | Ø 45          | Ø 41          |
| 2.0              | Ø 80          | Ø 59          | Ø 46          | Ø 42          |
| 2.5              | Ø 82          | Ø 60          | Ø 47          | Ø 43          |
| 3.0              | Ø 84          | Ø 62          | Ø 48          | Ø 44          |
| 3.5              | Ø 87          | Ø 63          | Ø 49          | Ø 46          |
| 4.0              | Ø 89          | Ø 65          | Ø 50          | Ø 47          |

### インサート

#### Indexable insert

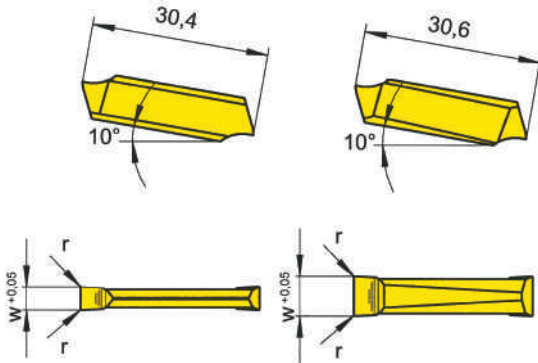
# 229

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

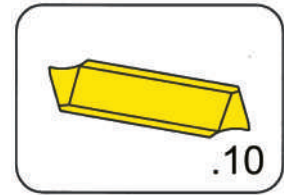
25 mm  
2.5 - 10 mm

精密研磨品  
precision ground



インサート幅：2.5 - 5.0 mm  
Width 2.5 - 5.0 mm

インサート幅：5.1 - 10.4 mm  
Width 5.1 - 10.4 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number                                           | w    | r   | サイズ<br>Size | K10 | MG12 | AS62 | H20 | P20 | TC92 | TN32 | TN35 |
|-------------------------------------------------------------|------|-----|-------------|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|
| 229.0250.10                                                 | 2.5  | 0.2 | 02          |     |      |      |     |     |      |      |      |
| 229.0300.10                                                 | 3.0  | 0.2 | 03          | ▲   | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0400.10                                                 | 4.0  | 0.2 | 03/04       | ▲   |      | ▲    |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0500.10                                                 | 5.0  | 0.2 | 04          | ▲   |      | ▲    |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0600.10                                                 | 6.0  | 0.4 | 05          | ▲   |      |      |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0700.10                                                 | 7.0  | 0.4 | 07          | ▲   |      |      |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0800.10                                                 | 8.0  | 0.4 | 07/08       | ▲   |      |      |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0900.10                                                 | 9.0  | 0.4 | 09          | ▲   |      |      |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.1000.10                                                 | 10.0 | 0.4 | 09          | ▲   |      |      |     | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |      |     |             | P   | ●    | ○    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                          |      |     |             | M   | ○    | ●    | -   | ○   | -    | -    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                         |      |     |             | K   | ●    | ●    | -   | -   | -    | -    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                        |      |     |             | N   | ●    | ●    | -   | -   | -    | -    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                   |      |     |             | S   | ○    | ●    | -   | -   | -    | -    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                   |      |     |             | H   | -    | -    | -   | -   | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                 |      |     |             |     |      |      |     |     |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

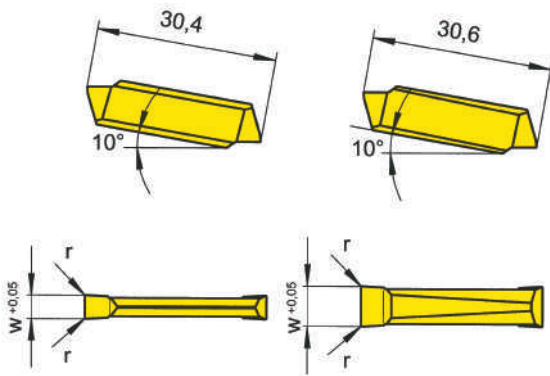
# 229

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

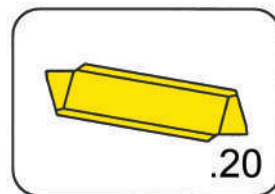
25 mm  
3-10 mm

精密研磨品  
precision ground



インサート幅 : 3.0 - 5.0 mm  
Width 3.0 - 5.0 mm

インサート幅 : 5.1 - 10.4 mm  
Width 5.1 - 10.4 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
227  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number                                               | w  | r   | サイズ<br>Size |  | K10 | AS62 | H20 | TC92 | TN32 |
|-----------------------------------------------------------------|----|-----|-------------|--|-----|------|-----|------|------|
| 229.0300.20                                                     | 3  | 0.2 | 03          |  | ▲   | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 229.0400.20                                                     | 4  | 0.2 | 03/04       |  | ▲   | ▲    |     | ▲    | ▲    |
| 229.0500.20                                                     | 5  | 0.2 | 04          |  | ▲   | ▲    |     | ▲    |      |
| 229.0600.20                                                     | 6  | 0.4 | 05          |  | ▲   | ▲    |     | ▲    |      |
| 229.0700.20                                                     | 7  | 0.4 | 07          |  | ▲   |      |     |      |      |
| 229.0800.20                                                     | 8  | 0.4 | 07/08       |  | ▲   |      |     |      |      |
| 229.0900.20                                                     | 9  | 0.4 | 09          |  | ▲   |      |     |      |      |
| 229.1000.20                                                     | 10 | 0.4 | 09          |  | ▲   |      |     |      |      |
| ▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request |    |     |             |  | P   | ●    | ●   | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                              |    |     |             |  | M   | ○    | -   | ○    | -    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                             |    |     |             |  | K   | ●    | -   | -    | -    |
| - 非推奨 / not suitable                                            |    |     |             |  | N   | ●    | -   | -    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                       |    |     |             |  | S   | ○    | -   | -    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                       |    |     |             |  | H   | -    | -   | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                     |    |     |             |  |     |      |     |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

H

### インサート

#### Indexable insert

# 229

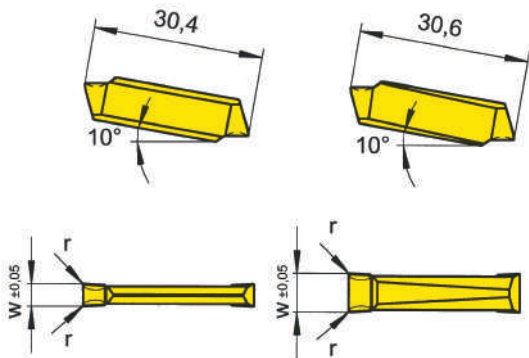
チップブレイカー付き  
with chip former

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

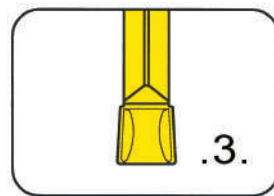
25 mm  
3-10 mm

精密研磨品  
precision ground



インサート幅：3.0 - 5.0 mm  
Width 3.0 - 5.0 mm

インサート幅：5.1 - 10.4 mm  
Width 5.1 - 10.4 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number                                           | w    | r   | サイズ<br>Size | K10 | MG12 | AS62 | P20 | TC92 | T122 | T125 | TN32 | TN35 |
|-------------------------------------------------------------|------|-----|-------------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 229.0300.31                                                 | 3.0  | 0.2 | 03          | ▲   | ▲    | ▲    | ▲   | ▲    |      | ▲    | ▲    | ▲    |
| 229.0300.34                                                 | 3.0  | 0.4 | 04          |     |      | ▲    | △   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0350.31                                                 | 3.5  | 0.2 | 03          |     |      | ▲    | △   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0400.31                                                 | 4.0  | 0.2 | 03/04       | ▲   |      | ▲    | ▲   | ▲    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0400.34                                                 | 4.0  | 0.4 | 04          |     |      | ▲    | ▲   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0500.31                                                 | 5.0  | 0.2 | 04          | ▲   |      | ▲    | ▲   | △    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 229.0500.34                                                 | 5.0  | 0.4 | 04          |     |      | △    | △   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0500.36                                                 | 5.0  | 0.6 | 04          |     |      |      |     | △    |      |      | △    |      |
| 229.0600.31                                                 | 6.0  | 0.4 | 05          |     |      | △    | ▲   | ▲    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0600.38                                                 | 6.0  | 0.8 | 05          |     |      | △    | △   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0700.31                                                 | 7.0  | 0.4 | 07          |     |      | △    | △   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0800.31                                                 | 8.0  | 0.4 | 07/08       |     |      | ▲    | ▲   | ▲    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.0900.31                                                 | 9.0  | 0.4 | 09          |     |      | ▲    | ▲   | ▲    |      |      | ▲    | ▲    |
| 229.1000.31                                                 | 10.0 | 0.4 | 09          |     |      | ▲    | ▲   | △    |      |      | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |      |     |             | P   | ●    | ○    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                          |      |     |             | M   | ○    | ●    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                         |      |     |             | K   | ●    | ●    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                        |      |     |             | N   | ●    | ●    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                   |      |     |             | S   | ○    | ●    | -   | -    | -    | ●    | -    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                   |      |     |             | H   | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                 |      |     |             |     |      |      |     |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

# 229

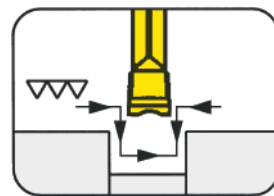
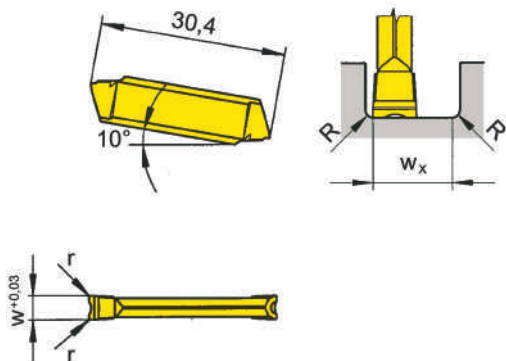
チップブレーカー付き  
with chip breaker

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | w <sub>x</sub> | サイズ<br>Size | H20 |
|-------------------|---|-----|----------------|-------------|-----|
| 229.NC30.02       | 3 | 0.2 | 4.5            | 03/04       | ▲   |
| 229.NC40.02       | 4 | 0.2 | 6.4            | 03/04       | ▲   |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

w<sub>x</sub> (最小仕上幅) = 加工溝幅 - R<sub>(右コーナーR)</sub> - R<sub>(左コーナーR)</sub>

w<sub>x</sub> = width of groove - R<sub>(right)</sub> - R<sub>(left)</sub>

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

| P | ● |
|---|---|
| M | ○ |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

超硬材種

Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

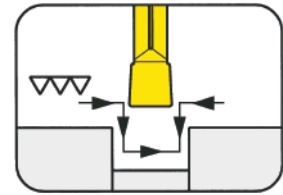
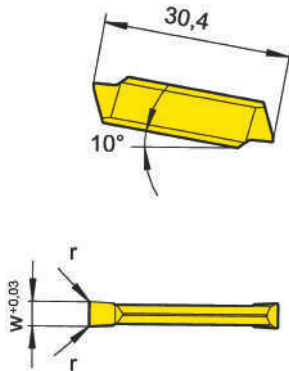
# 229

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size | H20 | TN32 |
|-------------------|---|-----|-------------|-----|------|
| 229.0300.02       | 3 | 0.2 | 03/04       | ▲   | ▲    |
| 229.0400.02       | 4 | 0.2 | 03/04       | ▲   | Δ    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

H

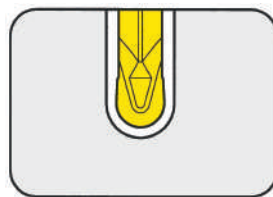
# 溝入れ加工 (外径 / 内径) Grooving (external and internal)



## インサート Indexable insert

# 229

フルRチップブレーカー付き  
with surrounding chip breaker

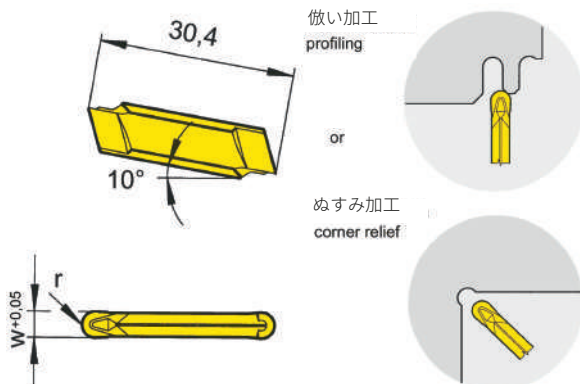


最大溝深さ  
フルR

Depth of groove up to  
Full radius

25 mm  
1.5-3.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ  
Type

210  
213  
214  
218  
219  
225  
226  
227  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | サイズ<br>Size                | クランプ範囲<br>Clamping range            | MG12 | AS62 | AS66 | H20 | P20 | TN32 |
|-------------------|---|-----|----------------------------|-------------------------------------|------|------|------|-----|-----|------|
| 229.0015.30       | 3 | 1.5 | 225...04<br>...03          | 3.0 - 5.0<br>3.0 - 4.0              | ▲    | ▲    |      | ▲   | ▲   | ▲    |
| 229.0020.40       | 4 | 2.0 | 225...04<br>...03<br>...04 | 3.0 - 5.0<br>3.0 - 4.0<br>4.0 - 5.0 | ▲    | ▲    |      |     | ▲   | ▲    |
| 229.0025.50       | 5 | 2.5 | 225...04<br>...04          | 3.0 - 5.0<br>3.0 - 4.0              | ▲    | △    | △    |     | ▲   | ▲    |
| 229.0030.60       | 6 | 3.0 | ...05                      | 5.1 - 6.0                           |      |      | △    |     | ▲   | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|                        | P | M | K | N | S | H |
|------------------------|---|---|---|---|---|---|
| 超硬材種<br>Carbide grades | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
|                        | ● | - | ○ | ○ | - | - |
|                        | ● | - | ● | - | - | - |
|                        | ● | - | ● | - | - | - |
|                        | ● | - | ○ | - | - | - |
|                        | - | - | - | - | - | - |

超硬材種

Carbide grades

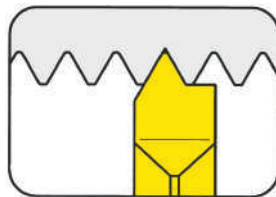
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

# 229

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

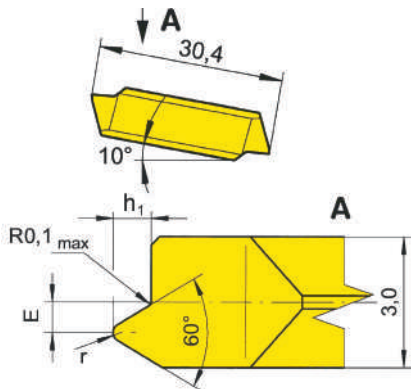


ピッチ

Pitch

1-2.5 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | P    | E   | r     | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|------|-----|-------|----------------|-------------|------|
| R/L229.0610.02    | 1.00 | 0.8 | 0.140 | 0.62           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.0712.02    | 1.25 | 0.8 | 0.175 | 0.78           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.0915.02    | 1.50 | 0.7 | 0.210 | 0.93           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.1017.02    | 1.75 | 0.5 | 0.250 | 1.08           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.1220.02    | 2.00 | 0.5 | 0.280 | 1.24           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.1525.02    | 2.50 | 0.3 | 0.360 | 1.54           | 03/04       | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

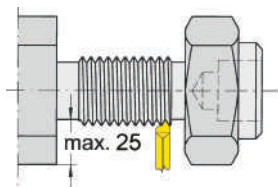
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.



ショルダー形状ワークへの  
ねじ加工にも最適です。

Suitable for threading  
behind a shoulder.

超硬材種  
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

H

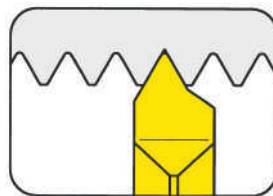
# ねじ切り加工（おねじ） さらい刃なし Threading (external) Partial profile



## インサート Indexable insert

# 229

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

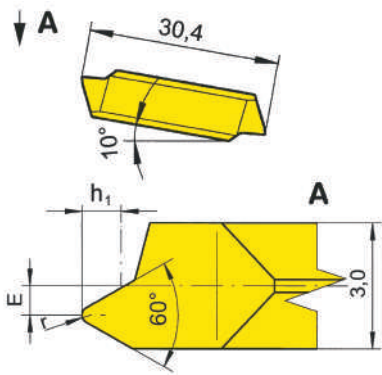


ピッチ

Pitch

1.00-2.50 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | P    | E   | r    | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|------|-----|------|----------------|-------------|------|
| R/L229.0610.01    | 1.00 | 0.8 | 0.12 | 0.61           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.0712.01    | 1.25 | 0.8 | 0.15 | 0.77           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.0915.01    | 1.50 | 0.7 | 0.20 | 0.92           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.1017.01    | 1.75 | 0.5 | 0.25 | 1.07           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.1220.01    | 2.00 | 0.5 | 0.25 | 1.23           | 03/04       | ▲/▲  |
| R/L229.1525.01    | 2.50 | 0.3 | 0.35 | 1.53           | 03/04       | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

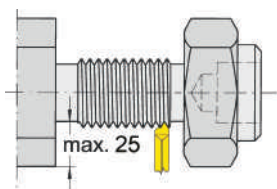
State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

超硬材種

Carbide grades



ショルダー形状ワークへの  
ねじ加工にも最適です。

Suitable for threading  
behind a shoulder.

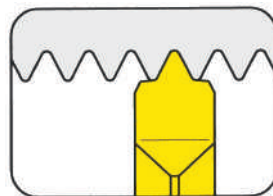
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

## N229

ウィットワース管用ねじ  
Whitworth pipe thread

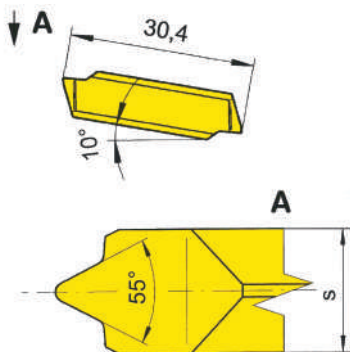


ピッチ

Threads per inch

11-28

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | TPI | s   | サイズ<br>Size |  | K10 | MG12 | TA45 | TN35 |
|-------------------|-----|-----|-------------|--|-----|------|------|------|
| N229.5511.02      | 11  | 3.5 | 03/04       |  | Δ   | Δ    | Δ    | ▲    |
| N229.5514.02      | 14  | 3.0 | 03/04       |  | Δ   | Δ    | Δ    | ▲    |
| N229.5519.02      | 19  | 3.0 | 03/04       |  | Δ   | Δ    | Δ    | ▲    |
| N229.5528.02      | 28  | 3.0 | 03/04       |  | Δ   | Δ    | Δ    | ▲    |

|                           |                                     |                             |
|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| ▲ 在庫品 / on stock          | Δ 4週間 / 4 weeks                     | x お問い合わせ下さい / upon request  |
| ● 推奨 / recommended        | ○ 第二推奨 / alternative recommendation | - 非推奨 / not suitable        |
| ■ ノンコート / uncoated grades | ■ コーティング品 / coated grades           | ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet |

mm表記

Dimensions in mm

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

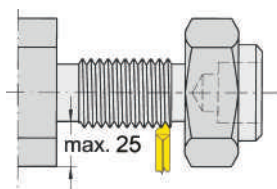
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ● | ● |
| M | ○ | ● | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | ● | ● | ● | ● |
| S | ○ | ● | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades



ショルダー形状ワークへの  
ねじ加工にも最適です。

Suitable for threading  
behind a shoulder.

