

新製品

溝入れ加工　システム 32T

狭いスペースの加工に最適

GROOVING SYSTEM 32T

For limited spaces



特長：
THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **スイス型旋盤や汎用旋盤に適した**
  コンパクトなデザイン
  Compact design for Swiss-type lathes
  and universal use

- **精密なインサートシートにより**
  高い繰り返し精度を実現
  High accuracy indexability thanks
  to precision insert seat

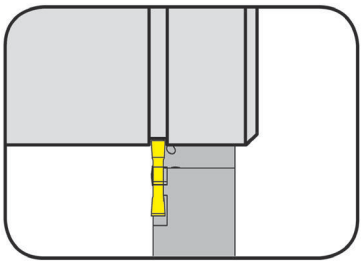
- **様々な加工に最適**
  For different machining operations

溝入れ/突切り加工（外径）
Grooving and Parting off (external)

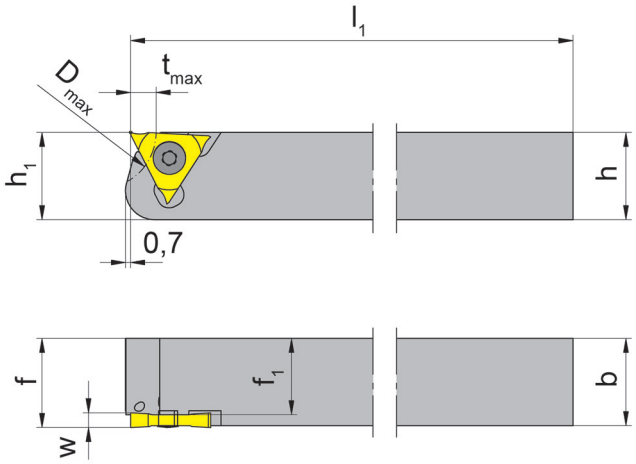
ツールホルダー
Toolholder

H32T

内部給油式
with through coolant supply



溝深さ	Depth of groove	3.5 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S32T
Type

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	サイズ Size
R/LH32T.1010.6.10.IK	10	10	100	10	8.5	f_1+s_1	15.5	3.5	01
R/LH32T.1010.6.20.IK	10	10	100	10	8.0	f_1+s_1	15.5	3.5	02
R/LH32T.1212.6.10.IK	12	12	100	12	10.5	f_1+s_1	15.5	3.5	01
R/LH32T.1212.6.20.IK	12	12	100	12	10.0	f_1+s_1	15.5	3.5	02
R/LH32T.1616.6.10.IK	16	16	125	16	14.5	f_1+s_1	15.5	3.5	01
R/LH32T.1616.6.20.IK	16	16	125	16	14.0	f_1+s_1	15.5	3.5	02

R: 右勝手　L: 左勝手　を指します。
State R or L version

w, s_1 インサートページをご参照ください。
w, s_1 see indexable inserts

mm表記
Dimensions in mm

ねじ030.2507.T7Pのトルク仕様は1.5Nm
Torque specification of the screw 030.2507.T7P = 1,5 Nm.

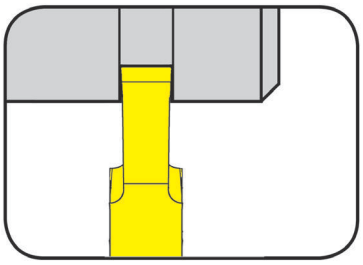
予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Toolholder	クーラント Coolant supply	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LH32T....	**004.00.22**	**030.2507.T7P**	**T7PL**
R/LH32T.1616.6...	**SBD 6 LR - G1/8“**	**030.2507.T7P**	**T7PL**

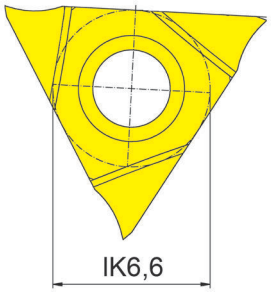
溝入れ/突切り加工（外径）
Grooving and Parting off (external)

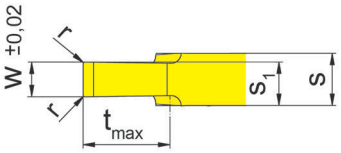
インサート
Indexable Insert

S32T



溝深さ bis 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	3.5 mm 0.5-2.5 mm





適用ツールホルダーfor Toolholder

タイプ　H32T
Type

型式 Part number	w	r	s	s_1	t_{max}	サイズ Size	EG35	EG55
S32T.0050.00	0.5	0.05	1.5	1.00	1.5	01	▲	
S32T.0070.00	0.7	0.05	1.5	1.10	2.0	01	▲	
S32T.0080.00	0.8	0.05	1.5	1.15	2.5	01	▲	
S32T.0100.00	1.0	0.05	1.5	1.25	2.5	01		▲
S32T.0120.00	1.2	0.05	1.5	1.35	2.5	01		▲
S32T.0150.00	1.5	0.05	1.5	1.50	2.5	01		▲
S32T.0200.00	2.0	0.05	1.5	1.75	3.5	01		▲
S32T.0250.00	2.5	0.05	2.0	2.25	3.5	02		▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

