

新製品

端面溝入れカセットシステム 224

内部給油式

AXIAL CASSETTES SYSTEM 224

With internal coolant supply



特長：

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **内部給油機構採用で**
  刃先の長寿命化を実現
  Long tool life due to internal coolant supply

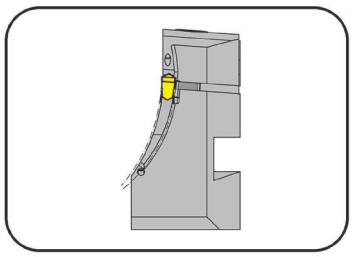
- **高圧クーラントに対応し**
  切りくずの排出性を向上
  Improved chip removal due to high coolant pressure

- **切りくず分断に適した**
  刃先形状の採用
  Chipbreaking due to adapted chip geometries

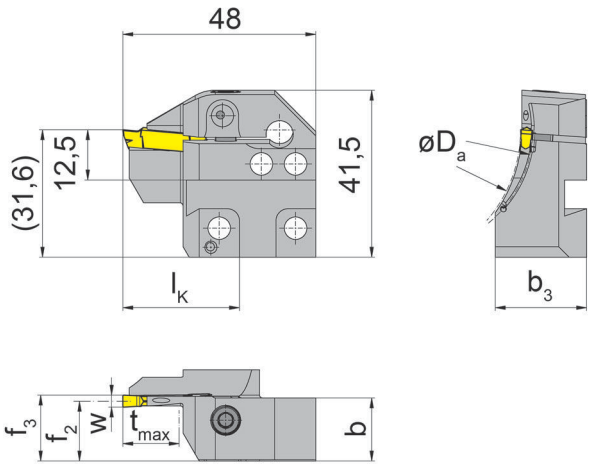
端面溝入れ
Face Grooving

カセット
Cassette

LAK224



外径φ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15.7	23.7	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15.7	22.7	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15.7	21.0	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15.7	21.0	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15.7	20.0	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15.7	19.0	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15.7	16.9	14.9	f_2+w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15.7	24.2	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15.7	23.7	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15.7	23.7	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15.7	21.0	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15.7	21.0	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15.7	19.0	14.4	f_2+w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15.7	16.7	14.4	f_2+w/2	4	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

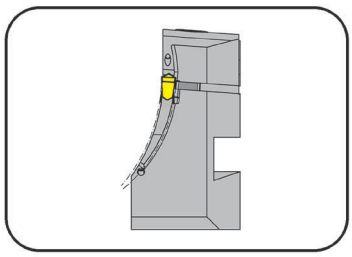
予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

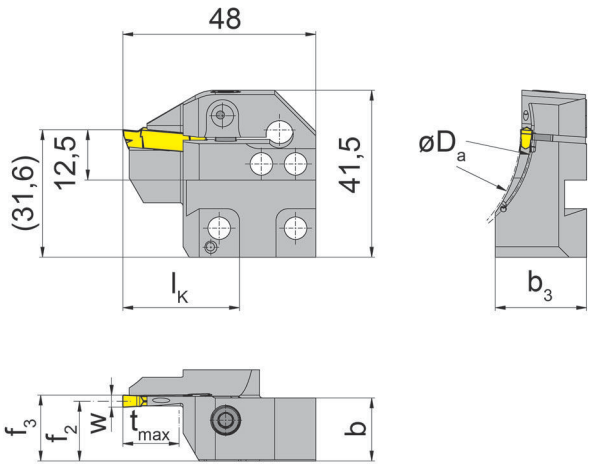
端面溝入れ
Face Grooving

カセット
Cassette

LAK224



外径ϕ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	5-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15.7	23.7	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15.7	23.7	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15.7	23.7	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15.7	22.0	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15.7	22.0	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15.7	21.0	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15.7	19.0	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.9	f_2+w/2	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15.7	23.0	13.4	f_2+w/2	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15.7	23.0	13.4	f_2+w/2	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15.7	21.0	13.4	f_2+w/2	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15.7	21.0	13.4	f_2+w/2	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15.7	19.0	13.4	f_2+w/2	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.4	f_2+w/2	6	29

適用ツールホルダー L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈

締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

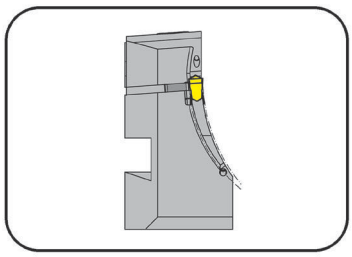
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品
Spare Parts

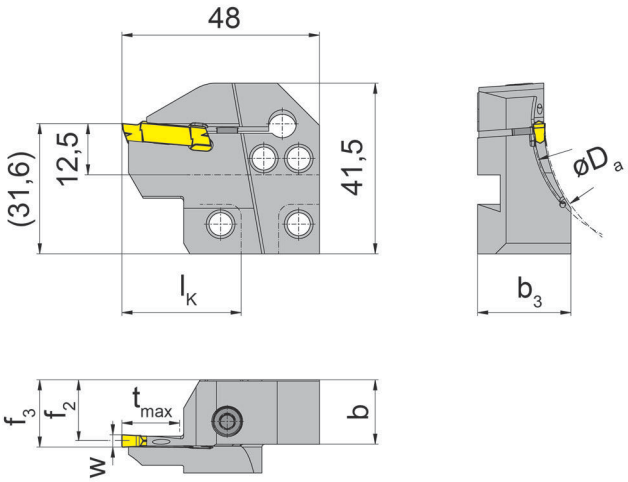
カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

カセット
Cassette

RAK224



外径ϕ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15.7	23.7	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15.7	22.7	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15.7	21.0	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15.7	21.0	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15.7	20.0	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15.7	19.0	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15.7	16.9	14.9	f_2+w/2	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15.7	24.2	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15.7	23.7	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15.7	23.7	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15.7	22.7	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15.7	21.0	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15.7	21.0	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15.7	19.0	14.4	f_2+w/2	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15.7	16.7	14.4	f_2+w/2	4	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

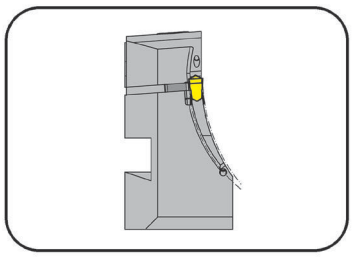
予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