H

### インサート

#### Indexable insert

## 229/S229

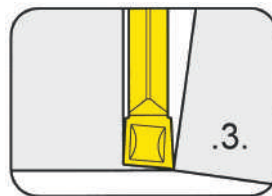
チップブレイカー付き  
with chip former

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

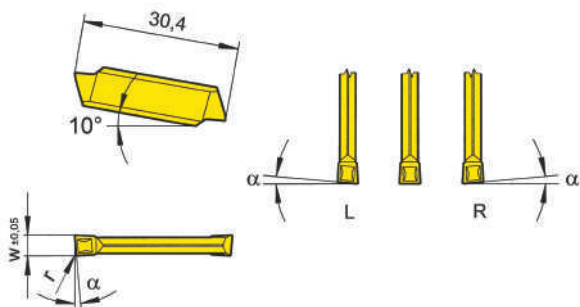
25 mm  
3-4 mm

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.04 mm

Indexability length  
± 0.04 mm

| 型式<br>Part number | w | r   | α  | サイズ<br>Size |
|-------------------|---|-----|----|-------------|
| R/L229.5300.31    | 3 | 0.2 | 5° | 03          |
| R/LS229.0530.32   | 3 | 0.2 | 5° | 03          |
| S229.0300.32      | 3 | 0.2 | 0° | 03          |
| R/LS229.0540.32   | 4 | 0.2 | 5° | 03/04       |
| S229.0400.32      | 4 | 0.2 | 0° | 03/04       |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

精密研磨品 R/L229.5300.31 インサート長さは 30.0 mm になります。

Note:

R/L229.5300.31 precision ground, length 30.0 mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|     | MG12 | AL96 | AS62 | AS66 | H54 | P20 | TA45 | TC92 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| ▲/▲ | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| P   | ○    | ●    | ●    | ●    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M   | ●    | -    | -    | ○    | ●   | -   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| K   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| N   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| S   | ●    | -    | -    | ○    | -   | -   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    | ●    |
| H   | -    | -    | -    | -    | -   | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工

## Parting Off

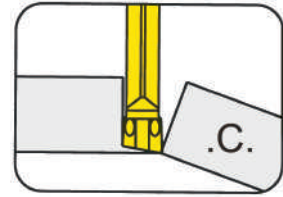


### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming



最大溝深さ  
溝幅

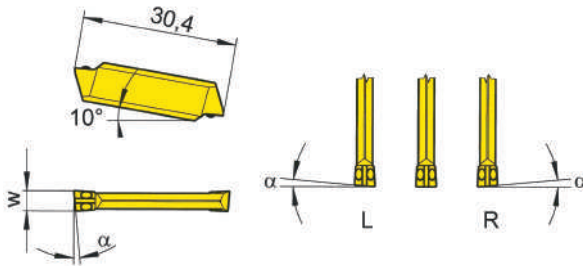
Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number | w | α  | サイズ<br>Size | TC92 | TF45 | TI25 | TN35 |
|-------------------|---|----|-------------|------|------|------|------|
| R/LS229.0530.C0   | 3 | 5° | 03          | Δ/Δ  | ▲/▲  | Δ/Δ  | ▲/▲  |
| R/LS229.0830.C0   | 3 | 8° | 03          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| S229.0030.C0      | 3 | 0° | 03          | Δ    | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS229.0540.C0   | 4 | 5° | 03/04       | Δ/Δ  | Δ/Δ  | Δ/Δ  | ▲/Δ  |
| R/LS229.0840.C0   | 4 | 8° | 03/04       | Δ/Δ  | Δ/Δ  | ▲/Δ  | ▲/Δ  |
| S229.0040.C0      | 4 | 0° | 03/04       | Δ    | Δ    | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | - | ● | ● | ● |
| K | - | ● | ● | ● |
| N | - | ● | ● | ● |
| S | - | ● | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

H

# 突切り加工

## Parting Off

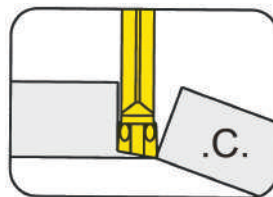


### インサート

#### Indexable insert

## S229

チップブレーカー付き  
with chip forming



最大溝深さ  
溝幅

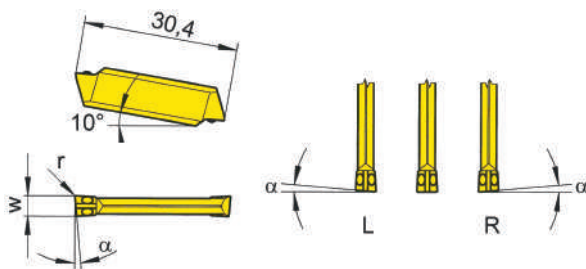
Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.025 mm

Indexability length  
± 0.025 mm

| 型式<br>Part number                                                 | w | r    | α  | サイズ<br>Size | TC92 | TF45 | TI25 | TN35 |
|-------------------------------------------------------------------|---|------|----|-------------|------|------|------|------|
| R/LS229.0530.C1                                                   | 3 | 0.15 | 5° | 03          | △/△  | △/△  | △/△  | △/△  |
| R/LS229.0830.C1                                                   | 3 | 0.15 | 8° | 03          | △/△  | △/△  | △/△  | △/△  |
| S229.0030.C1                                                      | 3 | 0.15 | 0° | 03          | △    | △    | △    | △    |
| R/LS229.0540.C1                                                   | 4 | 0.15 | 5° | 03/04       | △/△  | △/△  | △/△  | △/△  |
| R/LS229.0540.C1                                                   | 4 | 0.15 | 5° | 03/04       | △/△  | △/△  | △/△  | △/△  |
| R/LS229.0840.C1                                                   | 4 | 0.15 | 8° | 03/04       | △/△  | △/△  | △/△  | △/△  |
| S229.0040.C1                                                      | 4 | 0.15 | 0° | 03/04       | △    | △    | △    | △    |
| ▲ 在庫品 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせ下さい / upon request |   |      |    |             | P    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                                |   |      |    |             | M    | -    | ●    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                               |   |      |    |             | K    | -    | ●    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                              |   |      |    |             | N    | -    | ●    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                         |   |      |    |             | S    | -    | ●    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                         |   |      |    |             | H    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                       |   |      |    |             |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

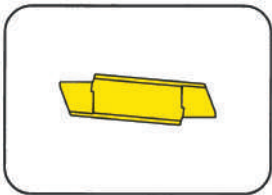
インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

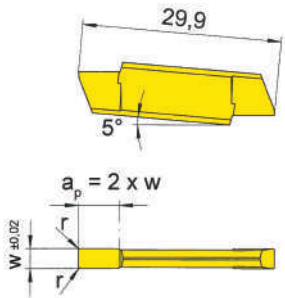
インサート  
Indexable insert

259  
真鍮加工用  
Machining brass



|             |                                          |                 |
|-------------|------------------------------------------|-----------------|
| 最大溝深さ<br>溝幅 | Depth of groove up to<br>Width of groove | 18 mm<br>3-4 mm |
|-------------|------------------------------------------|-----------------|

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H259  
Type

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

最大切り込み深さ  $a_p$  はインサート幅 (w) の二倍まで  
Usable length of minor cutting edge  $a_p$

左記は真鍮加工時の値です (DIN Ms58材)  
2 x w for machining brass (DIN Ms58)

| 型式<br>Part number | w | r    | サイズ<br>Size | MG12 |
|-------------------|---|------|-------------|------|
| 259.0300.M1       | 3 | 0.15 | 03          | △    |
| 259.0300.M2       | 3 | 0.20 | 03          | ▲    |
| 259.0400.M1       | 4 | 0.15 | 03          | △    |
| 259.0400.M2       | 4 | 0.20 | 03          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

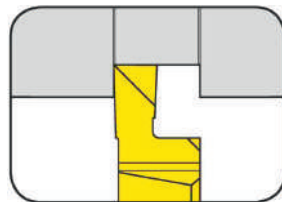
|   |   |
|---|---|
| P | ○ |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

## S274

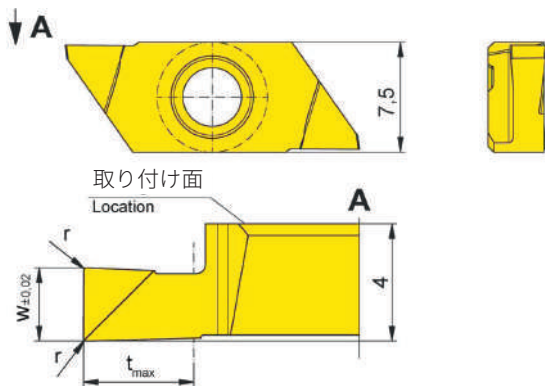


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

4.5 mm  
1.5-3.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------|------------------|-------------|------|
| R/LS274.0150.P0   | 1.5 | 0.05 | 2.25             | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.P0   | 2.0 | 0.05 | 3.00             | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0250.P0   | 2.5 | 0.10 | 3.75             | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0300.P0   | 3.0 | 0.10 | 4.50             | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

### インサート

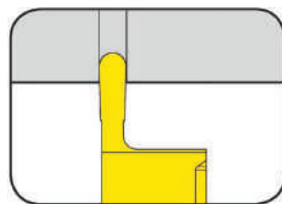
#### Indexable insert

## S274

最大溝深さ  
フルR

Depth of groove up to  
Full radius

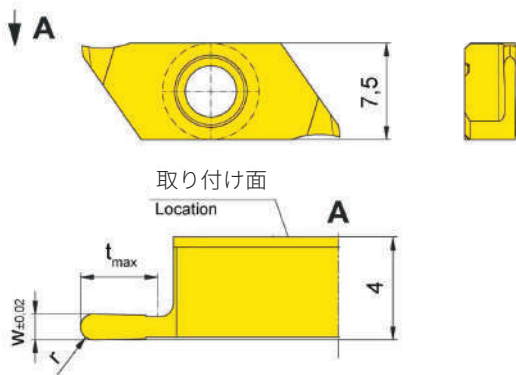
4 mm  
0.25-1.00 mm



精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | W   | t <sub>max</sub> | r    | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|------|-------------|------|
| R/LS274.0205.01.10 | 0.5 | 1.5              | 0.25 | 04          | ▲/△  |
| R/LS274.0510.03.10 | 1.0 | 3.0              | 0.50 | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1020.04.10 | 2.0 | 4.0              | 1.00 | 04          | ▲/△  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 溝入れ / 突切り加工

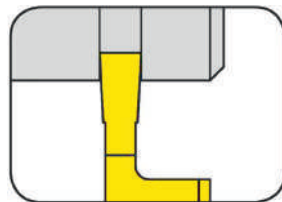
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274

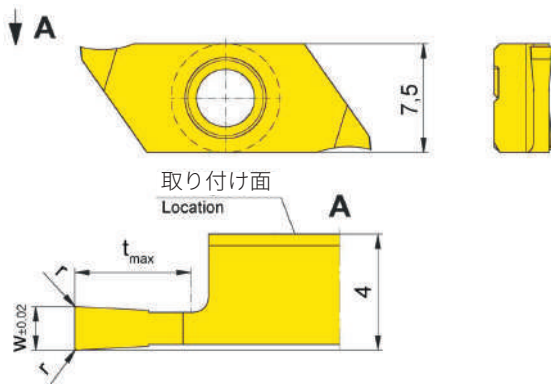


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | W   | r    | t <sub>max</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------|------------------|-------------|------|
| R/LS274.0050.01.10 | 0.5 | 0.05 | 1.5              | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0070.02.10 | 0.7 | 0.05 | 2.0              | 04          | ▲/△  |
| R/LS274.0080.03.10 | 0.8 | 0.05 | 3.0              | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0100.03.10 | 1.0 | 0.05 | 3.0              | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0120.03.10 | 1.2 | 0.05 | 3.0              | 04          | ▲/△  |
| R/LS274.0150.04.10 | 1.5 | 0.05 | 4.0              | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0150.06.10 | 1.5 | 0.05 | 6.0              | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.04.10 | 2.0 | 0.05 | 4.0              | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.06.10 | 2.0 | 0.05 | 6.0              | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

L

# 溝入れ / 突切り加工

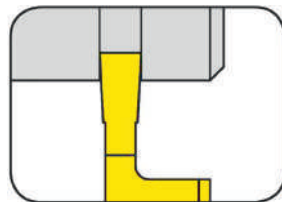
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274

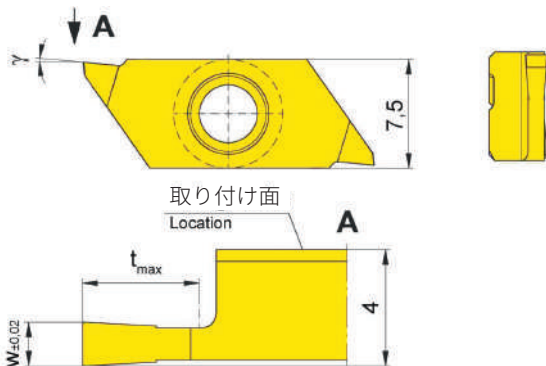


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | W   | t <sub>max</sub> | Y  | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|----|-------------|------|
| R/LS274.0050.01.20 | 0.5 | 1.5              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0070.02.20 | 0.7 | 2.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0080.03.20 | 0.8 | 3.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0100.03.20 | 1.0 | 3.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0120.03.20 | 1.2 | 3.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0150.04.20 | 1.5 | 4.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0150.06.20 | 1.5 | 6.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.04.20 | 2.0 | 4.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.06.20 | 2.0 | 6.0              | 5° | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 溝入れ / 突切り加工

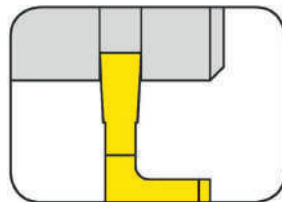
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274

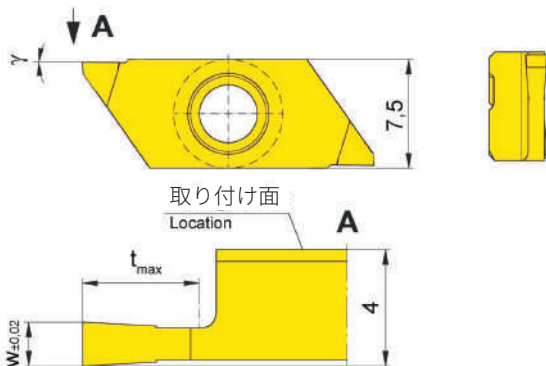


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number  | W   | t <sub>max</sub> | γ  | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|----|-------------|------|
| R/LS274.0050.01.M0 | 0.5 | 1.5              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0070.02.M0 | 0.7 | 2.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0080.03.M0 | 0.8 | 3.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0100.03.M0 | 1.0 | 3.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0120.03.M0 | 1.2 | 3.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0150.04.M0 | 1.5 | 4.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0150.06.M0 | 1.5 | 6.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.04.M0 | 2.0 | 4.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0200.06.M0 | 2.0 | 6.0              | 0° | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

超硬材種

Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

L

# バックターニング (外径)

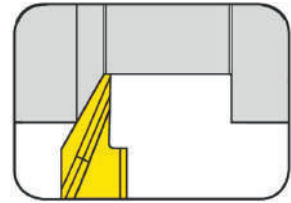
## Backturning (external)



### インサート

### Indexable insert

# S274

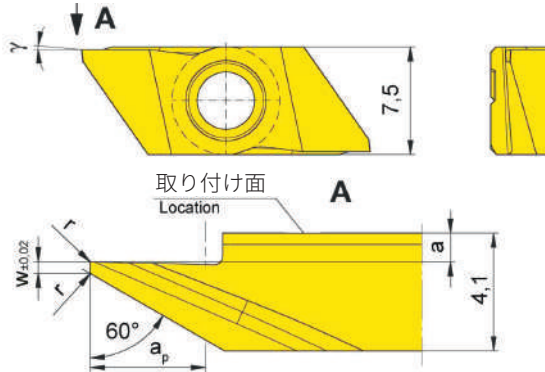


最大切込み量

Depth of cut up to

6 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | r    | a    | γ   | a <sub>p</sub> | サイズ<br>Size |  | K10 | TH35 |
|--------------------|-----|------|------|-----|----------------|-------------|--|-----|------|
| R/LS274.0460.04.10 | 0.4 | 0.05 | 1.00 | 15° | 4              | 04          |  | ▲/▲ | ▲/▲  |
| R/LS274.0460.04.M0 | 0.4 | 0.05 | 1.00 | 0°  | 4              | 04          |  | ▲/Δ | Δ/Δ  |
| R/LS274.0560.06.11 | 0.5 | 0.10 | 0.05 | 15° | 6              | 04          |  | ▲/▲ | ▲/▲  |
| R/LS274.0060.04.10 | -   | 0.05 | 1.00 | 15° | 4              | 04          |  | ▲/▲ | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

γ = すくい角

γ = rake angle

|      | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| K10  | ● | ○ | ● | ● | ○ | - |
| TH35 | ● | ● | ● | ● | ● | - |

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

### Indexable insert

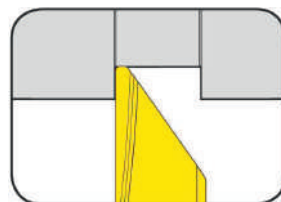
## S274

最大切込み量

Depth of cut up to

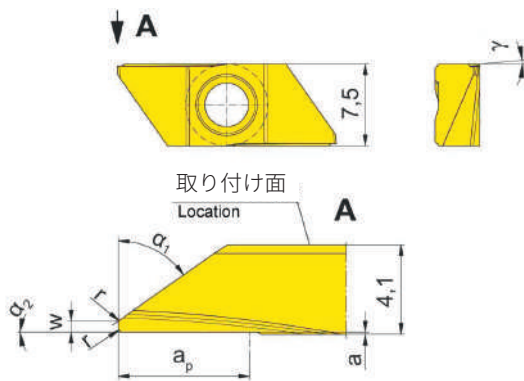
6 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | r    | $\alpha_1$ | a   | $\gamma$ | $a_p$ | $\alpha_2$ | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------|------------|-----|----------|-------|------------|-------------|------|
| R/LS274.0035.04.20 | -   | 0.05 | 35°        | 0.1 | 5°       | 4     | 0°         | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0235.04.20 | 0.2 | -    | 35°        | 0.1 | 5°       | 4     | 0°         | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0535.06.20 | 0.5 | 0.20 | 35°        | 0.1 | 5°       | 6     | 0°         | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0055.04.20 | -   | 0.05 | 55°        | 0.1 | 5°       | 4     | 0°         | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0255.04.20 | 0.2 | -    | 55°        | 0.1 | 5°       | 4     | 0°         | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0555.06.20 | 0.5 | 0.20 | 55°        | 0.1 | 5°       | 6     | 0°         | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

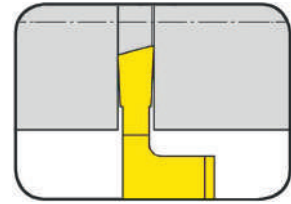
|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274

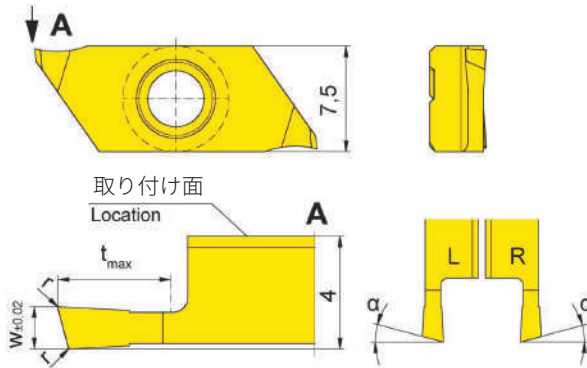


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | r    | t <sub>max</sub> | α   | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|------|
| R/LS274.1508.03.10 | 0.8 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | ▲/Δ  |
| R/LS274.1510.03.10 | 1.0 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1515.04.10 | 1.5 | 0.05 | 4                | 15° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1520.06.10 | 2.0 | 0.05 | 6                | 15° | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mmはワーク径φ ≤ 25 mmの場合になります。

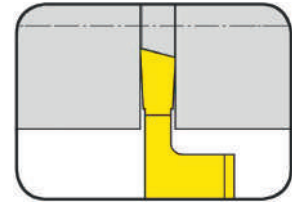
Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

### インサート

#### Indexable insert

## S274



最大溝深さ  
溝幅

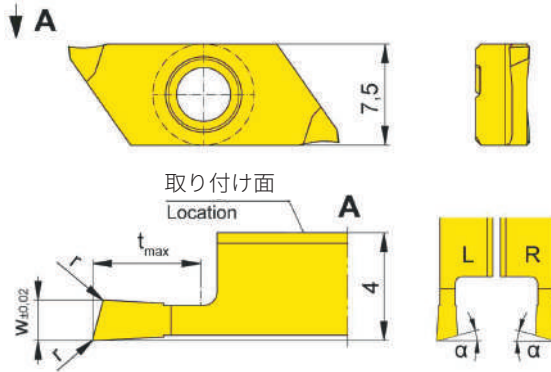
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | α   | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|------|
| LS274.1508.03.10R | 0.8 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | ▲    |
| LS274.1510.03.10R | 1.0 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | ▲    |
| LS274.1515.04.10R | 1.5 | 0.05 | 4                | 15° | 04          | ▲    |
| LS274.1520.06.10R | 2.0 | 0.05 | 6                | 15° | 04          | ▲    |
| RS274.1508.03.10L | 0.8 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | △    |
| RS274.1510.03.10L | 1.0 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | △    |
| RS274.1515.04.10L | 1.5 | 0.05 | 4                | 15° | 04          | △    |
| RS274.1520.06.10L | 2.0 | 0.05 | 6                | 15° | 04          | △    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

### インサート

### Indexable insert

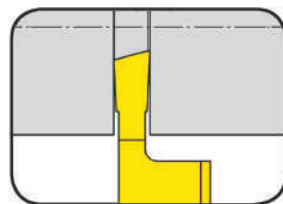
## S274

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

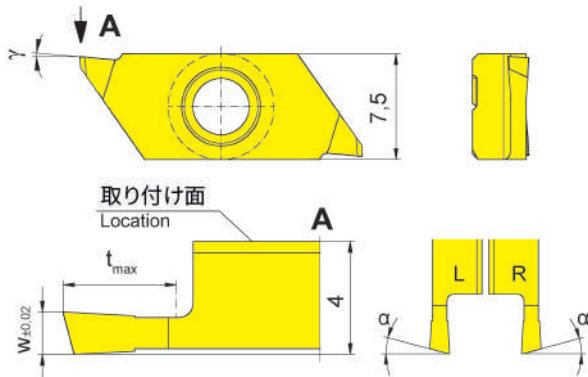
6 mm  
1.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | t <sub>max</sub> | α   | γ  | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|-----|----|-------------|------|
| R/LS274.1515.04.20 | 1.5 | 4                | 15° | 5° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1520.06.20 | 2.0 | 6                | 15° | 5° | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合があります。

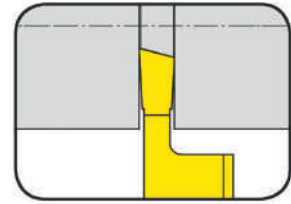
Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

### インサート

### Indexable insert

# S274

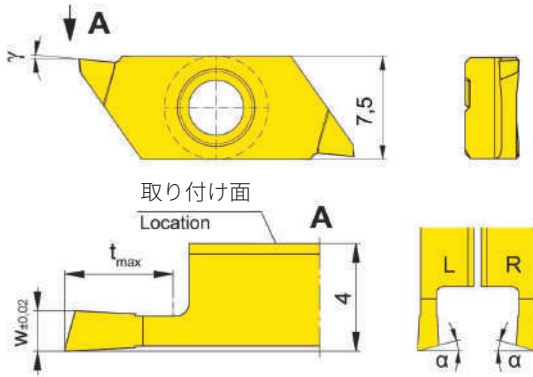


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
1.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | w   | t <sub>max</sub> | α   | γ  | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------------------|-----|----|-------------|------|
| LS274.1515.04.20R | 1.5 | 4                | 15° | 5° | 04          | ▲    |
| LS274.1520.06.20R | 2.0 | 6                | 15° | 5° | 04          | ▲    |
| RS274.1515.04.20L | 1.5 | 4                | 15° | 5° | 04          | ▲    |
| RS274.1520.06.20L | 2.0 | 6                | 15° | 5° | 04          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

超硬材種  
Carbide grades

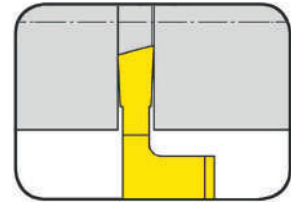
|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274

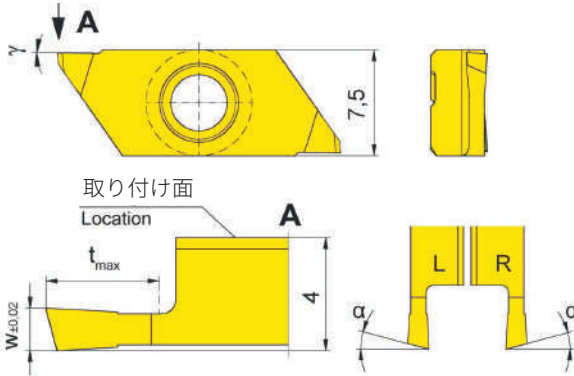


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | t <sub>max</sub> | α   | γ  | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|-----|----|-------------|------|
| R/LS274.1508.03.M0 | 0.8 | 3                | 15° | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1510.03.M0 | 1.0 | 3                | 15° | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1515.04.M0 | 1.5 | 4                | 15° | 0° | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.1520.06.M0 | 2.0 | 6                | 15° | 0° | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

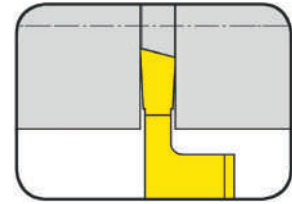
Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