	EG35	EG55
P	•	•
M	•	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

超硬材種
Carbide grades

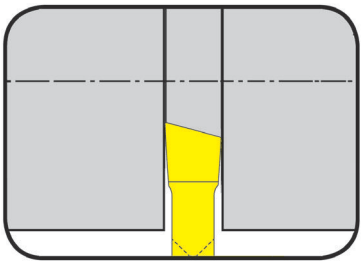
mm表記
Dimensions in mm

インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

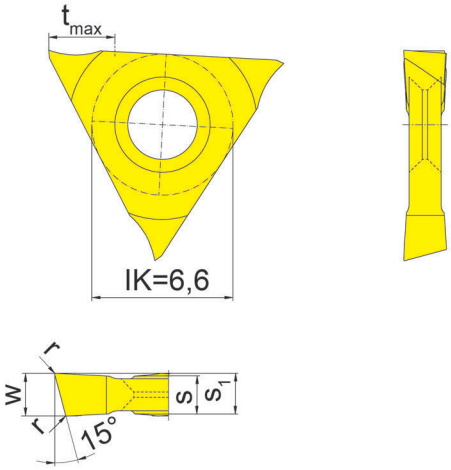
溝入れ/突切り加工（外径）
Grooving and Parting off (external)

インサート
Indexable Insert

S32T



最大溝深さ 溝幅	Depth of groove up to Width of groove	3.5 mm 2 mm



適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ　H32T
Type

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	s	s_1	t_{max}	サイズ Size		EG55
R/LS32T.1520.10	2	0.05	1.5	1.75	3.5	01		▲/▲
							P	•
							M	o
							K	o
							N	-
							S	-
							H	-

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

超硬材種
Carbide grades

mm表記
Dimensions in mm

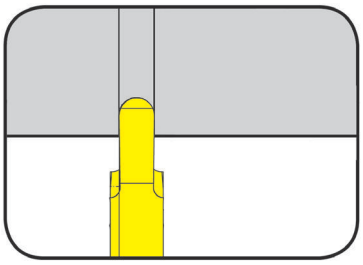
R: 右勝手　L: 左勝手　を指します。
State R or L version

ツールホルダーとインサートは右勝手用および左勝手用それぞれご使用ください。
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

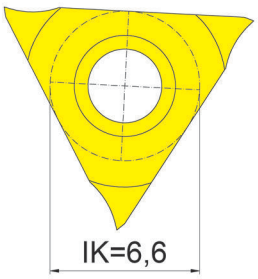
溝入れ加工（外径）
Grooving (external)

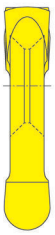
インサート
indexable insert

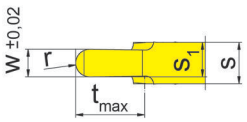
S32T



溝幅 フルR	Width of groove Full radius	0.5-2 mm 0.25-1 mm







適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ　H32T
Type

型式 Part number	w	s	s_1	t_{max}	r	サイズ Size		EG35	EG55
S32T.0050.25	0.5	1.5	1.00	1.5	0.25	01		▲	
S32T.0100.50	1.0	1.5	1.25	2.5	0.50	01			▲
S32T.0200.10	2.0	1.5	1.75	3.5	1.00	01			▲
							P	●	●
							M	●	o
							K	o	o
							N	-	-
							S	-	-
							H	-	-

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

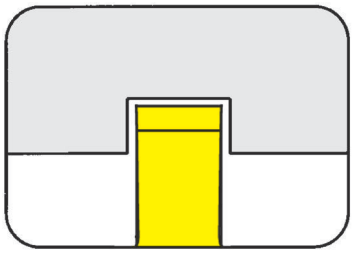
超硬材種
Carbide grades

mm表記
Dimensions in mm

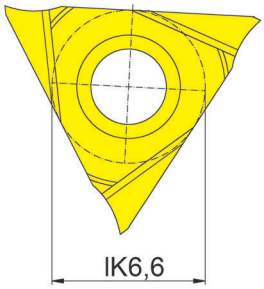
インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

