

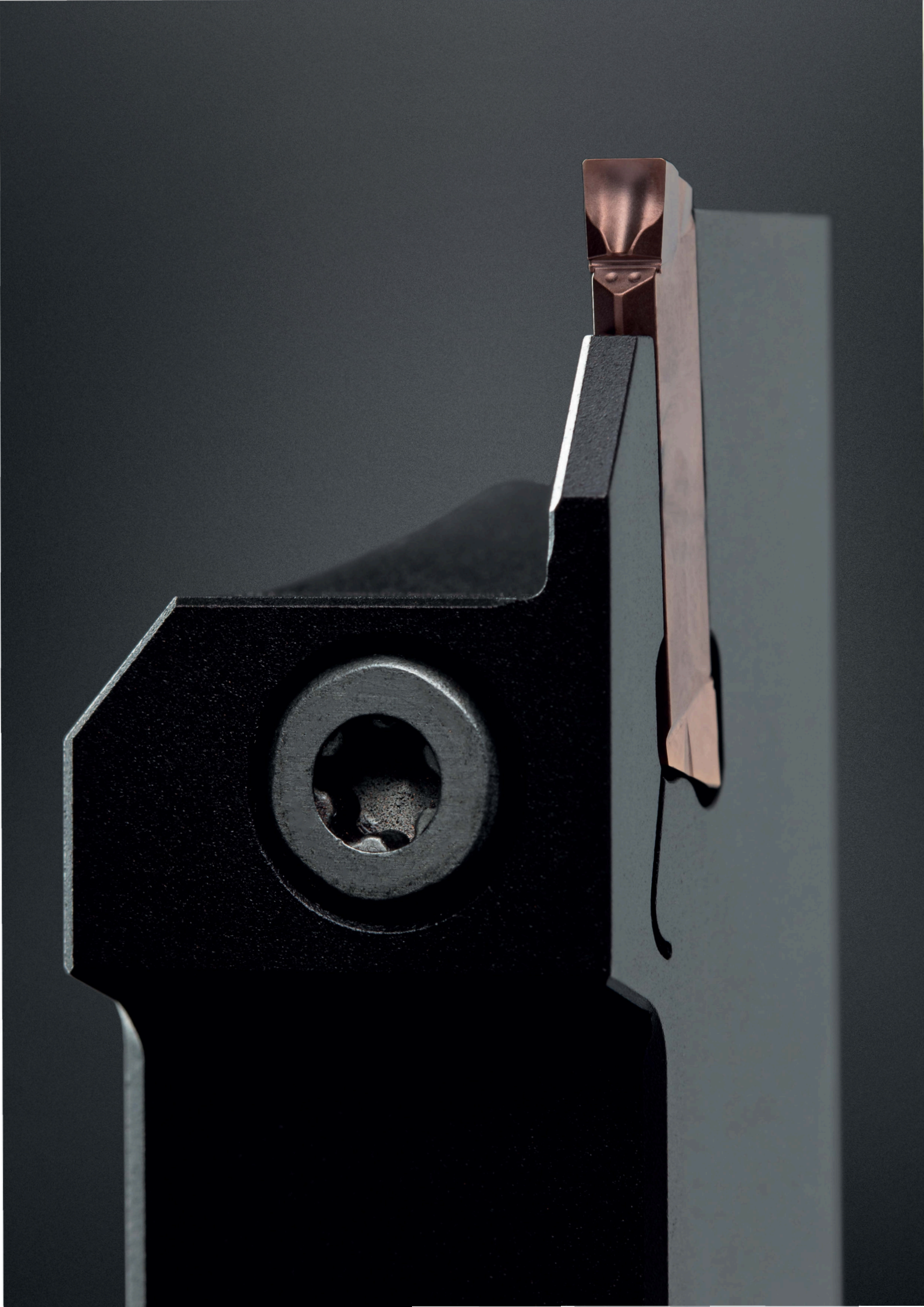
新製品

チタン加工用インサート　システム224

溝入れ / 突切り加工用

TITAN GEOMETRY FOR SYSTEM 224

For grooving and parting off



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **チタンニウム専用**
  唯一のチップブレーカー
  World‘s only geometry just for titanium