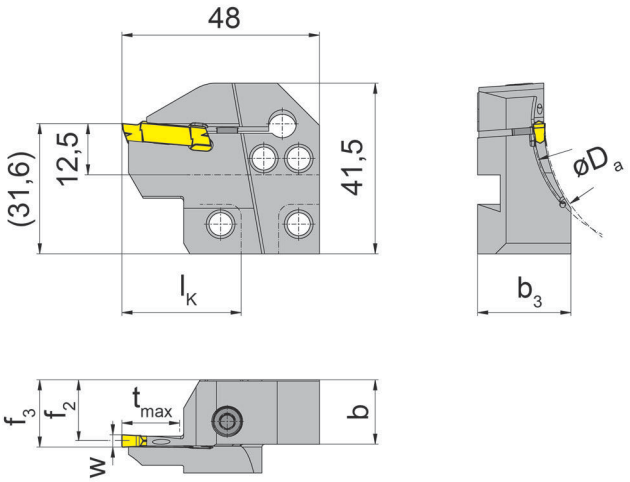
端面溝入れ
Face Grooving

カセット
Cassette

RAK224



外径φ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	5-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15.7	23.7	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15.7	23.7	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15.7	23.7	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15.7	22.0	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15.7	22.0	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15.7	21.0	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15.7	19.0	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.9	f_2+w/2	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15.7	23.0	13.4	f_2+w/2	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15.7	23.0	13.4	f_2+w/2	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15.7	21.0	13.4	f_2+w/2	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15.7	21.0	13.4	f_2+w/2	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15.7	19.0	13.4	f_2+w/2	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15.7	16.7	13.4	f_2+w/2	6	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

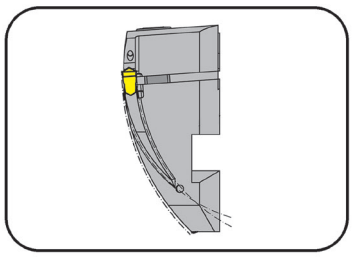
注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品
Spare Parts

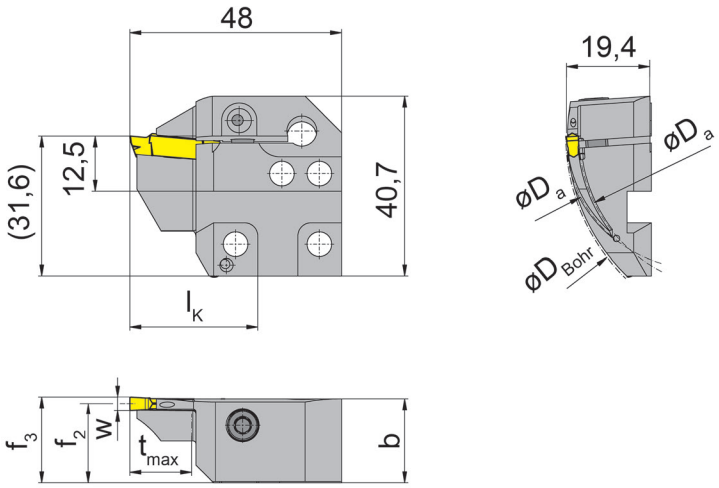
カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

カセット
Cassette

LIK224



外径φ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17.9	f_2+w/2	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17.4	f_2+w/2	4	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

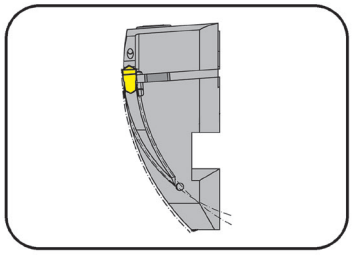
予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

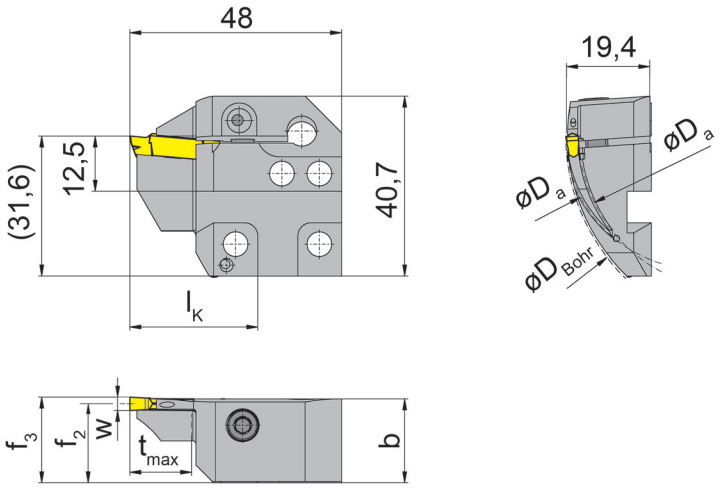
端面溝入れ
Face Grooving

カセット
Cassette

LIK224



外径φ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	5-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19.00	17.4	f_2+w/2	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18.90	16.9	f_2+w/2	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18.75	16.4	f_2+w/2	6	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder　L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

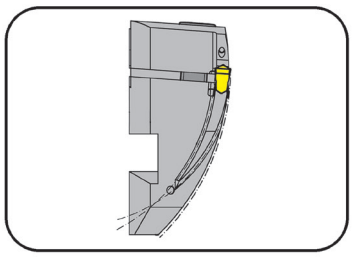
予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
LIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

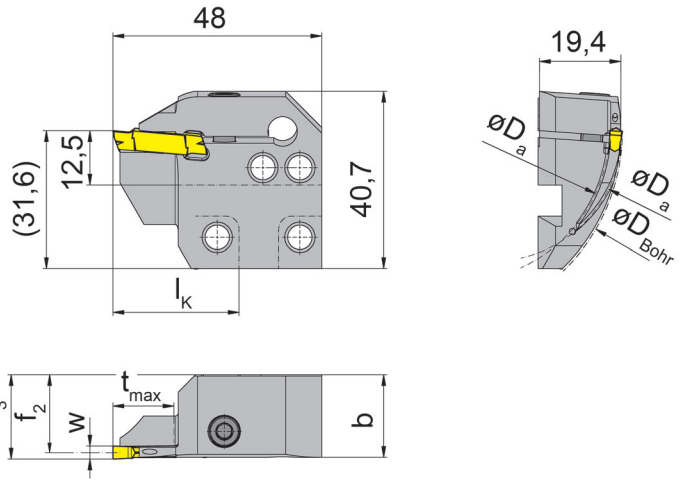
端面溝入れ
Face Grooving

カセット
Cassette

RIK224



外径Φ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	3-4 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19.00	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19.00	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19.00	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19.00	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19.00	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19.05	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19.00	17.9	f_2+w/2	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19.00	17.4	f_2+w/2	4	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

