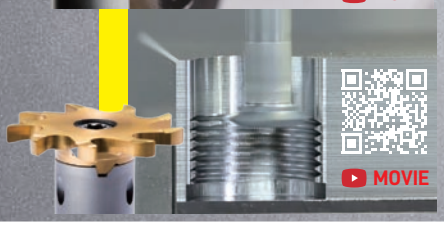
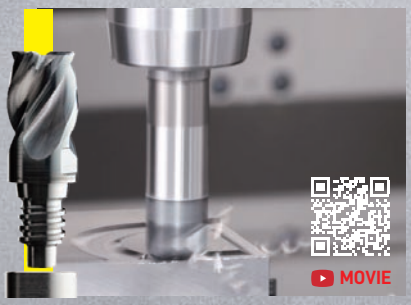
HORN

刃先交換式カッター







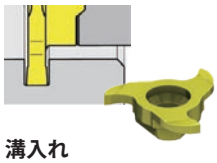
高能率 × 安定した加工を実現

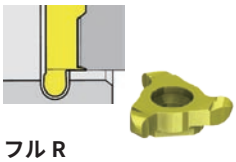
在庫即納

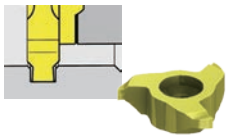
※ドイツ手配の場合は納期約 1~2 週間

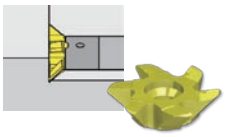
サーキュラーミル

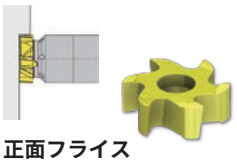
刃先径：φ 7.7 ～ 40 mm ● 溝幅：0.25 ～ 10 mm ● 最大溝深さ：14 mm ● 刃数：1 ～ 12 枚刃

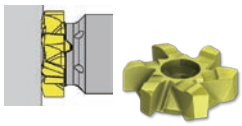

溝入れ

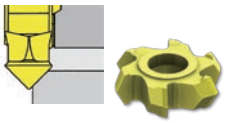

フル R

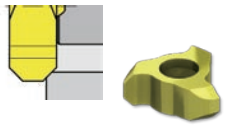

面取り付き溝入れ

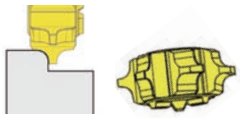

アリ溝

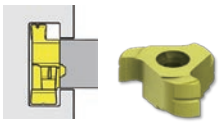

正面フライス

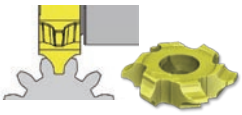

高送り

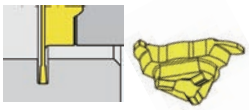

15/20/30/45° 面取り

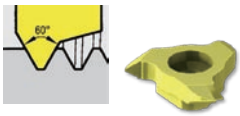

C 面取り


R 面取り

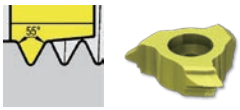

T スロット溝


ギヤミーリング

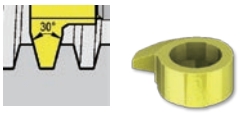

薄溝（すり割り）



60°JIS・UNF ねじ（内径）



55°ウィットねじ（内径）



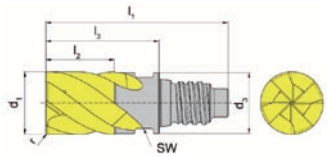
30°台形ねじ（内径）

DG カッター

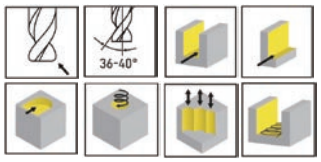


丸シャンク、ラジアス、スクエア、ボール
在庫即納です！

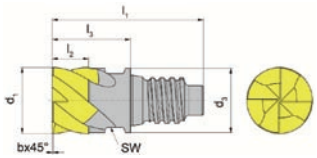
丸シャンク
φ10 全長 55 / 70 / 85 mm
φ12 全長 70 / 85 / 100 mm
φ16 全長 85 / 100 mm
φ20 全長 85 / 110 mm
φ25 全長 110 / 130 mm



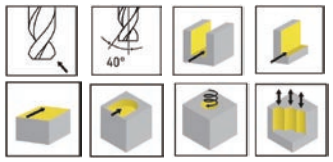
ラジアス DG.R



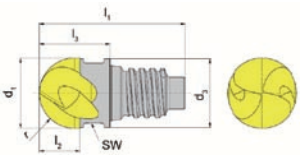
4 枚刃
刃先径 φ 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
コーナー R 0.5 mm



スクエア DG.C



3 枚刃 刃先径 φ 10 / 12 mm
4 枚刃 刃先径 φ 16 mm
5 枚刃 刃先径 φ 20 / 25 mm



ボール DG.K

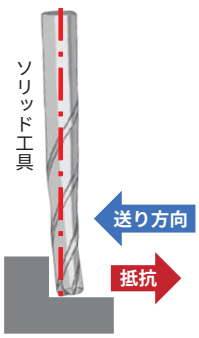


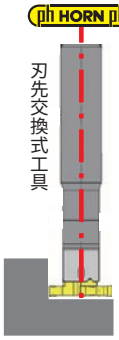
2 枚刃・4 枚刃
刃先径 φ 10 、R 5.0 mm
刃先径 φ 12 、R 6.0 mm
刃先径 φ 16 、R 8.0 mm
刃先径 φ 20 、R 10.0 mm
刃先径 φ 25 、R 12.5 mm