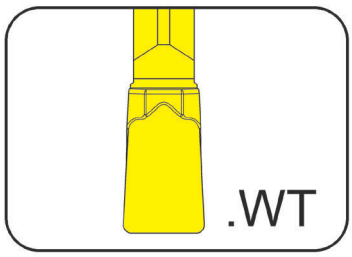
- **最適化されたブレーカー形状で**
  工具寿命アップ
  Long tool life due to optimum geometry

- **構成刃先を生みにくい**
  Low built-up edge

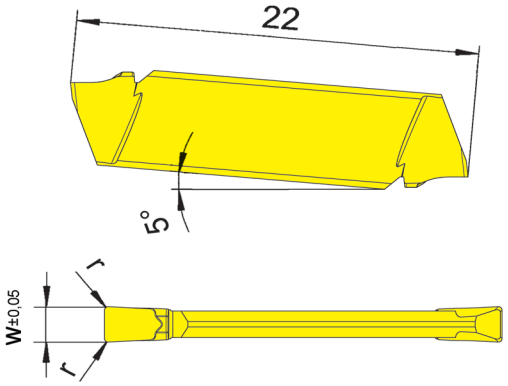
インサート
Indexable insert

S224

チップブレーカー付き
with chip forming



溝幅	Width of groove	2-3 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	18 mm



適用ツールホルダー/カセット
for Toolholder and Cassette

タイプ B224
Type BK224
H224

型式 Part number	w	r	サイズ Size	IG35
S224.0200.WT2	2.0	0.2	01	▲
S224.0250.WT2	2.5	0.2	02	▲
S224.0300.WT2	3.0	0.2	03	▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください/ upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

	IG35
P	-
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

超硬材種
Carbide grades

表記 mm
Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

切削条件　チップブレーカーWT
Cutting data geometry WT

用途
Applications

- 溝入れ加工：　最大溝深さ 18 mm
- 突切り加工：　最大加工 18 mm
- 旋削加工：　最大溝深さ 1.5 mm

- Grooving:　Depth of groove up to 18 mm
- Parting Off:　Depth of cut a_p up to 3 mm
- Side turning:　Depth of groove up to 1.5 mm

送り f
Feed rate f

- 溝入加工/突切り加工：　0.06 から 0.08 mm/U
- 旋削加工　0.06 から 0.08 mm/U

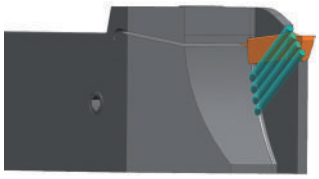
- Grooving/Parting Off:　0.06 up to 0.08 mm/rev
- Side turning:　0.06 up to 0.08 mm/rev

切削速度　v_c
Cutting speed v_c

- 溝入加工/突切り加工：　65 から 80 m/min
- 旋削加工：　65 から 80 m/min

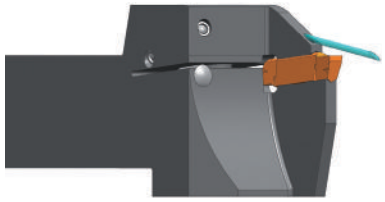
- Grooving/Parting Off:　65 up to 80 m/min
- Side turning:　65 up to 80 m/min

タイプ別内部給油
Coolant supply options.



インサート側面のノズルから給油

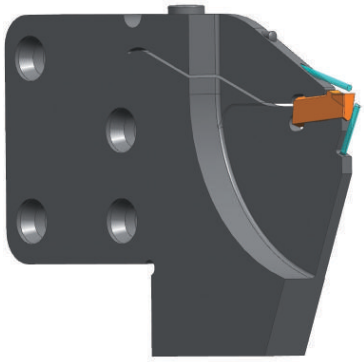
Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



S100
S224
S229

サイズ3以上のホルダーでサポート上部から給油

Coolant outlet through clamping finger from size 3.



S100
S224
S229

サポート部分上下から内部給油

Coolant outlet through clamping finger and insert support.



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社 IZUSHI
〒578-0965
東大阪市本庄西2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184
Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp
www.phorn.jp

Find your country:
www.phorn.com/countries

INFO3.19DE, 09/2019, Printed in Japan