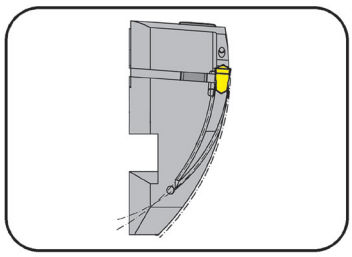
予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

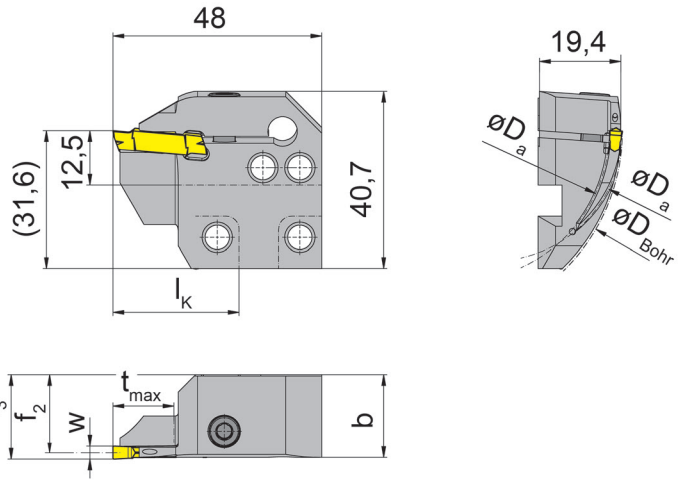
端面溝入れ
Face Grooving

カセット
Cassette

RIK224



外径φ	Outer groove Ø	38-1000 mm
最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	5-6 mm



適用インサート
for Indexable insert

タイプ　S224
Type

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19.00	17.4	f_2+w/2	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19.00	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18.90	16.9	f_2+w/2	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19.00	16.4	f_2+w/2	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18.75	16.4	f_2+w/2	6	29

適用ツールホルダー　L...K1/L...K1.IK und R...K2/R...K2.IK
For basic toolholder　L...K1/L...K1.IK and R...K2/R...K2.IK

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

mm表記
Dimensions in mm

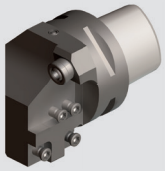
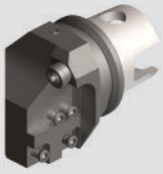
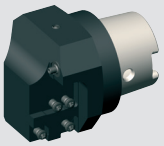
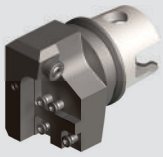
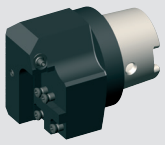
注釈
締付ねじはツールホルダーに付属しています。別途注文は必要ございません。
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
ねじの適正締付トルク値は技術資料をご確認下さい。
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

予備部品
Spare Parts

カセット Cassette	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
RIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

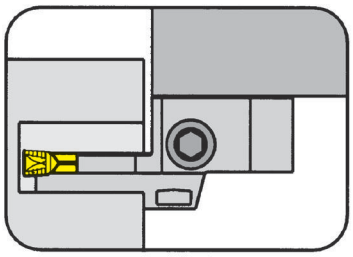
ツールホルダー概要
Overview Basic toolholder

モジュラーツーリングシステム - 外径加工用
Modular Tooling System - External machining

カップリングシステム Coupling system	HORN製キャプトホルダー HORN Polygon shank ISO 26623	HORN TS ISO 26622	HSK DIN 69893
0° 垂直型 straight			
90° 直角型 cranked			
バージョン Version	右勝手または左勝手 right and left hand		

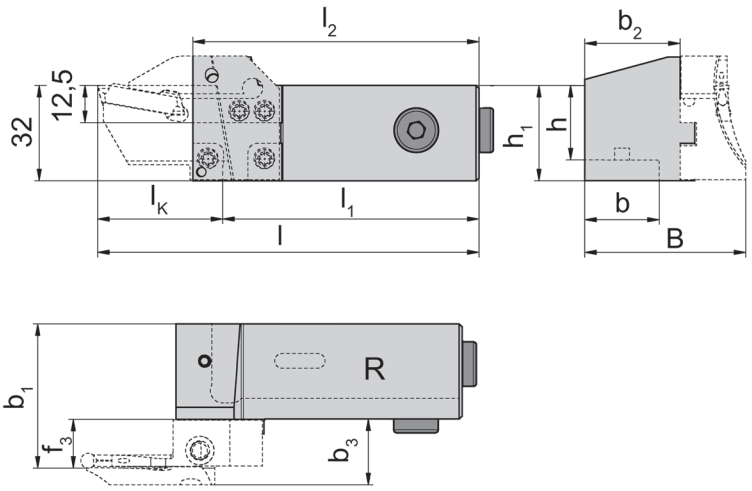
ツールホルダー
Basic toolholder

220
カセットなし
without cassette



HORN社製 VDIホルダー-内部給油型用
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

Schaft parallel zur Drehachse
Shank parallel to the axis of workpiece



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

適用カセット
for Cassette

タイプ 220
Type 224

内部給油式
with integrated through coolant supply

型式 Part number	h	h_1	l_1	b	b_1	b_2	l_2	l	B
R/L220.2020.2.K1.IK	20	32	l_2-10	20	b_2+f_3	27	84	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.2525.2.K1.IK	25	32	l_2-10	25	b_2+f_3	32	96	l_1+l_K	b_2+b_3

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

l_K, b_3, f_3の寸法はカセットをご参照ください。
l_K, b_3 and f_3 see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

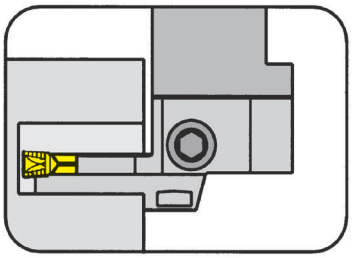
右勝手ホルダーには右勝手カセットを、左勝手ホルダーには左勝手カセットをご使用ください
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**T20PQ**