### インサート

### Indexable insert

# S274



最大溝深さ  
溝幅

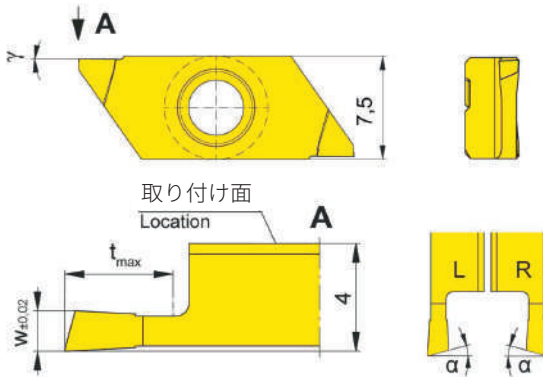
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | w   | t <sub>max</sub> | α   | γ  | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------------------|-----|----|-------------|------|
| LS274.1508.03.M0R | 0.8 | 3                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| LS274.1510.03.M0R | 1.0 | 3                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| LS274.1515.04.M0R | 1.5 | 4                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| LS274.1520.06.M0R | 2.0 | 6                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| RS274.1508.03.M0L | 0.8 | 3                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| RS274.1510.03.M0L | 1.0 | 3                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| RS274.1515.04.M0L | 1.5 | 4                | 15° | 0° | 04          | ▲    |
| RS274.1520.06.M0L | 2.0 | 6                | 15° | 0° | 04          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

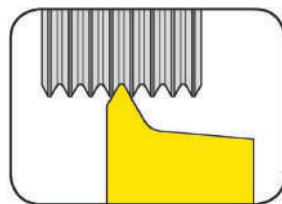
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃なし Threading (external) Partial profile



## インサート Indexable insert

### S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

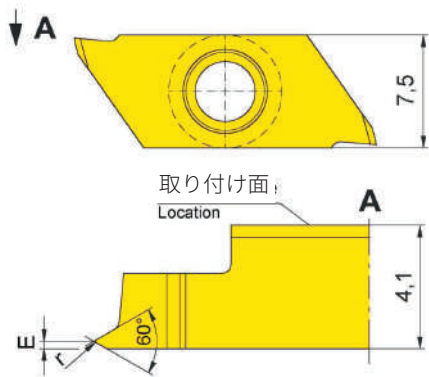


ピッチ

Pitch

0.25-0.40 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|------|------|------|-------------|------|
| RS274.0102.01     | 0.25 | 0.20 | 0.04 | 04          | ▲    |
| RS274.0203.01     | 0.35 | 0.25 | 0.05 | 04          | ▲    |
| RS274.0204.01     | 0.40 | 0.30 | 0.06 | 04          | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock ▲ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

| P | ● |
|---|---|
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

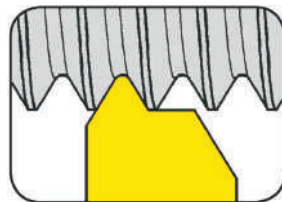
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

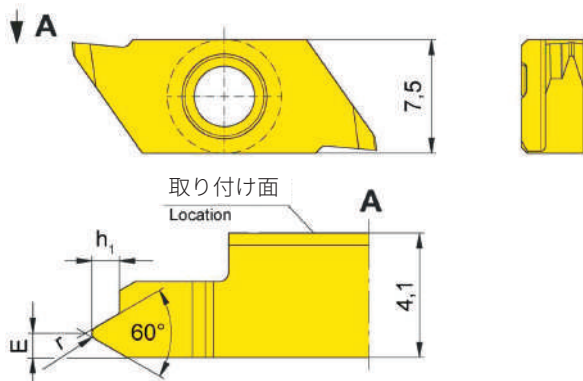
### S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



|     |       |              |
|-----|-------|--------------|
| ピッチ | Pitch | 0.50-1.50 mm |
|-----|-------|--------------|

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|------|------|------|----------------|-------------|------|
| R/LS274.0305.02   | 0.50 | 0.40 | 0.07 | 0.31           | 04          | ▲/Δ  |
| R/LS274.0306.02   | 0.60 | 0.45 | 0.09 | 0.37           | 04          | ▲/Δ  |
| R/LS274.0307.02   | 0.70 | 0.50 | 0.10 | 0.43           | 04          | ▲/Δ  |
| R/LS274.0407.02   | 0.75 | 0.50 | 0.11 | 0.46           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0408.02   | 0.80 | 0.55 | 0.12 | 0.49           | 04          | ▲/Δ  |
| R/LS274.0610.02   | 1.00 | 0.60 | 0.14 | 0.61           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0712.02   | 1.25 | 0.70 | 0.15 | 0.77           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0915.02   | 1.50 | 0.80 | 0.20 | 0.92           | 04          | ▲/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

L

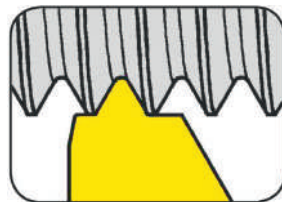
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

### S274

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

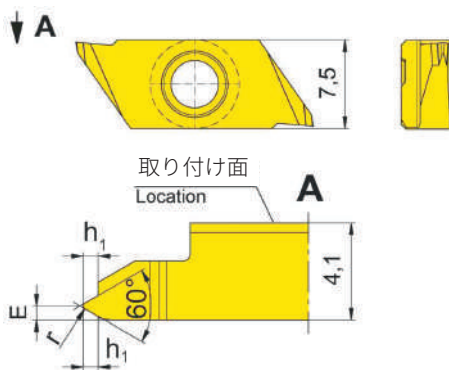


ピッチ

Pitch

0.50-1.50 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
R76  
H274KM  
HC274KM

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|------|------|------|----------------|-------------|------|
| R/LS274.0305.03   | 0.50 | 0.40 | 0.07 | 0.31           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0306.03   | 0.60 | 0.45 | 0.09 | 0.37           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0307.03   | 0.70 | 0.50 | 0.10 | 0.43           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0407.03   | 0.75 | 0.50 | 0.11 | 0.46           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0408.03   | 0.80 | 0.55 | 0.12 | 0.49           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0610.03   | 1.00 | 0.60 | 0.14 | 0.61           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0712.03   | 1.25 | 0.70 | 0.15 | 0.77           | 04          | ▲/▲  |
| R/LS274.0915.03   | 1.50 | 0.80 | 0.20 | 0.92           | 04          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右手 L: 左手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

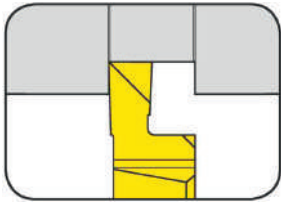
超硬材種  
Carbide grades

溝入れ / 旋削加工  
Grooving and Side Turning



インサート  
Indexable insert

S274...E

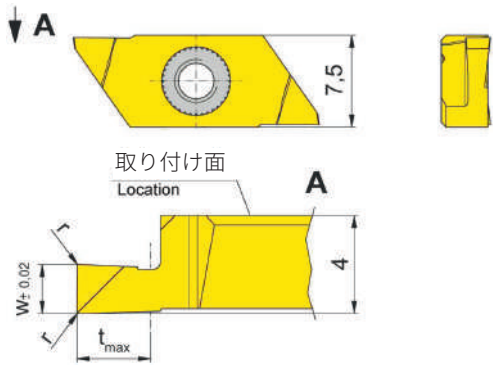


|             |                                          |                      |
|-------------|------------------------------------------|----------------------|
| 最大溝深さ<br>溝幅 | Depth of groove up to<br>Width of groove | 4.5 mm<br>1.5-3.0 mm |
|-------------|------------------------------------------|----------------------|

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------|------------------|-------------|------|
| R/LS274.0150.P0.E | 1.5 | 0.05 | 2.25             | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.P0.E | 2.0 | 0.05 | 3.00             | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0250.P0.E | 2.5 | 0.10 | 3.75             | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0300.P0.E | 3.0 | 0.10 | 4.50             | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 溝入れ / 旋削加工

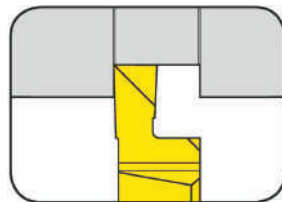
## Grooving and Side Turning



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

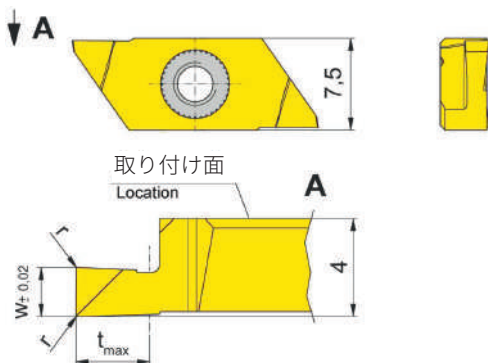


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

4.5 mm  
1.5-3.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------|------------------|-------------|------|
| R/LS274.0150.P0.E | 1.5 | 0.05 | 2.25             | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.P0.E | 2.0 | 0.05 | 3.00             | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0250.P0.E | 2.5 | 0.10 | 3.75             | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0300.P0.E | 3.0 | 0.10 | 4.50             | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

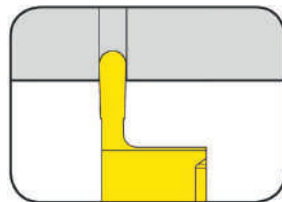
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

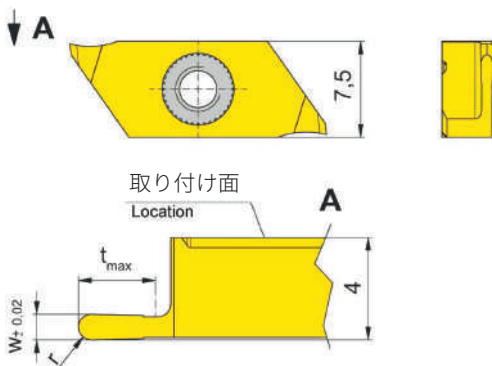


最大溝深さ  
フルR

Depth of groove up to  
Full radius

4 mm  
0.25-1.00 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | w   | t <sub>max</sub> | r    | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------------------|------|-------------|------|
| R/LS274.0205.01.10.E | 0.5 | 1.5              | 0.25 | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0510.03.10.E | 1.0 | 3.0              | 0.50 | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1020.04.10.E | 2.0 | 4.0              | 1.00 | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 溝入れ / 突切り加工

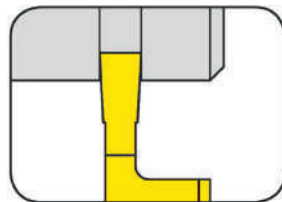
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

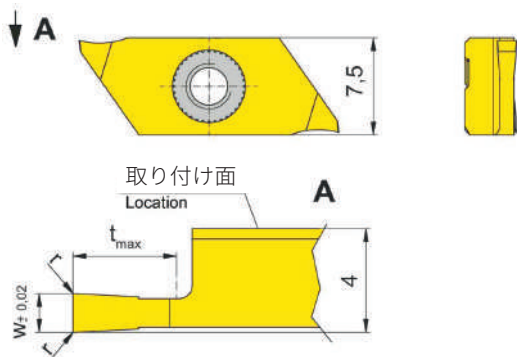


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | w   | r    | t <sub>max</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------|------------------|-------------|------|
| R/LS274.0120.03.10.E | 1.2 | 0.05 | 3.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0050.01.10.E | 0.5 | 0.05 | 1.5              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0070.02.10.E | 0.7 | 0.05 | 2.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0080.03.10.E | 0.8 | 0.05 | 3.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0100.03.10.E | 1.0 | 0.05 | 3.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0150.04.10.E | 1.5 | 0.05 | 4.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0150.06.10.E | 1.5 | 0.05 | 6.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.04.10.E | 2.0 | 0.05 | 4.0              | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.06.10.E | 2.0 | 0.05 | 6.0              | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# 溝入れ / 突切り加工

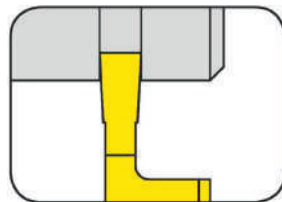
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

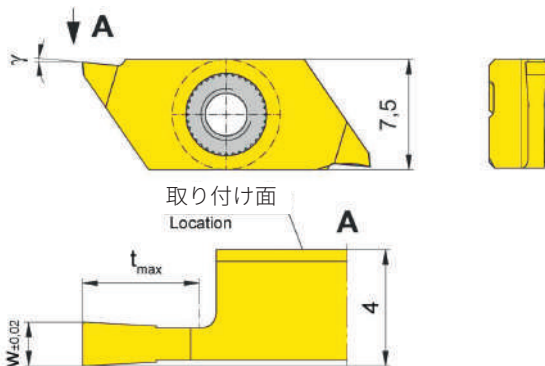


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | W   | t <sub>max</sub> | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------------------|-----------|-------------|------|
| R/LS274.0050.01.20.E | 0.5 | 1.5              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0070.02.20.E | 0.7 | 2.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0080.03.20.E | 0.8 | 3.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0100.03.20.E | 1.0 | 3.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0120.03.20.E | 1.2 | 3.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0150.04.20.E | 1.5 | 4.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0150.06.20.E | 1.5 | 6.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.04.20.E | 2.0 | 4.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.06.20.E | 2.0 | 6.0              | 5°        | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades  
■ コーティング品 / coated grades  
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

L

# 溝入れ / 突切り加工

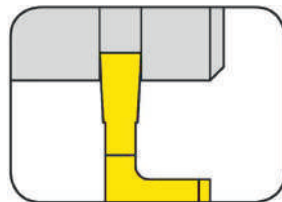
## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

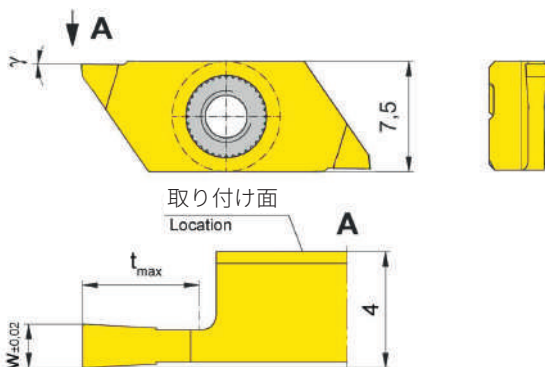


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | W   | t <sub>max</sub> | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------------------|-----------|-------------|------|
| R/LS274.0050.01.M0.E | 0.5 | 1.5              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0070.02.M0.E | 0.7 | 2.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0080.03.M0.E | 0.8 | 3.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0100.03.M0.E | 1.0 | 3.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0120.03.M0.E | 1.2 | 3.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0150.04.M0.E | 1.5 | 4.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0150.06.M0.E | 1.5 | 6.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.04.M0.E | 2.0 | 4.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0200.06.M0.E | 2.0 | 6.0              | 0°        | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# バックターニング (外径)

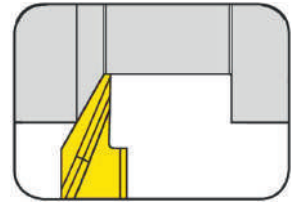
## Backturning (external)



### インサート

#### Indexable insert

## S274...E



最大切込み量

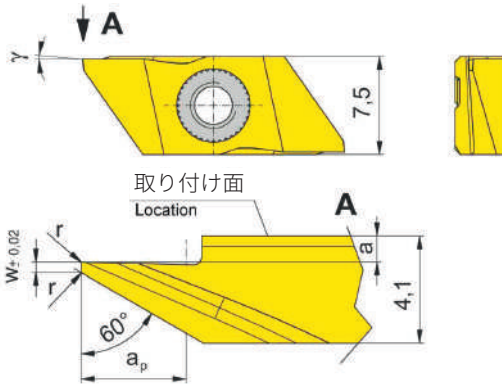
Depth of cut up to

6 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number                                           | w   | r    | a    | すくい角<br>γ | a <sub>p</sub> | サイズ<br>Size |     |      |
|-------------------------------------------------------------|-----|------|------|-----------|----------------|-------------|-----|------|
| R/LS274.0060.04.10.E                                        | -   | 0.05 | 1.00 | 15°       | 4              | 04          | Δ/Δ | TH35 |
| R/LS274.0460.04.10.E                                        | 0.4 | 0.05 | 1.00 | 15°       | 4              | 04          |     | Δ/Δ  |
| R/LS274.0460.04.M0.E                                        | 0.4 | 0.05 | 1.00 | 0°        | 4              | 04          |     | Δ/Δ  |
| R/LS274.0560.06.11.E                                        | 0.5 | 0.10 | 0.05 | 15°       | 6              | 04          |     | Δ/Δ  |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |     |      |      |           |                |             | P   | ● ●  |
| ● 推奨 / recommended                                          |     |      |      |           |                |             | M   | ○ ●  |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                         |     |      |      |           |                |             | K   | ● ●  |
| - 非推奨 / not suitable                                        |     |      |      |           |                |             | N   | ● ●  |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                   |     |      |      |           |                |             | S   | ○ ●  |
| ■ コーティング品 / coated grades                                   |     |      |      |           |                |             | H   | - -  |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                 |     |      |      |           |                |             |     |      |

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

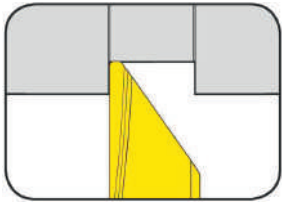
State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

L

インサート  
Indexable insert

S274...E

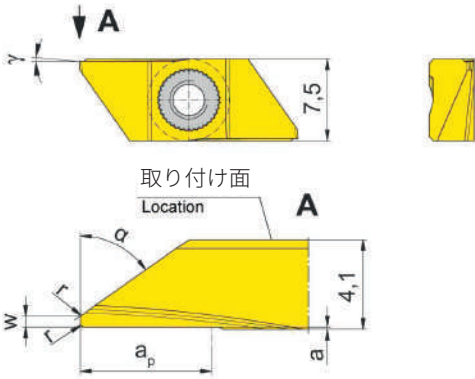


最大切込み量

Depth of cut up to

6 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | w   | r    | a   | すくい角<br>γ | a <sub>p</sub> | α   | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------|-----|-----------|----------------|-----|-------------|------|
| R/LS274.0035.04.20.E | -   | 0.05 | 0.1 | 5°        | 4              | 35° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0235.04.20.E | 0.2 | -    | 0.1 | 5°        | 4              | 35° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0535.06.20.E | 0.5 | 0.20 | 0.1 | 5°        | 6              | 35° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0055.04.20.E | -   | 0.05 | 0.1 | 5°        | 4              | 55° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0255.04.20.E | 0.2 | -    | 0.1 | 5°        | 4              | 55° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0555.06.20.E | 0.5 | 0.20 | 0.1 | 5°        | 6              | 55° | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

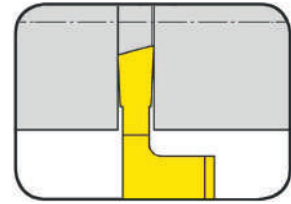
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

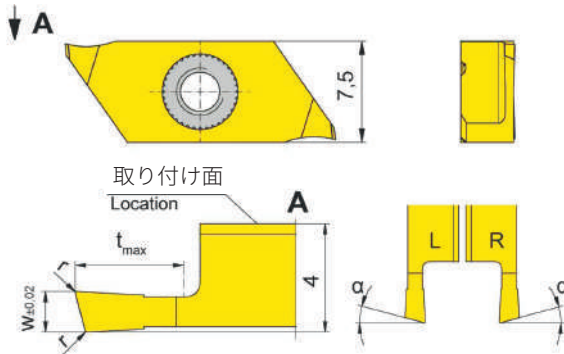


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | w   | r    | t <sub>max</sub> | α   | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|------|
| R/LS274.1508.03.10.E | 0.8 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1510.03.10.E | 1.0 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1515.04.10.E | 1.5 | 0.05 | 4                | 15° | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1520.06.10.E | 2.0 | 0.05 | 6                | 15° | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

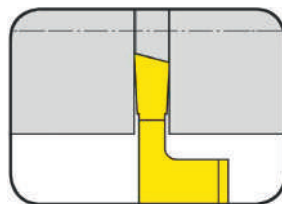
|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

## S274...E

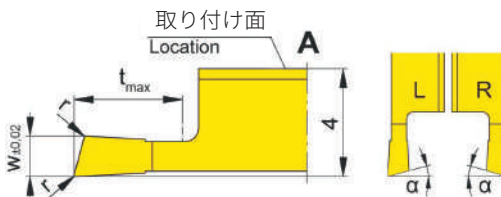
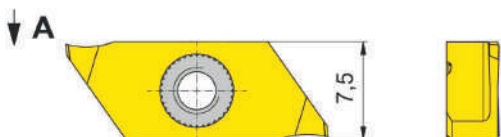


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | r    | t <sub>max</sub> | α   | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|------|
| LS274.1508.03.1R.E | 0.8 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | Δ    |
| LS274.1510.03.1R.E | 1.0 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | Δ    |
| LS274.1515.04.1R.E | 1.5 | 0.05 | 4                | 15° | 04          | Δ    |
| LS274.1520.06.1R.E | 2.0 | 0.05 | 6                | 15° | 04          | Δ    |
| RS274.1508.03.1L.E | 0.8 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | Δ    |
| RS274.1510.03.1L.E | 1.0 | 0.05 | 3                | 15° | 04          | Δ    |
| RS274.1515.04.1L.E | 1.5 | 0.05 | 4                | 15° | 04          | Δ    |
| RS274.1520.06.1L.E | 2.0 | 0.05 | 6                | 15° | 04          | Δ    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合があります。

Note:

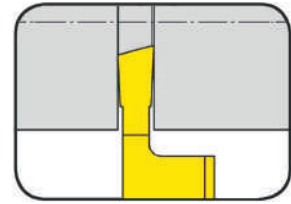
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274...E

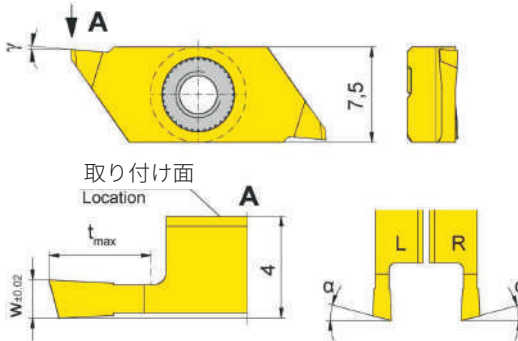


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
1.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | w   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------------------|-----|-----------|-------------|------|
| R/LS274.1515.04.20.E | 1.5 | 4                | 15° | 5°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1520.06.20.E | 2.0 | 6                | 15° | 5°        | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks X お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

