

NEW

ねじ切りフライス加工 304

小径ねじ 9 mm ～対応

THREAD MILLING SYSTEM 304

for small threads from 9 mm diameter



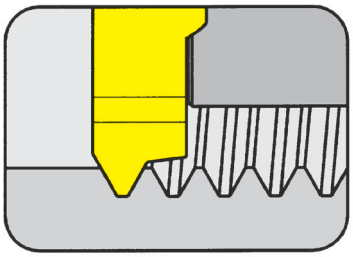
特長：
THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **刃先交換式インサートで経済的**
  Cost saving due to exchangeable insert
- **幅広いラインナップ**
  Different sizes available from stock
- **さらい刃付き、さらい刃なしのねじ切り加工**
  Thread milling in partial and full profile

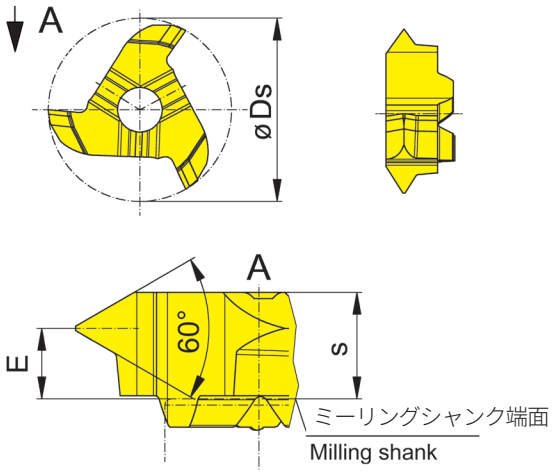
ねじ切りフライス（めねじ）さらい刃なし
Thread Milling (internal) Partial profile

インサート
Insert

304



ピッチ	Pitch	0,5 mm
刃先径	Cutting edge Ø	7,7 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ　M304
Type

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	P_{max}	E	s	Ds	AS45
304.0515.01	0,5	1,5	1,9	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock　Δ 4週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

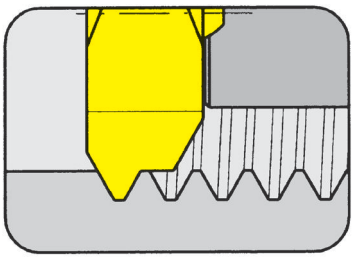
mm表記
Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

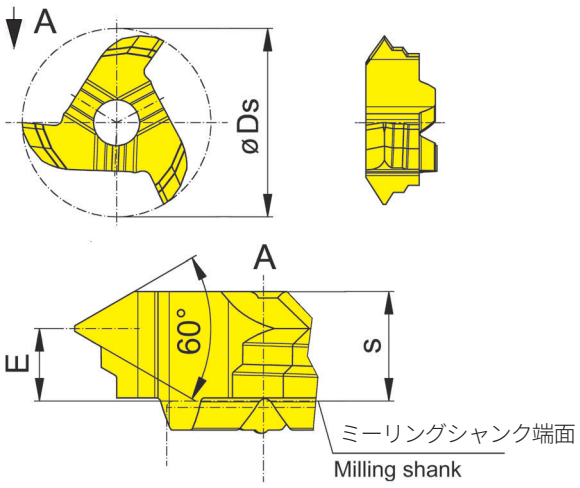
ねじ切りフライス（めねじ）さらい刃付き
Thread Milling (internal) Full profile

インサート
Insert

304



ピッチ	Pitch	1,5 mm
刃先径	Cutting edge Ø	7,7 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ　M304
Type

ISOメートルねじ
Metric ISO-thread

型式 Part number	P	E	s	Ds	AS45
304.0815.02	1,5	2	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock　Δ 4週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

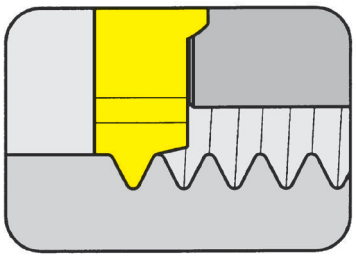
mm表記
Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

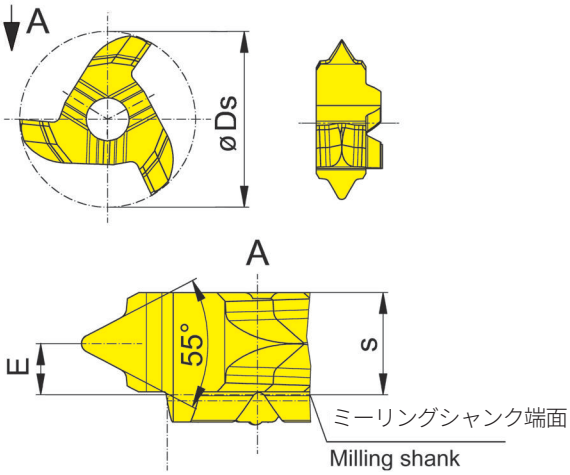
ねじ切りフライス（めねじ）さらい刃付き
Thread Milling (internal) Full profile

インサート
Insert

304



Gang pro Zoll 刃先径		Threads per inch Cutting edge Ø	19 7,7 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ　M304
Type

ウィットねじ
DIN ISO 228;(259)
および2999準拠
Whitworth pipe thread as per
DIN ISO 228;(259) and 2999

型式 Part number	TPI	E	s	Ds	AS45
304.5519.02	19	1,5	2,75	7,7	▲

▲ 在庫品 / on stock　Δ 4週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

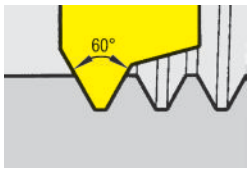
mm表記
Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

インサートの選定
Selection for thread inserts

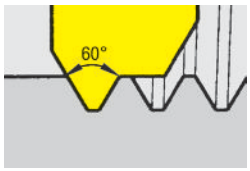
タイプ　304
type

さらい刃なし、メートルねじタイプ304
Partial profile, metric type 304



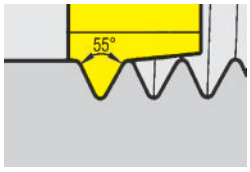
ピッチ/ Pitch P	0,5	(0,75)	1,0	(1,25)	1,5
ねじ呼び / Nominal diameter					
タイプ / type 304 / Ds 7,7					
304.0515.01	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 10	≥ 10

さらい刃あり、メートルねじタイプ 304
Full profile, metric type 304



ピッチ/ Pitch P	1,5
ねじ呼びNominal diameter	
タイプ / type 304 / Ds 7,7	
304.0815.02	≥ 12

さらい刃あり、 ウィットねじタイプ304
Full profile, Whitworth type 304



TPI/" / tpi	19	14	11
ねじ呼び / Thread			
Typ / type 304 / Ds7,7			
304.5519.02	G¼"		

注意：
下穴径が記載の推奨径より小さい場合にねじ切りカッターで再切削を行うとフォームエラーを起こします。

Attention:
Recutting of the milling tool will create profile errors if the nominal diameter of the component will be smaller than recommended.

溝入れ加工のベストソリューション
をご提案致します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.PHorn.de

輸入総代理店

株式会社 IZUSHI　中部支店／刈谷テクニカルセンター

〒448-0807　愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地２

TEL　0566-62-8090
FAX　0566-62-8084 MAIL
MAIL　horn@ztec-izushi.co.jp

INFO7.21DE, 09/2021, Printed in Germany