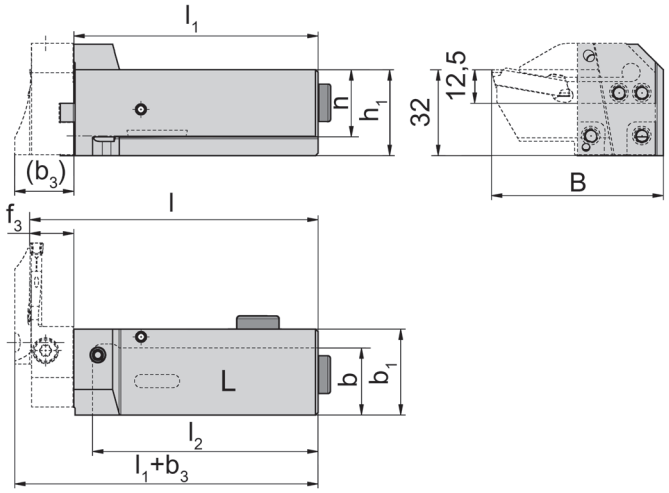
ツールホルダー
Basic toolholder

220
カセットなし
without cassette



HORN社製 VDIホルダー-内部給油型用
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

Schaft 90° zur Drehachse
Shank 90° to the axis of workpiece



適用カセット
for Cassette

タイプ 220
Type 224

内部給油式
with integrated through coolant supply

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = 右勝手バージョン
R = right hand version

型式 Part number	h	h_1	b	l_2	l	B	b_1	l_1
R/L220.2020.2.K2.IK	20	32	20	69	l_1+f_3	l_K+19	29	79
R/L220.2525.2.K2.IK	25	32	25	84	l_1+f_3	l_K+19	32	91

R:右勝手　L:左勝手　を指します
State R or L version

l_K, b_3, f_3の寸法はカセットをご参照ください。
l_K, b_3 and f_3 see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

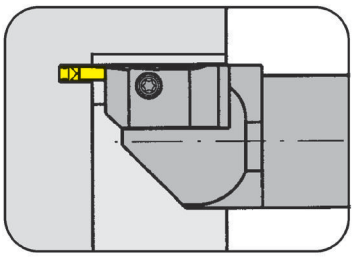
右勝手ホルダーには右勝手カセットを、左勝手ホルダーには左勝手カセットをご使用ください。
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	ピン Threaded Pin	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**T20PQ**

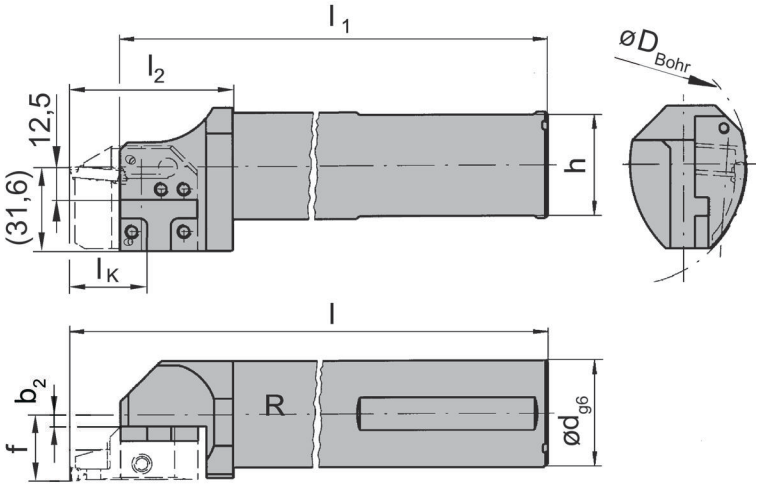
ツールホルダー
Basic toolholder

B224
カセットなし
without cassette



カセットRIK/LIK224用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type RIK/LIK224

内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	f	d	l_1	h	l_2	b_2	l	D_{Bohr}
R/LB224.0032.K1.IK	b_2+f_3	32	181	30	59	0.41	200	90
R/LB224.0040.K1.IK	b_2+f_3	40	231	38	59	4.41	250	90
R/LB224.0032.K1	b_2+f_3	32	181	30	59	0.41	200	90
R/LB224.0040.K1	b_2+f_3	40	231	38	59	4.41	250	90

R:右勝手　L:左勝手　を指します
State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

$D_{a\,min}$ / f_3 / l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
$D_{a\,min}$ / f_3 / l_K see cassettes

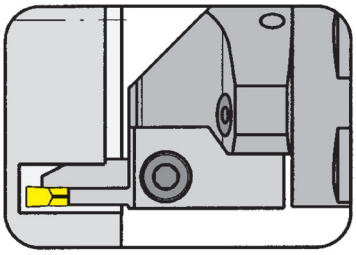
mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**5.12T20P**	**T20PQ**

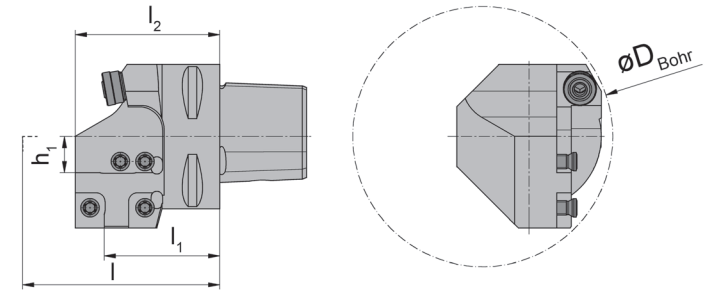
ツールホルダー
Basic toolholder

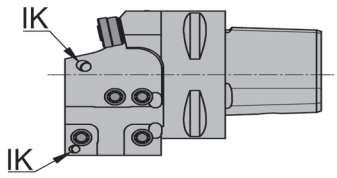
220C
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式
with through coolant supply





R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K1.IK	36	l_1+l_K	46	32	12.5	4.6	f_1+f_3
R/L220.00C4.K1.IK	40	l_1+l_K	50	40	12.5	4.6	f_1+f_3
R/L220.00C5.K1.IK	40	l_1+l_K	50	50	12.5	9.6	f_1+f_3
R/L220.00C6.K1.IK	42	l_1+l_K	52	63	12.5	16.1	f_1+f_3
R/L220.00C8.K1.IK	53	l_1+l_K	63	80	12.5	24.6	f_1+f_3
R/L220.00C3.K1	36	l_1+l_K	50	32	12.5	4.6	f_1+f_3
R/L220.00C4.K1	40	l_1+l_K	50	40	12.5	4.6	f_1+f_3
R/L220.00C5.K1	40	l_1+l_K	50	50	12.5	9.6	f_1+f_3
R/L220.00C6.K1	42	l_1+l_K	52	63	12.5	16.1	f_1+f_3