# 突切り加工

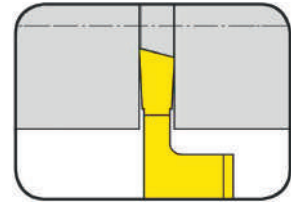
## Parting Off



### インサート

### Indexable insert

## S274...E



最大溝深さ  
溝幅

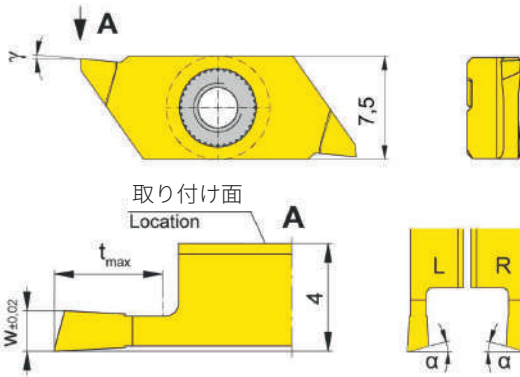
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
1.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----------|-------------|------|
| LS274.1515.04.2R.E | 1.5 | 4                | 15° | 5°        | 04          | Δ    |
| LS274.1520.06.2R.E | 2.0 | 6                | 15° | 5°        | 04          | Δ    |
| RS274.1515.04.2L.E | 1.5 | 4                | 15° | 5°        | 04          | Δ    |
| RS274.1520.06.2L.E | 2.0 | 6                | 15° | 5°        | 04          | Δ    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

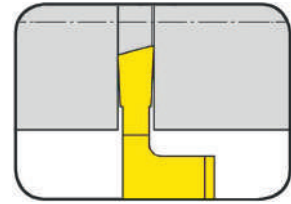
超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工 Parting Off



## インサート Indexable insert

# S274...E



最大溝深さ  
溝幅

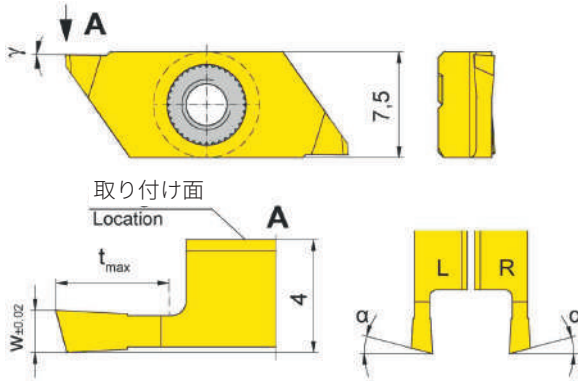
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number    | w   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | TH35 |
|----------------------|-----|------------------|-----|-----------|-------------|------|
| R/LS274.1508.03.M0.E | 0.8 | 3                | 15° | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1510.03.M0.E | 1.0 | 3                | 15° | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1515.04.M0.E | 1.5 | 4                | 15° | 0°        | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.1520.06.M0.E | 2.0 | 6                | 15° | 0°        | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

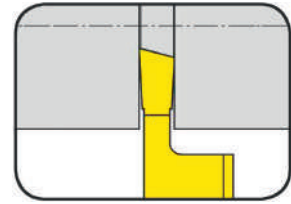
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

L

### インサート

#### Indexable insert

## S274...E



最大溝深さ  
溝幅

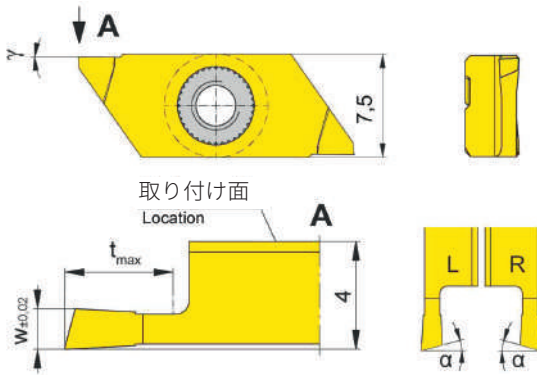
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | TH35 |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----------|-------------|------|
| LS274.1508.03.MR.E | 0.8 | 3                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| LS274.1510.03.MR.E | 1.0 | 3                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| LS274.1515.04.MR.E | 1.5 | 4                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| LS274.1520.06.MR.E | 2.0 | 6                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| RS274.1508.03.ML.E | 0.8 | 3                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| RS274.1510.03.ML.E | 1.0 | 3                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| RS274.1515.04.ML.E | 1.5 | 4                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |
| RS274.1520.06.ML.E | 2.0 | 6                | 15° | 0°        | 04          | Δ    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

注釈:

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

Note:

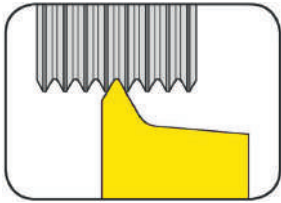
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

ねじ切り加工（おねじ） さらい刃なし  
Threading (external) Partial profile



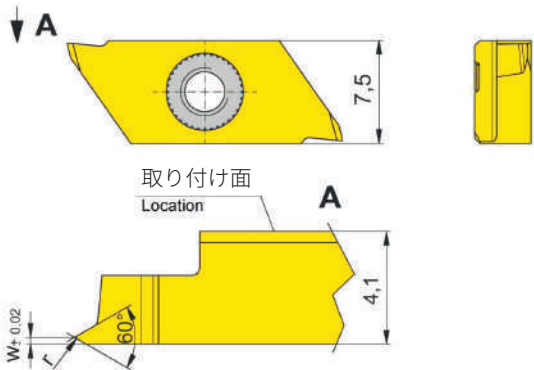
インサート  
Indexable insert

**S274...E**  
ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



|     |       |              |
|-----|-------|--------------|
| ピッチ | Pitch | 0.25-0.40 mm |
|-----|-------|--------------|

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|------|------|------|-------------|------|
| RS274.0102.01.E   | 0.25 | 0.20 | 0.04 | 04          | Δ    |
| RS274.0203.01.E   | 0.35 | 0.25 | 0.05 | 04          | Δ    |
| RS274.0204.01.E   | 0.40 | 0.30 | 0.06 | 04          | Δ    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

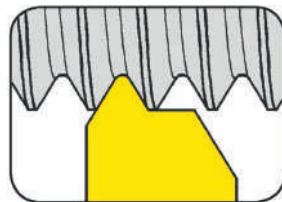
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

### S274...E

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

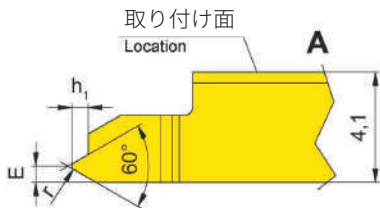
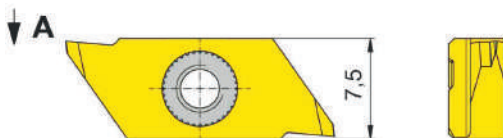


ピッチ

Pitch

0.50-1.50 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|------|------|------|----------------|-------------|------|
| R/LS274.0305.02.E | 0.50 | 0.40 | 0.07 | 0.31           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0306.02.E | 0.60 | 0.45 | 0.09 | 0.37           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0307.02.E | 0.70 | 0.50 | 0.10 | 0.43           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0407.02.E | 0.75 | 0.50 | 0.11 | 0.46           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0408.02.E | 0.80 | 0.55 | 0.12 | 0.49           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0610.02.E | 1.00 | 0.60 | 0.14 | 0.61           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0712.02.E | 1.25 | 0.70 | 0.15 | 0.77           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0915.02.E | 1.50 | 0.80 | 0.20 | 0.92           | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

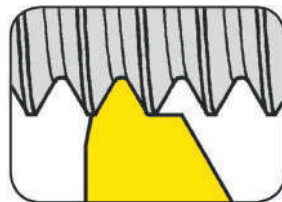
# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

### S274...E

ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

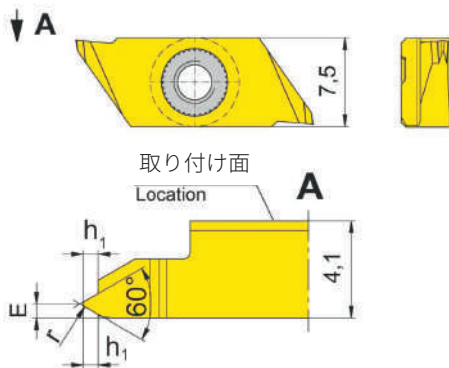


ピッチ

Pitch

0.50-1.50 mm

精密研磨品  
precision ground



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...E  
Type

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | h <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|------|------|------|----------------|-------------|------|
| R/LS274.0305.03.E | 0.50 | 0.40 | 0.07 | 0.31           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0306.03.E | 0.60 | 0.45 | 0.09 | 0.37           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0307.03.E | 0.70 | 0.50 | 0.10 | 0.43           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0407.03.E | 0.75 | 0.50 | 0.11 | 0.46           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0408.03.E | 0.80 | 0.55 | 0.12 | 0.49           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0610.03.E | 1.00 | 0.60 | 0.14 | 0.61           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0712.03.E | 1.25 | 0.70 | 0.15 | 0.77           | 04          | Δ/Δ  |
| R/LS274.0915.03.E | 1.50 | 0.80 | 0.20 | 0.92           | 04          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

L

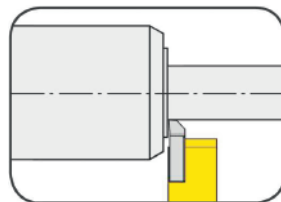
### ツールホルダー Toolholder

### H274...SF

最大溝深さ  
溝幅

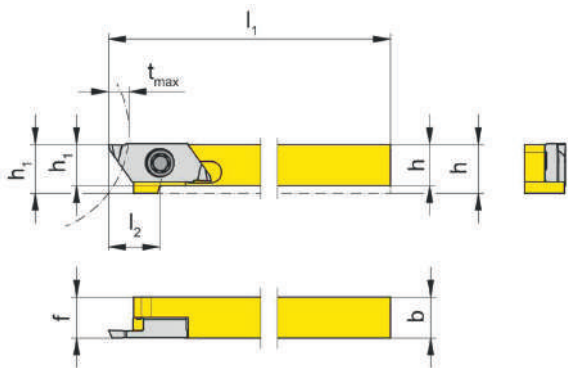
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.5-2.0 mm



適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274...SF  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | h  | b  | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | h <sub>1</sub> | t <sub>max</sub> | f  | サイズ<br>Size |
|-------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|------------------|----|-------------|
| RH274.0808.SF.04  | 8  | 8  | 100            | 10             | 9.5            | 6                | 8  | 04          |
| RH274.1010.SF.04  | 10 | 10 | 100            | -              | 10.0           | 6                | 10 | 04          |
| RH274.1212.SF.04  | 12 | 12 | 100            | -              | 12.0           | 6                | 12 | 04          |

他の寸法はお問い合わせ下さい。

Further sizes upon request

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記  
Dimensions in mm

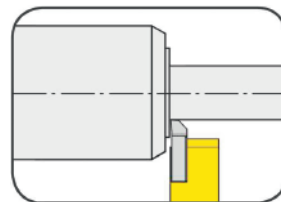
L

### 予備部品 Spare Parts

| ツールホルダー<br>Toolholder | ねじ<br>Screw   | トルクスレンチ<br>TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------|---------------|------------------------------|
| RH274...              | 030.350P.0852 | T15PQ                        |

### ツールホルダー Toolholder

## H274...SF



溝深さ  
溝幅

Depth of groove  
Width of groove

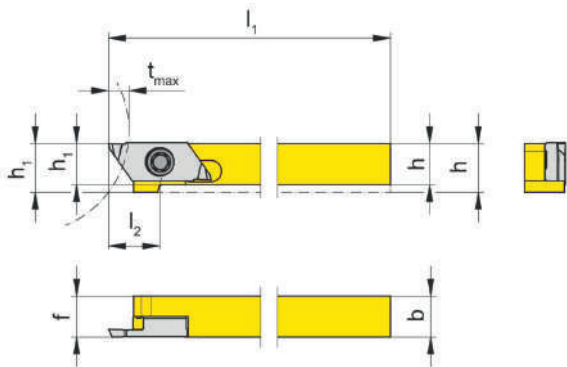
6 mm  
0.5-2.0 mm

シャンク材質：タングステン合金

Material of shank: tungsten alloy (giving good vibration resistance)

適用インサート  
for Indexable insert

タイプ S274...SF  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number       | h  | b  | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | h <sub>1</sub> | t <sub>max</sub> | f  | サイズ<br>Size |
|-------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|------------------|----|-------------|
| <b>RH274.0808.SF.S4</b> | 8  | 8  | 100            | 10             | 9.5            | 6                | 8  | 04          |
| <b>RH274.1010.SF.S4</b> | 10 | 10 | 100            | -              | 10.0           | 6                | 10 | 04          |
| <b>RH274.1212.SF.S4</b> | 12 | 12 | 100            | -              | 12.0           | 6                | 12 | 04          |

他の寸法はお問い合わせ下さい。

Further sizes upon request

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合になります。

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece φ ≤ 25 mm.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認ください。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

mm表記

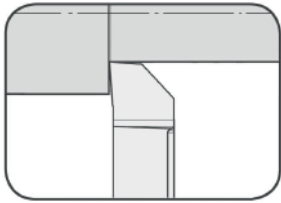
Dimensions in mm

### 予備部品 Spare Parts

| ツールホルダー<br>Toolholder | ねじ<br>Screw          | トルクスレンチ<br>TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------|----------------------|------------------------------|
| RH274...              | <b>030.350P.0852</b> | <b>T15PQ</b>                 |

インサート  
Indexable insert

S274...SF



最大切込み量

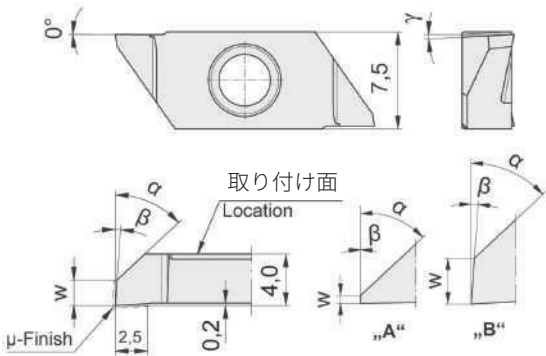
Depth of cut up to

2.5 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...SF  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w    | すくい角<br>γ | α   | 形状<br>Form | β  | サイズ<br>Size | MG12 | AC25 | AC2P |
|--------------------|------|-----------|-----|------------|----|-------------|------|------|------|
| RS274.0547.04.SF   | 0.05 | 0°        | 47° | A          | 0° | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS274.2047.03.SF | 2.00 | 3°        | 47° | B          | 4° | 04          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock    Δ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended  
○ 第二推奨 / alternative recommendation  
- 非推奨 / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades  
■ コーティング品 / coated grades  
■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記  
Dimensions in mm

超硬材種  
Carbide grades

倣い加工（仕上げ加工）  
 Copy Turning (Finishing)

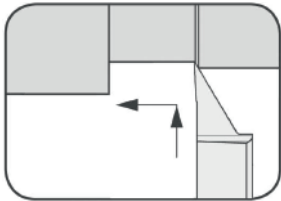


インサート  
 Indexable insert

S274...SF

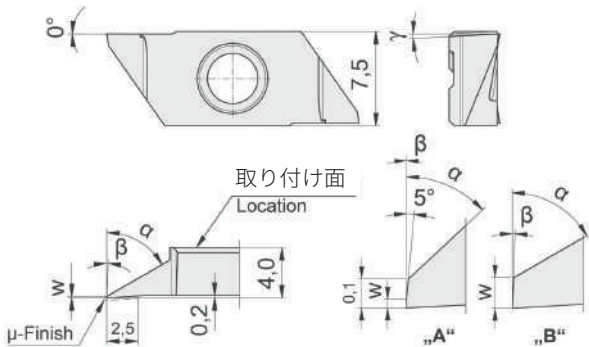
|        |                    |        |
|--------|--------------------|--------|
| 最大切込み量 | Depth of cut up to | 2.5 mm |
|--------|--------------------|--------|

精密研磨品  
 precision ground



適用ツールホルダー  
 for Toolholder

タイプ H274...SF  
 Type



R = 右勝手バージョンを図示  
 R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
 L = left hand version

長手方向精度  
 ± 0.015 mm

Indexability length  
 ± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w     | すくい角<br>γ | α   | 形状<br>Form | β  | サイズ<br>Size | MG12 | AC25 | AC2P |
|--------------------|-------|-----------|-----|------------|----|-------------|------|------|------|
| RS274.0147.04.SF   | 0.030 | 0°        | 47° | A          | 0° | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS274.0160.03.SF | 0.105 | 3°        | 60° | B          | 2° | 04          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ○ | ● | ● |
| M | ● | ● | ○ |
| K | ● | ● | - |
| N | ● | ○ | - |
| S | ● | ● | - |
| H | - | - | - |

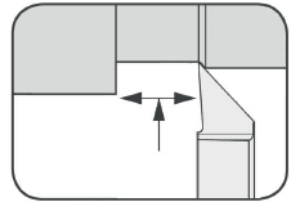
超硬材種  
 Carbide grades

## Copy Turning (Finishing)



インサート  
Indexable insert

**S274...SF**



最大切込み量

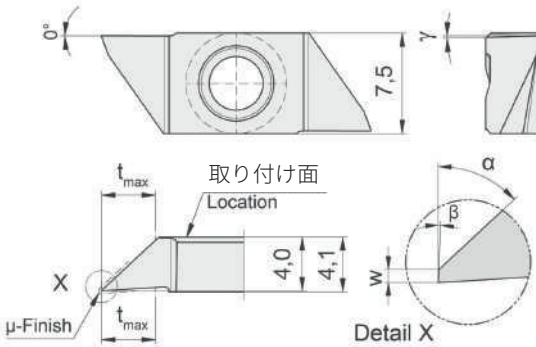
Depth of cut up to

4 mm

**精密研磨品**  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...SF  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number                                               | w     | t <sub>max</sub> | すくい角<br>γ | α   | β  | サイズ<br>Size |  | AC25 | AC3P  |
|-----------------------------------------------------------------|-------|------------------|-----------|-----|----|-------------|--|------|-------|
| RS274.0247.04.SF                                                | 0.025 | 4                | 1.5°      | 47° | 2° | 04          |  | ▲    | ▲     |
| ▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request |       |                  |           |     |    |             |  | P    | ● ●   |
| ● 推奨 / recommended                                              |       |                  |           |     |    |             |  | M    | ● ● ○ |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                             |       |                  |           |     |    |             |  | K    | ● -   |
| - 非推奨 / not suitable                                            |       |                  |           |     |    |             |  | N    | ○ -   |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                       |       |                  |           |     |    |             |  | S    | ○ -   |
| ■ コーティング品 / coated grades                                       |       |                  |           |     |    |             |  | H    | - -   |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                     |       |                  |           |     |    |             |  |      |       |

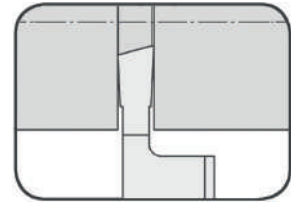
mm表記  
Dimensions in mm

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

## S274...SF



最大溝深さ  
溝幅

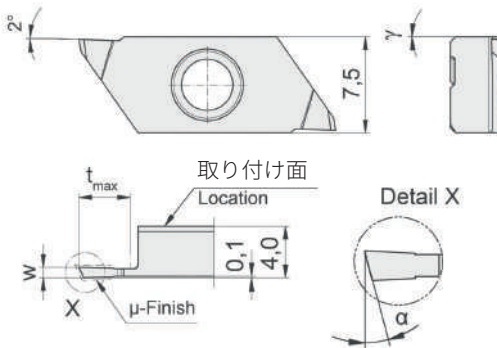
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-1.5 mm

精密研磨品  
precision ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...SF  
Type



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | MG12 | AC25 | AC2P |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----------|-------------|------|------|------|
| R/LS274.2508.04.SF | 0.8 | 4                | 25° | 0°        | 04          | ▲/Δ  | ▲/Δ  | ▲/▲  |
| RS274.2509.04.SF   | 0.9 | 4                | 25° | 0°        | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.2510.04.SF   | 1.0 | 4                | 25° | 0°        | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.2510.06.SF   | 1.0 | 6                | 25° | 0°        | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.2512.06.SF   | 1.2 | 6                | 25° | 0°        | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.2515.06.SF   | 1.5 | 6                | 25° | 0°        | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |

|                           |                                     |                             |
|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| ▲ 在庫品 / on stock          | Δ 4週間 / 4 weeks                     | x お問い合わせ下さい / upon request  |
| ● 推奨 / recommended        | ○ 第二推奨 / alternative recommendation | - 非推奨 / not suitable        |
| ■ ノンコート / uncoated grades | ■ コーティング品 / coated grades           | ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet |

mm表記

Dimensions in mm

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合があります。  
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ○ | ● | ● |
| M | ● | ● | ○ |
| K | ● | ● | - |
| N | ● | ○ | - |
| S | ● | ● | - |
| H | - | - | - |

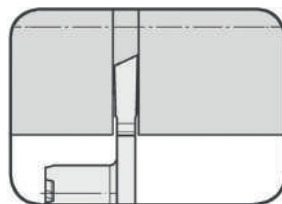
超硬材種  
Carbide grades

## Parting Off



インサート  
Indexable insert

**S274...SF**

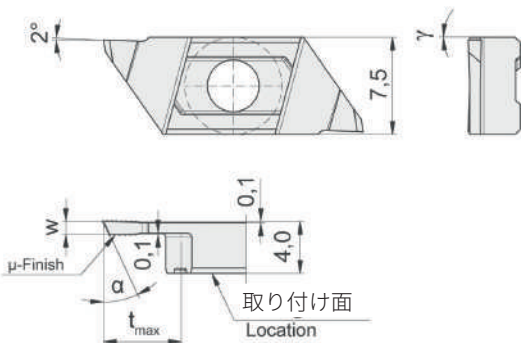


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0.8-1.5 mm

**精密研磨品**  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...SF  
Type

L = 左勝手バージョンを図示  
L = left hand version shown

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | W   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size |  | AC25 | AC2P |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----------|-------------|--|------|------|
| LS274.2508.04.SF.R | 0.8 | 4                | 25° | 0°        | 04          |  | ▲    | ▲    |
| LS274.2509.04.SF.R | 0.9 | 4                | 25° | 0°        | 04          |  | ▲    | ▲    |
| LS274.2510.06.SF.R | 1.0 | 6                | 25° | 0°        | 04          |  | ▲    | ▲    |
| LS274.2512.06.SF.R | 1.2 | 6                | 25° | 0°        | 04          |  | ▲    | ▲    |
| LS274.2515.06.SF.R | 1.5 | 6                | 25° | 0°        | 04          |  | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request  
 ● 推奨 / recommended  
 ○ 第二推奨 / alternative recommendation  
 - 非推奨 / not suitable

|                             |   |   |   |
|-----------------------------|---|---|---|
| ■ ノンコート / uncoated grades   | P | ● | ● |
| ■ コーティング品 / coated grades   | M | ● | ○ |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet | K | ● | - |
|                             | N | ○ | - |
|                             | S | ● | - |
|                             | H | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

$t_{\max}$  6 mm はワーク径 $\varnothing \leq 25$  mm の場合になります。  
 $t_{\max}$  6 mm can be reached only with workpiece  $\varnothing \leq 25$  mm.