ソリッド工具から刃先交換式に切り替えるメリット

1 たおれによる加工不良を削減・安定した加工

ビビりを抑える独自クランプ機構





クランプ部分がテーパー形状になっており、ねじ１本の締付で６面を拘束し、確実なクランプを保証します。



2 刃先交換式で経済的

サーキュラーミル



M308.0012.01A
φ16 ホルダー 95L 定価：56,200 円

308.0200.00 AS45
φ15.7 インサート w=2.0 定価：8,620 円
インサート：2 個ロット

DG カッター

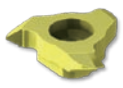


MG16.HA16.100.1
φ16 丸シャンク 100L 定価：97,140 円

DG16.R16.05.4.16.3P RC4P
φ16 ラジアスヘッド 定価：33,690 円
ヘッド：1 個ロット

3 1 本のホルダーで様々な加工・寸法に対応



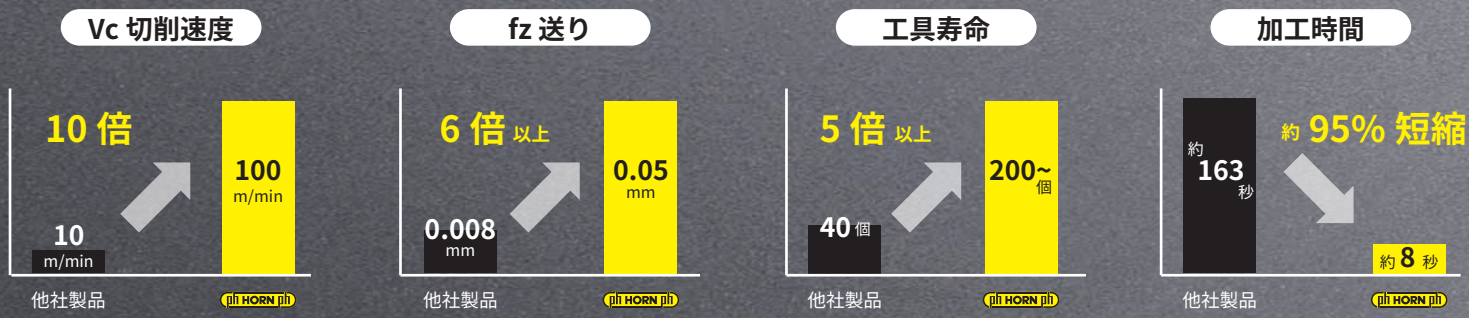

めねじ用インサート


溝入れ用インサート

ハイス工具 ＞ 超硬工具 に置き換え、かつ ソリッド ＞ 刃先交換式 に切り替えた例

※当社事例　被削材：40HRC 相当のプレハードン鋼

ホルダー：M332.0012.3.00A
インサート：939.0050.4.00 AN25



加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も半分以下に削減

高剛性設計だからできる圧倒的なアップグレードをご体感ください。



ハイス工具 ＞
ソリッド ＞



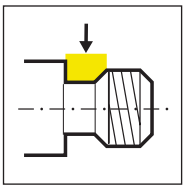
超硬工具 ＞＞ 圧倒的な高速切削による加工時間短縮
刃先交換式 ＞＞ 工具コスト削減

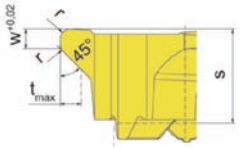
サーキュラーミルラインナップ抜粋

刃先交換式溝入れカッター シャンク径：φ 8、12、16、20	刃数	刃先径 (mm)	溝幅 (mm)	溝深さ (mm)
	1、3、6、9、12 枚刃	**φ 7.7 ～ 40**	**0.25 ～ 10**	**1.3 ～ 14**
刃先交換式 R 面取りカッター シャンク径：φ 12、16	刃数	刃先径 (mm)	コーナー R (mm)	
	6 枚刃	**φ 21.7**	**1.0、1.5、2.0、2.5、3.0**	
刃先交換式 C 面取りカッター シャンク径：φ 8、12、16、20	刃数	刃先径 (mm)	C 面取り	一部刃先角度付きあり
	1、3、6 枚刃	**φ 7.7 ～ 31.7**	**C 0.3 ～ 4.0**	**15°、20°、30°、45°**
刃先交換式アリ溝カッター シャンク径：φ 12、16	刃数	刃先径 (mm)	C 面取り	刃先角度
	6 枚刃	**φ 11.7、21.7**	**C 0.7 ～ 3.5**	**15°、30°、45°**

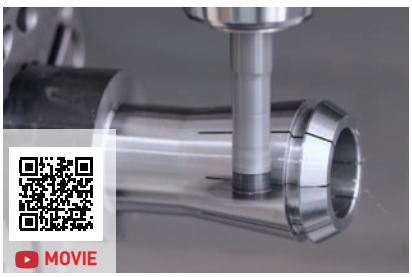


ER コレット用ツールホルダー
ER11、ER16、ER20、ER25、ER32





ぬすみ溝用インサート
304（φ7.7）、606（φ11.7）、608（φ15.7）
611（φ17.7）、613（φ21.7）



すり割加工用インサート
w = 0.25 / 0.3 / 0.4 / 0.5 / 0.6
0.7 / 0.8 / 0.9 / 1.0 mm 等

izushi
株式会社 IZUSHI　中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807　愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地２
TEL 0566-62-8075　FAX 0566-62-8084
MAIL horn@ztec-izushi.co.jp
phhorn.jp