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

D_{Bohr}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください。 Further sizes upon request

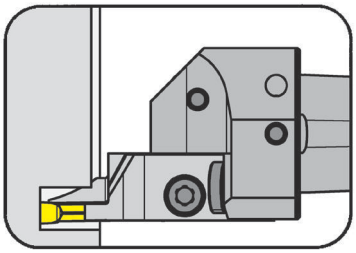
注釈：
R/L220...IK はクーラント給油ノズルはオプション品になります。
Note:
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Screw	ピン Threaded Pin	六角スパナ Allen Wrench	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	クーラント供給ノズル
R/L220.00...K1.IK	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2.5 DIN911**	**T20PQ**	Coolant spray nozzle
R/L220.00...K1	**5.12T20P**	**-**	**-**	**T20PQ**	**020.1008.2977**

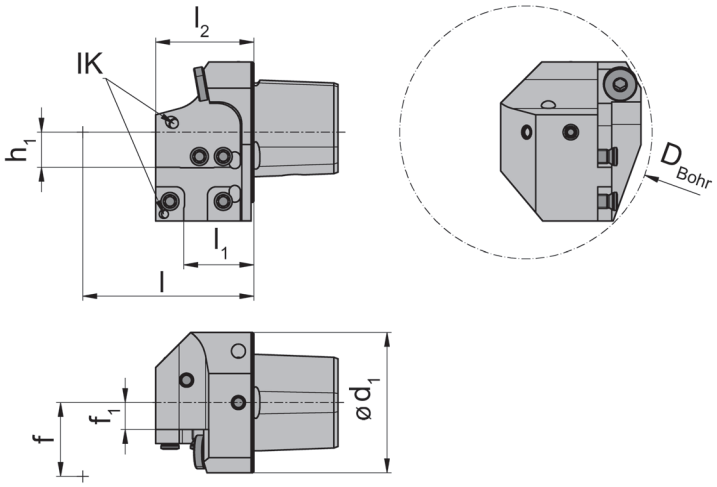
ツールホルダー
Basic toolholder

220C
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式 - ohne Greiferrille
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K10.IK	25	l_1+l_K	35	40	12.5	4.6	f_1+f_3
R/L220.00C5.K10.IK	25	l_1+l_K	35	50	12.5	9.6	f_1+f_3

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

D_{Bohr}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

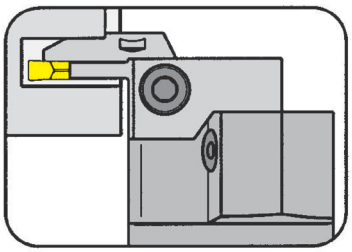
R/L220...IK はクーラント給油ノズルはオプション品になります。
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Screw	ピン Threaded Pin	六角スパナ Allen Wrench	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2.5 DIN911**	**T20PQ**

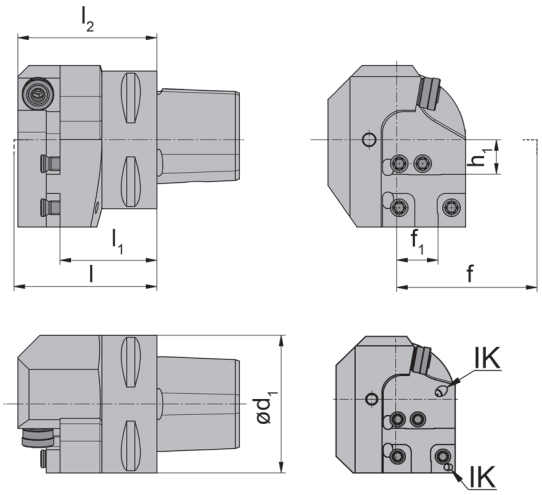
ツールホルダー
Basic toolholder

220C
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K2.IK	31.2	l_1+f_3	46.5	32	12.5	10.0	f_1+l_K
R/L220.00C4.K2.IK	35.2	l_1+f_3	50.5	40	12.5	10.0	f_1+l_K
R/L220.00C5.K2.IK	35.2	l_1+f_3	50.5	50	12.5	15.0	f_1+l_K
R/L220.00C6.K2.IK	37.2	l_1+f_3	52.5	63	12.5	21.5	f_1+l_K
R/L220.00C8.K2.IK	48.2	l_1+f_3	63.5	80	12.5	30.0	f_1+l_K
R/L220.00C3.K2	31.2	l_1+f_3	46.5	32	12.5	10.0	f_1+l_K
R/L220.00C4.K2	35.2	l_1+f_3	50.5	40	12.5	10.0	f_1+l_K
R/L220.00C5.K2	35.2	l_1+f_3	50.5	50	12.5	15.0	f_1+l_K
R/L220.00C6.K2	37.2	l_1+f_3	52.5	63	12.5	21.5	f_1+l_K

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

D_{min}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

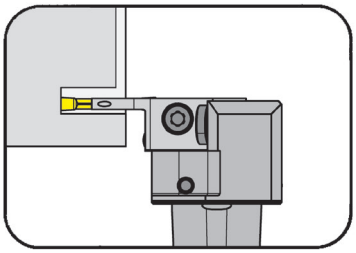
注釈：
R/L220...IK はクーラント給油ノズルはオプション品になります。
Note:
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Screw	ピン Threaded Pin	六角スパナ Allen Wrench	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	クーラント給油ノズル
R/L220.00...K2.IK	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2.5 DIN911**	**T20PQ**	Coolant spray nozzle
R/L220.00...K2	**5.12T20P**	**-**	**-**	**T20PQ**	**020.1008.2977**