$t_{\max}$  6 mm can be reached only with workpiece  $\varnothing \leq 25$  mm.

# 溝入れ / バックターニング Grooving/Backturning



## インサート Indexable insert

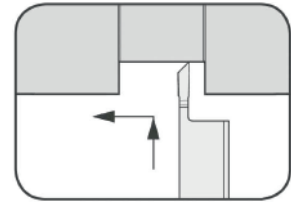
# S274...SF

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

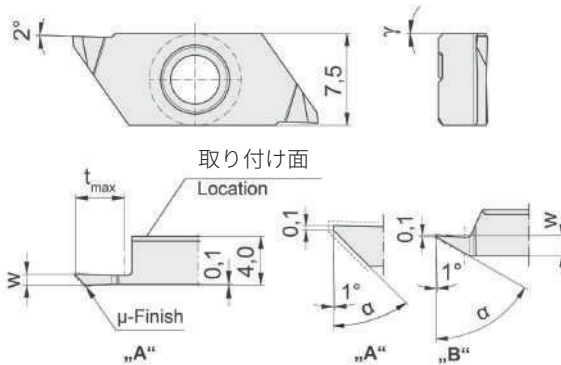
6 mm  
0.8-1.8 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...SF  
Type



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number  | w   | t <sub>max</sub> | α   | すくい角<br>γ | 形状<br>Form | サイズ<br>Size | MG12 | AC25 | AC2P |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----------|------------|-------------|------|------|------|
| RS274.4508.04.SF   | 0.8 | 4.0              | 45° | 0°        | A          | 04          | ▲/▲  | ▲    | ▲    |
| R/LS274.4509.04.SF | 0.9 | 4.0              | 45° | 0°        | A          | 04          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| RS274.4510.06.SF   | 1.0 | 6.0              | 45° | 0°        | A          | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.4512.06.SF   | 1.2 | 6.0              | 45° | 0°        | A          | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.6015.02.SF   | 1.8 | 2.5              | 60° | 0°        | B          | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |
| RS274.7010.02.SF   | 1.2 | 2.5              | 70° | 0°        | B          | 04          | ▲    | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock ▲ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

t<sub>max</sub> 6 mm はワーク径φ ≤ 25 mm の場合があります。

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ○ | ● | ● |
| M | ● | ● | ○ |
| K | ● | ● | - |
| N | ● | ○ | - |
| S | ● | ● | - |
| H | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

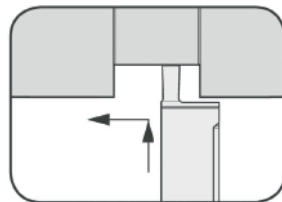
L

# 溝入れ / バックターニング Grooving/Backturning



## インサート Indexable insert

# S274...SF

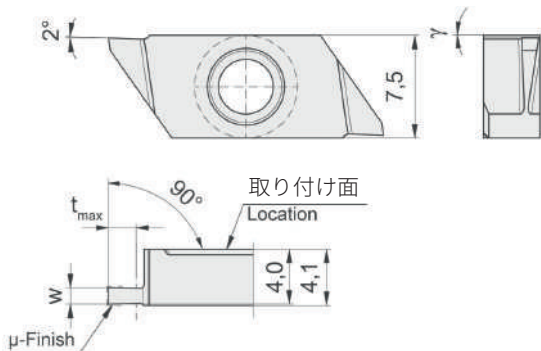


最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

3 mm  
0.5-2.0 mm

精密研磨品  
precision ground



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ H274...SF  
Type

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

長手方向精度  
± 0.015 mm

Indexability length  
± 0.015 mm

| 型式<br>Part number                                               | W   | t <sub>max</sub> | すくい角<br>γ | サイズ<br>Size | AC25 | AC2P |
|-----------------------------------------------------------------|-----|------------------|-----------|-------------|------|------|
| RS274.0005.01.SF                                                | 0.5 | 1                | 0°        | 04          | ▲    | ▲    |
| RS274.0010.02.SF                                                | 1.0 | 2                | 0°        | 04          | ▲    | ▲    |
| RS274.0012.02.SF                                                | 1.2 | 2                | 0°        | 04          | ▲    | ▲    |
| RS274.0015.03.SF                                                | 1.5 | 3                | 0°        | 04          | ▲    | ▲    |
| RS274.0020.03.SF                                                | 2.0 | 3                | 0°        | 04          | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock   Δ 4週間 / 4 weeks   x お問い合わせ下さい / upon request |     |                  |           |             | P    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                              |     |                  |           |             | M    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                             |     |                  |           |             | K    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                            |     |                  |           |             | N    | ○    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                       |     |                  |           |             | S    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                       |     |                  |           |             | H    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                     |     |                  |           |             |      |      |

mm表記  
Dimensions in mm

超硬材種  
Carbide grades

312



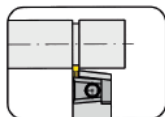
ツールホルダー / インサート

溝幅：0.5 - 6.3 mm

Toolholder with Inserts

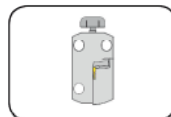
Width of groove 0.5 - 6.3 mm

ツールホルダー  
Toolholder  
360/361/369/390/  
391/368/309/340



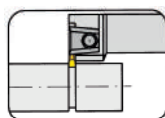
ページ / Page  
N4-N8, N18-N19

アジャスタブルホルダー  
Adjustable holder  
N67/N68/N69

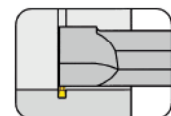


ページ / Page  
N17

ベーシックツールホルダー  
Basic toolholder  
330

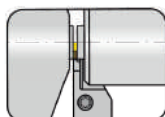


ページ / Page  
N13



ページ / Page  
N23

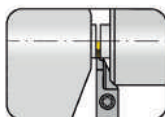
インサート  
Indexable insert  
S312/312



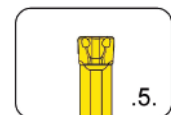
ページ / Page  
N9-N10



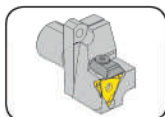
ページ / Page  
N24



ページ / Page  
N11-N12



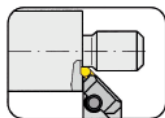
ページ / Page  
N25



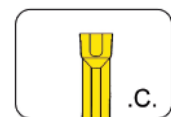
ページ / Page  
N14



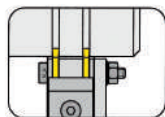
ページ / Page  
N26



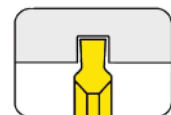
ページ / Page  
N20



ページ / Page  
N27



ページ / Page  
N21-N22

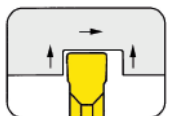


ページ / Page  
N28-N32

グラフカートリッジ  
Cartridge Graf  
64/65/99



ページ / Page  
N15-N16



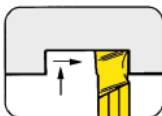
ページ / Page  
N33

# 溝入れ / 突切り加工

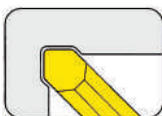
## Grooving and Parting Off



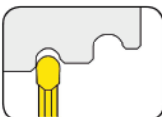
インサート  
Indexable insert  
S312/312



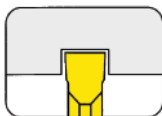
ページ / Page  
N34



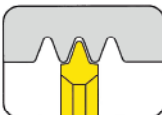
ページ / Page  
N35-N36



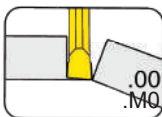
ページ / Page  
N37



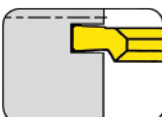
ページ / Page  
N38-N39



ページ / Page  
N40



ページ / Page  
N41-N44



ページ / Page  
N45

### インサート

#### Indexable insert

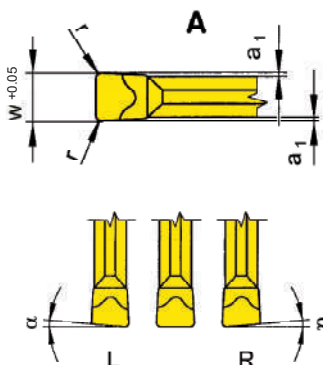
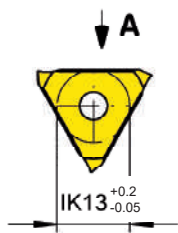
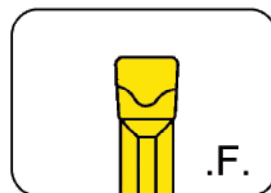
## S312

チップブレイカー付き  
with sintered geometries

溝幅

Width of groove

2.0-5.0 mm



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

チップブレイカー .F  
Geometry .F

| 型式<br>Part number | w   | r   | α  | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size |
|-------------------|-----|-----|----|----------------|-------------|
| R/LS312.0520.F2   | 2.0 | 0.2 | 5° | 0.25           | 02          |
| S312.0200.F2      | 2.0 | 0.2 | 0° | 0.25           | 02          |
| R/LS312.0525.F2   | 2.5 | 0.2 | 5° | 0.25           | 02          |
| S312.0250.F2      | 2.5 | 0.2 | 0° | 0.25           | 02          |
| S312.0400.F2      | 4.0 | 0.2 | 0° | 0.25           | 04          |
| S312.0400.F4      | 4.0 | 0.4 | 0° | 0.25           | 04          |
| S312.0500.F2      | 5.0 | 0.2 | 0° | 0.25           | 04          |
| S312.0500.F4      | 5.0 | 0.4 | 0° | 0.25           | 04          |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|                 | AL96 | EG56 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| R/LS312.0520.F2 | Δ    | Δ/Δ  |      |      | ▲/Δ  | ▲/▲  |
| S312.0200.F2    |      | ▲    | Δ    | Δ    | ▲    | ▲    |
| R/LS312.0525.F2 |      | ▲/Δ  |      |      | ▲/Δ  | ▲/▲  |
| S312.0250.F2    | Δ    | Δ    | Δ    | Δ    | ▲    | ▲    |
| S312.0400.F2    |      | Δ    |      |      | ▲    | Δ    |
| S312.0400.F4    |      | ▲    |      |      | ▲    | ▲    |
| S312.0500.F2    |      | ▲    |      |      | ▲    |      |
| S312.0500.F4    |      | Δ    |      |      | ▲    |      |
| P               | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M               | -    | ○    | -    | ●    | ○    | ●    |
| K               | ●    | ○    | -    | ●    | ●    | ●    |
| N               | ●    | -    | -    | ●    | ●    | ●    |
| S               | -    | -    | -    | ●    | ○    | -    |
| H               | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径 / 内径） Grooving (external and internal)



N

## インサート Indexable insert

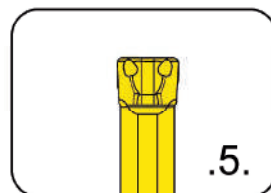
### S312

チップブレイカー付き  
with sintered geometries

溝幅

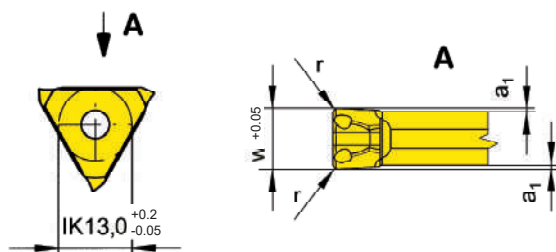
Width of groove

2.5-5.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65



チップブレイカー .5  
Geometry .5

| 型式<br>Part number | w   | r   | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS66 | EG56 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-------------------|-----|-----|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S312.0250.52      | 2.5 | 0.2 | 0.25           | 02          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |      |
| S312.0250.54      | 2.5 | 0.4 | 0.25           | 02          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S312.0300.52      | 3.0 | 0.2 | 0.25           | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |      |
| S312.0300.54      | 3.0 | 0.4 | 0.25           | 03          | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |      |
| S312.0400.52      | 4.0 | 0.2 | 0.25           | 04          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| S312.0400.54      | 4.0 | 0.4 | 0.25           | 04          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| S312.0500.52      | 5.0 | 0.2 | 0.25           | 04          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| S312.0500.54      | 5.0 | 0.4 | 0.25           | 04          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks

x お問い合わせください / upon request ● 推奨 / recommended

o 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off



### インサート

#### Indexable insert

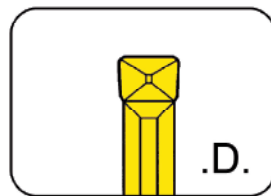
## S312

チップブレーカー付き  
with sintered geometries

溝幅

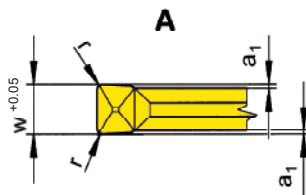
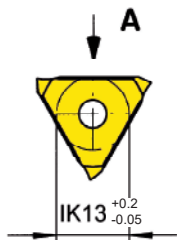
Width of groove

2.0-3.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65



チップブレーカー .D  
Geometry .D

| 型式<br>Part number | w   | r   | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | AL96 | AS62 | AS66 | EG56 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 |
|-------------------|-----|-----|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S312.0200.D2      | 2.0 | 0.2 | 0.25           | 02          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | △    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S312.0200.D4      | 2.0 | 0.4 | 0.25           | 02          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | △    | △    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S312.0250.D2      | 2.5 | 0.2 | 0.25           | 02          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S312.0250.D4      | 2.5 | 0.4 | 0.25           | 02          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S312.0300.D2      | 3.0 | 0.2 | 0.25           | 03          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| S312.0300.D4      | 3.0 | 0.4 | 0.25           | 03          | △    | ▲    | ▲    | ▲    | △    | △    | △    | △    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

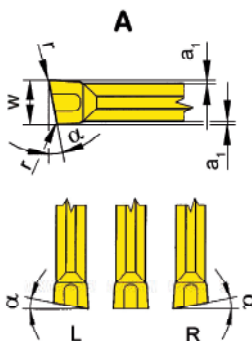
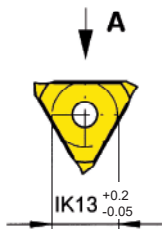
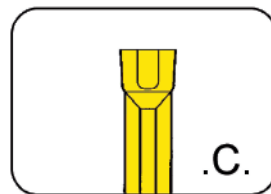
## S312

チップブレイカー付き  
with sintered geometries

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

5 mm  
2.0-3.0 mm



R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

チップブレイカー .C  
Geometry .C

| 型式<br>Part number | w   | r   | a  | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | EG55 | TF46 | T125 |
|-------------------|-----|-----|----|----------------|-------------|------|------|------|
| S312.0200.C2      | 2.0 | 0.2 | 0° | 0.25           | 02          | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS312.0520.C2   | 2.0 | 0.2 | 5° | 0.25           | 02          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| S312.0250.C2      | 2.5 | 0.2 | 0° | 0.25           | 02          | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS312.0525.C2   | 2.5 | 0.2 | 5° | 0.25           | 02          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| S312.0300.C2      | 3.0 | 0.2 | 0° | 0.25           | 03          | ▲    | ▲    | ▲    |
| R/LS312.0530.C2   | 3.0 | 0.2 | 5° | 0.25           | 03          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|                        | P | M | K | N | S | H |
|------------------------|---|---|---|---|---|---|
| 超硬材種<br>Carbide grades | ● | ○ | ● | - | - | - |
|                        | ● | ○ | ● | - | ○ | - |
|                        | ● | ○ | ● | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

## 溝入れ加工（外径）

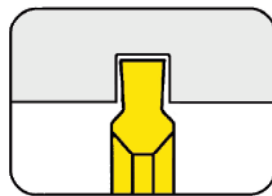
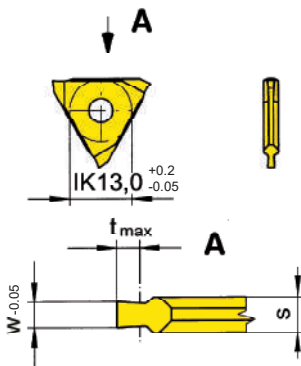
Grooving (external)



## インサート

Indexable insert

312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breakerサークリップ溝  
呼び溝幅 NwCirclip grooves  
Width of circlip NwDIN 471/472  
0.5-1.0 mm適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mmIndexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | w    | Nw  | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size | EG52 | TN32 |
|-------------------|------|-----|------------------|-----|-------------|------|------|
| 312.0050.15       | 0.57 | 0.5 | 0.7              | 1.5 | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0060.15       | 0.67 | 0.6 | 0.8              | 1.5 | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0070.15       | 0.77 | 0.7 | 1.1              | 1.5 | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0080.15       | 0.87 | 0.8 | 1.2              | 1.5 | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0090.15       | 0.97 | 0.9 | 1.4              | 1.5 | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0100.15       | 1.07 | 1.0 | 1.6              | 1.5 | 01          | ▲    | ▲    |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

他の寸法はお問い合わせ下さい。

Further sizes upon request

|   |   |   |
|---|---|---|
| P | - | ● |
| M | - | - |
| K | - | - |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | ● | - |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径 / 内径）

## Grooving (external and internal)

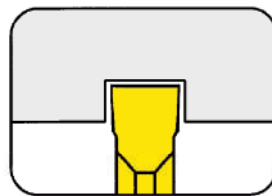


### インサート

#### Indexable insert

# 312

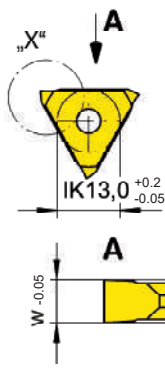
ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker



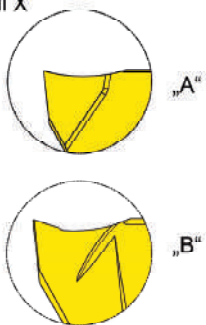
サークリップ溝  
呼び溝幅 Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
0.5-5.15 mm



Detail X



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

形状 A = 全面研磨

Form A = completely ground

形状 B = すくい部研磨

Form B = partially ground

| 型式<br>Part number                                               | w    | Nw   | a <sub>1</sub> | 形状<br>Form | サイズ<br>Size | K10 | MG12 | EG35 | EG55 | EG56 | H20 | HS32 | HS36 | P20 | TA45 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-----------------------------------------------------------------|------|------|----------------|------------|-------------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| 312.0050.00                                                     | 0.57 | 0.50 | 0.07           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      | ▲    |      |
| 312.0060.00                                                     | 0.67 | 0.60 | 0.07           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      | ▲    |      |
| 312.0070.00                                                     | 0.77 | 0.70 | 0.08           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      | ▲    |      |
| 312.0080.00                                                     | 0.87 | 0.80 | 0.08           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      | ▲    |      |
| 312.0090.00                                                     | 0.97 | 0.90 | 0.08           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      | ▲    |      |
| 312.0100.00                                                     | 1.07 | 1.00 | 0.09           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      | Δ   |      |      | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 312.0110.00                                                     | 1.24 | 1.10 | 0.20           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     | Δ    | Δ    | ▲   |      | ▲    | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 312.0130.00                                                     | 1.44 | 1.30 | 0.20           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      | ▲    | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 312.0160.00                                                     | 1.74 | 1.60 | 0.20           | A          | 01          | ▲   |      |      | ▲    |      |     |      |      | ▲   |      | ▲    | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 312.0185.00                                                     | 1.99 | 1.85 | 0.20           | B          | 01          | ▲   | ▲    |      | ▲    | Δ    | ▲   |      |      | ▲   |      | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| 312.0215.00                                                     | 2.29 | 2.15 | 0.20           | B          | 02          | ▲   | ▲    |      | ▲    |      | ▲   |      |      | ▲   | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| 312.0265.00                                                     | 2.79 | 2.65 | 0.20           | B          | 02          | ▲   | ▲    |      | ▲    |      | ▲   |      |      | ▲   | Δ    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |
| 312.0315.00                                                     | 3.29 | 3.15 | 0.20           | B          | 03          | ▲   |      |      | ▲    |      | ▲   |      |      | ▲   |      | ▲    | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 312.0415.00                                                     | 4.29 | 4.15 | 0.20           | B          | 04          | ▲   |      |      | ▲    |      | ▲   |      |      | ▲   |      | ▲    | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| 312.0515.00                                                     | 5.29 | 5.15 | 0.20           | B          | 04          | ▲   |      | ▲    | ▲    |      | Δ   |      |      | ▲   |      | Δ    | ▲    | ▲    |      | ▲    | ▲    |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks<br>x お問い合わせください / upon request |      |      |                |            |             | P   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                              |      |      |                |            |             | M   | ○    | ●    | ●    | ○    | ○   | ○    | ○    | ●   | ●    | ●    | ○    | ○    | ●    | ●    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                             |      |      |                |            |             | K   | ●    | ●    | ○    | ○    | ○   | ○    | ○    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                            |      |      |                |            |             | N   | ●    | ●    | -    | -    | -   | -    | -    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                       |      |      |                |            |             | S   | ○    | ●    | -    | -    | -   | -    | -    | ●   | ●    | ●    | ○    | ○    | ●    | ●    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                       |      |      |                |            |             | H   | -    | -    | -    | -    | -   | ●    | ●    | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                     |      |      |                |            |             |     |      |      |      |      |     |      |      |     |      |      |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径 / 内径）

## Grooving (external and internal)



### インサート

#### Indexable insert

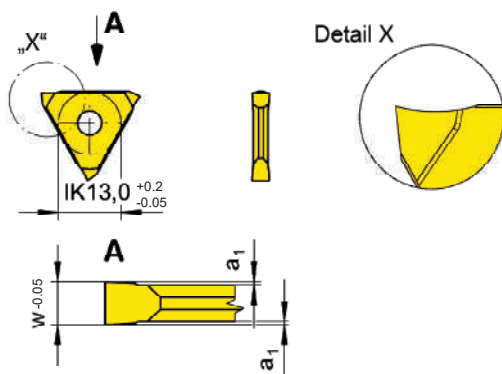
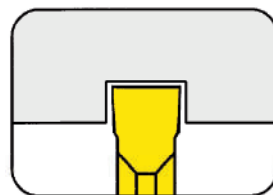
# 312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker

サークリップ溝  
呼び溝幅 Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
1.85-5.15 mm



全面研磨  
completely ground

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | w    | Nw   | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size |  | K10 | EG56 | P20 | TN32 |
|-------------------|------|------|----------------|-------------|--|-----|------|-----|------|
| 312.0185.10       | 1.99 | 1.85 | 0.2            | 01          |  | ▲   | ▲    | ▲   | ▲    |
| 312.0215.10       | 2.29 | 2.15 | 0.2            | 02          |  | ▲   | ▲    | ▲   |      |
| 312.0265.10       | 2.79 | 2.65 | 0.2            | 02          |  | ▲   | ▲    | ▲   |      |
| 312.0315.10       | 3.29 | 3.15 | 0.2            | 03          |  | ▲   | ▲    | ▲   |      |
| 312.0415.10       | 4.29 | 4.15 | 0.2            | 04          |  | ▲   | ▲    | ▲   |      |
| 312.0515.10       | 5.29 | 5.15 | 0.2            | 04          |  | ▲   | ▲    | ▲   |      |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | - | - |
| K | ● | ○ | - | - |
| N | ● | - | - | - |
| S | ○ | - | - | - |
| H | - | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径）

## Grooving (external)



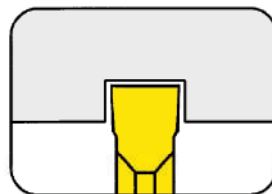
N

### インサート

#### Indexable insert

# 312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker



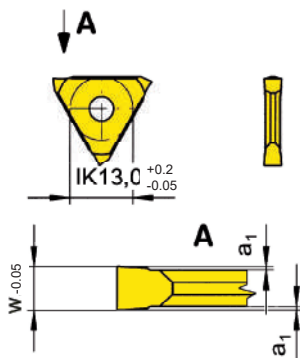
サークリップ溝  
呼び溝幅 Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
1.10-5.15 mm

断続加工用

recommended for interrupted cut



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | w    | Nw   | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | EG55 | TN35 |
|-------------------|------|------|----------------|-------------|------|------|
| 312.0110.80       | 1.24 | 1.10 | 0.2            | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0130.80       | 1.44 | 1.30 | 0.2            | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0160.80       | 1.74 | 1.60 | 0.2            | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0185.80       | 1.99 | 1.85 | 0.2            | 01          | ▲    | ▲    |
| 312.0215.80       | 2.29 | 2.15 | 0.2            | 02          | ▲    | ▲    |
| 312.0265.80       | 2.79 | 2.65 | 0.2            | 02          | ▲    | ▲    |
| 312.0315.80       | 3.29 | 3.15 | 0.2            | 03          | ▲    | ▲    |
| 312.0415.80       | 4.29 | 4.15 | 0.2            | 04          | ▲    | ▲    |
| 312.0515.80       | 5.29 | 5.15 | 0.2            | 04          | ▲    | ▲    |
|                   |      |      |                |             | P    | ●    |
|                   |      |      |                |             | M    | ○    |
|                   |      |      |                |             | K    | ○    |
|                   |      |      |                |             | N    | -    |
|                   |      |      |                |             | S    | -    |
|                   |      |      |                |             | H    | -    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径 / 内径）

## Grooving (external and internal)

### インサート

Indexable insert

# 312

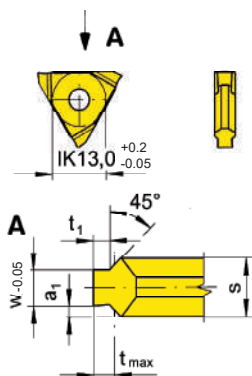
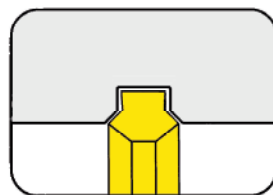
ラウンドチップブレーカー付き  
with round chip breaker

サークリップ溝  
呼び溝幅 Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
1.10-5.15 mm

面取り付き  
with chamfer



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | w    | Nw   | t <sub>max</sub> | a <sub>1</sub> | s   | t <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | EG52 | P20 | TN32 | TN35 |
|-------------------|------|------|------------------|----------------|-----|----------------|-------------|------|-----|------|------|
| 312.1101.25       | 1.24 | 1.10 | 0.20             | 0.64           | 2.5 | 0.19           | 02          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1102.25       | 1.24 | 1.10 | 0.25             | 0.64           | 2.5 | 0.24           | 02          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1103.25       | 1.24 | 1.10 | 0.30             | 0.64           | 2.5 | 0.29           | 02          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1104.25       | 1.24 | 1.10 | 0.35             | 0.64           | 2.5 | 0.33           | 02          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1105.25       | 1.24 | 1.10 | 0.40             | 0.64           | 2.5 | 0.36           | 02          | ▲    | ▲   | ▲    | ▲    |
| 312.1306.25       | 1.44 | 1.30 | 0.55             | 0.54           | 2.5 | 0.45           | 02          | ▲    | ▲   | ▲    | ▲    |
| 312.1607.33       | 1.74 | 1.60 | 0.70             | 0.79           | 3.3 | 0.60           | 03          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1608.33       | 1.74 | 1.60 | 0.85             | 0.79           | 3.3 | 0.75           | 03          | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 312.1609.33       | 1.74 | 1.60 | 1.00             | 0.79           | 3.3 | 0.85           | 03          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1810.33       | 1.99 | 1.85 | 1.00             | 0.67           | 3.3 | 0.85           | 03          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.1812.33       | 1.99 | 1.85 | 1.25             | 0.67           | 3.3 | 1.10           | 03          | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 312.2115.43       | 2.29 | 2.15 | 1.50             | 1.02           | 4.3 | 1.35           | 04          | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 312.2616.43       | 2.79 | 2.65 | 1.50             | 0.77           | 4.3 | 1.35           | 04          | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 312.2617.43       | 2.79 | 2.65 | 1.75             | 0.77           | 4.3 | 1.60           | 04          | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 312.3118.53       | 3.29 | 3.15 | 1.75             | 1.02           | 5.3 | 1.60           | 04          | ▲    | ▲   | ▲    |      |
| 312.4120.53       | 4.29 | 4.15 | 2.00             | 0.52           | 5.3 | 1.85           | 04          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.4125.53       | 4.29 | 4.15 | 2.50             | 0.52           | 5.3 | 2.35           | 04          | ▲    |     | ▲    |      |
| 312.5130.63       | 5.29 | 5.15 | 3.00             | 0.52           | 6.3 | 2.85           | 04          | ▲    |     | ▲    |      |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

N32

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | - | - | ● |
| K | ○ | - | - | ● |
| N | - | - | - | ● |
| S | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

# NC 仕上げ加工

## Finishing on NC-Lathes



### インサート

#### Indexable insert

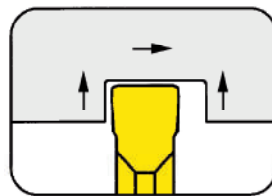
# 312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker

最大溝深さ  
溝幅

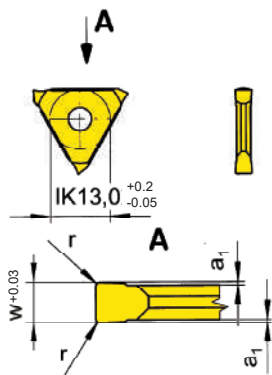
Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
1.0-4.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65



長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number                                            | w   | r   | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size |  | K10 | AS62 | EG52 | H20 | P20 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 | TN38 |
|--------------------------------------------------------------|-----|-----|----------------|-------------|--|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 312.0100.02                                                  | 1.0 | 0.2 | 0.10           | 01          |  |     |      | Δ    |     |     |      |      | ▲    | ▲    |      |      |
| 312.0150.02                                                  | 1.5 | 0.2 | 0.25           | 01          |  | Δ   |      | Δ    |     | ▲   |      |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0200.02                                                  | 2.0 | 0.2 | 0.25           | 02          |  | ▲   |      | ▲    | ▲   | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      |      |
| 312.0200.04                                                  | 2.0 | 0.4 | 0.25           | 02          |  |     | ▲    | ▲    | ▲   | ▲   |      |      |      | ▲    |      |      |
| 312.0300.02                                                  | 3.0 | 0.2 | 0.25           | 03          |  | Δ   |      | ▲    | ▲   | ▲   |      |      | ▲    | ▲    |      |      |
| 312.0300.06                                                  | 3.0 | 0.6 | 0.25           | 03          |  |     |      | ▲    | ▲   | ▲   |      |      |      | ▲    |      |      |
| 312.0300.08                                                  | 3.0 | 0.8 | 0.25           | 03          |  |     |      | ▲    | ▲   | Δ   |      |      |      | ▲    |      | Δ    |
| 312.0400.02                                                  | 4.0 | 0.2 | 0.25           | 04          |  |     |      | ▲    | ▲   | ▲   |      |      |      | ▲    |      |      |
| 312.0400.08                                                  | 4.0 | 0.8 | 0.25           | 04          |  |     |      | ▲    | Δ   | Δ   |      |      |      | ▲    |      |      |
| 312.0400.12                                                  | 4.0 | 1.2 | 0.25           | 04          |  |     |      | Δ    | Δ   | Δ   |      |      |      |      |      |      |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request |     |     |                |             |  | P   | ●    | ●    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                           |     |     |                |             |  | M   | ○    | -    | ○   | ○   | -    | ●    | -    | ●    | ●    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |     |     |                |             |  | K   | ●    | -    | ○   | -   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | -    |
| - 非推奨 / not suitable                                         |     |     |                |             |  | N   | ●    | -    | -   | -   | ●    | -    | ●    | -    | ●    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |     |     |                |             |  | S   | ○    | -    | -   | -   | -    | ●    | -    | ●    | -    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |     |     |                |             |  | H   | -    | -    | -   | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |     |     |                |             |  |     |      |      |     |     |      |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

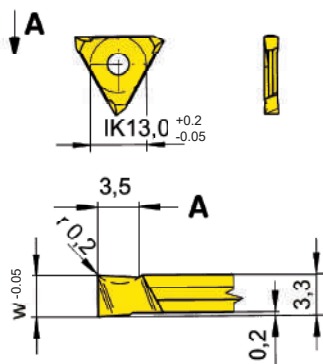
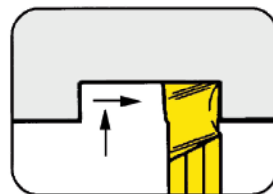
#### Indexable insert

312

最大切込み量

Depth of cut up to

3.5 mm



L = 左勝手バージョンを図示  
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン  
R = right hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number                                            | w    | サイズ<br>Size |  | EG52 | P20 | TC92 | TN32 |
|--------------------------------------------------------------|------|-------------|--|------|-----|------|------|
| R/L312.3031.33                                               | 3.29 | 03          |  | ▲/▲  | ▲/▲ | ▲/▲  | ▲/▲  |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request |      |             |  | P    | ●   | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                           |      |             |  | M    | ○   | -    | -    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |      |             |  | K    | ○   | -    | -    |
| - 非推奨 / not suitable                                         |      |             |  | N    | -   | -    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |      |             |  | S    | -   | -    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |      |             |  | H    | -   | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |      |             |  |      |     |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

縦横両送り方向に切れ刃を持つ特殊刃先形状です。

The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 倣い加工 (フルR) Grooving and Profiling (Full radius)

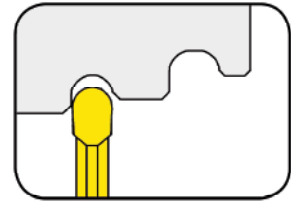


N

## インサート Indexable insert

# 312

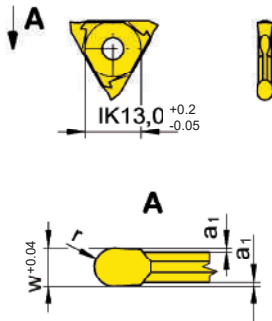
ラウンドチップブレーカー付き  
with round chip breaker



最大溝深さ  
フルR

Depth of groove up to  
Full radius

6 mm  
0.25-2.00 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | w   | a <sub>1</sub> | r    | サイズ<br>Size | AS45 | EG35 | EG55 | P20 | TF45 | TH35 | TI25 | TN32 | TN35 |
|-------------------|-----|----------------|------|-------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 312.0050.02       | 0.5 | 0.07           | 0.25 | 01          | ▲    | ▲    |      | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0100.05       | 1.0 | 0.09           | 0.50 | 01          | ▲    | ▲    |      |     |      | Δ    |      | ▲    | Δ    |
| 312.0110.05       | 1.1 | 0.09           | 0.55 | 01          | ▲    |      | Δ    |     |      |      |      |      |      |
| 312.0120.06       | 1.2 | 0.20           | 0.60 | 01          | ▲    |      | ▲    | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0140.07       | 1.4 | 0.20           | 0.70 | 01          | ▲    |      | ▲    |     |      |      |      |      |      |
| 312.0160.08       | 1.6 | 0.25           | 0.80 | 01          | ▲    |      | ▲    | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0180.09       | 1.8 | 0.25           | 0.90 | 01          | ▲    |      | ▲    |     |      |      |      |      |      |
| 312.0200.10       | 2.0 | 0.25           | 1.00 | 01          | ▲    |      | ▲    | ▲   | Δ    |      | Δ    | ▲    |      |
| 312.0220.11       | 2.2 | 0.25           | 1.10 | 02          | ▲    |      | ▲    |     |      |      |      |      |      |
| 312.0250.12       | 2.5 | 0.25           | 1.25 | 02          | ▲    |      | Δ    | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0280.14       | 2.8 | 0.25           | 1.40 | 02          | ▲    |      | Δ    |     |      |      |      |      |      |
| 312.0300.15       | 3.0 | 0.25           | 1.50 | 02          | ▲    |      | ▲    | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0360.18       | 3.6 | 0.25           | 1.80 | 03          | ▲    |      | Δ    |     |      |      |      |      |      |
| 312.0400.20       | 4.0 | 0.25           | 2.00 | 03          | ▲    |      | Δ    | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
| 312.0400.20       | 4.0 | 0.25           | 2.00 | 03          | ▲    |      | Δ    | ▲   |      |      |      | ▲    |      |
|                   |     |                |      |             | P    | ●    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
|                   |     |                |      |             | M    | ●    | ●    | ○   | -    | ●    | ●    | ●    | ●    |
|                   |     |                |      |             | K    | ●    | ○    | ○   | -    | ●    | ●    | ●    | ●    |
|                   |     |                |      |             | N    | ○    | -    | -   | -    | ●    | ●    | ●    | ●    |
|                   |     |                |      |             | S    | ●    | -    | -   | -    | ●    | ●    | ●    | ●    |
|                   |     |                |      |             | H    | -    | -    | -   | -    | -    | -    | -    | -    |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

他のr寸法はお問い合わせ下さい。

mm表記

Further radii upon request

Dimensions in mm

注釈:

1.6以下のインサートでは、倣い加工の推奨はいたしません。

Note:

Width of groove up to 1.6 mm recommend only for grooving

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径）

## Grooving (external)

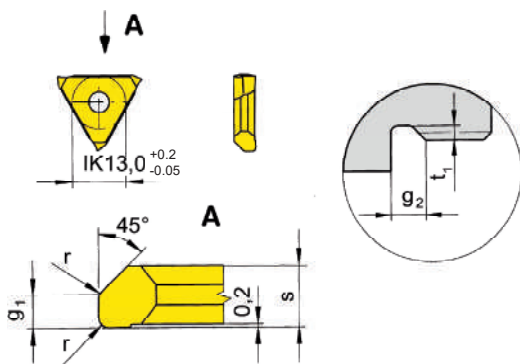
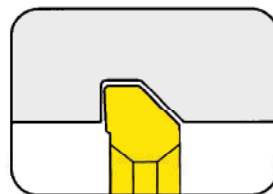
### インサート

Indexable insert

# 312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker

ねじ首元逃がしDIN 76 短型  
Thread relief DIN 76 „Short form“



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

R = 右勝手バージョンを图示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | P    | r   | t <sub>1</sub> | s   | g <sub>1</sub> | g <sub>2</sub> | サイズ<br>Size | EG55 | P20 | TN35 |
|-------------------|------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|-------------|------|-----|------|
| R/L312.1050.17    | 0.50 | 0.2 | 0.40           | 1.7 | 0.60           | 1.0            | 01          | ▲/△  | △/△ | ▲/△  |
| R/L312.1060.17    | 0.60 | 0.4 | 0.50           | 1.7 | 0.70           | 1.2            | 01          | △/△  | △/△ | △/△  |
| R/L312.1070.17    | 0.70 | 0.4 | 0.55           | 1.7 | 0.85           | 1.4            | 01          | △/△  | △/△ | △/△  |
| R/L312.1080.27    | 0.80 | 0.4 | 0.65           | 2.7 | 0.95           | 1.6            | 02          | ▲/△  | △/△ | ▲/▲  |
| R/L312.1100.27    | 1.00 | 0.6 | 0.80           | 2.7 | 1.20           | 2.0            | 02          | ▲/△  | ▲/△ | ▲/△  |
| R/L312.1125.27    | 1.25 | 0.6 | 1.00           | 2.7 | 1.50           | 2.5            | 02          | ▲/△  | △/△ | ▲/▲  |
| R/L312.1150.37    | 1.50 | 0.8 | 1.15           | 3.7 | 1.85           | 3.0            | 03          | ▲/△  | △/△ | ▲/▲  |
| R/L312.1175.37    | 1.75 | 1.0 | 1.30           | 3.7 | 2.20           | 3.5            | 03          | △/△  | △/△ | △/△  |
| R/L312.1200.53    | 2.00 | 1.0 | 1.50           | 5.3 | 2.50           | 4.0            | 04          | △/△  | ▲/△ | △/△  |
| R/L312.1250.53    | 2.50 | 1.2 | 1.80           | 5.3 | 3.20           | 5.0            | 04          | △/△  | △/△ | △/△  |
| R/L312.1300.63    | 3.00 | 1.6 | 2.20           | 6.3 | 3.80           | 6.0            | 04          | △/△  | △/△ | △/△  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

右勝手インサートは右勝手ツールホルダー、左勝手インサートは左勝手ホルダーでご使用下さい。

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

| P | ● | ● | ● |
|---|---|---|---|
| M | ○ | - | ● |
| K | ○ | - | ● |
| N | - | - | ● |
| S | - | - | ● |
| H | - | - | - |

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ加工（外径）

## Grooving (external)

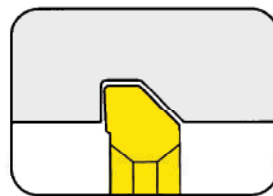


### インサート

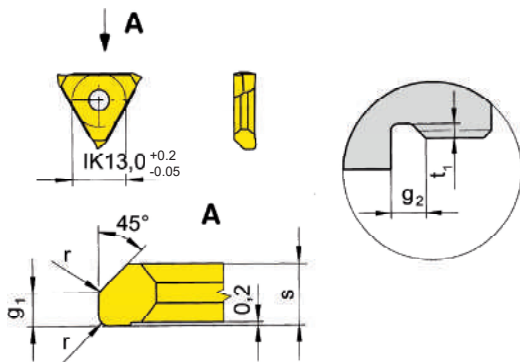
#### Indexable insert

# 312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker



ねじ首元逃がしDIN 76 標準型  
Thread relief DIN 76 „Standard form“



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                                  | P    | r   | t <sub>1</sub> | s   | g <sub>1</sub> | g <sub>2</sub> | サイズ<br>Size | EG55 | P20 | TN35 |   |
|--------------------------------------------------------------------|------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|-------------|------|-----|------|---|
| R/L312.3050.17                                                     | 0.50 | 0.2 | 0.40           | 1.7 | 1.10           | 1.5            | 01          | △/△  | ×/△ | △/▲  |   |
| R/L312.3060.27                                                     | 0.60 | 0.4 | 0.50           | 2.7 | 1.30           | 1.8            | 02          | ▲/▲  | △/△ | ▲/△  |   |
| R/L312.3070.27                                                     | 0.70 | 0.4 | 0.55           | 2.7 | 1.55           | 2.1            | 02          | △/△  | △/△ | △/△  |   |
| R/L312.3080.27                                                     | 0.80 | 0.4 | 0.65           | 2.7 | 1.75           | 2.4            | 02          | △/△  | △/△ | △/△  |   |
| R/L312.3100.37                                                     | 1.00 | 0.6 | 0.80           | 3.7 | 2.20           | 3.0            | 03          | ▲/△  | △/△ | ▲/△  |   |
| R/L312.3125.53                                                     | 1.25 | 0.6 | 1.00           | 5.3 | 2.80           | 3.8            | 04          | △/△  | △/△ | △/△  |   |
| R/L312.3150.53                                                     | 1.50 | 0.8 | 1.15           | 5.3 | 3.35           | 4.5            | 04          | ▲/△  | △/△ | ▲/△  |   |
| R/L312.3175.56                                                     | 1.75 | 1.0 | 1.30           | 5.6 | 4.00           | 5.3            | 04          | △/△  | △/△ | △/△  |   |
| R/L312.3200.63                                                     | 2.00 | 1.0 | 1.50           | 6.3 | 4.50           | 6.0            | 04          | △/△  | △/△ | △/△  |   |
| ▲ 在庫品 / on stock    △ 4週間 / 4 weeks    x お問い合わせください / upon request |      |     |                |     |                |                |             | P    | ●   | ●    | ● |
| ● 推奨 / recommended                                                 |      |     |                |     |                |                |             | M    | ○   | -    | ● |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                                |      |     |                |     |                |                |             | K    | ○   | -    | ● |
| - 非推奨 / not suitable                                               |      |     |                |     |                |                |             | N    | -   | -    | ● |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                          |      |     |                |     |                |                |             | S    | -   | -    | ● |
| ■ コーティング品 / coated grades                                          |      |     |                |     |                |                |             | H    | -   | -    | - |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                        |      |     |                |     |                |                |             |      |     |      |   |

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

右勝手インサートは右勝手ツールホルダー、左勝手インサートは左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

超硬材種  
Carbide grades

## 溝入れ加工（外径）

Grooving (external)

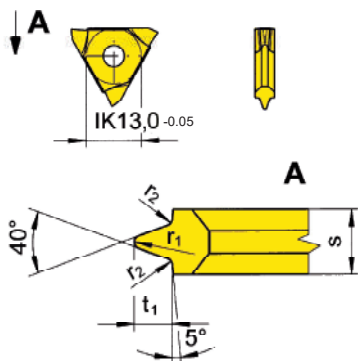
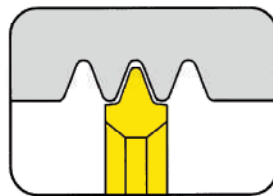


## インサート

Indexable insert

312

プーリー用V溝"J"型  
Poly-V-belt grooves profile "J"