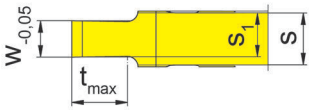
インサート
indexable insert

S32T



サークリップ溝 呼び溝幅 Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 0.34-2.15 mm





適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ　H32T
Type

型式 Part number	w	Nw	s	s_1	t_{max}	サイズ Size	EG35	EG55
S32T.0034.01.00	0.41	0.34	1.5	0.94	0.6	01	Δ	
S32T.0044.01.00	0.51	0.44	1.5	0.99	0.7	01	Δ	
S32T.0050.01.00	0.57	0.50	1.5	1.02	0.7	01	▲	
S32T.0060.01.00	0.67	0.60	1.5	1.07	0.8	01	▲	
S32T.0070.01.00	0.77	0.70	1.5	1.12	1.1	01	▲	
S32T.0080.01.00	0.87	0.80	1.5	1.17	1.2	01	▲	
S32T.0090.01.00	0.97	0.90	1.5	1.22	1.4	01	▲	
S32T.0100.01.00	1.07	1.00	1.5	1.27	1.6	01		▲
S32T.0110.01.00	1.24	1.10	1.5	1.36	1.6	01		▲
S32T.0130.01.00	1.44	1.30	1.5	1.46	2.0	01		▲
S32T.0160.01.00	1.74	1.60	1.5	1.61	3.0	01		▲
S32T.0185.01.00	1.99	1.85	1.5	1.73	3.0	01		▲
S32T.0215.01.00	2.29	2.15	2.0	2.13	3.0	02		▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

	EG35	EG55
P	•	•
M	•	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

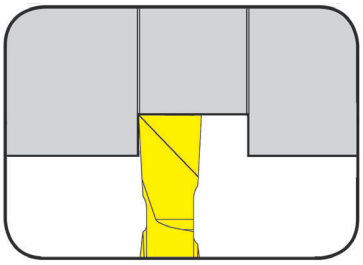
超硬材種
Carbide grades

mm表記
Dimensions in mm

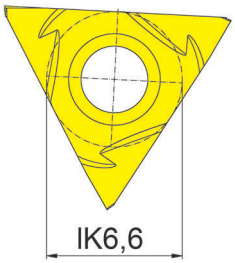
インサートは右勝手または左勝手ツールホルダーの使用が可能です。
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

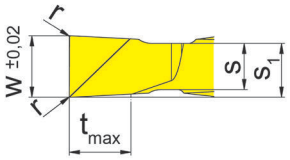
インサート
indexable insert

S32T



最大溝深さ	Depth of groove up to	2 mm
溝幅	Width of groove	1.5-2.5 mm





適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ　H32T
Type

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	w	r	s	s_1	t_{max}	サイズ Size	EG55
R/LS32T.0150.P0	1.5	0.05	1.5	1.70	2	01	▲/▲
R/LS32T.0200.P0	2.0	0.05	1.5	1.75	2	01	▲/▲
R/LS32T.0250.P0	2.5	0.10	2.0	2.25	2	02	▲/▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

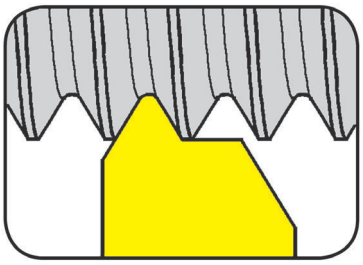
mm表記
Dimensions in mm

R: 右勝手　L: 左勝手　を指します。
State R or L version

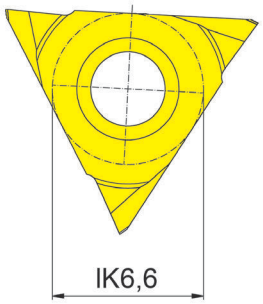
ねじ切り加工（おねじ）さらい刃付き
Threading (external) Full profile

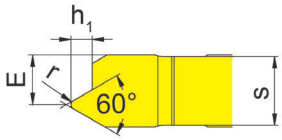
インサート
Indexable insert

S32T



ピッチ	Pitch	0.5-1.5 mm





適用ツールホルダー
for Toolholder

タイプ　H32T
Type

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	P	s	h_1	r	E	サイズ Size		EG55
R/LS32T.0305.02	0.50	2	0.32	0.07	1.6	02		▲/▲
R/LS32T.0306.02	0.60	2	0.38	0.09	1.5	02		▲/▲
R/LS32T.0307.02	0.70	2	0.44	0.10	1.5	02		▲/▲
R/LS32T.0407.02	0.75	2	0.47	0.11	1.5	02		▲/▲
R/LS32T.0408.02	0.80	2	0.50	0.12	1.4	02		▲/▲
R/LS32T.0610.02	1.00	2	0.62	0.14	1.4	02		▲/▲
R/LS32T.0712.02	1.25	2	0.78	0.18	1.4	02		▲/▲
R/LS32T.0915.02	1.50	2	0.93	0.22	1.3	02		▲/▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

mm表記
Dimensions in mm

R: 右勝手　L: 左勝手　を指します。
State R or L version

溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社 IZUSHI
〒578-0965
東大阪市本庄西2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184
Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp
www.phorn.jp

Find your country:
www.phorn.com/countries

INFO16.19DE, 09/2019, Printed in Japan