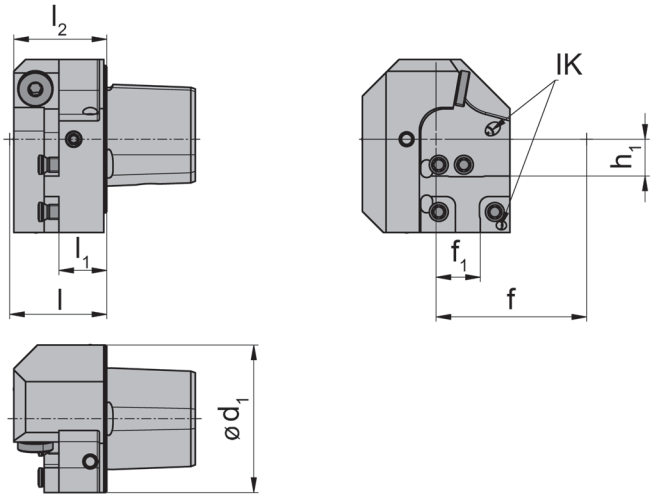
ツールホルダー
Basic toolholder

220C
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式 - ohne Greiferrille
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K20.IK	16.2	l_1+f_3	31.5	40	12.5	10	f_1+l_K
R/L220.00C5.K20.IK	16.2	l_1+f_3	31.5	50	12.5	15	f_1+l_K

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

D_{min}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

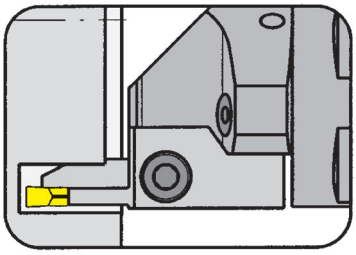
R/L220...IK はクーラント給油ノズルはオプション品になります。
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Screw	ピン Threaded Pin	六角スパナ Allen Wrench	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2.5 DIN911**	**T20PQ**

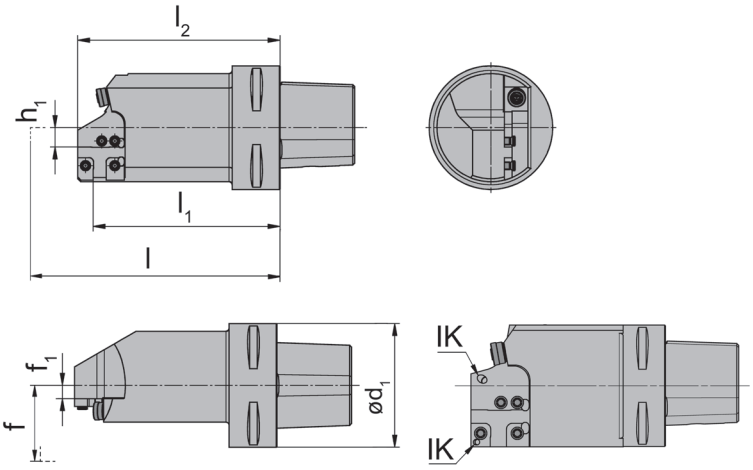
ツールホルダー
Basic toolholder

C6
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
C6.L220.120.K1.IK	91	l_1+l_K	101	63	12.5	0.6	f_1+f_3
C6.R220.120.K1.IK	91	l_1+l_K	101	63	12.5	0.6	f_1+f_3
C6.L220.150.K1.IK	121	l_1+l_K	131	63	12.5	0.6	f_1+f_3
C6.R220.150.K1.IK	121	l_1+l_K	131	63	12.5	0.6	f_1+f_3
C5.L220.120.K1	91	l_1+l_K	101	50	12.5	9.6	f_1+f_3
C5.R220.120.K1	91	l_1+l_K	101	50	12.5	9.6	f_1+f_3
C8.L220.150.K1	121	l_1+l_K	131	80	12.5	8.6	f_1+f_3
C8.R220.150.K1	121	l_1+l_K	131	80	12.5	8.6	f_1+f_3

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

f_3, l_K の寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

注釈:
C6.R/L220...IK はクーラント給油ノズルはオプション品になります。

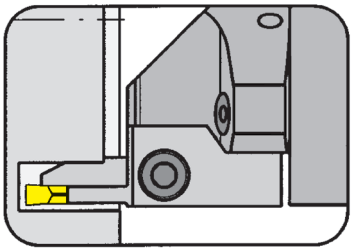
Note:
C6.R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Screw	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench	ピン Threaded Pin	六角スパナ Allen Wrench
C5.../C8	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**	**-**	**-**
C6...	**5.12T20P**	**-**	**T20PQ**	**030.0508.0866**	**SW2.5 DIN911**

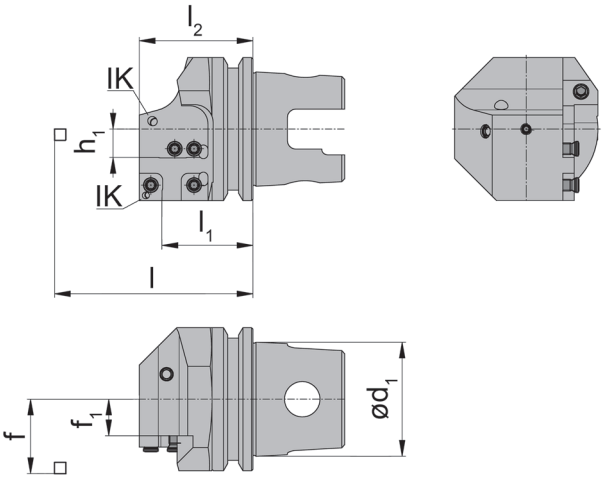
ツールホルダー
Basic toolholder

220TS
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K1.IK	40	l_1+l_K	50	40	12.5	4.6	f_1+f_3
R/L220.TS50.K1.IK	40	l_1+l_K	50	50	12.5	9.6	f_1+f_3
R/L220.TS63.K1.IK	40	l_1+l_K	50	63	12.5	16.1	f_1+f_3

R:右勝手　L:左勝手　を指します。 State R or L version

D_{Bohr}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

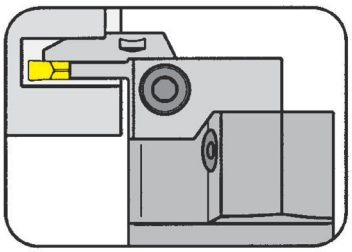
上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