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ ...23 = 340  
Type ...30 = 360/369

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | $r_2$ | $t_1$ | s    | $r_1$ | サイズ<br>Size | EG52 | P20 | TN32 |
|-------------------|-------|-------|------|-------|-------------|------|-----|------|
| 312.0223.23       | 0.2   | 2.3   | 2.34 | 0.25  | 02          | Δ    | Δ   | Δ    |
| 312.0223.30       | 0.2   | 2.3   | 3.00 | 0.25  | 03          | ▲    | ▲   | ▲    |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ○ | - | - |
| K | ○ | - | - |
| N | - | - | - |
| S | - | - | - |
| H | - | - | - |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

□ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

312.0223.23 : 多条溝、212.0223.30 : 一条溝入れ

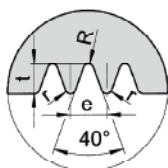
Insert 312.0223.23 for multi grooving Insert 312.0223.30 for single grooving

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

プーリー用V溝"J"型

Poly-V-belt grooves profile "J"



| e      | t    |      | R    |      | r   |
|--------|------|------|------|------|-----|
| ±0.025 | max  | min  | max  | min  |     |
| 2,34   | 2,34 | 2,08 | 0,38 | 0,25 | 0,2 |

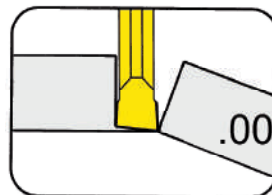
超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

# 312

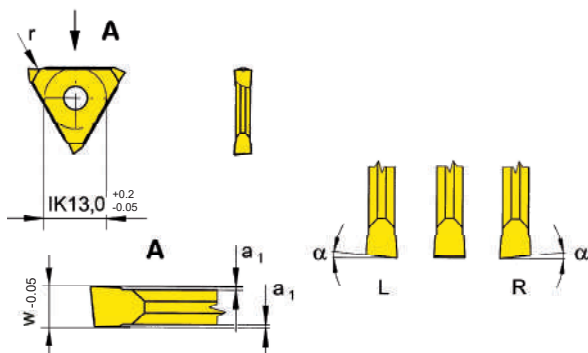
ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker



最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

5 mm  
1.44 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                            | w    | $\alpha$ | $a_1$ | サイズ<br>Size | EG35 | TF45 | TF46 | T125 | TN35 |
|--------------------------------------------------------------|------|----------|-------|-------------|------|------|------|------|------|
| R/L312.0614.00                                               | 1.44 | 6°       | 0.2   | 01          | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request |      |          |       |             | P    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                           |      |          |       |             | M    | ●    | ●    | ○    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |      |          |       |             | K    | ○    | ●    | ●    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                         |      |          |       |             | N    | -    | ●    | ●    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |      |          |       |             | S    | -    | ○    | ●    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |      |          |       |             | H    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |      |          |       |             |      |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

外径加工:

360タイプでは右勝手インサートは左勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは右勝手ホルダーでご使用下さい。

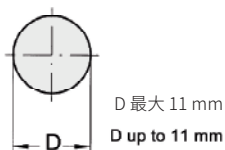
External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

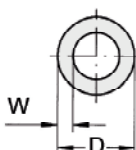
R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

中実ワーク最大加工径  
parting off solid bars



中空ワーク最大加工径  
parting off tubes



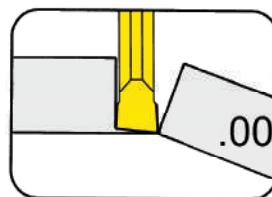
$D \geq 50$  mm (等号つき) は W寸法およそ 5 mm  
 $D \leq 50$  mm (等号つき) は W寸法およそ 4 mm

$D \geq 50$  mm up to  $W \approx 5$  mm  
 $D \leq 50$  mm up to  $W \approx 4$  mm

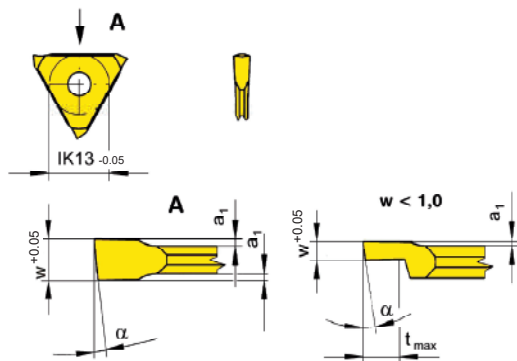
## インサート

Indexable insert

312

ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker最大溝深さ  
溝幅Depth of groove up to  
Width of groove8 mm  
0.5-1.5 mm適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 340  
360  
361  
368  
390  
391  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                                                                                                                 | w   | t <sub>max</sub> | α   | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size | K10 | EG35 | EG55 | H20 | P20 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------------|-----|----------------|-------------|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| R/L312.0805.00                                                                                                                                    | 0.5 | 1.0              | 8°  | 0.1            | 01          |     | ▲/▲  |      |     |     |      | ▲/▲  |      |      |      |      |
| R/L312.0808.00                                                                                                                                    | 0.8 | 1.5              | 8°  | 0.1            | 01          |     | ▲/▲  |      |     |     |      | ▲/▲  |      |      |      |      |
| R/L312.0510.00                                                                                                                                    | 1.0 | 8.0              | 5°  | 0.1            | 01          |     | ▲/▲  |      |     |     |      | ▲/▲  |      |      |      |      |
| R/L312.1210.00                                                                                                                                    | 1.0 | 8.0              | 12° | 0.1            | 01          |     | ▲/▲  |      |     |     |      | ▲/▲  |      | Δ/Δ  |      | ▲/▲  |
| R/L312.0512.00                                                                                                                                    | 1.2 | 8.0              | 5°  | 0.2            | 01          |     | ▲/▲  |      |     |     |      | ▲/▲  |      |      |      |      |
| R/L312.0515.00                                                                                                                                    | 1.5 | 8.0              | 5°  | 0.2            | 01          | ▲/x | ▲/x  | ▲/x  | Δ/x | ▲/x | Δ/x  | ▲/▲  | ▲/x  |      | ▲/x  |      |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks<br>x お問い合わせください / upon request ● 推奨 / recommended<br>o 第二推奨 / alternative recommendation<br>- 非推奨 / not suitable |     |                  |     |                |             | P   | ●    | ●    | ●   | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades<br>■ コーティング品 / coated grades<br>■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                                             |     |                  |     |                |             | M   | o    | ●    | o   | o   | -    | ●    | o    | ●    | -    | ●    |
| mm表記<br>Dimensions in mm                                                                                                                          |     |                  |     |                |             | K   | ●    | o    | o   | -   | -    | ●    | ●    | ●    | -    | ●    |
| R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。<br>State R or L version                                                                                                    |     |                  |     |                |             | N   | ●    | -    | -   | -   | -    | ●    | ●    | ●    | -    | ●    |
|                                                                                                                                                   |     |                  |     |                |             | S   | o    | -    | -   | -   | -    | ●    | o    | ●    | -    | ●    |
|                                                                                                                                                   |     |                  |     |                |             | H   | -    | -    | -   | -   | -    | -    | -    | -    | -    | -    |

超硬材種  
Carbide grades

# 突切り加工

## Parting Off



### インサート

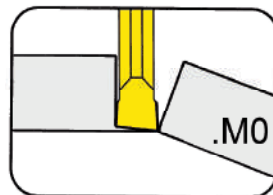
### Indexable insert

# 312

最大溝深さ  
溝幅

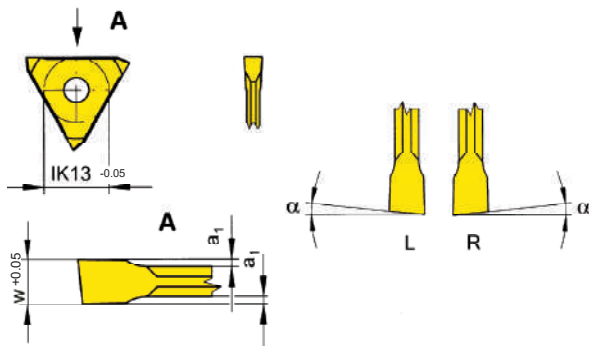
Depth of groove up to  
Width of groove

8 mm  
1.2-1.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 340  
360  
361  
368  
390  
391  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                            | w   | t <sub>max</sub> | α  | a <sub>1</sub> | サイズ<br>Size |  | K10 | EG35 | TF45 |
|--------------------------------------------------------------|-----|------------------|----|----------------|-------------|--|-----|------|------|
| R/L312.0512.M0                                               | 1.2 | 8                | 5° | 0.2            | 01          |  | Δ/Δ | ▲/▲  | ▲/Δ  |
| R/L312.0515.M0                                               | 1.5 | 8                | 5° | 0.2            | 01          |  | ▲/Δ | ▲/▲  | ▲/▲  |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request |     |                  |    |                |             |  | P   | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                           |     |                  |    |                |             |  | M   | ○    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |     |                  |    |                |             |  | K   | ●    | ○    |
| - 非推奨 / not suitable                                         |     |                  |    |                |             |  | N   | ●    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |     |                  |    |                |             |  | S   | ○    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |     |                  |    |                |             |  | H   | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |     |                  |    |                |             |  |     |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。  
State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

# 溝入れ / 突切り加工

## Grooving and Parting Off

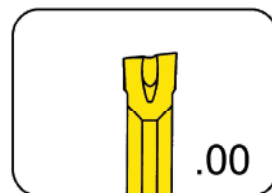


### インサート

#### Indexable insert

# 312

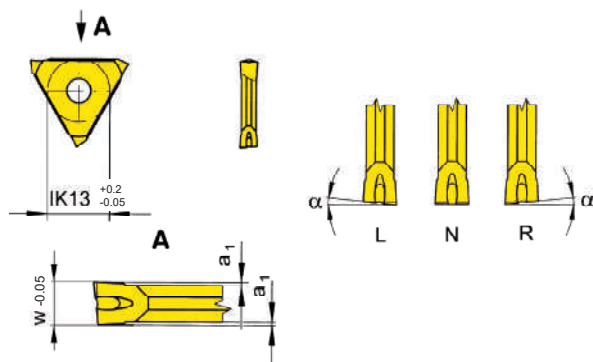
ラウンドチップブレイカー付き  
with round chip breaker



最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

5 mm  
1.44-2.29 mm



R = 右勝手バージョンを図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
N68  
65

| 型式<br>Part number                                            | w    | $\alpha$ | $a_1$ | サイズ<br>Size | MG12 | EG55 | P20 | TC92 | TF45 | TN32 | TN35 |
|--------------------------------------------------------------|------|----------|-------|-------------|------|------|-----|------|------|------|------|
| N312.0014.00                                                 | 1.44 | 0°       | 0.2   | 01/02       |      | ▲    |     | Δ    | ▲    |      |      |
| N312.0018.00                                                 | 1.99 | 0°       | 0.2   | 02          |      | ▲    |     | Δ    | ▲    | Δ    | Δ    |
| N312.0021.00                                                 | 2.29 | 0°       | 0.2   | 02          |      | ▲    | Δ   | Δ    |      |      | ▲    |
| R/L312.0514.00                                               | 1.44 | 5°       | 0.2   | 01/02       |      | Δ/Δ  | Δ/Δ |      | ▲/Δ  |      |      |
| R/L312.0518.00                                               | 1.99 | 5°       | 0.2   | 02          |      | ▲/▲  | ▲/▲ | Δ/Δ  |      | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L312.0521.00                                               | 2.29 | 5°       | 0.2   | 02          | Δ/Δ  | ▲/Δ  | ▲/▲ | Δ/Δ  |      | ▲/▲  | ▲/▲  |
| ▲ 在庫品 / on stock Δ 4週間 / 4 weeks x お問い合わせください / upon request |      |          |       |             | P    | ●    | ●   | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                                           |      |          |       |             | M    | ●    | ○   | -    | -    | ●    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |      |          |       |             | K    | ●    | ○   | -    | -    | -    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                                         |      |          |       |             | N    | ●    | -   | -    | -    | ●    | -    |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |      |          |       |             | S    | ●    | -   | -    | -    | ●    | -    |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |      |          |       |             | H    | -    | -   | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |      |          |       |             |      |      |     |      |      |      |      |

mm表記

Dimensions in mm

R : 右勝手 L : 左勝手 を指します。

State R or L version

外径加工:

ツールホルダー360タイプは、右勝手インサートは左勝手ツールホルダー、  
左勝手インサートは右勝手ホルダーでご使用下さい。

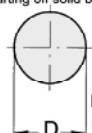
External Machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

超硬材種  
Carbide grades

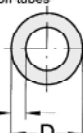
中実ワーク最大加工径

parting off solid bars



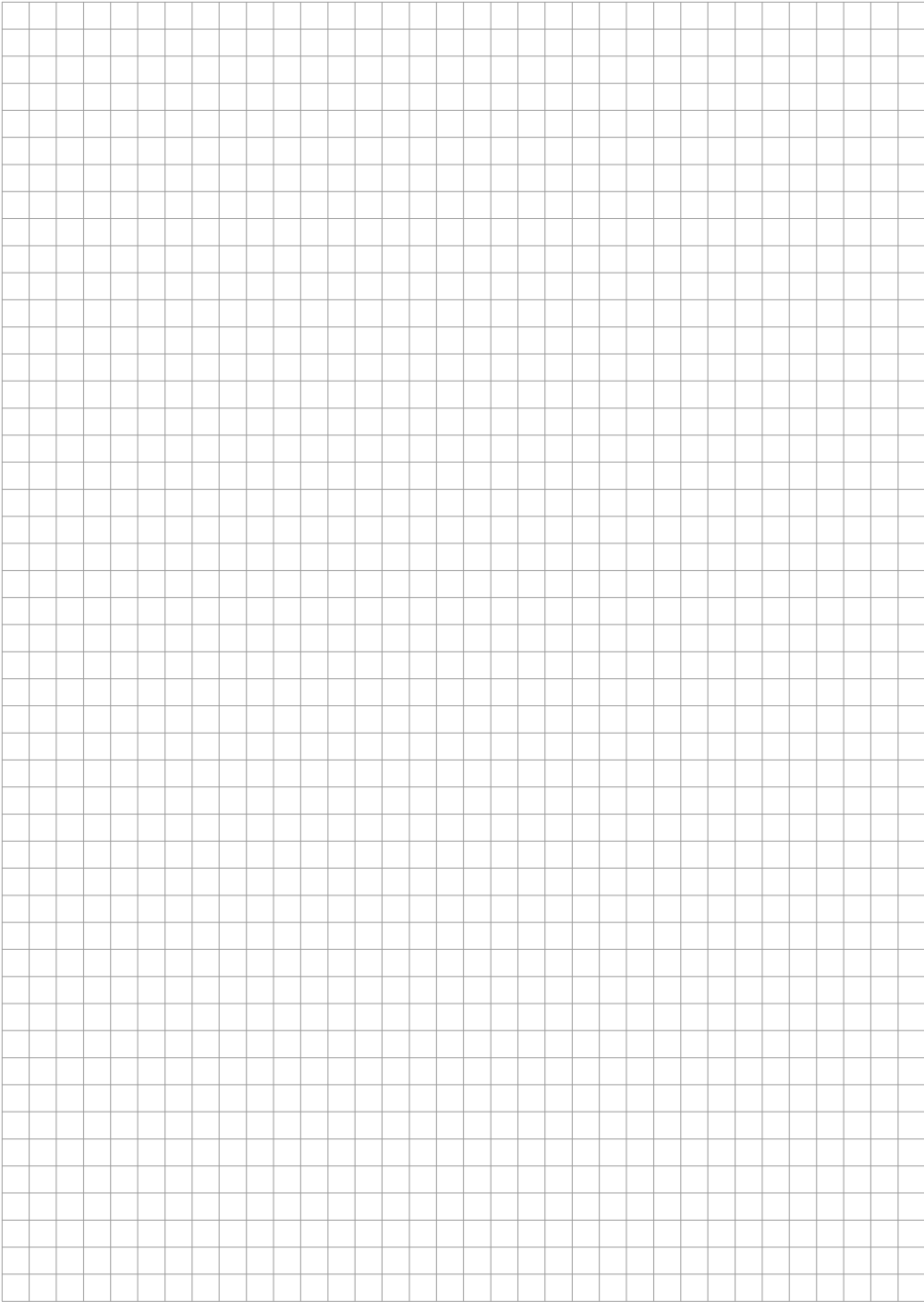
D 最大 10 mm  
D up to 10 mm

parting off tubes



中空ワーク最大加工径

D ≥ 50 mm (等号つき) は W 寸法およそ 5 mm  
D ≤ 50 mm (等号つき) は W 寸法およそ 4 mm  
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm  
D < 50 mm up to W ≈ 4 mm



315



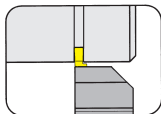
ツールホルダー / インサート

溝幅 : 0.5 - 8.0 mm

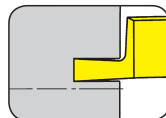
Toolholder with Inserts

Width of groove 0.5 - 8.0 mm

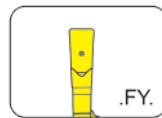
ツールホルダー  
Toolholder  
356/357/333



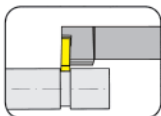
ページ/Page  
O3-O6, O9



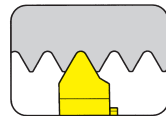
ページ/Page  
O19-O20



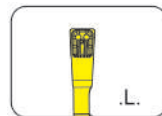
ページ/Page  
O30



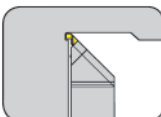
ページ/Page  
O7-O8



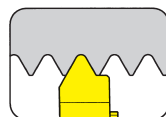
ページ/Page  
O21



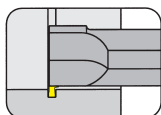
ページ/Page  
O31



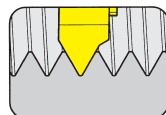
ページ/Page  
O10



ページ/Page  
O22, O25

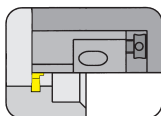


ページ/Page  
O11

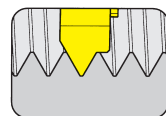


ページ/Page  
O23

カートリッジ  
Cartridge  
357

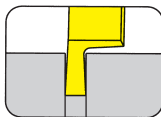


ページ/Page  
O12

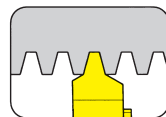


ページ/Page  
O24

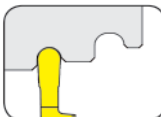
インサート  
Indexable insert  
315/A315/S315



ページ/Page  
O14-O16



ページ/Page  
O26



ページ/Page  
O17



ページ/Page  
O28



ページ/Page  
O18



ページ/Page  
O29

# 溝入れ加工（外径）

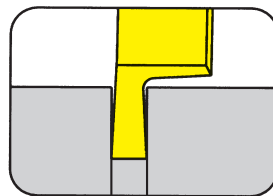
## Grooving (external)



### インサート

#### Indexable insert

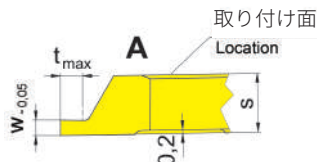
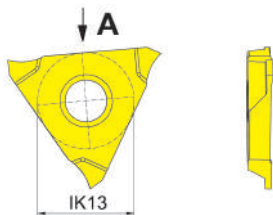
# 315



サークリップ溝  
呼び溝幅 Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
0.5-1.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356...03  
Type

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | 実幅<br>w | 呼び寸法<br>Nw | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size | TN32 |
|-------------------|---------|------------|------------------|-----|-------------|------|
| R/L315.0050.32.00 | 0.57    | 0.5        | 0.7              | 3.2 | 03          | ▲/△  |
| R/L315.0060.32.00 | 0.67    | 0.6        | 0.8              | 3.2 | 03          | ▲/△  |
| R/L315.0070.32.00 | 0.77    | 0.7        | 1.1              | 3.2 | 03          | ▲/△  |
| R/L315.0080.32.00 | 0.87    | 0.8        | 1.2              | 3.2 | 03          | ▲/△  |
| R/L315.0090.32.00 | 0.97    | 0.9        | 1.4              | 3.2 | 03          | ▲/△  |
| R/L315.0100.32.00 | 1.07    | 1.0        | 1.6              | 3.2 | 03          | ▲/△  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

外径加工：

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | - |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

# 溝入れ加工（外径 / 内径）

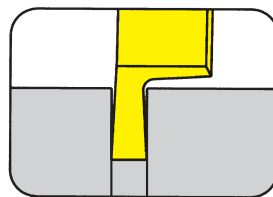
## Grooving (external and internal)



### インサート

#### Indexable insert

# 315

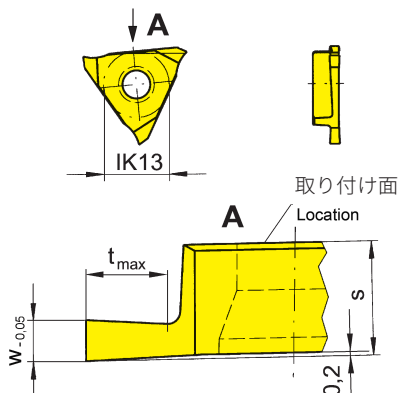


O

サークリップ溝  
溝幅呼び寸法 Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
1.1-5.15 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356  
Type 357  
333

R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                   | 実幅<br>W          | 呼び寸法<br>Nw                 | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size | AL96 | AS42 | AS46 | TC92 | TF45 | TN35 |
|-------------------------------------|------------------|----------------------------|------------------|-----|-------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L315.0110.00                      | 1.24             | 1.10                       | 2                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/△  | ▲/▲  |
| R/L315.0130.00                      | 1.44             | 1.30                       | 2                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0160.00                      | 1.74             | 1.60                       | 3                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0185.00                      | 1.99             | 1.85                       | 3                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0215.00                      | 2.29             | 2.15                       | 4                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0265.00                      | 2.79             | 2.65                       | 4                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0315.00                      | 3.29             | 3.15                       | 5                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0415.00                      | 4.29             | 4.15                       | 5                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0515.00                      | 5.9              | 5.15                       | 5                | 5.4 | 05          | △/△  | ▲/▲  | △/△  | △/△  | ▲/▲  | ▲/▲  |
|                                     |                  |                            |                  |     |             | x/x  | x/x  |      |      |      |      |
| ▲ 在庫品 / on stock                    | △ 4 週間 / 4 weeks | x お問い合わせ下さい / upon request |                  |     |             | P    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ● 推奨 / recommended                  |                  |                            |                  |     |             | M    | -    | ●    | -    | ●    | ●    |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation |                  |                            |                  |     |             | K    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| - 非推奨 / not suitable                |                  |                            |                  |     |             | N    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ■ ノンコート / uncoated grades           |                  |                            |                  |     |             | S    | -    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| ■ コーティング品 / coated grades           |                  |                            |                  |     |             | H    | -    | -    | -    | -    | -    |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet         |                  |                            |                  |     |             |      |      |      |      |      |      |

mm表記  
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

#### 外径加工：

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

#### 内径加工：

右勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーでご使用下さい。

#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

### インサート

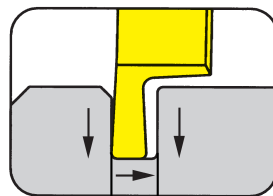
### Indexable insert

# 315

最大溝深さ  
溝幅

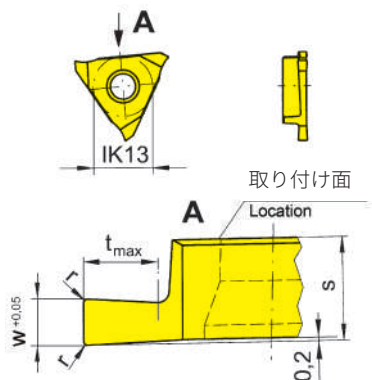
Depth of groove up to  
Width of groove

5 mm  
2-8 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356  
Type 357  
333



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

長手方向精度  
± 0.02 mm

Indexability length  
± 0.02 mm

| 型式<br>Part number | 実幅<br>W | r   | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size |
|-------------------|---------|-----|------------------|-----|-------------|
| R/L315.0200.02    | 2       | 0.2 | 3                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0200.04    | 2       | 0.4 | 3                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0300.02    | 3       | 0.2 | 4                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0300.04    | 3       | 0.4 | 4                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0400.02    | 4       | 0.2 | 5                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0400.04    | 4       | 0.4 | 5                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0500.02    | 5       | 0.2 | 5                | 5.4 | 05          |
| R/L315.0600.04    | 6       | 0.4 | 5                | 6.4 | 06          |
| R/L315.0800.04    | 8       | 0.4 | 5                | 8.4 | 07          |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

外径加工：

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、

左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダー

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

内径加工：

右勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーで、

左勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーでご利用下さい。

Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

O16

|                | AL96 | AS42 | AS45 | AS46 | TC92 | TF45 | TN35 |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| R/L315.0200.02 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0200.04 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0300.02 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0300.04 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0400.02 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0400.04 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0500.02 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0600.04 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| R/L315.0800.04 | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  | ▲/▲  |
| P              | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| M              | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| K              | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| N              | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| S              | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| H              | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    |

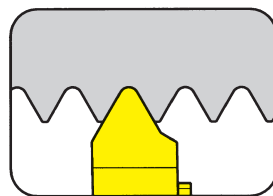
超硬材種  
Carbide grades

# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃なし Threading (external) Partial profile



## インサート Indexable insert

**315**  
ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



O

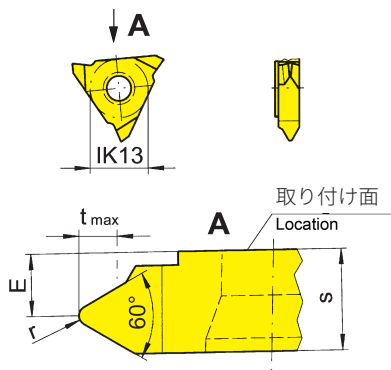
ピッチ

Pitch

1.00-6.00 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | P    | P <sub>max</sub> | E    | r    | t <sub>max</sub> | s    | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|------|------------------|------|------|------------------|------|-------------|------|
| R/L315.0610.01    | 1.00 | 1.00             | 4.50 | 0.14 | 0.61             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.0712.01    | 1.25 | 1.25             | 4.50 | 0.15 | 0.77             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.0915.01    | 1.50 | 1.50             | 4.15 | 0.20 | 0.92             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1017.01    | 1.75 | 1.75             | 4.15 | 0.25 | 1.07             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1220.01    | 2.00 | 2.00             | 4.15 | 0.25 | 1.23             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1525.01    | 2.50 | 2.50             | 3.80 | 0.35 | 1.53             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1830.01    | 3.00 | 3.00             | 3.60 | 0.40 | 1.84             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.3060.01    | 3.00 | 6.00             | 3.00 | 0.40 | 4.15             | 6.10 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.2135.01    | 3.50 | 3.50             | 3.40 | 0.50 | 2.15             | 5.45 | 05          | △/△  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

外径加工：

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、

左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

超硬材種

Carbide grades

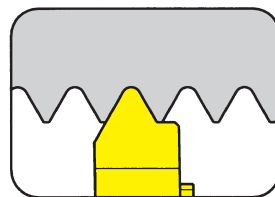
|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile



## インサート Indexable insert

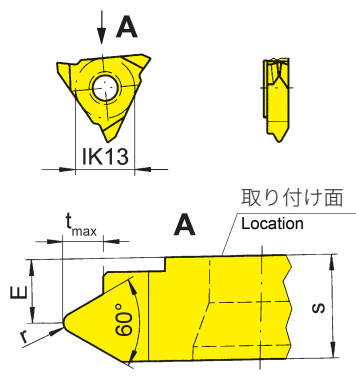
**315**  
ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



ピッチ Pitch 1.00-6.00 mm

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | P    | E    | r    | t <sub>max</sub> | s    | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|------|------|------|------------------|------|-------------|------|
| R/L315.0610.02    | 1.00 | 4.50 | 0.14 | 0.61             | 5.45 | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.0712.02    | 1.25 | 4.50 | 0.15 | 0.77             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.0915.02    | 1.50 | 4.15 | 0.20 | 0.92             | 5.45 | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.1017.02    | 1.75 | 4.15 | 0.25 | 1.07             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1220.02    | 2.00 | 4.15 | 0.25 | 1.23             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1525.02    | 2.50 | 3.80 | 0.35 | 1.55             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.1830.02    | 3.00 | 3.60 | 0.40 | 1.84             | 5.45 | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.2135.02    | 3.50 | 3.40 | 0.50 | 2.15             | 5.45 | 05          | ▲/△  |
| R/L315.2440.02    | 4.00 | 3.30 | 0.55 | 2.45             | 5.45 | 05          | △/△  |
| R/L315.3050.02    | 5.00 | 4.00 | 0.70 | 3.07             | 6.50 | 06/07       | ▲/△  |
| R/L315.3660.02    | 6.00 | 4.10 | 0.85 | 3.68             | 7.00 | 07          | △/△  |

▲ 在庫品 / on stock △ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

外径加工：

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、

左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

超硬材種  
Carbide grades

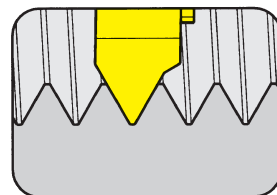
|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# ねじ切り加工（めねじ） さらい刃なし Threading (internal) Partial profile



## インサート Indexable insert

**315**  
ISOメートルねじ  
Metric ISO thread

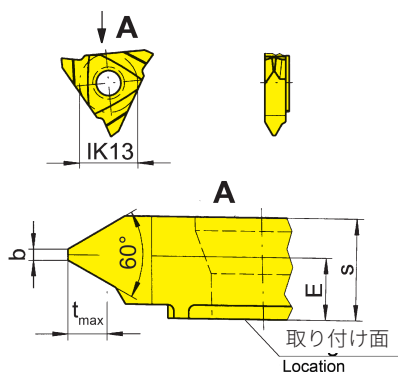


O

ピッチ

Pitch

1.0-3.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 333  
Type 357

L = 左勝手バージョンを図示  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | P   | E    | t <sub>max</sub> | b    | s    | D <sub>min</sub> | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|-----|------|------------------|------|------|------------------|-------------|------|
| R/L315.0510.01    | 1.0 | 4.85 | 0.55             | 0.12 | 5.45 | 40               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.0815.01    | 1.5 | 4.65 | 0.81             | 0.18 | 5.45 | 40               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.1020.01    | 2.0 | 4.45 | 1.08             | 0.25 | 5.45 | 40               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.1325.01    | 2.5 | 4.25 | 1.35             | 0.31 | 5.45 | 43               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.1630.01    | 3.0 | 4.05 | 1.62             | 0.37 | 5.45 | 43               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.1835.01    | 3.5 | 3.90 | 1.89             | 0.43 | 5.45 | 43               | 05          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付け/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

Dimensions in mm

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

内径加工：

右勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

Internal machining:

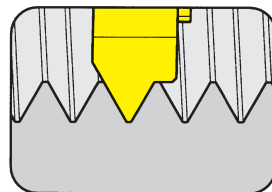
Right hand threading insert in right hand toolholder 333/357, left hand threading insert in left hand toolholder 333/357

# ねじ切り加工（めねじ）さらい刃付き Threading (internal) Full profile

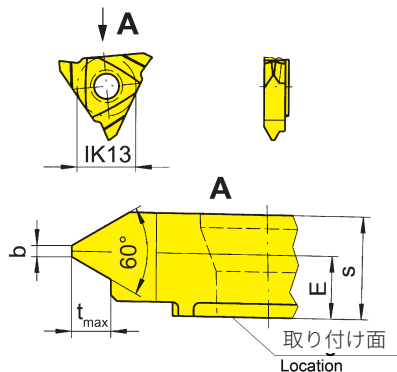


## インサート Indexable insert

**315**  
ISOメートルねじ  
Metric ISO thread



ピッチ Pitch 1.0-3.5 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 333  
Type 357

L = 左勝手バージョンを図示  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | P   | E    | t <sub>max</sub> | b    | s    | D <sub>min</sub> | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|-----|------|------------------|------|------|------------------|-------------|------|
| R/L315.0510.02    | 1.0 | 4.85 | 0.55             | 0.12 | 5.45 | 40               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.0815.02    | 1.5 | 4.65 | 0.81             | 0.18 | 5.45 | 40               | 05          | ▲/Δ  |
| R/L315.1020.02    | 2.0 | 4.45 | 1.08             | 0.25 | 5.45 | 40               | 05          | ▲/Δ  |
| R/L315.1325.02    | 2.5 | 4.25 | 1.35             | 0.31 | 5.45 | 43               | 05          | Δ/Δ  |
| R/L315.1630.02    | 3.0 | 4.05 | 1.62             | 0.37 | 5.45 | 43               | 05          | ▲/Δ  |
| R/L315.1835.02    | 3.5 | 3.90 | 1.89             | 0.43 | 5.45 | 43               | 05          | Δ/Δ  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付け/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

### 内径加工：

右勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーで、

左勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

### Internal machining:

Right hand threading insert in right hand toolholder 333/357, left hand threading insert in left hand toolholder 333/357

# ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き Threading (external) Full profile

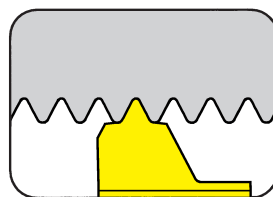


## インサート Indexable insert

# 315

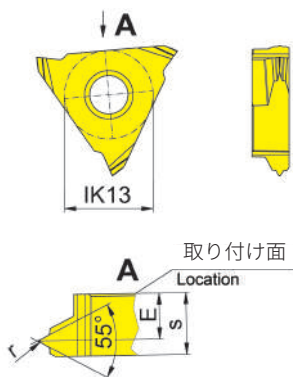
ウィットワース管用ねじ  
Whitworth pipe thread

|     |                  |       |
|-----|------------------|-------|
| ピッチ | Threads per inch | 11-28 |
|-----|------------------|-------|



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | TPI | E    | r    | s    | サイズ<br>Size | TH35 |
|-------------------|-----|------|------|------|-------------|------|
| R/L315.5528.02    | 28  | 4.35 | 0.11 | 5.45 | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.5519.02    | 19  | 4.05 | 0.17 | 5.45 | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.5514.02    | 14  | 3.75 | 0.23 | 5.45 | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.5511.02    | 11  | 3.55 | 0.30 | 5.45 | 05          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付け/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

State R or L version

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

### 外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

超硬材種  
Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

# ねじ切り加工 さらい刃付き Threading Full profile



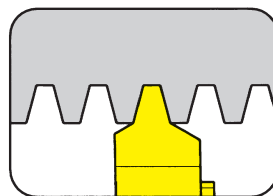
## インサート Indexable insert

# 315

ピッチ

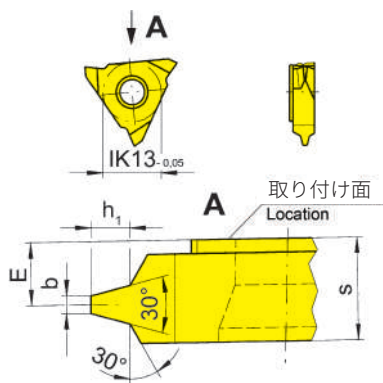
Pitch

1.5-6.0 mm



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 333  
Type 356  
357



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

ISOメートル台形ねじ  
DIN 103  
Metric ISO trapezoidal thread  
DIN 103

| 型式<br>Part number | P   | E   | $h_1$ | b    | s    | $D_{min}$ | サイズ<br>Size | TN35 |
|-------------------|-----|-----|-------|------|------|-----------|-------------|------|
| R/L315.1015.02    | 1.5 | 4.5 | 0.90  | 0.47 | 5.45 | 43        | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.1320.02    | 2.0 | 4.3 | 1.25  | 0.60 | 5.45 | 43        | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.1730.02    | 3.0 | 4.0 | 1.75  | 0.96 | 5.45 | 43        | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.2240.02    | 4.0 | 3.6 | 2.25  | 1.33 | 5.45 | 43        | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.2750.02    | 5.0 | 3.3 | 2.75  | 1.70 | 5.45 | 43        | 05          | ▲/▲  |
| R/L315.3560.02    | 6.0 | 3.0 | 3.50  | 1.93 | 5.45 | 43        | 05          | ▲/▲  |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付け/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。

Dimensions in mm

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

調整用シムは不要です。HORN社製ねじ加工工具は全て外周逃げ部を研削加工しています。  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

### 外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

### 内径加工:

右勝手インサートは333/357タイプ左勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは333/357タイプ右勝手ツールホルダーでご使用下さい。

### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

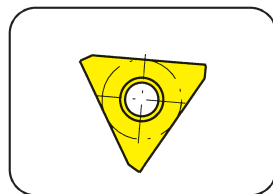
# ベーシックサイズ Basic sizes



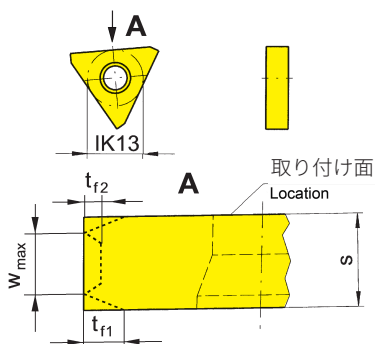
## インサート Indexable insert

# 315

O



ベーシックサイズ タイプ315  
Basic sizes type 315



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356  
Type

| 型式<br>Part number | $W_{max}$ | $t_{f2}$ | $t_{f2}$ | s     | サイズ<br>Size | TN35 | TT25 | TA45 | TA46 |
|-------------------|-----------|----------|----------|-------|-------------|------|------|------|------|
| R/L315...         | 3.05      | 5.0      | -        | 3.25  | 03          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 5.25      | 5.0      | 2.0      | 5.45  | 05          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 5.90      | 5.0      | 2.0      | 6.10  | 05 / 06     |      |      |      |      |
| R/L315...         | 6.40      | 5.0      | 2.0      | 6.60  | 06 / 07     |      |      |      |      |
| R/L315...         | 6.90      | 5.0      | 2.0      | 7.10  | 07          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 7.30      | 5.0      | 2.0      | 7.50  | 07          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 8.30      | 5.0      | 2.0      | 8.50  | 07          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 9.30      | 5.0      | 2.0      | 9.50  | 10          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 10.30     | 5.0      | 2.0      | 10.50 | 10          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 13.30     | 5.0      | 2.0      | 13.50 | 13          |      |      |      |      |
| R/L315...         | 15.30     | 5.0      | 2.0      | 15.50 | 13          |      |      |      |      |

mm表記  
Dimensions in mm

R: 右勝手 L: 左勝手 を指します。  
State R or L version

お問い合わせ下さい  
UPON REQUEST

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| P |  |  |  |  |
| M |  |  |  |  |
| K |  |  |  |  |
| N |  |  |  |  |
| S |  |  |  |  |
| H |  |  |  |  |

超硬材種  
Carbide grades

### 外径加工:

右勝手インサートは356タイプ右勝手ツールホルダーで、  
左勝手インサートは356タイプ左勝手ツールホルダーでご使用下さい。

### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

# 溝入れ / 突切り加工 (外径)

## Grooving and Parting off (external)



### インサート

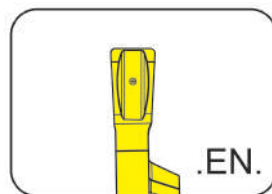
#### Indexable insert

## S315

最大溝深さ  
最大溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove up to

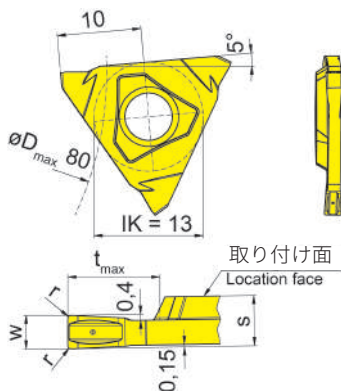
5.5 mm  
2 mm



精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356...S.4...  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number                                            | w | r   | t <sub>max</sub> | s | サイズ<br>Size | EGG |
|--------------------------------------------------------------|---|-----|------------------|---|-------------|-----|
| R/LS315.0200.EN2                                             | 2 | 0.2 | 5.5              | 3 | 03          | ▲/▲ |
| ▲ 在庫品 / on stock ▲ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request |   |     |                  |   |             | P ● |
| ● 推奨 / recommended                                           |   |     |                  |   |             | M ○ |
| ○ 第二推奨 / alternative recommendation                          |   |     |                  |   |             | K ○ |
| - 非推奨 / not suitable                                         |   |     |                  |   |             | N - |
| ■ ノンコート / uncoated grades                                    |   |     |                  |   |             | S - |
| ■ コーティング品 / coated grades                                    |   |     |                  |   |             | H - |
| ■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet                                  |   |     |                  |   |             |     |

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

### インサート

#### Indexable insert

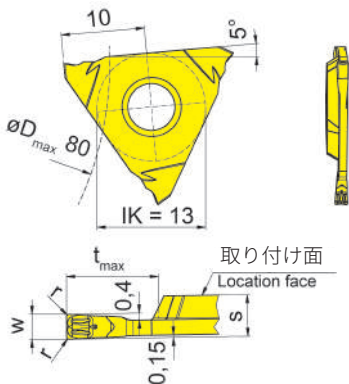
# S315

最大溝深さ  
最大溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove up to

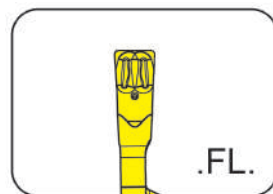
5.5 mm  
1.5 mm

精密焼結品  
precision sintered



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356...S.4...  
Type

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size | EGS |
|-------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|-----|
| R/LS315.0150.FL15 | 1.5 | 0.15 | 5.5              | 2.5 | 03          | ▲/▲ |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種  
Carbide grades

| EGS | ▲/▲ |
|-----|-----|
| P   | ●   |
| M   | ○   |
| K   | ○   |
| N   | -   |
| S   | -   |
| H   | -   |

### インサート

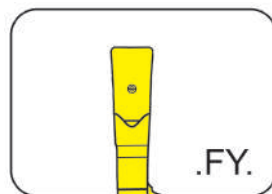
### Indexable insert

## S315

最大溝深さ  
溝幅

Depth of groove up to  
Width of groove

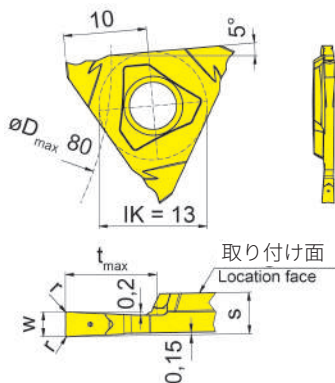
5.5 mm  
1.5-2.0 mm



精密焼結品  
precision sintered

適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356...S.4...  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size | EGS |
|-------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|-----|
| R/LS315.0150.FY15 | 1.5 | 0.15 | 5.5              | 2.5 | 03          | ▲/▲ |
| R/LS315.0200.FY2  | 2.0 | 0.20 | 5.5              | 3.0 | 03          | ▲/▲ |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

超硬材種

Carbide grades

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

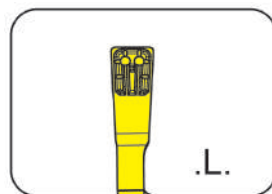
## インサート

Indexable insert

# S315

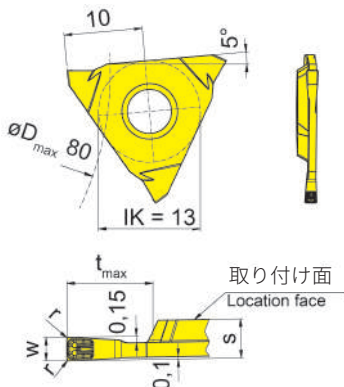
|             |                                          |                      |
|-------------|------------------------------------------|----------------------|
| 最大溝深さ<br>溝幅 | Depth of groove up to<br>Width of groove | 5.5 mm<br>1.1-2.0 mm |
|-------------|------------------------------------------|----------------------|

精密焼結品  
precision sintered



適用ツールホルダー  
for Toolholder

タイプ 356...S.4...  
Type



R = 右勝手バージョン図示  
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン  
L = left hand version

| 型式<br>Part number | w   | r    | t <sub>max</sub> | s   | サイズ<br>Size | EGS |
|-------------------|-----|------|------------------|-----|-------------|-----|
| R/LS315.0110.L1   | 1.1 | 0.10 | 5.5              | 2.5 | 03          | ▲/▲ |
| R/LS315.0130.L1   | 1.3 | 0.10 | 5.5              | 2.5 | 03          | ▲/▲ |
| R/LS315.0150.L15  | 1.5 | 0.15 | 5.5              | 2.5 | 03          | ▲/▲ |
| R/LS315.0200.L2   | 2.0 | 0.20 | 5.5              | 3.0 | 03          | ▲/▲ |

▲ 在庫品 / on stock Δ 4 週間 / 4 weeks x お問い合わせ下さい / upon request

● 推奨 / recommended

○ 第二推奨 / alternative recommendation

- 非推奨 / not suitable

■ ノンコート / uncoated grades

■ コーティング品 / coated grades

■ ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

超硬材種  
Carbide grades

mm表記

Dimensions in mm

R:右勝手 L:左勝手 を指します。

State R or L version

0