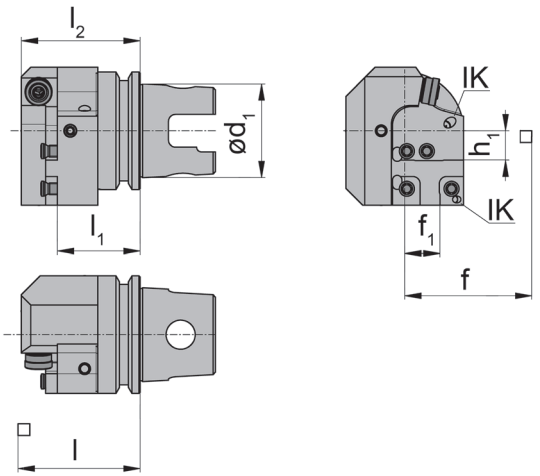
ツールホルダー
Basic toolholder

220TS
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50.5	40	12.5	10.0	f_1+l_K
R/L220.TS50.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50.5	50	12.5	15.0	f_1+l_K
R/L220.TS63.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50.5	63	12.5	21.5	f_1+l_K

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

上記以外の寸法はお問い合わせください。
Further sizes upon request

D_{Bohr}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

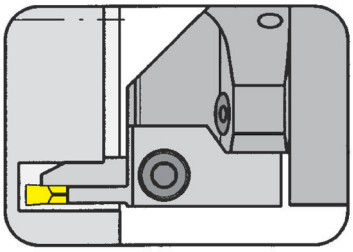
mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
L220...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

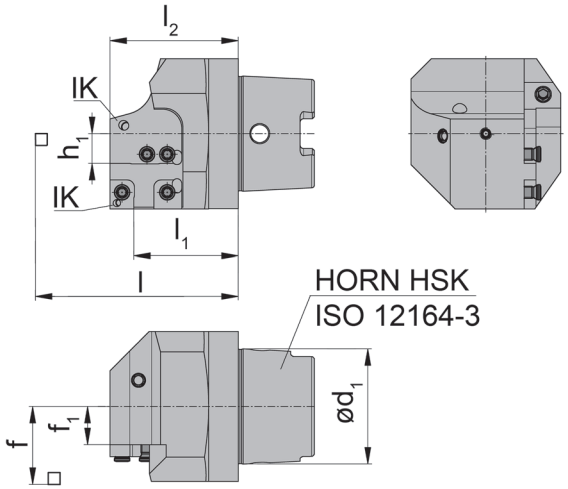
ツールホルダー
Basic toolholder

HSK220
カセットなし
without cassette



カセット100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

手動ホルダー交換タイプ　内部給油式
for manual tool change, with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K1.IK	44	63	16.1	l_1+l_K	54	f_1+f_3	12.5
HSK-R220.0063.K1.IK	44	63	16.1	l_1+l_K	54	f_1+f_3	12.5

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

D_{min}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

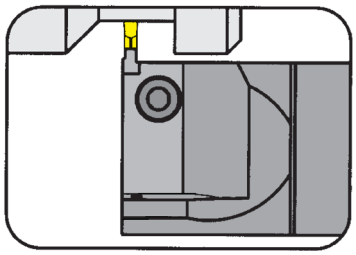
上記以外の寸法 (z.B. HSK-B50 usw.) はお問い合わせください。
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc. upon request

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSK-L220...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

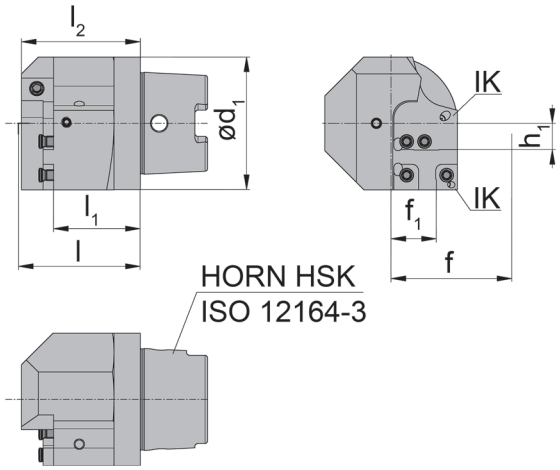
ツールホルダー
Basic toolholder

HSK220
カセットなし
without cassette



カセット 100/220/224/356/360用ツールホルダー
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

手動ホルダー交換タイプ　内部給油式
for manual tool change, with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

型式 Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K2.IK	41.2	63	21.5	l_1+f_3	56.5	f_1+l_K	12.5
HSK-R220.0063.K2.IK	41.2	63	21.5	l_1+f_3	56.5	f_1+l_K	12.5

R:右勝手　L:左勝手　を指します。
State R or L version

D_{min}, f_3, l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

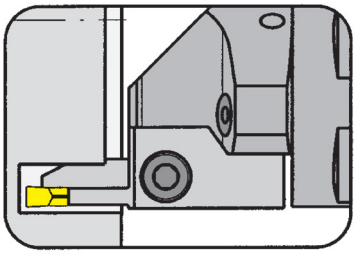
上記以外の寸法(z.B. HSK-B50 usw.) はお問い合わせください。
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSK-L220...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

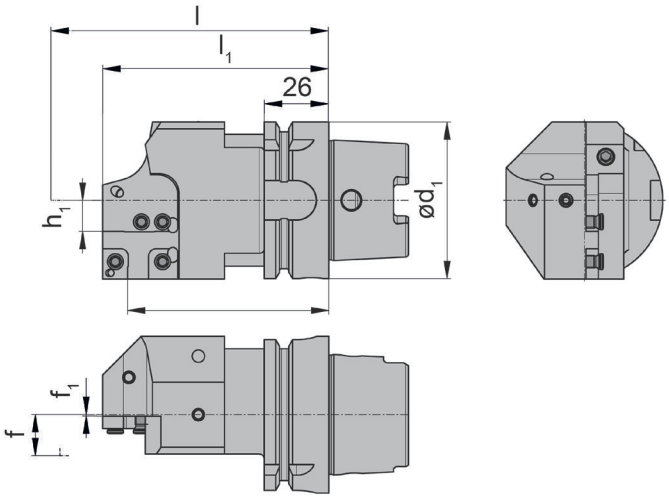
ツールホルダー
Basic toolholder

HSKT63
カセットなし
without cassette



複合加工機用HSKTホルダー
for using on multi-tasking machines

内部給油式
with through coolant supply



R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ポケットシートシステム 220
Pocket seat system 220

型式 Part number	カセット Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K1.IK	L	81	63	0.6	l_1+l_K	91	f_1+f_3	12.5
HSKT63.L220.120.K1.IK	L	91	63	0.6	l_1+l_K	101	f_1+f_3	12.5
HSKT63.L220.130.K1.IK	L	101	63	0.6	l_1+l_K	111	f_1+f_3	12.5
HSKT63.L220.150.K1.IK	L	121	63	0.6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12.5
HSKT63.L220.175.K1.IK	L	146	63	0.6	l_1+l_K	156	f_1+f_3	12.5
HSKT63.R220.110.K1.IK	R	81	63	0.6	l_1+l_K	91	f_1+f_3	12.5
HSKT63.R220.120.K1.IK	R	91	63	0.6	l_1+l_K	101	f_1+f_3	12.5
HSKT63.R220.130.K1.IK	R	101	63	0.6	l_1+l_K	111	f_1+f_3	12.5
HSKT63.R220.150.K1.IK	R	121	63	0.6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12.5
HSKT63.R220.175.K1.IK	R	146	63	0.6	l_1+l_K	156	f_1+f_3	12.5

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

l_K und f_3 の寸法はカセットをご参照ください。
l_K and f_3 see cassettes

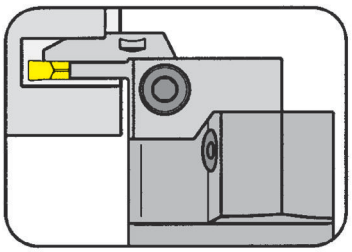
mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	六角スパナ Allen Wrench	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	**5.12T20P**	**SW2.5 DIN911**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

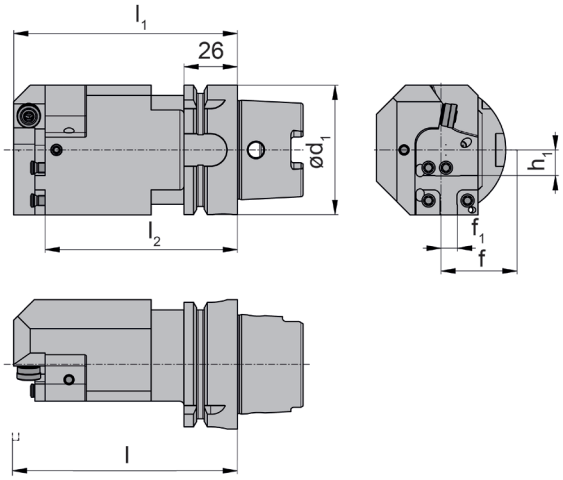
ツールホルダー
Basic toolholder

HSKT63
カセットなし
without cassette



複合加工機用HSKTホルダー
for using on multi-tasking machines

内部給油式
with through coolant supply



適用カセット
for Cassette

タイプ AK220
Type AK224
AK356
AK360

R = 右勝手バージョン図示
R = right hand version shown

L = 左勝手バージョン
L = left hand version

ポケットシートシステム 220
Pocket seat system 220

型式 Part number	カセット Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K2.IK	R	93.6	63	8.0	l_1+l_K	108.8	f_1+l_K	12.5
HSKT63.L220.130.K2.IK	R	101.0	63	0.6	l_1+l_K	111.0	f_1+f_3	12.5
HSKT63.L220.150.K2.IK	R	133.6	63	8.0	l_1+l_K	148.8	f_1+l_K	12.5
HSKT63.L220.175.K2.IK	R	158.6	63	8.0	l_1+l_K	173.8	f_1+l_K	12.5
HSKT63.R220.110.K2.IK	L	93.6	63	8.0	l_1+l_K	108.8	f_1+l_K	12.5
HSKT63.R220.130.K2.IK	L	113.6	63	8.0	l_1+l_K	128.8	f_1+l_K	12.5
HSKT63.R220.150.K2.IK	L	133.6	63	8.0	l_1+l_K	148.8	f_1+l_K	12.5
HSKT63.R220.175.K2.IK	L	158.6	63	8.0	l_1+l_K	173.8	f_1+l_K	12.5

上記以外の寸法はお問い合わせください
Further sizes upon request

l_Kの寸法はカセットをご参照ください。
Dimensions for l_K see cassettes

mm表記
Dimensions in mm

予備部品
Spare Parts

ツールホルダー Basic toolholder	ねじ Clamping Screw	六角スパナ Allen Wrench	クーラント給油ノズル Coolant spray nozzle	トルクスレンチ TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	**5.12T20P**	**SW2.5 DIN911**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

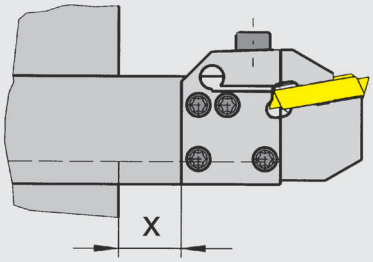
端面溝入れ
Face Grooving

カセットの選定
安定加工のために加工する端面溝の最大径に対応したカセットを選定してください。

Cassette Selection
Select the cassette to suit the major diameter of the face groove to be cut.

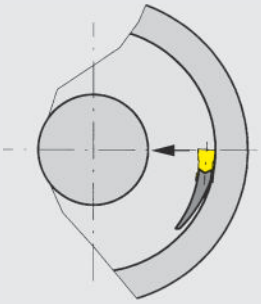
ホルダーセッティング
D加工時の剛性確保のため、ホルダー突き出し長さ(x)は最小に設定してください。

Stable Setup
The tool should be set to give the minimum overhang to achieve maximum stability.



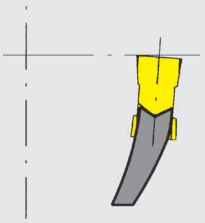
切面溝旋削加工方法
端面溝の旋削加工(横引き)の場合は、外径側から加工を開始してください。ホルダーが小径側寸法に対応している場合のみ小径側からの加工開始が可能です。

Working Practice
When turning to open up the face groove the cut should be taken from the major Ø towards the minor Ø.



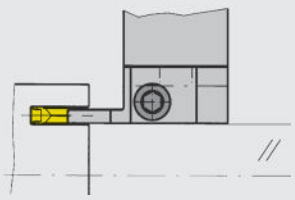
刃先のセッティング
刃先のセッティング時は、芯高を正しく合わせ、サポート部のクリアランスを確認してください。

Tool Setup
The tool should be set to centre height to ensure correct cutting and support clerance.



刃先は常にワーク回転軸に対し変更にセットしてください。

The tool must be set parallel to the rotation axis of the workpiece.



溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。 FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社IZUSHI
〒578-0965
東大阪本庄西2丁目3番12号

Tel 06-6747-6184
Fax 06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp
www.phorn.jp

Find your country:
www.phorn.com/countries

INFO2.19DE, 09/2019, Printed in Germany